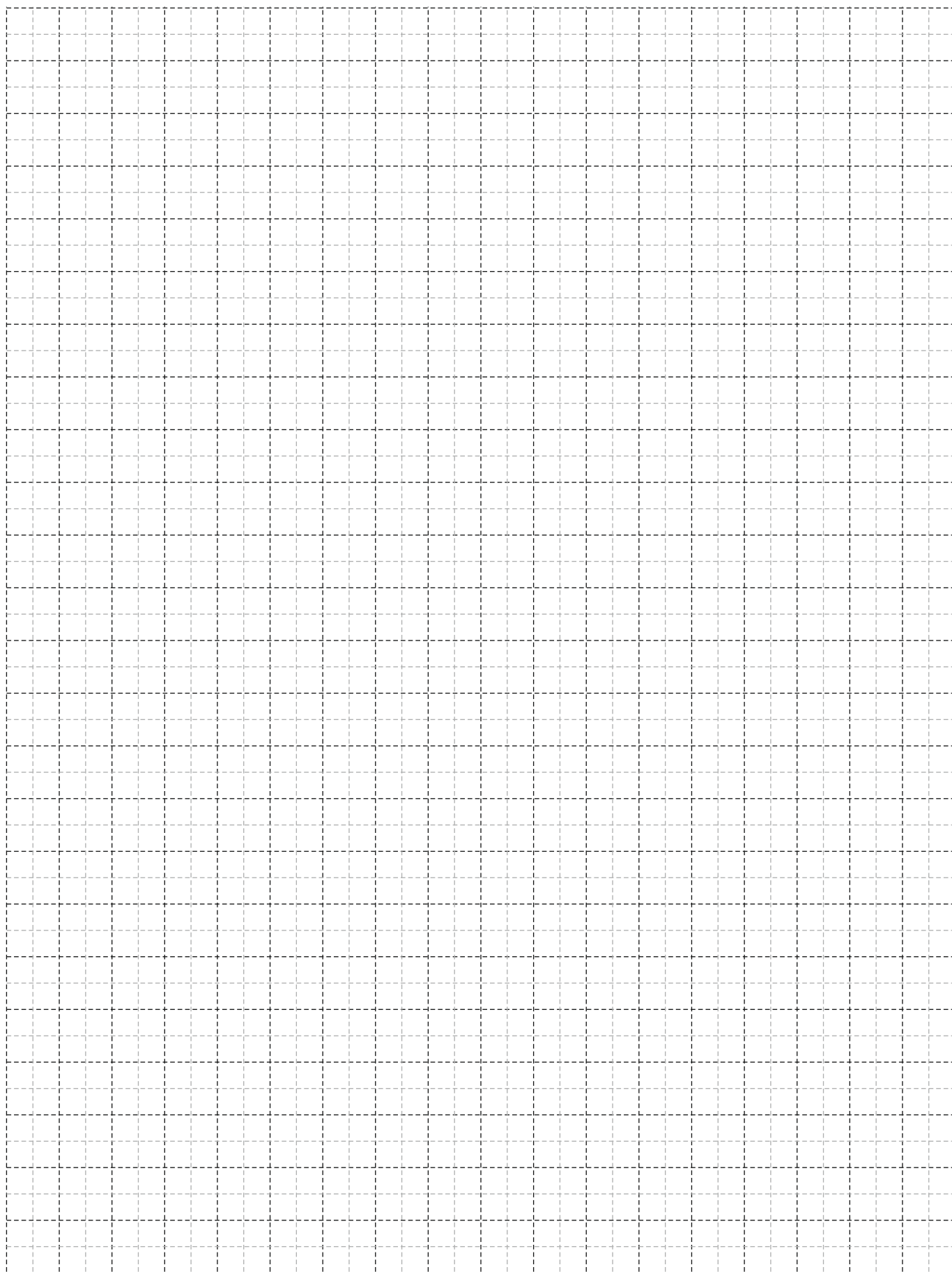


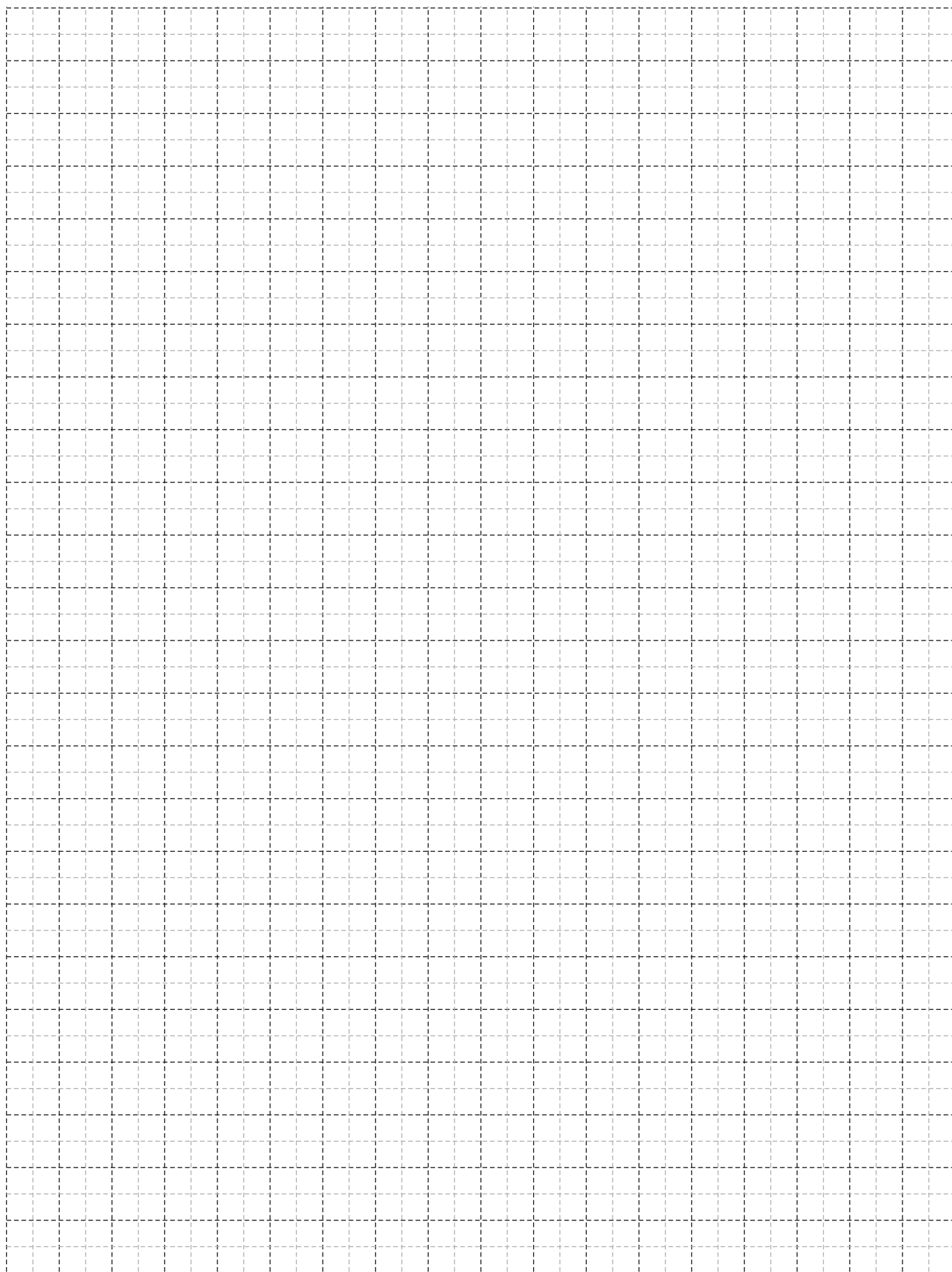
Alumil
Building excellence every day



 **SMARTIA**
M19800



Επεξήγηση Συμβόλων Symbol Explanation	5-6
Ευρετήριο Προφίλ Profile Index	7-10
Προφίλ 1:1 Profiles 1:1	9-12
Βασικές Τυπολογίες Basic Typologies	13-16
Τομές 1:1 Sections 1:1	17-26
Λεπτομέρειες Details	27-30
Κοπές Cuttings	31-34
Εξαρτήματα - Ελαστικά Accessories - Gaskets	35-38
Γενικές Πληροφορίες General Information	39-44

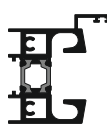
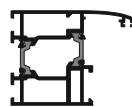
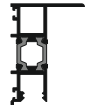
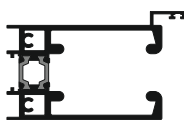


Επεξήγηση Συμβόλων Symbol Explanation

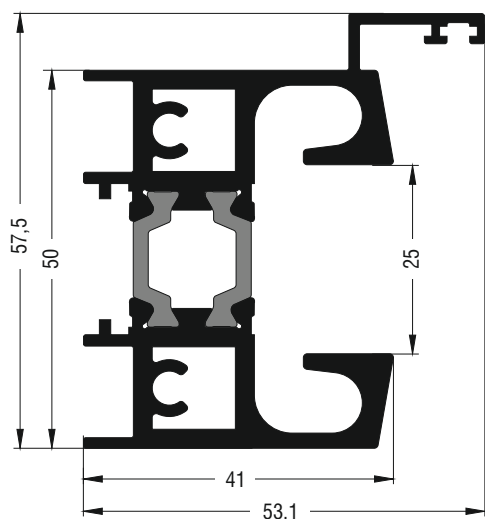
 = Γωνία επιπεδότητας	 = Ρυθμιζόμενος σύνδεσμος τραβέρσας	 = Στιγμαία κόλλα
 = Γωνία σύνδεσης πρεσαριστή	 = Πλάκα ενίσχυσης για γωνίες	 = Μονωτική ταινία
 = Γωνία σύνδεσης καρφωτή	 = Πλάκα ενίσχυσης σύνδεσης "T"	 = Μέγιστο πλάτος
 = Γωνία σύνδεσης κουμπωτή χυτή	 = Ειδικό	 = Μέγιστο ύψος
 = Γωνία σύνδεσης κουμπωτή αλουμινίου	 = Προφίλ ενίσχυσης και πυρήνα	 = Εξωτερική περίμετρος
 = Γωνία σύνδεσης βιδωτή	 = Τάπα	 = Κύρια περίμετρος
 = Γωνία σύνδεσης με υποδοχή για βίδα	 = Kooltherm	 = Ροπή αδρανείας x-x
 = Γωνία για πηχάκι	 = Πριόνι	 = Ροπή αδρανείας y-y
 = Γωνία σύνδεσης ρυθμιζόμενη	 = Κονδύλι	 = Βάρος
 = Σύνδεσμος ταυ χυτός	 = Ματσόλα από καουτσούκ	 = Προφίλ
 = Σύνδεσμος ταυ αλουμινίου	 = Οδηγός διάτρησης	 = Αριθμός σελίδας
 = Σύνδεσμος τραβέρσας	 = Πρεσάκι	 = Δεν υπάρχει απόθεμα
 = Γέφυρα τακαρίσματος	 = Μονωτικό υλικό	

 = Alignment corner	 = Adjustable transom-mullion cleat	 = Instant glue
 = Crimp cleat	 = Reinforcing plate for corners	 = Sealing tape
 = Nail cleat	 = Reinforcing plate for joints	 = Width
 = Cast spring cleat	 = Special	 = Height
 = Aluminium spring cleat	 = Couple Cleat	 = External perimeter
 = Screw spring cleat	 = End cap	 = Primary perimeter
 = Crimp cleat pre-tapped	 = Kooltherm	 = Moment of inertia x-x
 = Glazing holder corner	 = Saw	 = Moment of inertia y-y
 = Corner cleat, adjustable	 = Milling bit	 = Weight
 = Cast transom-mullion cleat	 = Rubber mallet	 = Profile
 = Aluminium transom-mullion cleat	 = Drill jig	 = Page number
 = Transom-mullion cleat	 = Punch press	 = Not a stock item
 = Setting block	 = Sealant	

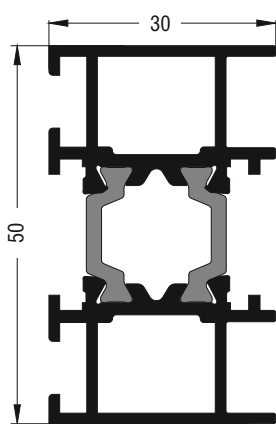
Ευρετήριο Προφίλ
Profile Index

									
		mm	mm	mm	mm	cm ⁴	cm ⁴	gr/m	
	M19832	53,1	57,5	387	167	22,88	10,82	1848	8
	M19833	30	50	265	60	9,48	3,06	1054	8
	M19834	62,5	50	339	113	15,54	15,68	1491	8
	M19835	38,8	53,2	252	39	8,55	2,24	883	8
	M19838	93,9	57,5	559	198	36,57	80,39	2642	9
	M19847	41	70	343	142	23,50	10,93	1867	9
	M9805	22,3	21,8	114	0	0,34	0,46	226	9
	M9806	15	10,7	70	0	0,05	0,18	249	9
	M9112	19,45	25,8	140	30	0,53	0,29	239	10
	M9311	29,5	22	182	51	0,90	0,96	304	10
	M9312	26,5	19,3	143	35	0,31	0,68	241	10
	M9836	37,3	7,4	92	38	0,01	0,69	178	10

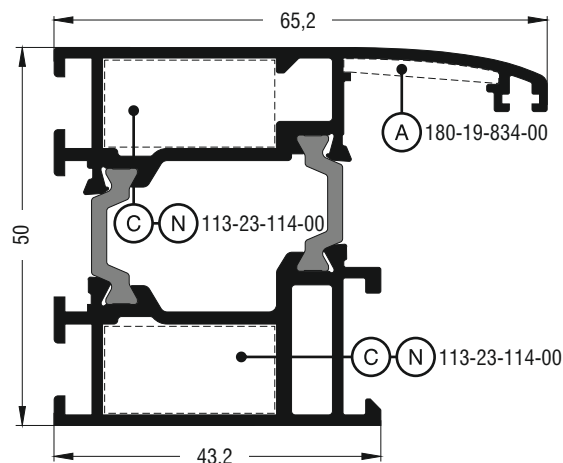
Προφίλ 1:1
Profiles 1:1



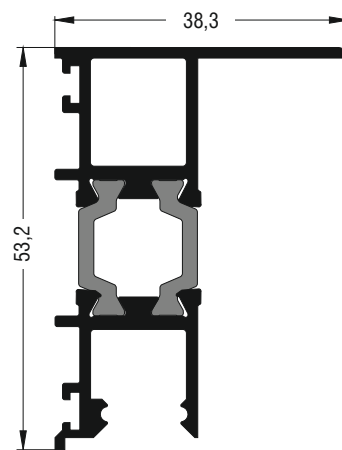
M19832	
Οδηγός κάτω Bottom frame guide	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	387 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	167 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	22,88 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	10,82 cm ⁴
Βάρος Weight	1848 gr/m



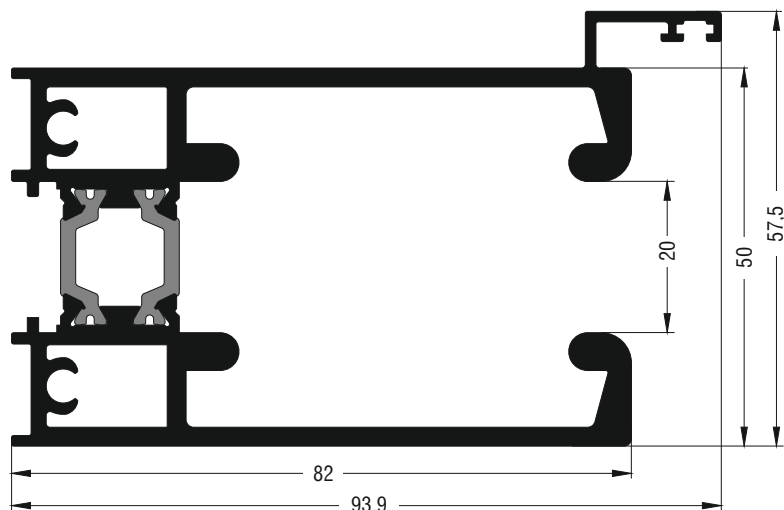
M19833	
Πλευρική κάσα Vertical frame	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	265 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	60 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	9,48 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	3,06 cm ⁴
Βάρος Weight	1054 gr/m



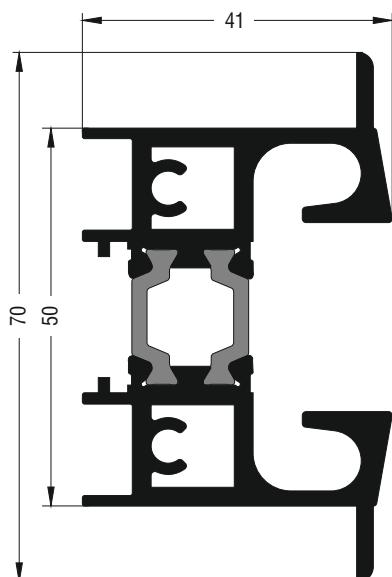
M19834	
Φύλλο καμπύλο Round sash	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	339 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	113 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	15,54 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	15,68 cm ⁴
Βάρος Weight	1491 gr/m
Γωνία σύνδεσης πρεσαριστή Crimp cleat	113-23-114-00 έξω & μέσα outer & inner
Γωνία επιπεδότητος Alignment corner	180-19-834-00 έξω outer



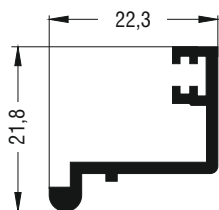
M19835	
Κορνίζα Cornice	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	252 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	39 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	8,55 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	2,24 cm ⁴
Βάρος Weight	883 gr/m



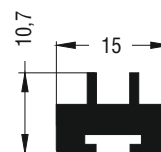
M19838	
Κορνίζα Cornice	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	559 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	198 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	36,57 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	80,39 cm ⁴
Βάρος Weight	2642 gr/m



