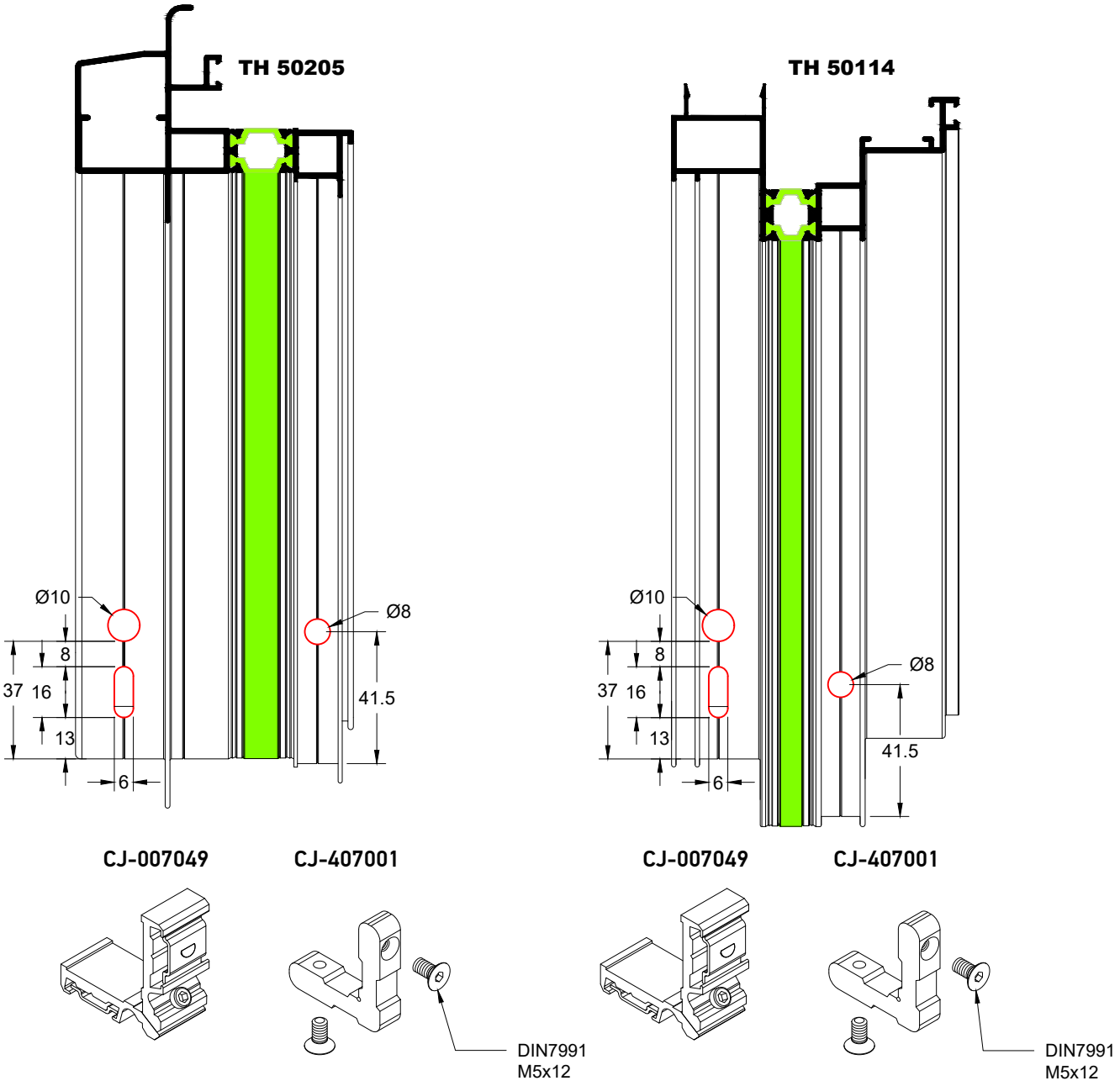
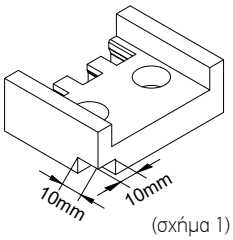
Κατεργασία Προφίλ για Σύνδεση με Μηχανική Γωνία Συνδέσεως
Profile's Milling for Joining with Corner Joint



