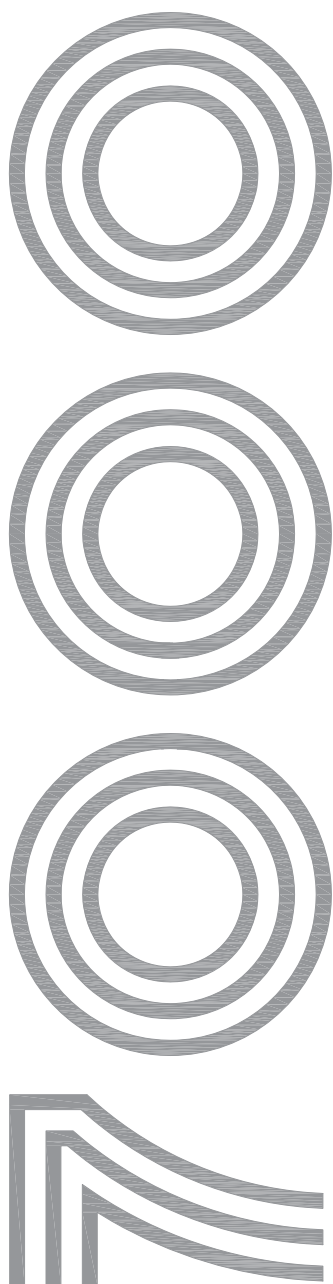




ΑΙΘΡΙΑ - ΠΑΡΑΘΥΡΑ ΟΡΟΦΗΣ
A T R I U M - O V E R H E A D W I N D O W S



Η σειρά **“EUROPA 7000”**

σχεδιάστηκε για να δημιουργεί αίθρια
με δυνατότητα παραθύρων οροφής.
Προσφέρει απόλυτη αντοχή, τέλεια
λειτουργικότητα και όμορφο αισθητικά
αποτέλεσμα, επιτρέποντας την άμεση
επαφή με το φυσικό περιβάλλον,
συνδυάζοντας κλασικές και
μοντέρνες κατασκευές.

“EUROPA 7000” series is designed
in order to create atriums with
overhead windows. It offers absolute
durability, flow less functionality and
a striking aesthetic result that allow
direct contact with the natural
environment, in addition to
compatibility with classical and
modern buildings.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά **“EUROPA 7000”** καλύπτει τις κατασκευές αιθρίων με παράθυρα οροφής.

Το σύστημα **“EUROPA 7000”** είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε όλες οι κατασκευές να πραγματοποιούνται εύκολα και γρήγορα χωρίς να απαιτείται από τον αλουμινοκατασκευαστή να διαθέτει ιδιαίτερο μηχανολογικό εξοπλισμό.

Με την χρήση μιας πρέσας γίνονται όλες οι απαραίτητες κατεργασίες στα προφίλ, που διευκολύνουν το γρήγορο μοντάρισμα της κατασκευής και διασφαλίζουν τη σωστή απορροή των υδάτων στο εξωτερικό μέρος.

Η σωστή επιλογή των προφίλ μας βοηθά να δημιουργήσουμε επίπεδες ή επικλινείς επιφάνειες με γωνίες από 7,5° έως 90°.

Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **“EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.”**

TECHNICAL DESCRIPTION

The series of **“EUROPA 7000”** covers constructions of atriums and overhead windows.