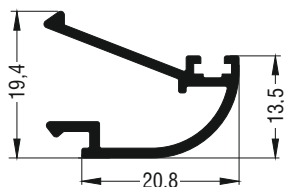
M19847	
Οδηγός κάτω Bottom frame guide	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	342 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	142 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	23,50 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	10,93 cm ⁴
Βάρος Weight	1867 gr/m



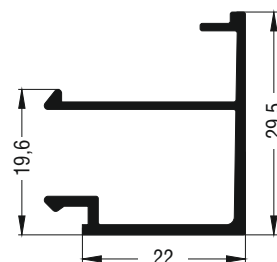
M9805	
Πηχάκι στεγάνωσης Water-proofing glazing bead	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	114 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	0 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	0,34 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	0,46 cm ⁴
Βάρος Weight	226 gr/m



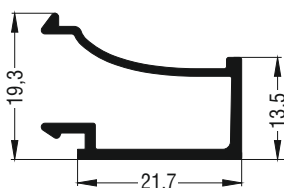
M9806	
Υποδοχή για βουρτσάκι Plug insert for brushes	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	70 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	0 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	0,05 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	0,18 cm ⁴
Βάρος Weight	249 gr/m



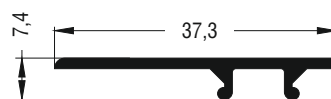
M9112	
Πηχάκι καμπύλο Round glazing bead	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	140 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	30 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	0,29 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	0,53 cm ⁴
Βάρος Weight	239 gr/m



M9311	
Πηχάκι ίσιο Flat glazing bead	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	182 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	51 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	0,96 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	0,90 cm ⁴
Βάρος Weight	304 gr/m

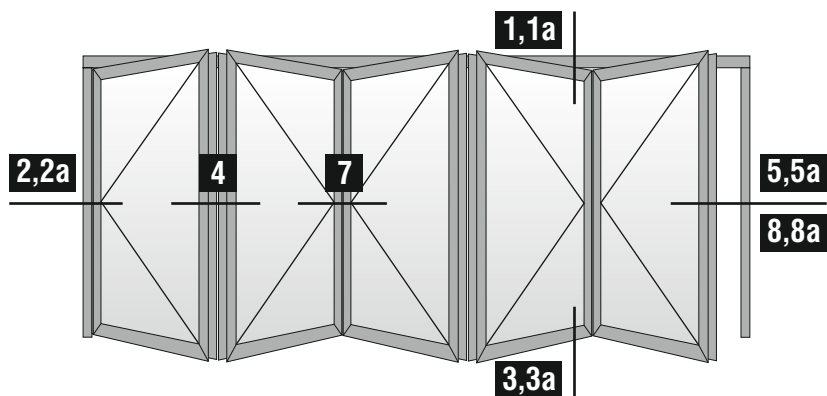
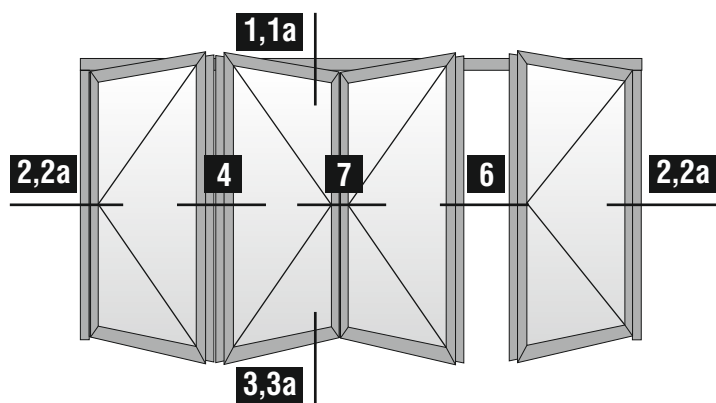
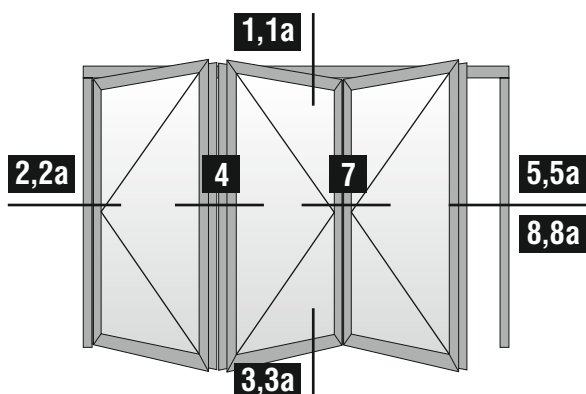
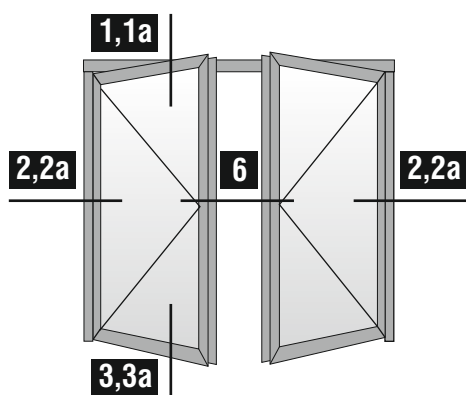


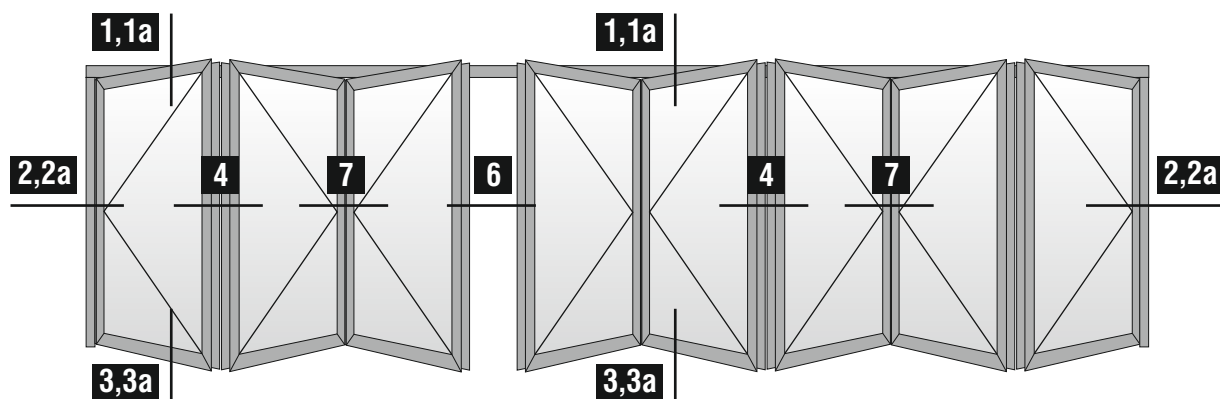
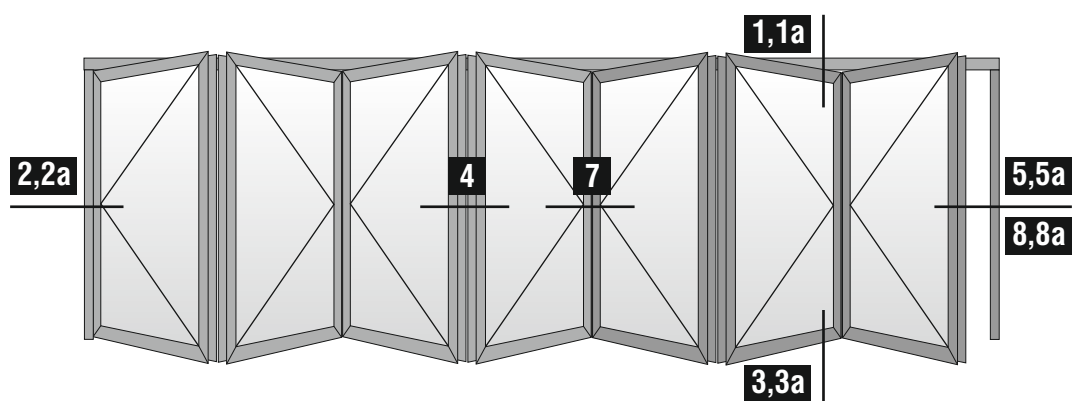
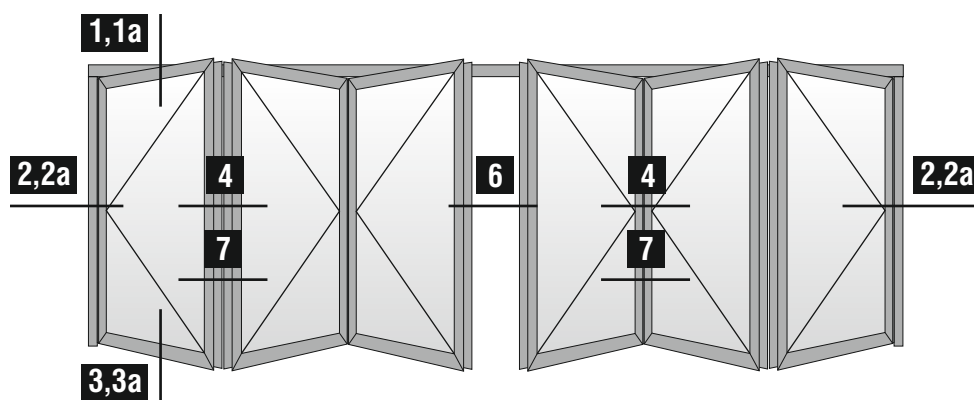
M9312	
Πηχάκι ίσιο Flat glazing bead	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	143 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	35 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	0,31 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	0,68 cm ⁴
Βάρος Weight	241 gr/m

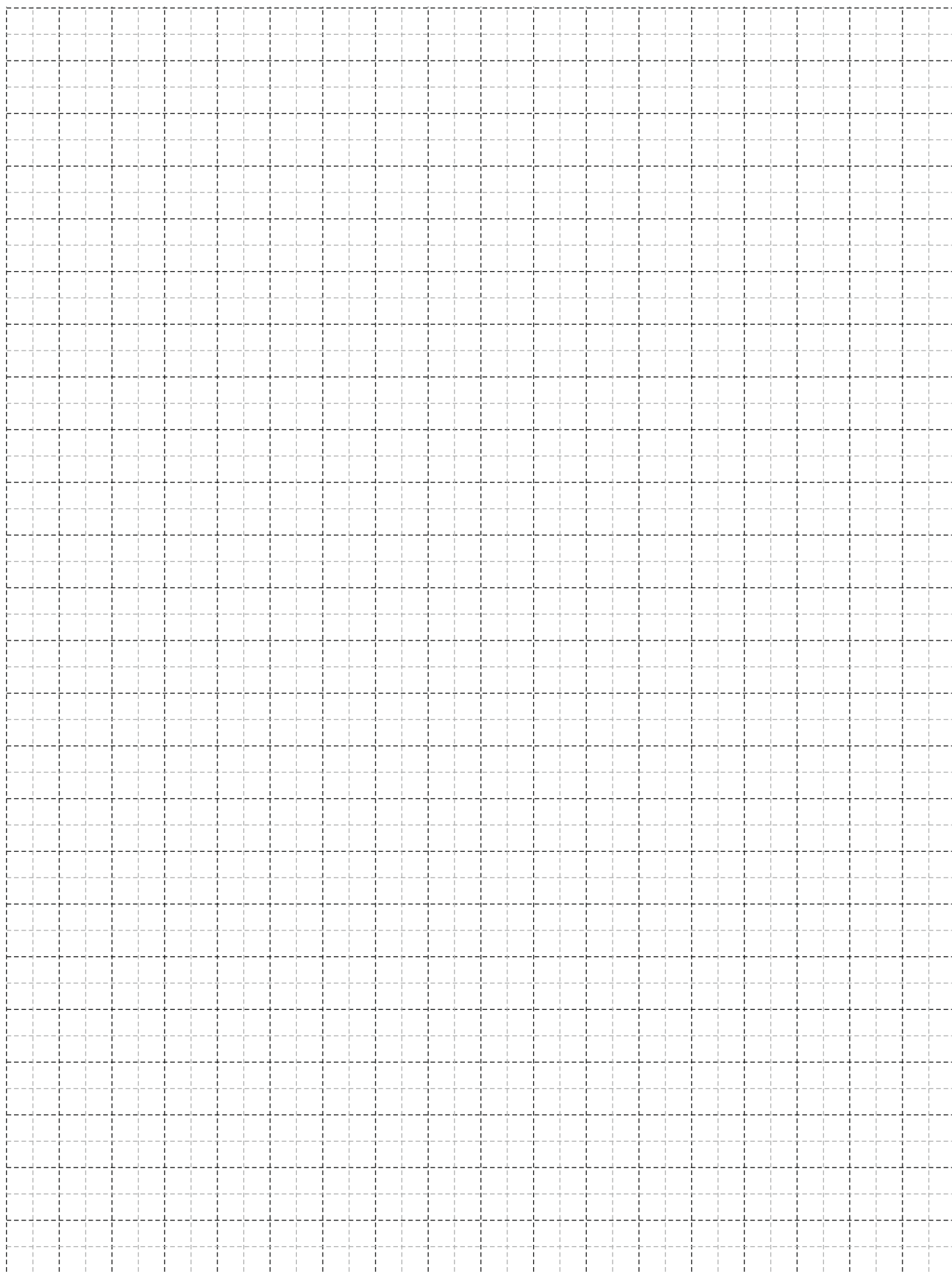


M9836	
Πηχάκι κορνίζας Cornice glazing bead	
Εξωτερική περίμετρος External perimeter	92 mm
Κύρια περίμετρος Primary perimeter	38 mm
Ροπή αδρανείας x-x Moment of inertia x-x	0,01 cm ⁴
Ροπή αδρανείας y-y Moment of inertia y-y	0,69 cm ⁴
Βάρος Weight	178 gr/m