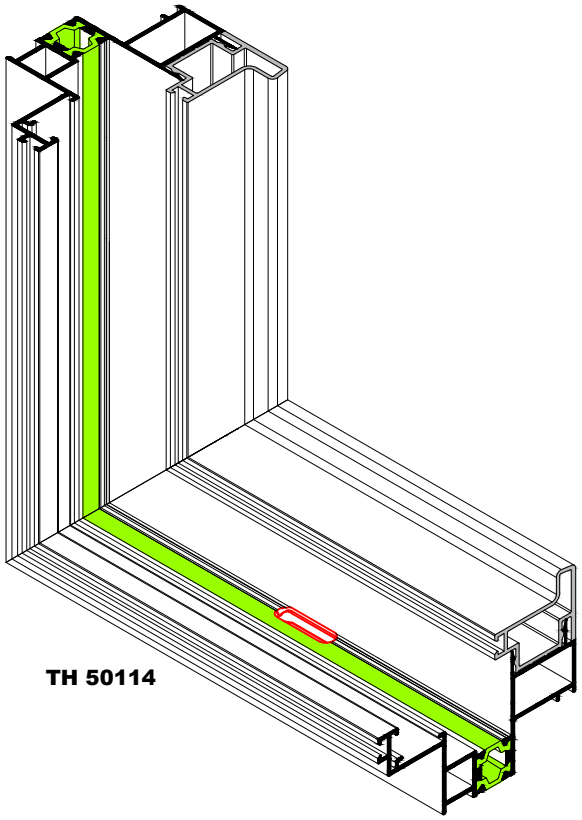
Πρεσσάκι EAS 7000
Punching Machine EAS 7000
-Η κατεργασία των προφίλ TH 50205 και TH 50114 για γωνία CJ-007049 γίνεται στη φάση 1 έχοντας αφαιρέσει από τη βάση της φάσης 2 τμήμα 10x10mm (σχήμα1).
-Η κατεργασία των προφίλ TH 50205 και TH 50114 για γωνία CJ-407001 γίνεται στη φάση 5.
-TH 50205 & TH 50114 profile milling for joining with corner joint CJ-007049 is done on cutting tool 1 having removed from the base of cutting tool 2, a section of 10x10mm (picture 1)
-TH 50205 & TH 50114 profile milling for joining with corner joint CJ-407001 is done on cutting tool 5.

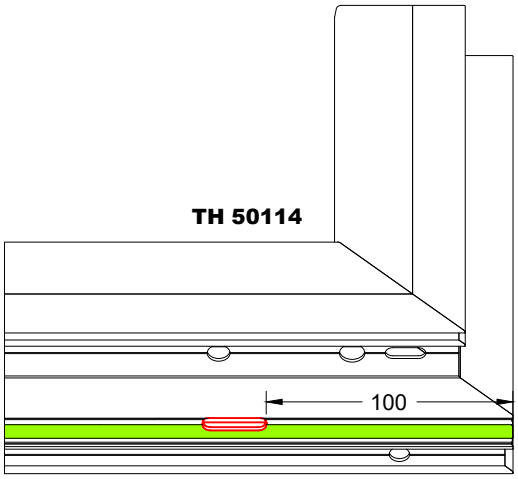


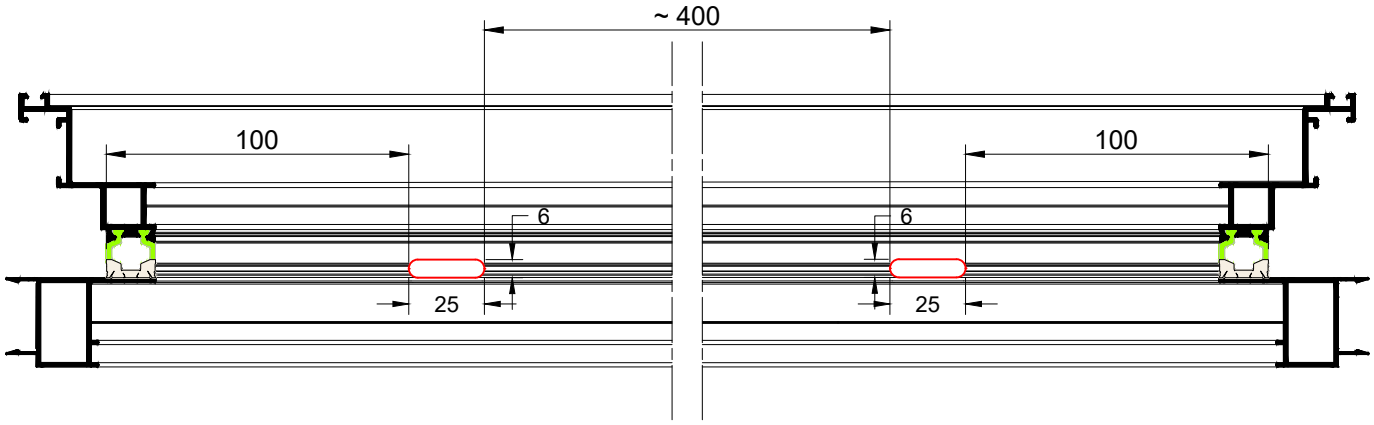
(σχήμα 1)

