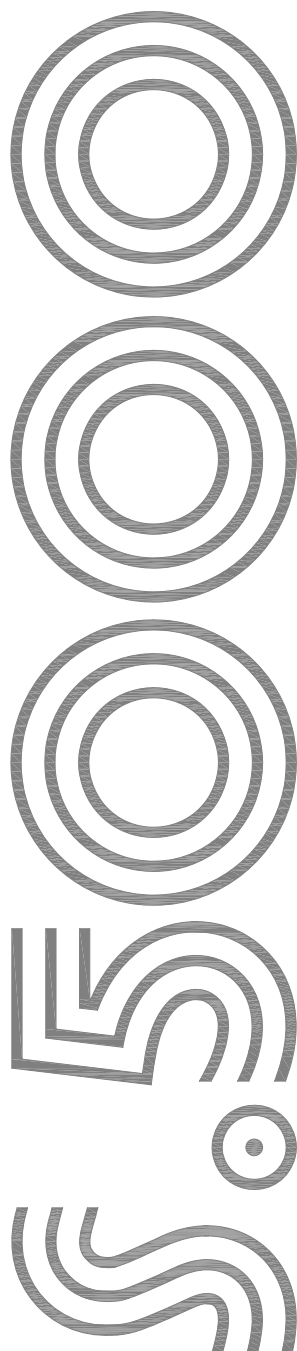




ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ
FOLDING SYSTEMS



Το σύστημα **“EUROPA S.5000”** είναι ένα πτυσσόμενο σύστημα που χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της **“EUROPA 5000”** και παρέχει ευελιξία και εργονομία στο χώρο. Είναι ιδανικό για να καλύψει γρήγορα και εύκολα, μικρά και μεγάλα ανοίγματα και σχεδιασμένο για να δεχτεί μηχανισμό οδήγησης ικανό για φορτία μέχρι **200 kg**.

“EUROPA S.5000” is a folding system that is based on the design of **“EUROPA 5000”** system and provides high functionality and flexibility in a given area. It is designed to cover quickly and easily small and large openings of all kinds, and it uses a reliable driver mechanism capable to withstand to **200 Kg**.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά **“EUROPA S.5000”** είναι ένα **πτυσσόμενο σύστημα**, το οποίο χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της 5000 και καλύπτει όλες τις κατασκευαστικές ανάγκες.

Δέχεται έναν ισχυρό μηχανισμό οδήγησης (με 4 ράουλα), ικανό για φορτία βάρους έως **200 kg**, ο οποίος τοποθετείται σε ειδικό κανάλι στο επάνω μέρος του κουφώματος, προσφέροντάς του απόλυτη ασφάλεια και λειτουργικότητα.

Για την πλήρη κάλυψη των αναγκών στις κατασκευές, χρησιμοποιούνται και προφίλ από τη σειρά EUROPA S.500.

Η κατεργασία των προφίλ πραγματοποιείται στο πρεσάκι της σειράς **EUROPA 5000**.

Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

The **“EUROPA S.5000”** series is a **folding system** that uses the design of the series 5000 and covers the needs of every type of construction.

“EUROPA S.5000” series uses the reliable driver mechanism (with 4 rollers), capable to resist up to **200 kg** in weight. The mechanism is placed within a special channel at the upper side of the casement, providing conditions of perfect safety and functionalism.

In order to cover manufacturing needs, profiles from the EUROPA S.500 series can be used.

The PIEGA punching machine **EUROPA 5000** accomplishes the process of the profiles.

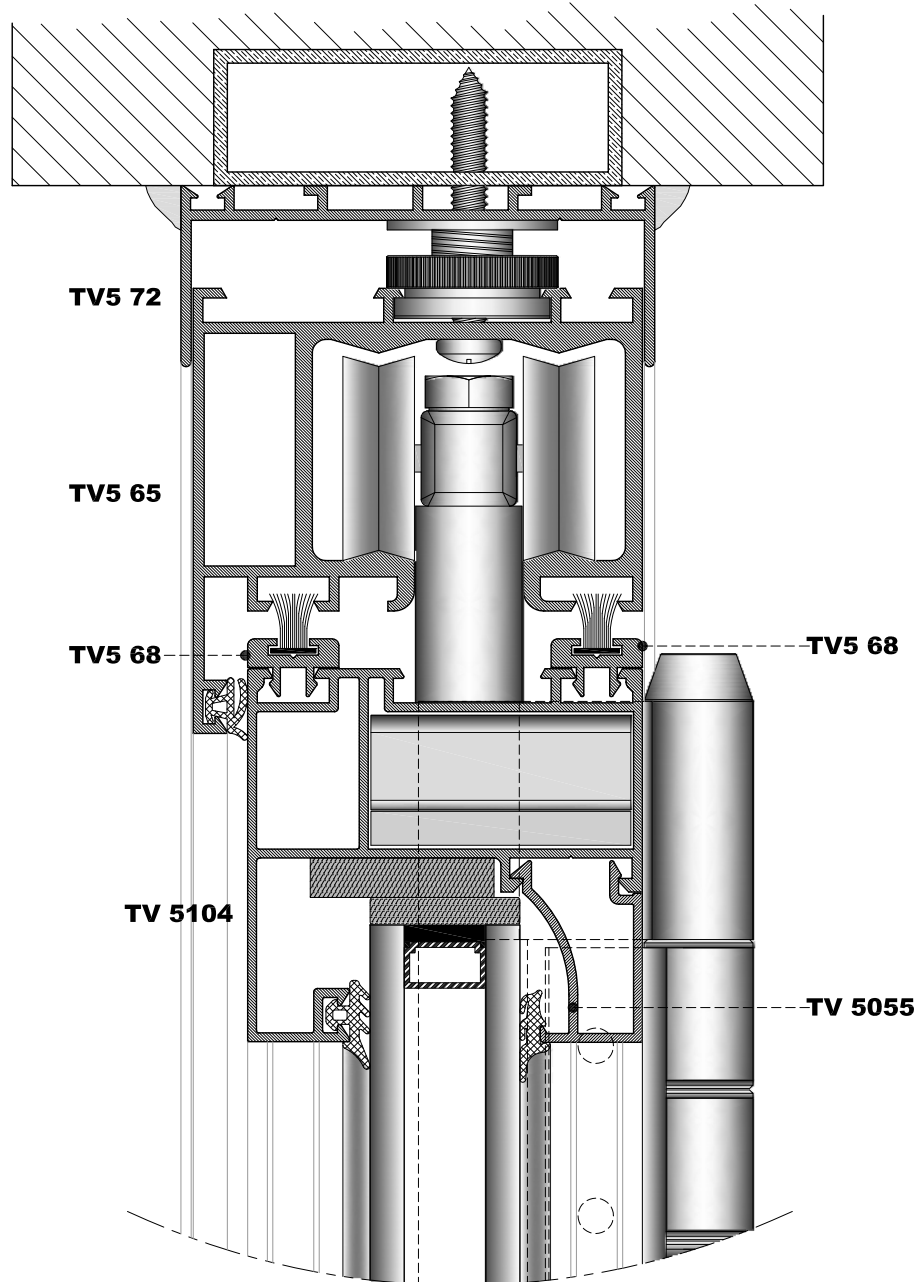
Furthermore, wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων, να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **“EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.”**

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut-off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of **“EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.”** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA S.5000

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.

ΤΥΠΟΣ: Υδατοστεγής, Αεροστεγής

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΑΠΟ ΕΚΑΝΑΛ:

Διαστάσεις: **2200 X 2150mm** (Τρίφυλλη μπαλκονόπορτα)

Αεροδιαπερατότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 4η**

Υδατοστεγανότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 6A**

Αντοχή σε ανεμοπίεση: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ C2/B3**

ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς και διπλούς υαλοπίνακες πάχους από 4 έως 35mm.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Επάνω οδηγός: Πλάτος 66mm

Κάτω οδηγός: Ύψος 22mm.

Φύλλο: Πλάτος 58mm και ύψος 54,8 και 63,8mm.

Σκοτία μεταξύ των φύλλων: 10,5 mm

Μέγιστη διάσταση πλάτους κάθε φύλλου: 85cm

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή πτυσσόμενων θυρών και παραθύρων.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA S.5000

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22

TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2

TYPE: Watertight, Airtight

EKANAL MEASUREMENT RESULTS:

Dimensions: **2200 X 2150mm** (Threefold sash)

Air permeability: **4rd class**

Water tightness: **6A class**

Wind resistance: **C2/B3 class**

GLASS WIDTH: Use single or double glasses from 4 to 35mm.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Upper driver: 66mm in width

Lower driver: 22mm in height.

Sash: 58mm in width and 54.8 & 63.8mm in height.

Space between sashes: 10.5mm.

Maximum dimension of sash in width: 85cm.

USAGE: The system allows the construction of folding doors and windows.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΚΑΝΑΛ/ΕΚΑΝΑΛ CERTIFICATE



ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ
 124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΤΗΛ : (210) 55.82.320-2
 FAX : (210) 55.82.323
 E-mail: ekanal@ekanal.gr

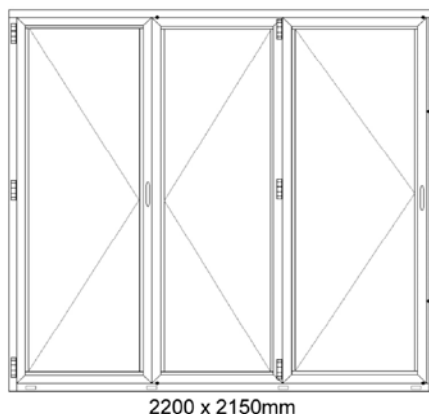
ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ
 ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ
 ΑΡΙΘΜΟΣ 2002



ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1171 / 29.08.2011

ΑΡΙΘΜΟΣ	1171	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	29 / 08 / 2011
Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11		
Περιγραφή Προϊόντος:	Τρίφυλλη Μπαλκονόπορτα Φυσαρμόνικα		
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ		
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ EUROPA S 5500		



Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 3
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία 5A
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία C2

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.



ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
 ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ



ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ
 ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

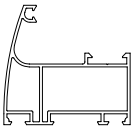
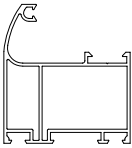
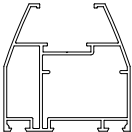
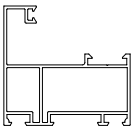
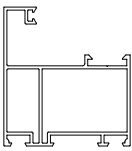
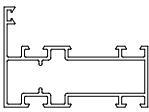
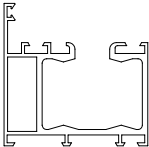
PROFILES WEIGHT

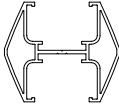
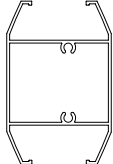
Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

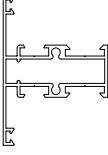
ELECTROSTATIC PAINT

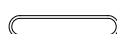
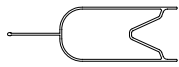
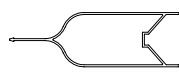
LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5101		6	982	8.15	14.16	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΟΒΑΛ ΜΙΚΡΟ OVAL SMALL GLASS SASH
TV 5102		6	1.167	14.70	17.96	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΟΒΑΛ ΜΕΓΑΛΟ OVAL LARGE GLASS SASH
TV 5103		6	1.118	13.05	16.24	ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SHUTTER SASH
TV 5104		6	1.017	9.72	15.48	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΙΣΙΟ ΜΙΚΡΟ STRAIGHT SMALL GLASS SASH
TV 5105		6	1.177	15.80	18.43	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΙΣΙΟ ΜΕΓΑΛΟ STRAIGHT LARGE GLASS SASH
TV5 61		6	1.033	5.36	20.22	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ SIDE FRAME
TV5 63		6	791	1.88	15.01	ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ LOWER DRIVER
TV5 65		6	1.821	20.66	36.60	ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ UPPER DRIVER
TV5 66		6	166	-	-	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ WATERTIGHTNESS PROFILE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV5 67		6	179	-	-	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ WATERTIGHTNESS PROFILE
TV5 68		6	135	-	-	ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ CLIP FOR BRUSH
TV5 71		6	883	3.07	15.52	ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ LOWER DRIVER
TV5 72		6	570	0.93	14.02	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ REGULATOR
TV5 151		6	187	-	-	ΝΤΙΖΑ ROD
TV 5012		6	890	5.11	10.01	ΚΑΪΤΙ TRANSOM/MULLION PROFILE
TV 5028		6	1.007	17.88	12.42	ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ MULLION FOR SHUTTER
TV 5039		6	222	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5040		6	119	-	-	ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039 ADAPTOR FOR TV 5065 AND 5039 CLIPS

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5041		6	231	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5042		6	320	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5043		6	302	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5044		6	173	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5053		6	955	6.96	9.70	ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM/MULLION PROFILE
TV 5055		6	257	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5056		6	307	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5065		6	316	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5066		6	421	4.19	0.23	ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY FIXED LOUVER
				10.5 Kgr/m ²		25 τεμ./m

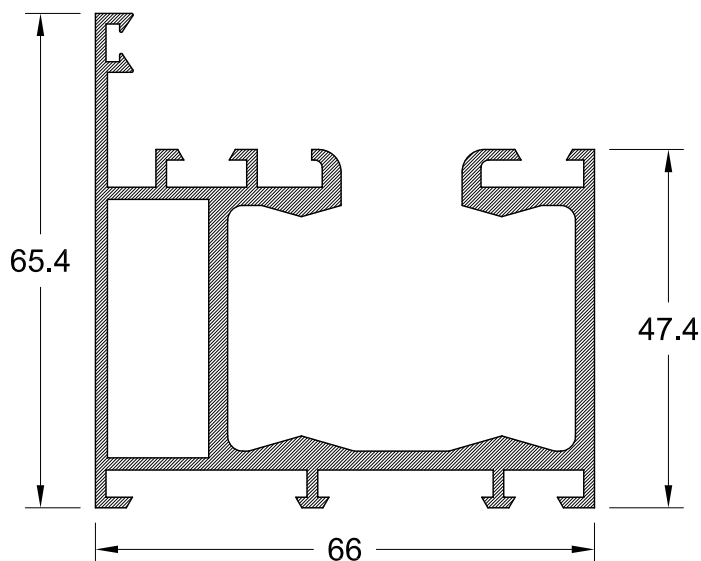
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5067		6	220	0.20	0.56	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ END SECURITY FIXED LOUVER
TV 5069 NEO		6	285	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
P3		5	368	-	-	ΟΒΑΛΙΝΑ FIXED LOUVER PROFILE 9.6 Kgr/m ² 25 τεμ./m
TV 2080		6	245	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ CLIP FOR P3 LOUVER
PER 240		6	472	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER PROFILE 8.3 Kgr/m ² 18 τεμ./m
PER 250		6	550	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 7.6 Kgr/m ² 14 τεμ./m
PER 260		6	622	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 6.8 Kgr/m ² 11 τεμ./m
PER 270		6	442	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER PROFILE 7.1 Kgr/m ² 16 τεμ./m
PER 280		6	376	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ FIXED LOUVER PROFILE 4.9 Kgr/m ² 13 τεμ./m

