E U R O P A   P R O F I L   Α Λ Ο Υ Μ Ι Ν Ι Ο   Α . Β . Ε .

ALUMINIUM SYSTEMS

ΘΕΡΜΟ-ΗΧΟΜΟΝΩΤΙΚΑ ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ

THERMALLY INSULATED AND SOUND-PROOF FOLDING SYSTEMS

S.5500

Το σύστημα **“EUROPA S.5500”** είναι ένα θερμο-ηχομονωτικό πτυσσόμενο σύστημα που χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της “EUROPA 5500” και παρέχει ευελιξία και εργονομία στο χώρο, με άριστα θερμο-ηχομονωτικά αποτελέσματα.

Είναι ιδανικό για να καλύψει γρήγορα και εύκολα μικρά και μεγάλα ανοίγματα στα κτίσματα και σχεδιασμένο για να δεχτεί μηχανισμό οδήγησης ικανό για φορτία μέχρι **200 kg.**

“EUROPA S.5500” is a thermally insulated and soundproof folding system that is based on the design of “EUROPA 5500” system and provides high functionality and flexibility for extreme weather conditions.

Is ideally to quickly and easily cover small and large opening in buildings of all kinds, and it uses a reliable driver mechanism capable to hold up to **200 kg**.

ΕΚΔΟΣΗ: ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2011
ISSUE: SEPTEMBER 2011

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά **“EUROPA S.5500”** είναι ένα **πτυσσόμενο θερμο-ηχομονωτικό σύστημα**
το οποίο χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της 5500 και καλύπτει όλες τις κατασκευαστικές ανάγκες χρησιμοποιώντας παράλληλα προφίλ από τη σειρά EUROPA S.550.
Δέχεται τον ισχυρό μηχανισμό οδήγησης της σειράς **“EUROPA S.5000”** (με 4 ράουλα), που δίνει τη δυνατότητα αντοχής φορτίου βάρους έως **200 kgr**.
Ο μηχανισμός τοποθετείται σε ειδικό κανάλι στο επάνω μέρος του κουφώματος, προσφέροντας απόλυτη λειτουργικότητα.
Ο συνδυασμός των **ελαστικών** με τα κατάλληλα θερμοδιακοπτόμενα προφίλ, εξασφαλίζει τέλεια ηχομόνωση και θερμομόνωση, απόλυτη στεγανότητα και άψογο αισθητικό αποτέλεσμα.
Δέχεται διπλούς ή τριπλούς υαλοπίνακες, πάχους από 14 έως 49 mm.
Η κατεργασία των προφίλ πραγματοποιείται στο πρεσάκι της σειράς **EUROPA 5500.**
Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

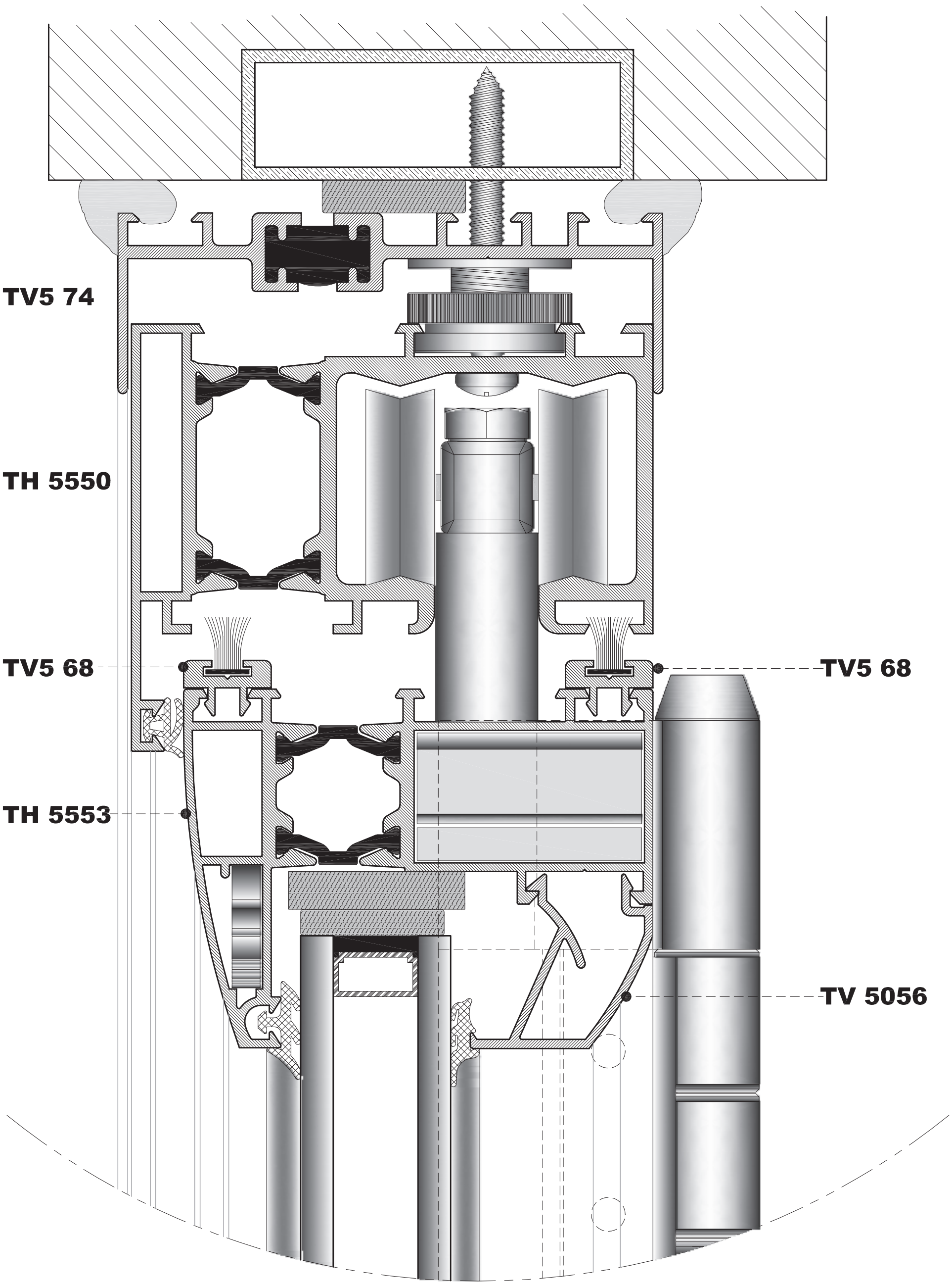
The **“EUROPA S.5500”** series is a **thermally insulated and soundproof folding system** that uses the design of the series 5500 and covers the needs of every type of constructions. We also use profiles of EUROPA S.550 series.
“EUROPA S.5500” series uses the reliable driver mechanism of **EUROPA S.5000** (with 4 rollers), capable to resist up to **200 kgr** in weight. The mechanism is placed within a special channel at the upper side of the casement, providing conditions of perfect functionalism.
The combination of gaskets, along with the proper thermal break profiles, provide the system with perfect sound and thermal resistance as well as absolute water-tightness, and produce perfect aesthetic results.
Double or triple glasses (14-49 mm) can also be applied.
The PIEGA punching machine **EUROPA 5500** accomplishes the process of the profiles.
Furthermore, wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **“EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.”**

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut - off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of **“EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.”** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA S.5500
ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22
ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΑΠΟ ΕΚΑΝΑΛ:
Διαστάσεις: **2200 X 2150mm** (Τρίφυλλη μπαλκονόπορτα)
Αεροδιαπερατότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 3η**
Υδατοστεγανότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 5Α**
Αντοχή σε ανεμοπίεση: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ C2**
ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται διπλούς ή τριπλούς υαλοπίνακες απο 14 έως 49mm.
ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:
Επάνω οδηγός: Πλάτος 79,9mm
Κάτω οδηγός: Ύψος 22mm.
Φύλλο: Πλάτος 71,9mm και ύψος 54,9 και 63,8mm.
Σκοτία μεταξύ των φύλλων: 10,5 mm
Μέγιστη διάσταση πλάτους κάθε φύλλου: 85cm
ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή πτυσσόμενων θυρών και παραθύρων.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA S.5500
ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22
TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2
EKANAL MEASUREMENT RESULTS:
Dimensions: **2200 X 2150mm** (Threefold sash)
Air permeability: **3rd class**
Water tightness: **5A class**
Wind resistance: **C2 class**
GLASS WIDTH: Use double or triple glasses from 14 to 49mm.
BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:
Upper driver: 79.9mm in width
Lower driver: 22mm in height.
Sash: 71.9mm in width and 54.9 & 63.8mm in height.
Space between sashes: 10.5mm.
Maximum dimension of sash in widht: 85cm.
USAGE: The system allows the construction of folding doors and windows.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΚΑΝΑΛ

ΕΚΑΝΑΛ
ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ
124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΗΛ : (210) 55.82.320-2
FAX : (210) 55.82.323
E-mail: ekanal@ekanal.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ
ΑΡΙΘΜΟΣ 2002

ΕΣΥΔ
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ Αριθμός 133
ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ

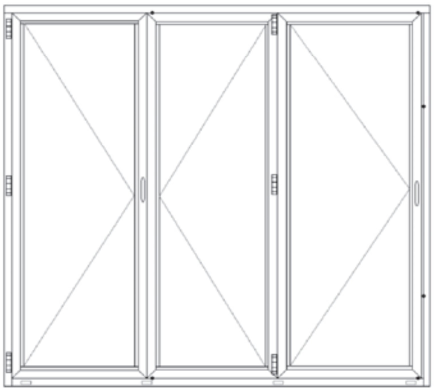
ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1171 / 29.08.2011

ΑΡΙΘΜΟΣ	1171

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	29 / 08 / 2011

Στοιχεία Πελάτη:	**EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.** **ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ** 56^{o} χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	**Τρίφυλλη Μπαλκονόπορτα Φυσαρμόνικα**
Υλικό:	**ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ**
Τυπολογία Προϊόντος:	**ΣΕΙΡΑ EUROPA S 5500**



2200 x 2150mm

Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ ΕΝ 1026:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12207:2000	**Κατηγορία 3**
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ ΕΝ 1027:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12208:2000	**Κατηγορία 5A**
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ ΕΝ 12211:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12210:2000	**Κατηγορία C2**

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

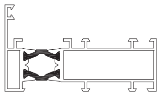
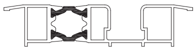
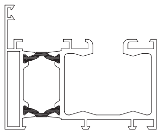
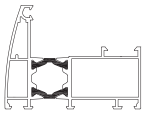
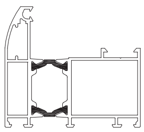
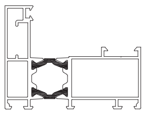
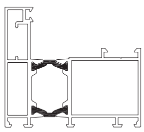
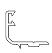
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

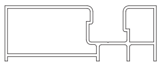
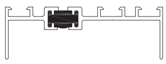
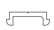
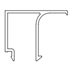
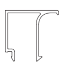
ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

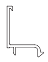
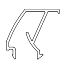
- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το **pH** των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTINONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 - 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-stripes, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	**ΣΧΗΜΑ** SKETCH	**ΜΗΚΟΣ** LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
TH 5547		6	1.459	5.70	37.70	**ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ** SIDE FRAME
TH 5549		6	1.268	2.79	32.06	**ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ** LOWER DRIVER
TH 5550		6	2.301	24.65	63.96	**ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ** UPPER DRIVER
TH 5553		6	1.511	10.80	27.78	**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ** SMALL GLASS SASH
TH 5554		6	1.779	20.40	34.20	**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ** LARGE GLASS SASH
TH 5555		6	1.565	12.64	29.64	**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ ΙΣΙΟ** STRAIGHT SMALL GLASS SASH
TH 5556		6	1.789	21.16	34.82	**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ ΙΣΙΟ** STRAIGHT LARGE GLASS SASH
TV5 66		6	166	-	-	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ** WATERTIGHTNESS PROFILE
TV5 67		6	179	-	-	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ** WATERTIGHTNESS PROFILE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	**ΣΧΗΜΑ** SKETCH	**ΜΗΚΟΣ** LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
TV5 68		6	135	-	-	**ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ** CLIP FOR BRUSH
TV5 73		6	992	3.71	25.32	**ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ** LOWER DRIVER
TV5 74		6	1.070	1.29	27.42	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** REGULATOR
TV5 151		6	187	-	-	**ΝΤΙΖΑ** ROD
TV 5039		6	222	-	-	**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** OVAL GLASS CLIP
TV 5040		6	119	-	-	**ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039** ADAPTOR FOR TV 5065 AND 5039 CLIPS
TV 5041		6	231	-	-	**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** OVAL GLASS CLIP
TV 5042		6	320	-	-	**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5043		6	302	-	-	**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** STRAIGHT GLASS CLIP

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm^4	Iy cm^4	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5044		6	173	-	-	**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5055		6	257	-	-	**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5056		6	307	-	-	**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** OVAL GLASS CLIP
TV 5065		6	316	-	-	**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** OVAL GLASS CLIP
TV 5069 NEO		6	285	-	-	**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ** STRAIGHT GLASS CLIP

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

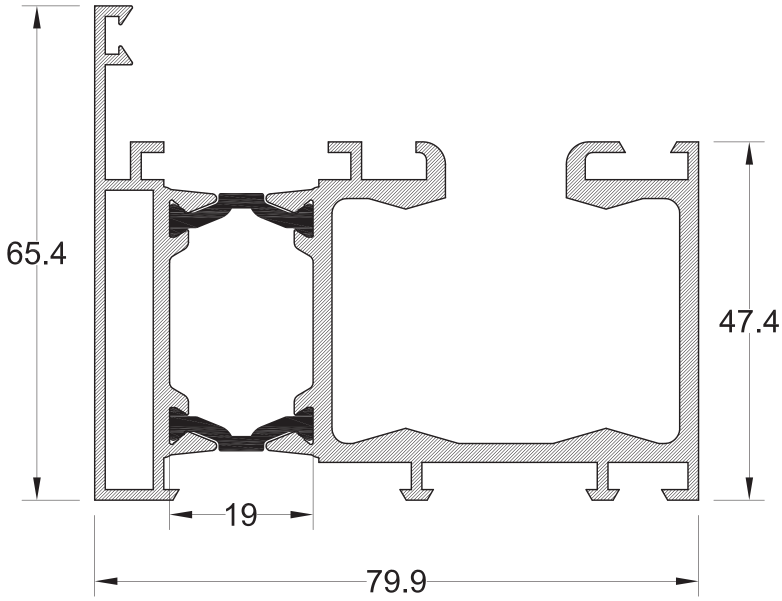
Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

ELECTROSTATIC PAINT

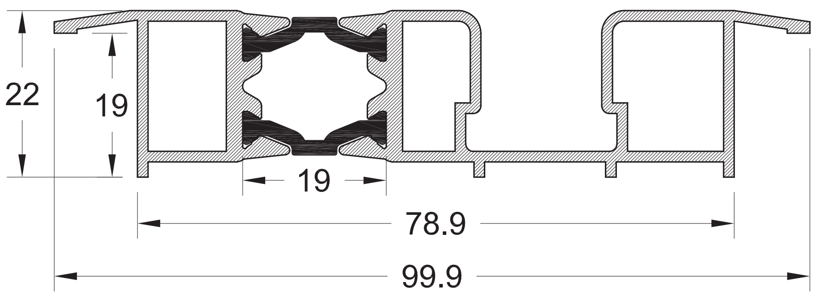
LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

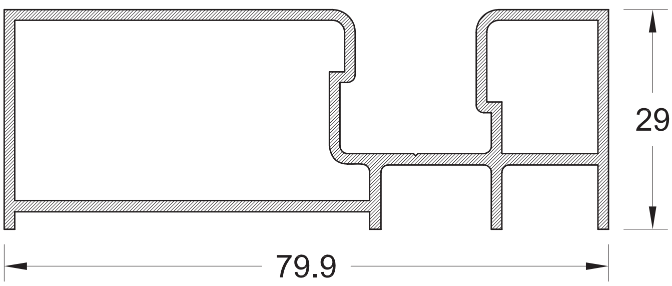
TH 5550 — **ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ**
2.301 gr/m — UPPER DRIVER



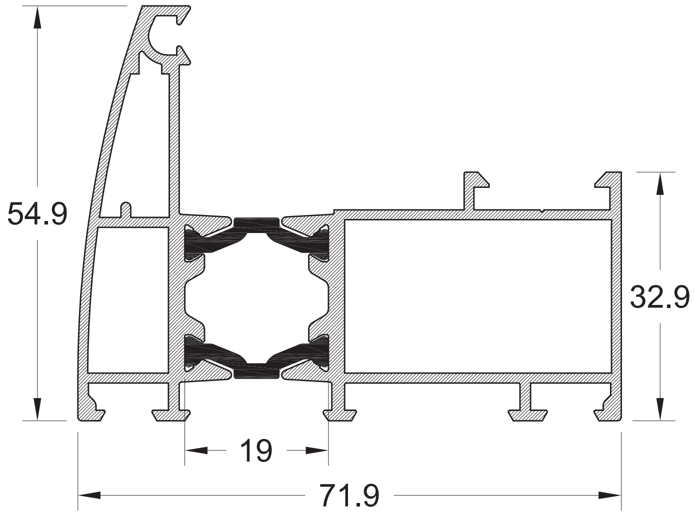
TH 5549 — **ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ**
1.268 gr/m — LOWER DRIVER



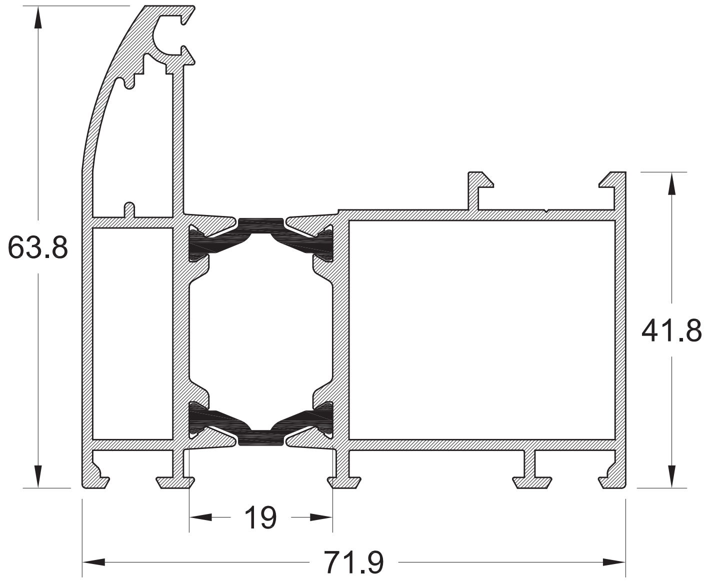
TV5 73 — **ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ**
992 gr/m — LOWER DRIVER



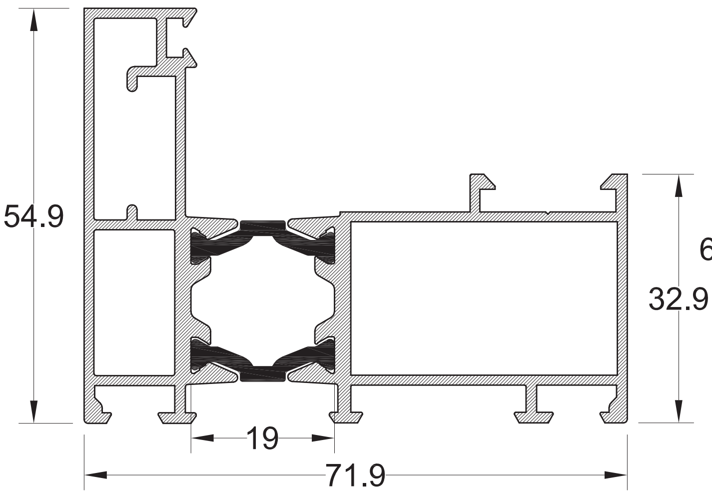
TH 5553 **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ**
1.511 gr/m SMALL GLASS SASH