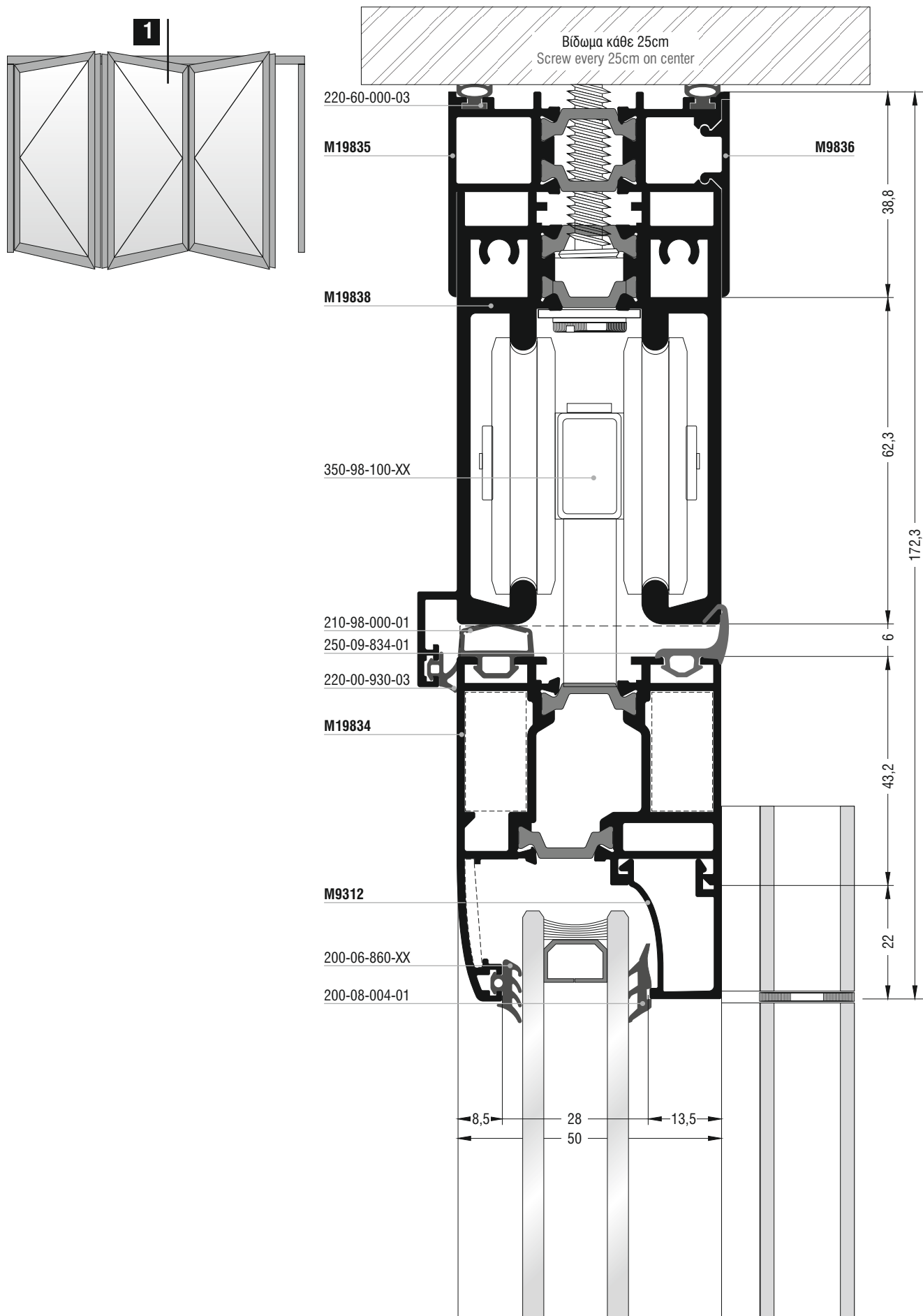
Βασικές Τυπολογίες Basic Typologies

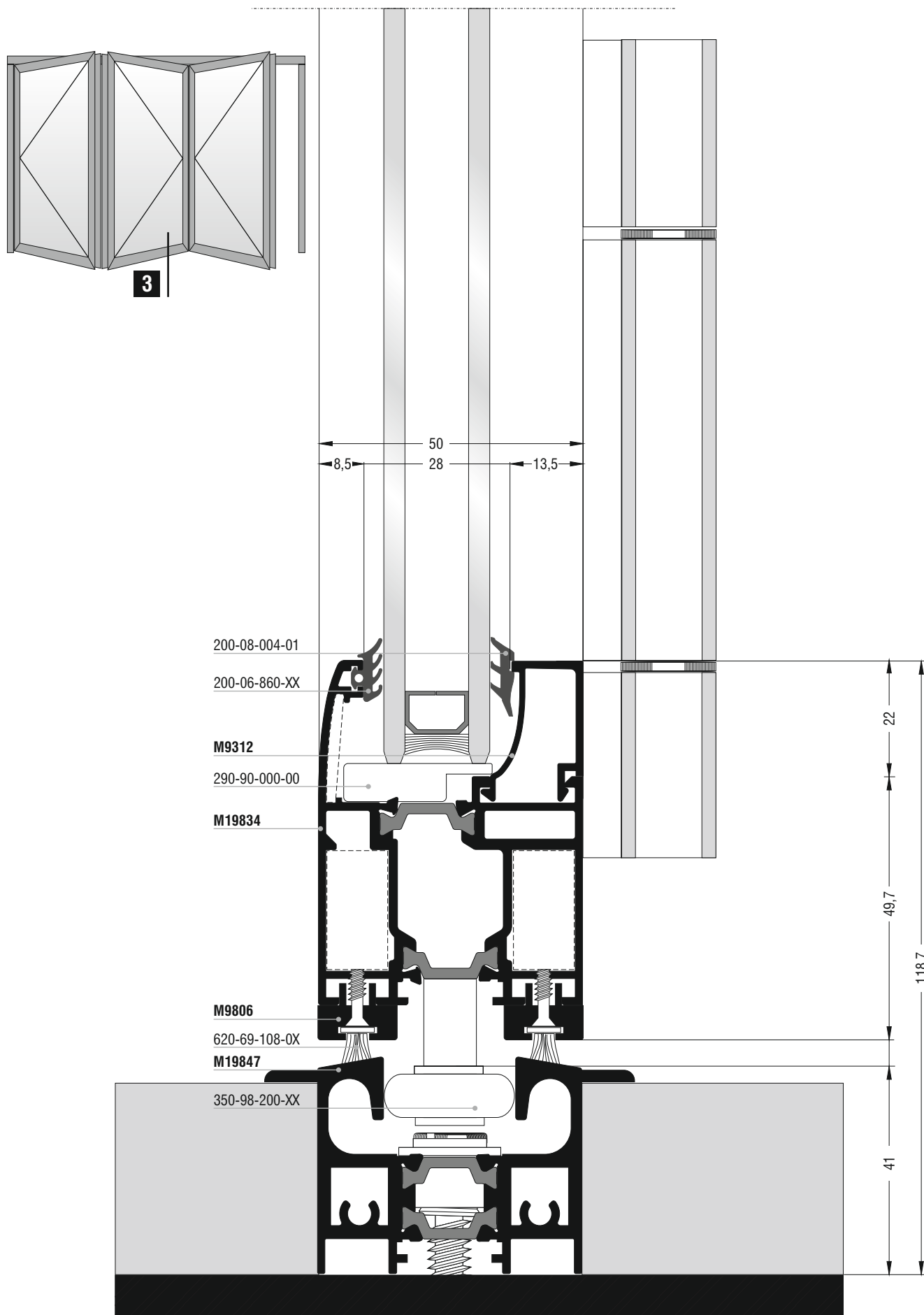


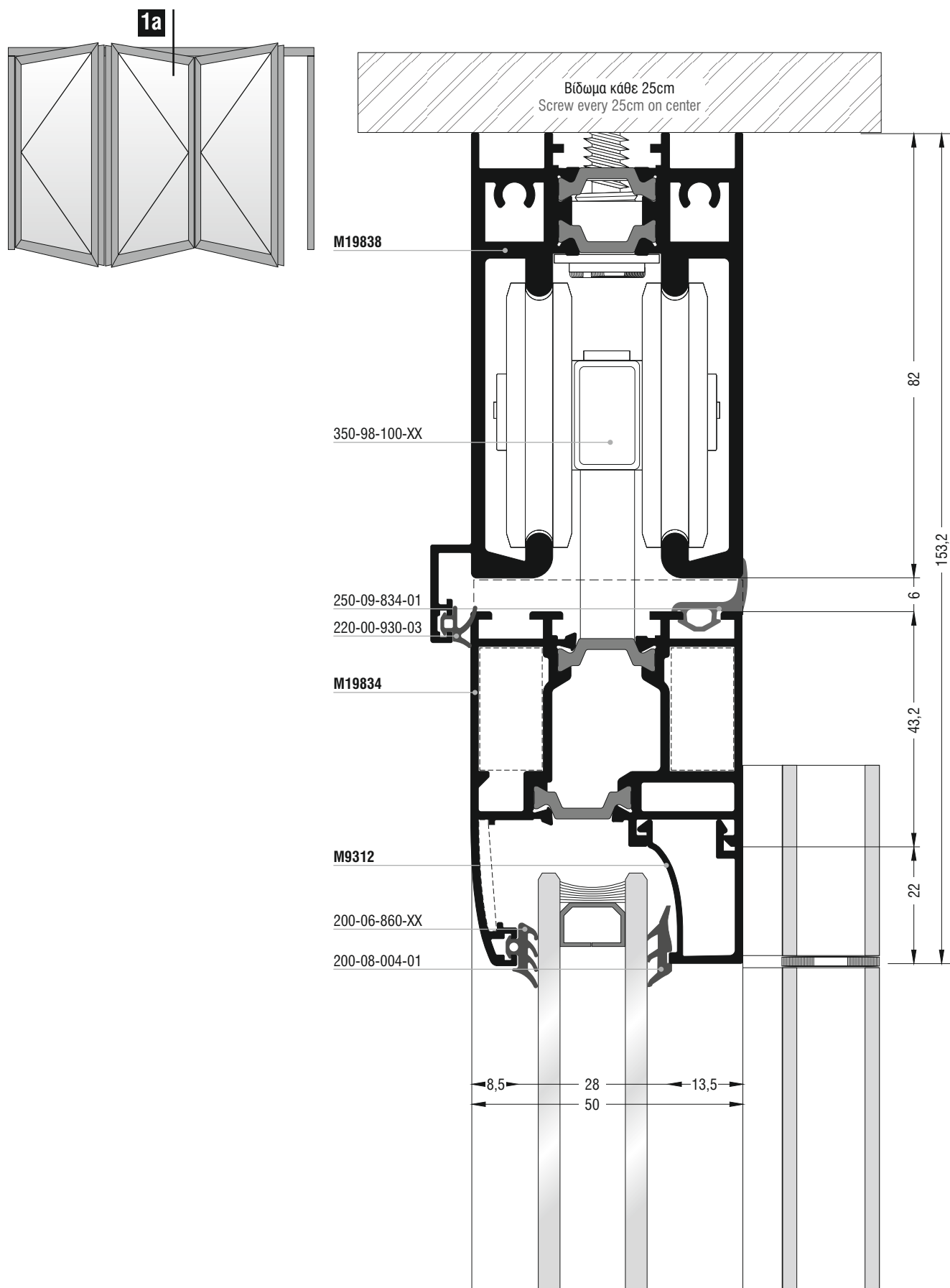


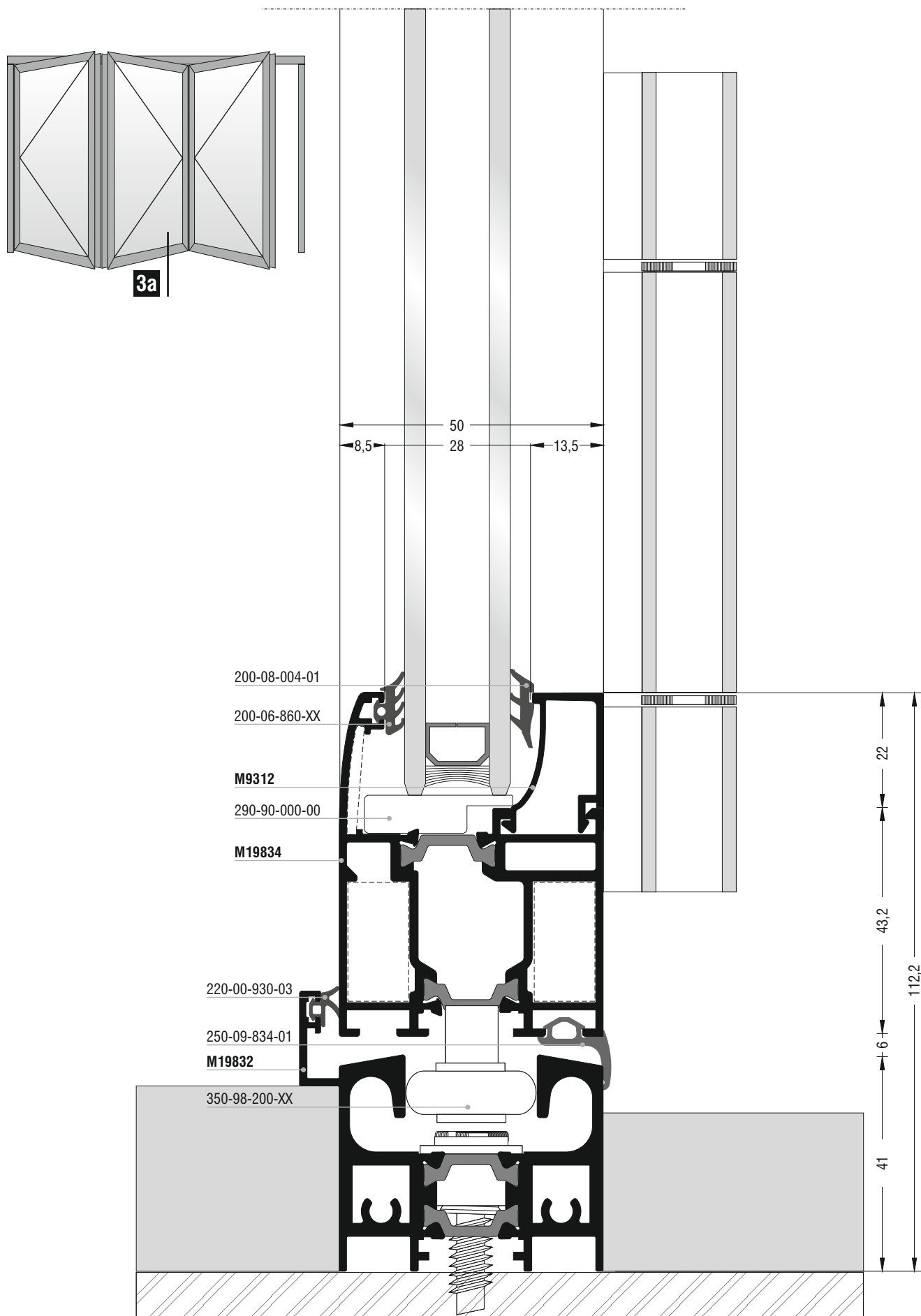


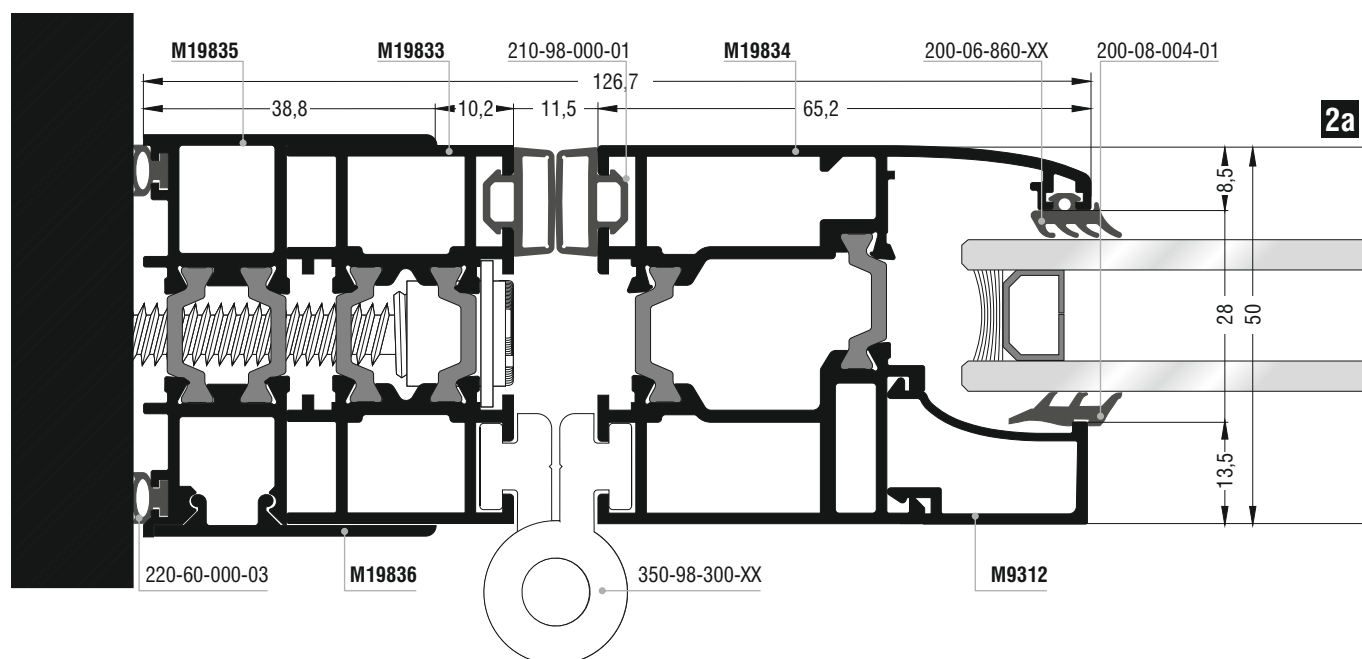
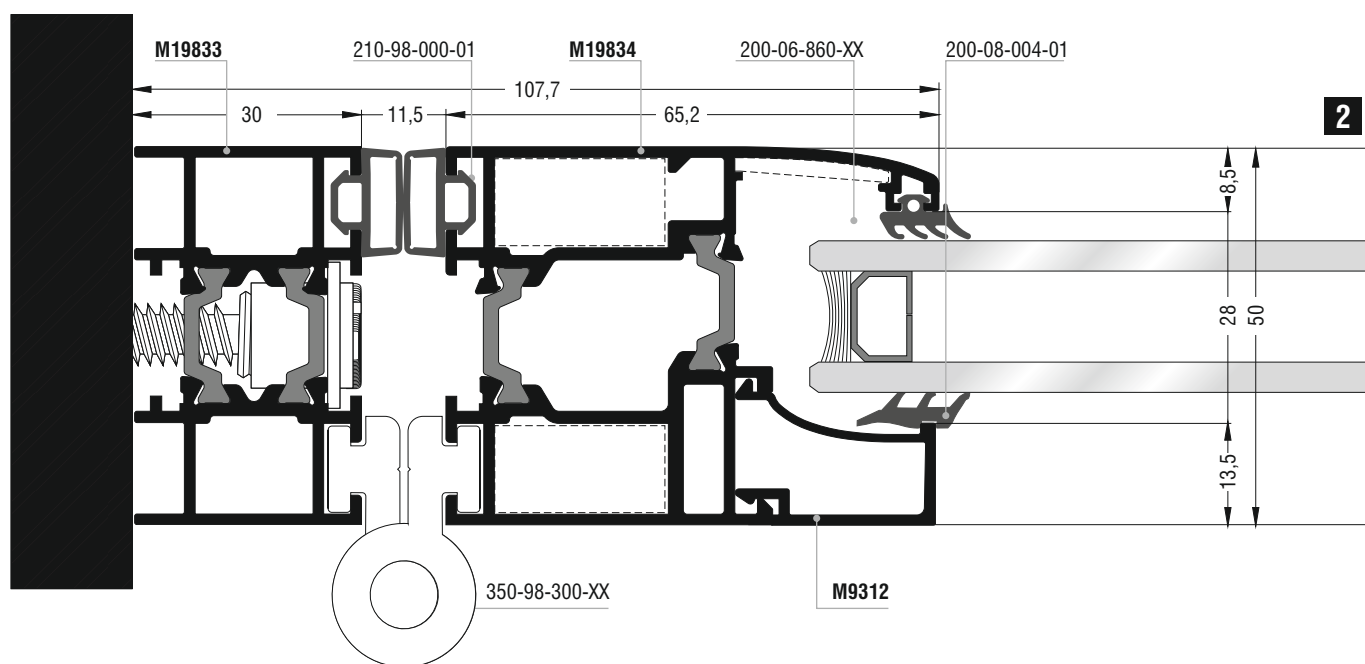
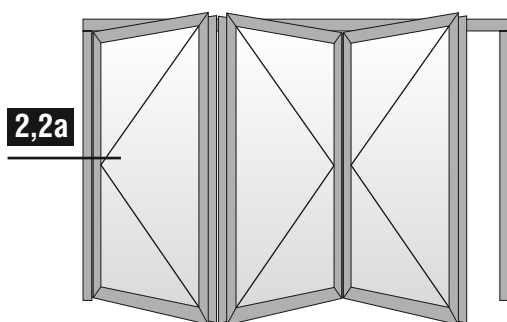
Τομές 1:1
Sections 1:1