TV5 65

1.821 gr/m

ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ

UPPER DRIVER

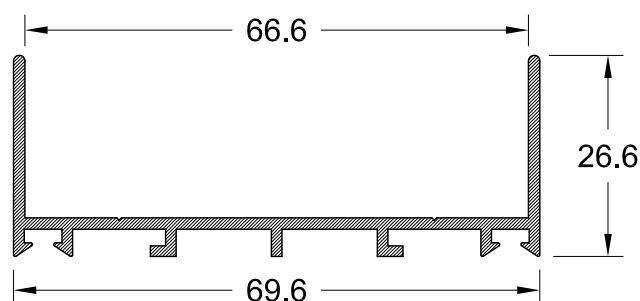


TV5 72

570 gr/m

ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ

REGULATOR

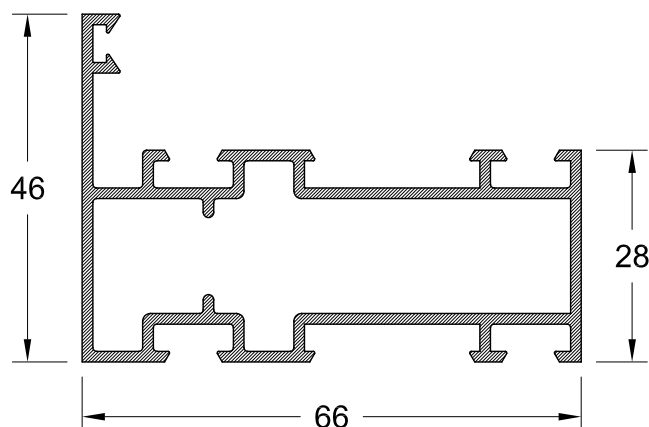


TV5 61

1.033 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ

SIDE FRAME

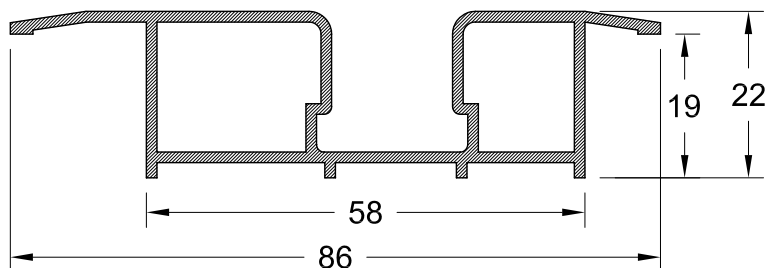


TV5 63

791 gr/m

ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ

LOWER DRIVER

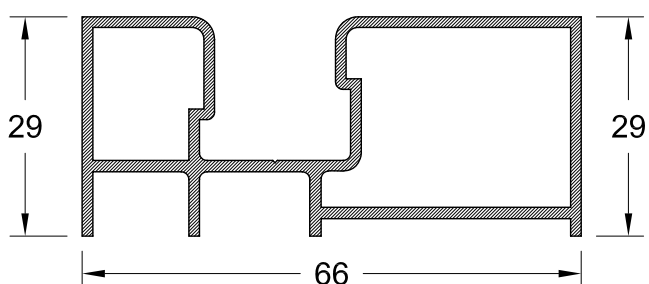


TV5 71

883 gr/m

ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ

LOWER DRIVER

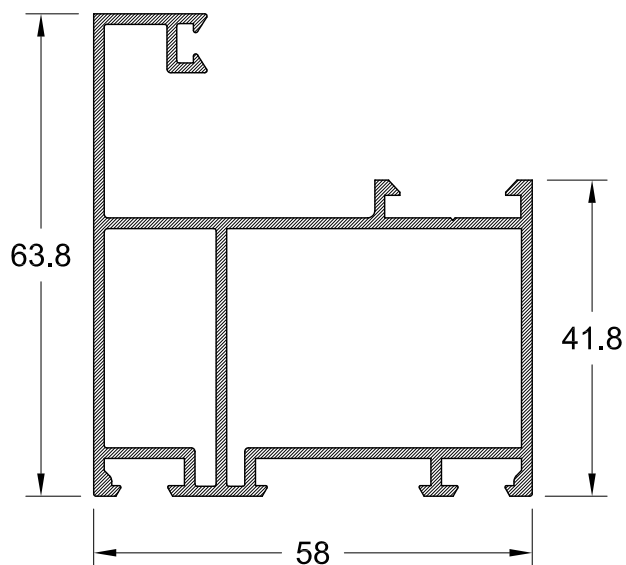


TV 5105

1.177 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΙΣΙΟ ΜΕΓΑΛΟ

STRAIGHT LARGE GLASS SASH

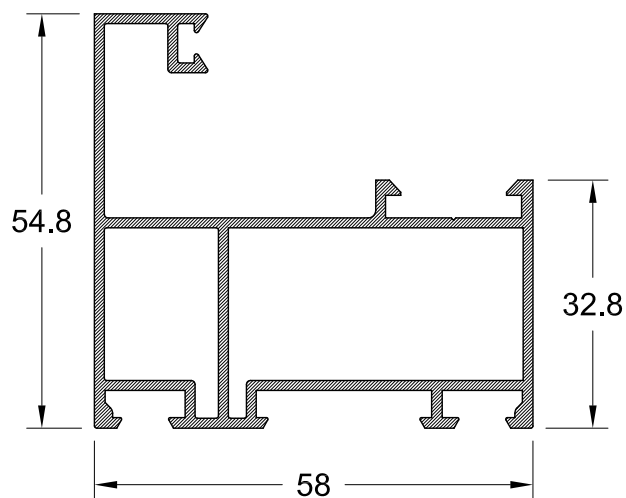


TV 5104

1.017 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΙΣΙΟ ΜΙΚΡΟ

STRAIGHT SMALL GLASS SASH

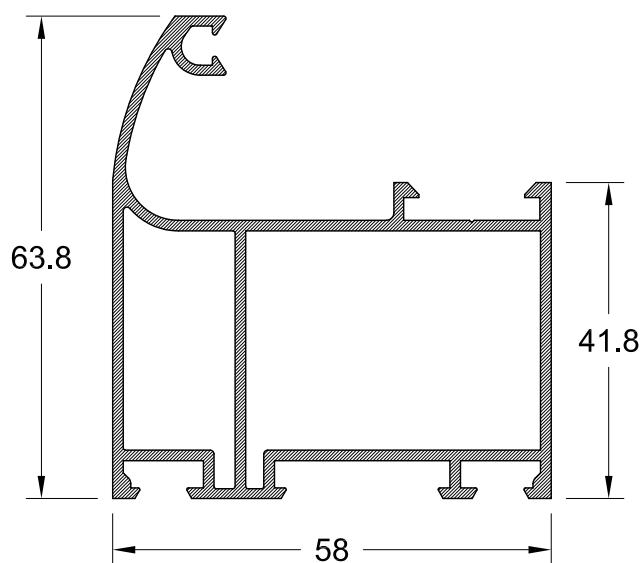


TV 5102

1.167 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΟΒΑΛ ΜΕΓΑΛΟ

OVAL LARGE GLASS SASH

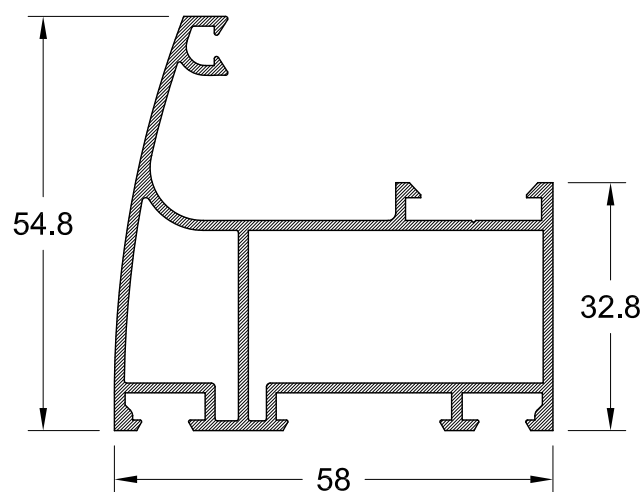


TV 5101

982 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΟΒΑΛ ΜΙΚΡΟ

OVAL SMALL GLASS SASH

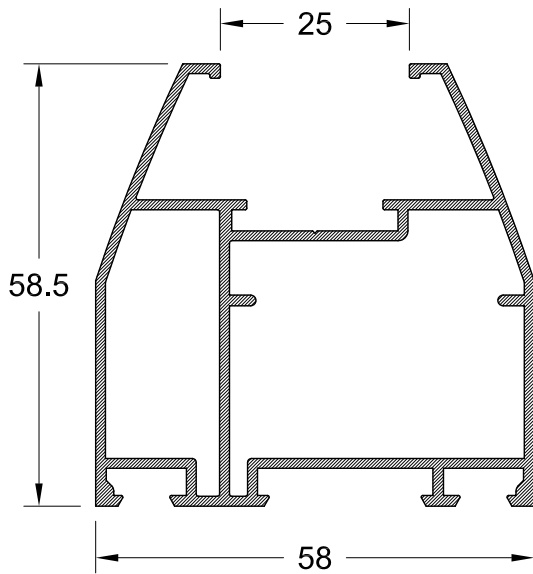


TV 5103

1.118 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

SHUTTER SASH

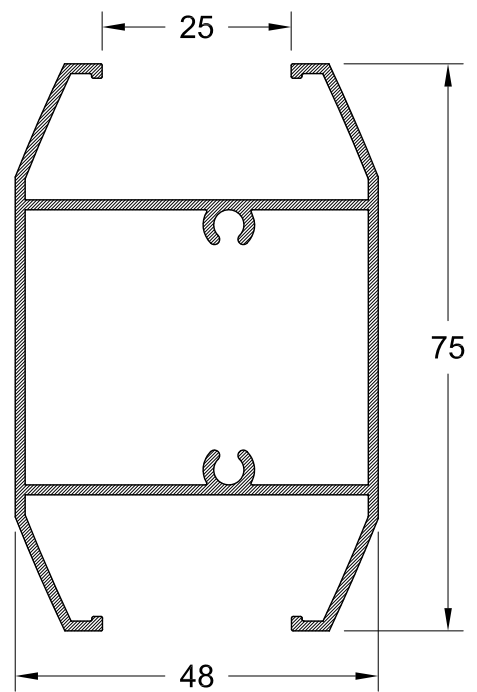


TV 5028

1.007 gr/m

ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

MULLION FOR SHUTTER

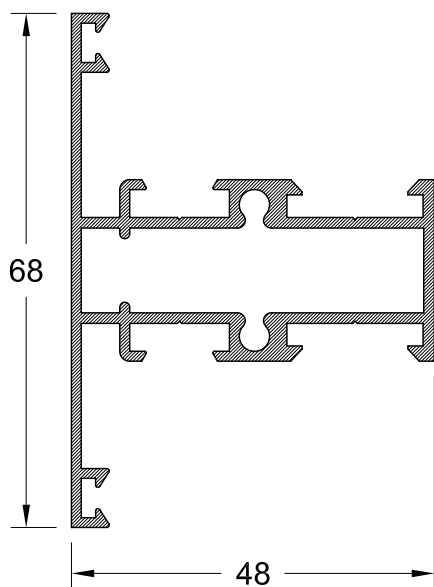


TV 5053

955 gr/m

ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ

TRANSOM/MULLION PROFILE

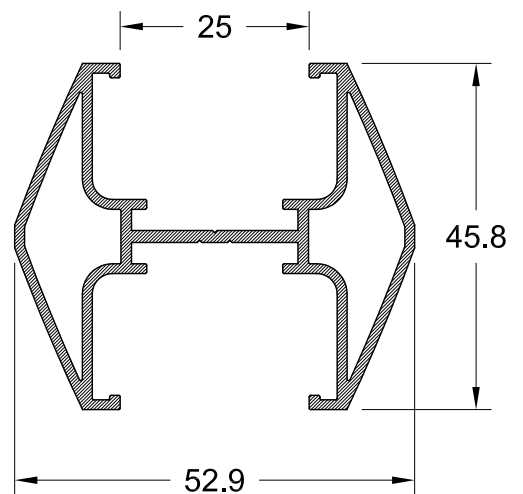


TV 5012

890 gr/m

ΚΑΪΤΙ

TRANSOM/MULLION PROFILE

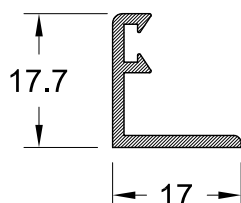


TV5 66

166 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ

WATERTIGHTNESS PROFILE

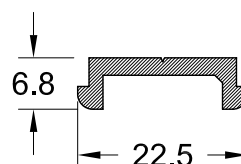


TV5 151

187 gr/m

NTIZA

ROD

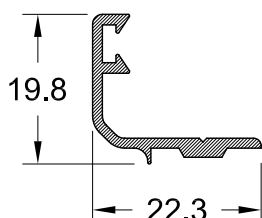


TV5 67

179 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ

WATERTIGHTNESS PROFILE

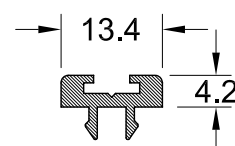


TV5 68

135 gr/m

ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ

CLIP FOR BRUSH

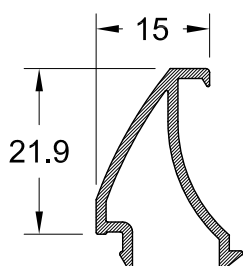


TV 5041

231 gr/m

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

OVAL GLASS CLIP

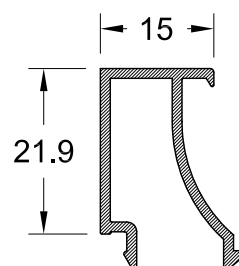


TV 5055

257 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

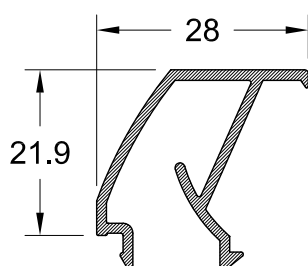


TV 5056

307 gr/m

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

OVAL GLASS CLIP

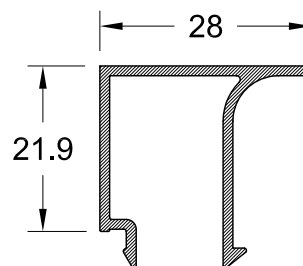


TV 5043

302 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

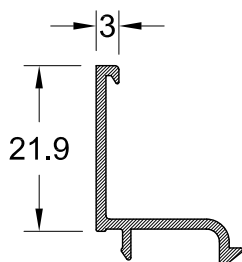


TV 5044

173 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

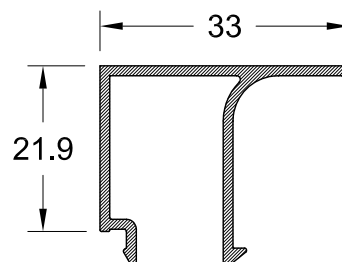


TV 5042

320 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

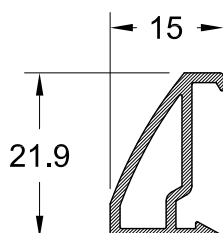


TV 5039

222 gr/m

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

OVAL GLASS CLIP

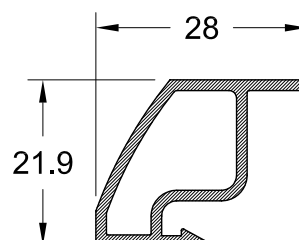


TV 5065

316 gr/m

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

OVAL GLASS CLIP



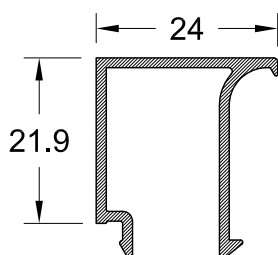
TV 5069

285 gr/m

NEO

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

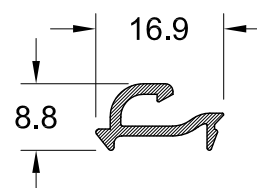


TV 5040

119 gr/m

ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039

ADAPTOR FOR
TV 5065 AND 5039 CLIPS

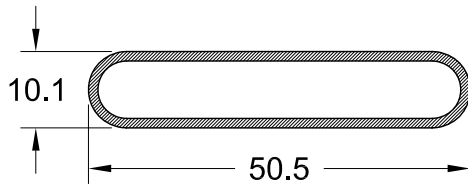


P3

368 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ

FIXED LOUVER PROFILE

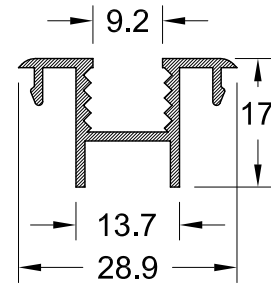


TV 2080

245 gr/m

ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ

CLIP FOR P3 LOUVER

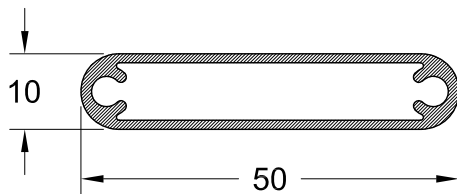


TV 5066

421 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

SECURITY FIXED LOUVER

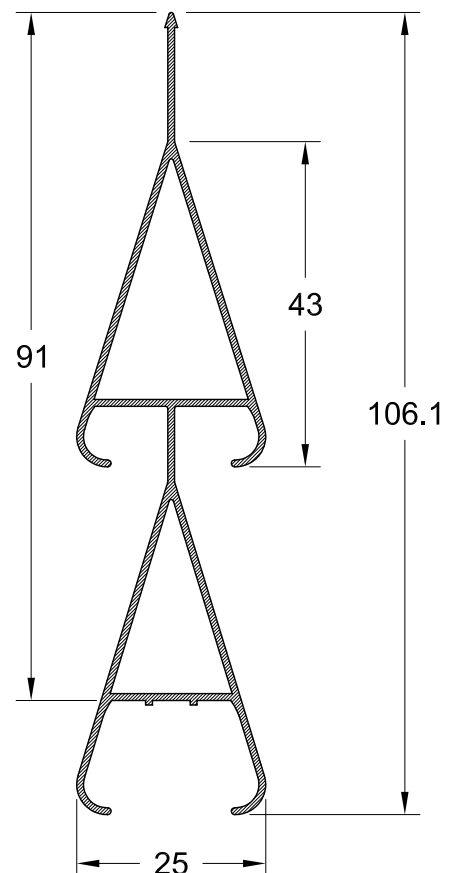


PER 260

622 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"

FIXED LOUVER PROFILE

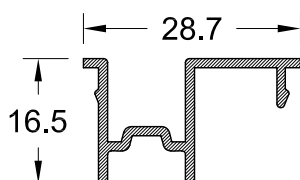


TV 5067

220 gr/m

ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

END SECURITY FIXED LOUVER

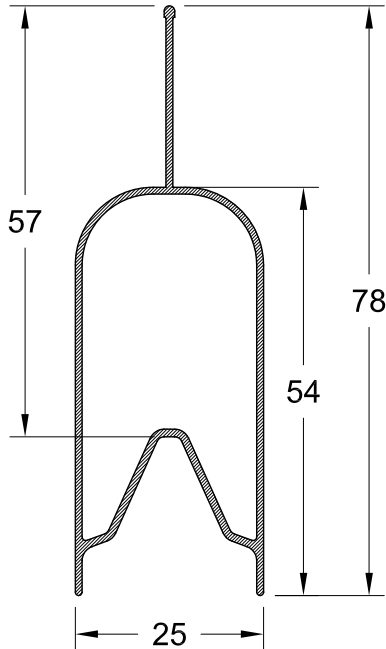


PER 240

472 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΤΟΥΛΙΠΑ"**

FIXED LOUVER PROFILE

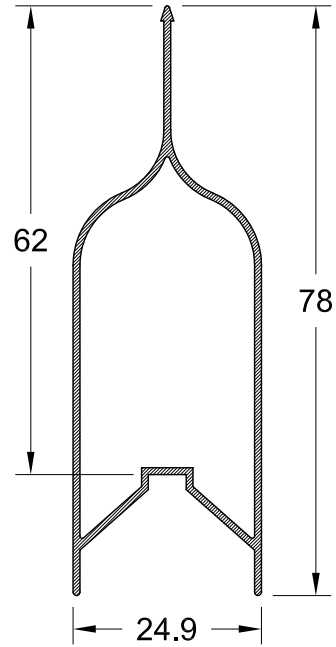


PER 270

442 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΤΟΥΛΙΠΑ"**

FIXED LOUVER PROFILE

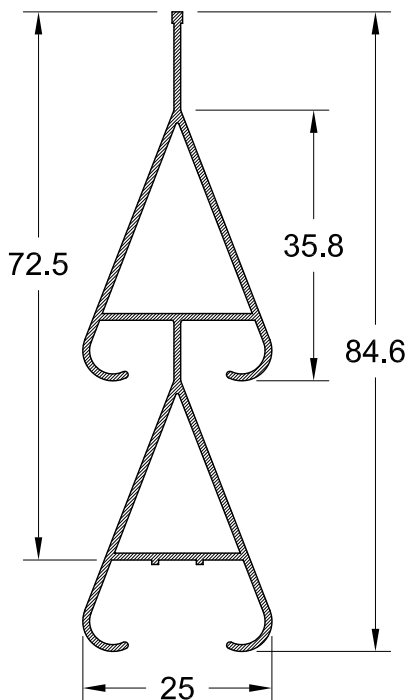


PER 250

550 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΚΡΙΝΑΚΙ"**

FIXED LOUVER PROFILE



PER 280

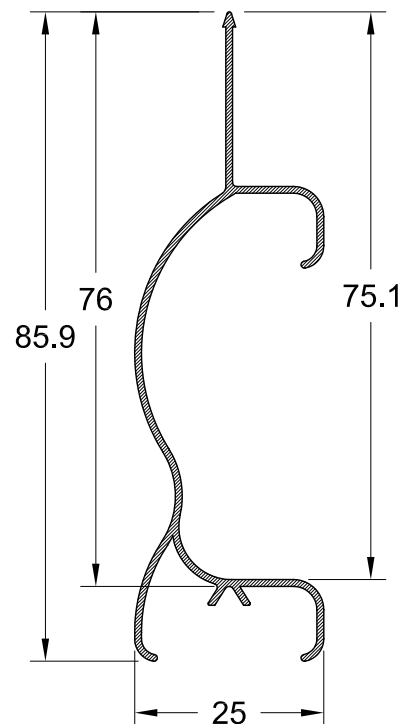
376 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

FIXED LOUVER PROFILE

ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ
OUTSIDE

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ
INSIDE



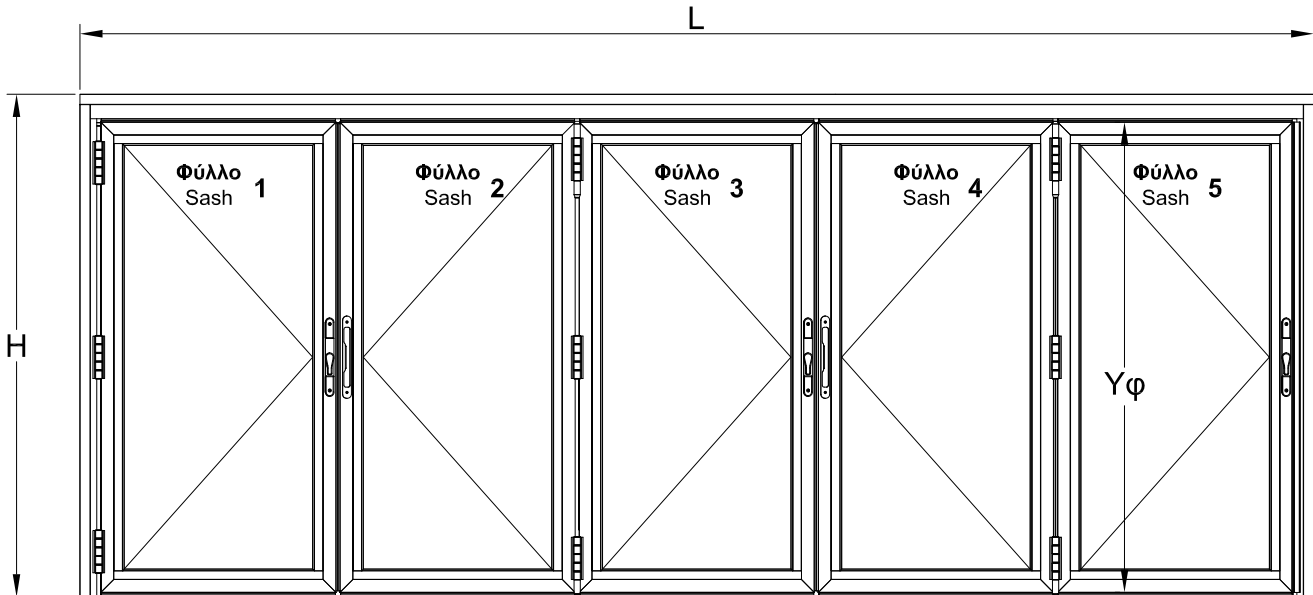
ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλα τα γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, χαντρώματα χωρισμάτων κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε κάσες, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων. Η διάθεση των προτεινόμενων εξαρτημάτων για τα συστήματα Europa, γίνεται μέσω της Profil Accessories.
6. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
7. Στα ανοιγόμενα τζαμιά (κάσες, φύλλα και μπινι διφύλλων) είναι απαραίτητο να τοποθετούνται κουμπωτά ελαστικά στεγάνωσης, τα οποία αντικαθίστανται εύκολα. Δεν επιτρέπεται η χρήση φιλού λάστιχου τύπου φούσκας OL 1.
8. Στα φύλλα τζαμιών, σταθερών πλαισίων κλπ, πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
9. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
12. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξειδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξειδωσης.
13. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
14. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
15. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών. Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς. Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο. Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
16. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 5 mm από κάθε πλευρά. Στα θερμομονωτικά συστήματα, είναι απαραίτητο να τοποθετούνται αποστατικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

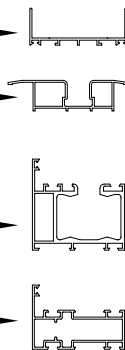
1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always be made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and frames, should be made by piercing at the planned points depending on the profiles' position.
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown in the manuals, contributes to the correct function of the systems. The supply of the suggested accessories for EUROPA aluminium systems, made by profil accessories.
6. Weatherstrips rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
7. Is necessary to use gaskets at opening glasses, are easily replaced. The use of thin rubber (Type OL-1) is not permitted.
8. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
9. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
10. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
11. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
12. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
13. The joining of aluminium systems and walls should be taken place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
14. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
15. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone takes place between lower sash and marble. Acrylic stucco takes place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be painted. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
16. For the right mounting, is necessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 5 mm each side.

ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΜΟΝΤΑΡΙΣΜΑΤΟΣ STEPS OF CONSTRUCTION AND ASSEMBLY



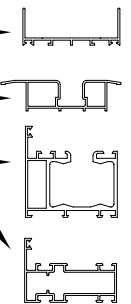
ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΜΟΝΤΑΡΙΣΜΑΤΟΣ

1. Κατασκευάζουμε τα φύλλα σύμφωνα με τα μέτρα κοπής.
2. Τοποθετούμε στο άνοιγμα του τοίχου το προφίλ TV5 72 σε μορφή "Π".
3. Τοποθετούμε τον κάτω οδηγό προφίλ TV5 63 ή TV5 71 στο δάπεδο.
4. Τοποθετούμε τον επάνω οδηγό προφίλ TV5 65 με τους ρεγουλάτορες και τον ρυθμίζουμε ώστε να είναι παράλληλος με τον κάτω οδηγό.
5. Τοποθετούμε τις πλευρικές κάσες με τους ρεγουλάτορες και κάνουμε τις απαραίτητες ρυθμίσεις.
6. Τοποθετούμε το φύλλο 1 με τους μεντεσέδες στην πλευρική κάσα.
7. Τοποθετούμε τα ράουλα κύλισης και τους μεντεσέδες στα φύλλα 2 και 3 καθώς και στα φύλλα 4 και 5.
8. Τα φύλλα 2 και 3 με τα ράουλα κύλισης τοποθετούνται στον επάνω οδηγό από ένα ειδικό άνοιγμα που έχουμε δημιουργήσει σε 30cm από την δεξιά πλευρά του οδηγού και τα μοντάρουμε με το φύλλο 1.
9. Με τον ίδιο τρόπο τοποθετούμε και τα φύλλα 4 και 5 στον επάνω οδηγό και τα μοντάρουμε με τα υπόλοιπα.

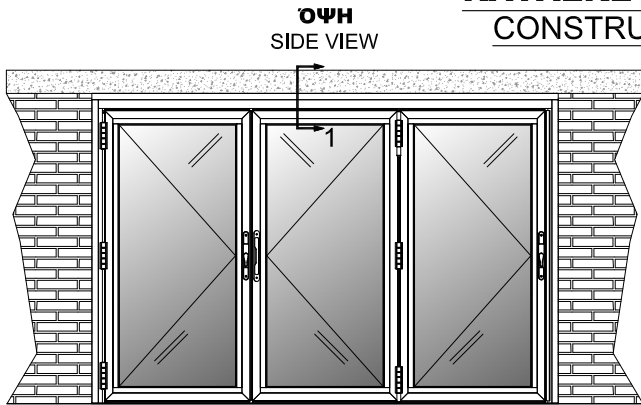


STEPS OF CONSTRUCTION AND ASSEMBLY

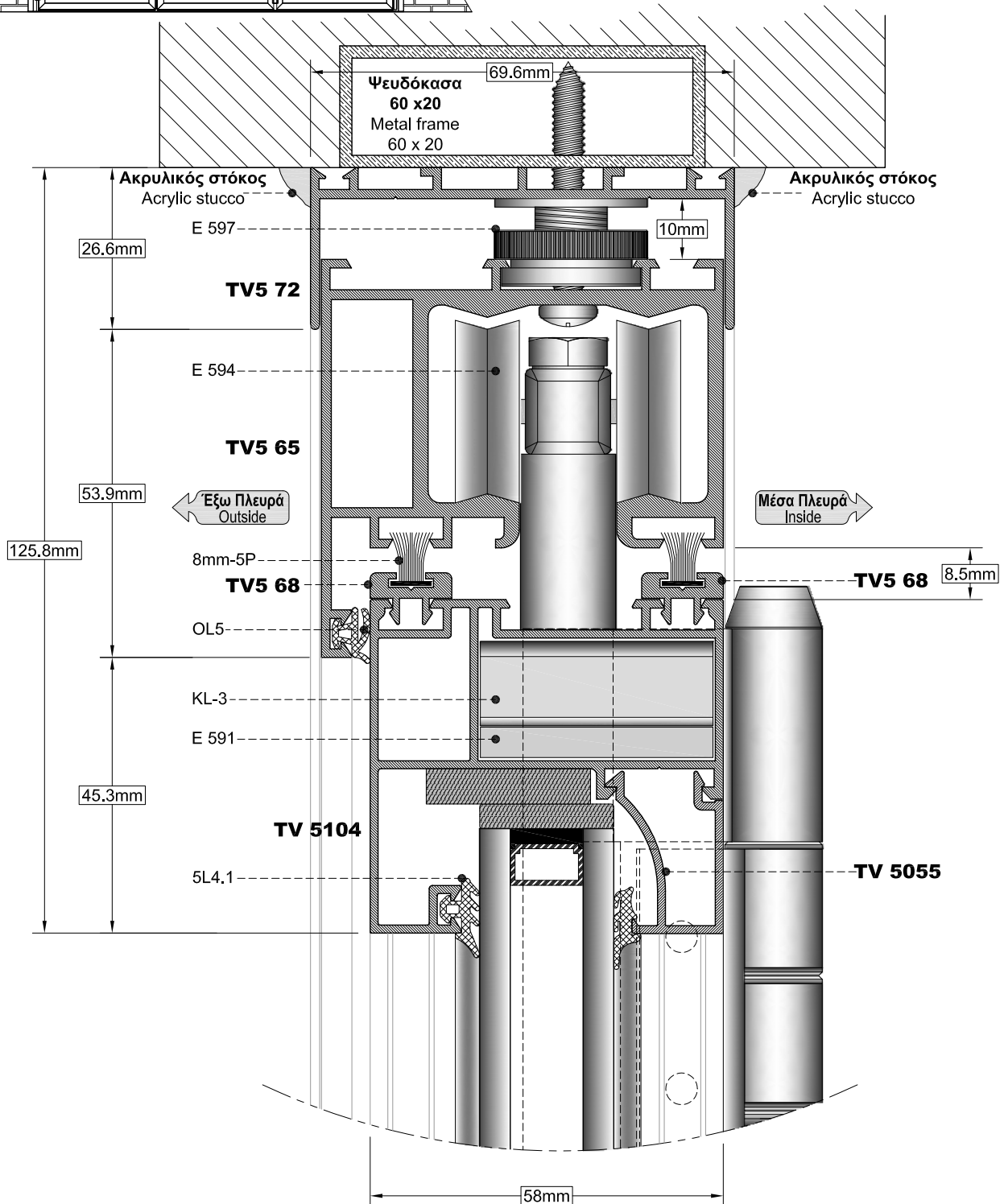
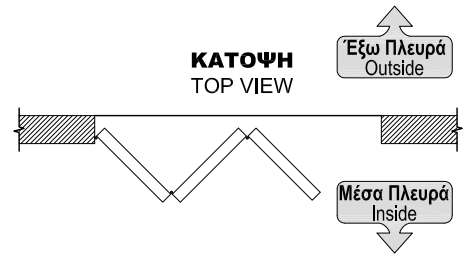
1. Construct the sashes according with cutting instructions.
2. Put the profile TV5 72 on the width of the wall like "Π".
3. Put the driver TV5 63 or TV5 71 on the floor.
4. Put the driver TV5 65 on the upside of the casement with the regulators.
5. Put the side frame with the regulators.
6. Put the sash 1 with the hinges on the side frame.
7. Put the sliding rollers and the hinges on the sashes 2,3,4 and 5.
8. Put on the upper driver the sashes 2 and 3 with the sliding rollers.
(we put on the sashes from a special opening 30cm that we have created from the right side of the driver and connect the sash 2 and 3 with sash 1.
9. With the same way we put on the upper driver the sashes 4 and 5.