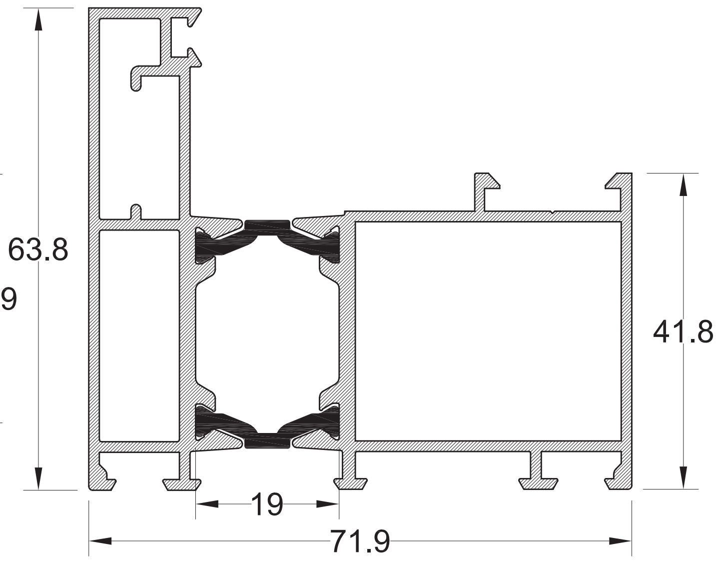
TH 5554 **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ**
1.779 gr/m LARGE GLASS SASH



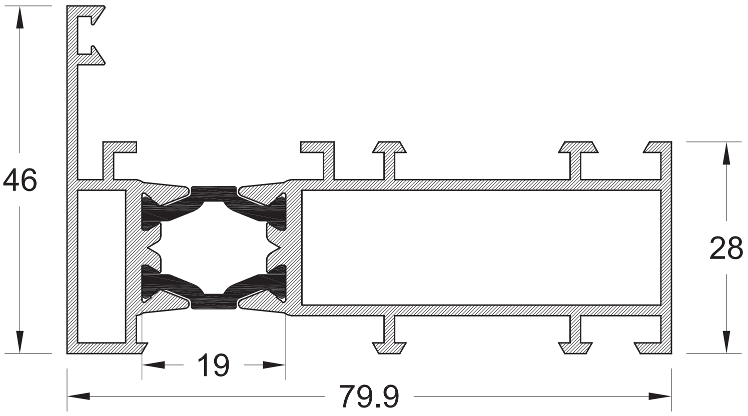
TH 5555 **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ ΙΣΙΟ**
1.565 gr/m STRAIGHT SMALL GLASS SASH



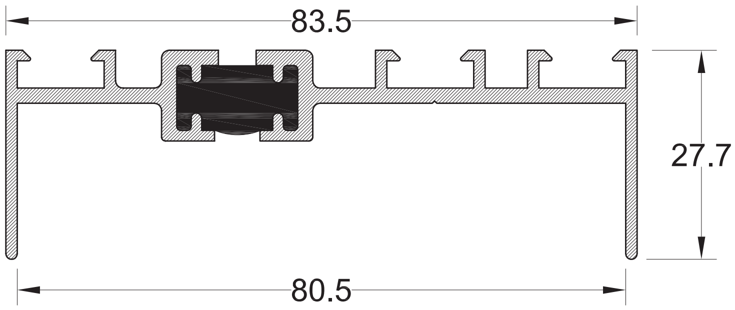
TH 5556 **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ ΙΣΙΟ**
1.789 gr/m STRAIGHT LARGE GLASS SASH



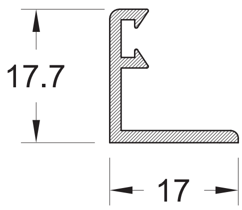
TH 5547 — ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ
1.459 gr/m — SIDE FRAME



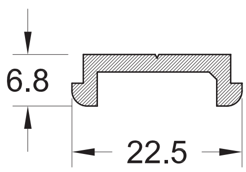
TV5 74 — ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ
1.070 gr/m — REGULATOR



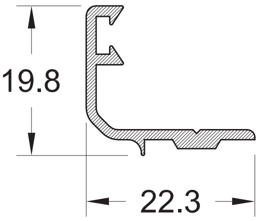
TV5 66 — ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ
166 gr/m — WATERTIGHTNESS PROFILE



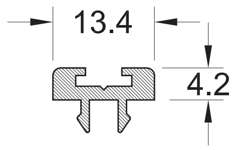
TV5 151 — ΝΤΙΖΑ
187 gr/m — ROD



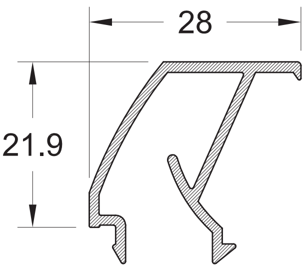
TV5 67 — ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ
179 gr/m — WATERTIGHTNESS PROFILE



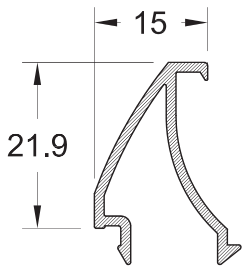
TV5 68 — ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ
135 gr/m — CLIP FOR BRUSH



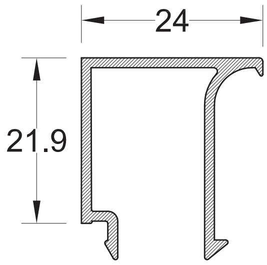
TV 5056 — ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
307 gr/m — OVAL GLASS CLIP



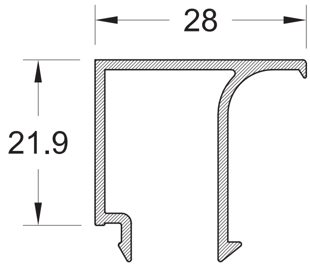
TV 5041 — ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
231 gr/m — OVAL GLASS CLIP



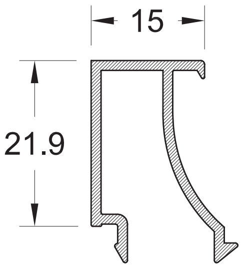
NEO
TV 5069 285 gr/m
ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
STRAIGHT GLASS CLIP



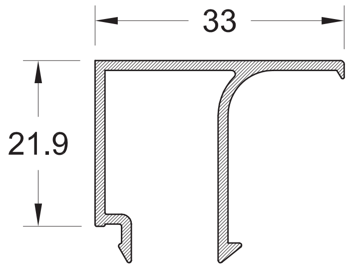
TV 5043 302 gr/m
ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
STRAIGHT GLASS CLIP



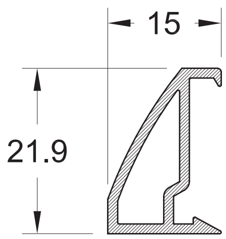
TV 5055 257 gr/m
ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
STRAIGHT GLASS CLIP



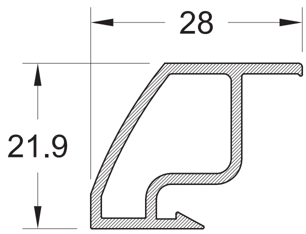
TV 5042 320 gr/m
ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
STRAIGHT GLASS CLIP



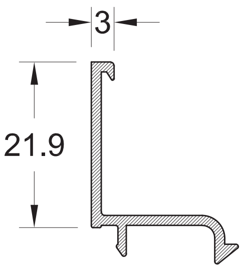
TV 5039 222 gr/m
ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
OVAL GLASS CLIP



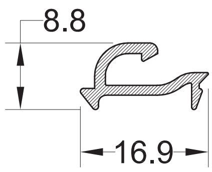
TV 5065 316 gr/m
ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
OVAL GLASS CLIP



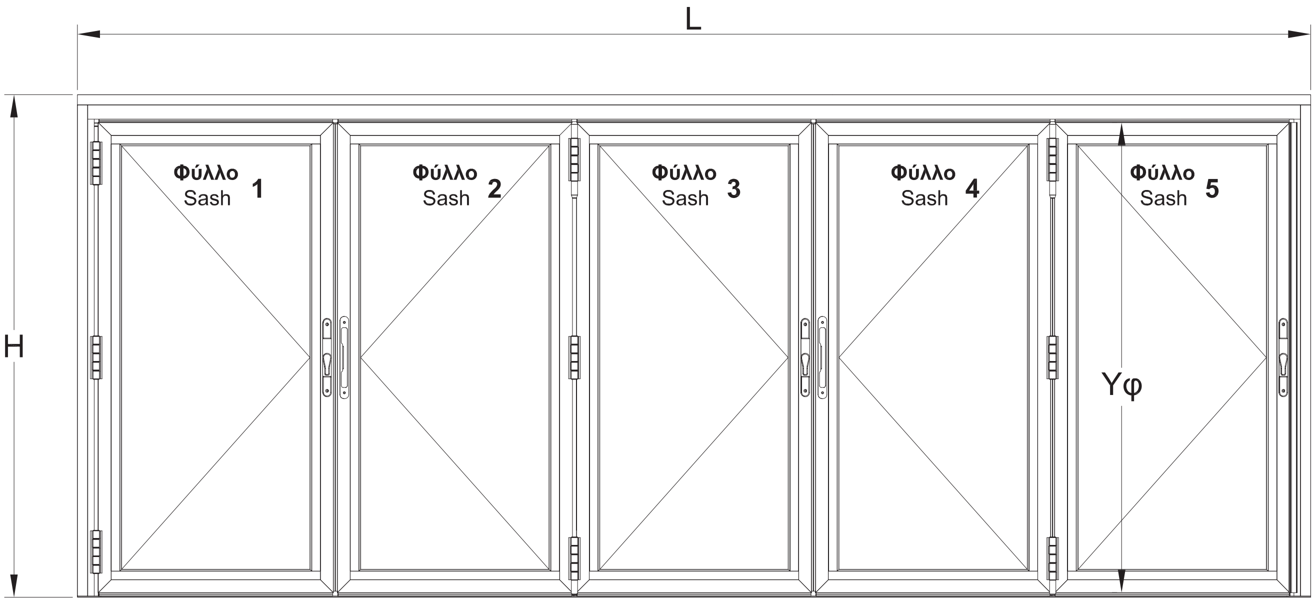
TV 5044 173 gr/m
ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
STRAIGHT GLASS CLIP



TV 5040 119 gr/m
ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039
ADAPTOR FOR
TV 5065 AND 5039 CLIPS

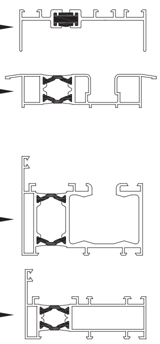


ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ
STEPS OF CONSTRUCTION AND PLACEMENT



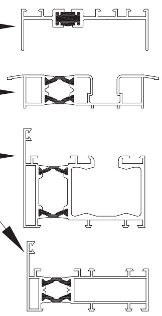
ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

1. Κατασκευάζουμε τα φύλλα σύμφωνα με τα μέτρα κοπής.
2. Τοποθετούμε στο άνοιγμα του τοίχου το προφίλ TV5 74 σε μορφή "Π".
3. Τοποθετούμε τον κάτω οδηγό προφίλ TH 5549 ή TV5 73 στο δάπεδο.
4. Τοποθετούμε τον επάνω οδηγό προφίλ TH 5550 με τους ρεγουλάτορους και τον ρυθμίζουμε ώστε να είναι παράλληλος με τον κάτω οδηγό.
5. Τοποθετούμε τις πλευρικές κάσες με τους ρεγουλάτορους και κάνουμε τις απαραίτητες ρυθμίσεις.
6. Τοποθετούμε το φύλλο 1 με τους μεντεσέδες στην πλευρική κάσα.
7. Τοποθετούμε τα ράουλα κύλισης και τους μεντεσέδες στα φύλλα 2 και 3 καθώς και στα φύλλα 4 και 5.
8. Τα φύλλα 2 και 3 με τα ράουλα κύλισης τοποθετούνται στον επάνω οδηγό από ένα ειδικό άνοιγμα που έχουμε δημιουργήσει σε 30cm από την δεξιά πλευρά του οδηγού και τα μοντάρουμε με το φύλλο 1.
9. Με τον ίδιο τρόπο τοποθετούμε και τα φύλλα 4 και 5 στον επάνω οδηγό και τα μοντάρουμε με τα υπόλοιπα.



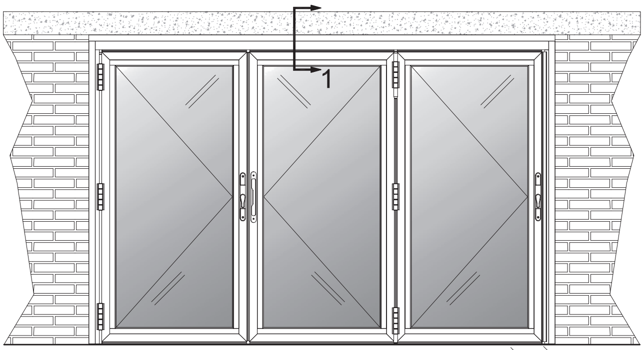
STEPS OF CONSTRUCTION AND PLACEMENT

1. Construct the sashes according with cutting instructions.
2. Put the profile TV5 74 on the width of the wall like "Π".
3. Put the driver TH 5549 or TV5 73 on the floor.
4. Put the driver TH 5550 on the upside of the casement with the regulators.
5. Put the side frame with the regulators.
6. Put the sash 1 with the hinges on the side frame.
7. Put the sliding rollers and the hinges on the sashes 2,3,4 and 5.
8. Put on the upper driver the sashes 2 and 3 with the sliding rollers. (we put on the sashes from a special opening 30cm that we have created from the right side of the driver and connect the sash 2 and 3 with sash 1.
9. With the same way we put on the upper driver the sashes 4 and 5.

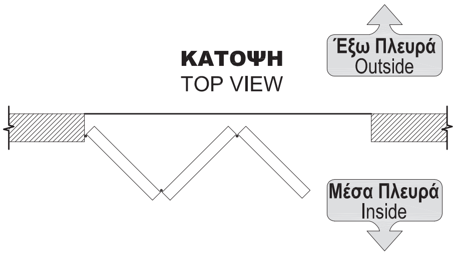


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

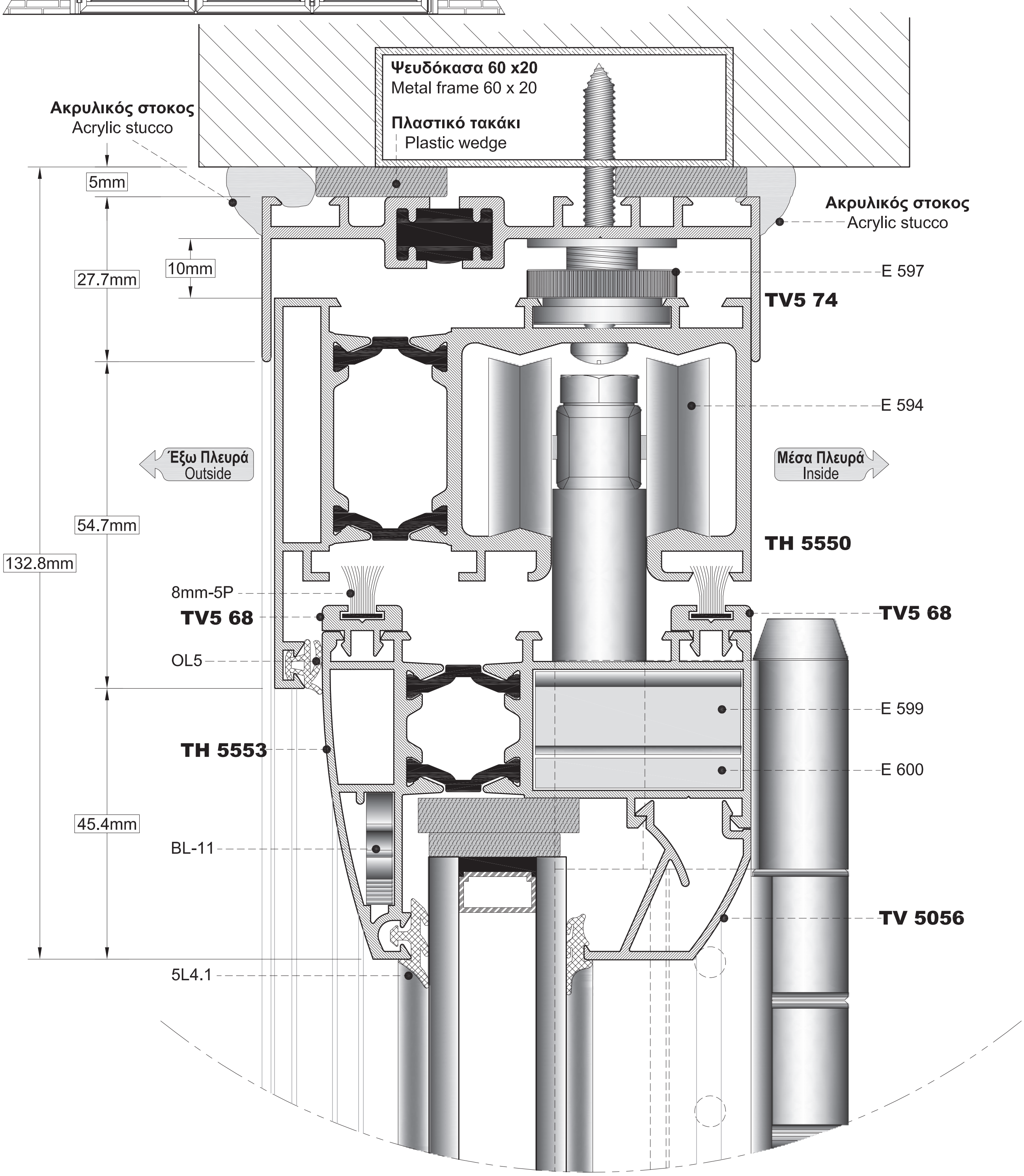
ΌΨΗ
SIDE VIEW



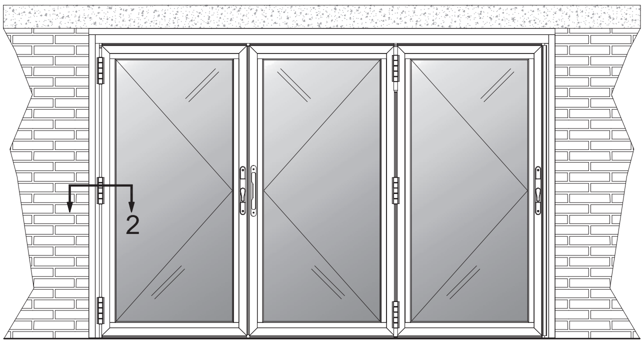
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 1
SECTION 1