Πρεσσάκι Multi EOS-60 & ESS-34
Punching Machine EOS-60 & ESS-34
-Η κατεργασία των προφίλ TH 50205 και TH 50114 για γωνία CJ-007049 γίνεται στη φάση 3.
-Η κατεργασία των προφίλ TH 50205 και TH 50114 για γωνία CJ-407001 γίνεται με τρυπάνι Ø8.
-TH 50205 & TH 50114 profile milling for joining with corner joint CJ-007049 is done on cutting tool 3.
-TH 50205 & TH 50114 profile milling for joining with corner joint CJ-407001 is done with a Ø8 drill.

Απορροή Υδάτων Κάσας
Water Drainage for Frame





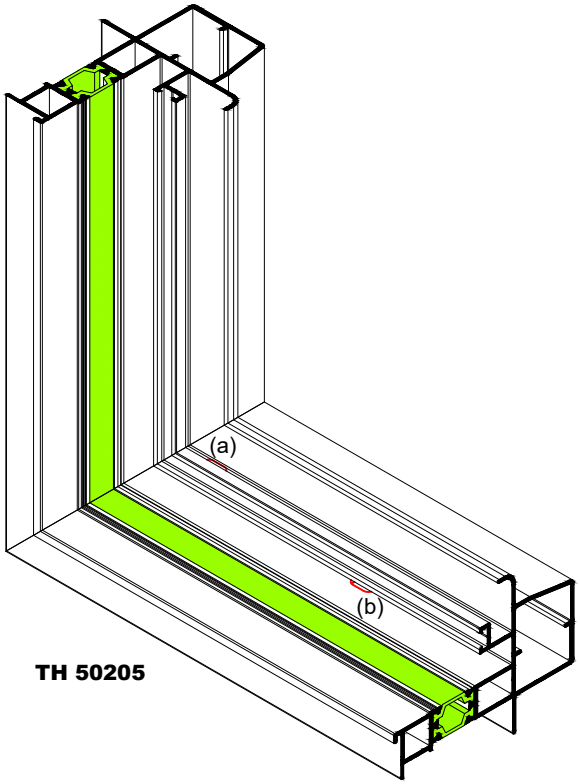


Ο αριθμός απορροών εξαρτάται πάντοτε από το πλάτος του κουφώματος. Στα σχήματα επάνω φαίνεται ο ελάχιστος αριθμός απορροών σε ένα κούφωμα.
Refer to the drawings above for minimum number of drainage slots depending on the width and the frame typology.

Το χάντρωμα νεροχύτη για την κάσα TH 50114 γίνεται με την χρήση CNC ή Παντογράφου.
For profiles TH 50114 the milling for drainage it's done with CNC machines.