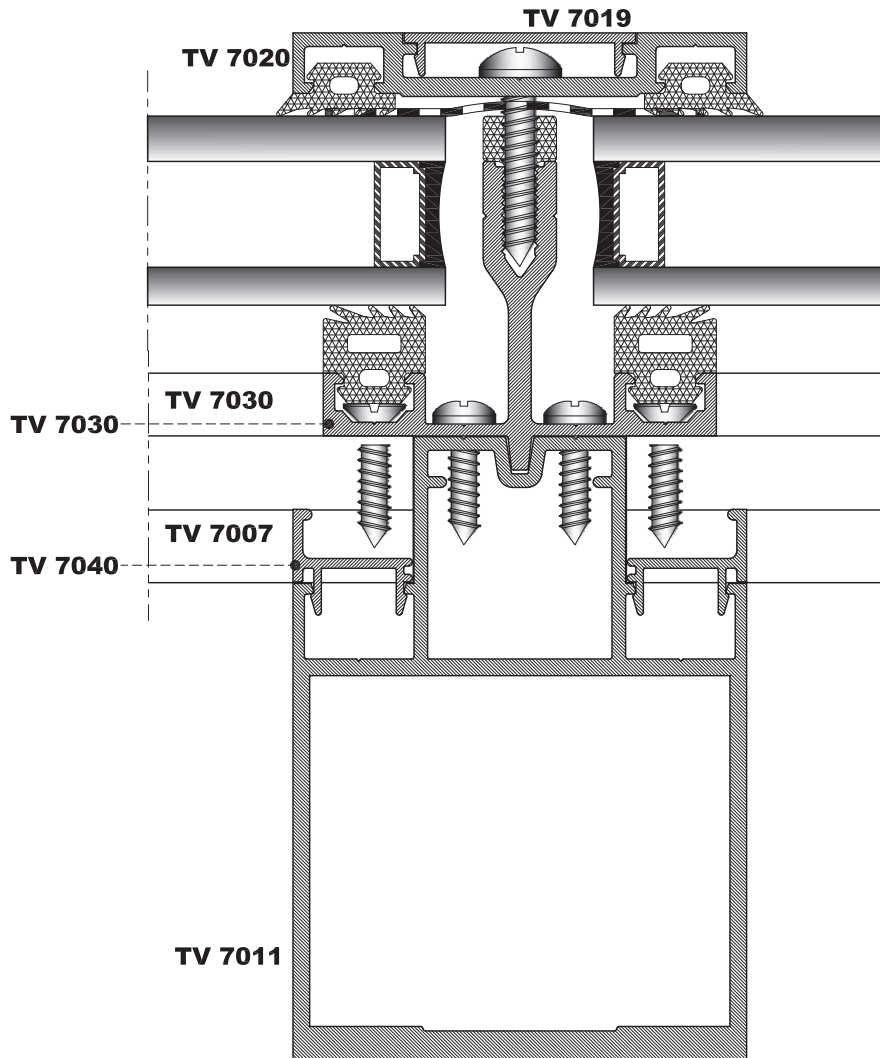
The system of **“EUROPA 7000”** has been designed in order to build constructions easily and efficiently, minimizing the need of special mechanical equipment. With the use of a pressing machine, all the necessary treatments can be achieved that make easy the fast building of the construction.

The right choice of the profiles will help you create flat or inclining surfaces with angles from 7,5 ° up to 90°.

Furthermore, wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut - off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of **“EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.”** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 7000

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2

ΤΥΠΟΣ: Υδατοστεγής, Αεροστεγής.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Κολώνα: Πλάτος 60mm και ύψος 31.9mm.

Κολώνα: Πλάτος 60mm και ύψος 82.3mm.

Κολώνα: Πλάτος 60mm και ύψος 102.8mm.

Κολώνα: Πλάτος 60mm και ύψος 123.3mm.

Κολώνα: Πλάτος 60mm και ύψος 188.9mm.

Τραβέρσα: Πλάτος 60mm και ύψος 19.3mm.

Καπάκια Τζαμιού: Πλάτος 60mm.

Λάμες Πιέσεως για γωνιακές κατασκευές:
90°, 105°, 120°, 135°, 150°, 165°.

Κάσα: Πλάτος 90.4mm και ύψος 66.9mm.

Φύλλο Τζαμιού: Πλάτος 77.4mm και ύψος 61.7mm.

Καπάκι Παραθύρου Οροφής: Πλάτος 11.8mm και ύψος 71.6mm.

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει κατασκευές αιθρίου με επίπεδες ή επικλινείς επιφάνειες από 7,5° έως 90°.

Διαθέτει ολοκληρωμένη σειρά εξαρτημάτων, που καλύπτουν άριστα όλες τις κατασκευές.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 7000

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22

TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2

TYPE: Watertight, Airtight.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Mullion: 60mm in width and 31.9mm in height.

Mullion: 60mm in width and 82.3mm in height.

Mullion: 60mm in width and 102.8mm in height.

Mullion: 60mm in width and 123.3mm in height.

Mullion: 60mm in width and 188.9mm in height.

Impost: 60mm in width and 19.3mm in height.

Caps for Glass Sash: 60mm.