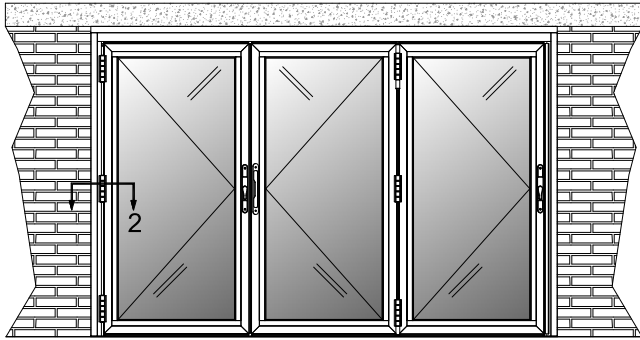
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ CONSTRUCTION SECTIONS



**ΤΟΜΗ 1
SECTION 1**

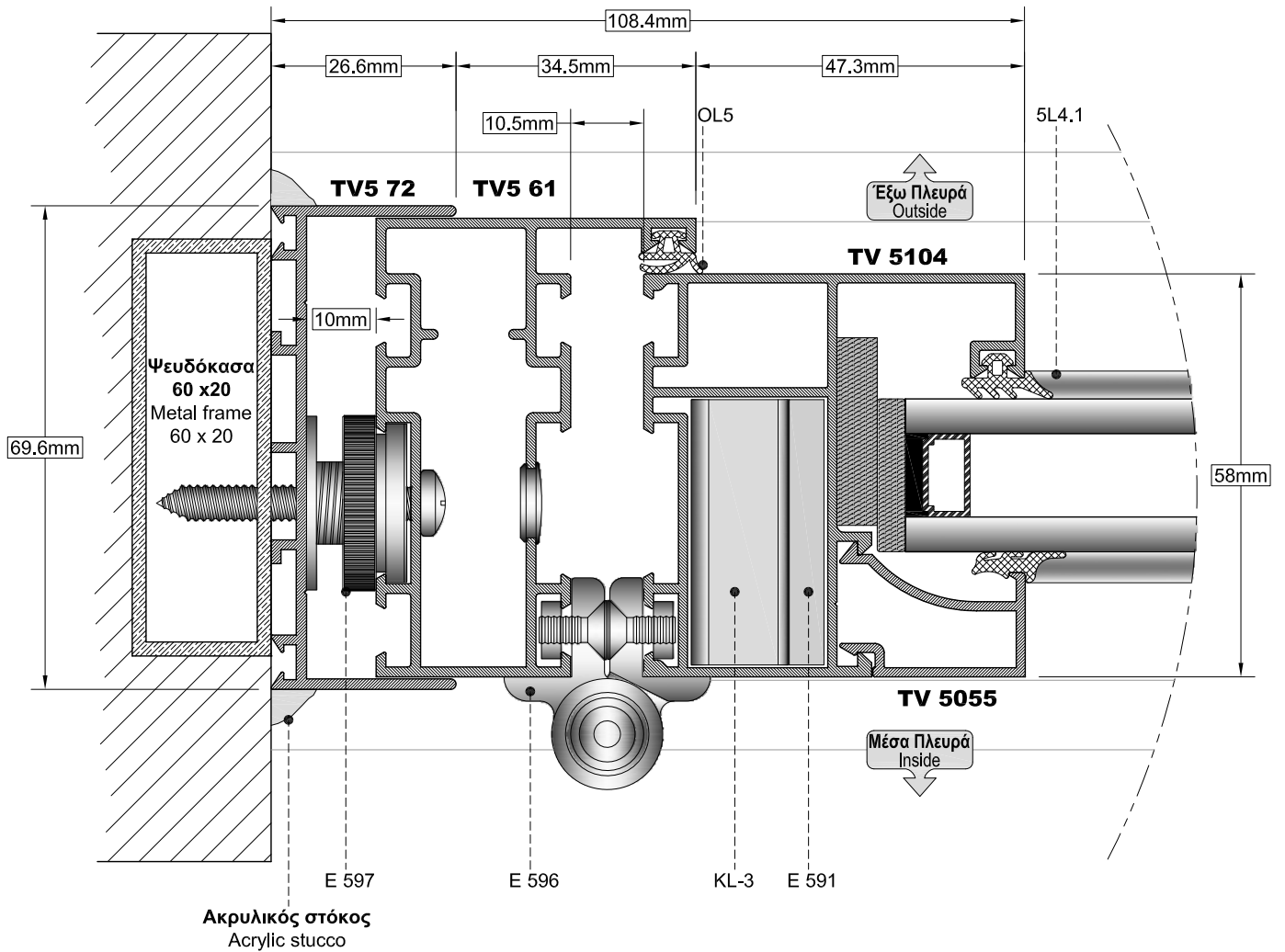
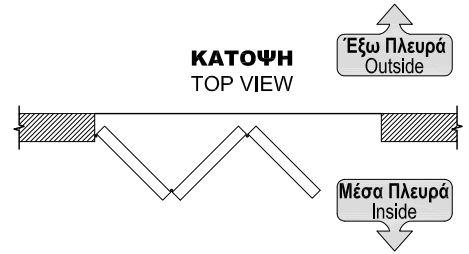


Όψη
SIDE VIEW

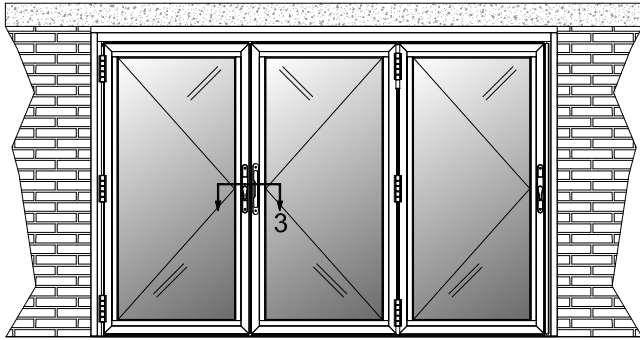


ΤΟΜΗ 2
SECTION 2

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

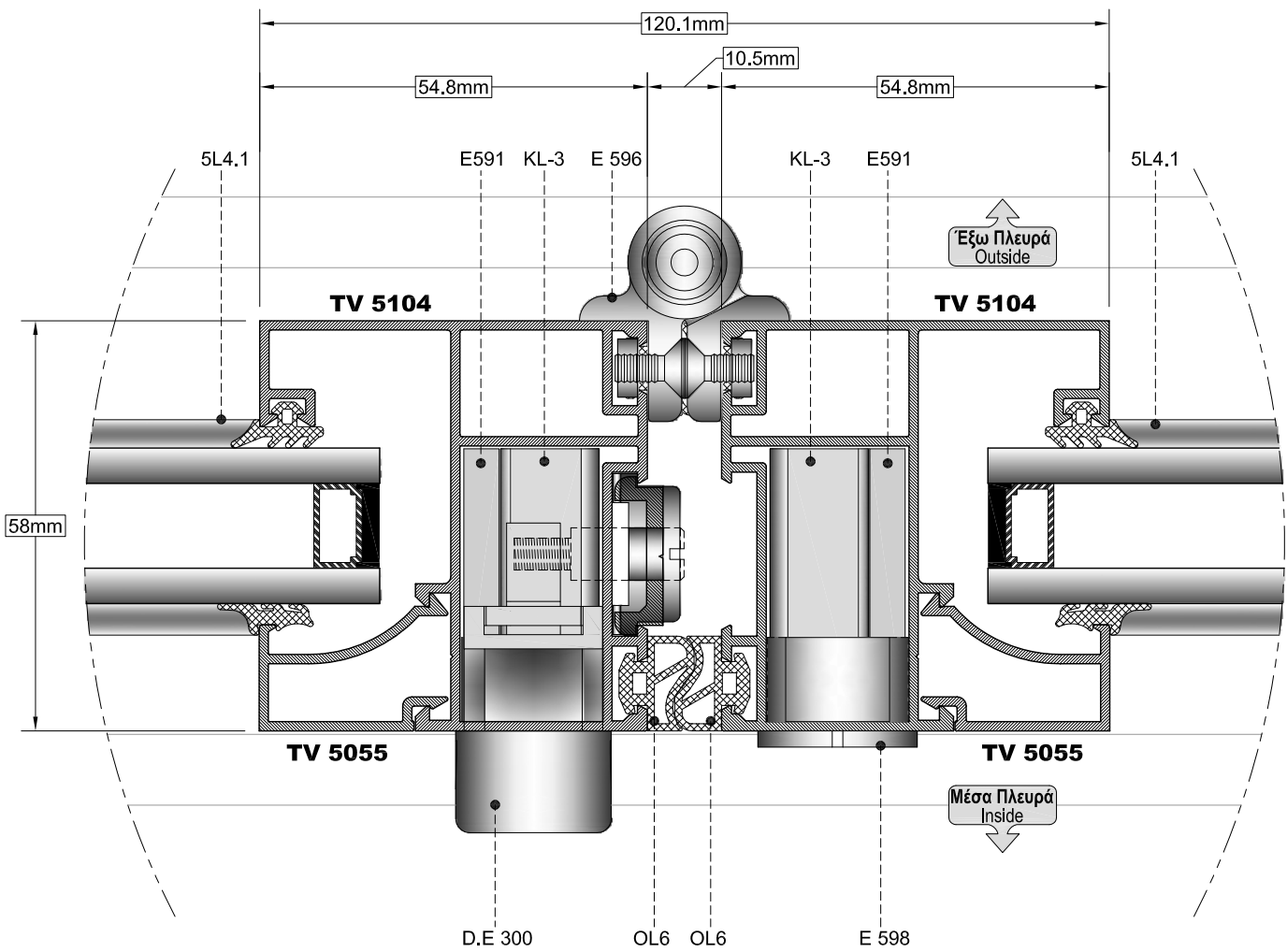
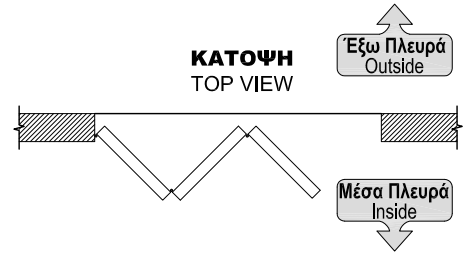


ΠΡΩΗ
SIDE VIEW

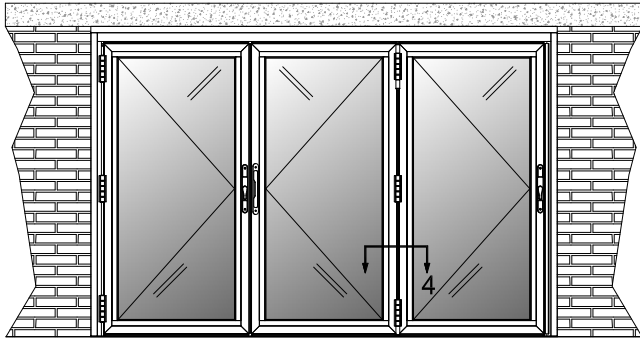


ΤΟΜΗ 3
SECTION 3

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

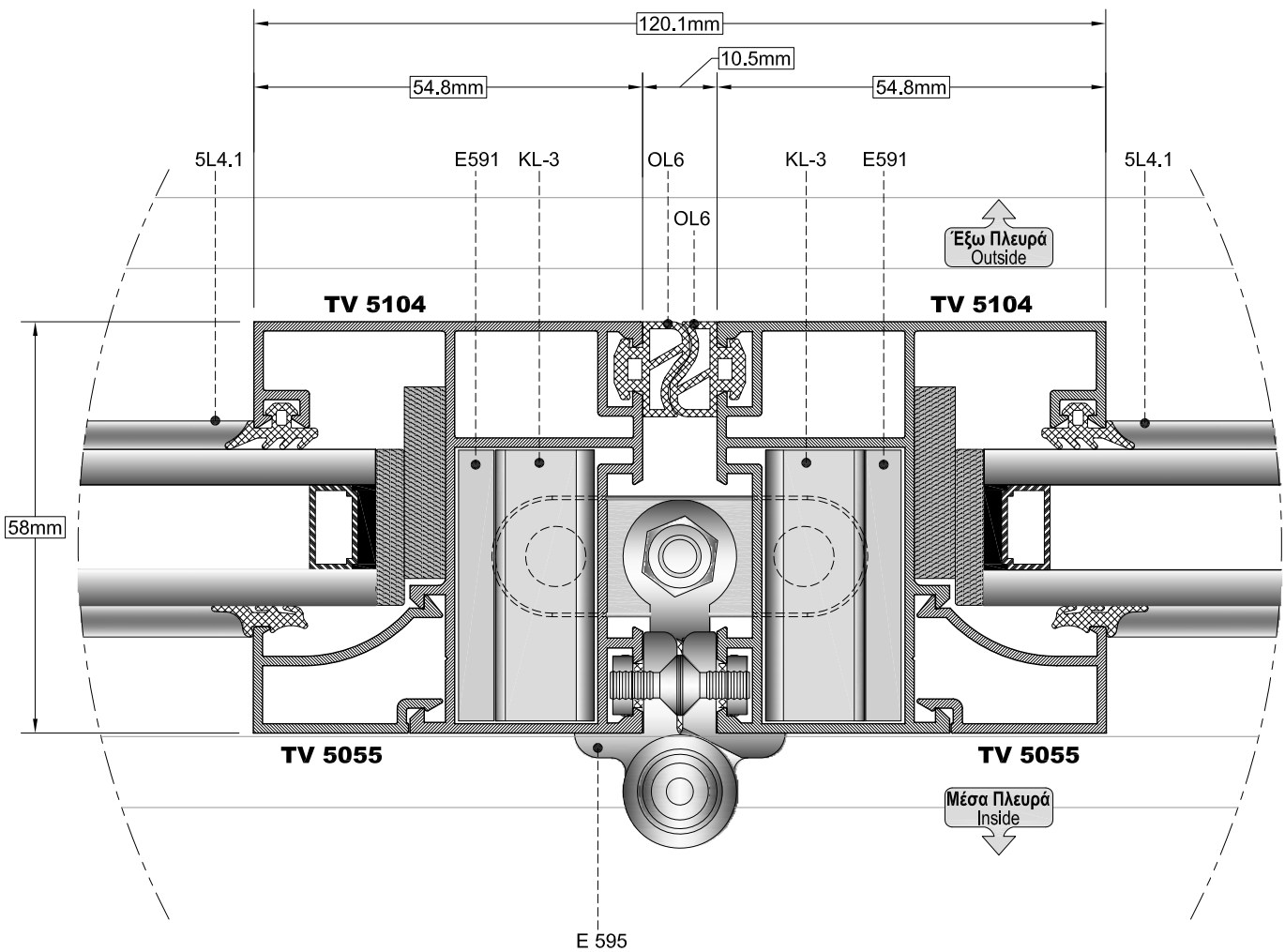
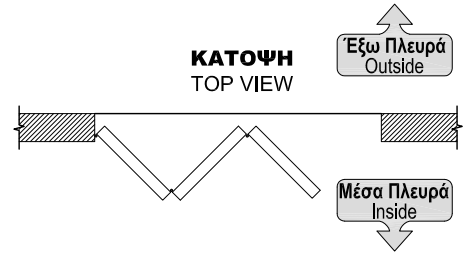


ΠΨΗ
SIDE VIEW

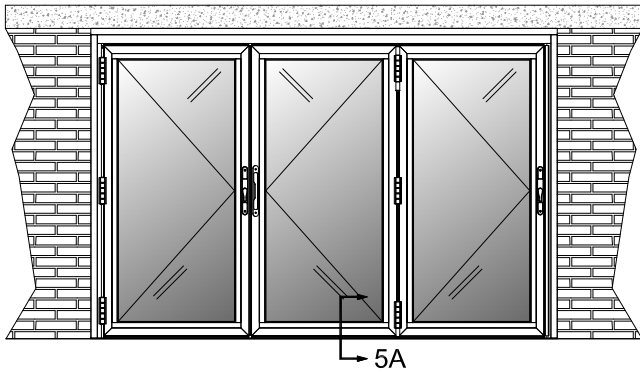


ΤΟΜΗ 4
SECTION 4

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

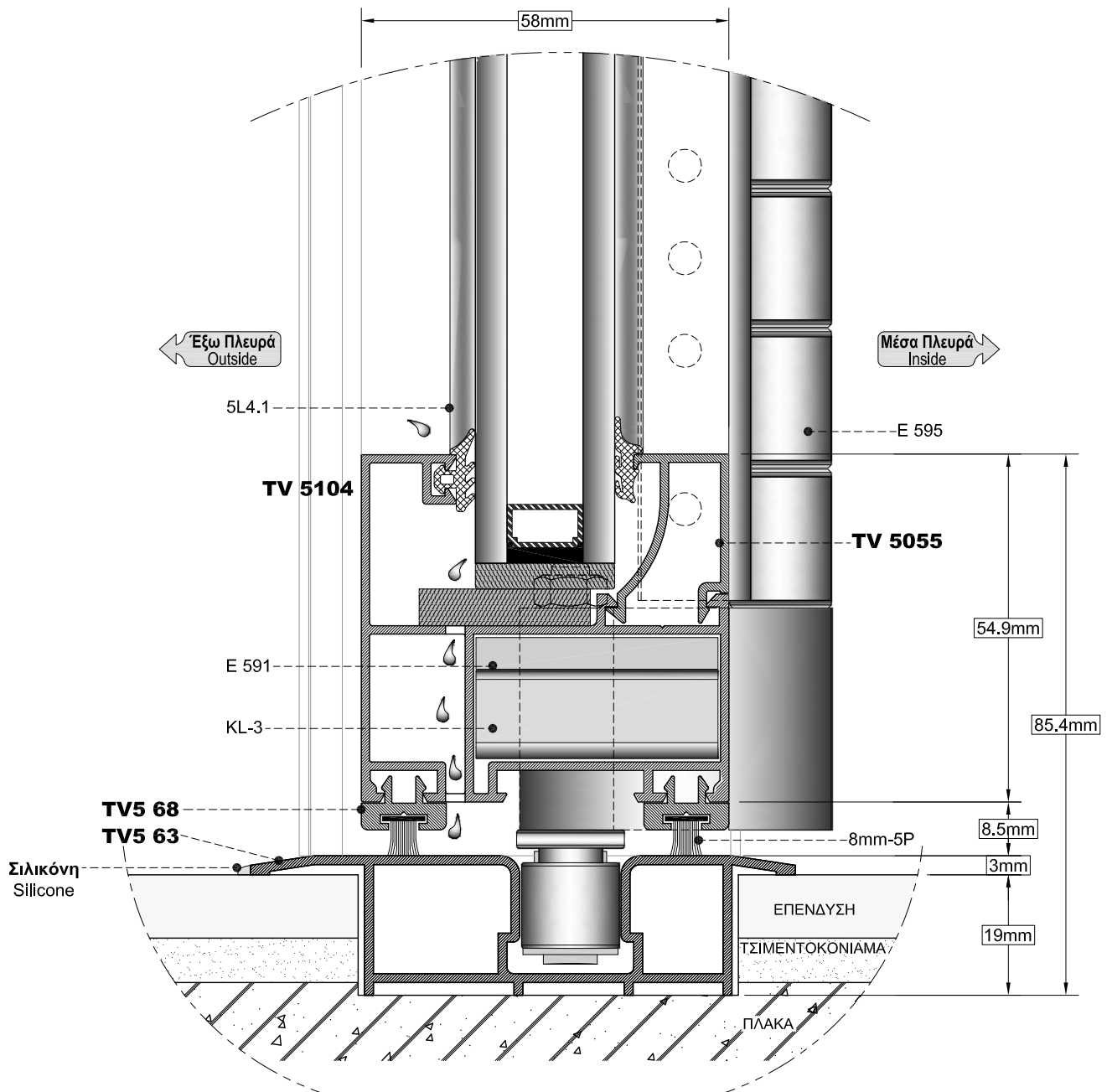
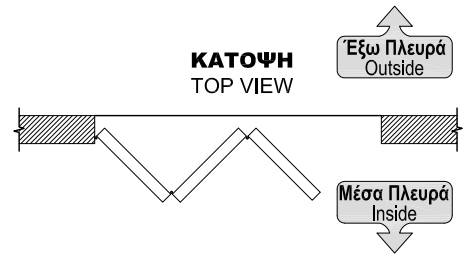


ΟΨΗ
SIDE VIEW

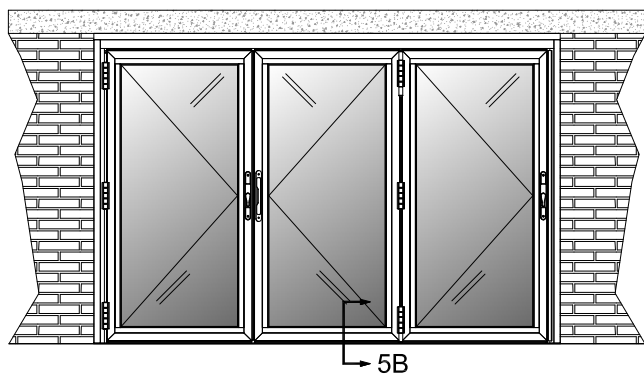


ΤΟΜΗ 5A
SECTION 5A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

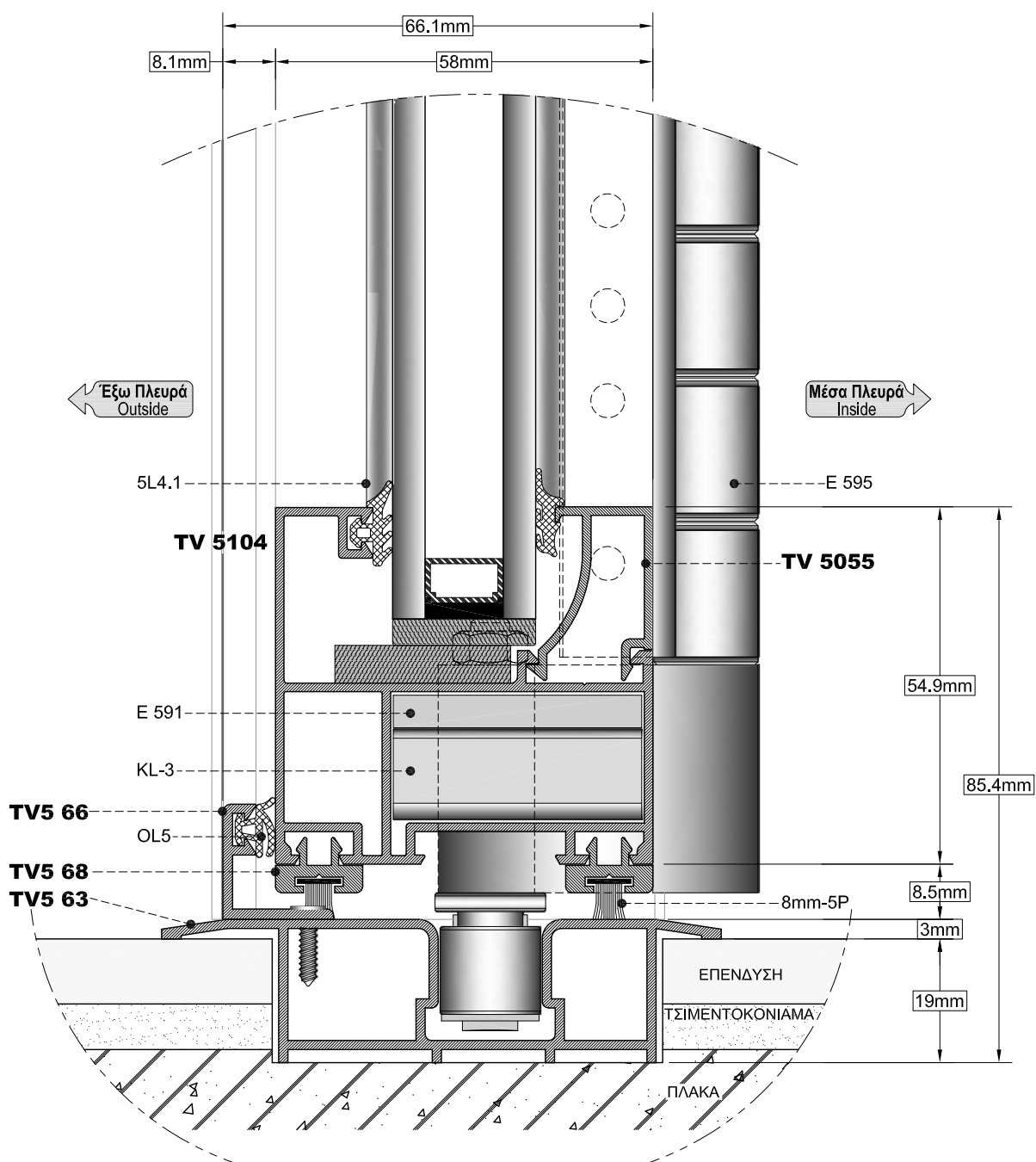
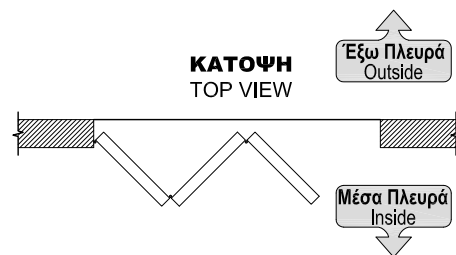