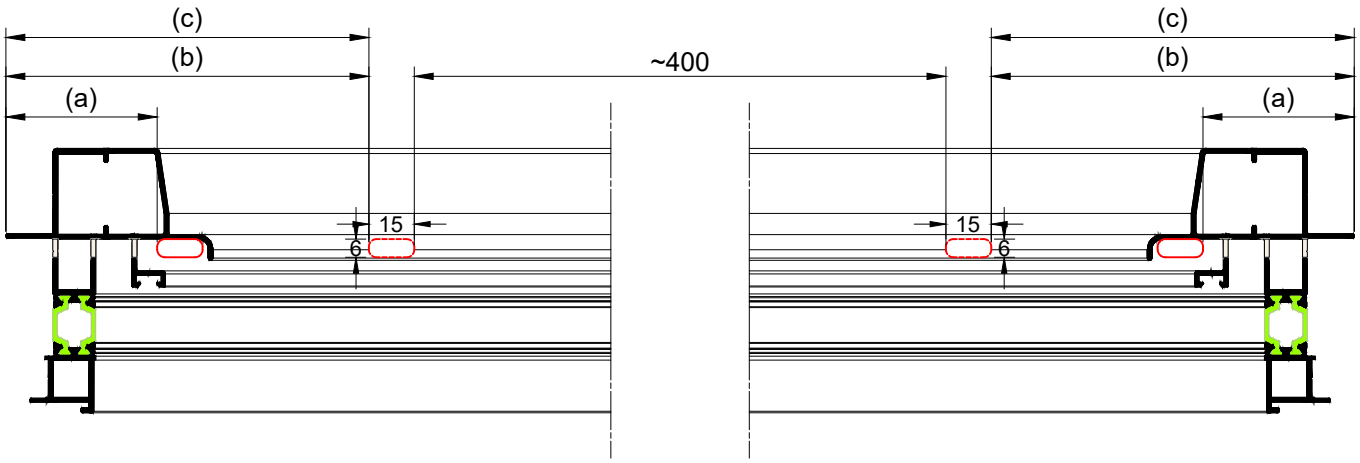
ΚΛΙΜΑΚΑ SCALE 0.4:1

Απορροή Υδάτων Φύλλου
Water Drainage for Sash



TH 50205

	TH 50205
a	50
b	120
c	120

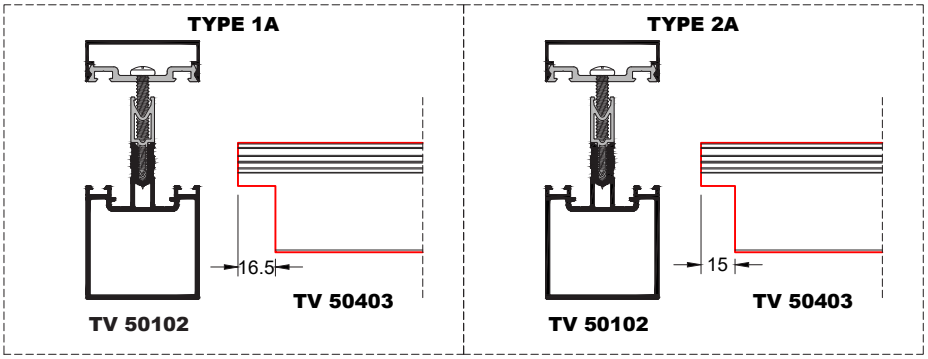


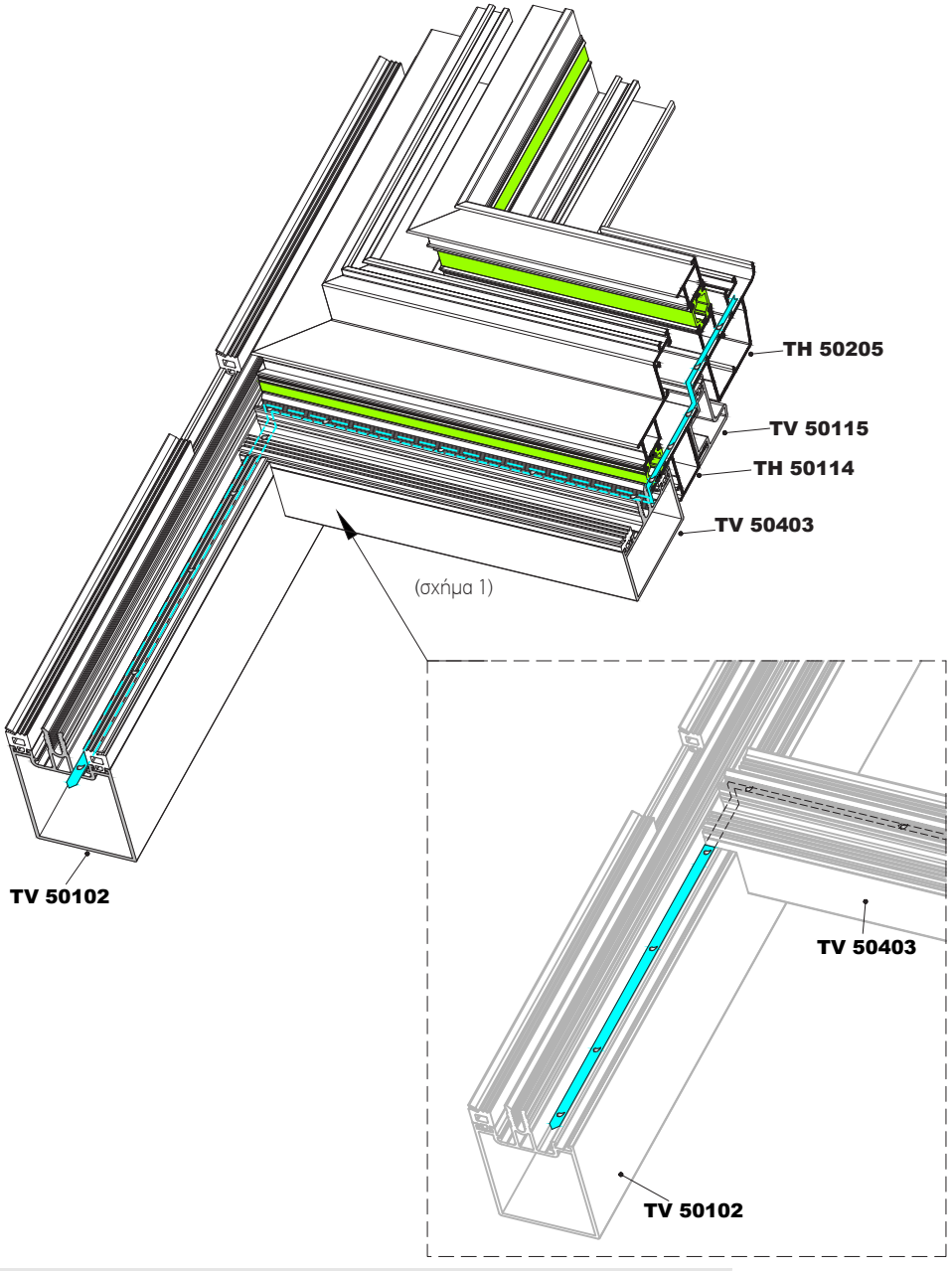
Ο αριθμός απορροών εξαρτάται πάντοτε από το πλάτος του κουφώματος. Στα σχήματα επάνω φαίνεται ο ελάχιστος αριθμός απορροών σε ένα κούφωμα.
Refer to the drawings above for minimum number of drainage slots depending on the width and the frame typology.

Το χάντρωμα νεροχύτη για το φύλλο TH 50205 γίνεται με την χρήση CNC ή Παντογράφου.
For profiles TH 50205 the milling for drainage it's done with CNC machines.