Pressure Blades For Corner Constructions:
90°, 105°, 120°, 135°, 150°, 165°.

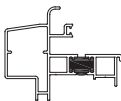
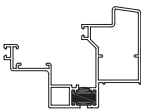
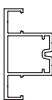
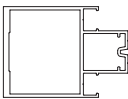
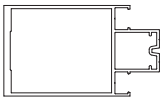
Frame: 90.4mm in width and 66.9mm in height.

Glass Sash: 77.4mm in width and 61.7mm in height.

Cap for Overhead Window: 11.8mm in width and 71.6mm in height.

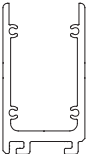
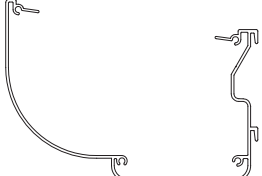
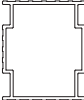
USAGE: The system allows construction of atrium (flat or inclining surfaces) from 7,5° up to 90°.

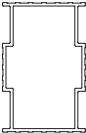
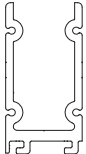
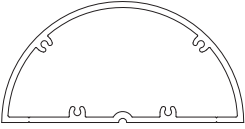
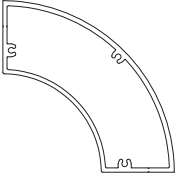
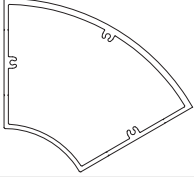
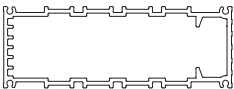
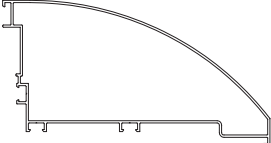
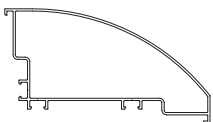
It is equipped with a complete series of accessories, which allows every possible construction.

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	I_x cm ⁴	I_y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7001		6	548	7.57	0.35	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7002 COVER FOR TV 7002
TV 7002		6	1.611	24.92	10.59	ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ SASH FOR OVERHEAD WINDOW
TV 7003		6	1.715	38.87	20.41	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ FRAME FOR OVERHEAD WINDOW
TV 7007		6	737	1.32	7.15	ΤΡΑΒΕΡΣΑ IMPOST
TV 7010		6	966	4.84	9.49	ΚΟΛΩΝΑ 31.9 mm MULLION 31.9 mm
TV 7011		6	2.128	61.95	33.67	ΚΟΛΩΝΑ 82.3 mm MULLION 82.3 mm
TV 7012		6	2.448	41.92	116.13	ΚΟΛΩΝΑ 102.8 mm MULLION 102.8 mm
TV 7013		6	2.768	50.18	193.50	ΚΟΛΩΝΑ 123.3 mm MULLION 123.3 mm
TV 7014		6	4.033	614.29	87.69	ΚΟΛΩΝΑ 188.9 mm MULLION 188.9 mm

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7019		6	133	0.007	0.46	ΚΑΠΑΚΙ ΓΙΑ ΛΑΜΕΣ ΠΙΕΣΕΩΣ COVER FOR PRESSURE BLADES
TV 7020		6	516	6.30	0.15	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7030 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7030
TV 7021		6	619	9.90	0.15	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7031 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7031
TV 7022		6	748	18.55	0.22	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7032 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7032
TV 7023		6	883	32.03	0.35	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7033 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7033
TV 7024		6	1.007	48.89	0.57	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7034 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7034
TV 7025		6	1.152	74.15	1.09	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7035 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7035
TV 7026		6	1.302	106.80	2.11	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7036 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7036
TV 7027		6	531	0.08	5.99	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7030		6	829	4.30	4.37	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7031		6	973	5.92	6.49	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 165° FINISHING OF MULLION 165°
TV 7032		6	1.037	6.77	8.34	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 150° FINISHING OF MULLION 150°
TV 7033		6	1.089	7.08	10.96	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 135° FINISHING OF MULLION 135°
TV 7034		6	1.099	6.75	12.78	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 120° FINISHING OF MULLION 120°
TV 7035		6	1.140	6.98	16.11	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 105° FINISHING OF MULLION 105°
TV 7036		6	1.175	19.76	7.16	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 90° FINISHING OF MULLION 90°
TV 7040		6	126	0.04	0.13	ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ COVER FOR MULLION
TV 7041		6	412	1.46	2.47	ΤΕΛΕΙΩΜΑ FINISHING PROFILE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7042		6	226	0.45	0.28	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ FINISHING PROFILE FOR IMPOST
TV 7043		6	303	1.39	0.40	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING PROFILE FOR MULLION
TV 7044		6	3.806	122.06	66.47	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΚΟΛΩΝΩΝ JOINT FOR MULLIONS
TV 7046		6	2.305	350.68	130.31	ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗΣ WATER DRAINAGE PROFILE
TV 7047		6	555	0.09	6.07	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 7048		6	1.466	13.56	0.94	ΒΑΣΗ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ TV 7044 & TV 7055 BASE OF JOINT TV 7044 & TV 7055
TV 7049		6	240	0.34	0.23	ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ CLIP FOR SINGLE GLASS
TV 7051		6	1.189	13.24	17.05	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7011 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7011
TV 7052		6	1.415	31.57	22.48	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7012 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7012