ΟΨΗ
SIDE VIEW

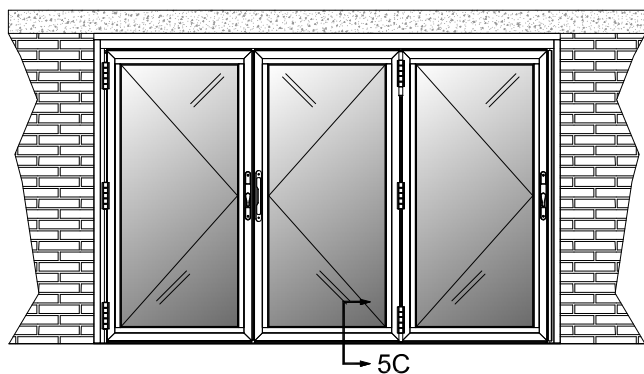


ΤΟΜΗ 5B
SECTION 5B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

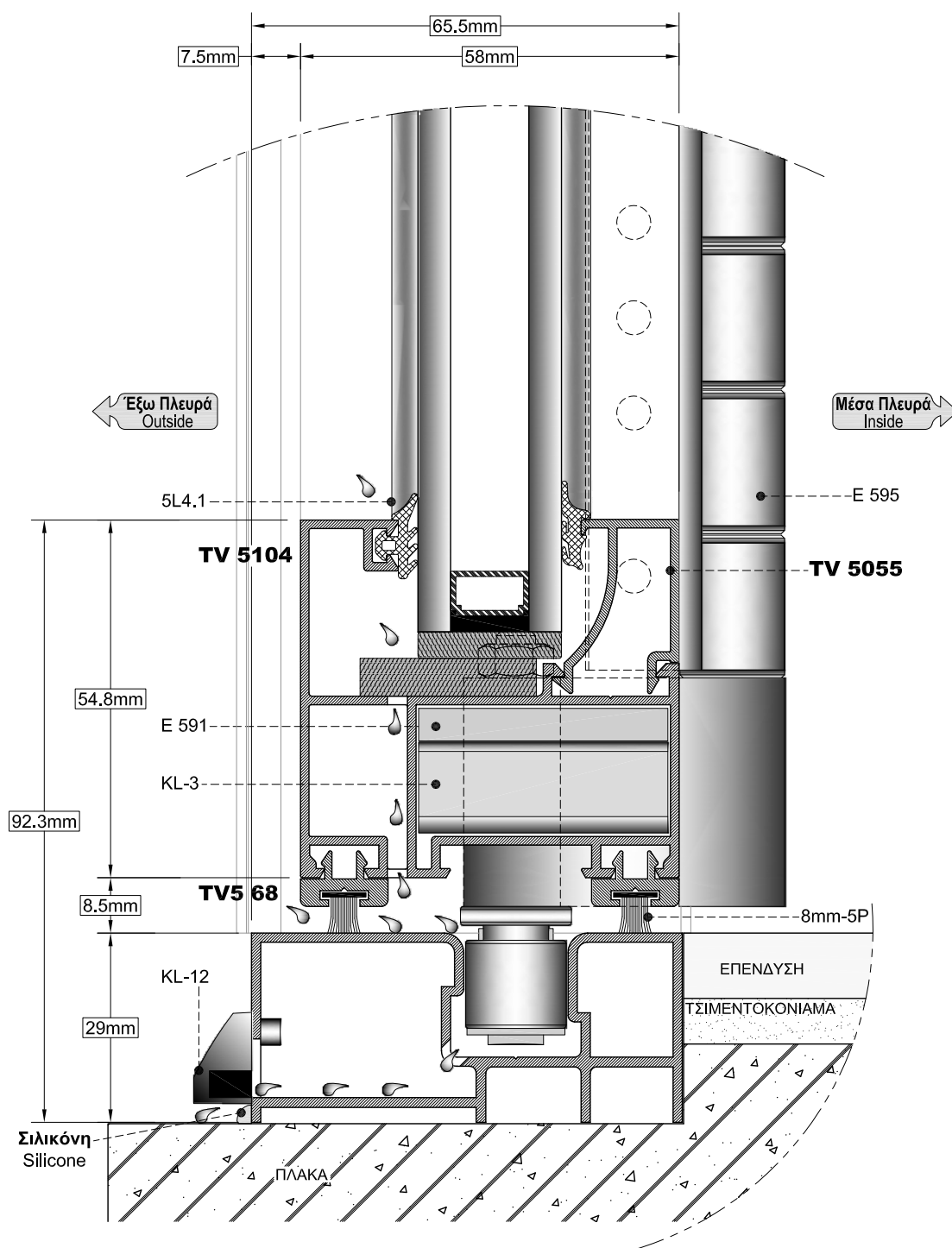
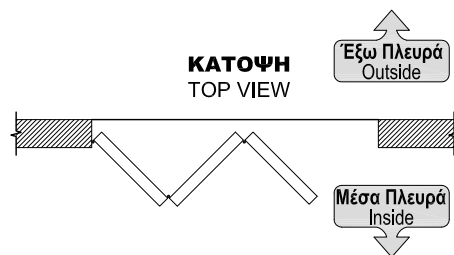


Όψη
SIDE VIEW

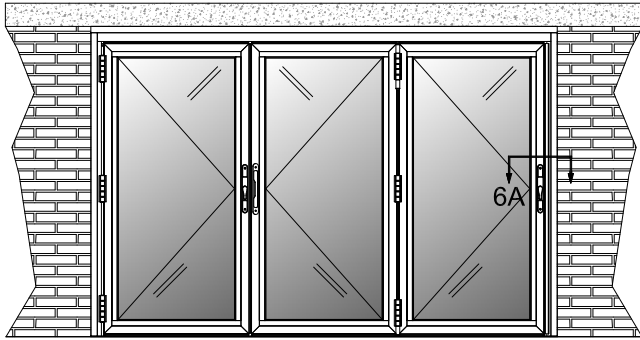


ΤΟΜΗ 5C
SECTION 5C

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

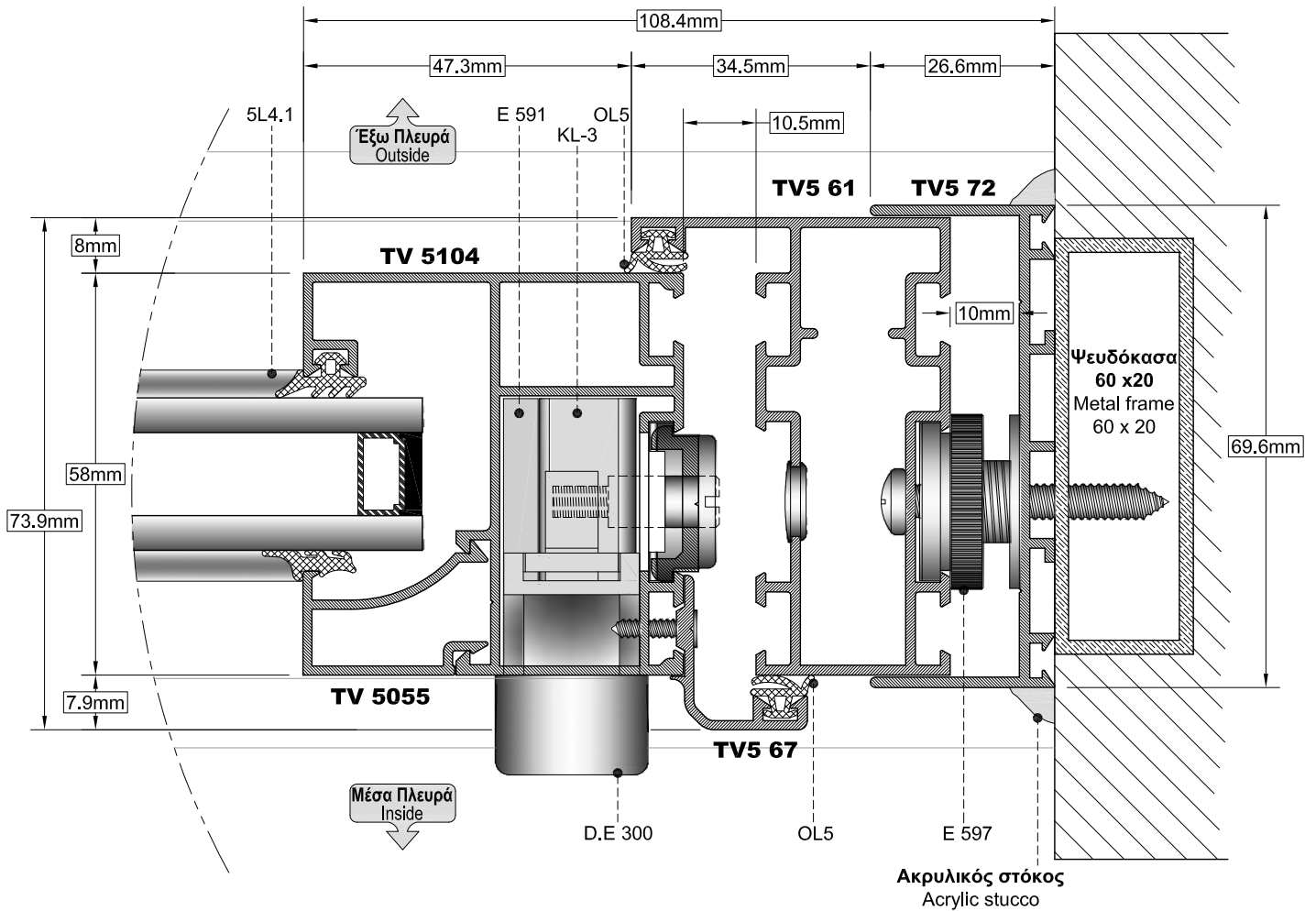
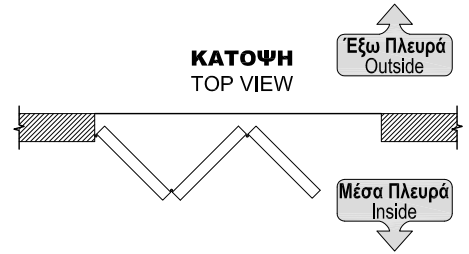


Όψη
SIDE VIEW

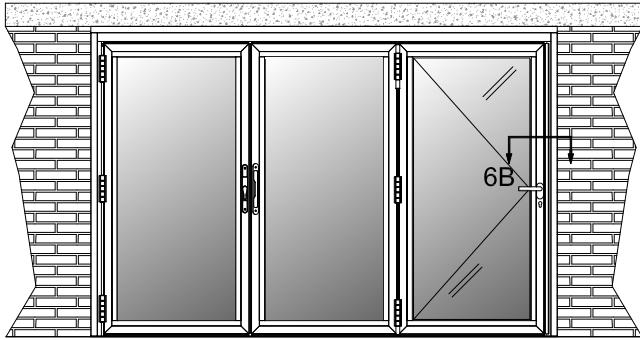


ΤΟΜΗ 6A
SECTION 6A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

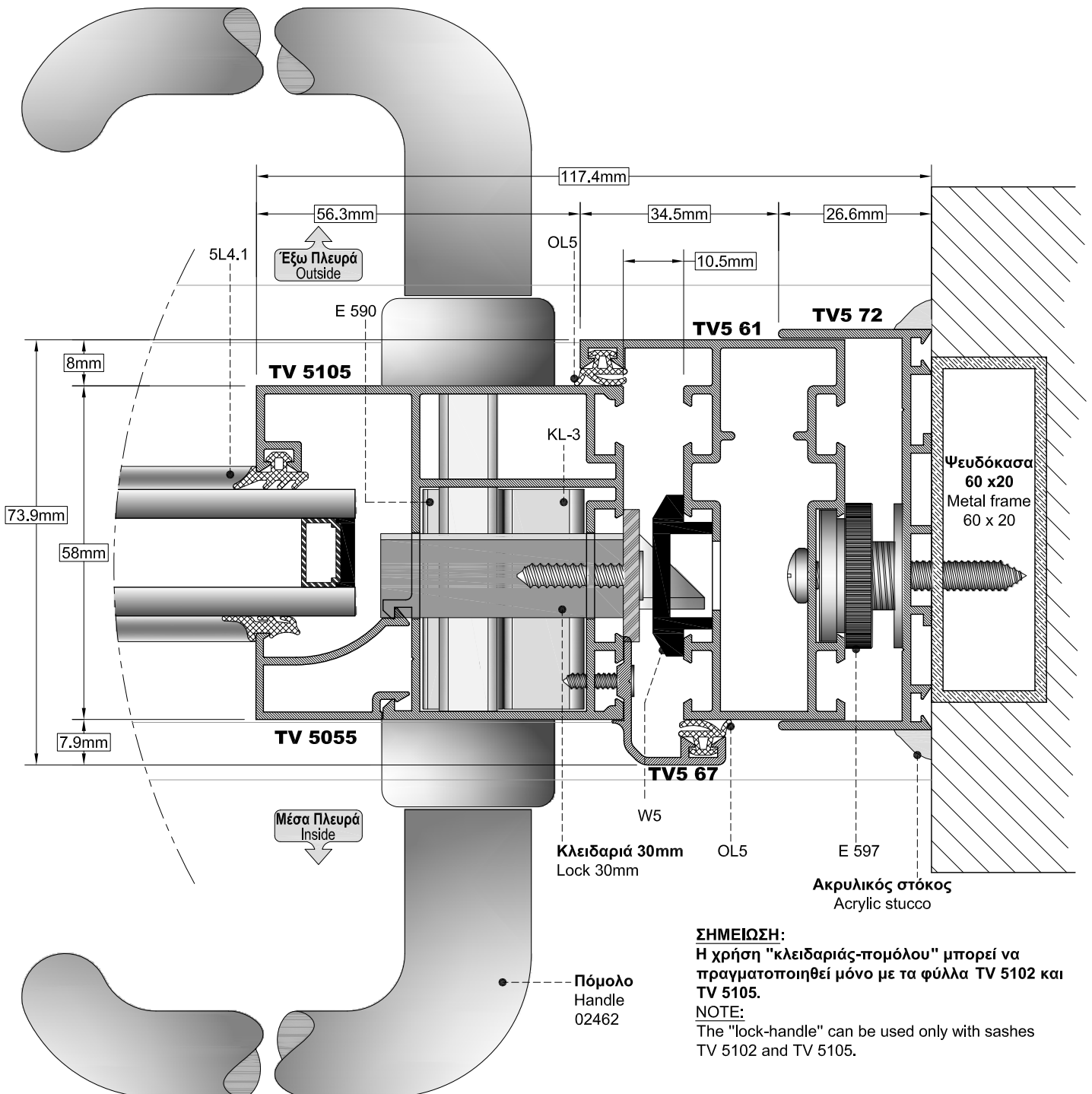
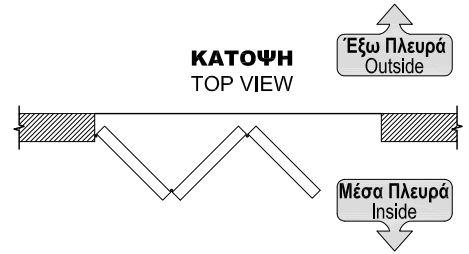


Όψη
SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 6B
SECTION 6B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



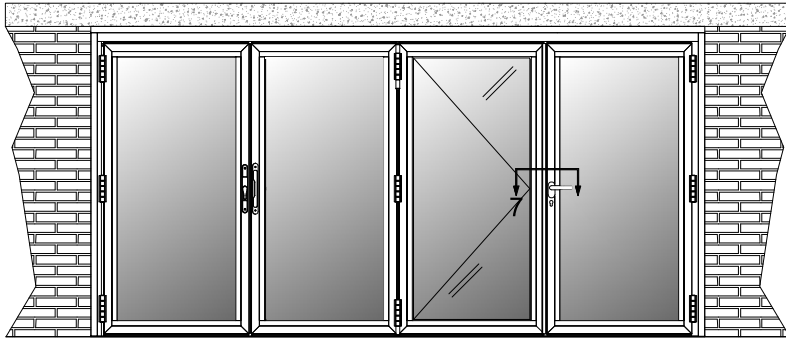
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Η χρήση "κλειδαριάς-πομόλου" μπορεί να πραγματοποιηθεί μόνο με τα φύλλα TV 5102 και TV 5105.

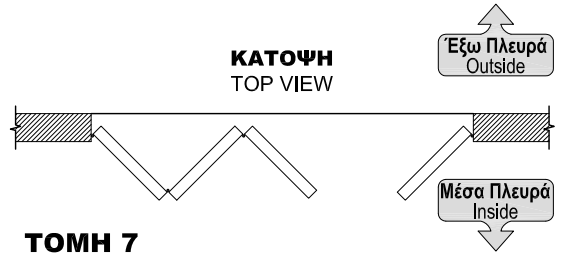
NOTE:

The "lock-handle" can be used only with sashes TV 5102 and TV 5105.

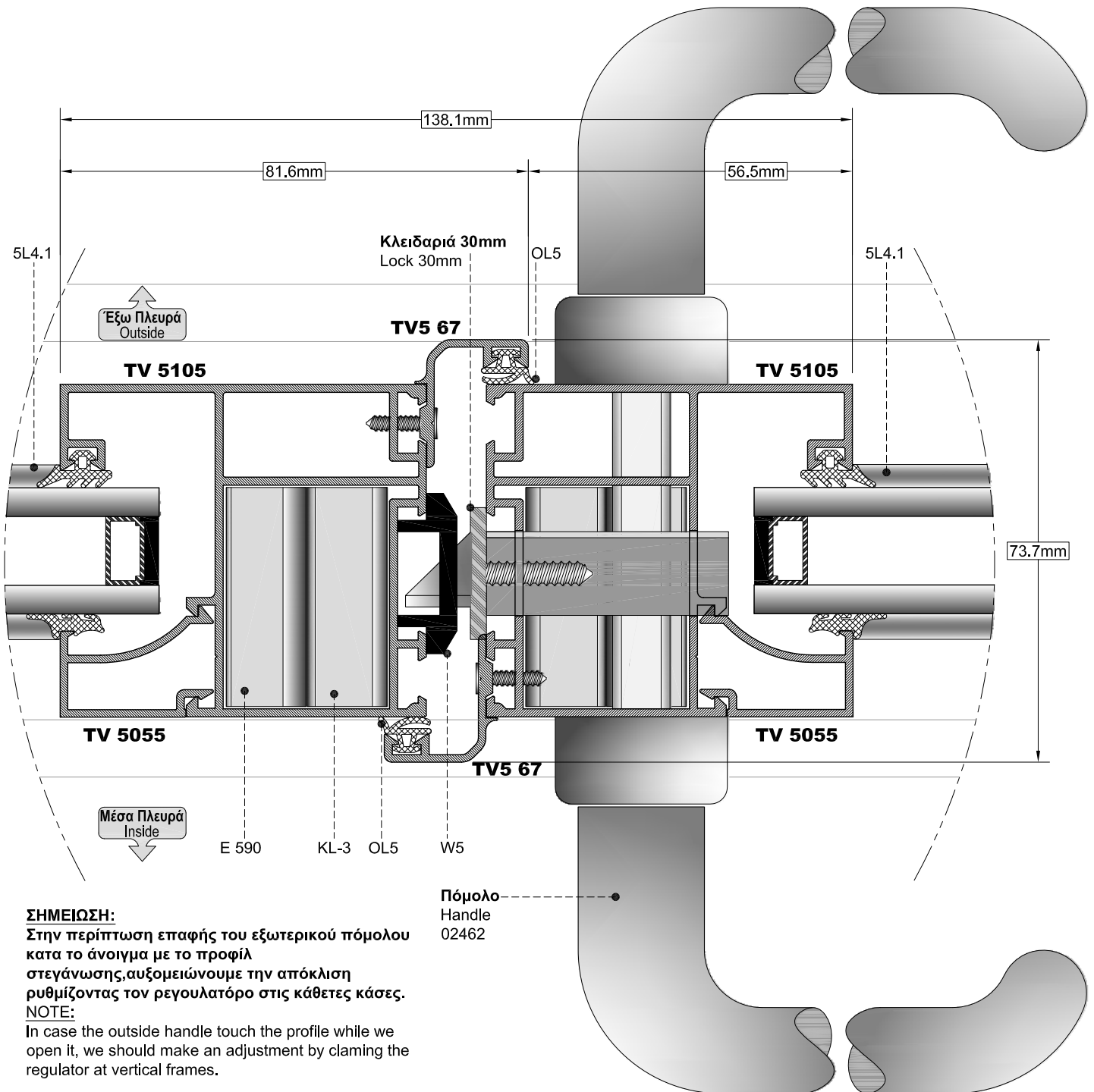
ΟΨΗ
SIDE VIEW



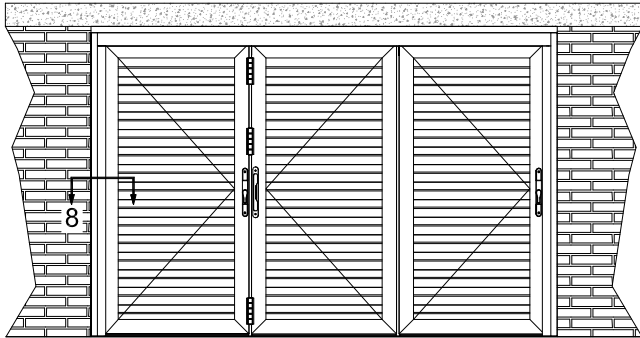
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 7
SECTION 7

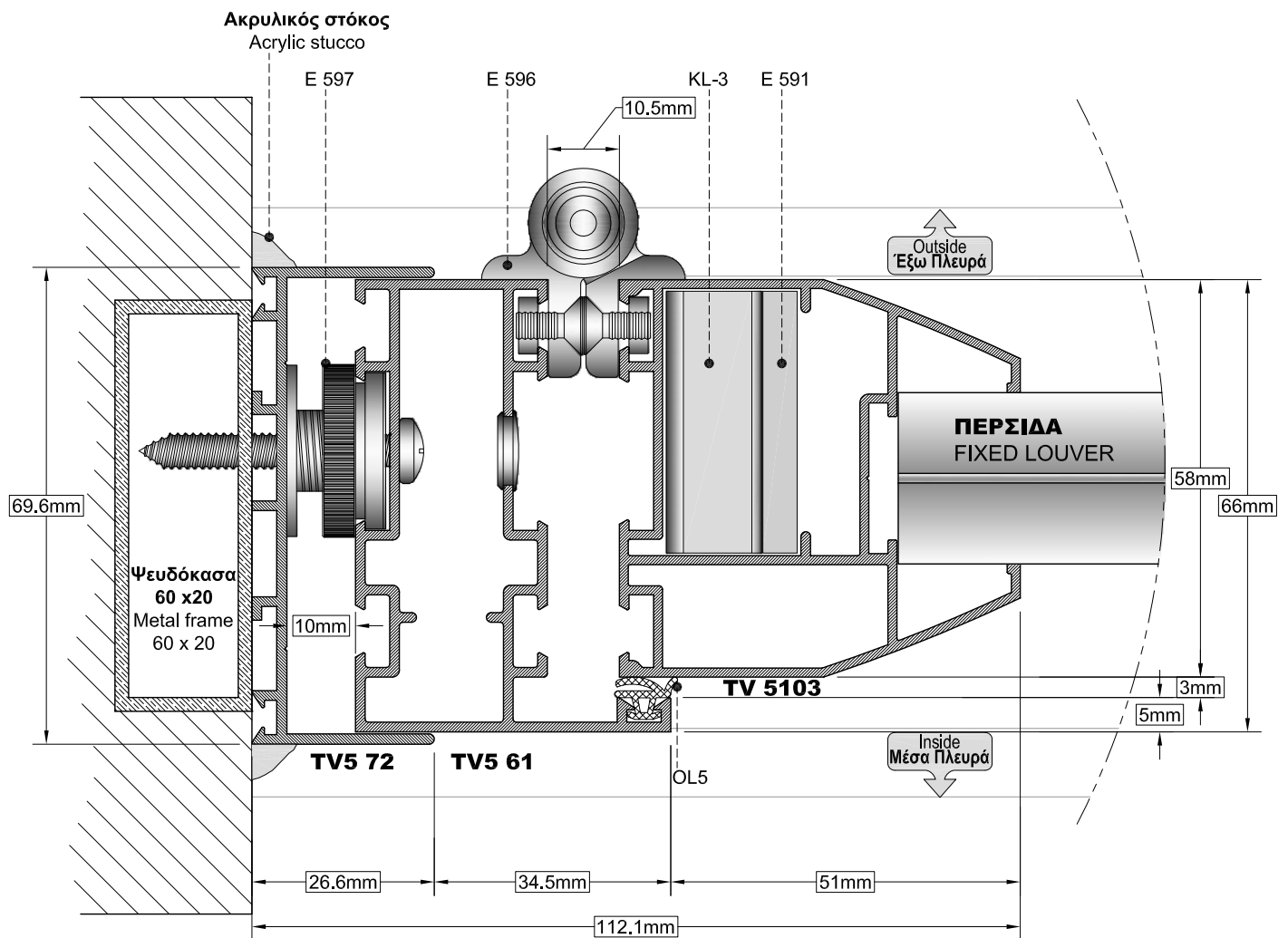
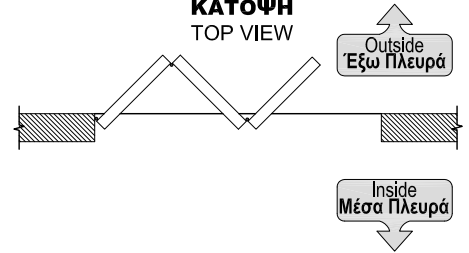