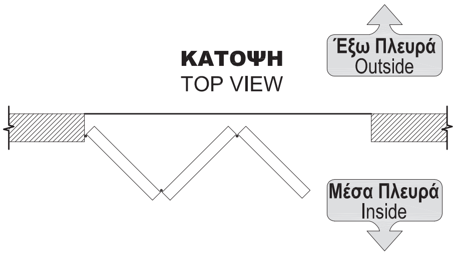


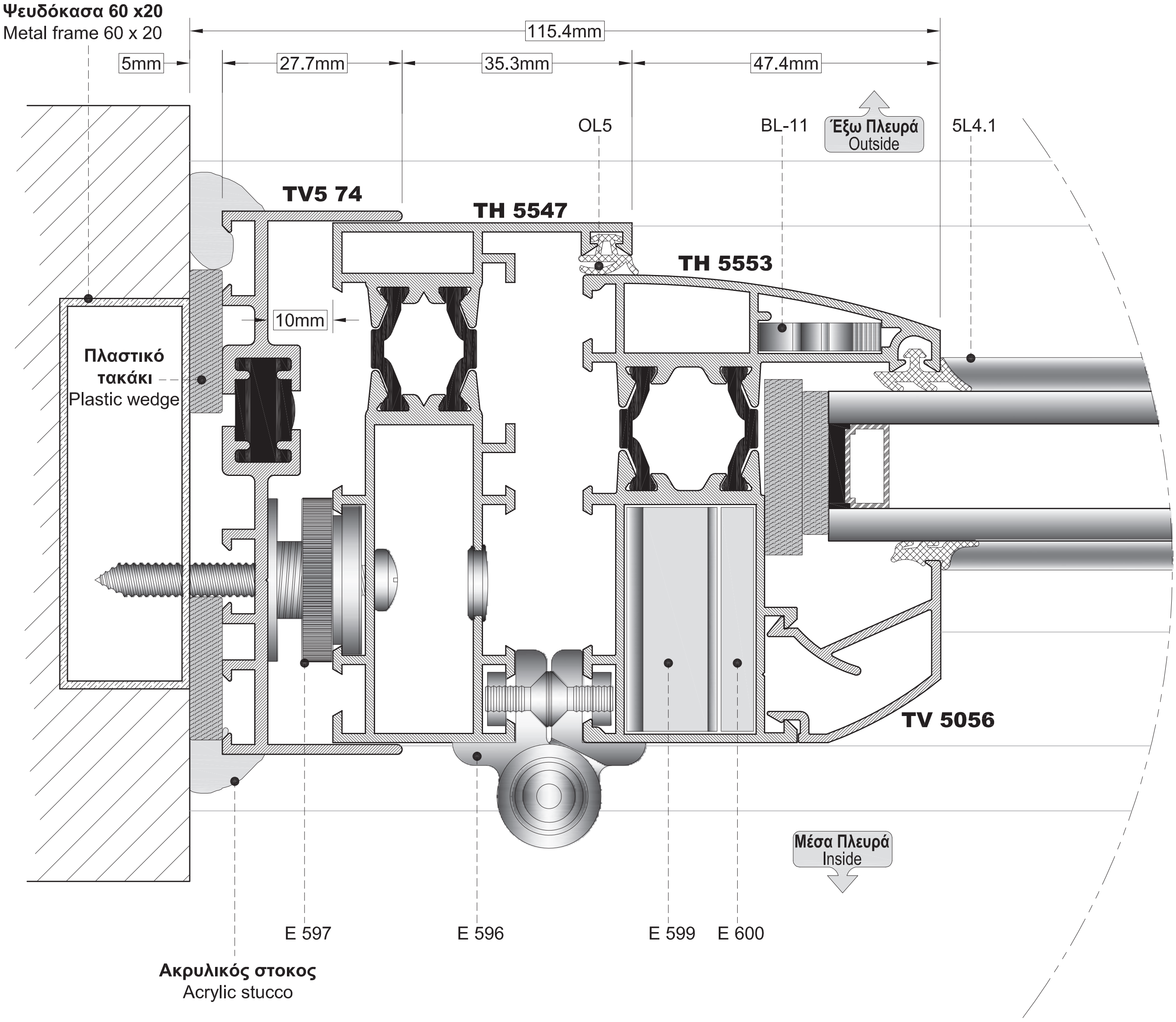
ΌΨΗ
SIDE VIEW



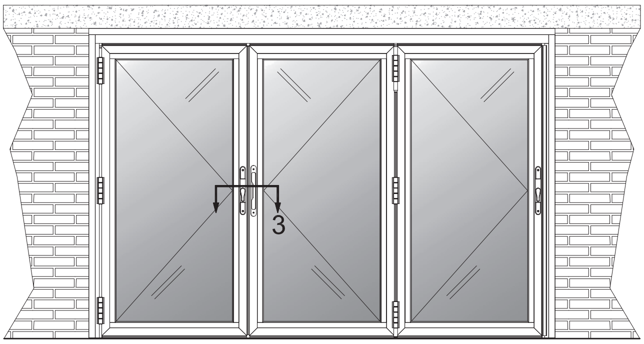
ΤΟΜΗ 2
SECTION 2

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



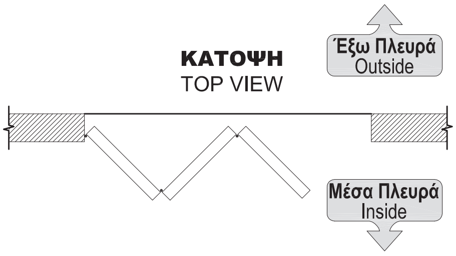


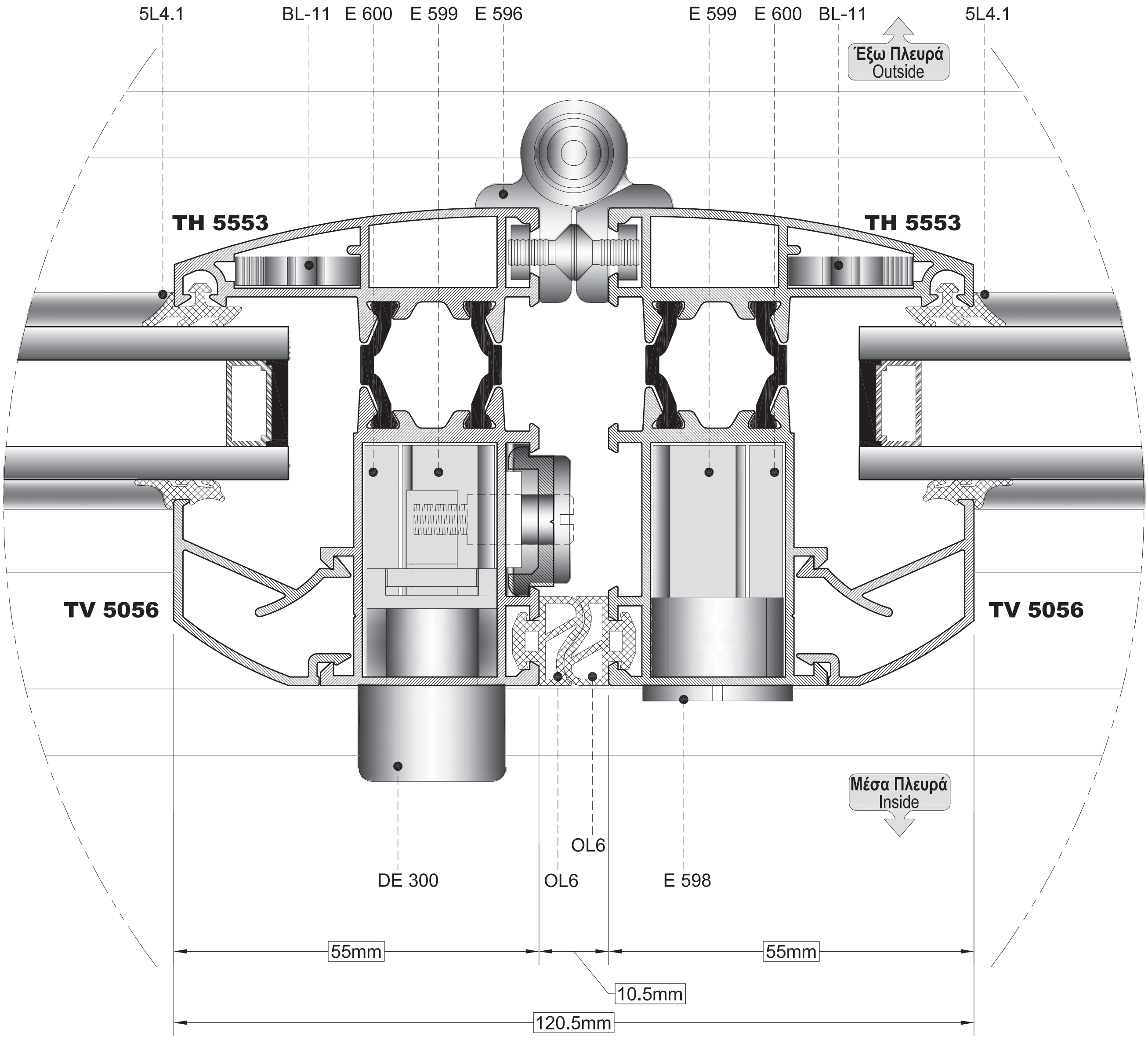
ΌΨΗ
SIDE VIEW



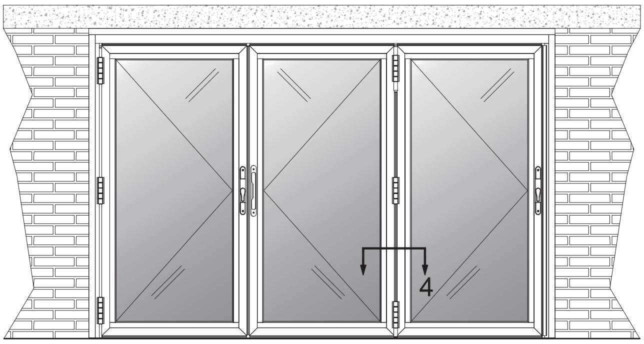
ΤΟΜΗ 3
SECTION 3

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



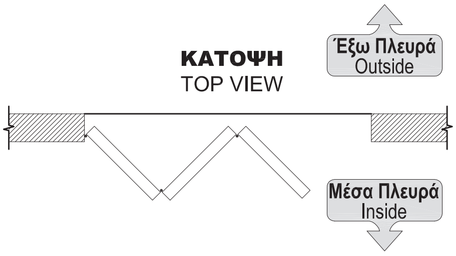


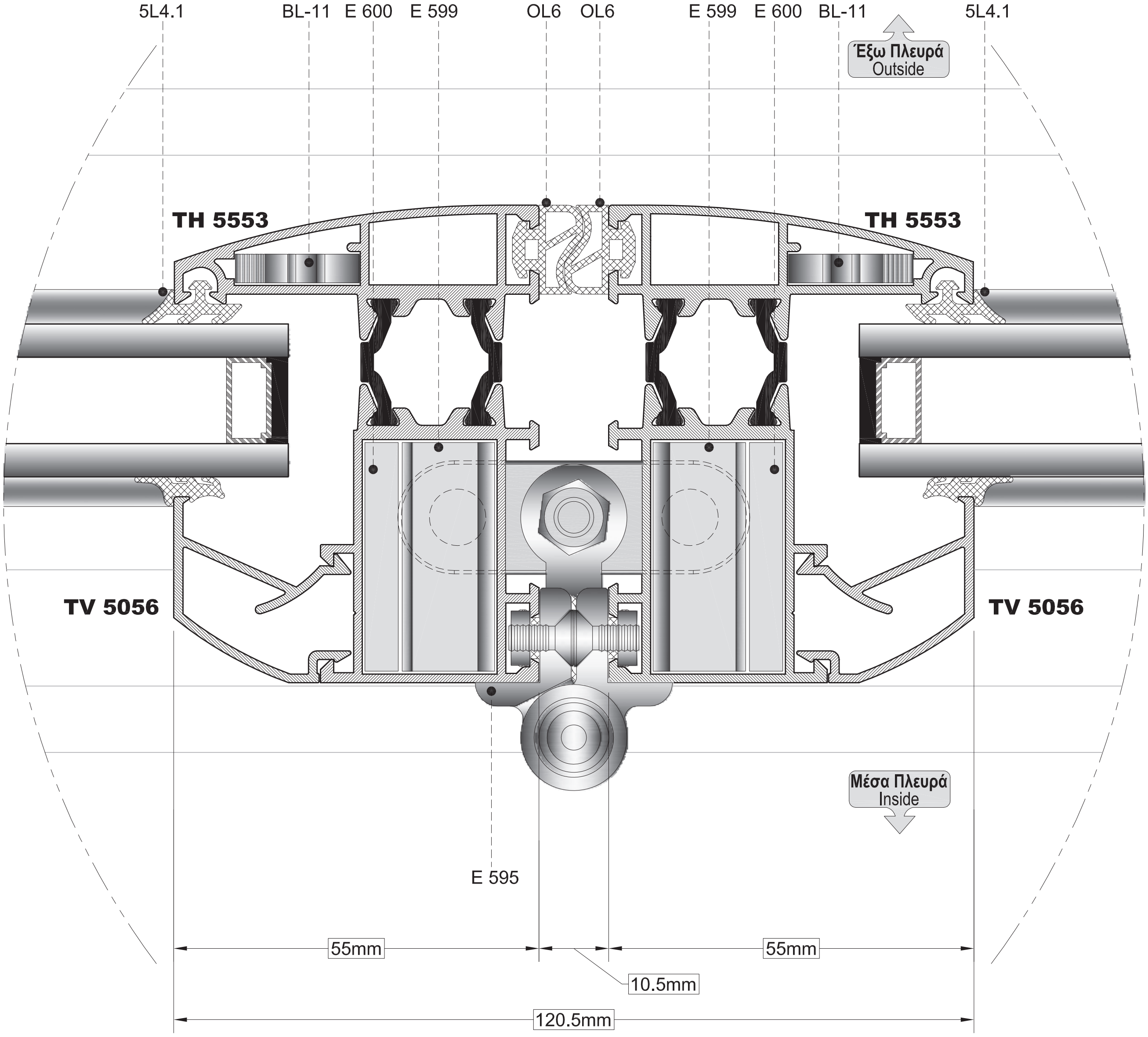
ΌΨΗ
SIDE VIEW



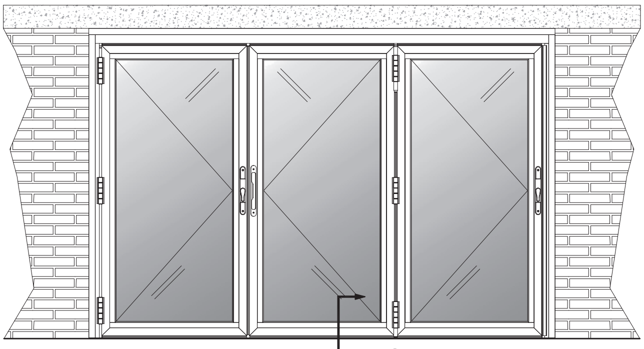
ΤΟΜΗ 4
SECTION 4

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



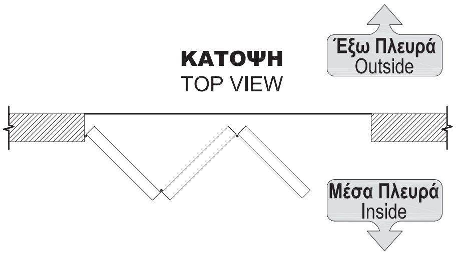


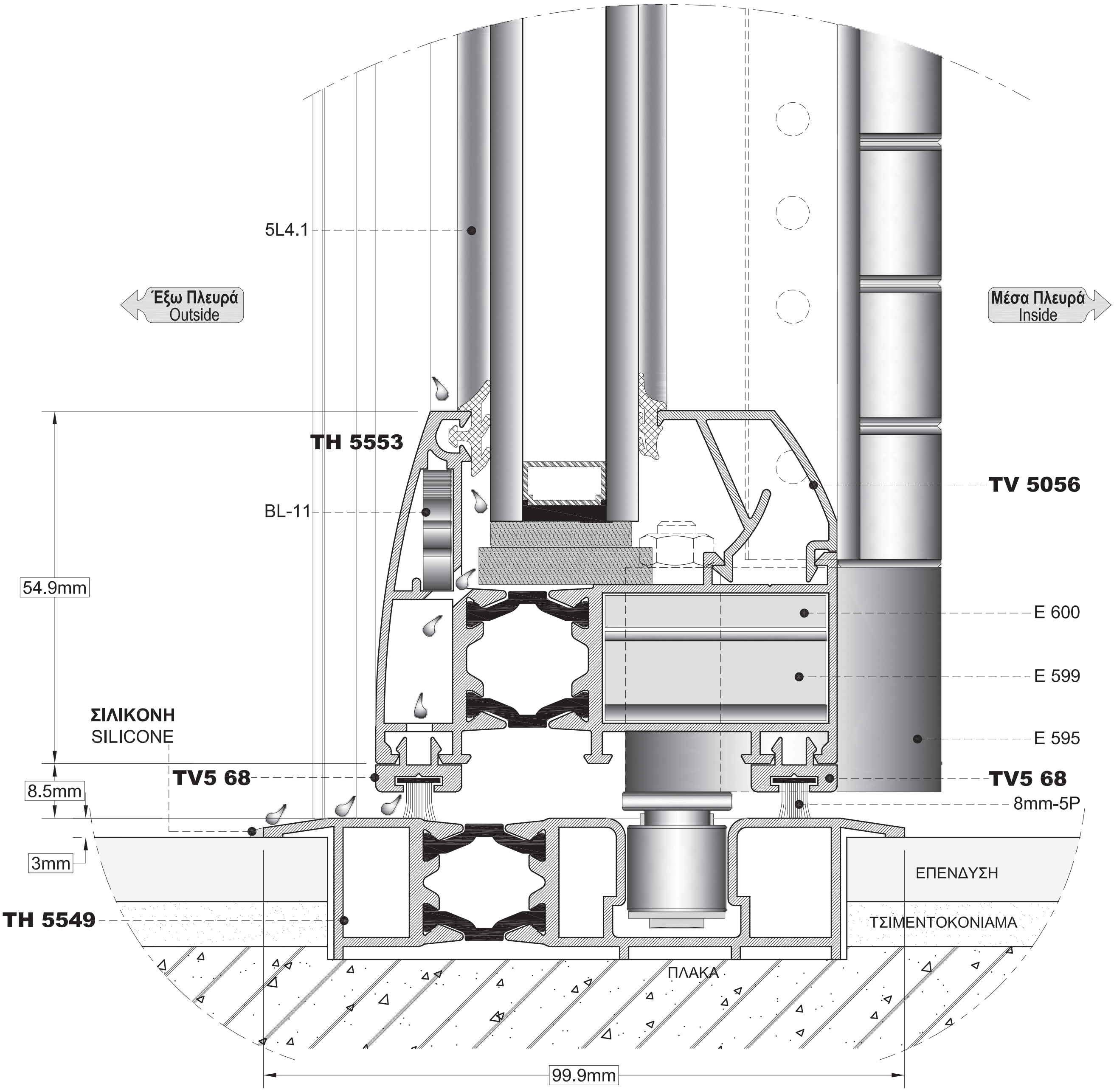
ΌΨΗ
SIDE VIEW

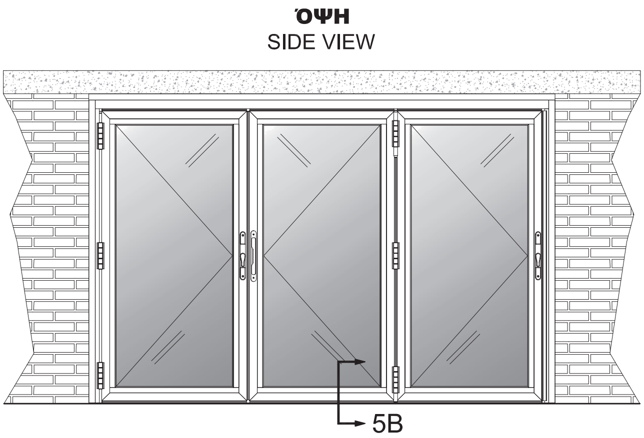


ΤΟΜΗ 5A
SECTION 5A

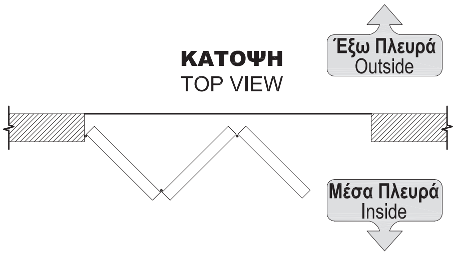
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