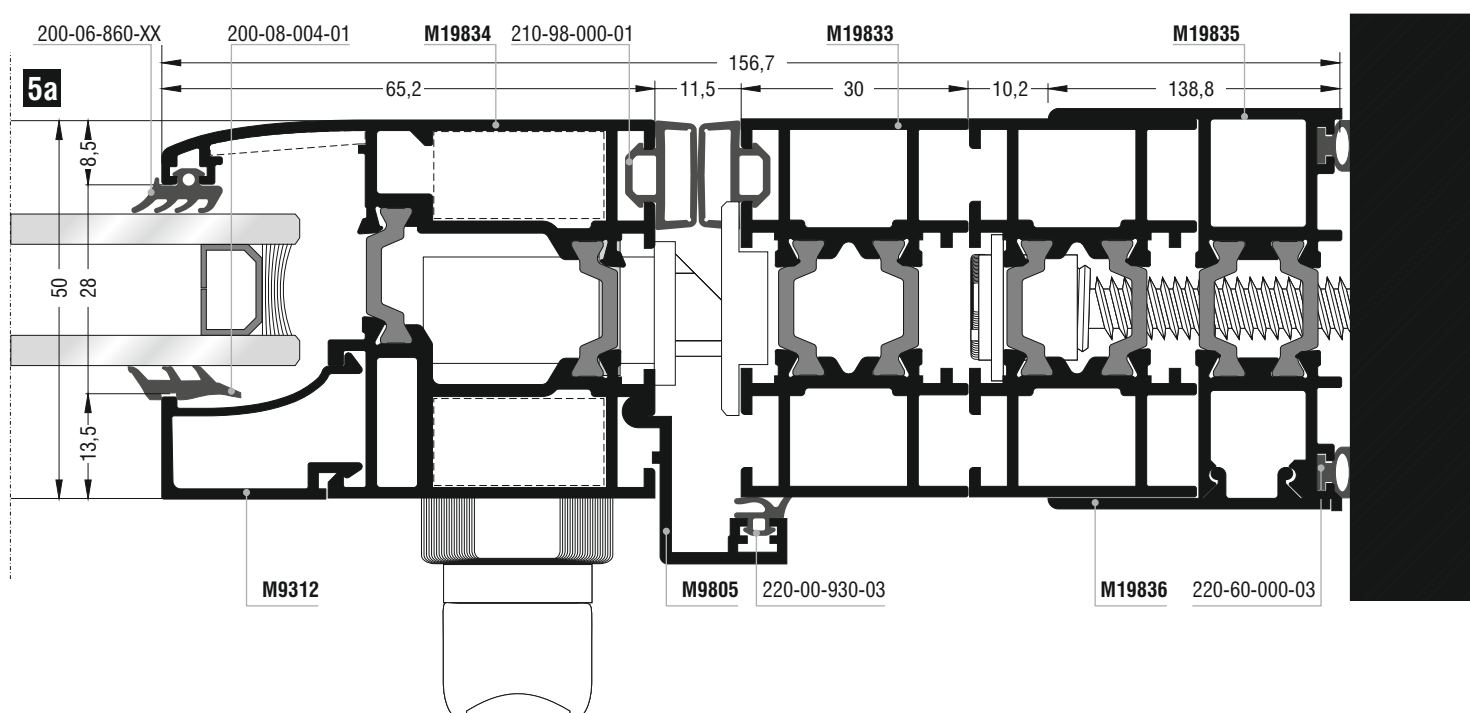
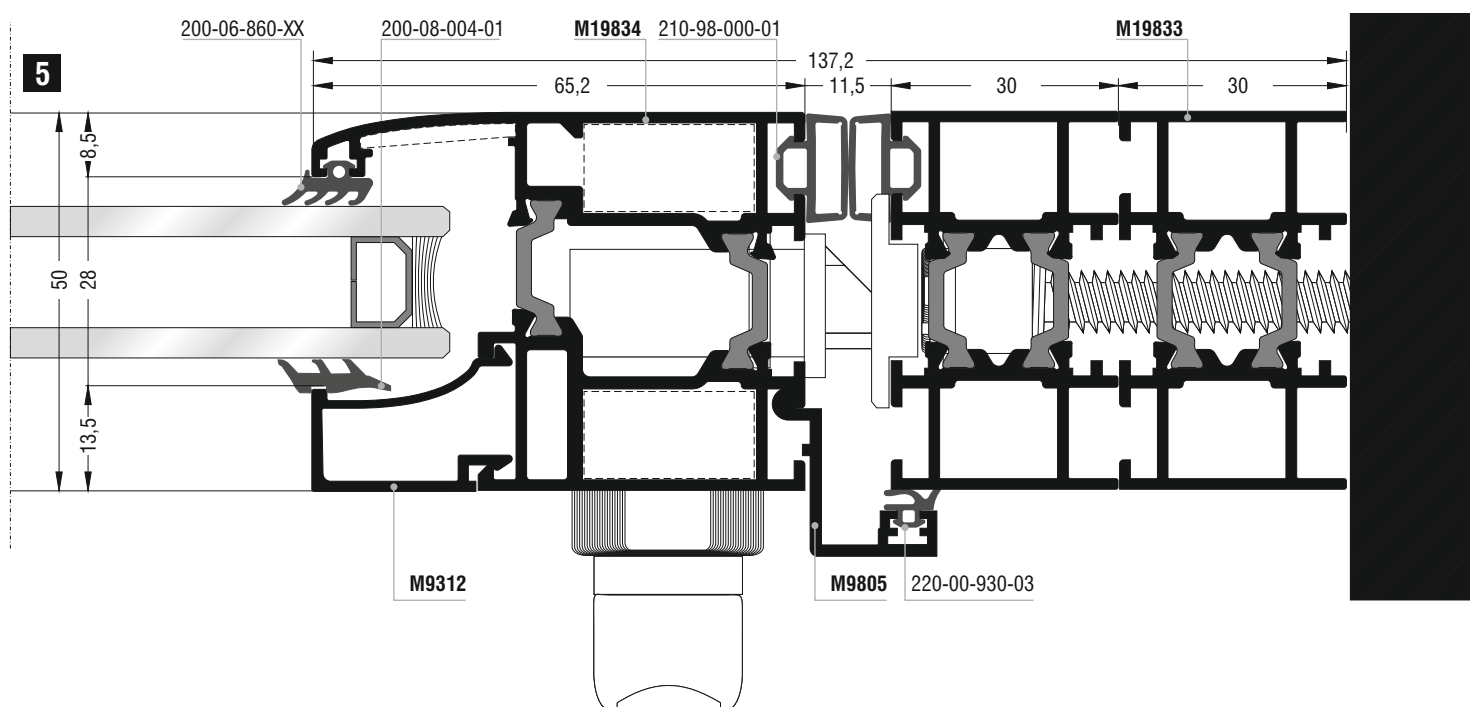
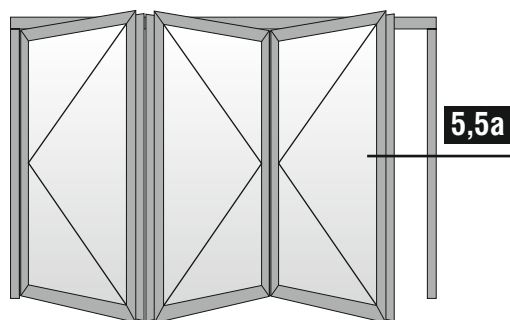


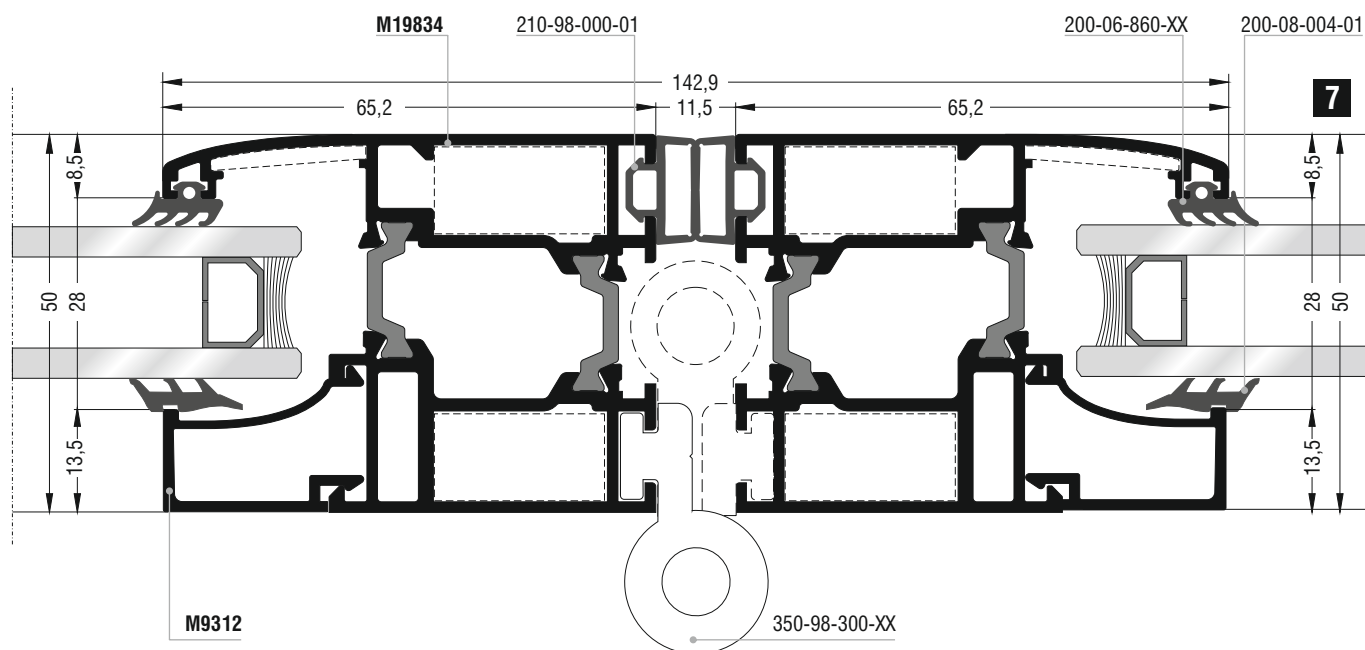
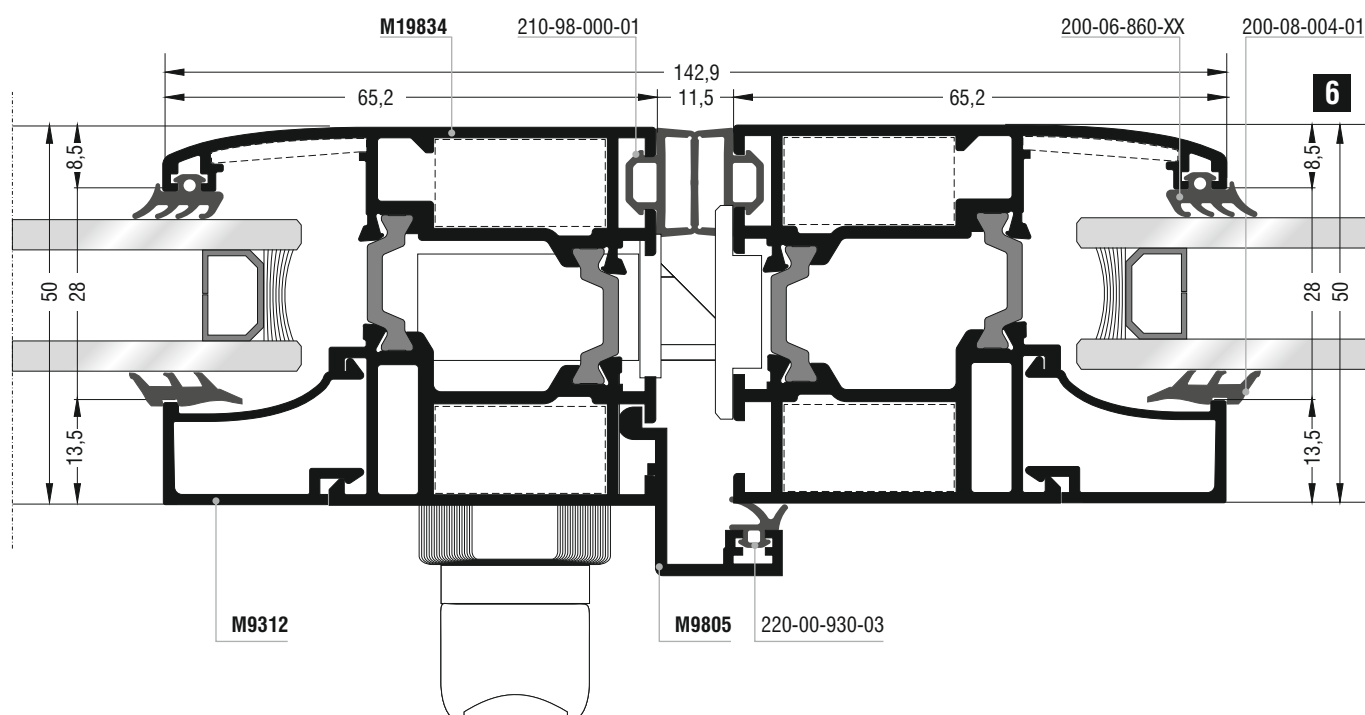
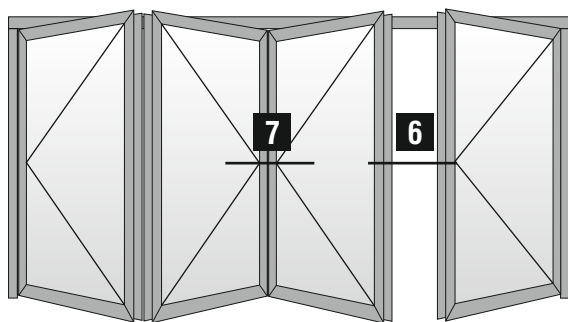


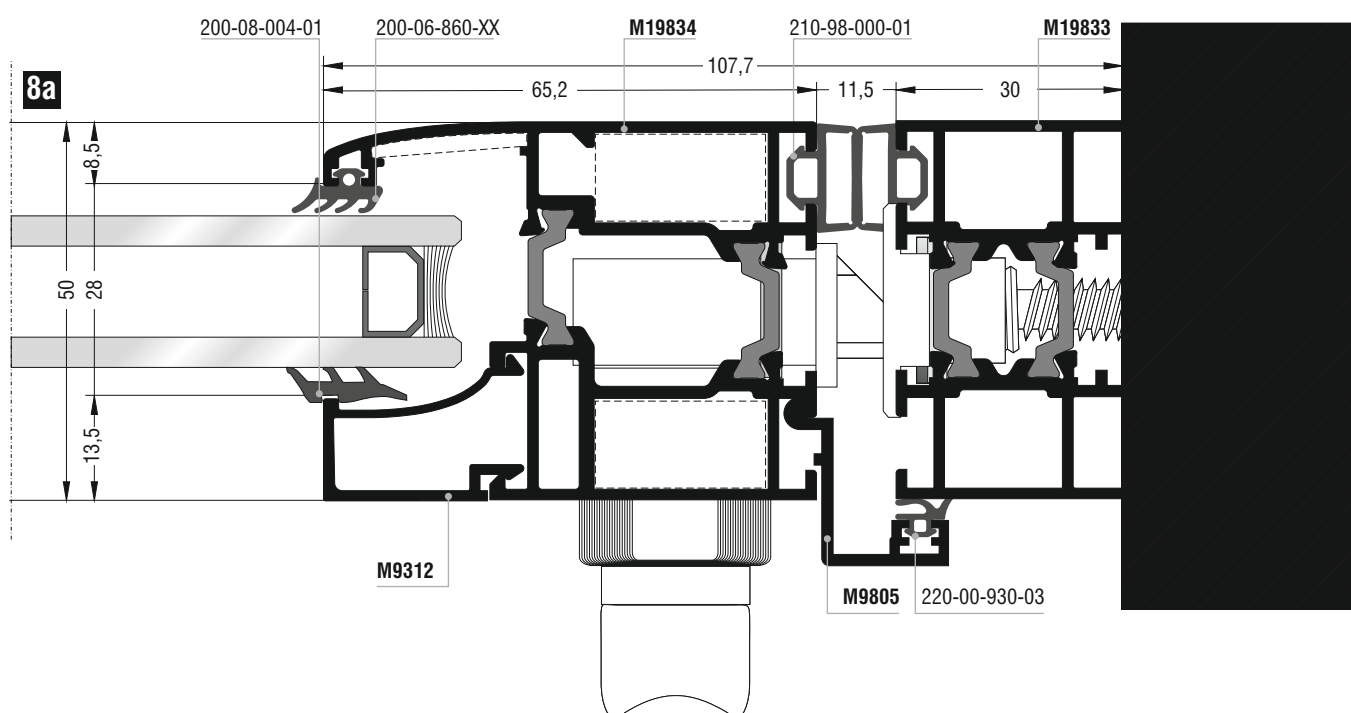
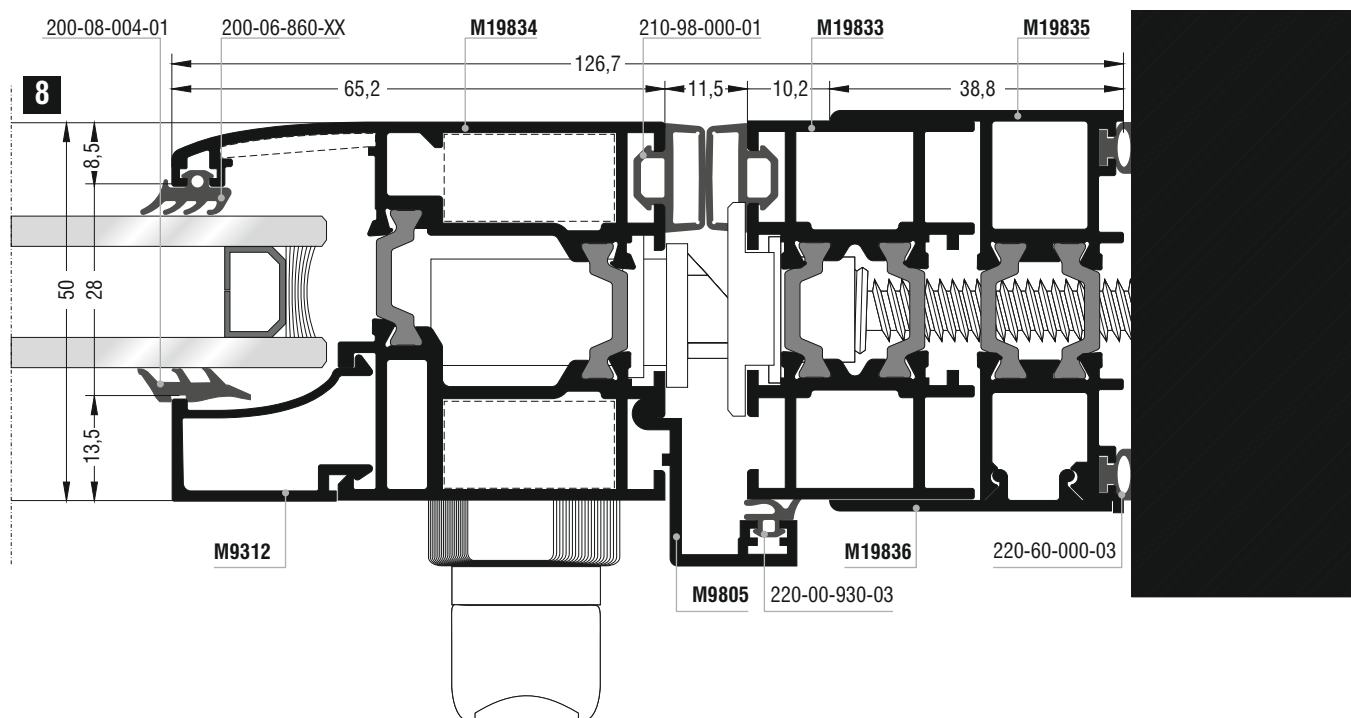
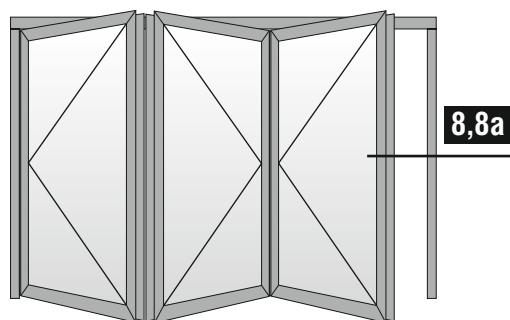