Όψη
SIDE VIEW

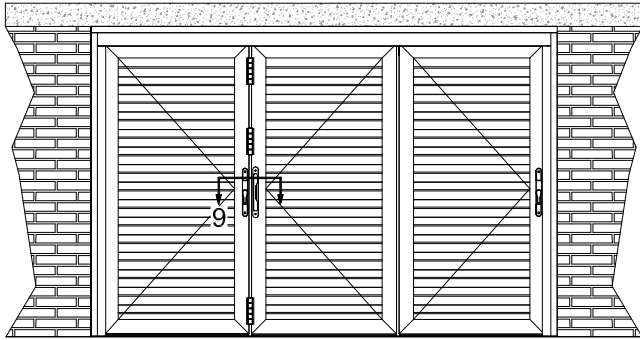


ΤΟΜΗ 8
SECTION 8

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

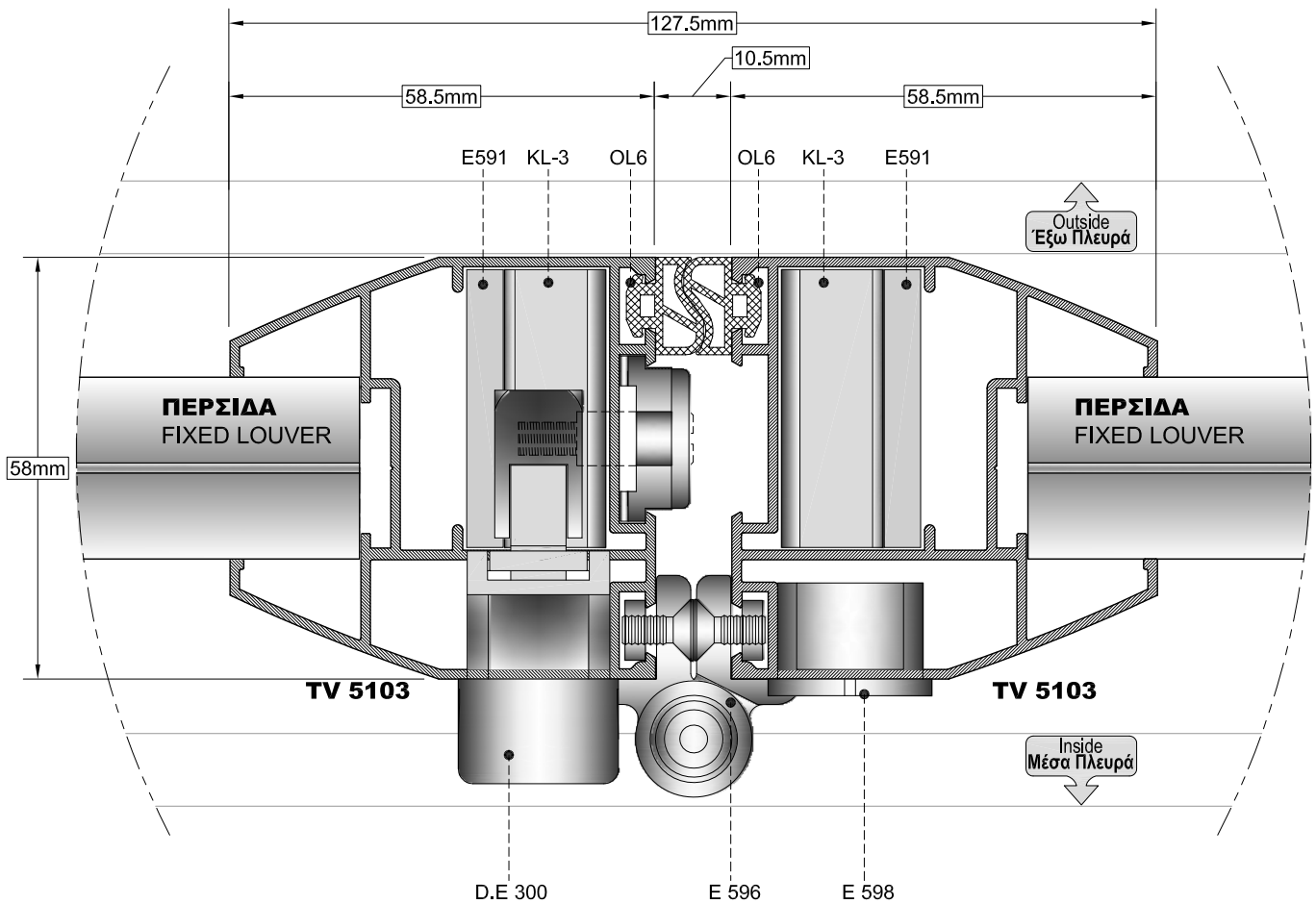
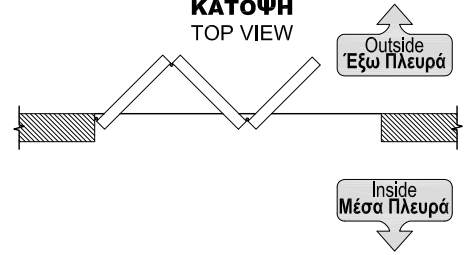


ΟΨΗ
SIDE VIEW

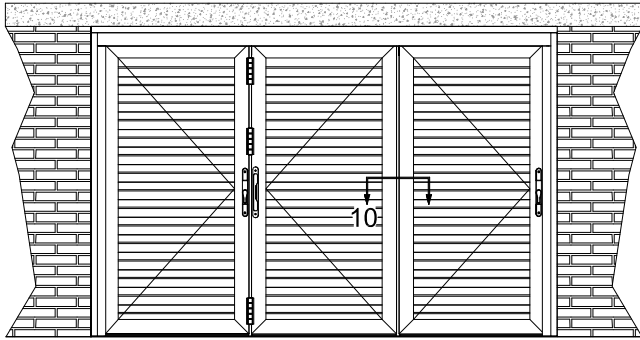


ΤΟΜΗ 9
SECTION 9

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

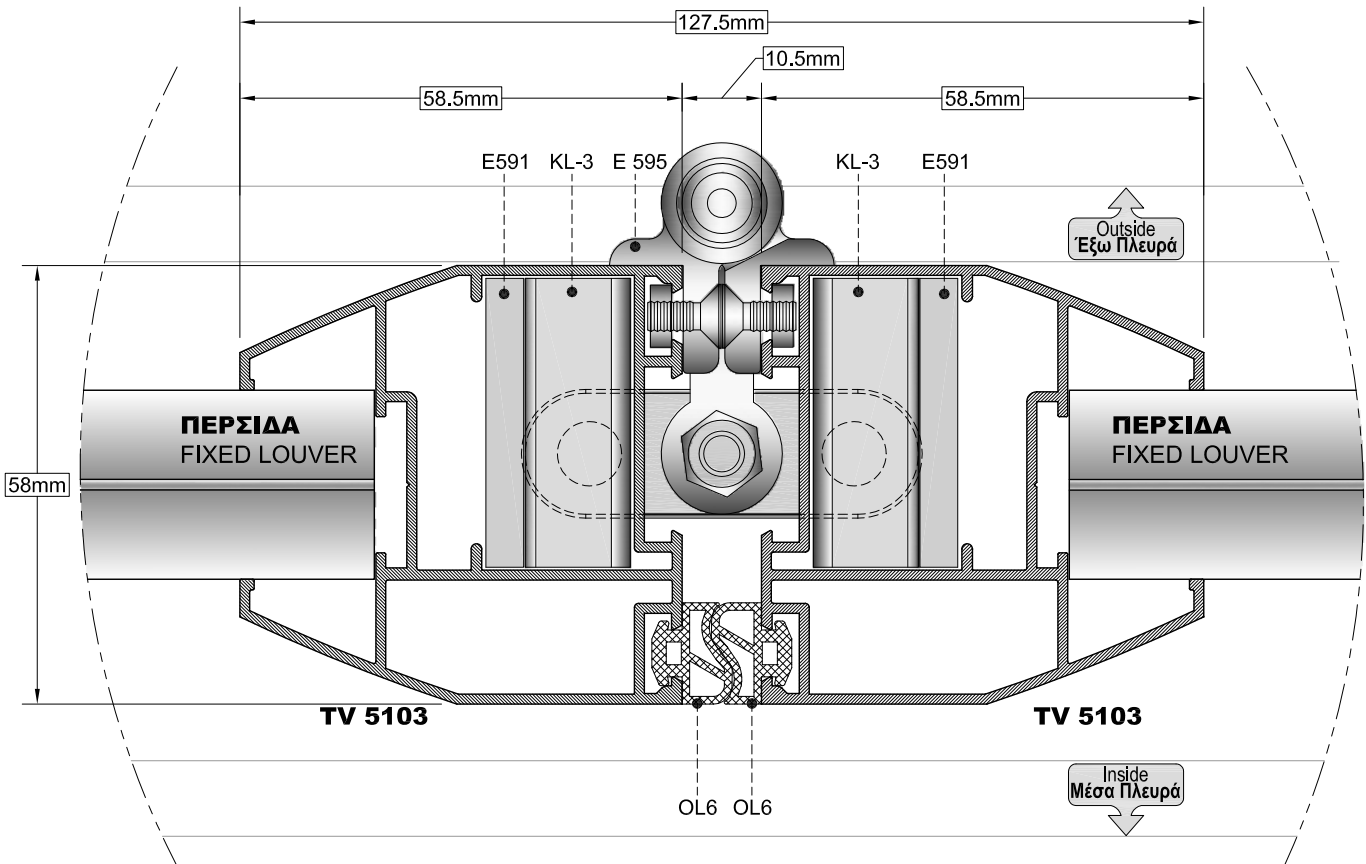
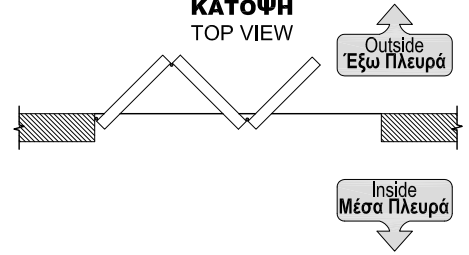


ΟΨΗ
SIDE VIEW

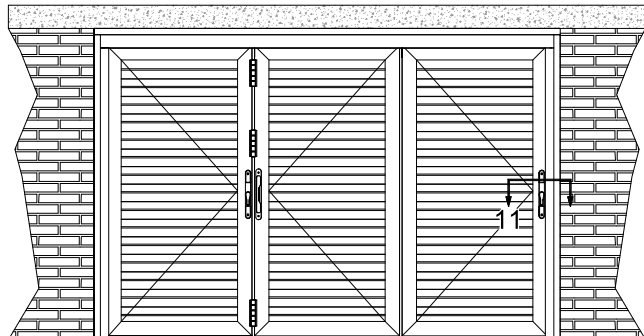


ΤΟΜΗ 10
SECTION 10

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

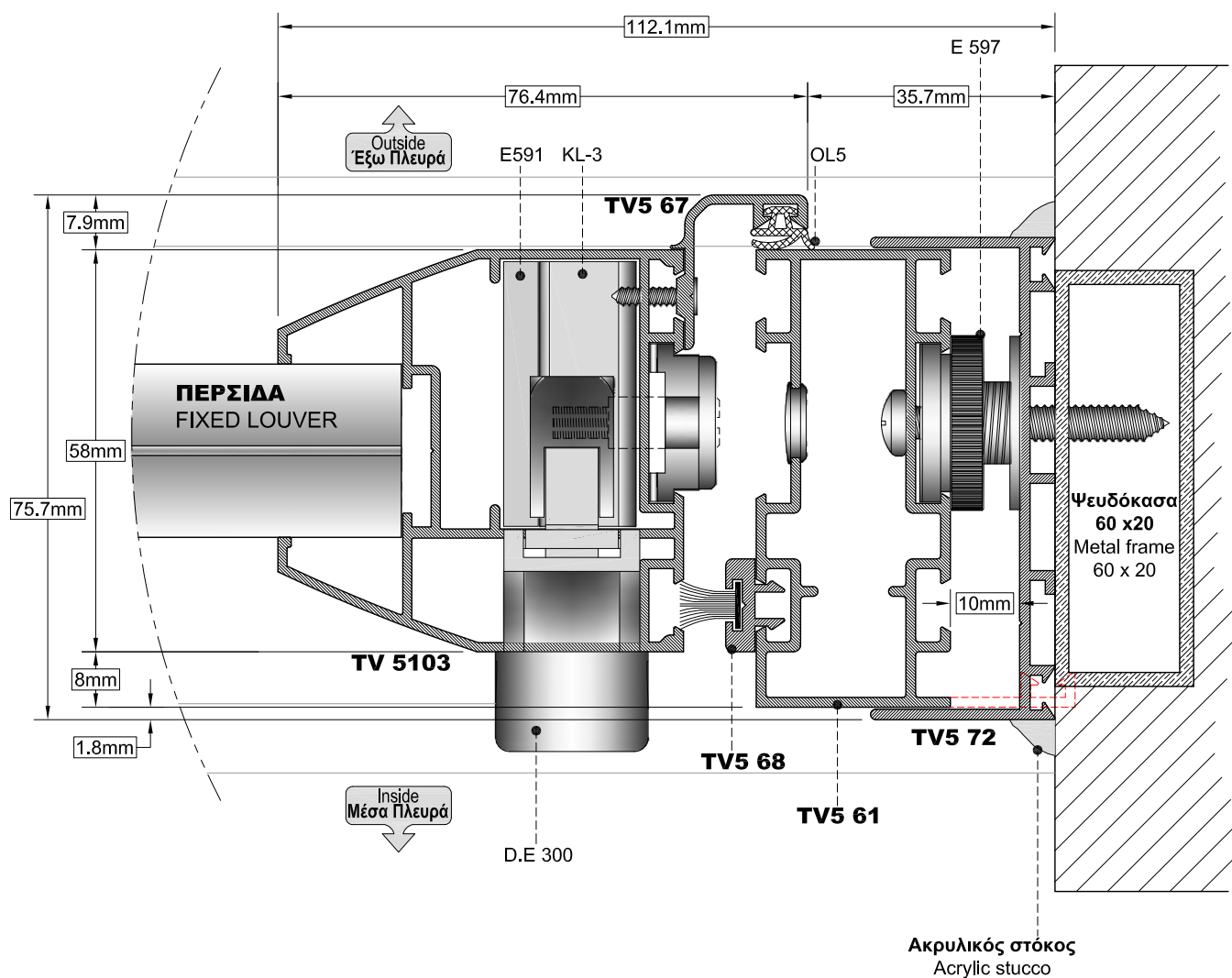
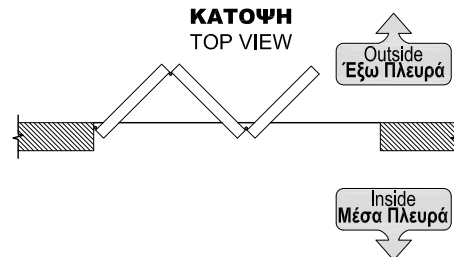


SIDE VIEW

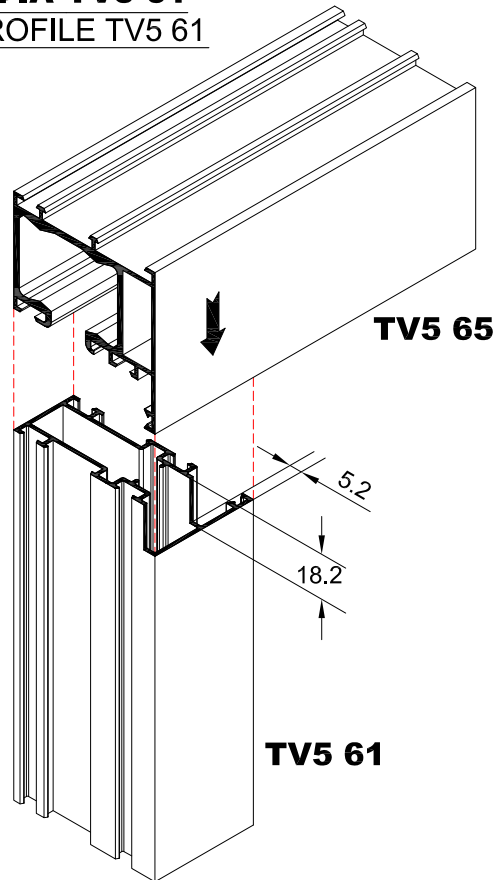
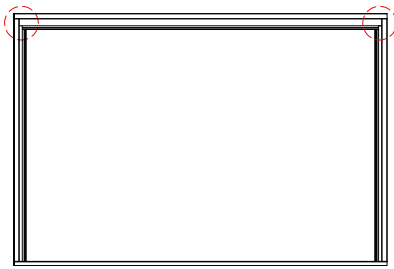


SECTION 11

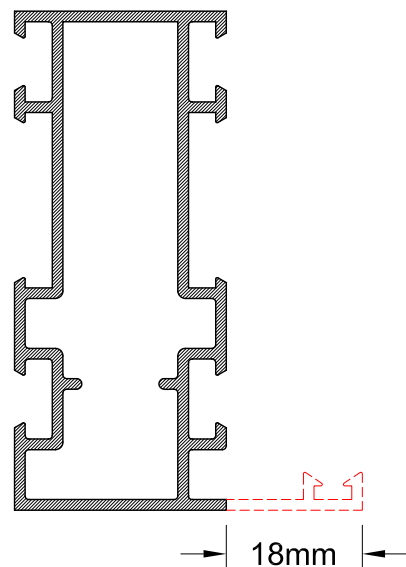
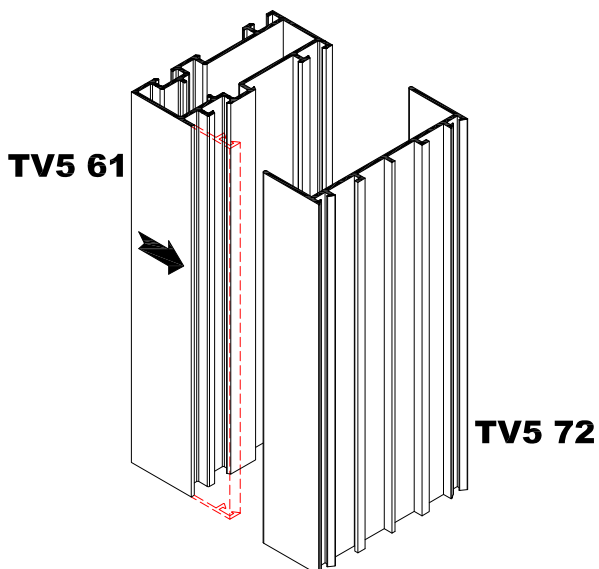
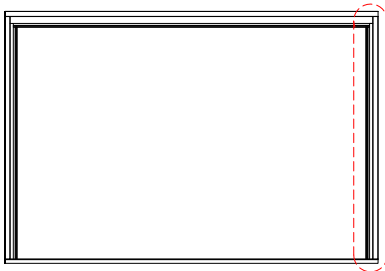
TOP VIEW



ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ TV5 61 CONFIGURATION OF PROFILE TV5 61



ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ TV5 61 ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ CONFIGURATION OF PROFILE TV5 61 FOR SHUTTERS



ΠΡΟΣΟΧΗ:

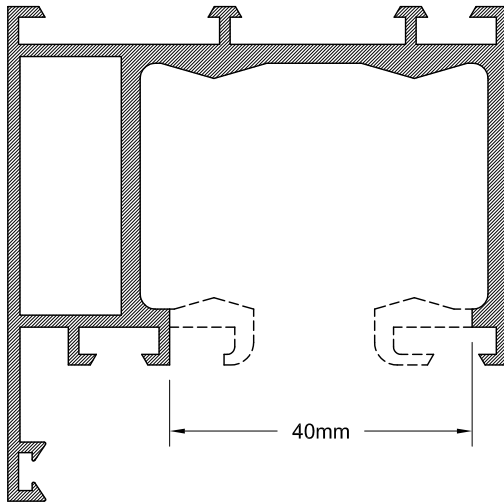
Σε κατασκευές με φύλλα ανοιγόμενα προς τα έξω (πατζούρι) στην πλευρά του κλειδώματος, η πλευρική κάσα TV5 61 θα πρέπει να γυρίσει ανάποδα και να ξελουριστεί όπως στο σχήμα δίπλα.

ATTENTION:

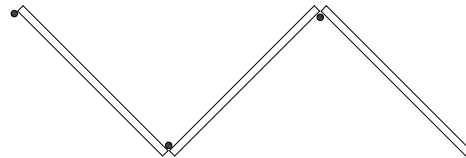
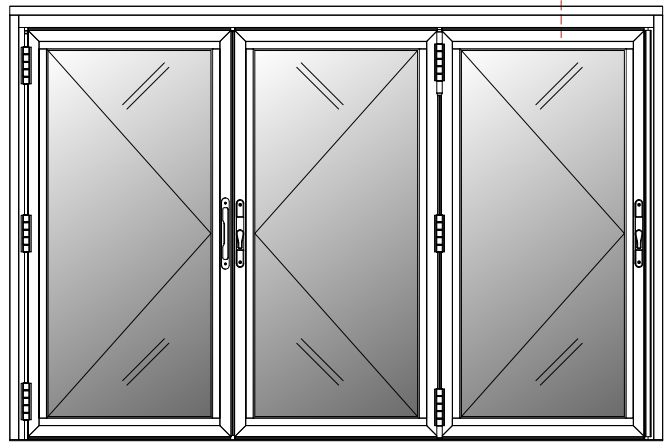
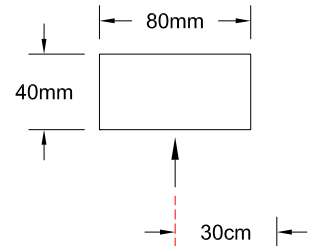
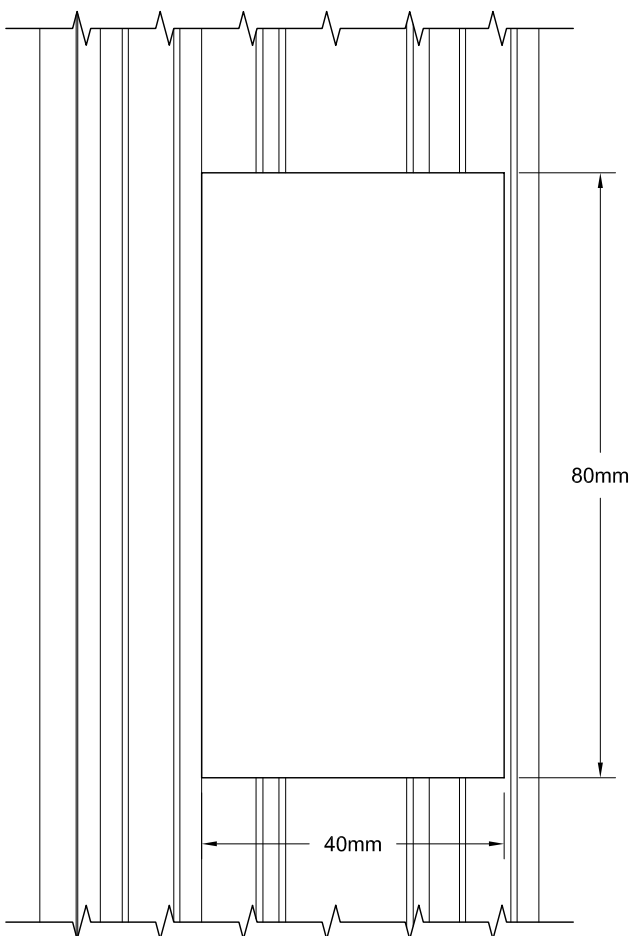
For constructions with shutter sash which opens out, the side sash should reverse and cut at the locking side as the picture show.

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ TV5 65 ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΤΟΥ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ TV5 65 PROFILE'S CONFIGURATION FOR SLIDING ROLLER'S IMPORT

TV5 65



TV5 65



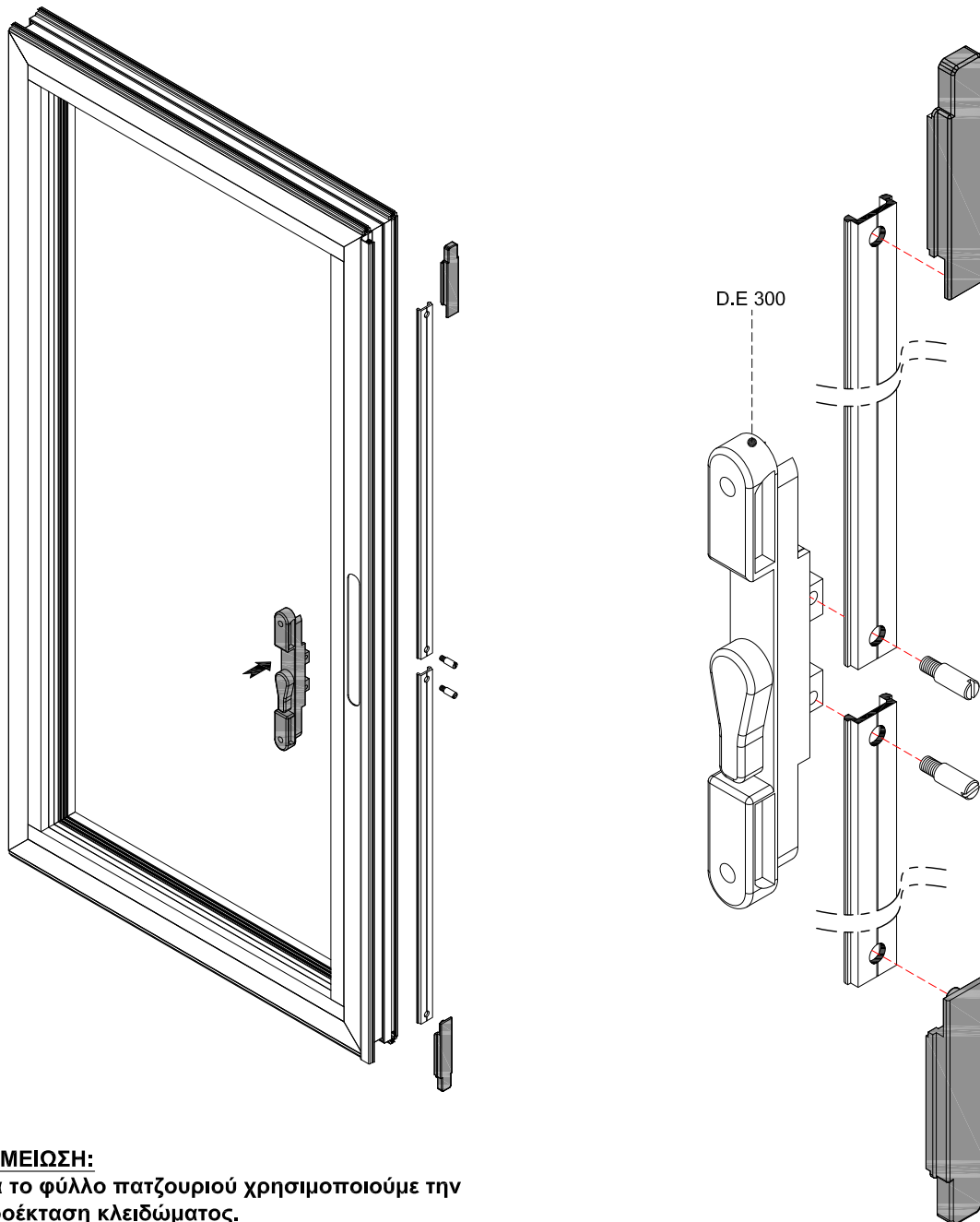
ΠΡΟΣΟΧΗ:

Για την εισαγωγή του ράουλου κύλισης E 594 στην κατασκευή, θα πρέπει να γίνει η παραπάνω διαμόρφωση στον πάνω οδηγό TV5 65. Η κατεργασία γίνεται ΜΟΝΟ απο την πλευρά που ανοίγουν τα φύλλα (σχήμα πάνω).