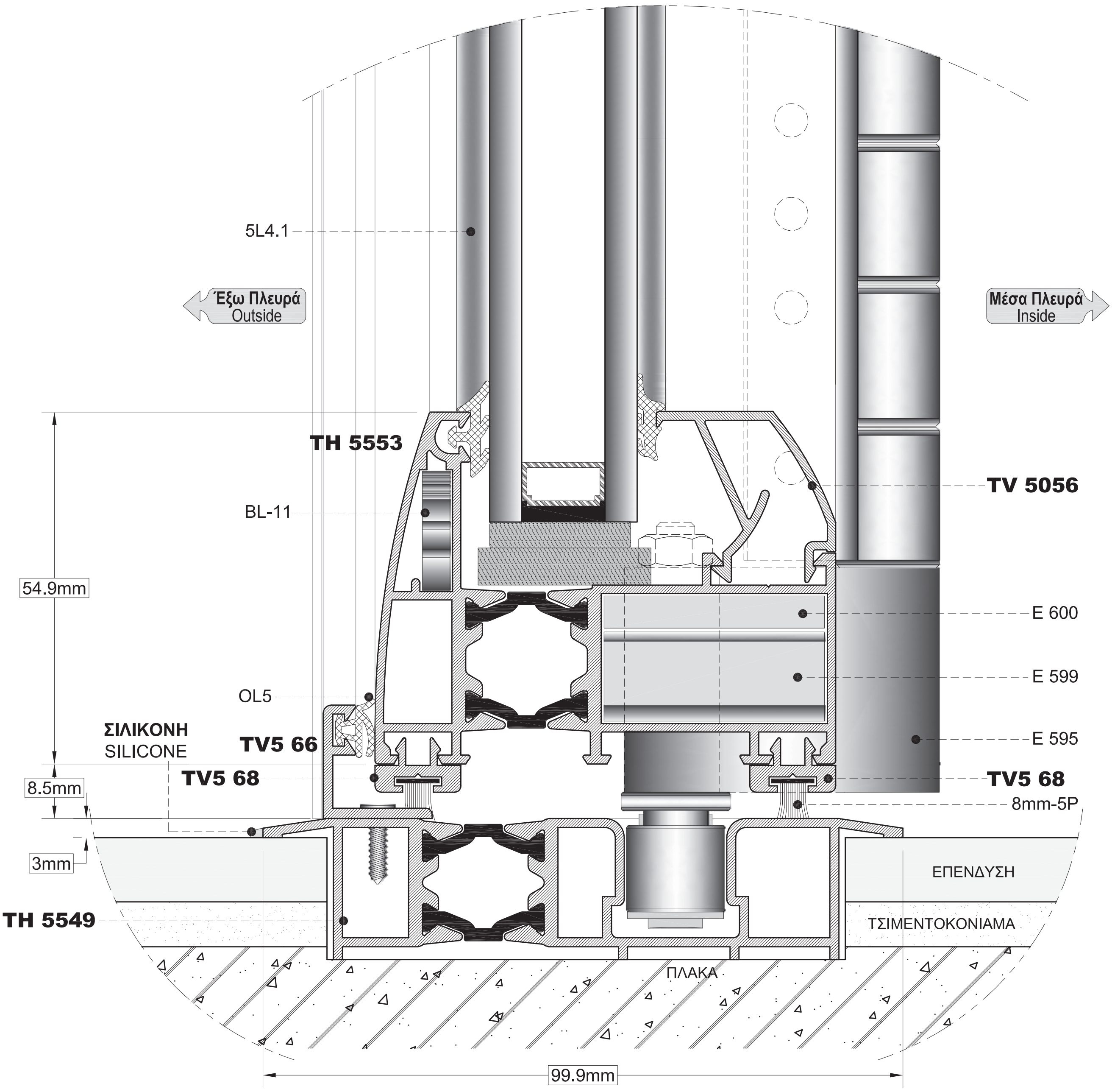




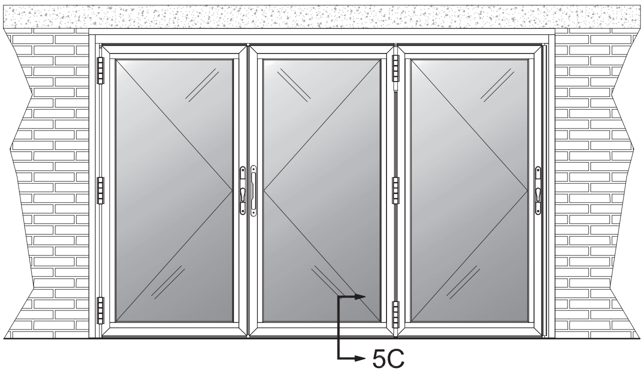


ΤΟΜΗ 5B
SECTION 5B

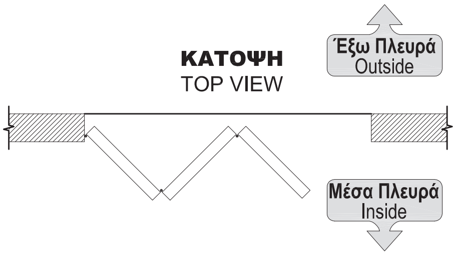




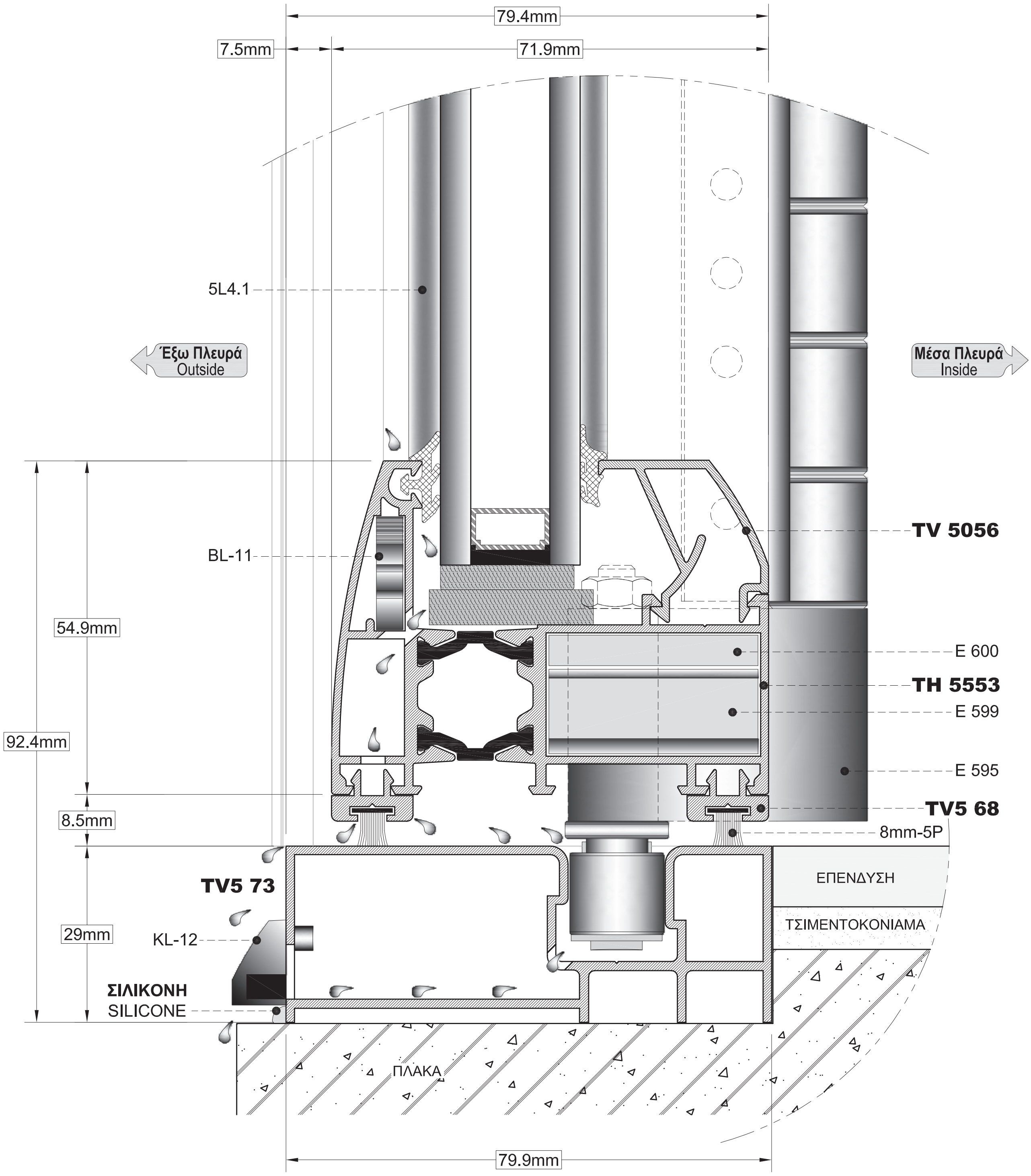
ΌΨΗ
SIDE VIEW



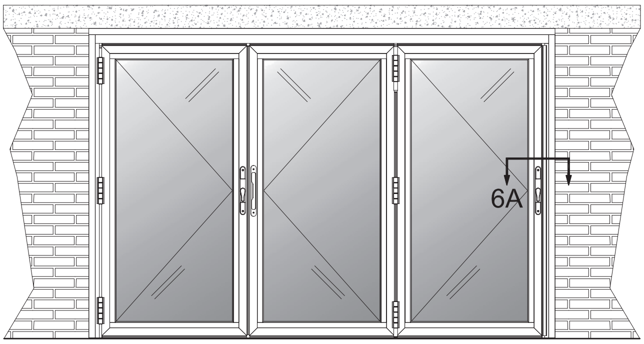
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 5C
SECTION 5C

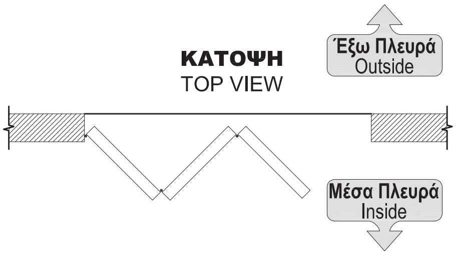


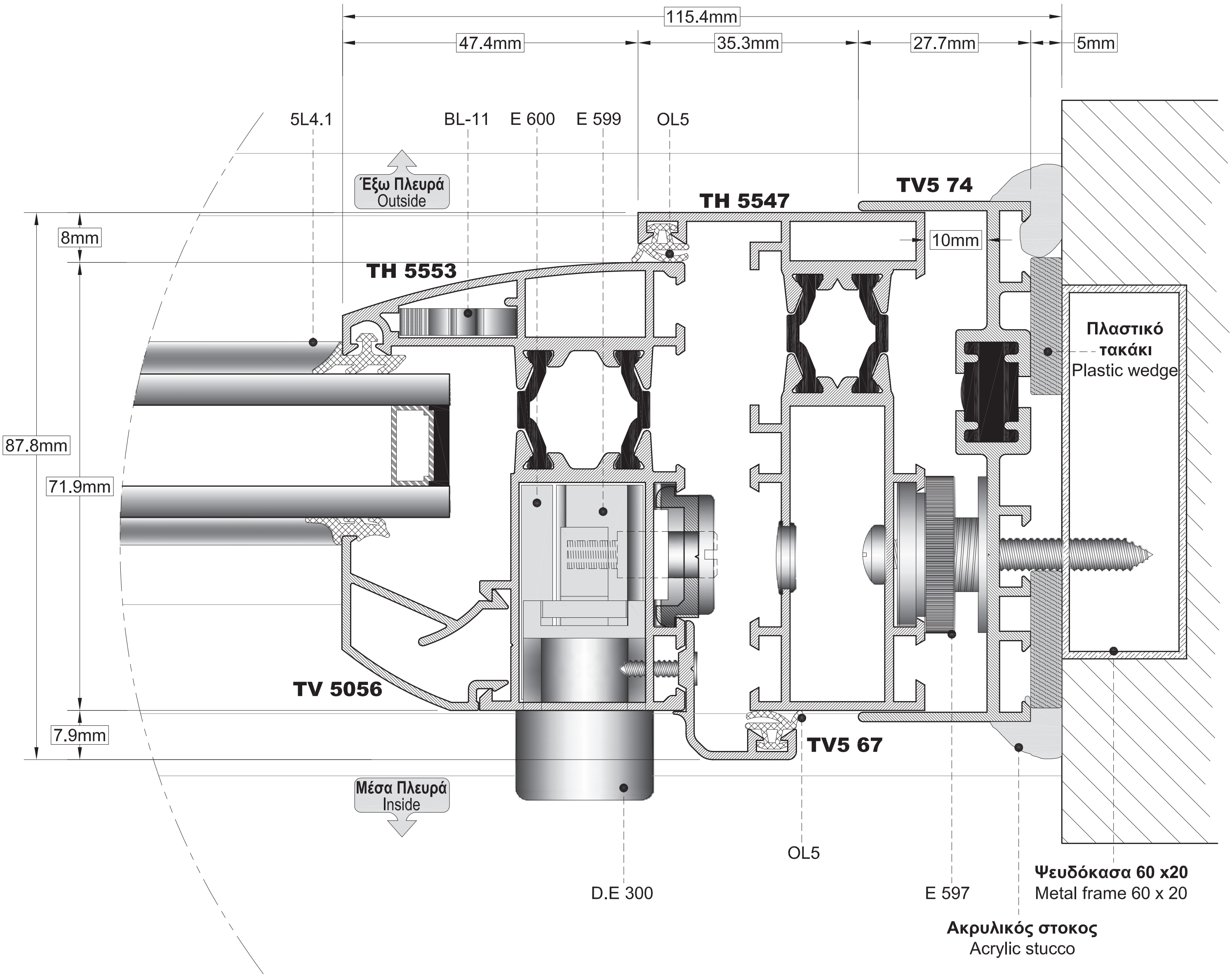
ΌΨΗ
SIDE VIEW



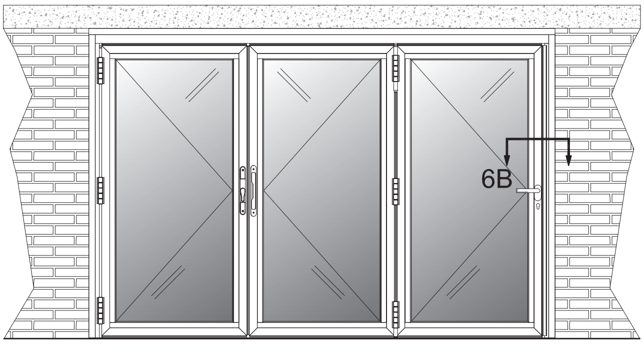
ΤΟΜΗ 6A
SECTION 6A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



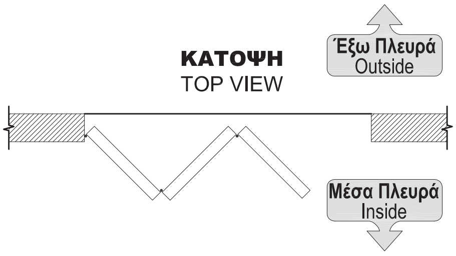


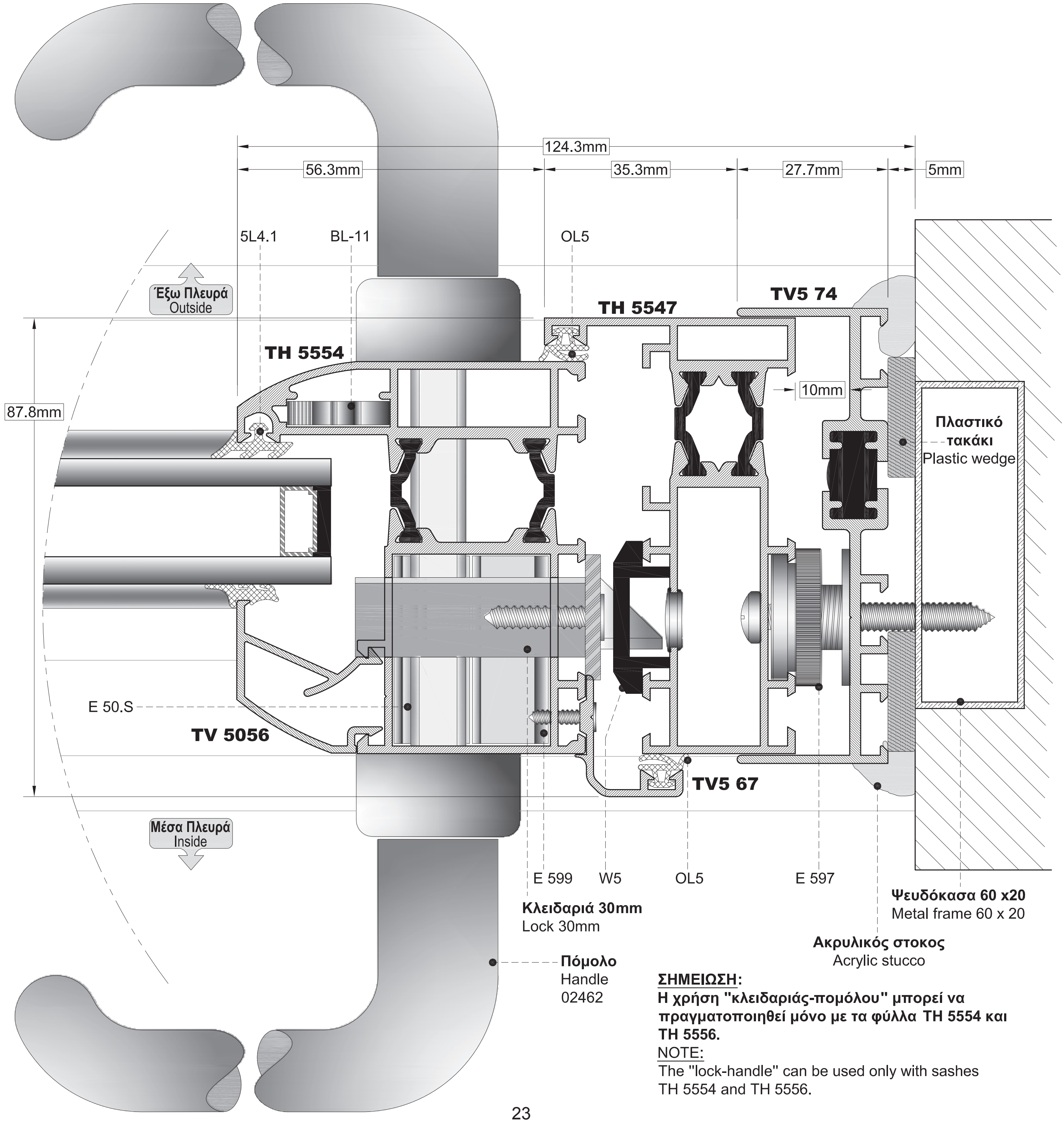
ΌΨΗ
SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 6Β
SECTION 6B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

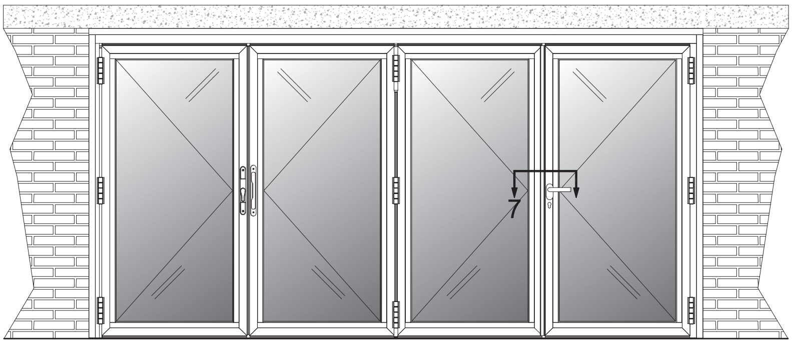




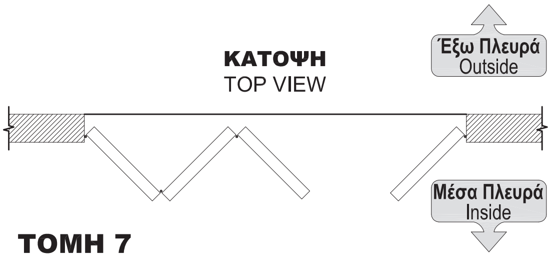
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
Η χρήση "κλειδαριάς-πομόλου" μπορεί να πραγματοποιηθεί μόνο με τα φύλλα TH 5554 και TH 5556.