ΚΛΙΜΑΚΑ SCALE 0.4:1

Απορροή Υδάτων
Water Drainage





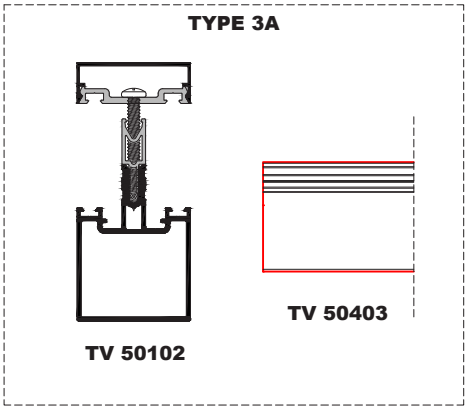
Απορροή υδάτων Type 1a & Type 2a

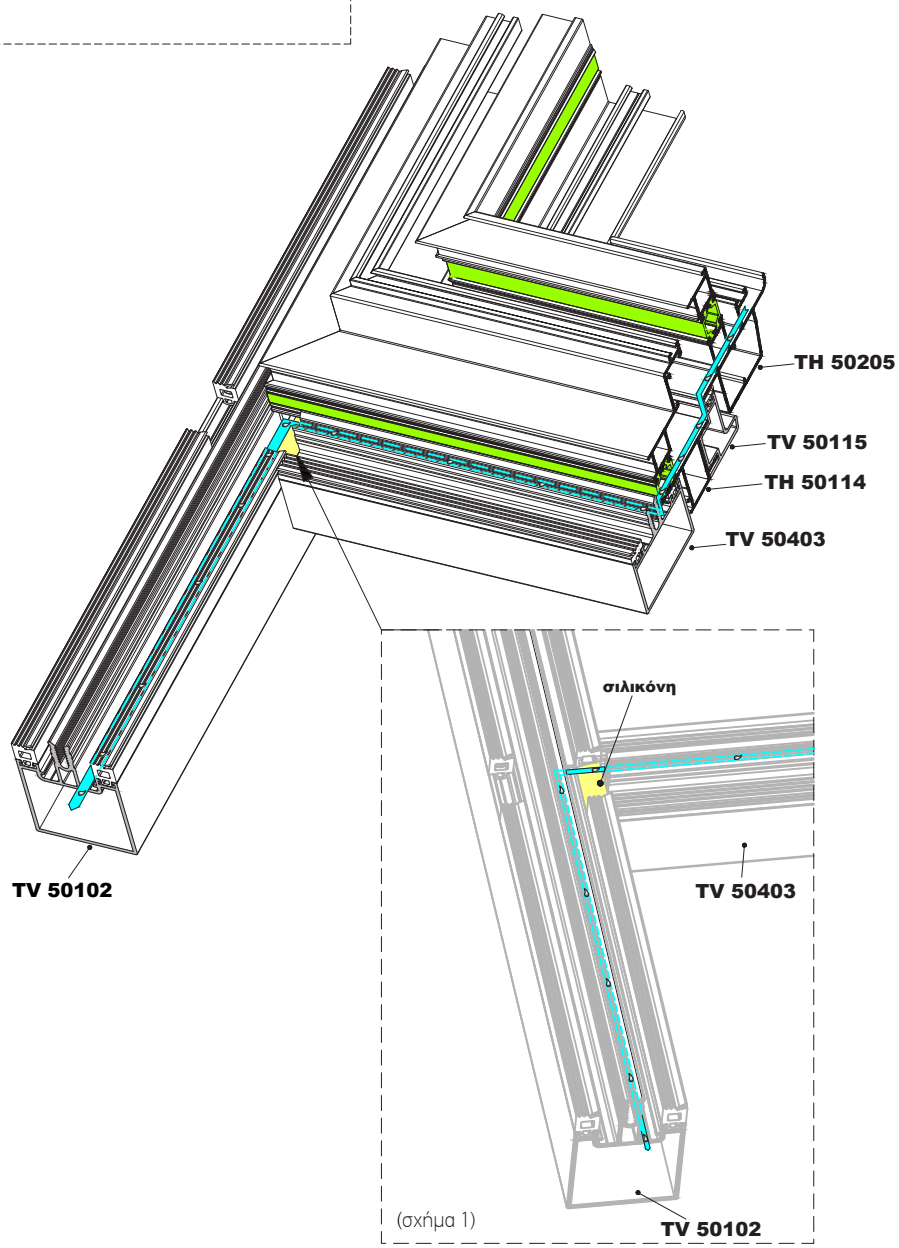
-Στην 1η περίπτωση σύνδεσης κολώνας - τραβέρσας type 1a ή type 2a (βλέπε κατάλογο ECW-50), η απορροή των υδάτων γίνεται όπως φαίνεται στο σχήμα 1.

Water drainage for Type 1a & Type 2a

-At 1st option of joining mulion with transom type 1a or type 2a (see cataloge ECW-50), for water drainage see drawing 1.