ATTENTION:

Cut the driver as show the figure above, to insert the sliding roller. The treatment take place ONLY in the side were the sash open.

ΔΙΑΤΑΞΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ D.E 300 ARRANGEMENT OF LOCK D.E 300

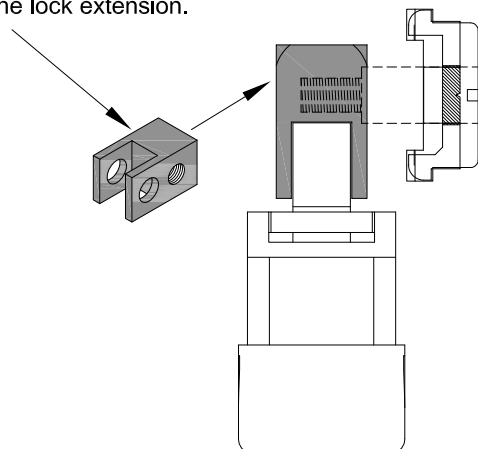


ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

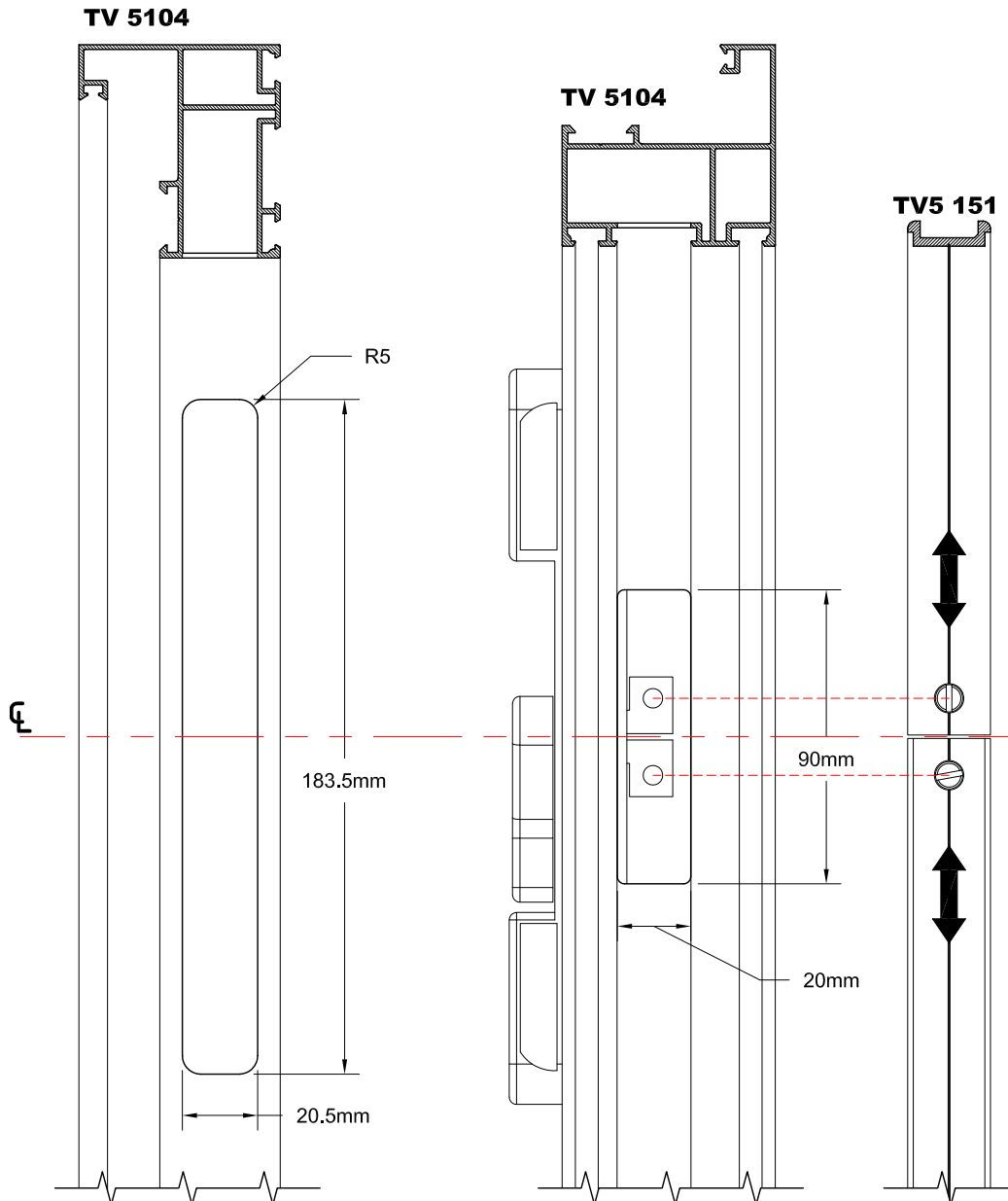
Για το φύλλο πατζουριού χρησιμοποιούμε την προέκταση κλειδώματος.

NOTE:

For shutter sash we use the lock extension.

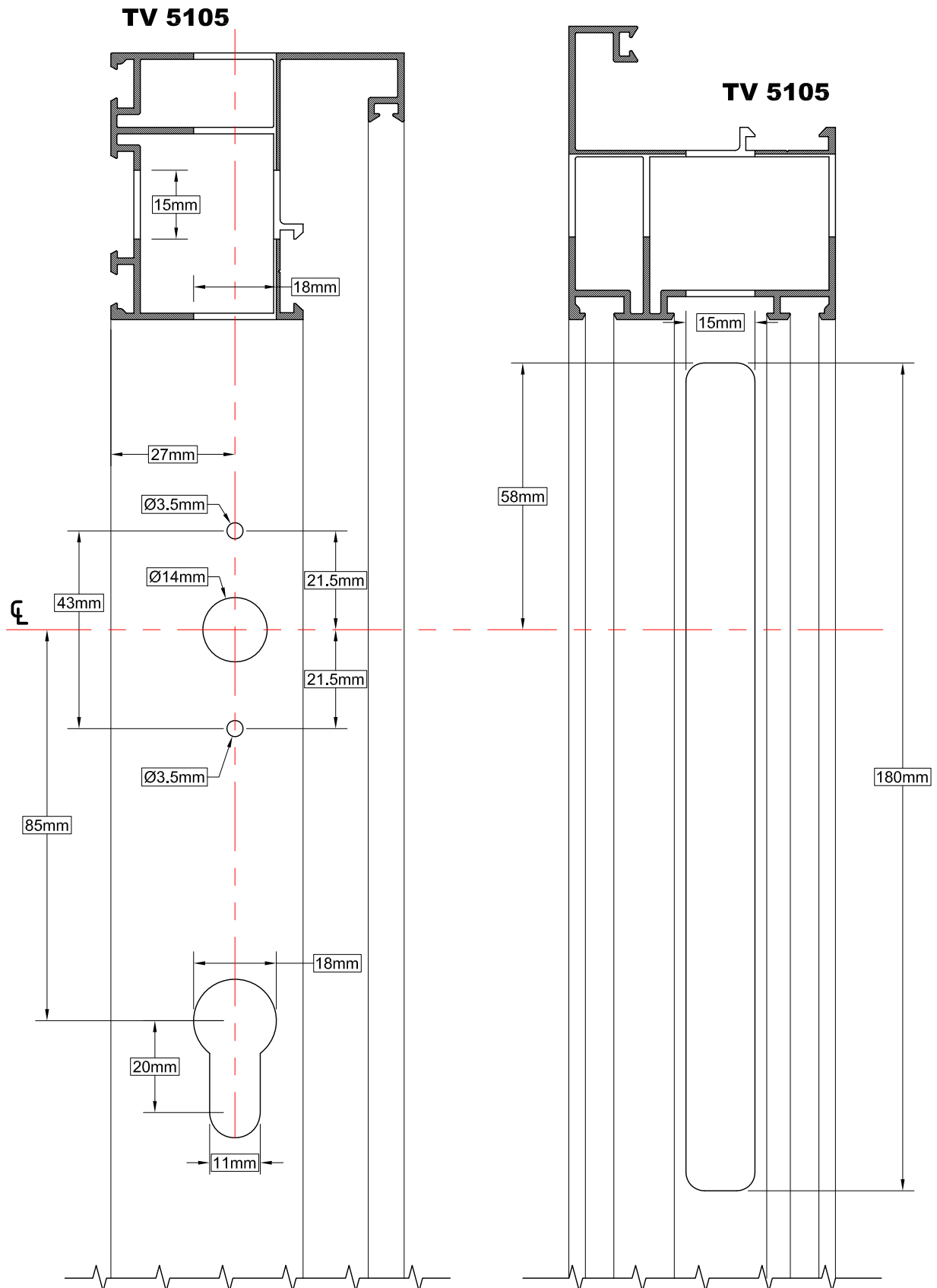


ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ SASH CONFIGURATION FOR LOCK ASSEMBLY

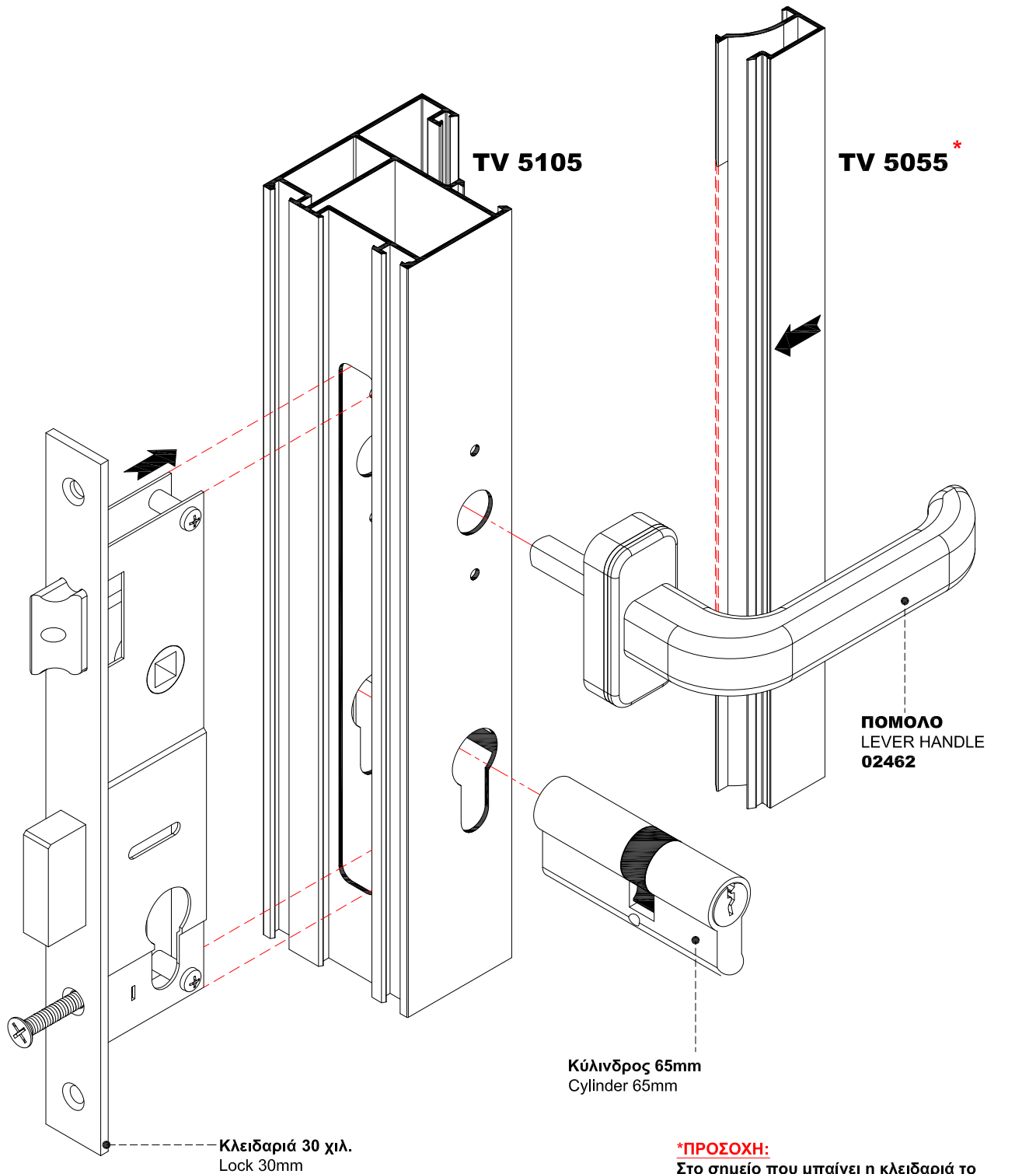


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.5

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ PIERCING OF SASH FOR LOCK



3D ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ 3D VIEW OF LOCKING MECHANISM ON SASH



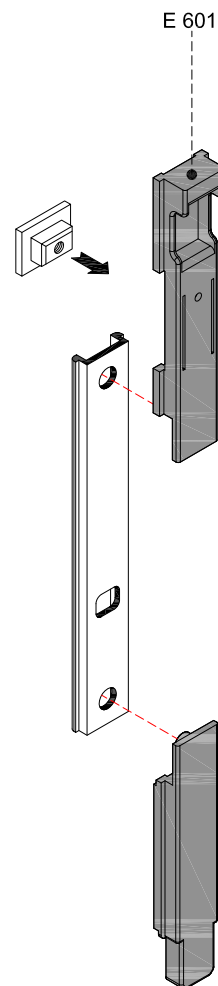
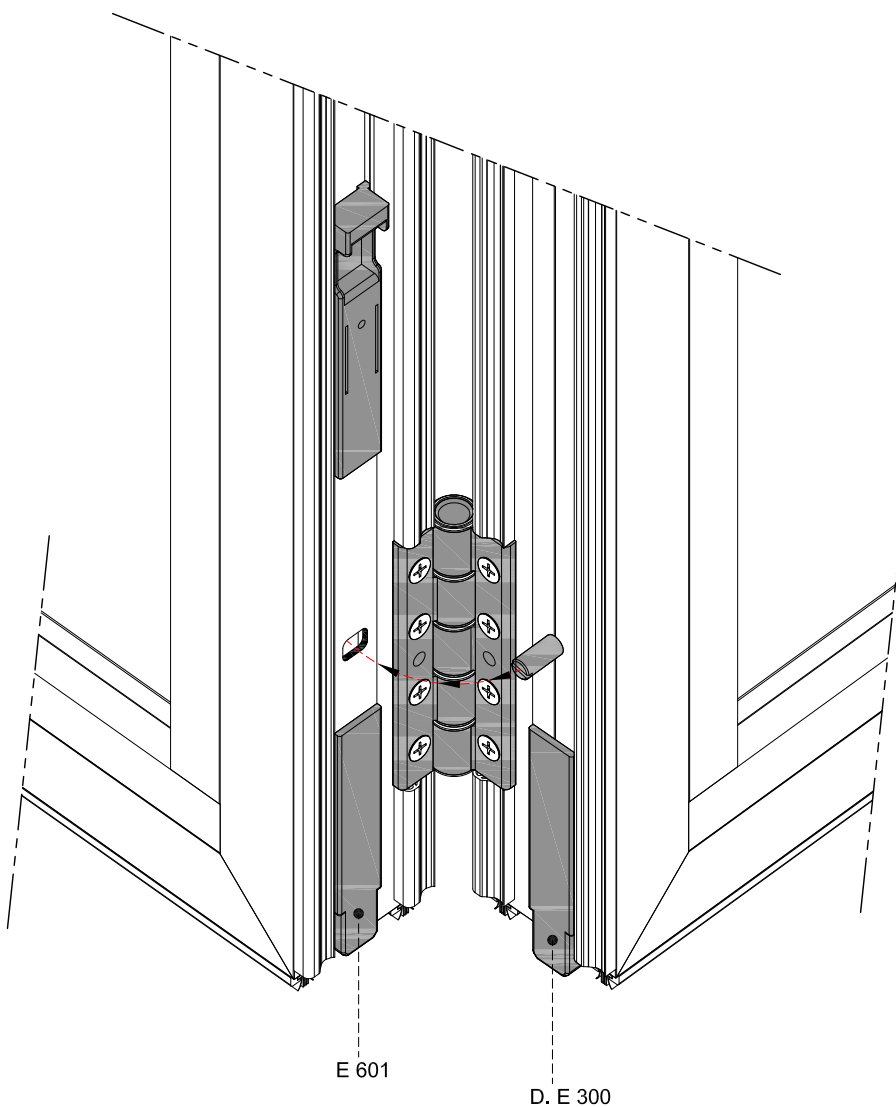
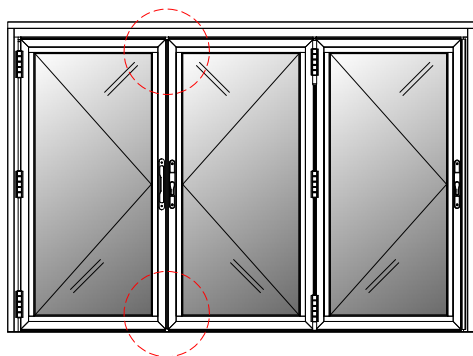
***ΠΡΟΣΟΧΗ:**

Στο σημείο που μπαίνει η κλειδαριά το πηγάκι θα πρέπει να χαντρώνεται όπως στο σχήμα πριν τοποθετηθεί στην κατασκευή.

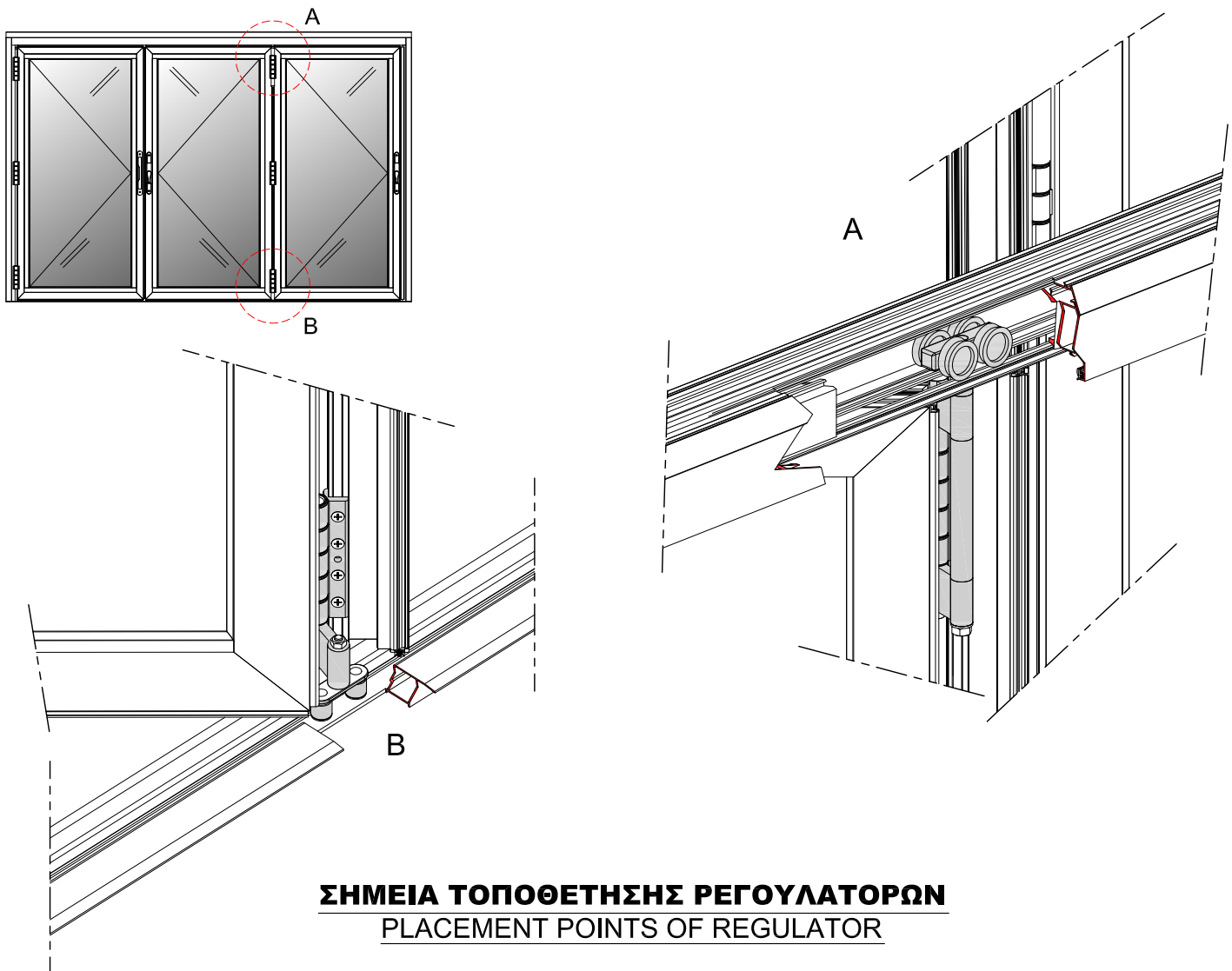
***ATTENTION:**

Before install the glazing bead to the construction, pierce it where is the lock as the figure shows.