NOTE:
The "lock-handle" can be used only with sashes TH 5554 and TH 5556.

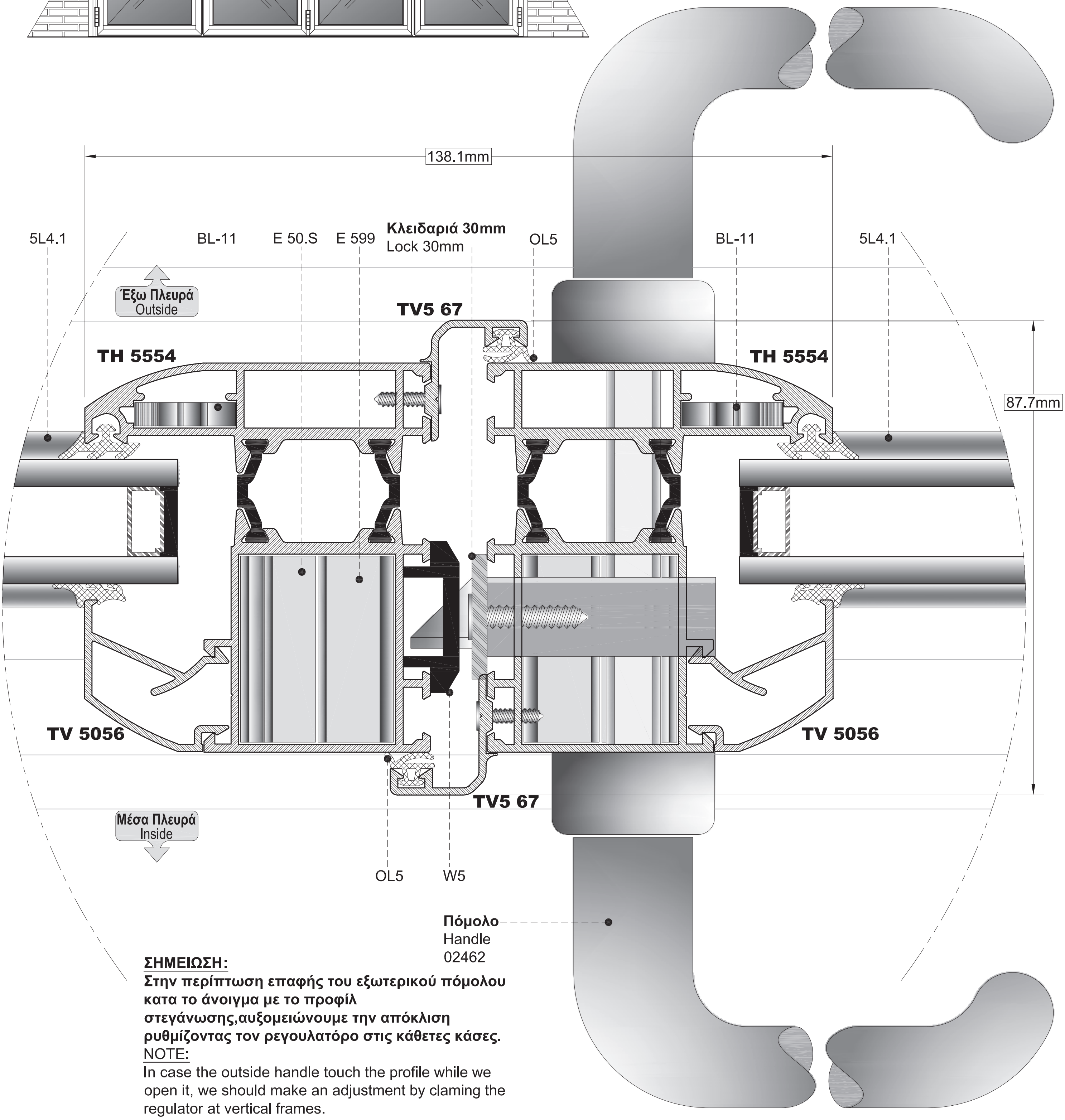
ΌΨΗ
SIDE VIEW



ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 7
SECTION 7



ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
Στην περίπτωση επαφής του εξωτερικού πόμολου κατα το άνοιγμα με το προφίλ στεγάνωσης,αυξομειώνουμε την απόκλιση ρυθμίζοντας τον ρεγουλατόρο στις κάθετες κάσες.

NOTE:
In case the outside handle touch the profile while we open it, we should make an adjustment by claming the regulator at vertical frames.

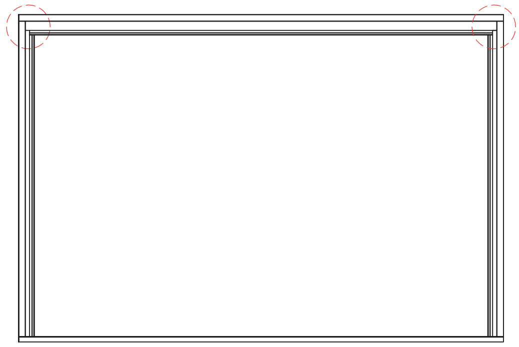
ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

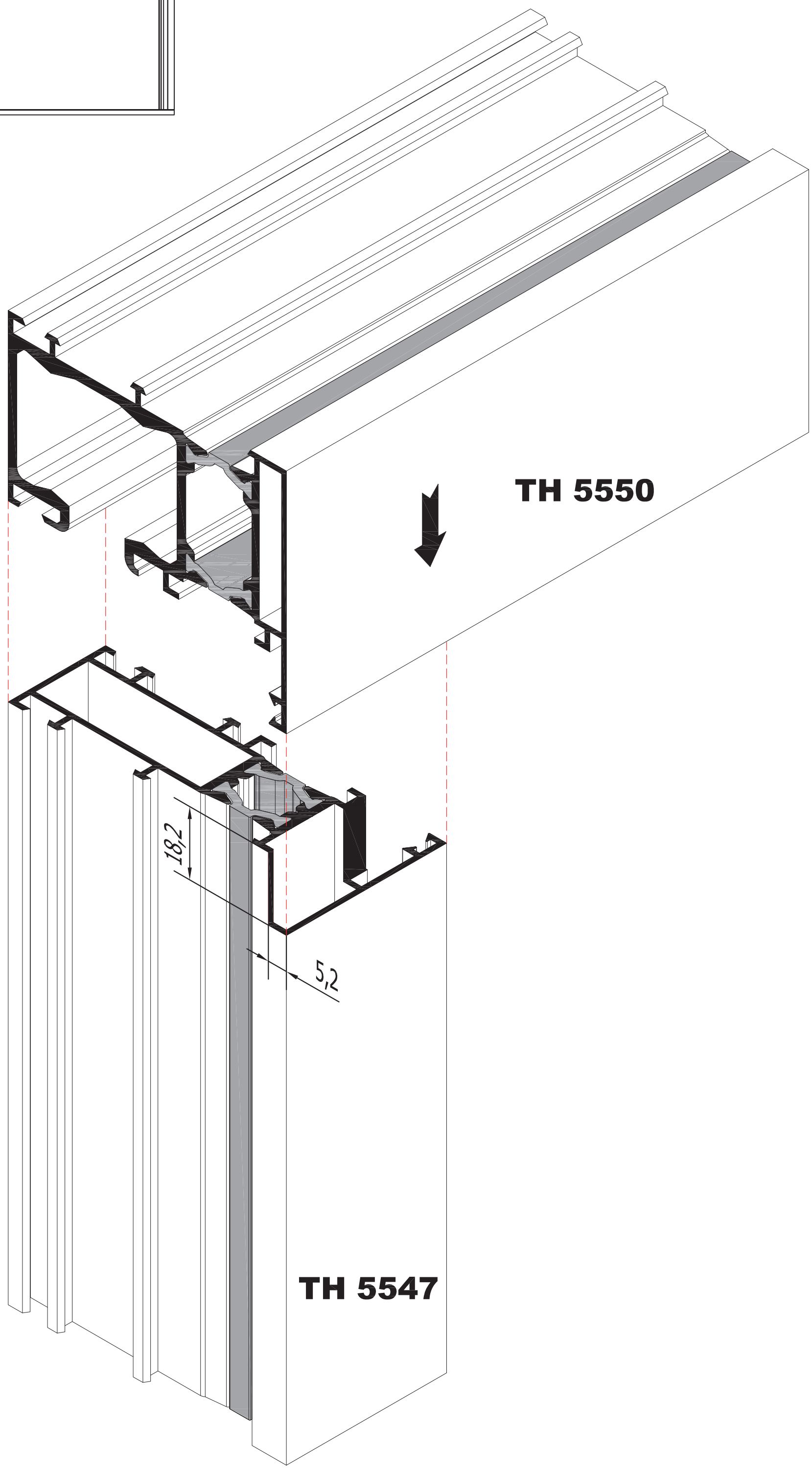
1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, χαντρώματα χωρισμάτων κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε κάσες, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων. Η διάθεση των προτεινόμενων εξαρτημάτων για τα συστήματα Europa, γίνεται μέσω της Profil Accessories.
6. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
7. Στα ανοιγόμενα τζάμια (κάσες, φύλλα και μπινί διφύλλων) είναι απαραίτητο να τοποθετούνται κουμπωτά ελαστικά στεγάνωσης, τα οποία αντικαθίστανται εύκολα. Δεν επιτρέπεται η χρήση ψιλού λάστιχου τύπου φούσκας OL 1.
8. Στα φύλλα τζαμιών, σταθερών πλαισίων κλπ, πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
9. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
12. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξείδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξείδωσης.
13. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
14. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
15. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψιν τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών.
Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς.
Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο.
Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
16. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 5 mm από κάθε πλευρά.
Στα θερμομονωτικά συστήματα, είναι απαραίτητο να τοποθετούνται αποστατικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and frames, should piercing at the planned points depending on the profiles's position
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems. The supply of the suggested accessories for EUROPA aluminium systems, made by profil accessories.
6. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
7. Is necessary to use gaskets at opening glasses, are easy replaced. The use of thin rubber (Type OL-1) is not permitted.
8. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
9. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
10. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
11. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
12. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
13. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
14. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
15. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone take place between lower sash and marble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
16. For the right mounting, is neccessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 5 mm each side.

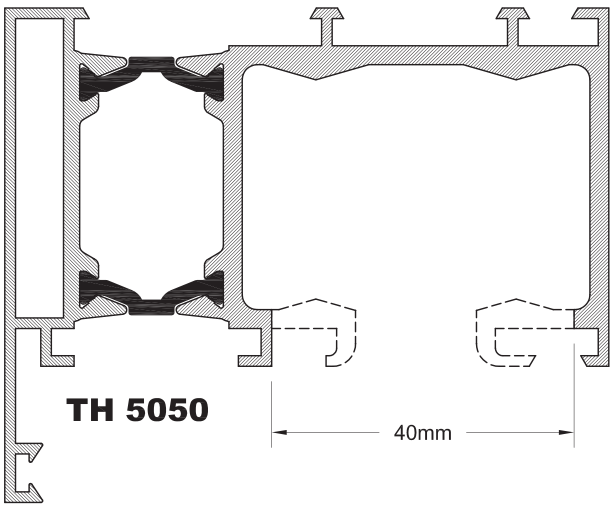
ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ ΤΗ 5547
CONFIGURATION OF PROFILE TH 5547



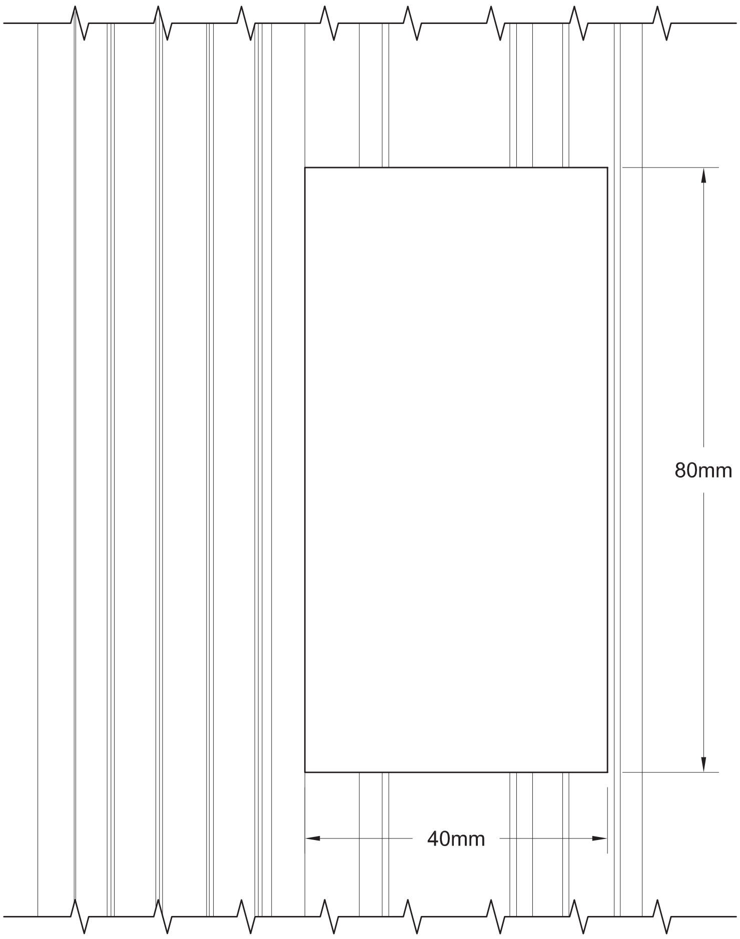


ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ ΤΗ 5050 ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΤΟΥ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ
TH 5050 PROFILE'S CONFIGURATION FOR SLIDING ROLLER'S IMPORT

ΟΨΗ
VIEW

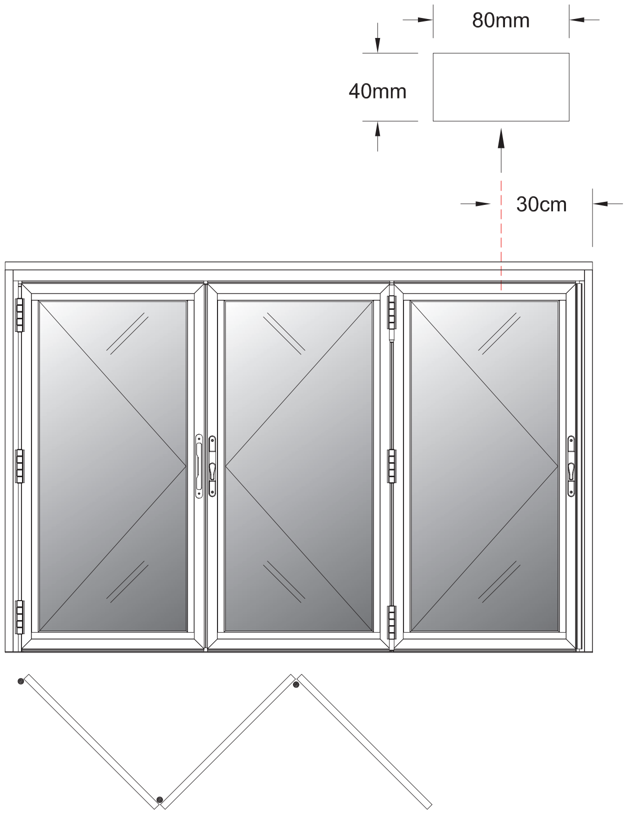


ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



TH 5050

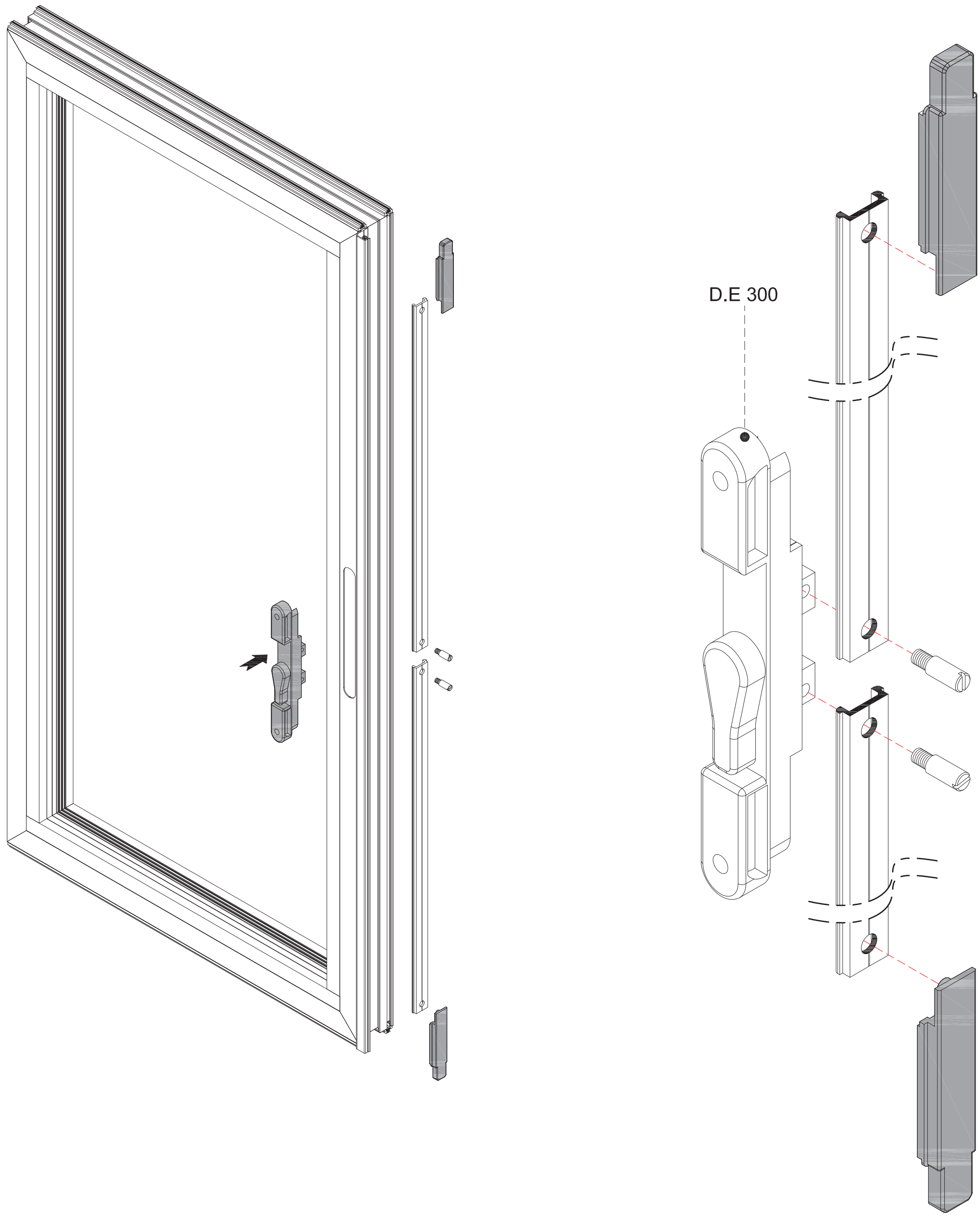
ΣΗΜΕΙΟ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗΣ
CONFIGURATION POINT