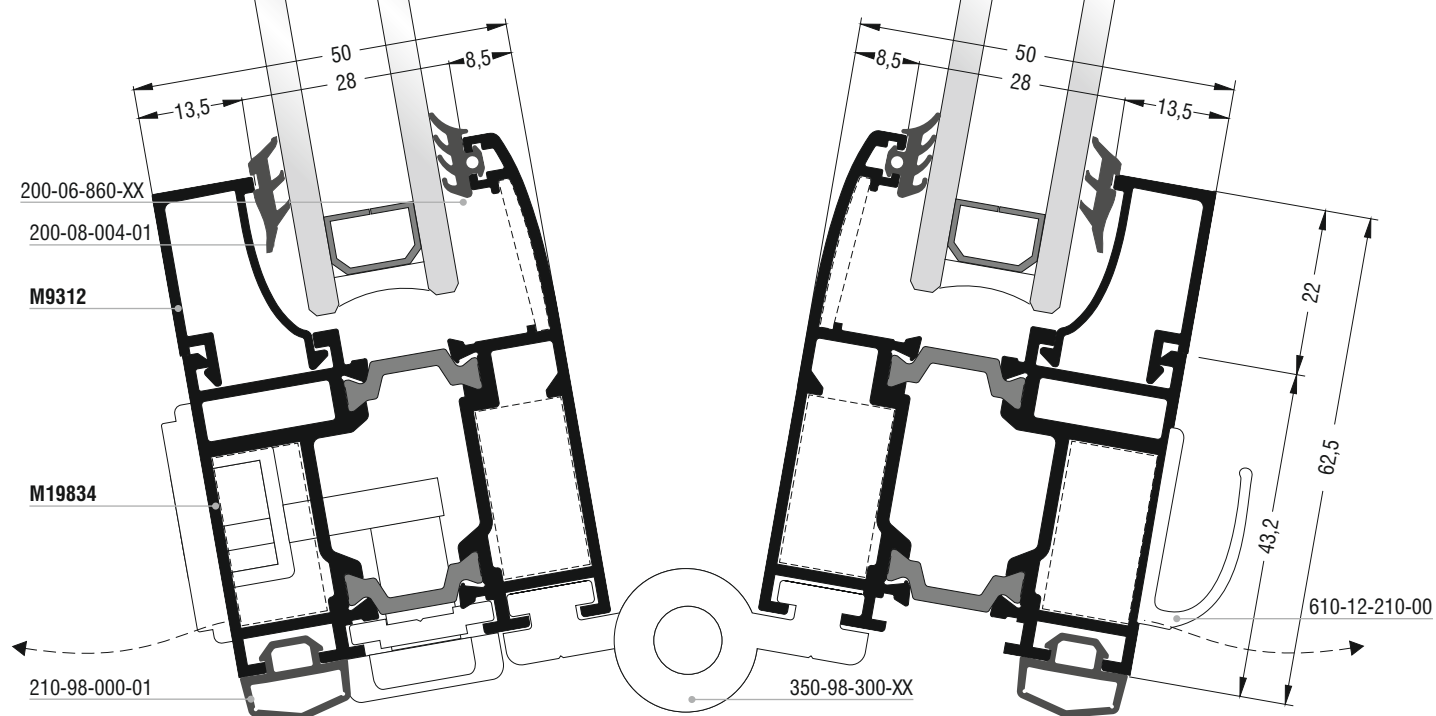
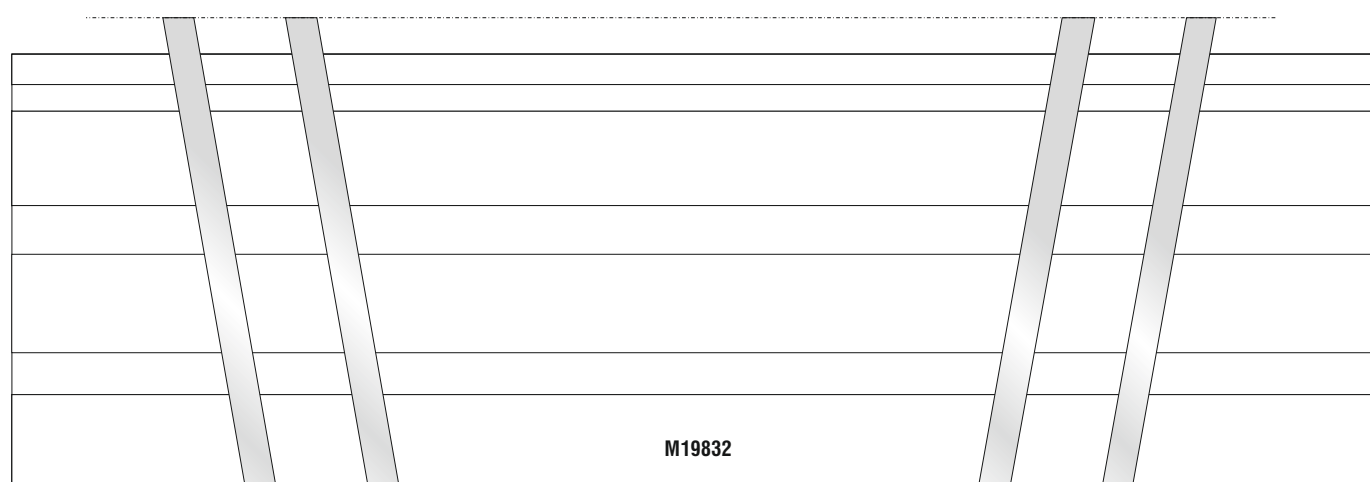
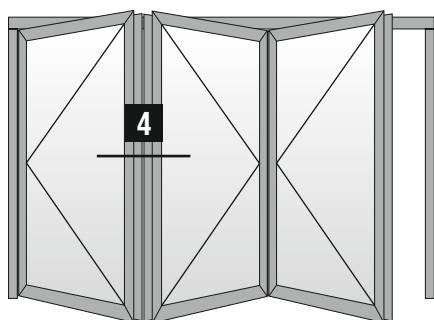






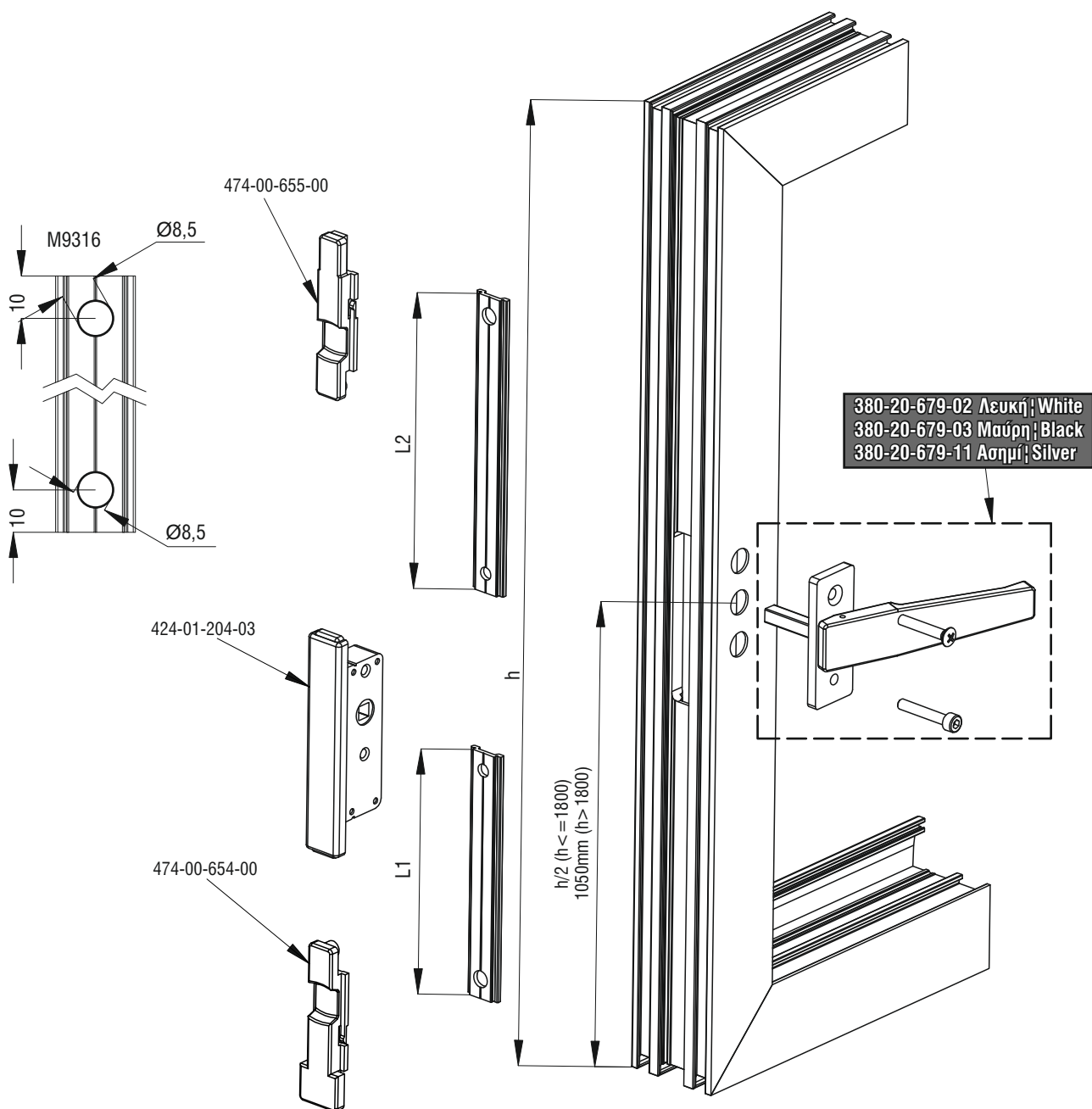






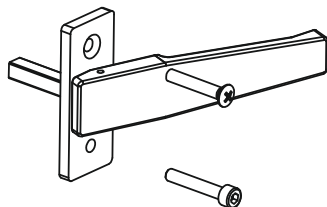
Λεπτομέρειες
Details

Χειρολαβή φυσούνας | Bi-fold handle

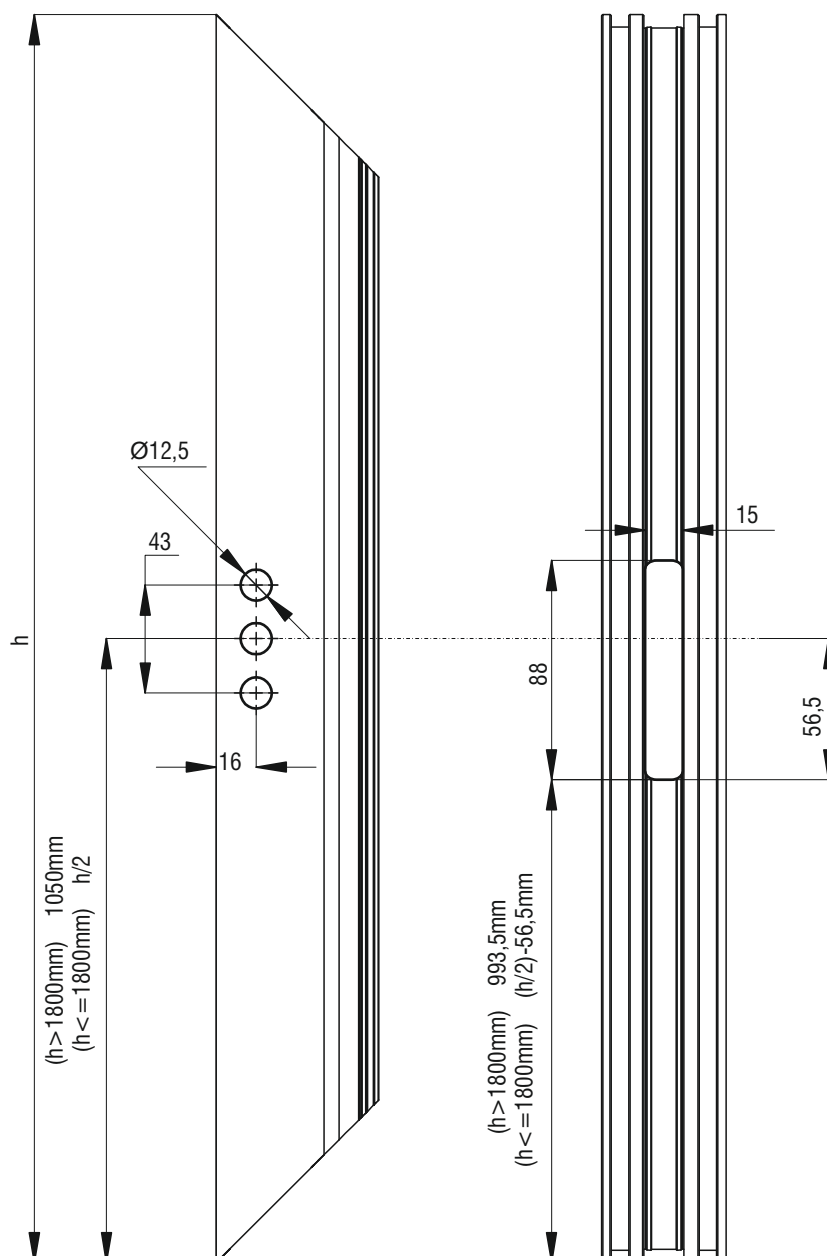
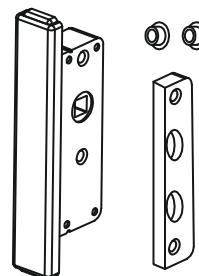