Απορροή Υδάτων
Water Drainage





(σχήμα 1)

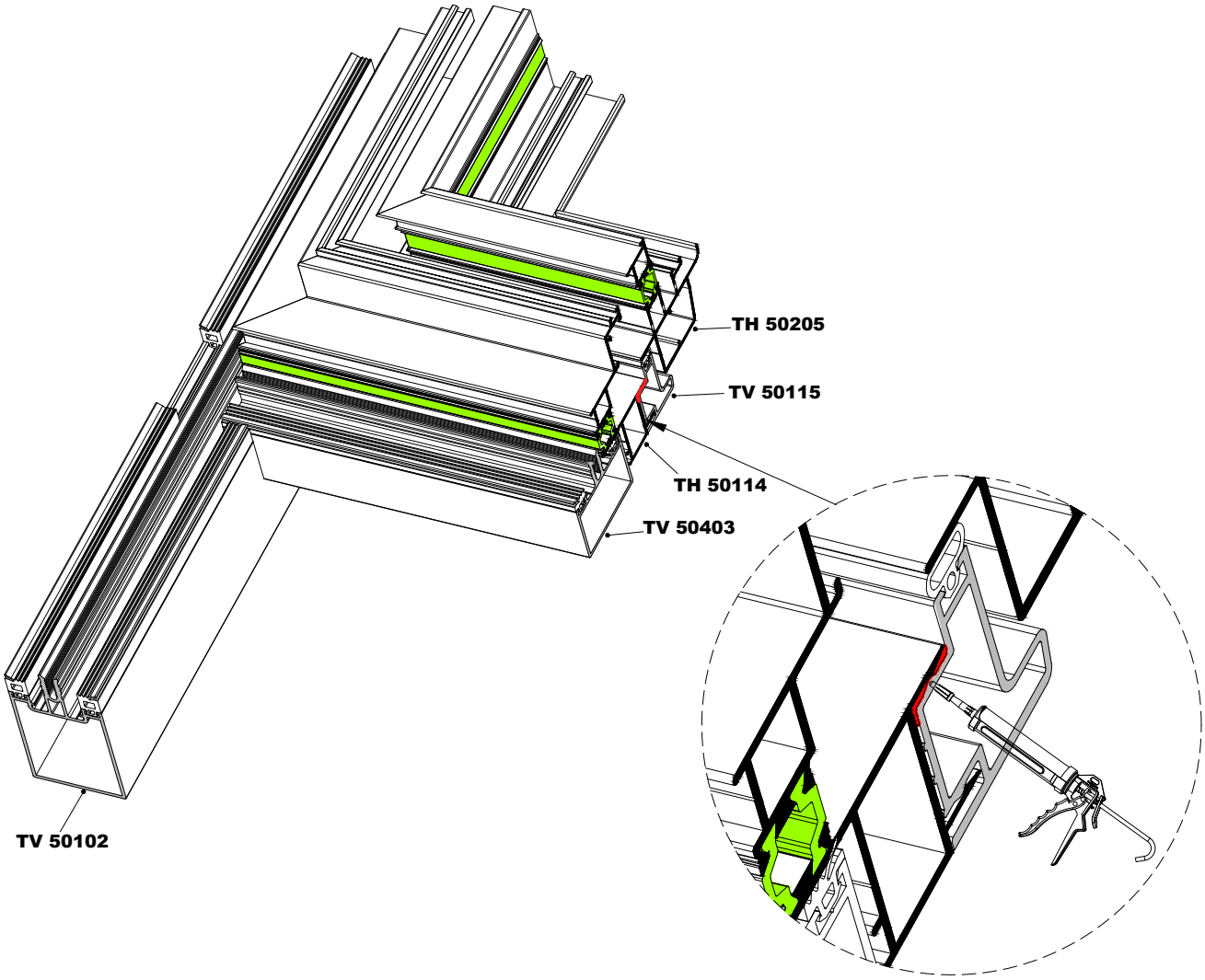
Απορροή υδάτων Type 3a

-Στην 2η περίπτωση σύνδεσης κολώνας - τραβέρσας type 3a (βλέπε κατάλογο ECW-50), γεμίζουμε το κενό που μένει με σιλικόνη ώστε να περάσουν τα νερά στο κανάλι της κολώνας όπως φαίνεται στο σχήμα 1.

Water drainage for Type 3a

At 2nd option of joining column - transom type 3a (see catalog ECW-50), we fill the gap with silicone for water drainage (see drawing 1).

Σημεία Εφαρμογής Αρμόκολλας
Surface Areas Where Sealant is Applied



Για την καλύτερη προστασία και στεγάνωση των προφίλ, απαιτείται η σφράγιση περιμετρικά με αρμόκολλα στην περίπτωση ένωσης των προφίλ TH 50114 & TV 50115.
For better profile protection and sealing, the use of sealant is required for joining profiles TH 50114 & TV 50115.