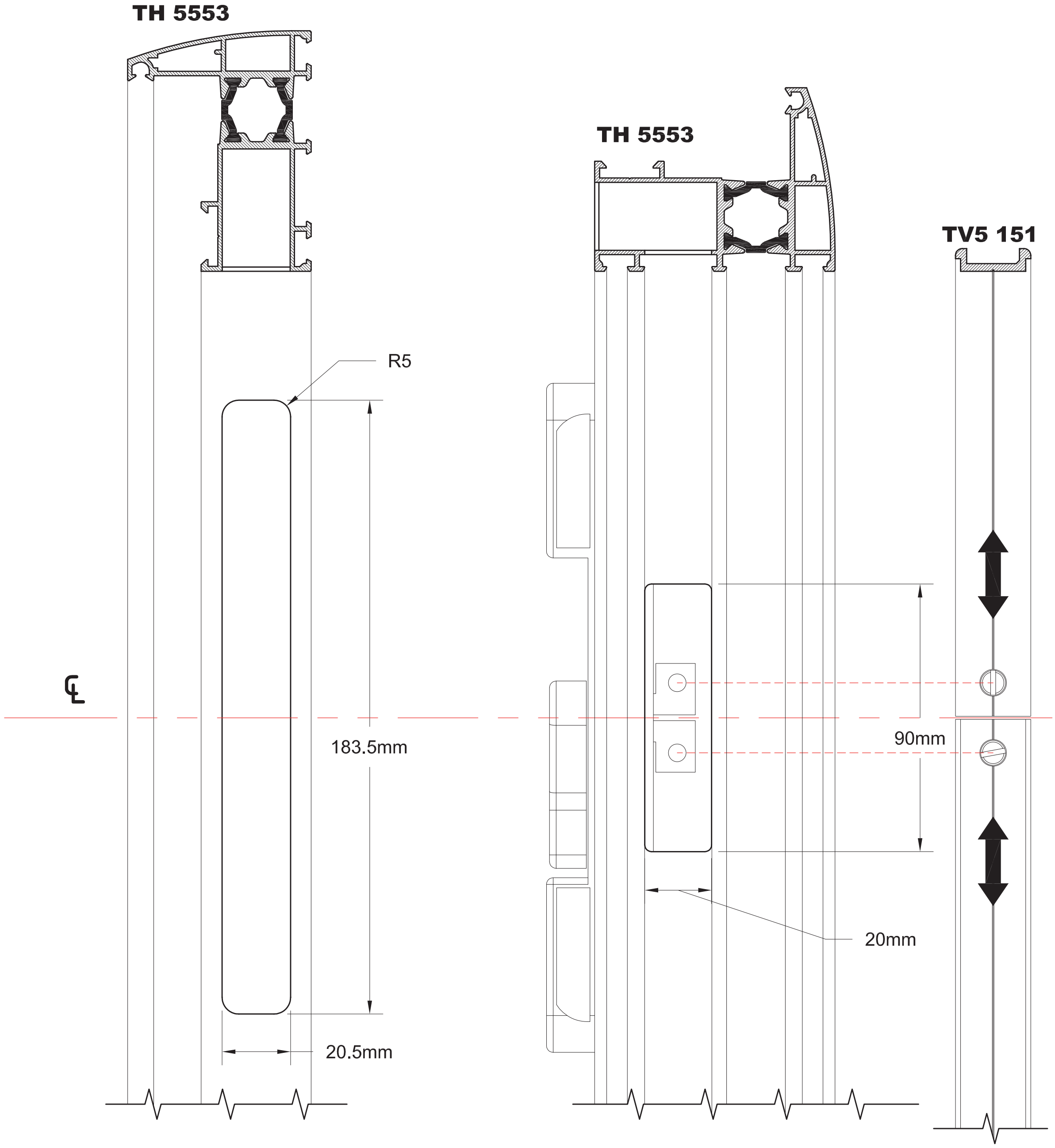
ΠΡΟΣΟΧΗ:
Για την εισαγωγή του ράουλου κύλισης Ε 594 στην κατασκευή, θα πρέπει να γίνει η παραπάνω διαμόρφωση στον πάνω οδηγό ΤΗ 5050
Η κατεργασία γίνεται ΜΟΝΟ απο την πλευρά που ανοίγουν τα φύλλα (σχήμα πάνω).
ATTENTION:
Cut the driver as show the figure above, to insert the sliding roller.
The treatment take place ONLY in the side were the sash open.

ΔΙΑΤΑΞΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ D.E 300

ARRANGEMENT OF LOCK D.E 300



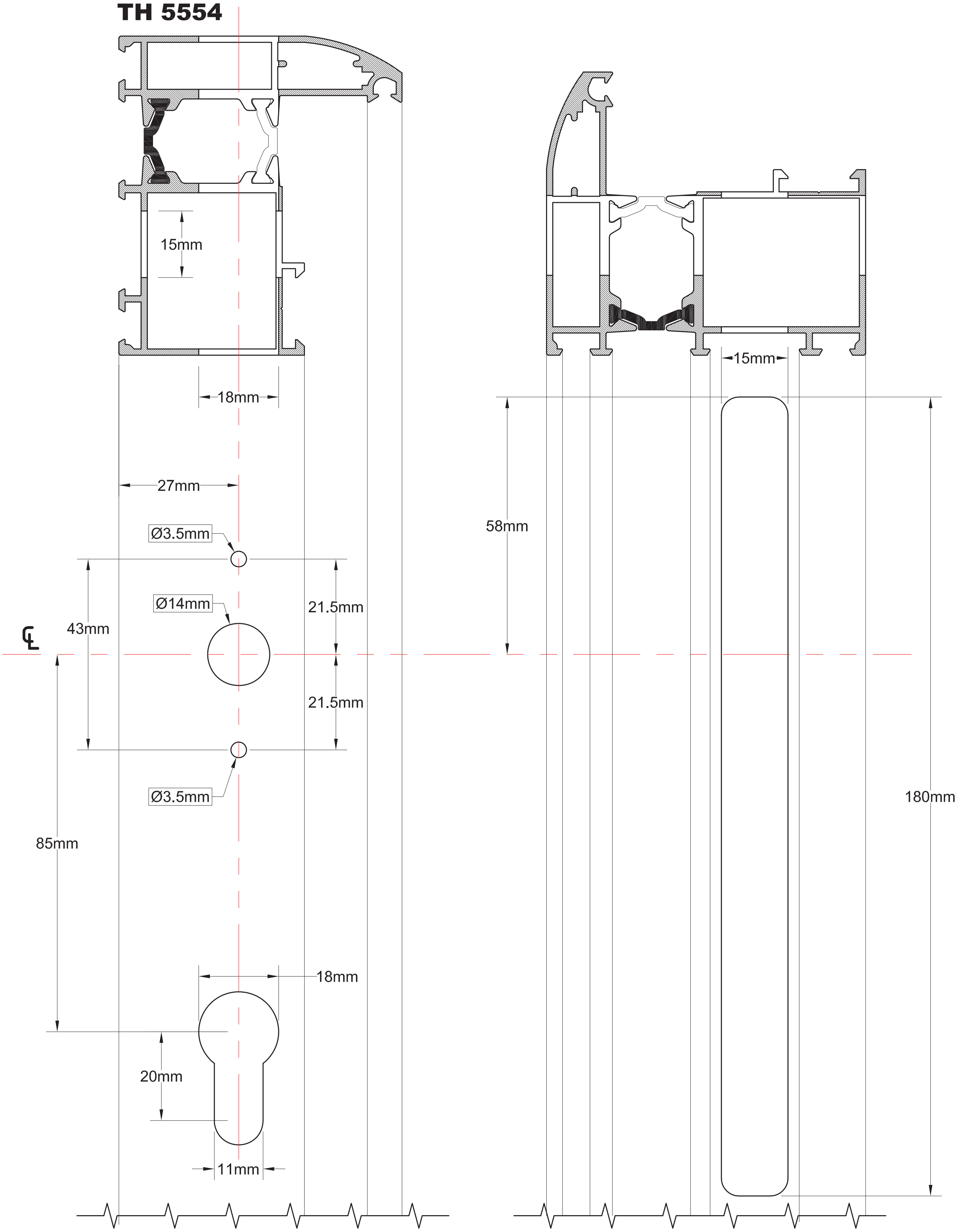
ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
SASH CONFIGURATION FOR LOCK ASSEMBLY



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.5

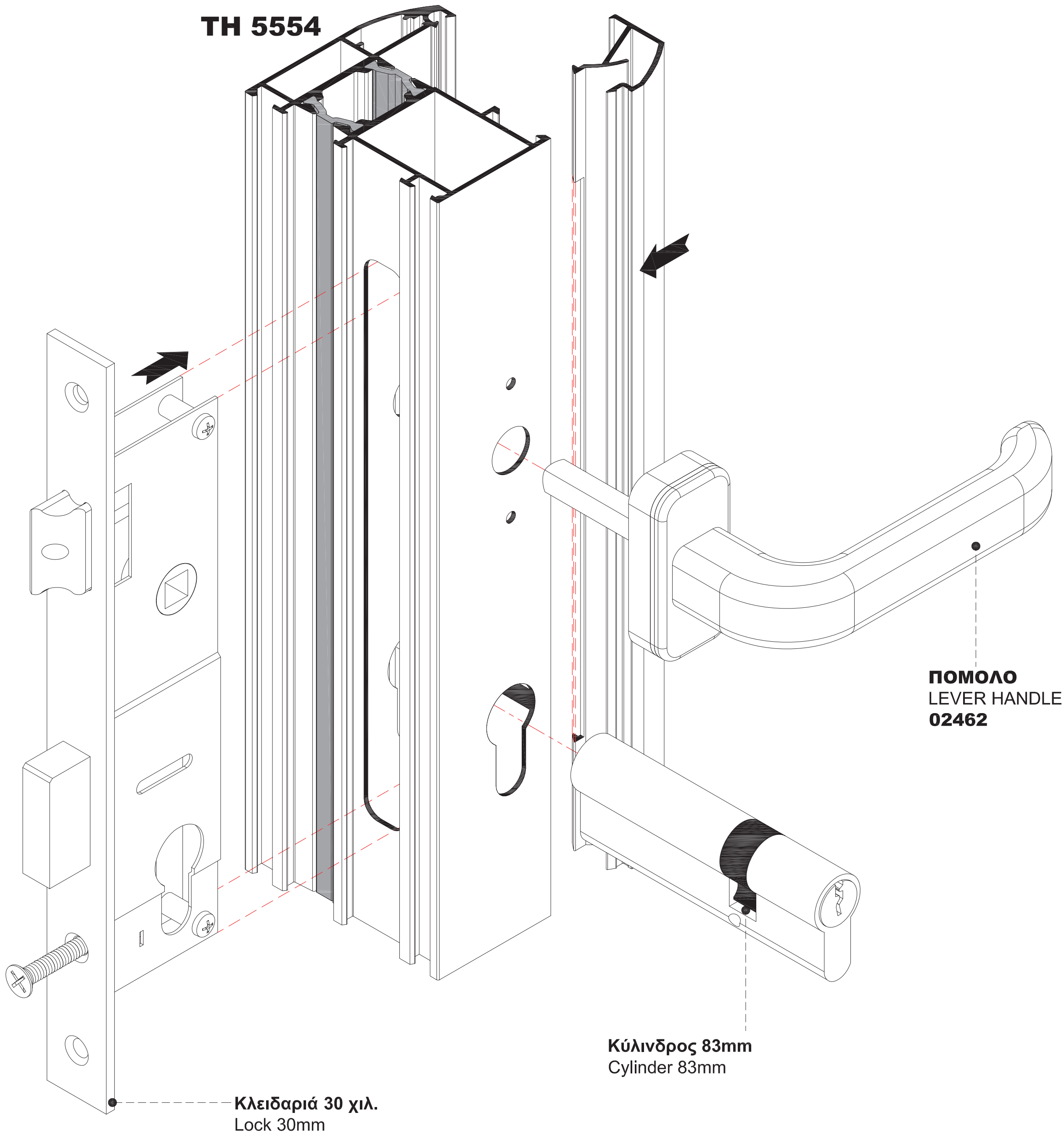
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
PIERCING OF SASH FOR LOCK

TH 5554



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8

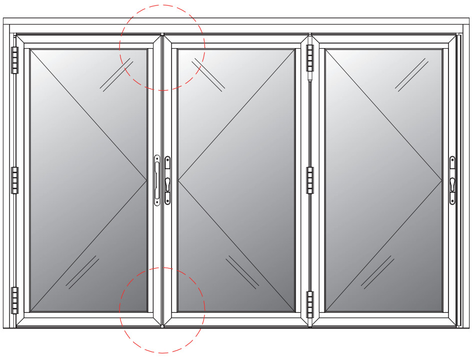
3D ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ
3D VIEW OF LOCKING MECHANISM ON SASH

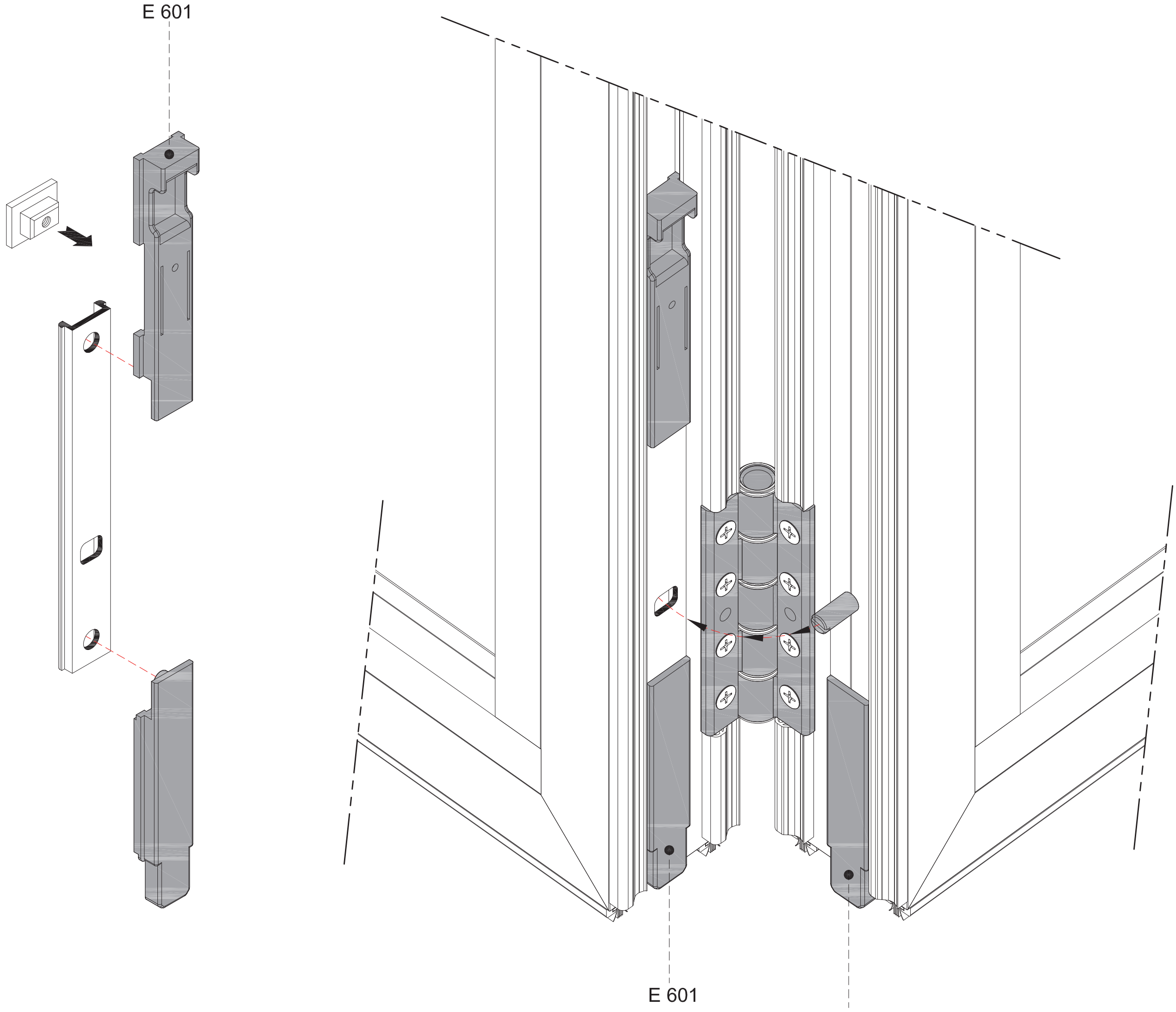


*ΠΡΟΣΟΧΗ:
Στο σημείο που μπαίνει η κλειδαριά το πηχάκι θα πρέπει να χαντρώνεται όπως στο σχήμα πριν τοποθετηθεί στην κατασκευή.
*ATTENTION:
Before install the glazing bead to the construction, pierce it where is the lock as the figure shows.

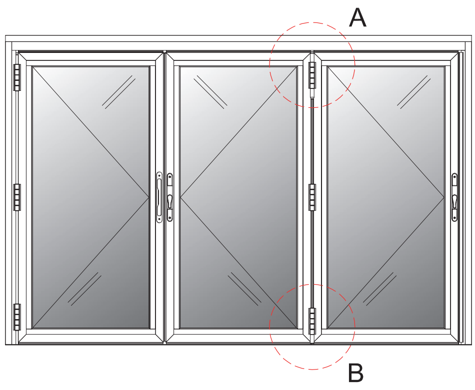
ΧΡΗΣΗ ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ Ε 601

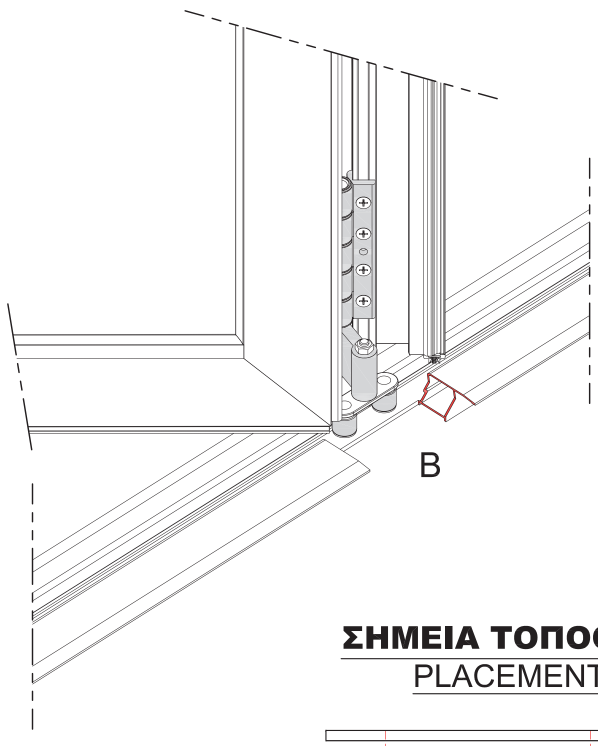
USE OF EXTRA SAFETY LOCK E 601

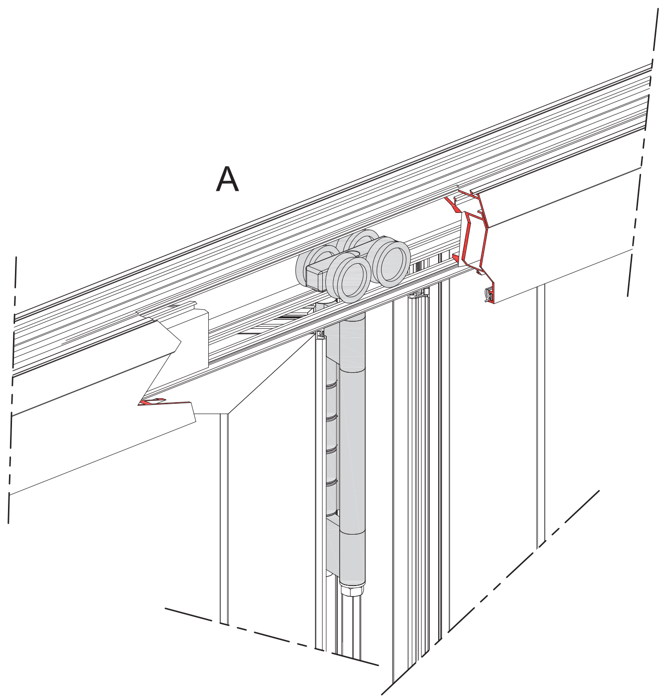




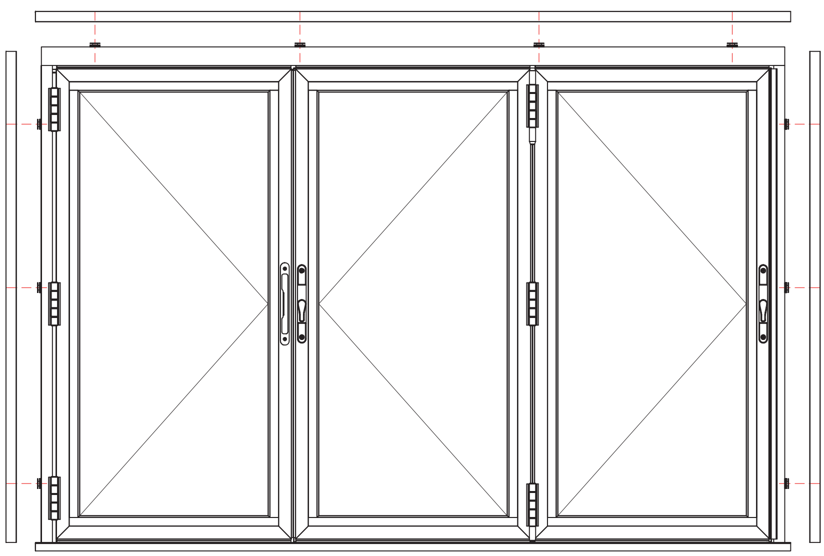
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ ΚΑΙ ΡΑΟΥΛΟΥ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ
DETAIL OF SLIDING ROLLER AND ALIGNMENT ROLLER