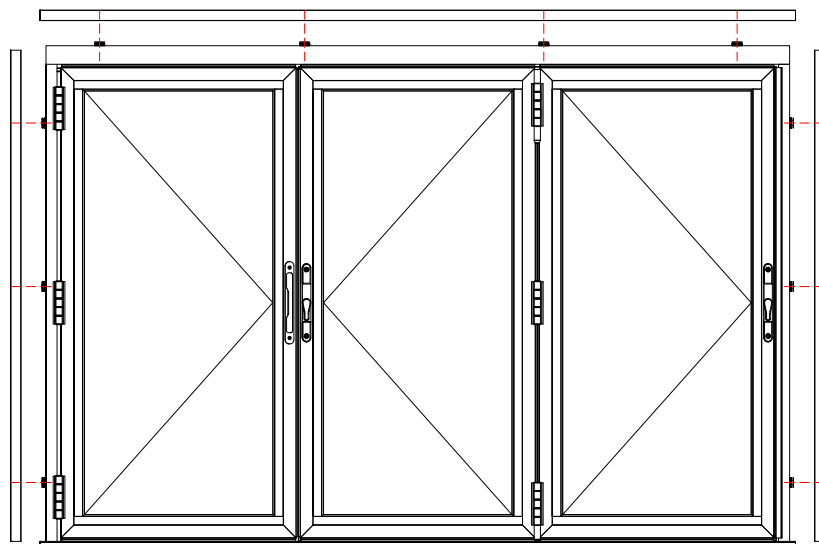
ΧΡΗΣΗ ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ Ε 601 **USE OF EXTRA SAFETY LOCK E 601**



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ ΚΑΙ ΡΑΟΥΛΟΥ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ DETAIL OF SLIDING ROLLER AND ALIGNMENT ROLLER



ΣΗΜΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΩΝ PLACEMENT POINTS OF REGULATOR



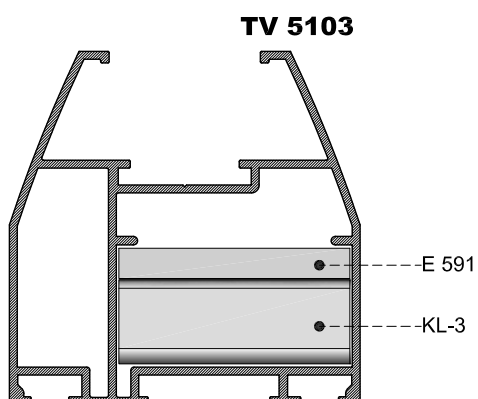
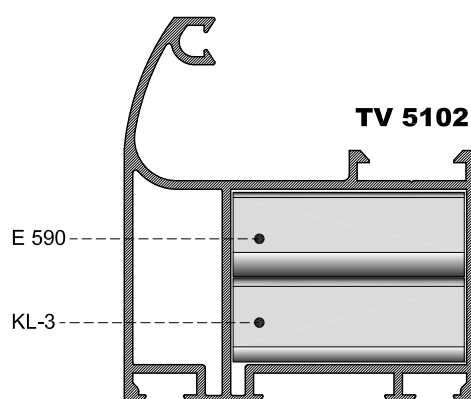
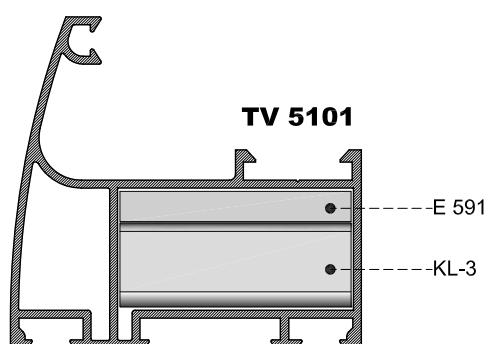
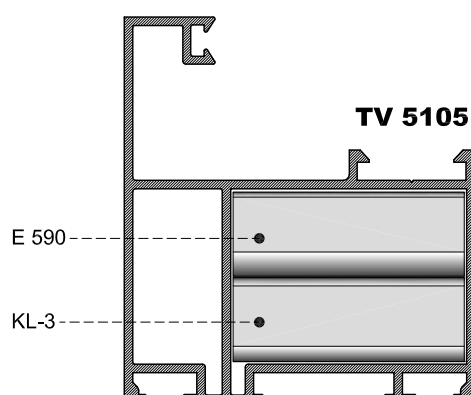
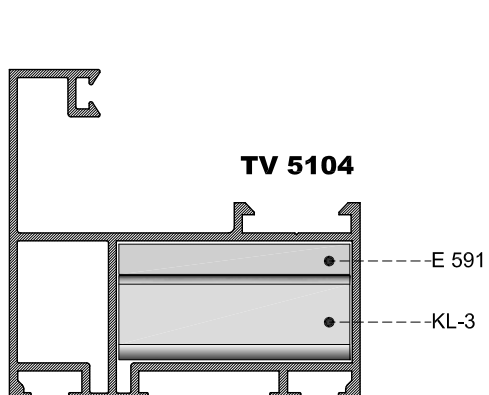
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Στον πάνω οδηγό τοποθετούμε ένα ρεγουλατόρο παραπάνω απο όσα είναι τα φύλλα της κατασκευής μας.
Στα πλαϊνά τόσους όσοι είναι και οι μεντεσέδες.

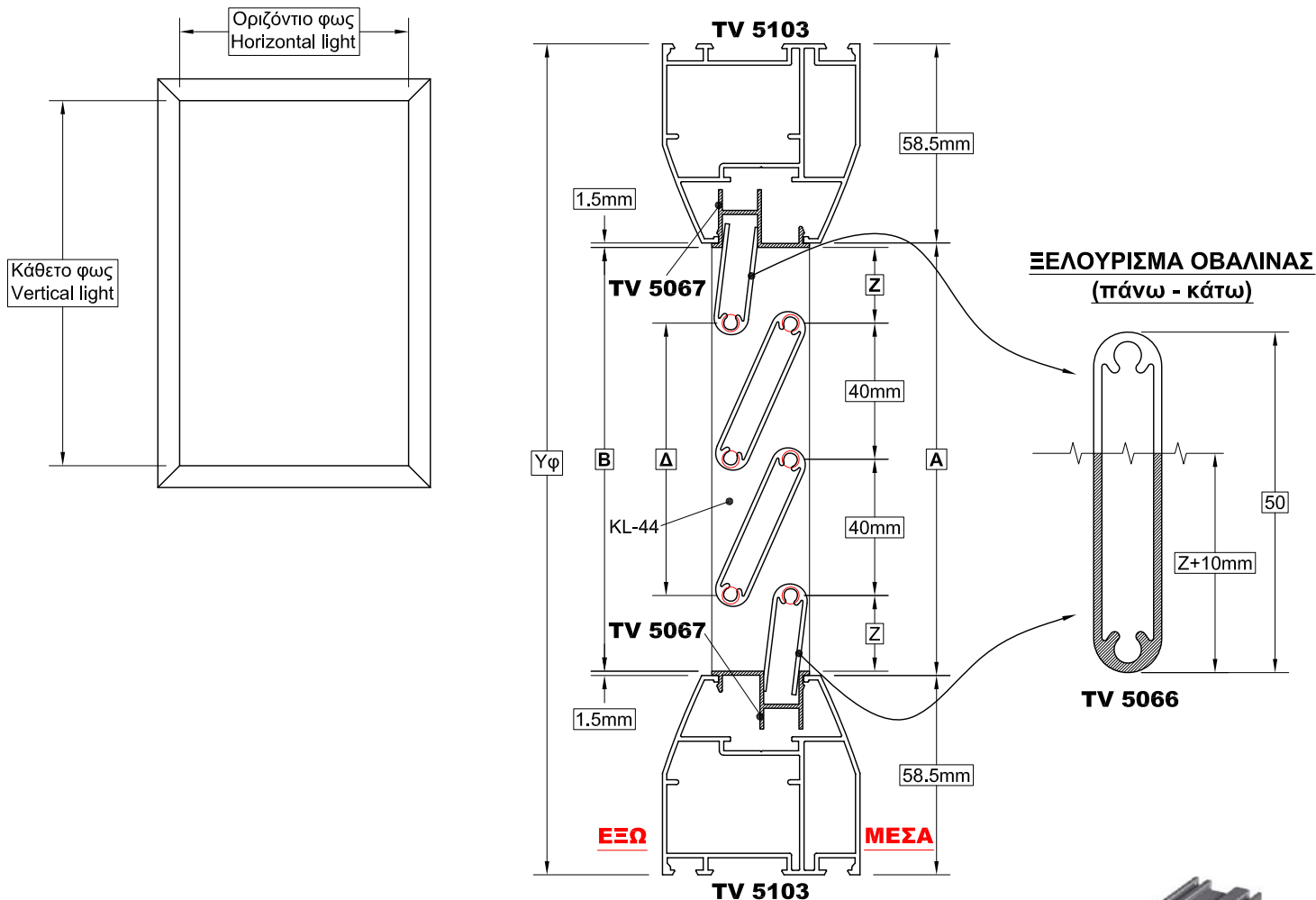
NOTE:

Set one more regulator than the number of sashes to the upper driver of the construction. On the side frame set as the number of hinges.

ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ CORNER JOINTS OF SASHES

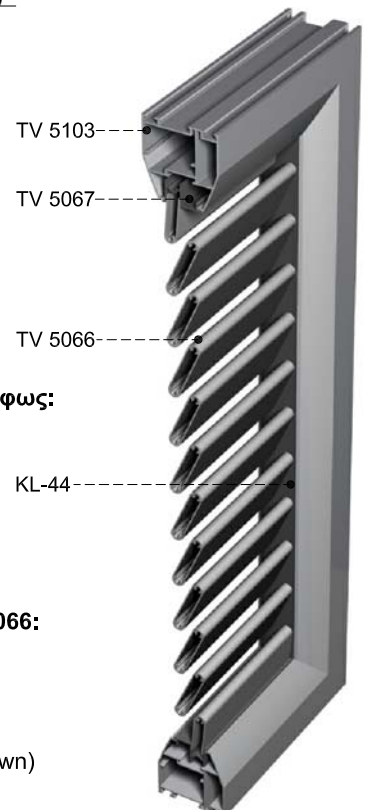


ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑΣ (ΣΚΑΛΙΕΡΑ) FIXED LOUVER INSTRUCTION AND CUTTING DIMENSIONS

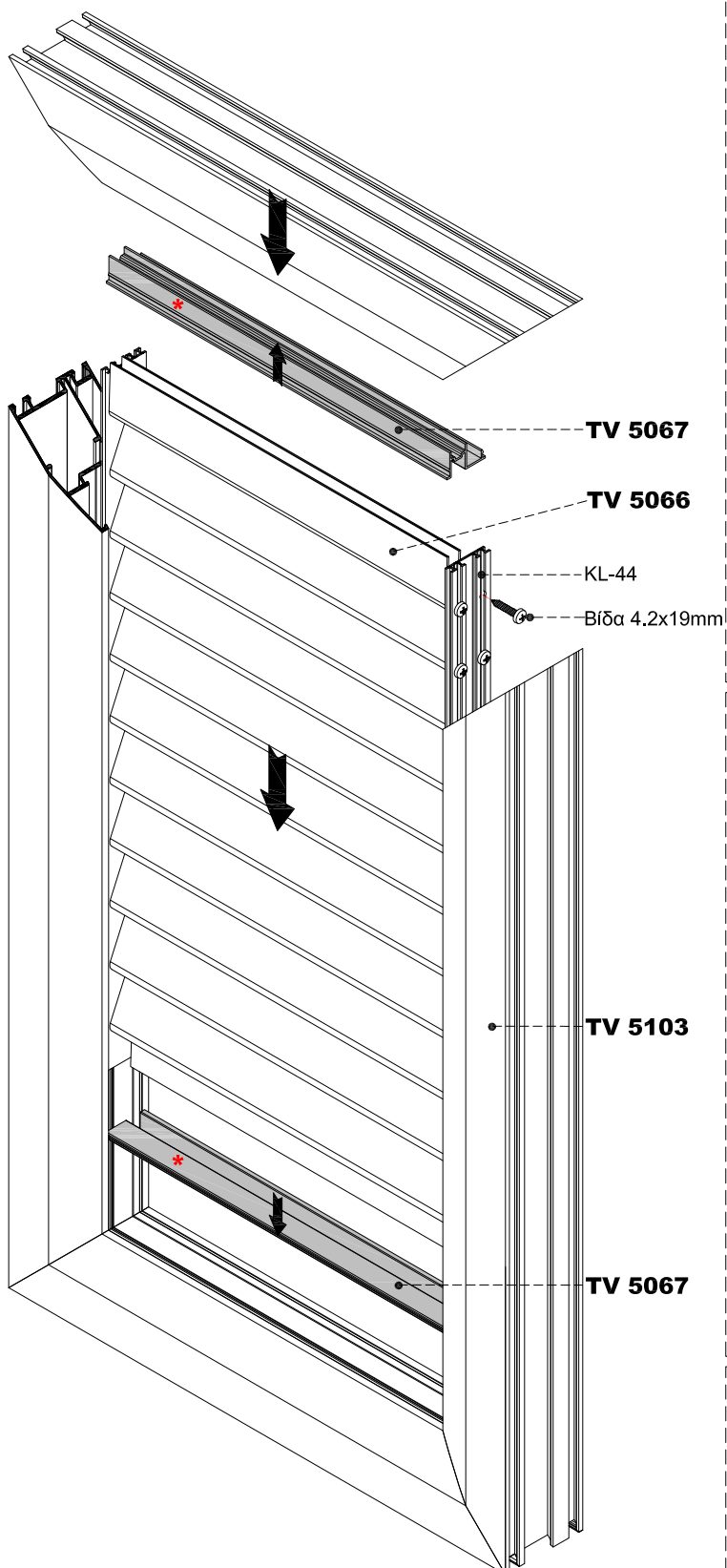


ΟΔΗΓΙΕΣ ΚΟΠΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ CUTTING INSTRUCTIONS AND CALCULATIONS

- Κοπή σκαλιέρας περσίδας KL-44:** Ύψος σκαλιέρας KL-44= Κάθετο φως -3mm
Cutting of KL-44: Height of KL-44= Vertical light -3mm.
- Τελάρωμα περσίδας προφίλ TV 5067:** Πλάτος TV 5067= Οριζόντιο φως.
Joint of TV 5067: Width TV 5067= Horizontal light
- Κοπή περσίδας προφίλ TV 5066:** Μήκος περσίδας TV 5066= Οριζόντιο φως -3mm
Cutting of TV 5066: Length TV 5066= Horizontal light -3mm
- Υπολογισμός απαιτούμενων τεμαχίων περσίδας προφίλ TV 5066 σε σχέση με το κάθετο φως:**
Απαιτούμενα τεμάχια περσίδας= (Κάθετο φως -3mm)/40
Πάντοτε στρογγυλοποιούμε τα τεμάχια περσίδας προς τα πάνω.
Π.Χ. Υπολογίζουμε 43,6 τεμάχια περσίδας, θα κόψουμε 44 τεμάχια.
Calculation of indicated louver pieces TV 5066, as regards with the vertical light.
Indicated louver pieces=(Vertical light-3mm)/40
Always approximate to next integer.
For example: Calculate 43.6 louver pieces, cut 44 pieces.
- Υπολογισμός κοπής για το τελευταίο επάνω και κάτω φυλλαράκι περσίδας προφίλ TV 5066:**
Ισομοιράζουμε τα κενά επάνω και κάτω και ξελουρίζουμε το τελευταίο επάνω και κάτω φυλλαράκι περσίδας προφίλ TV 5066, έτσι ώστε αυτό να εισχωρεί μέσα στο τελάρωμα προφίλ TV 5067 κατά 10 mm.
Τελευταίο επάνω και κάτω φυλλαράκι περσίδας προφίλ TV 5066= A+10 mm.
Cutting calculation for the upper and the bottom louver pieces. Equal share the gaps (up and down) and cut the upper and the lower louver pieces TV 5066, in order to enter the TV 5067 for 10mm.



ΟΔΗΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΣΤΑΘΕΡΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ASSEMBLY INSTRUCTIONS OF FIXED LOUVER



ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Για την κατασκευή της σταθερής οβαλίνης, ακολουθούμε πάντα τα ίδια βήματα σε όλα τα πατζούρια ανοιγόμενων και συρόμενων κουφωμάτων.

NOTICE:

For the fixed louver construction follow always the same process for all shutters of opening and sliding systems.

* ΠΡΟΣΟΧΗ:

Το TV 5067 τοποθετείται πάντα αντίστροφα στο επάνω μέρος απ'ότι στο κάτω.

* ATTENTION:

The TV 5067 is fitted always reversely at the top part than the bottom.

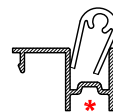
TV 5067



ΕΠΑΝΩ
TOP

ΕΞΩ
OUT

TV 5067



ΜΕΣΑ
IN

ΚΑΤΩ
BOTTOM

ΒΗΜΑΤΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ:

1. Συναρμολογούμε το φύλλο πατζουριού σε μορφή "Π".
2. Τοποθετούμε το προφίλ TV 5067 σε όλο το πλάτος εσωτερικά του φύλλου, πάνω και κάτω.
3. Υπολογίζουμε και κόβουμε τη σκαλιέρα (KL-44).
4. Υπολογίζουμε και κόβουμε τα φυλλαράκια οβαλίνης και τα συναρμολογούμε στη σκαλιέρα με βίδες ή περτσίνια.
5. Τοποθετούμε το τελάρο της οβαλίνης στις υποδοχές του φύλλου και στη συνέχεια κάνουμε το φύλλο τελάρο.

CONSTRUCTION STEPS:

1. Assemble the shutter leaf in "Π" shape.
2. Place the TV 5067 profile in full width internal of the sash both sides (up and bottom).
3. Calculate and cut the KL-44 accessory.
4. Calculate and cut the fixed louver profiles and then assemble them with KL-44 by screws or blind rivets.
5. Fit the fixed louver assembling into the sash slot and after that finish with assemble of shutter.

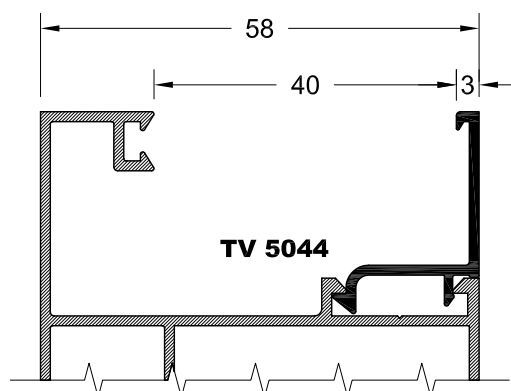
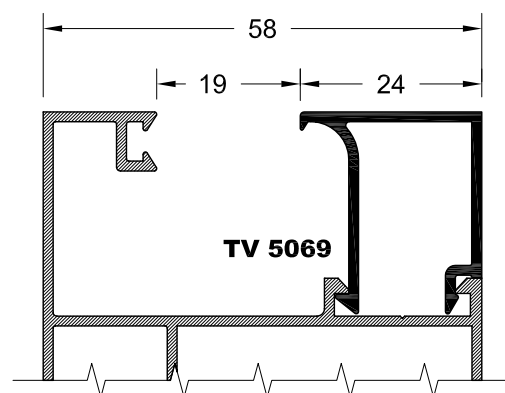
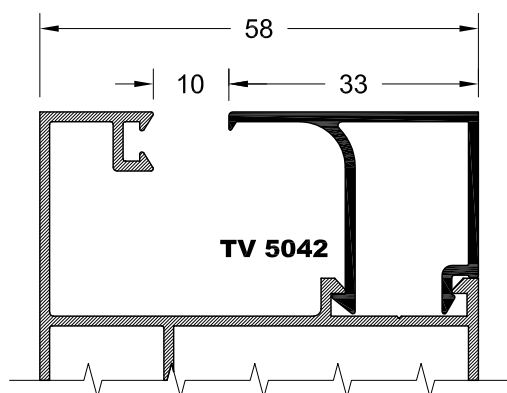
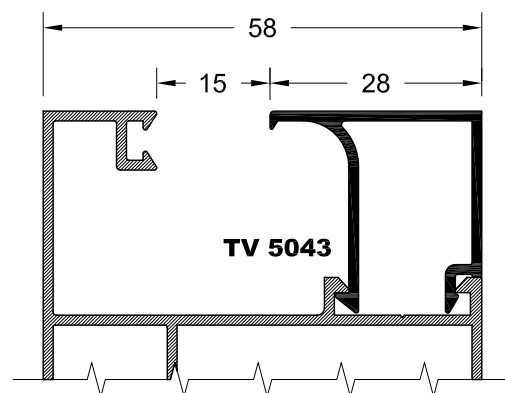
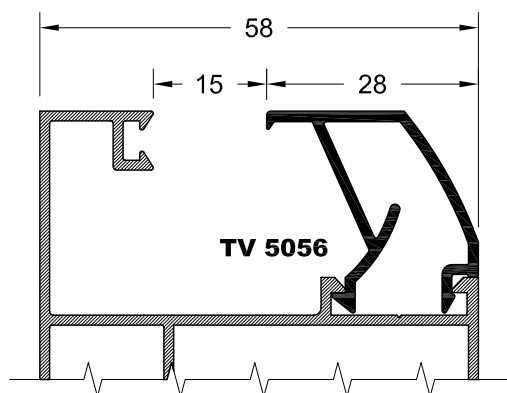
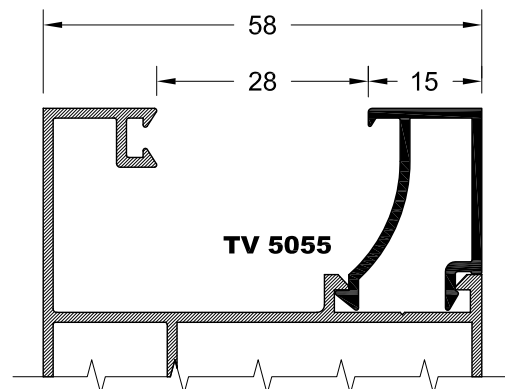
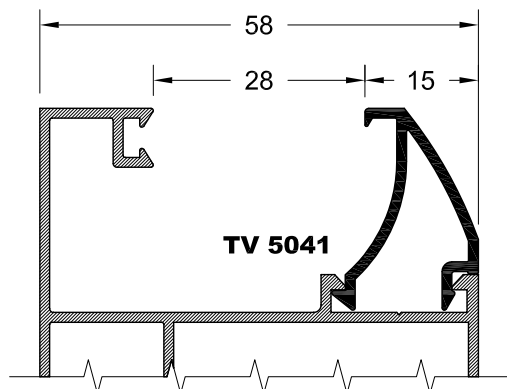
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Το καθαρό μήκος της οβαλίνης δεν θα πρέπει να ξεπερνά τα 65 εκ (+10% ανοχή).

NOTICE:

The length of fixed louver must not exceed 65 cm (+10% tolerance)

ΠΗΧΑΚΙΑ **CLIPS**



ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ WATERPROOFING GASKET SELECTION

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών .

Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηχάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.

Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

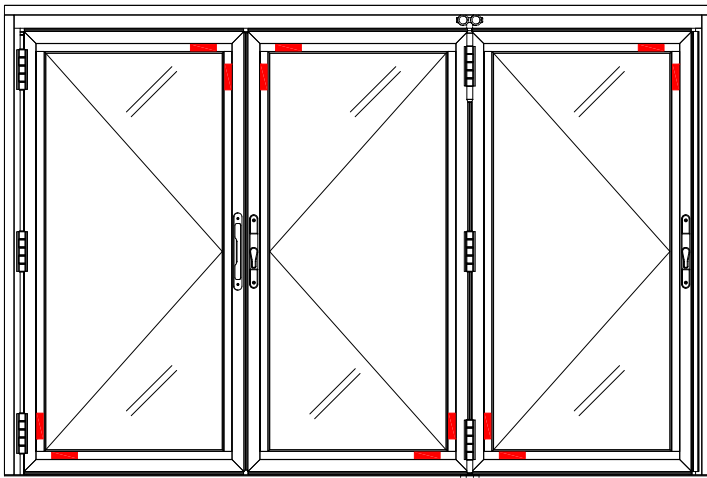
NOTE: The table shows some combinations for the gaskets.