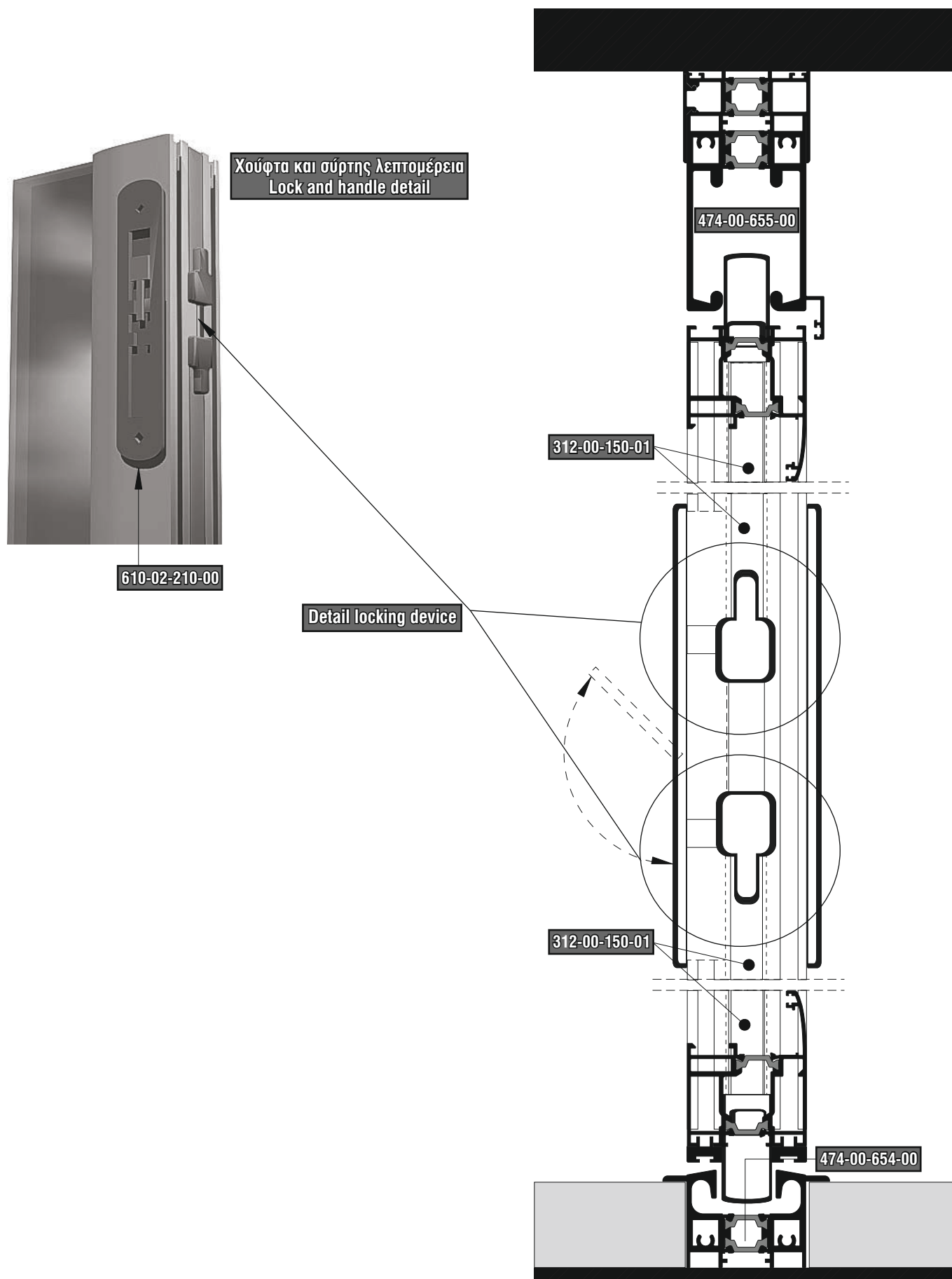
Χειρολαβή φυσούνας | Bi-fold handle

380-20-679-02 Λευκή | White
380-20-679-03 Μαύρη | Black
380-20-679-11 Ασημί | Silver

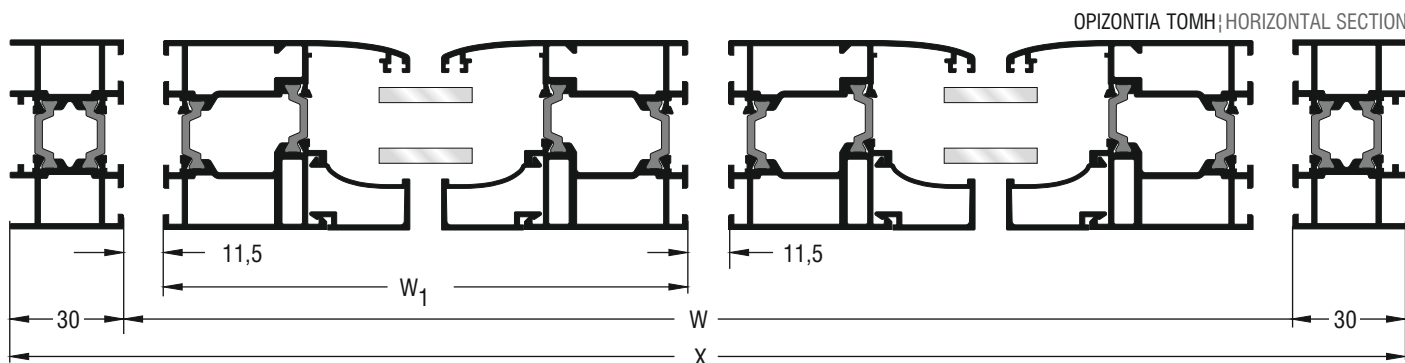


424-01-204-03





Κοπές
Cuttings



ΣΗΜΕΙΩΣΗ : ΠΑΝΤΑ ΝΑ ΚΟΒΕΤΕ ΤΟ ΤΕΛΕΥΤΑΙΟ ΦΥΛΛΟ ΜΕΤΡΩΝΤΑΣ ΤΟ ΤΕΛΕΥΤΑΙΟ ΑΝΟΙΓΜΑ ΤΗΣ ΦΥΣΟΥΝΑΣ
NOTE: ALWAYS CUT THE LAST CASEMENT AFTER MEASURING THE LAST OPENING

ΓΙΑ ΝΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΟΥΜΕ ΤΟ ΥΨΟΣ ΤΟΥ ΦΥΛΛΟΥ (H1), ΜΕΤΡΑΜΕ ΤΑ ΠΥΡΓΑΚΙΑ - ΟΔΗΓΟΥΣ ΜΕΣΑ - ΜΕΣΑ, ΤΟ (H) ΚΑΙ ΑΦΑΙΡΟΥΜΕ 12mm (6+6).
 ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΠΟΥ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΟΥΜΕ ΤΟ ΠΡΟΣΘΕΤΟ M9806 ΑΦΑΙΡΟΥΜΕ 19mm (6+6+7).

$$H_1 = H - 12\text{mm} \quad \text{ή} \quad H_1 = Y - 135\text{mm}$$

$$H_1 = H - 19\text{mm} \quad \text{ή} \quad H_1 = Y - 142\text{mm} \quad (\text{M9806})$$

(ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ) (135+7)

ΓΙΑ ΝΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΟΥΜΕ ΤΟ ΠΛΑΤΟΣ (W1), ΚΑΘΕ ΦΥΛΛΟΥ, ΜΕΤΡΑΜΕ ΤΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΟΙΓΜΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ (W), ΑΦΑΙΡΟΥΜΕ ΑΠΟ ΑΥΤΟ 11,5mm, ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΖΟΥΜΕ ΕΠΙ ΤΟΝ ΑΡΙΘΜΟ ΤΩΝ ΦΥΛΛΩΝ, ΣΥΝ1 ΚΑΙ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕ ΤΑ ΦΥΛΛΑ ΜΕ ΤΟΝ ΑΡΙΘΜΟ ΤΩΝ ΦΥΛΛΩΝ.

$$W = X - 60 \text{ mm}$$

(ΠΛΑΤΟΣ ΜΕΣΑ)

$$W_1 = \frac{W - (11,5)(N+1)}{N}$$

(ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΥΛΛΩΝ)
 (ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ)

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ:
 ΓΙΑ ΜΙΑ ΦΥΣΟΥΝΑ ΜΕ 5 ΦΥΛΛΑ

(X) = 5 ΜΕΤΡΑ 49,4 ΜΕΤΡΑ
 (Y) = 2,35 ΜΕΤΡΑ H = 2,20 ΜΕΤΡΑ

ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ:

$$2200 \text{ mm} - 12 \text{ mm} = 2188 \text{ mm}$$

ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ:

$$\frac{4940 \text{ mm} - [11,5 * (5 \text{ ΦΥΛΛΑ} + 1)]}{5 \text{ ΦΥΛΛΑ}} = \frac{4940 - 11,5 * 6}{5} =$$

$$(4940 - 75) / 5 = 4865 / 5 = 973 \text{ mm}$$

ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ = 973 ΧΙΛΙΟΣΤΑ.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

1) ΤΟΣΟ Ο ΠΑΝΩ, ΟΣΟ ΚΑΙ Ο ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΠΥΚΝΑ ΒΙΔΩΜΕΝΟΣ, ΚΑΘΕ 25cm.

2) ΤΟΥ ΥΨΟΣ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ, ΠΡΟΣ ΤΟ ΟΠΟΙΟ ΘΑ ΚΛΕΙΝΕΙ Η ΦΥΣΟΥΝΑ, ΘΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΒΙΔΩΘΕΙ ΤΕΛΕΥΤΑΙΟ ΤΟΣΟ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΠΑΝΩΚΑΣΙ ΟΣΟ ΚΑΙ ΣΤΟΝ ΤΟΙΧΟ, ΓΙΑ ΝΑ ΜΗΝ ΥΠΑΡΞΕΙ ΚΕΝΟ ΜΕΤΑΞΥ ΤΕΛΕΥΤΑΙΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΚΑΙ ΚΑΣΑΣ.

3) ΓΙΑ ΝΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙ ΚΑΤΑ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗ ΤΟ ΒΑΡΟΣ ΤΗΣ ΦΥΣΟΥΝΑΣ ΣΕ ΚΙΛΑ, ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΜΕ ΤΟΝ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΤΥΠΟ:

$$\text{ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΒΑΡΟΣ} = 3(X) + 2,3(N)(W1) + 1,5(Y) + 2,3(N)(H1)$$

4) ΓΙΑ ΝΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙ ΚΑΤΑ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗ ΤΟ ΒΑΡΟΣ ΤΗΣ ΦΥΣΟΥΝΑΣ ΣΕ ΚΙΛΑ, ΜΕ ΤΑΠΑ M19835 + M9836 ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΜΕ ΤΟΝ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΤΥΠΟ:

$$\text{ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΒΑΡΟΣ} = 3,8(X) + 2,3(N)(W1) + 3,1(Y) + 2,3(N)(H1)$$

ΟΠΟΥ

X=ΠΛΑΤΟΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΜΕΤΡΑ

W1=ΠΛΑΤΟΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΜΕΣΑ, ΣΕ ΜΕΤΡΑ

Y=ΥΨΟΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΜΕΤΡΑ

H1=ΥΨΟΣ ΜΕΣΑ, ΣΕ ΜΕΤΡΑ

N=ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΥΛΛΩΝ ΤΗΣ ΦΥΣΟΥΝΑΣ

ΤΟ ΥΨΟΣ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ (H1), ΜΕΤΡΑΜΕ ΤΗΝ ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΟΙΓΜΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ (H) ΚΑΙ ΑΦΑΙΡΟΥΜΕ 12mm (6+6).

IF WE USE M9806 BEAUTY PROFILE WE ABLATE 19mm (6+6+7).

$$H_1 = H - 12\text{mm} \quad \text{ή} \quad H_1 = Y - 135\text{mm}$$

$$H_1 = H - 19\text{mm} \quad \text{ή} \quad H_1 = Y - 142\text{mm} \quad (\text{M9806})$$

(SASH HEIGHT) (135+7)

ΤΟ ΥΨΟΣ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ (H1), ΜΕΤΡΑΜΕ ΤΗΝ ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΟΙΓΜΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ (H) ΚΑΙ ΑΦΑΙΡΟΥΜΕ 12mm (6+6).

$$W = X - 60 \text{ mm}$$

(WIDTH INSIDE)

$$W_1 = \frac{W - (11,5)(N+1)}{N}$$

(NUMBER OF LEAVES)
 (WIDTH OF SASH)

EXAMPLE:

FOR FIVE - LEAVES ACCORDION DOOR

(X) = 5 METERS 49,4 METERS
 (Y) = 2,35 METERS H = 2,20 METERS

HEIGHT OF SASH:

$$2200 \text{ mm} - 12 \text{ mm} = 2188 \text{ mm}$$

WIDTH OF SASH:

$$\frac{4940 \text{ mm} - [11,5 * (5 \text{ LEAVES} + 1)]}{5 \text{ LEAVES}} = \frac{4940 - 12,5 * 6}{5} =$$

$$(4940 - 75) / 5 = 4865 / 5 = 973 \text{ mm}$$

WIDTH OF SASH=973mm

COMMENTS:

1) TOP AND BOTTOM DRIVERS, MUST BE SECURELY ANCHORED EVERY 25cm, ON CENTER.

2) THE VERTICAL FRAME (M 9833) MUST BE SECURELY FASTENED TO WALL, AT TOP AND BOTTOM, AND ADJOINING DRIVERS CUT TO FIT, WITH A MINIMAL GAP BETWEEN VERTICAL AND HORIZONTAL FRAMES.

3) TO CALCULATE THE ESTIMATE WEIGHT OF ALUMINIUM FOR ACCORDION DOOR IN KILOGRAMS, USE THE FOLLOWING FORMULA:

$$\text{ESTIMATE WEIGHT} = 3(X) + 2,3(N)(W1) + 1,5(Y) + 2,3(N)(H1)$$

4) TO CALCULATE THE ESTIMATE WEIGHT USING COVER M19835 + M9836 USE THE FOLLOWING FORMULA:

$$\text{ESTIMATE WEIGHT} = 3,8(X) + 2,3(N)(W1) + 3,1(Y) + 2,3(N)(H1)$$

LEGEND

X=WIDTH OF ROUGH OPENING, IN METERS

W1=WIDTH INSIDE METERS

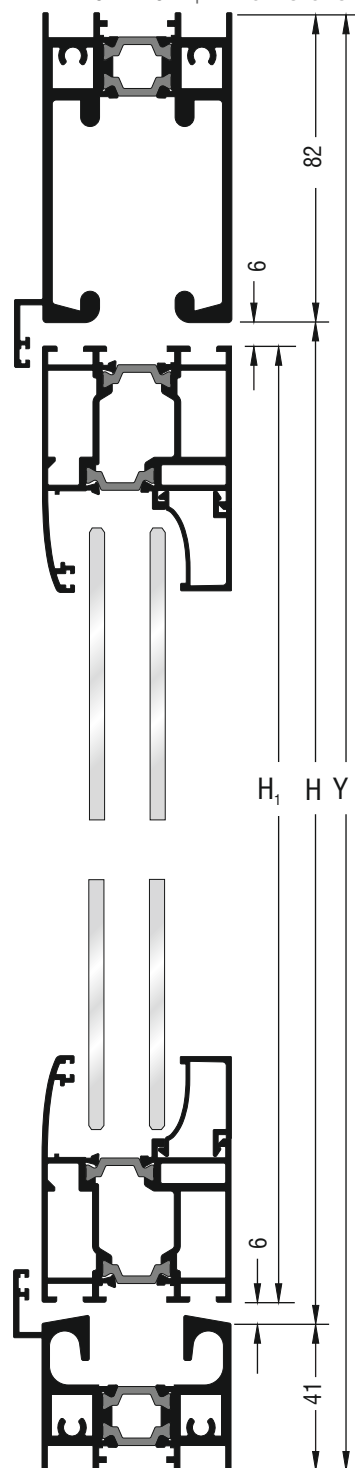
Y1=HEIGHT OF ROUGH OPENING, IN METERS

H=HEIGHT INSIDE IN METERS

N=NUMBER OF LEAVES

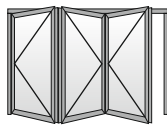
ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ; HORIZONTAL SECTION

ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ; VERTICAL SECTION



ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΠΤΥΣΟΜΕΝΗ ΠΟΡΤΑ

THREE LEAVES FOLDING DOOR



ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
HEIGHT OF SASH

$$H_1 = H - 12 \text{ mm}$$

$$H_1 = Y - 135 \text{ mm}$$

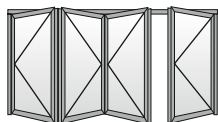
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
WIDTH OF SASH

$$W_1 = \frac{W - 50,0 \text{ mm}}{3}$$

$$W_1 = \frac{X - 110,0 \text{ mm}}{3}$$

ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗ ΠΤΥΣΟΜΕΝΗ ΠΟΡΤΑ

FOUR LEAVES FOLDING DOOR



ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
HEIGHT OF SASH

$$H_1 = H - 12 \text{ mm}$$

$$H_1 = Y - 135 \text{ mm}$$

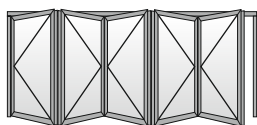
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
WIDTH OF SASH

$$W_1 = \frac{W - 62,5 \text{ mm}}{4}$$

$$W_1 = \frac{X - 122,5 \text{ mm}}{4}$$

ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗ ΠΤΥΣΟΜΕΝΗ ΠΟΡΤΑ

FIVE LEAVES FOLDING DOOR



ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
HEIGHT OF SASH

$$H_1 = H - 12 \text{ mm}$$

$$H_1 = Y - 135 \text{ mm}$$

ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
WIDTH OF SASH

$$W_1 = \frac{W - 75,0 \text{ mm}}{5}$$

$$W_1 = \frac{X - 135,0 \text{ mm}}{5}$$

ΟΠΟΥ ΓΙΑ ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ

X=ΠΛΑΤΟΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ

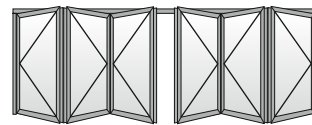
W1=ΜΕΣΑ ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ

Y=ΥΨΟΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΜΕΤΡΑ

H1=ΥΨΟΣ ΜΕΣΑ, ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ

ΕΞΑΦΥΛΛΗ ΠΤΥΣΟΜΕΝΗ ΠΟΡΤΑ

SIX LEAVES FOLDING DOOR



ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
HEIGHT OF SASH

$$H_1 = H - 12 \text{ mm}$$

$$H_1 = Y - 135 \text{ mm}$$

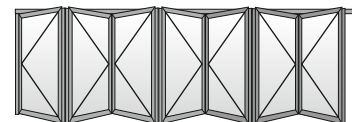
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
WIDTH OF SASH

$$W_1 = \frac{W - 87,5 \text{ mm}}{6}$$

$$W_1 = \frac{X - 147,5 \text{ mm}}{6}$$

ΕΠΤΑΦΥΛΛΗ ΠΤΥΣΟΜΕΝΗ ΠΟΡΤΑ

SEVEN LEAVES FOLDING DOOR



ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
HEIGHT OF SASH

$$H_1 = H - 12 \text{ mm}$$

$$H_1 = Y - 135 \text{ mm}$$

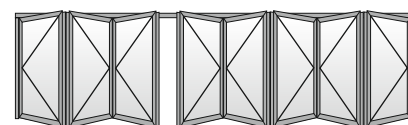
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
WIDTH OF SASH

$$W_1 = \frac{W - 100,0 \text{ mm}}{7}$$

$$W_1 = \frac{X - 160,0 \text{ mm}}{7}$$

ΟΚΤΑΦΥΛΛΗ ΠΤΥΣΟΜΕΝΗ ΠΟΡΤΑ

EIGHT LEAVES FOLDING DOOR



ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
HEIGHT OF SASH

$$H_1 = H - 12 \text{ mm}$$

$$H_1 = Y - 135 \text{ mm}$$

ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
WIDTH OF SASH

$$W_1 = \frac{W - 112,5 \text{ mm}}{8}$$

$$W_1 = \frac{X - 172,5 \text{ mm}}{8}$$

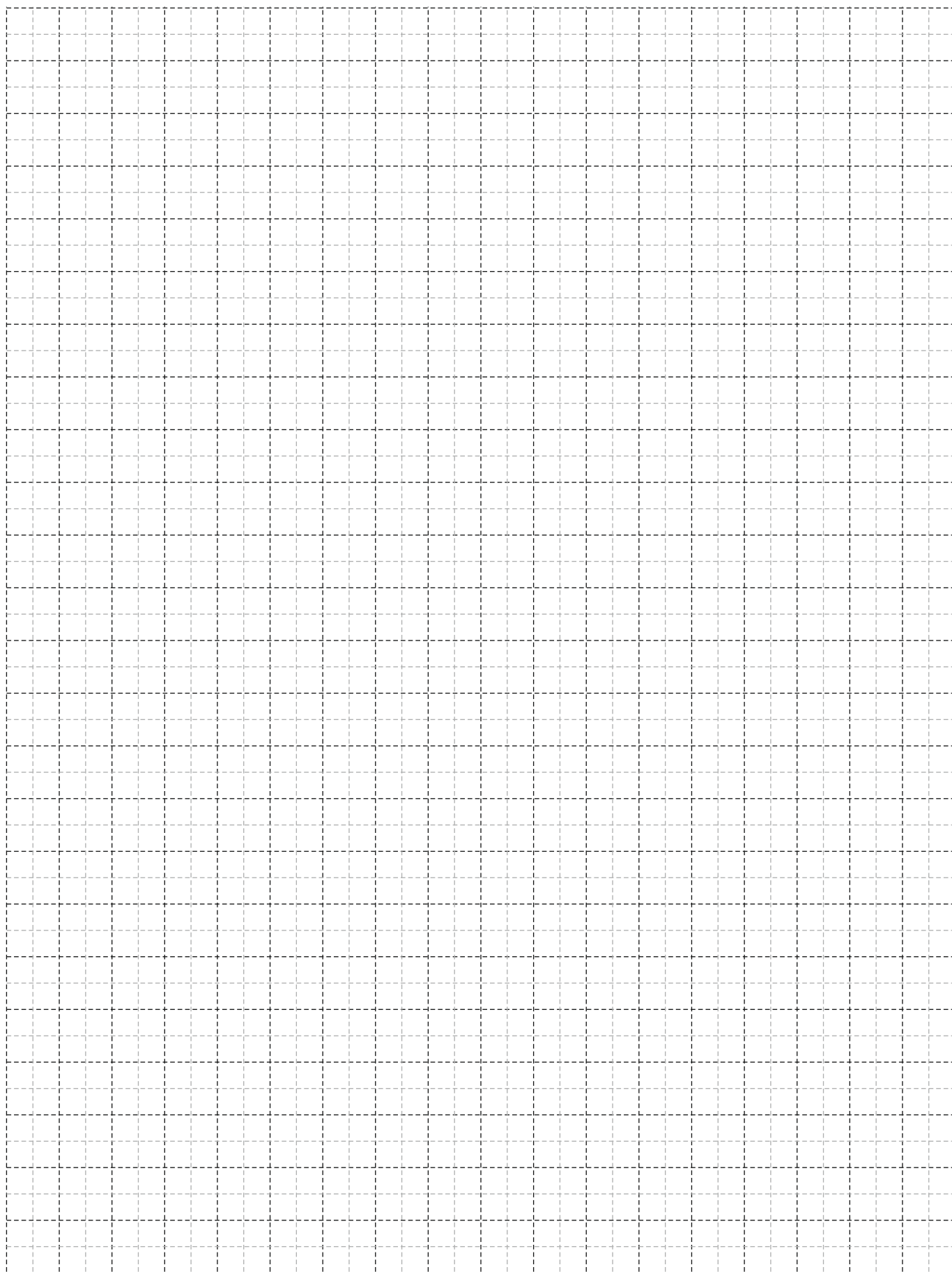
LEGEND FOR CUTTING INSTRUCTIONS

X=WIDTH OF ROUGH OPENING IN MILLIMETERS

W1=WIDTH INSIDE IN MILLIMETERS

Y=HEIGHT OF ROUGH OPENING, IN WIDTH INSIDE IN MILLIMETERS

H1=HEIGHT INSIDE IN WIDTH INSIDE IN MILLIMETERS

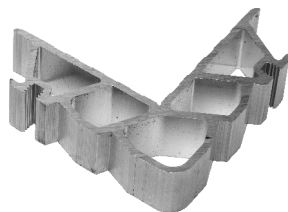


Εξαρτήματα - Ελαστικά
Accessories - Gaskets

113-23-114-00

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece

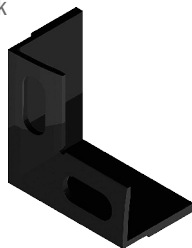


Γωνία σύνδεσης πρεσαριστή | Crimp cleat

180-19-834-00

Πολυαμίδιο Μαύρο
Polyamide Black

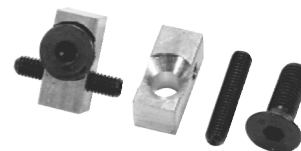
Τεμάχιο | Piece



Γωνία επιπεδότητος | Alignment corner

480-01-127-01

Σετ | Set

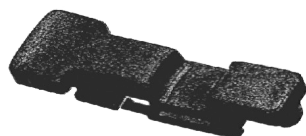


Κιτ κλειδαριάς μοχλού | Kit locker

474-00-654-00

Πολυαμίδιο Μαύρο
Polyamide Black

Τεμάχιο | Piece

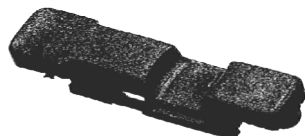


Σύρτης φουσούνας κάτω
Dead bolt latch for accordion

474-00-655-00

Πολυαμίδιο Μαύρο
Polyamide Black

Τεμάχιο | Piece



Σύρτης φουσούνας πάνω
Dead bolt latch for accordion

350-98-300-02 Λευκό | White
350-98-300-03 Μαύρο | Black
350-98-300-11 Ασημί | Silver

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece

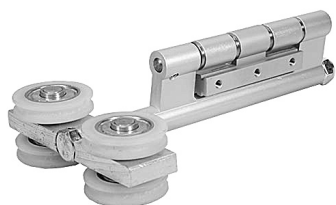


Μεντεσές απλός φουσούνας | Hinge

350-98-100-02 Λευκό | White
350-98-100-03 Μαύρο | Black
350-98-100-11 Ασημί | Silver

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece

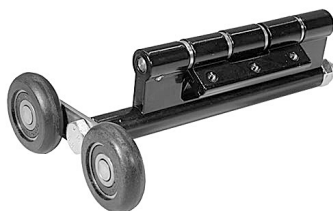


Μεντεσές ράουλο
Wheels-hinges for accordion

350-98-400-02 Λευκό | White
350-98-400-03 Μαύρο | Black
350-98-400-11 Ασημί | Silver

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece



Κάτω μεντεσές M9811
Lower hinge for accordion M9811

350-98-200-02 Λευκό | White
350-98-200-03 Μαύρο | Black
350-98-200-11 Ασημί | Silver

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece

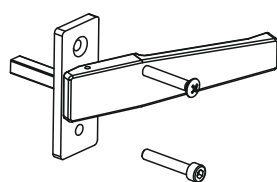


Μεντεσές ράουλο χαμηλού οδηγού
Wheels-hinges for accordion

380-20-679-02 Λευκό | White
380-20-679-03 Μαύρο | Black
380-20-679-11 Ασημί | Silver

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece

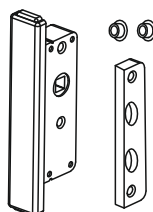


Χειρολαβή χαμηλού ύψους με καρέ 7x34
Low height handle with spindle 7x34

424-01-204-03

Ατσάλι | Steel

Τεμάχιο | Piece



Μηχανισμός μεταφοράς κίνησης
Bidirectional movement mechanism

455-00-812-02 Λευκό | White
455-00-812-03 Μαύρο | Black

Τεμάχιο | Piece



Χερούλι εισόδου διπλό MASTER
Pair of door handles

455-00-566-00

ΊνOX | Inox

Τεμάχιο | Piece



Χερούλι εισόδου μονό | Door handle

455-00-666-00

ΊνOX | Inox

Τεμάχιο | Piece



Χερούλι εισόδου μονό | Door handle

455-16-122-00

ΊνOX | Inox

Τεμάχιο | Piece



Χερούλι εισόδου μονό | Door handle

460-52-105-02 Λευκό | White
460-52-105-03 Μαύρο | Black
460-52-105-11 Ασημί | Silver

Τεμάχιο | Piece



Καλύπτρα κυλίνδρου | Cylinder cap

610-02-210-02 Λευκό | White
610-02-210-03 Μαύρο | Black
610-02-210-09 Ασημί | Silver

Τεμάχιο | Piece



Κλειδαριά με μοχλό ALBATROS
Locker for sliding door

610-12-210-00

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece

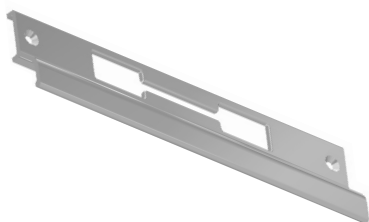


Χειρολαβή | Handle

610-09-849-02 Λευκό | White
610-09-849-03 Μαύρο | Black
610-09-849-09 Ασημί | Silver

Αλουμίνιο | Aluminium

Τεμάχιο | Piece



Χειρολαβή | Handle

311-09-849-00 Μαύρο | Black

Πολυαμίδιο | Polyamide

Ζεύγος | Pair



Τάπα χειρολαβής 610-09-849-XX
End cap for handle 610-09-849-XX

290-00-002-00 (2mm πράσινο | green)
290-00-003-00 (3mm καφέ | brown)
290-00-004-00 (4mm κόκκινο | red)
290-00-005-00 (5mm μαύρο | black)

Πολυαμίδιο | Polyamide

Τεμάχιο | Piece



Τακάκι τζαμιού | Setting block

800-01-300-00

Τεμάχιο | Piece



Πρεσάκι αέρος M300 & M19800
Pneumatic punch press for M300 & M19800

300-09-805-02 Λευκό | White
300-09-805-03 Μαύρο | Black

Πολυαμίδιο | Polyamide

Ζεύγος | Pair



Τάπα πρόσθετου | End cap for beauty profile

312-00-150-01

Πολυαμίδιο Μαύρο
Polyamide Black

Τεμάχιο | Piece



Ντίζα 3m | Tie rod 3m

220-00-930-03 Μαύρο Black EPDM EPDM  Λάστιχο νυχάκι με διπλό φτερό Gasket	200-06-860-01 Μαύρο Black 200-06-860-12 Γκρι Grey EPDM EPDM Μέτρα Meters  Λάστιχο τζαμιού έξω Outer glazing gasket	210-98-000-01 Μαύρο Black EPDM EPDM  Λάστιχο φύλλου φυσοúνας Gasket for according door
620-03-406-03 (No6) Μαύρο Black 620-03-406-04 (No6) Γκρι Grey 620-03-407-03 (No7) Μαύρο Black 620-03-407-04 (No7) Γκρι Grey Μέτρα Meters  Βουρτσάκι με μεμβράνη Brush with membrane	220-60-000-03 PVC Μαύρο PVC Black  Λάστιχο φούσκα με πορτοκαλί πλάτη Gasket	250-09-834-01 Μαύρο Black EPDM EPDM  Λάστιχο φύλλου φυσοúνας Gasket for according door
620-69-104-04 (No4) Γκρι Grey 620-69-105-03 (No5) Μαύρο Black 620-69-105-04 (No5) Γκρι Grey 620-69-106-02 (No6) Λευκό White 620-69-106-03 (No6) Μαύρο Black 620-69-106-04 (No6) Γκρι Grey 620-69-107-03 (No7) Μαύρο Black 620-69-107-04 (No7) Γκρι Grey 620-69-108-02 (No8) Λευκό White 620-69-108-03 (No8) Μαύρο Black 620-69-108-04 (No8) Γκρι Grey 620-69-100-02 (No10) Λευκό White 620-69-100-03 (No10) Μαύρο Black 620-69-100-04 (No10) Γκρι Grey	620-69-112-03 (No12) Μαύρο Black 620-69-112-04 (No12) Γκρι Grey 620-69-118-02 (No18) Λευκό White 620-69-118-03 (No18) Μαύρο Black 620-69-118-04 (No18) Γκρι Grey Μέτρα Meters  Βουρτσάκι απλό Simple brush	
200-08-002-01 (2mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-202-03 (2mm) PVC Μαύρο Black 200-08-003-01 (3mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-203-03 (3mm) PVC Μαύρο Black 200-08-004-01 (4mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-204-03 (4mm) PVC Μαύρο Black 200-08-005-01 (5mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-205-03 (5mm) PVC Μαύρο Black 200-08-006-01 (6mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-206-03 (6mm) PVC Μαύρο Black 200-08-007-01 (7mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-207-03 (7mm) PVC Μαύρο Black 200-08-008-01 (8mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-208-03 (8mm) PVC Μαύρο Black 200-08-010-01 (10mm) EPDM Μαύρο Black 200-00-210-03 (10mm) PVC Μαύρο Black	Μέτρα Meters  Λάστιχο τζαμιού μέσα Inner glazing gasket	

Γενικές Πληροφορίες
General Information

Γενικές Πληροφορίες

1. Το αλουμίνιο ως δομικό υλικό

Με την μέθοδο της διέλασης το αλουμίνιο έχει την δυνατότητα να δημιουργεί πολύπλοκες διατομές με ανοχές ακριβείας. Το αλουμίνιο μπορεί να μορφοποιηθεί σε πραγματικά απεριόριστο αριθμό μοναδικών προφίλ, καθένα από τα οποία ικανοποιεί ειδικές δομικές και αισθητικές απαιτήσεις. Αυτή η ικανότητα του υλικού να προσφέρει απεριττες και καλαίσθητες λύσεις σε ιδιαίτερα πολύπλοκα σχεδιαστικά προβλήματα το οδήγησε στην ηγετική θέση που κατέχει σήμερα. Το αλουμίνιο επιλέγεται για το εξωτερικό των κτιρίων γιατί είναι σταθερό, ανθεκτικό στη διάβρωση και ελαφρύ μέταλλο. Μια από τις πιο δελεαστικές ιδιότητες του αλουμινίου για τον μηχανικό, είναι ο καταπληκτικός λόγος αντίστασης/βάρους. Στα 2,7 gr/cm³, το αλουμίνιο είναι 66% πιο ελαφρύ από τον χάλυβα. Επίσης είναι ανθεκτικό σε ψαθυρή θραύση. Όταν γίνεται σύγκριση μεταξύ κατασκευών αλουμινίου και κατασκευών χάλυβα, ο μεγαλύτερος συντελεστής ελαστικότητας του αλουμινίου σημαίνει ότι ο λόγος βάρους 1:2 επιτυγχάνεται εύκολα. Ακόμη, μπορεί να κατεργαστεί με υψηλές ταχύτητες κοπής και οι συγκολλητές συνδέσεις δεν είναι απαραίτητες. Αυτά τα πλεονεκτήματα συμβάλλουν στην μείωση των χρόνων κατασκευής. Τα προφίλ που συνθέτουν τα συστήματα της Alumil είναι από κράμα EN AW 6060 σύμφωνα με το εναρμονισμένο πρότυπο (EN) 755-1. Τα μηχανικά χαρακτηριστικά συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 755-2, με συντελεστή ελαστικότητας 70kN/mm². Οι ανοχές βασίζονται στο EN 755-3.

2. Επαφή με άλλα υλικά

2.1 Μέταλλα

Όταν δύο μέταλλα με διαφορετική ηλεκτροαρνητικότητα (electro-negativity) έρχονται σε επαφή σε υγρό περιβάλλον, το πιο ηλεκτροαρνητικό από τα δύο, μέταλλο, υφίσταται μια ηλεκτρική και οξειδωτική τάση. Το αλουμίνιο είναι περισσότερο ηλεκτροαρνητικό συγκρινόμενο με τα άλλα μέταλλα. Ο εκτεθειμένος (απροστάτευτος) χάλυβας, οξειδώνεται και επιτίθεται στο αλουμίνιο. Για να αποφευχθεί η διάβρωση του αλουμινίου, θα πρέπει να τοποθετείται μεταξύ των δύο μετάλλων ένα μονωτικό διαχωριστικό. Αντιθέτως, η επαφή με τον ανοξειδωτο χάλυβα, από όσα γνωρίζουμε μέχρι σήμερα, δεν φαίνεται να βλάπτει το αλουμίνιο. Η επαφή με τον χαλκό και τα κράματά του είναι εξαιρετικά επιζήμια για το αλουμίνιο και η προστασία με επιφανειακή μόνωση αυτών των δύο υλικών απαιτείται. Τέλος και ο μόλυβδος είναι πιο ηλεκτροθετικός από το αλουμίνιο και θα πρέπει να μονώνεται επίσης.

2.2 Ξύλο

Τα περισσότερα είδη ξυλείας δεν έχουν επιβλαβείς επιπτώσεις στο αλουμίνιο. Ορισμένα είδη ξυλείας όμως, όπως η δρύς και η καρυδιά, παράγουν οξέα τα οποία προσβάλλουν και φθείρουν το αλουμίνιο. Αυτά τα φαινόμενα παρατηρούνται κυρίως σε συνθήκες αυξημένης υγρασίας στο περιβάλλον ή όταν το ξύλο δεν είναι αρκετά στεγνό. Συνιστάται η μόνωση με την χρήση ασφαλτούχου χρώματος. Επίσης όταν το ξύλο υποβάλλεται σε επεξεργασίες για την προφύλαξή του από την υγρασία και τα έντομα, θα πρέπει να ελέγχεται ότι οι χημικές ουσίες που χρησιμοποιούνται για την κατεργασία δεν είναι επιβλαβείς για το αλουμίνιο. Προϊόντα που στην σύνθεσή τους περιέχεται στεατικός χαλκός, άλατα υδραργύρου και φθοριούχες ενώσεις, είναι πολύ επιβλαβή για το αλουμίνιο και θα πρέπει να αποφεύγονται.