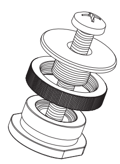






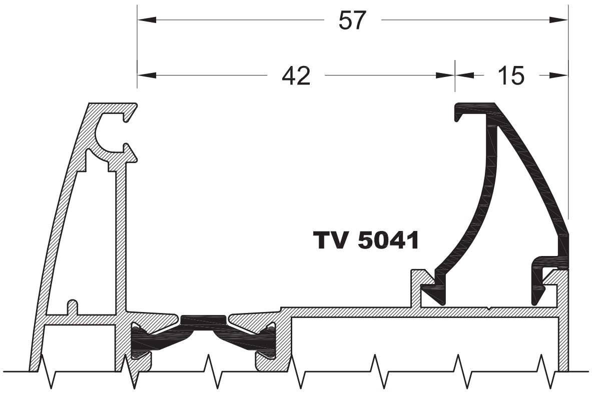
ΣΗΜΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΩΝ
PLACEMENT POINTS OF REGULATOR

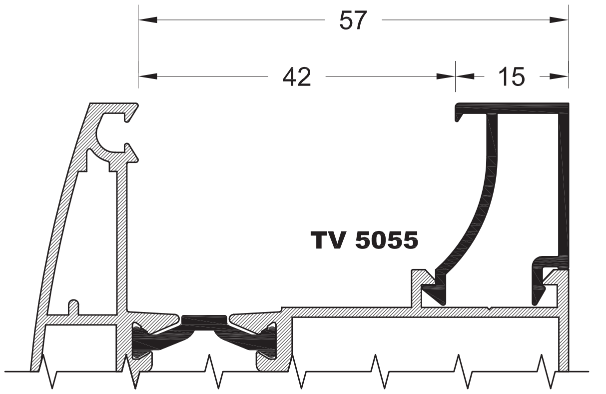


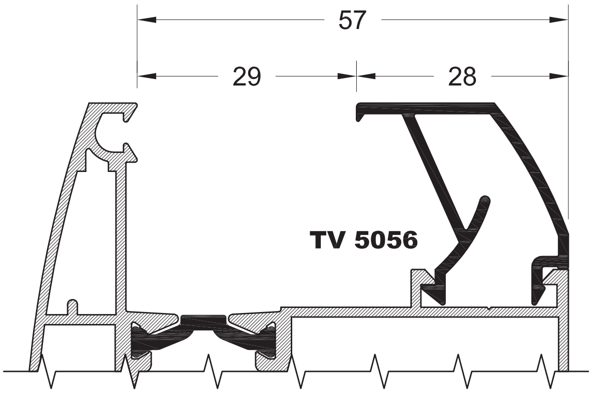


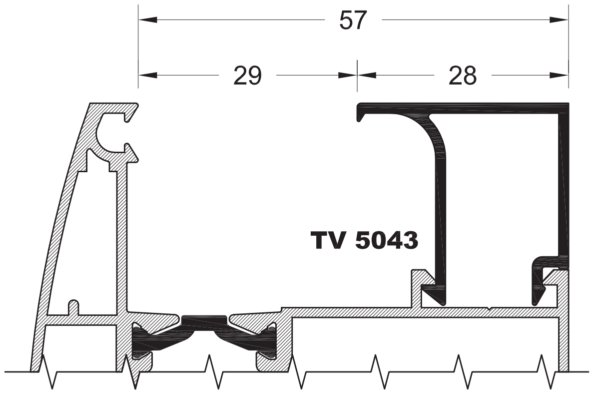
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
Στον πάνω οδηγό τοποθετούμε ένα ρεγουλατόρο παραπάνω απο όσα είναι τα φύλλα της κατασκευής μας.
Στα πλαϊνά τόσους όσοι είναι και οι μεντεσέδες.
NOTE:
Set one more regulator than the number of sashes to the upper driver of the construction. On the side frame set as the number of hinges.

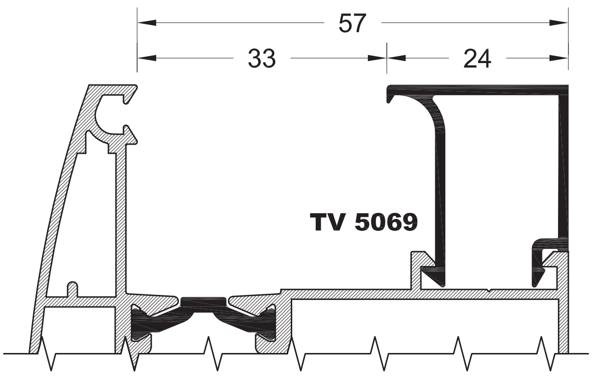
ΠΗΧΑΚΙΑ
CLIPS

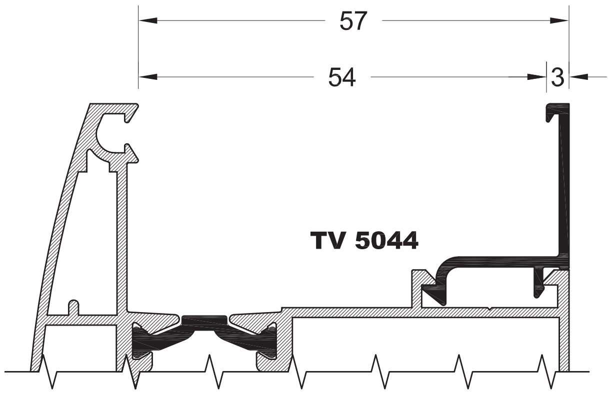


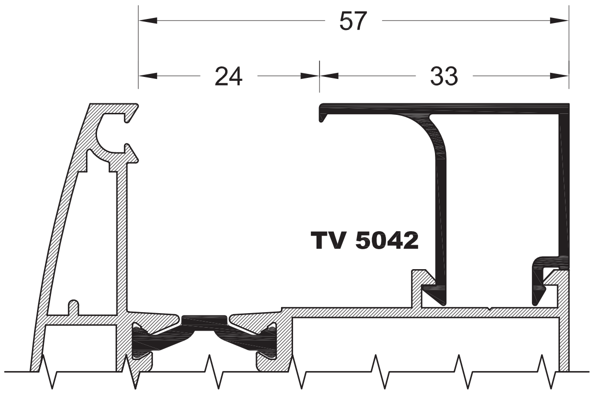












ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
WATERPROOFING GASKET SELECTION

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών . Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηχάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.
Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, δεν προτείνεται η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows some combinations for the gaskets.
There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.
Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone is not recommented.

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ		ΥΑΛΟ-ΠΙΝΑΚΑΣ	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ	
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
24	5L4.1	3	16	5	SF-5
24	5L4.1	3	14	7	SF-7

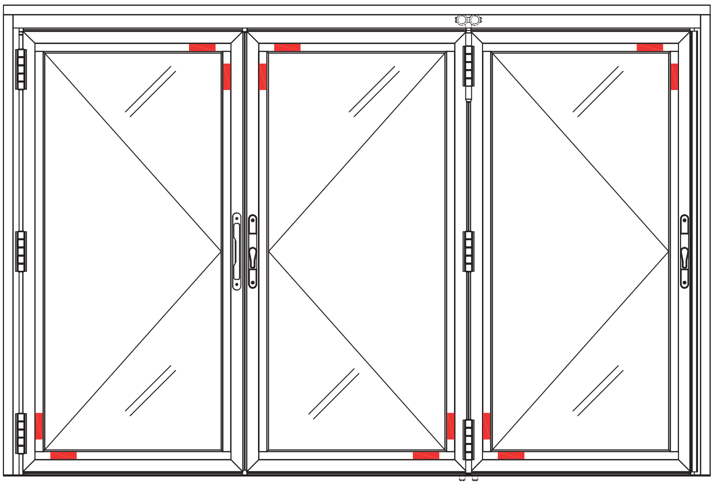
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
29	5L4.1	3	24	2	SF-2
29	5L4.1	3	23	3	SF-3
29	5L4.1	3	22	4	SF-4
29	5L4.1	3	21	5	SF-5
29	5L4.1	3	20	6	SF-6
29	5L4.1	3	19	7	SF-7
29	5L4.1	3	18	8	SF-8

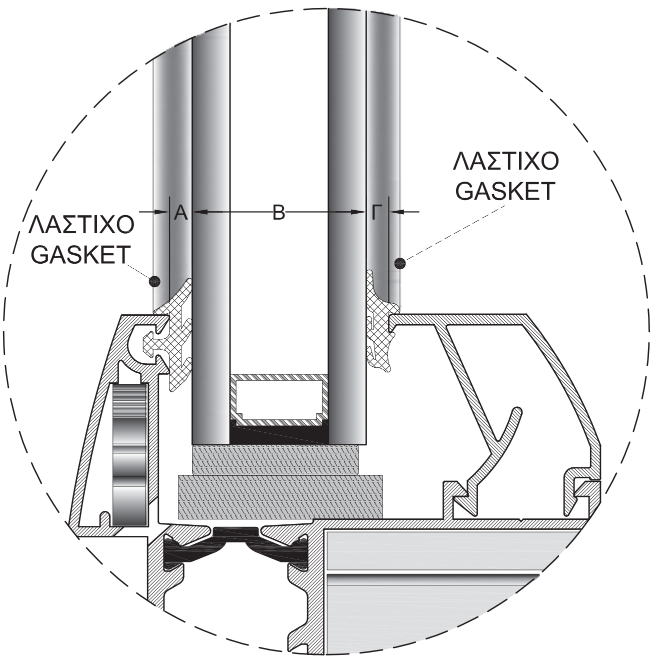
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
33	5L4.1	3	28	2	SF-2
33	5L4.1	3	27	3	SF-3
33	5L4.1	3	26	4	SF-4
33	5L4.1	3	25	5	SF-5
33	5L4.1	3	24	6	SF-6
33	5L4.1	3	23	7	SF-7
33	5L4.1	3	22	8	SF-8

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
42	5L4.1	3	37	2	SF-2
42	5L4.1	3	36	3	SF-3
42	5L4.1	3	35	4	SF-4
42	5L4.1	3	34	5	SF-5
42	5L4.1	3	33	6	SF-6
42	5L4.1	3	32	7	SF-7
42	5L4.1	3	31	8	SF-8
42	5L4.1	3	29	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
54	5L4.1	3	49	2	SF-2
54	5L4.1	3	48	3	SF-3
54	5L4.1	3	47	4	SF-4
54	5L4.1	3	46	5	SF-5
54	5L4.1	3	45	6	SF-6
54	5L4.1	3	44	7	SF-7
54	5L4.1	3	43	8	SF-8
54	5L4.1	3	41	10	SF-10

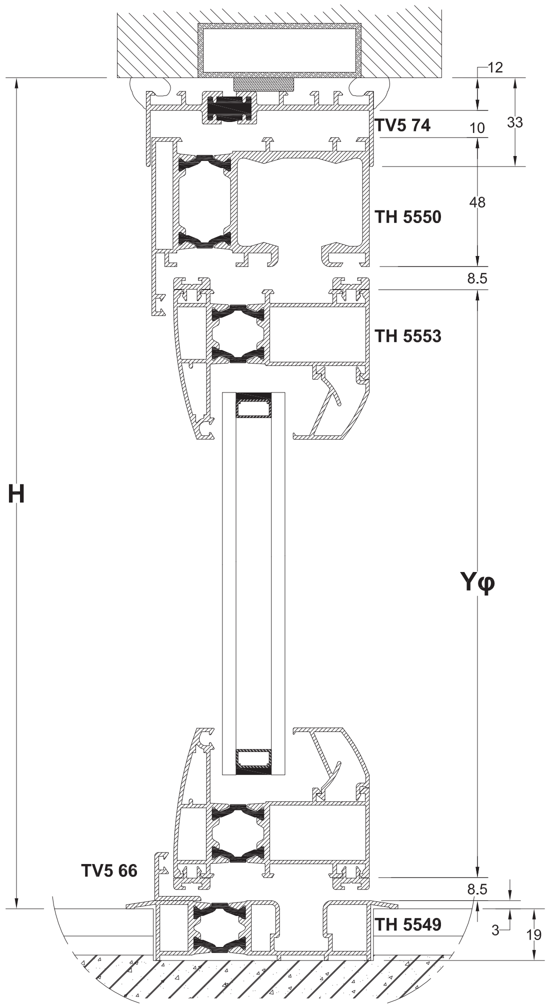
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΑΚΑΚΙΩΝ ΣΕ ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
SPACER PLACEMENT FOR THREEFOLD CONSTRUCTION



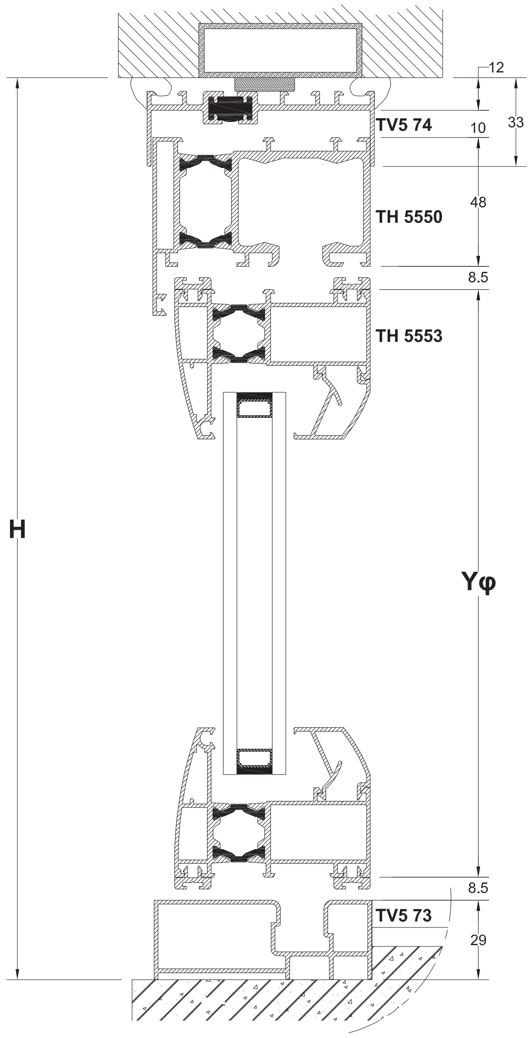


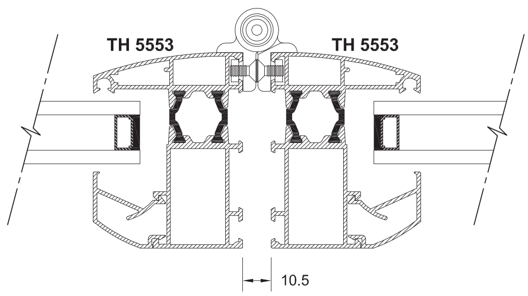
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ
DETAILS

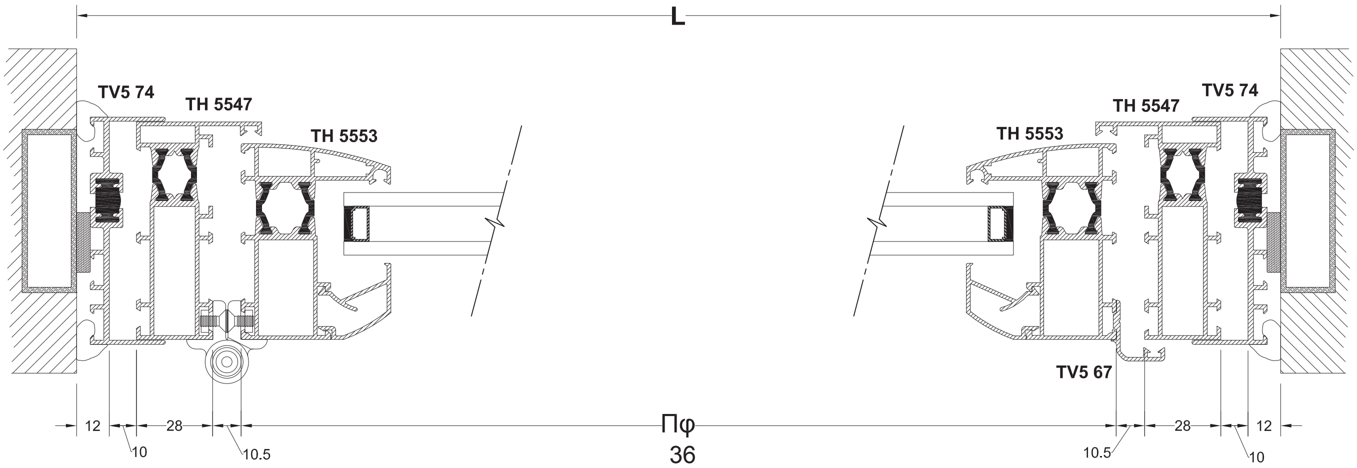
ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1
CASE 1



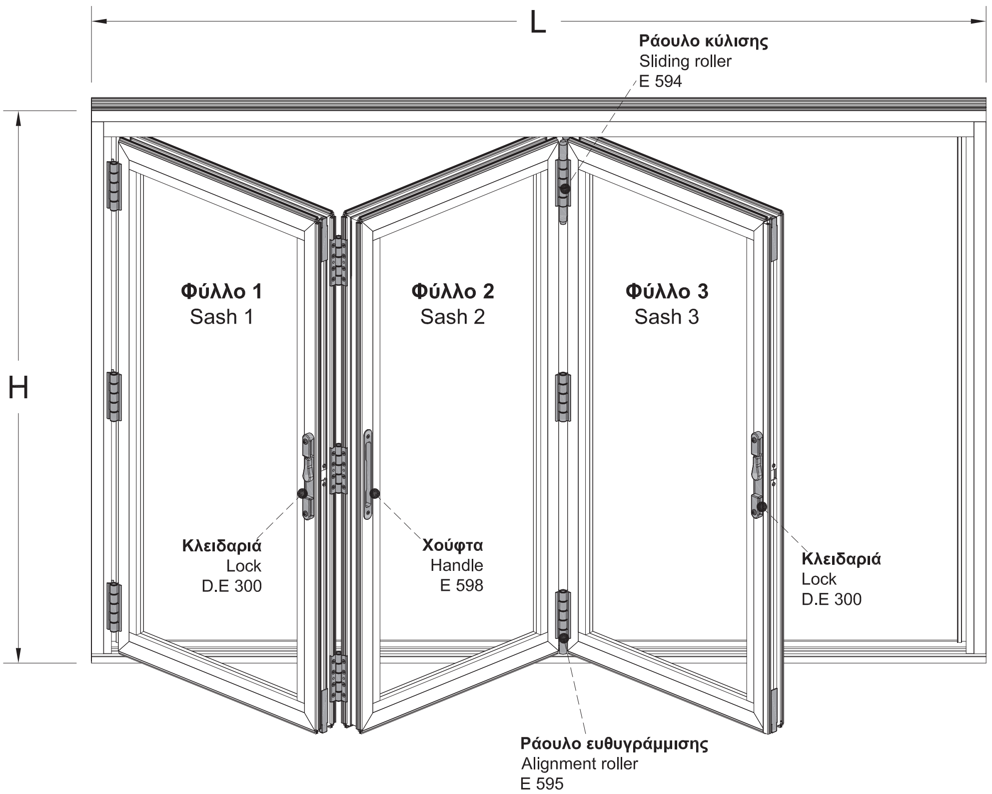
ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2
CASE 2







ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
THREEFOLD SASH CONSTRUCTION

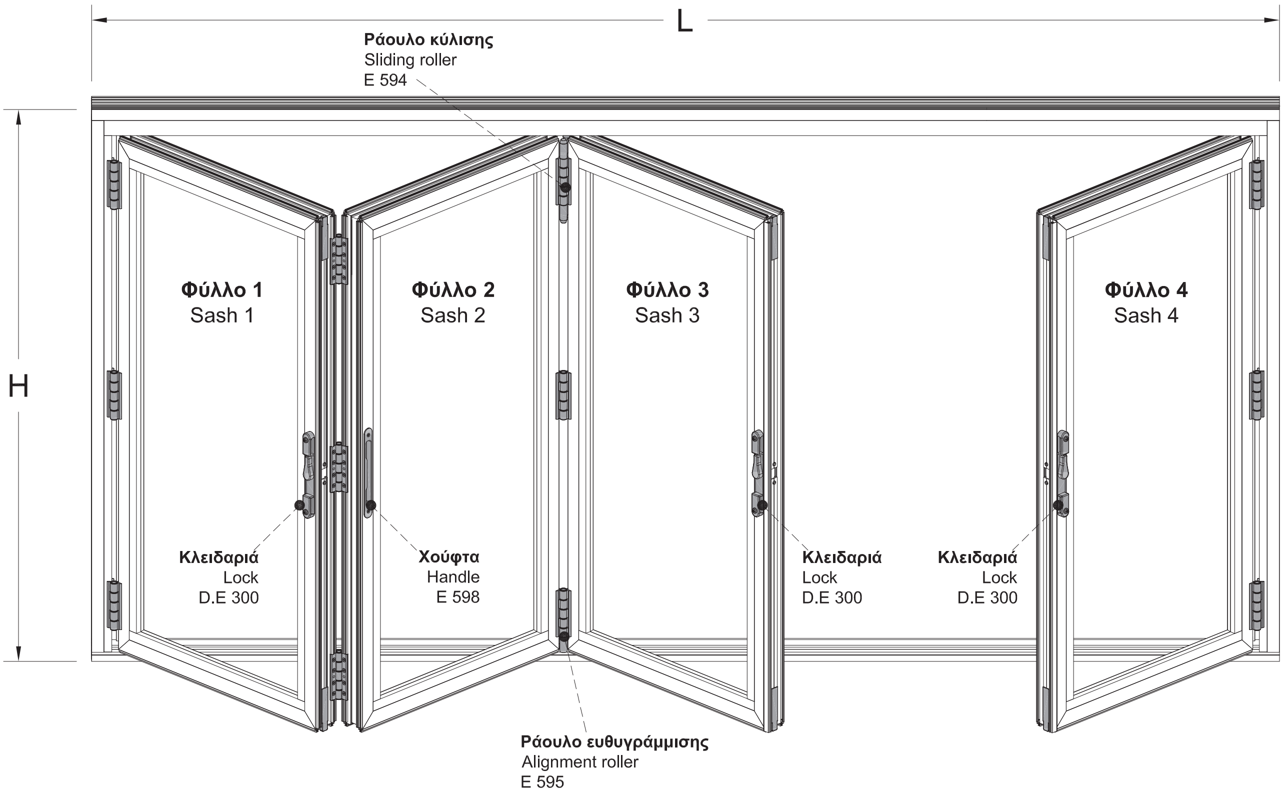


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRACTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1 — ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2 — ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
1	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	**ΟΔΗΓΟΣ** - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	**ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ** - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	6	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 142}{3}$	$\frac{L - 142}{3}$	6	45° - 45°
9	TV5 66	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	**ΚΟΥΜΠΩΜΑ** - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	12	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
FOURFOLD SASH CONSTRUCTION

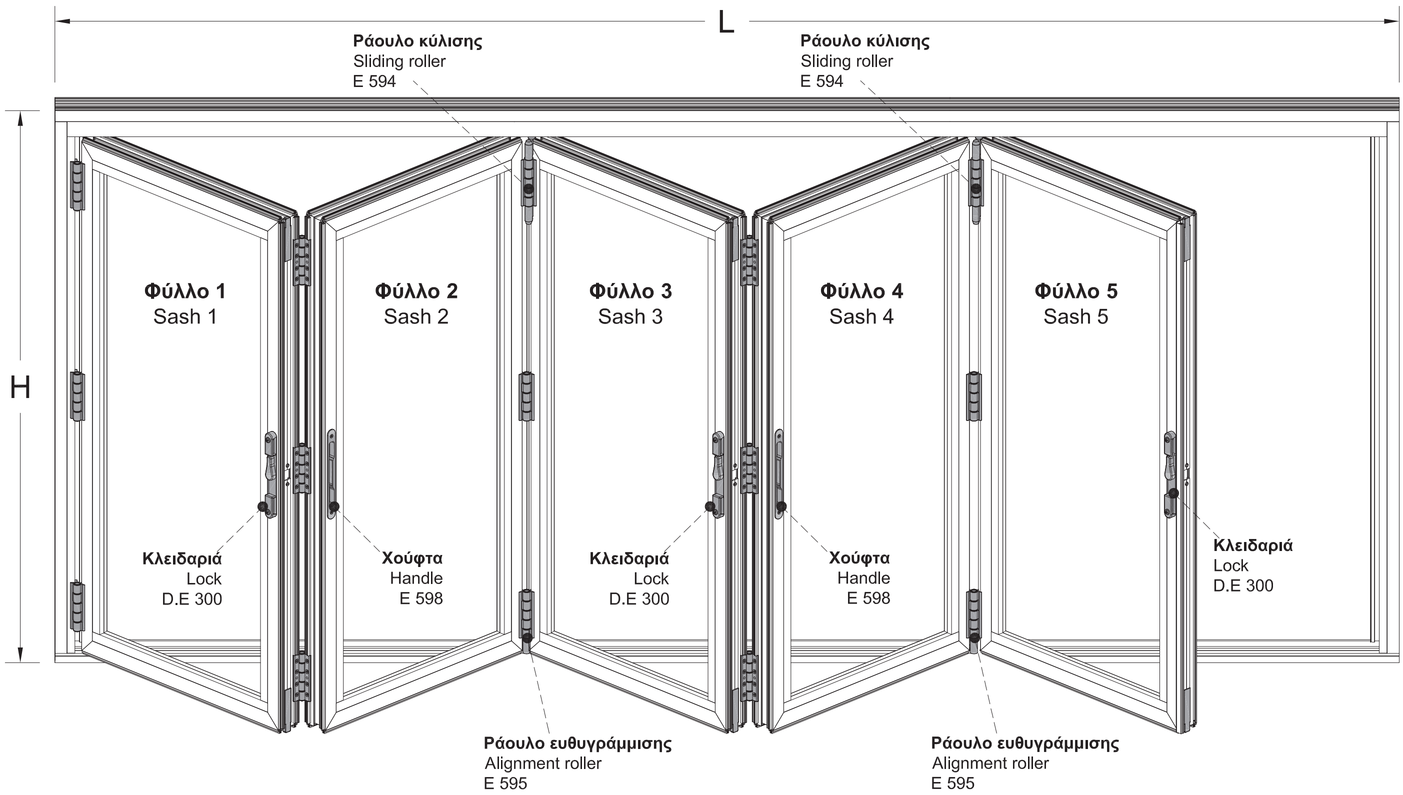


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRACTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1 ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2 ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
1	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	**ΟΔΗΓΟΣ** - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	**ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ** - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	8	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 153}{4}$	$\frac{L - 153}{4}$	8	45° - 45°
9	TV5 66	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	**ΚΟΥΜΠΩΜΑ** - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	16	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
FIVEFOLD SASH CONSTRUCTION

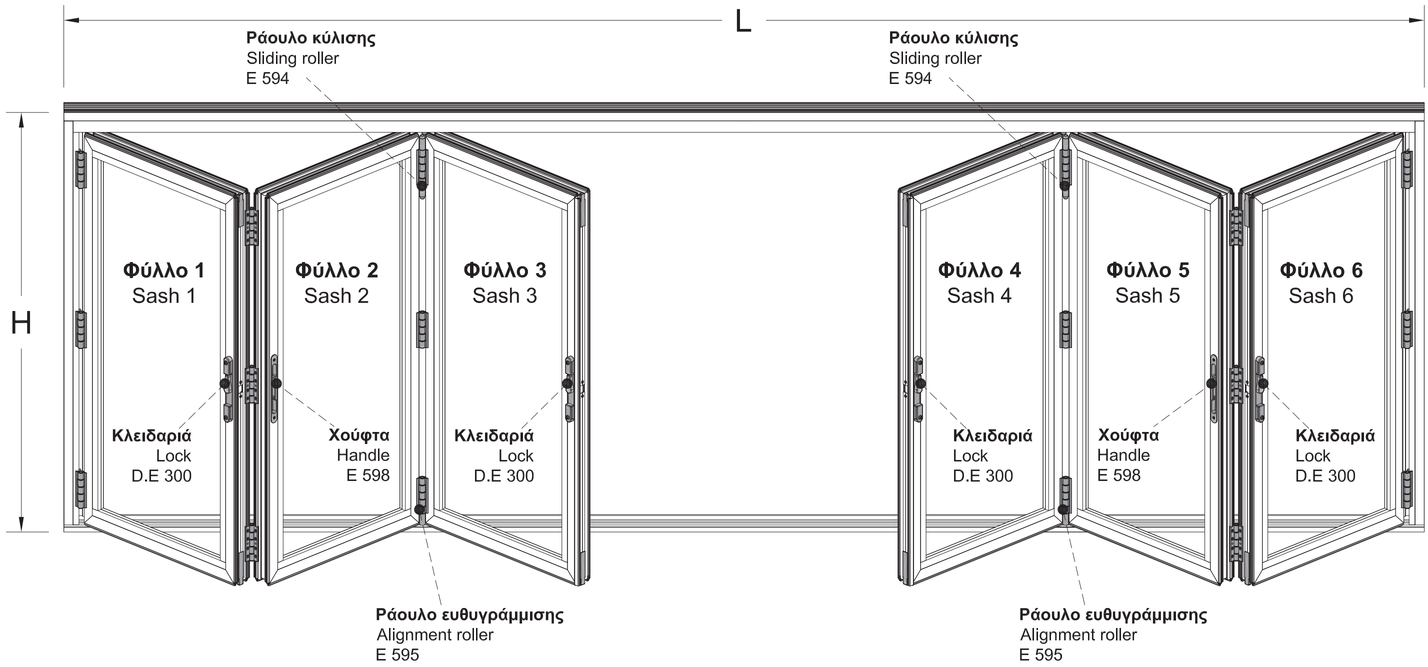


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRACTIONS

			ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2		
Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
1	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	**ΟΔΗΓΟΣ** - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	**ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ** - SIDE CASE	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - LEAF HEIGHT	H - 90	H - 116	10	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - LEAF WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 163}{5}$	$\frac{L - 163}{5}$	10	45° - 45°
9	TV5 66	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	**ΚΟΥΜΠΩΜΑ** - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	20	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΕΞΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
SIXFOLD SASH CONSTRUCTION

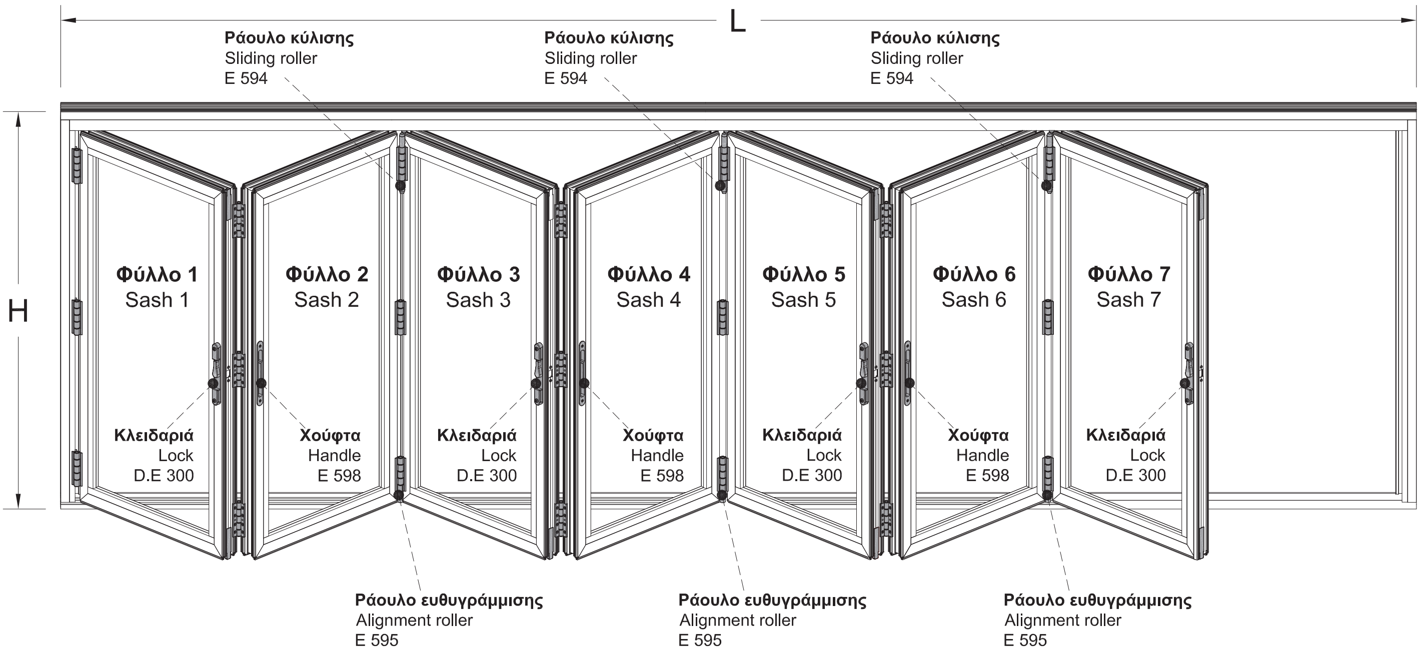


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRACTIONS

			ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2		
Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
1	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ** - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	**ΟΔΗΓΟΣ** - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	**ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ** - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	**ΚΑΤΩΚΑΣΙ** - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	12	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 174}{6}$	$\frac{L - 174}{6}$	12	45° - 45°
9	TV5 66	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ.** - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	**ΚΟΥΜΠΩΜΑ** - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	24	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΕΦΤΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
SEVENFOLD SASH CONSTRUCTION



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRACTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1 — ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2 — ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
1	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	14	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 184}{7}$	$\frac{L - 184}{7}$	14	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	28	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are theoretically.
The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES

E 594 **ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ**
SLIDING ROLLER

ΛΕΥΚΟ*
WHITE

ΜΑΥΡΟ*
BLACK

ΧΡΩΜΙΟ ΣΑΤΙΝΕ*
CHROME SATIN

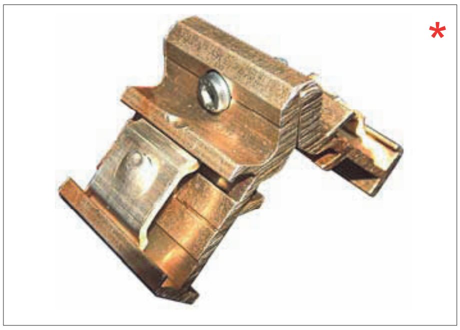
D.E 300 **ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ**
SAFETY LOCK

E 595 **ΡΑΟΥΛΟ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ**
ROLLER FOR ALIGNMENT

E 598 **ΧΟΥΦΤΑ**
HANDLE

E 596 **ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΦΥΛΛΟΥ**
HINGE FOR SASH

E 601 **ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ**
EXTRA SAFETY LOCK



E 599 **ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9Χ34,4**
(Για TH 5553,TH 5554,TH 5555,TH 5556)
JOINT CORNER 13.9X34.4
(For TH 5553,TH 5554,TH 5555,TH 5556)

E 50.S **ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9Χ34,4**
(Για TH 5554,TH 5556)
ADDITIONAL JOINT CORNER 13.9X34.4
(For TH 5554,TH 5556)

***Η διαμόρφωση των φύλλων για την γωνία συνδέσεως γίνεται στο πρεσσάκι της σειράς EUROPA 5500.**

*To configurate the sash for the joint corner use the press of EUROPA 5500.

E 600 **ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 5Χ34,4**
(Για TH 5553,TH 5555)
ADDITIONAL JOINT CORNER 5X34.4
(For TH 5553,TH 5555)

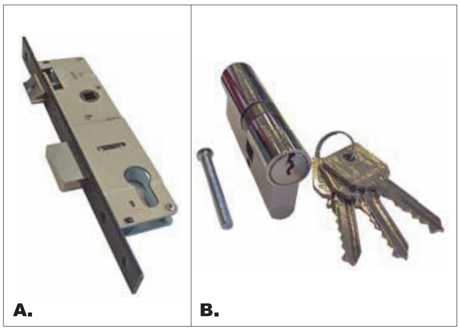
BL-11 **ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ**
JOINT CORNER FOR SASH

E 597 **ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ**
REGULATOR

KL-18 **ΓΩΝΙΑ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙΑ**
CORNER FOR CLIPS

02462 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
PAIR OF LEVER HANDLES GIESSE

PL 300 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ POWER LOCK
PAIR OF LEVER HANDLES POWER LOCK



A. ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ 30 χιλ.
LOCK 30 mm

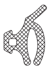
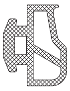
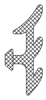
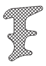
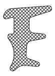
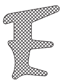
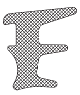
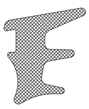
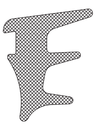
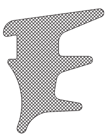
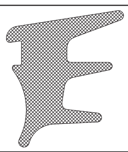
B. ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ 83 χιλ.
CYLINDER 83 mm

W5 ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
STRIKE PLATE

ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
PLASTIC WEDGE GLASSES

KL-12 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
PLUG FOR WATER DRAINAGE

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	OL5	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ (E.P.D.M) ΚΟΥΜΠΩΤΟ** (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	OL6	**ΛΑΣΤΙΧΟ (E.P.D.M) ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ** (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	5L4.1	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (E.P.D.M)** (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	8mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ** BRUSH
	SF2	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 2 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 2mm (E.P.D.M)
	SF3	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 3 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 3mm (E.P.D.M)
	SF4	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 4 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 4mm (E.P.D.M)
	SF5	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 5 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 5mm (E.P.D.M)
	SF6	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 6 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 6mm (E.P.D.M)
	SF7	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 7 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 7mm (E.P.D.M)
	SF8	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 8 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 8mm (E.P.D.M)
	SF10	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 10 χιλ.(E.P.D.M)** GLASS WEATHERSTRIPES 10mm (E.P.D.M)

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
NOTES

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
NOTES

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
NOTES