There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΚΟ		ΥΑΛΟ- ΠΙΝΑΚΑΣ	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΚΟ	
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
10	5L4.1	3	5	2	SF-2
10	5L4.1	3	4	3	SF-3

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΑΚΑΚΙΩΝ ΣΕ ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ SPACER PLACEMENT FOR THREEFOLD SASH CONSTRUCTION

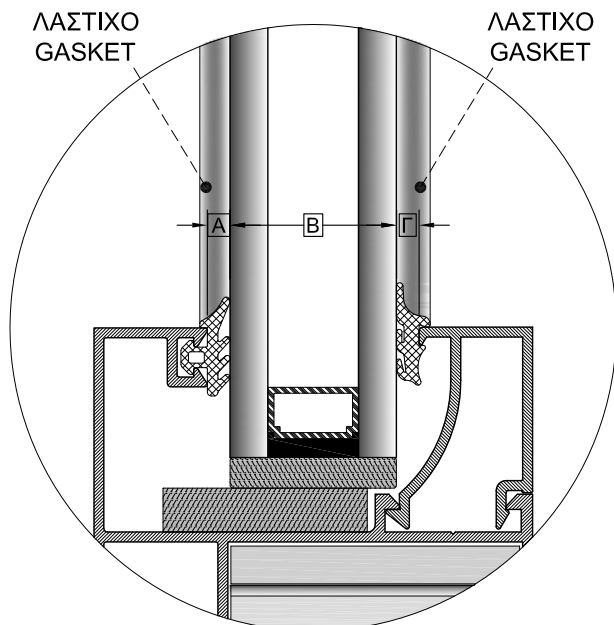


(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
15	5L4.1	3	10	2	SF-2
15	5L4.1	3	9	3	SF-3
15	5L4.1	3	8	4	SF-4
15	5L4.1	3	7	5	SF-5
15	5L4.1	3	6	6	SF-6
15	5L4.1	3	5	7	SF-7
15	5L4.1	3	4	8	SF-8

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
19	5L4.1	3	14	2	SF-2
19	5L4.1	3	13	3	SF-3
19	5L4.1	3	12	4	SF-4
19	5L4.1	3	11	5	SF-5
19	5L4.1	3	10	6	SF-6
19	5L4.1	3	9	7	SF-7
19	5L4.1	3	8	8	SF-8

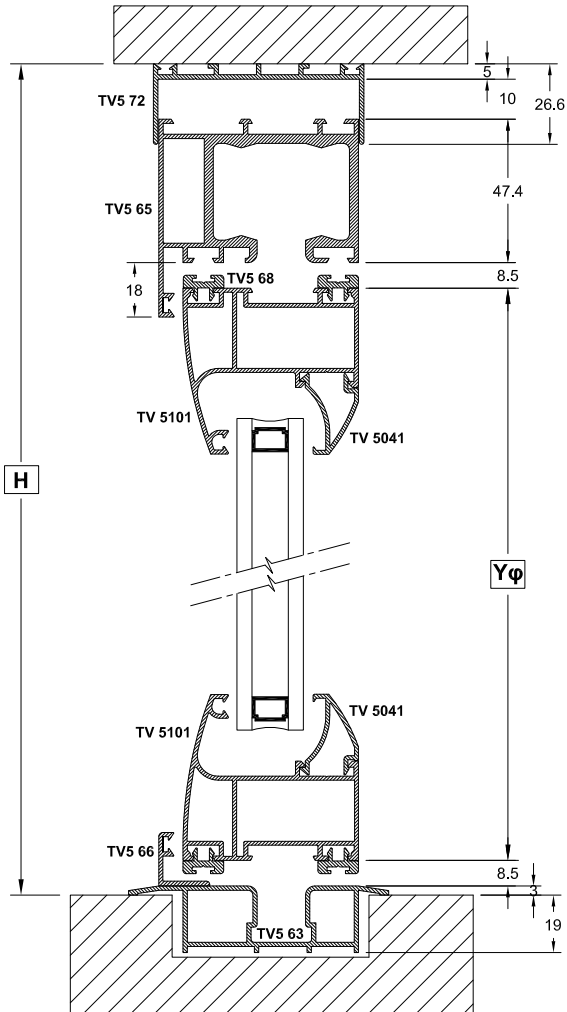
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
28	5L4.1	3	23	2	SF-2
28	5L4.1	3	22	3	SF-3
28	5L4.1	3	21	4	SF-4
28	5L4.1	3	20	5	SF-5
28	5L4.1	3	19	6	SF-6
28	5L4.1	3	18	7	SF-7
28	5L4.1	3	17	8	SF-8
28	5L4.1	3	15	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
40	5L4.1	3	35	2	SF-2
40	5L4.1	3	34	3	SF-3
40	5L4.1	3	33	4	SF-4
40	5L4.1	3	32	5	SF-5
40	5L4.1	3	31	6	SF-6
40	5L4.1	3	30	7	SF-7
40	5L4.1	3	29	8	SF-8
40	5L4.1	3	27	10	SF-10

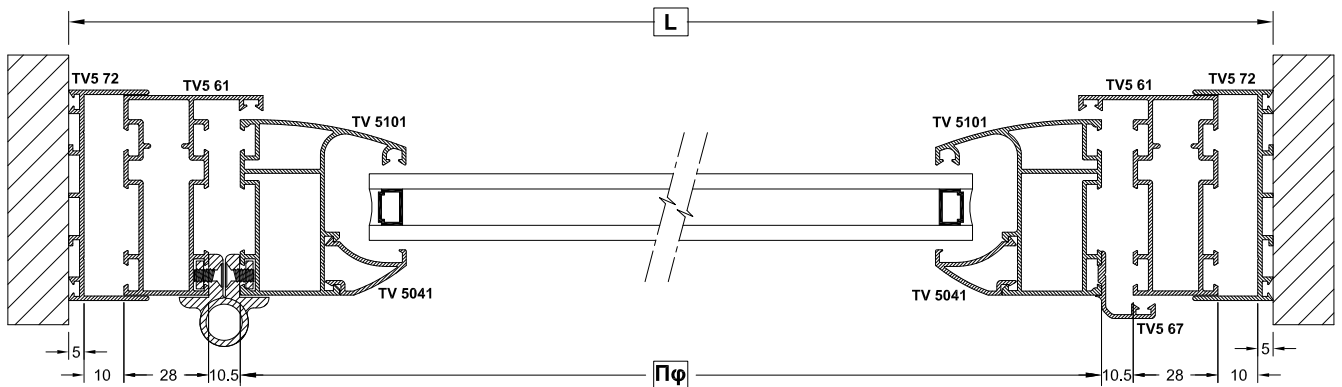
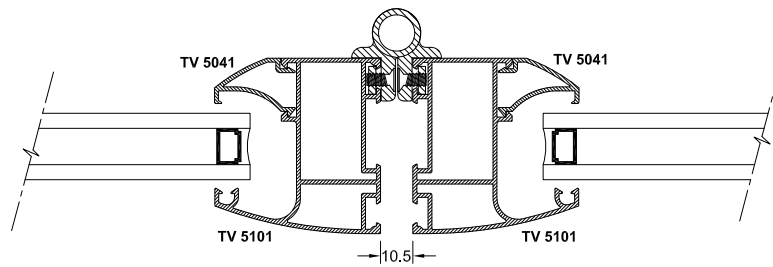
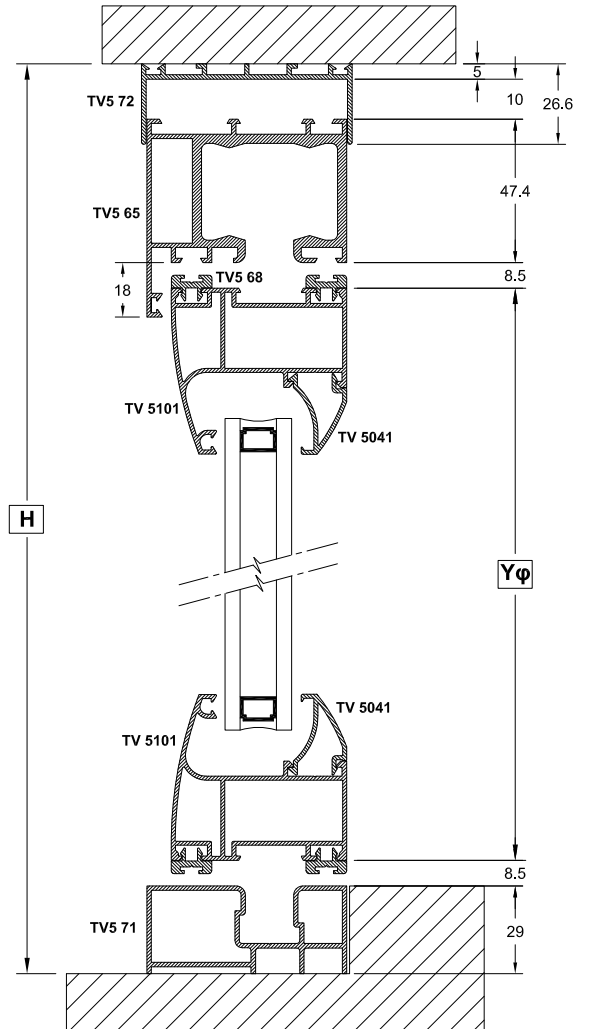


ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ DETAILS

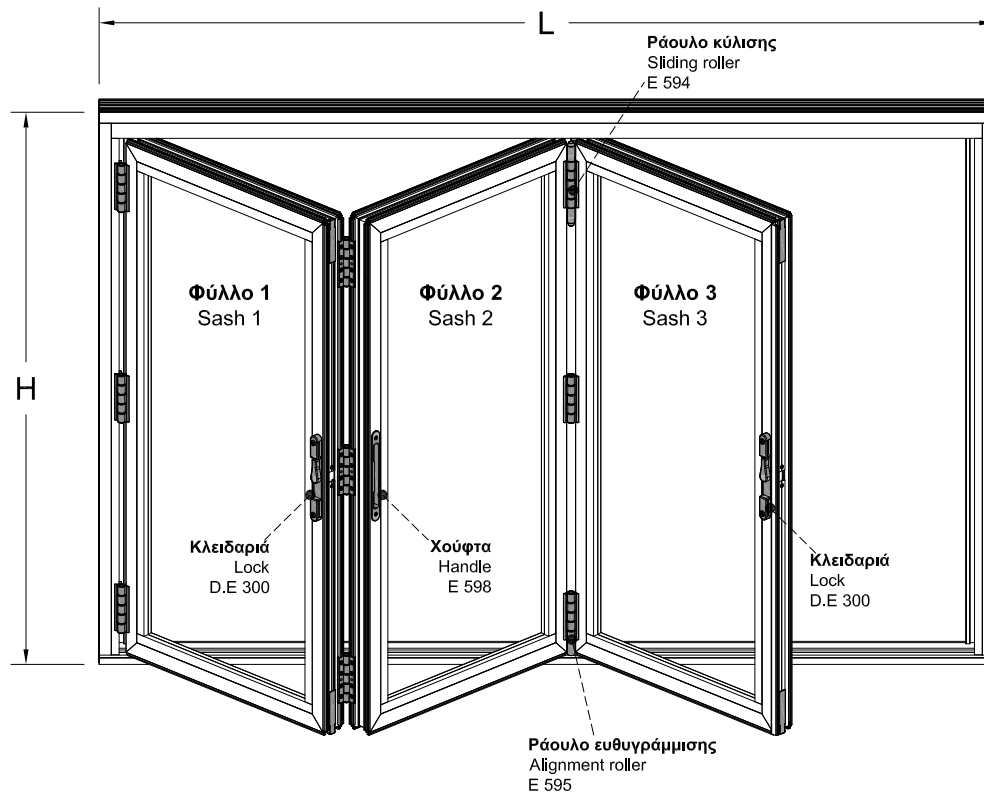
ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1
CASE 1



ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2
CASE 2



ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ THREEFOLD SASH CONSTRUCTION



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 83	H - 109	6	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 128}{3}$	$\frac{L - 128}{3}$	6	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	12	90° - 90°

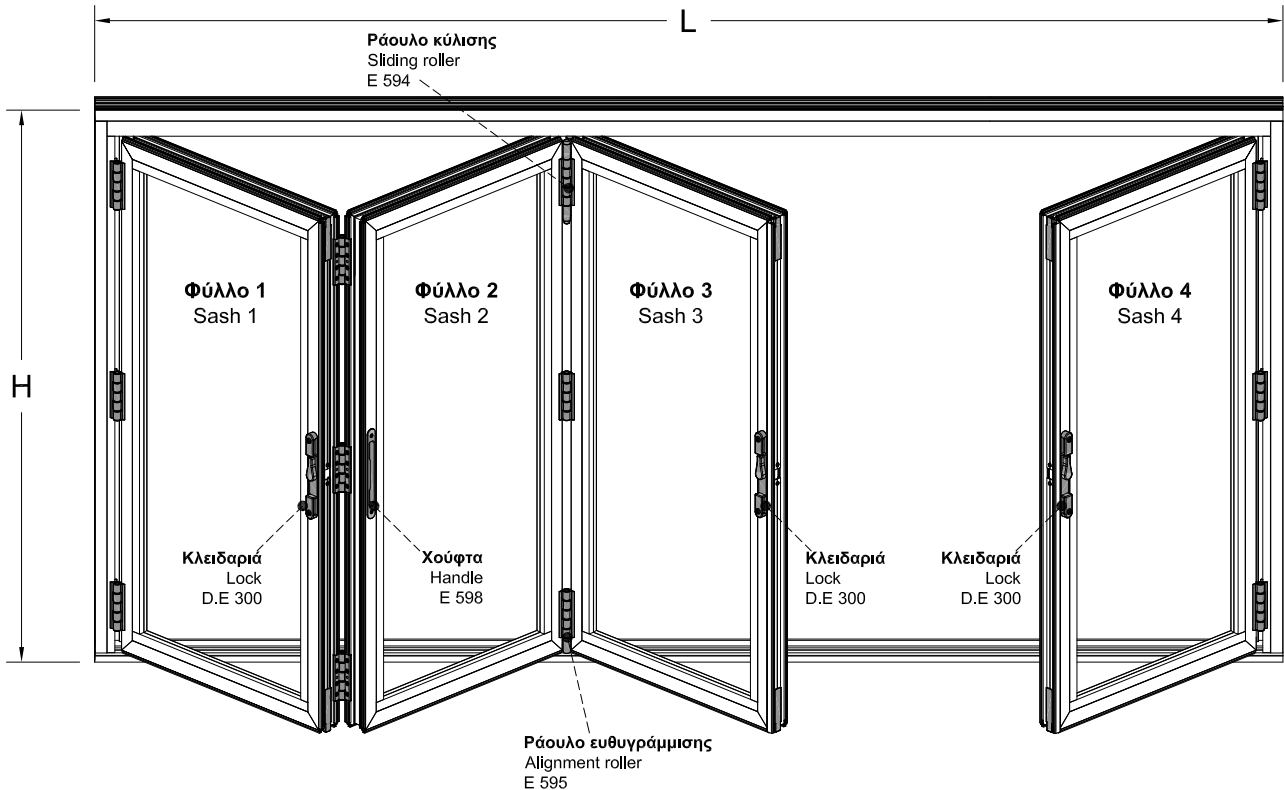
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ FOURFOLD SASH CONSTRUCTION



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 83	H - 109	8	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 139}{4}$	$\frac{L - 139}{4}$	8	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	16	90° - 90°

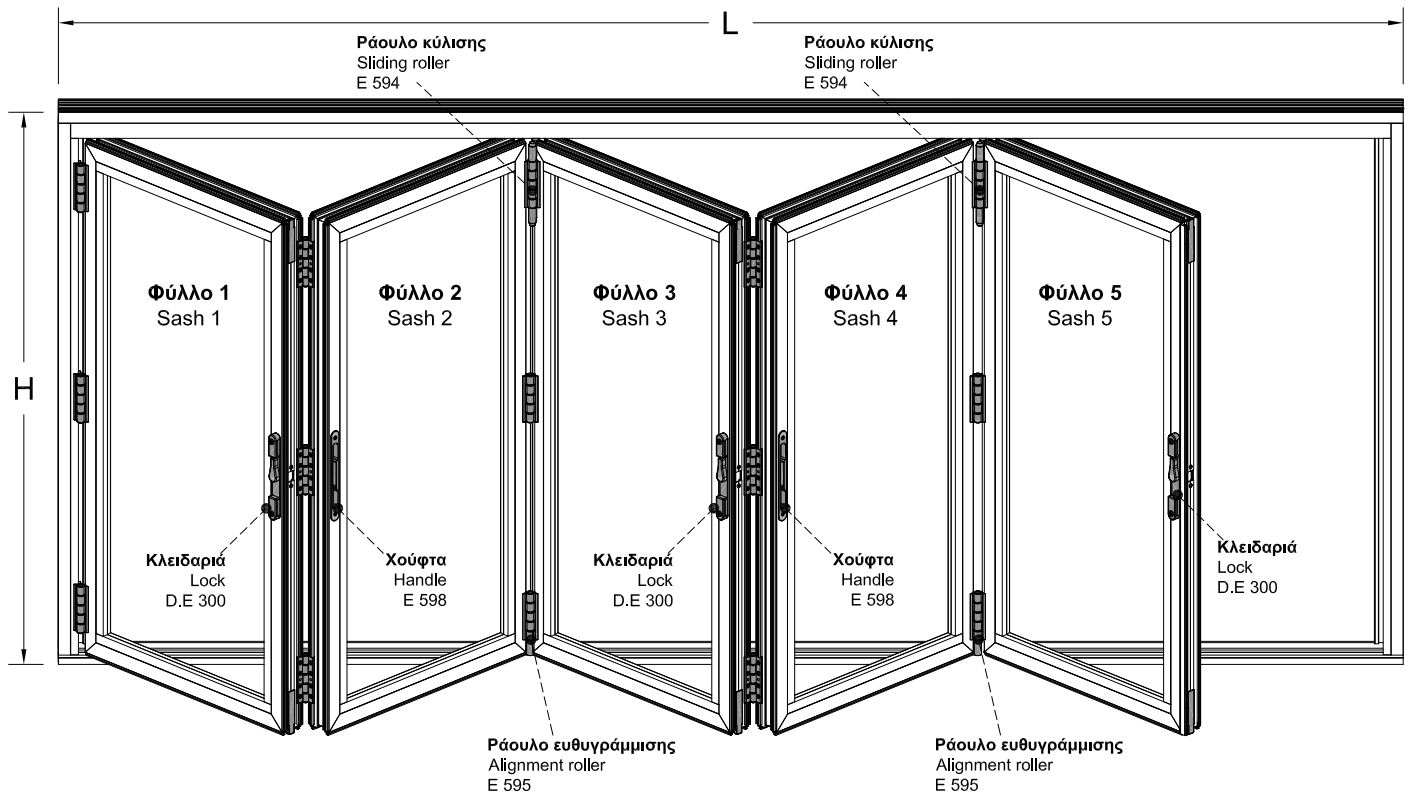
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ FIVEFOLD SASH CONSTRUCTION



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE CASE	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF HEIGHT	H - 83	H - 109	10	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 149}{5}$	$\frac{L - 149}{5}$	10	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	20	90° - 90°

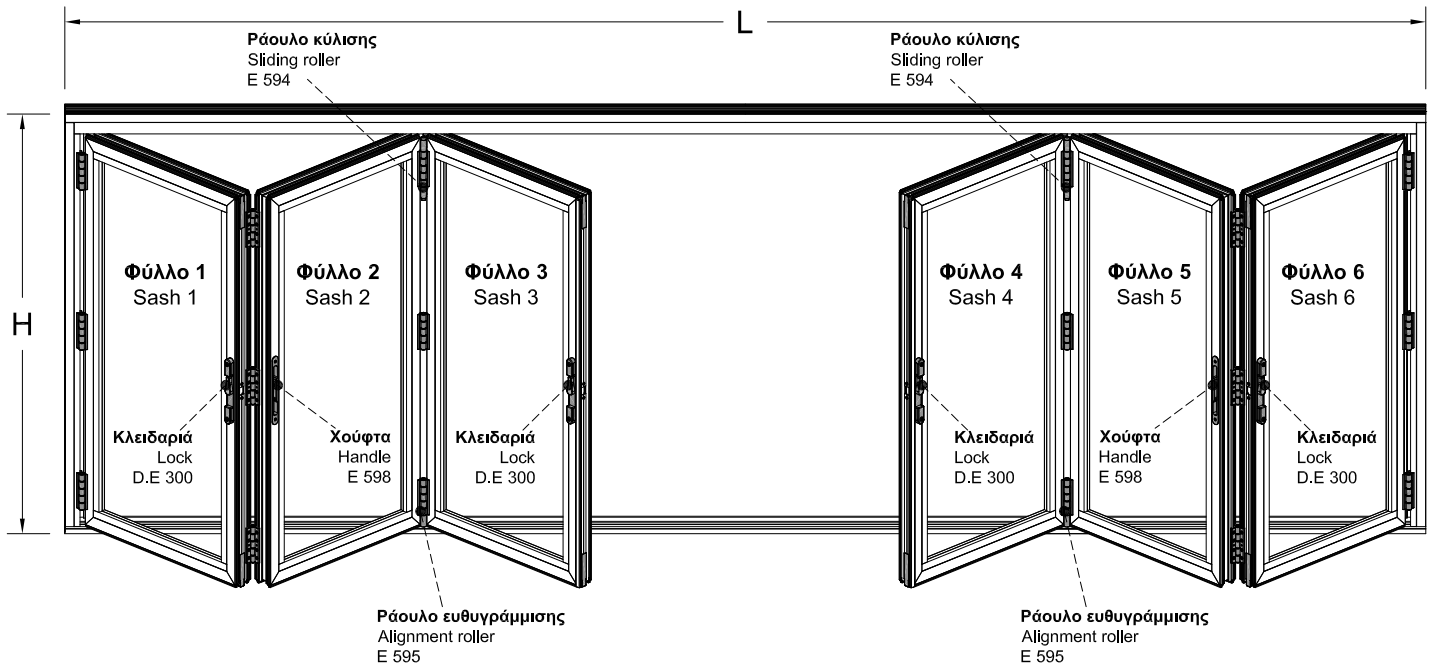
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΞΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ SIXFOLD SASH CONSTRUCTION



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 83	H - 109	12	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 160}{6}$	$\frac{L - 160}{6}$	12	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	24	90° - 90°

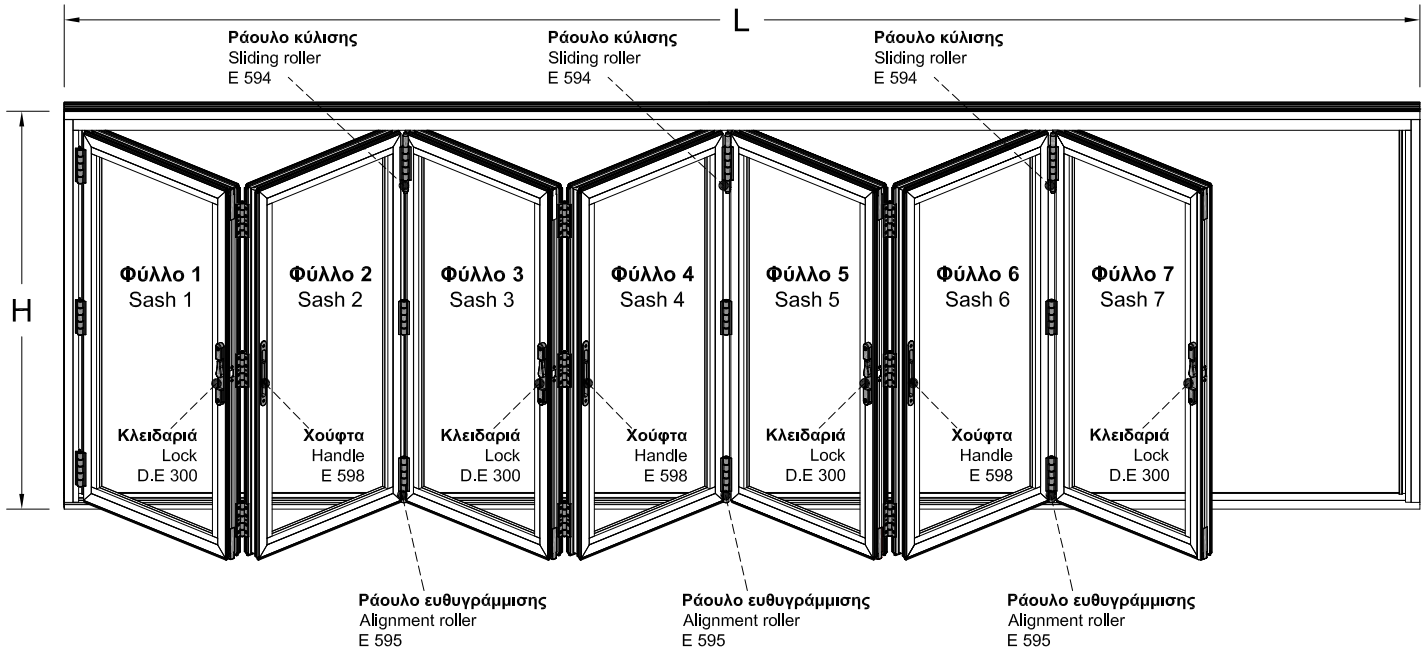
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΦΤΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ SEVENFOLD SASH CONSTRUCTION



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 83	H - 109	14	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 171}{7}$	$\frac{L - 171}{7}$	14	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	28	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ACCESSORIES



*



ΛΕΥΚΟ*
WHITE



ΜΑΥΡΟ*
BLACK



ΧΡΩΜΙΟ ΣΑΤΙΝ*
CHROME SATIN

E 594 ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ
SLIDING ROLLER



*

KL-3 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9X38,2
JOINT CORNER 13.9X38.2



*

E 595 ΡΑΟΥΛΟ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ
ROLLER FOR ALIGNMENT



E 590 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9X38,2
ADDITIONAL JOINT CORNER 13.9X38.2



*

E 596 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΦΥΛΛΟΥ
HINGE FOR SASH



E 591 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 5X38,2
ADDITIONAL JOINT CORNER 5X38.2



*

D.E 300 ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ
SAFETY LOCK



*

E 598 ΧΟΥΦΤΑ
HANDLE

* Η διαμόρφωση των φύλλων για την γωνία συνδέσεως γίνεται στο πρεσάκι της σειράς EUROPA 5000.

* To configure the sash for the joint corner use the press of EUROPA 5000.



E 601 ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ
EXTRA SAFETY LOCK



E 597 ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ
REGULATOR



02462 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
PAIR OF LEVER HANDLES GIESSE



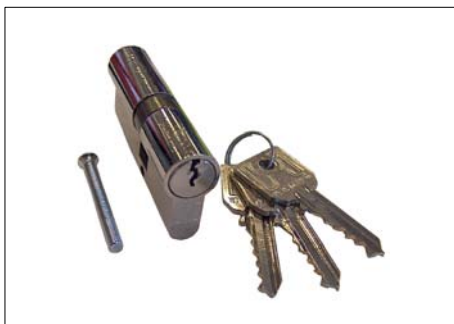
PL 300 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ POWER LOCK
PAIR OF LEVER HANDLES POWER LOCK



ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ 30 χιλ.
LOCK 30 mm



W5 ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
STRIKE PLATE



ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ 65 χιλ.
CYLINDER 65 mm



KL-16 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΣ ΓΙΑ ΚΑΪΤΙΑ
METALLIC MULLION CONNECTOR



KL-19 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΩΝ
MULLION CONNECTOR FOR SASH



KL-18 ΓΩΝΙΑ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙΑ
CORNER FOR CLIPS



KL-44 ΒΑΣΗ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑ (ΣΚΑΛΙΕΡΑ) (4.7m)
BASE FOR FIXED LOUVER (4.7m)



KL-12 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
PLUG FOR WATER DRAINAGE



062.1 ΤΑΠΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΣΤΕΝΗ
SHUTTER DOWEL



ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
PLASTIC WEDGE GLASSES

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ **GASKETS**

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	OL5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ) ΚΟΥΜΠΩΤΟ (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	OL6	ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ) ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	5L4.1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ) (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	8mm-5P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ BRUSH
	SF2	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 2 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 2mm (E.P.D.M)
	SF3	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 3 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 3mm (E.P.D.M)
	SF4	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 4 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 4mm (E.P.D.M)
	SF5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 5 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 5mm (E.P.D.M)
	SF6	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 6 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 6mm (E.P.D.M)
	SF7	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 7 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 7mm (E.P.D.M)
	SF8	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 8 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 8mm (E.P.D.M)
	SF10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 10 χιλ.(Ε.Ρ.Δ.Μ) GLASS WEATHERSTRIPES 10mm (E.P.D.M)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 - 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

NOTES

[illegible]

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

NOTES

[illegible]

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

NOTES

[illegible]

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

NOTES

[illegible]