2.3 Ασβέστης/Τσιμέντο

Σε συνθήκες υγρασίας, ο ασβέστης ή το τσιμέντο αντιδρούν με το αλουμίνιο (ακόμη και όταν είναι ανοδιωμένο) αποκαλύπτοντας επιφανειακές λευκές κηλίδες στην επιφάνεια του μετάλλου μετά τον καθαρισμό. Συνιστάται να προστατεύεται το αλουμίνιο κατά την τοποθέτηση με το προστατευτικό φιλμ της Alumil.

General Information

1. Aluminium as a fabrication material

Aluminium has the capability of being extruded into complex shapes to exact tolerances. Aluminium can be formed into literally thousands of unique profiles, each one able to meet a number of specific structural and aesthetic requirements. It is this capability to provide simple elegant solutions to extremely complex design problems that has led to aluminium's enduring appeal. Aluminium is chosen for outdoor use because it is a stable, corrosion-resistant and light weight metal. One of aluminium's primary appeals to a specifier is its exceptional strength to weight ratio. At 2.7g/cm³, aluminium is 66% lighter than steel. It is also far less susceptible to brittle fractures. Indeed, when aluminium and steel structures are compared, aluminium's greater modulus of elasticity means that weight ratios of 1:2 are easily attained. It can also be processed at high cutting speeds and welded connections are not necessary. These advantages help to reduce fabrication time. Alumil constructions are realized with aluminium profiles extruded in the alloy EN AW 6060 according to EN 755-1. The mechanical characteristics conform to the standard EN 755-2, with a modulus of elasticity of 70GPa. The tolerances are based on EN 755-3.

2. Contact with other materials

2.1 Metals

When two metals of differing electro-negativity values come into contact in humid conditions, an electrical couple is formed giving rise to oxidizing effects at the expense of electro-negative metal of the couple. In order to avoid severe corrosion effects, an insulating barrier should be placed between the two metals. Contact with stainless steel has not been found to be harmful to aluminium to date. Contact with copper and its alloys is extremely harmful to aluminium. It is absolutely necessary to insulate these two metals. Lead should be insulated as well.

2.2 Timber

Most timbers have no harmful effects on aluminium. Some such as walnut however, produce acids which attack and damage aluminium. These effects occur especially in humid conditions or when the timber is not sufficiently dry. Insulation is recommended by using a bituminous paint. When you treat timber against humidity and insects you should check that the chemical substances used in the treatment are not harmful to aluminium. Products containing copper salts, mercury salts, and fluoride compounds are very harmful to aluminium and should be avoided.

2.3 Lime/Cement

In humid conditions, limestone or cement reacts with aluminium (even when anodized) revealing superficial white spots on the surface of the metal after cleaning. It is advisable to protect the aluminium during installation with ALUMIL protective foil.

3. Επιφανειακή επεξεργασία

Είναι διαθέσιμα τα παρακάτω χρώματα:

Αποχρώσεις ανοδίσωσης:

Φυσικό ματ χρώμα
Μπρούτζινο χρώμα
Ειδικές αποχρώσεις ανοδίσωσης

Η διαδικασία ανοδίσωσης γίνεται σύμφωνα με τις προδιαγραφές της EWAA-EURAS.

Χρώματα ηλεκτροστατικής βαφής:

Λευκό
Καφέ
Χρώματα RAL
Χρώματα SABLE

Η διαδικασία της ηλεκτροστατικής βαφής γίνεται σύμφωνα με τις προδιαγραφές της Qualicoat.

4. Αποθήκευση

Για την αποφυγή επιφανειακών φθορών πρέπει να παίρνονται οι παρακάτω προφυλάξεις:

- 4.1 Τα προφίλ να αποθηκεύονται σε χώρο που δεν υπάρχει υγρασία
- 4.2 Να αποφεύγεται οποιαδήποτε επαφή με χάλυβα, προστατεύοντας τα προφίλ με χαρτί συσκευασίας ή πλαστική μεμβράνη. Σε υγρές περιοχές σκουριά και ρινίσματα χάλυβα μπορούν να προκαλέσουν φθορές στην επιφανειακή επεξεργασία.
- 4.3 Τα προφίλ πρέπει να αποθηκεύονται σε οριζόντια θέση με τρόπο που να αποκλείεται η πιθανότητα φθοράς ή γρατσουνίσματος κατά την μετακίνησή τους.
- 4.4 Τα προφίλ να αποθηκεύονται συσκευασμένα.

5. Συντήρηση του αλουμινίου

Τόσο το ανοδιωμένο όσο και το ηλεκτροστατικά βαμμένο αλουμίνιο, πρέπει να καθαρίζονται σε τακτά διαστήματα. Σε ημιαστικές μη παραθαλάσσιες περιοχές που δεν επηρεάζονται από επιθετικά περιβαλλοντικά φαινόμενα όπως ατμοσφαιρική ρύπανση ή αλατώδες περιβάλλον, ο καθαρισμός μπορεί να γίνεται μαζί με τον καθαρισμό των τζαμιών. Για τον καθαρισμό του αλουμινίου συνιστάται η χρήση χλιαρού νερού και ενός «μαλακού» απορρυπαντικού που να μην είναι όξινο και να μην περιέχει αμμωνία. Μετά, πρέπει να ξεβγάζεται επιμελώς με νερό και να στεγνώνεται με ένα μαλακό απορροφητικό πανί. Σε αστικές ή παραθαλάσσιες περιοχές, ο καθαρισμός του αλουμινίου πρέπει να γίνεται πιο συχνά και με πολύ μεγάλη επιμέλεια. Οι επιφάνειες αλουμινίου που δεν εκτίθενται στην βροχή πρέπει να καθαρίζονται με μεγαλύτερη συχνότητα από τις εκτεθειμένες στην βροχή. Αν το νερό και τα μαλακά απορρυπαντικά δεν επαρκούν για τον καλό καθαρισμό του αλουμινίου, υπάρχουν και ειδικά για το αλουμίνιο απορρυπαντικά. Αυτά τα απορρυπαντικά περιέχουν ελαφρώς λειαντικά ψήγματα και μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε συνδυασμό με ένα συνθετικό πανί καθαρισμού. Σε όλες τις περιπτώσεις είναι πολύ σημαντικό να ξεπλένονται καλά οι επιφάνειες και να στεγνώνονται επιμελώς, ειδικά οι γωνίες και τα προφίλ που έρχονται σε επαφή με το έδαφος. Για την προστασία και την επιμήκυνση του κύκλου ζωής του αλουμινίου, όλα τα προφίλ που βάφονται στα βαφεία της ALUMIL υποβάλλονται σε βελτιωτική επεξεργασία επιφάνειας SEASIDE CLASS, διαθέσιμο από την ALUMIL.

3. Surface treatment

The following colours are available:
Anodised finish:

Natural colour etched
Bronze colour
Special anodised colours

The anodising process is carried out according to the EWAA-EURAS regulations.
Painted finish:

White
Brown
RAL colours
Sable colours

The painting process is carried out in accordance to Qualicoat regulations.

4. Storage

To avoid superficial damage the following precautions should be taken:

- 4.1 Store the profiles in a dry area
- 4.2 Avoid any contact with steel by protecting the profiles with wrapping paper or plastic foil. In humid areas rust and steel burr can damage the surface finish.
- 4.3 Store the profiles horizontally in such a way as to eliminate the possibility of damaging or scratching the profiles while removing them.
- 4.4 Store the profiles in batches.

5. Aluminium maintenance

Both anodised and painted aluminium should be cleaned on a regular basis. For urban not littoral areas that are not subjected to aggressive elements like air pollution or salty air, it is sufficient to clean the aluminium whenever you clean the glass. Warm water should be used with a dilute of a non-aggressive, non-acetous detergent without ammonia for cleaning the aluminium. Then you should thoroughly rinse the aluminium with clear water and dry using an absorbing cloth. In urban areas or areas near to the sea, the aluminium should be cleaned more often and more thoroughly. Areas that are not exposed to rainfall should be cleaned more frequently than other surfaces. If water and mild detergents are not enough to clean the aluminium fenestrations there are detergents that have been specially developed for aluminium surfaces. These detergents contain light abrasive elements and can be used with a synthetic cleaning cloth. In all cases it is important to completely rinse surfaces with clear water and dry them thoroughly, especially the corners and the bottom profile. In order to protect and increase the life cycle of the aluminium, it may be treated with a very thin clear coat of water resistant film available from ALUMIL.

Χρήσιμα Ευρωπαϊκά πρότυπα και προδιαγραφές | Useful European standards and reference material

EN 10211	Θερμικές γέφυρες σε κτιριακές κατασκευές - Ροές θερμότητας και επιφανειακές θερμοκρασίες - Μέρος 1-2 Thermal bridges in building construction - Heat flows and surface temperatures - Detailed calculations (ISO 10211:2007) Parts 1-2
EN 12020-1	Αλουμίνιο και κράματα αλουμινίου - Διελασμένο προφίλ ακριβείας από κράματα EN AW-6060 και EN AW-6063 - Μέρος 1: Τεχνικές συνθήκες για έλεγχο και παράδοση Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 - Part 1: Technical conditions for inspection and delivery
EN 12020-2	Αλουμίνιο και κράματα αλουμινίου - Διελασμένο προφίλ ακριβείας από κράματα EN AW-6060 και EN AW-6063 - Μέρος 2: Ανοχές διαστάσεων και μορφή Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 - Part 2: Tolerances on dimensions and form
EN 12046	Δυνάμεις χειρισμού - Μέθοδος δοκιμής - Μέρος 1-2 Operating forces - Test method - Part 1: Windows Part 2: Doors
EN 12152	Υαλοπετάσματα - Αεροδιαπερατότητα - Απαιτήσεις επιδόσεων και ταξινόμηση Curtain walling - Air permeability - Performance requirements and classification
EN 12153	Υαλοπετάσματα - Αεροπερατότητα - Μέθοδος δοκιμής Curtain walling - Air permeability - Test method
EN 12154	Υαλοπετάσματα - Υδατοστεγανότητα - Απαιτήσεις απόδοσης και ταξινόμηση Curtain walling - Watertightness - Performance requirements and classification
EN 12155	Υαλοπετάσματα - Υδατοστεγανότητα - Εργαστηριακή δοκιμή υπό στατική πίεση Curtain walling - Watertightness - Laboratory test under static pressure
EN 12179	Υαλοπετάσματα - Αντίσταση στην ανεμοπίεση - Μέθοδος δοκιμής Curtain walling - Resistance to wind load - Test method
EN 12207	Παράθυρα και πόρτες - Αεροπερατότητα - Ταξινόμηση Windows and doors - Air permeability - Classification
EN 12208	Παράθυρα και πόρτες - Υδατοπερατότητα - Ταξινόμηση Windows and doors - Watertightness - Classification
EN 12210	Παράθυρα και πόρτες - Αντίσταση στην ανεμοπίεση - Ταξινόμηση Windows and doors - Resistance to wind load - Classification
EN 12211	Παράθυρα και πόρτες - Αντίσταση στην ανεμοπίεση - Μέθοδος δοκιμής Windows and doors - Resistance to wind load - Test method
EN 12400	Παράθυρα και πόρτες - Μηχανική ανθεκτικότητα - Απαιτήσεις και ταξινόμηση Windows and pedestrian doors - Mechanical durability - Requirements and classification
EN 12519	Παράθυρα και πόρτες για πεζούς - Ορολογία Windows and pedestrian doors - Terminology
EN 12567	Θερμική απόδοση παραθύρων και θυρών - Προσδιορισμός της θερμικής μετάδοσης με τη μέθοδο θερμής πλάκας - Μέρος 1 Thermal performance of windows and doors - Determination of thermal transmittance by hot box method - Part 1-2
EN 13049	Παράθυρα - Κρούση με μαλακό και βαρύ σώμα - Μέθοδος δοκιμής, απαιτήσεις ασφαλείας και ταξινόμηση Windows - Soft and heavy body impact - Test method, safety requirements and classification
EN 13115	Παράθυρα - Ταξινόμηση μηχανικών ιδιοτήτων - Φορτία που εξασκούνται κάθετα, κατά την στρέψη και κατά την λειτουργία Windows - Classification of mechanical properties - Racking, torsion and operating forces
EN 13141	Αερισμός κτιρίων - Δοκιμές επίδοσης συστατικών μερών / προϊόντων για αερισμό κατοικιών - Μέρος 1-8 Ventilation for buildings - Performance testing of components/products for residential ventilation Parts 1-8

Χρήσιμα Ευρωπαϊκά πρότυπα και προδιαγραφές | Useful European standards and reference material

EN 13123	Παράθυρα, πόρτες και εξώφυλλα - Αντίσταση στις εκρήξεις - Απαιτήσεις και ταξινόμηση - Μέρους 1-2 Windows, doors and shutters - Explosion resistance - Requirements and classification Parts 1-2
EN 13124	Παράθυρα, πόρτες και εξώφυλλα - Αντοχή σε εκρήξεις - Μέθοδοι δοκιμής - Μέρους 1-2 Windows, doors and shutters - Explosion resistance - Test method Parts 1-2
ENV 13420	Παράθυρα - Συμπεριφορά μεταξύ διαφορετικών κλιμάτων - Μέθοδος δοκιμής Windows - Behaviour between different climates - Test method
EN 13501	Ταξινόμηση δομικών προϊόντων και στοιχείων σχετικά με την φωτιά - Μέρους 1-5 Fire classification of construction products and building elements Parts 1-5
EN 13541	Ύαλος για δομική χρήση - Υαλοστάσια ασφαλείας - Δοκιμές για ταξινόμηση της αντίστασης σε πίεση λόγω έκρηξης Glass in building - Security glazing - Testing and classification of resistance against explosion pressure
EN 14351	Παράθυρα και πόρτες - Πρότυπο προϊόντος, χαρακτηριστικά επίδοσης - Μέρους 1: Παράθυρα και εξωτερικά συστήματα θυρών για πεζούς χωρίς χαρακτηριστικά πυραντίστασης ή/και διαρροής καπνού Windows and doors - Product standard, performance characteristics
EN 14600	Συστήματα θυρών και ανοιγόμενα παράθυρα με χαρακτηριστικά πυραντίστασης ή/και ελέγχου καπνού - Απαιτήσεις και ταξινόμηση Doorsets and openable windows with fire resisting and/or smoke control characteristics - Requirements and classification
EN 14608	Παράθυρα - Προσδιορισμός της αντίστασης σε κατακόρυφο φορτίο Windows - Determination of the resistance to racking
EN 14609	Παράθυρα - Προσδιορισμός της αντίστασης σε στατική στρέψη Windows - Determination of the resistance to static torsion



Πνευματικά Δικαιώματα:

Πνευματικά Δικαιώματα © 2011 ALUMIL A.E. Απαγορεύεται η αναδημοσίευση, ολική ή μερική αντιγραφή κειμένων, φωτογραφιών και γενικότερα πληροφοριών που περιέχονται στις σελίδες του εγχειριδίου και δεν αποτελούν αναδημοσίευση από άλλες πηγές. Όλα τα κείμενα, γραφικά, εικόνες που παρουσιάζονται σε οποιοδήποτε τμήμα του εγχειριδίου αποτελούν πνευματική ιδιοκτησία του δημιουργού τους. Κάθε αναδημοσίευση, η αναπαραγωγή, σε οποιοδήποτε μέσο, μετά ή άνευ επεξεργασίας, περιεχομένων του εγχειριδίου χωρίς προηγούμενη έγγραφη άδεια, δεν επιτρέπεται. Η μη επιτρεπτή χρήση του υλικού του εγχειριδίου σημαίνει αυτόματα καταλογισμό ευθυνών σύμφωνα με τον Ν. 2121/93 και τους κανόνες διεθνούς δικαίου που ισχύουν στην Ελλάδα.

Αποκήρυξη Ευθύνης:

Προσπαθούμε να κάνουμε αυτό το εγχειρίδιο και τα περιεχόμενα του αξιόπιστα, αλλά τυχόν ανακρίβειες μπορεί να προκύψουν. Η εταιρεία δεν ευθύνεται για τυπογραφικά λάθη, παραλείψεις και ανακρίβειες σε αυτό το εγχειρίδιο. Οι πληροφορίες σε αυτό το εγχειρίδιο υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.

Copyright Notice:

Copyright © 2011 Alumil S.A. All rights reserved. None of the materials provided on this manual may be used, reproduced or transmitted, in whole or in part, in any form or by any means, manual electronic or mechanical, including photocopying, recording or the use of any information storage and retrieval system without permission in writing from the publisher.

Disclaimer of Liability:

In preparation of this manual, every effort has been made to offer the most current, correct, and clearly expressed information possible. Nevertheless, inadvertent errors in information may occur. In particular but without limiting anything here, Alumil S.A. disclaims any responsibility for typing errors and inaccuracy of the information that may be contained in this manual. The information in this manual is subject to change without notice to the User. Alumil S.A. and its authorized agents and dealers make no warranties or representations whatsoever regarding the quality, content, completeness, suitability, adequacy, sequence, accuracy, or expiration of information contained in this manual.



HEAD OFFICES

8 GOGOUSI STR., GR 56429
EFKARPIA, THESSALONIKI
T +30 2313 011000
F +30 2310 692473

FACTORY

KILKIS INDUSTRIAL AREA
GR 61100 KILKIS
T +30 23410 79300
F +30 23410 71988

www.alumil.com
info@alumil.com