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	I_x cm ⁴	I_y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7053		6	1.632	58.65	26.14	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7013 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7013
TV 7054		6	529	6.38	0.08	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ PRESSURE BLADE FOR IMPOST
TV 7055		6	4.099	137.87	59.72	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV 7014 JOINT FOR MULLION TV 7014
TV 7057		3	4.698	432.22	146.83	ΒΑΣΗ 8ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ BASE FOR 8 SIDE PYRAMID
TV 7058		3	4.940	371.39	371.35	ΒΑΣΗ 12ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ BASE FOR 12 SIDE PYRAMID
TV 7059		3	6.821	594.46	781.24	ΒΑΣΗ 16ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ BASE FOR 16 SIDE PYRAMID
TV 7060		6	3.567	58.08	359.65	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7014 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7014
TV 7061 NEO		6	2.128	260.06	81.07	ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 177 mm CORNER MULLION 177 mm
TV 7062 NEO		6	1.655	117.33	36.67	ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 136 mm CORNER MULLION 136 mm

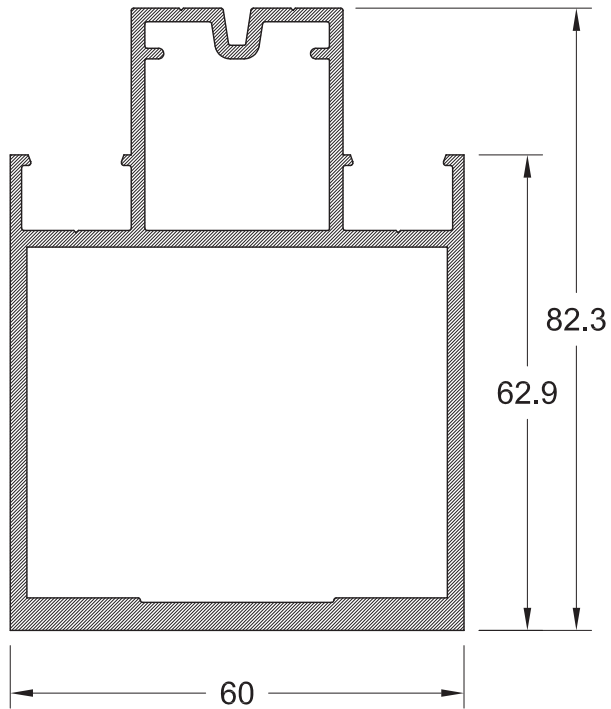
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7063 NEO		6	395	1.37	0.36	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΜΕ ΛΑΣΤΙΧΟ FINISHING PROFILE WITH GASKET
TV 7064 NEO		6	917	14.37	17.71	ΚΑΡΕ ΥΔΡΟΡΡΟΗΣ ΑΙΘΡΙΟΥ ALUMINIUM PROFILE FOR WATER DRAINAGE
TV 4042		6	317	0.28	5.59	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027 COVER FOR TV 7027
TV 4043		6	381	0.96	7.60	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027 COVER FOR TV 7027
TV 4044		6	349	0.34	6.64	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027 COVER FOR TV 7027

TV 7011

2.128 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 82.3 mm

MULLION 82.3 mm

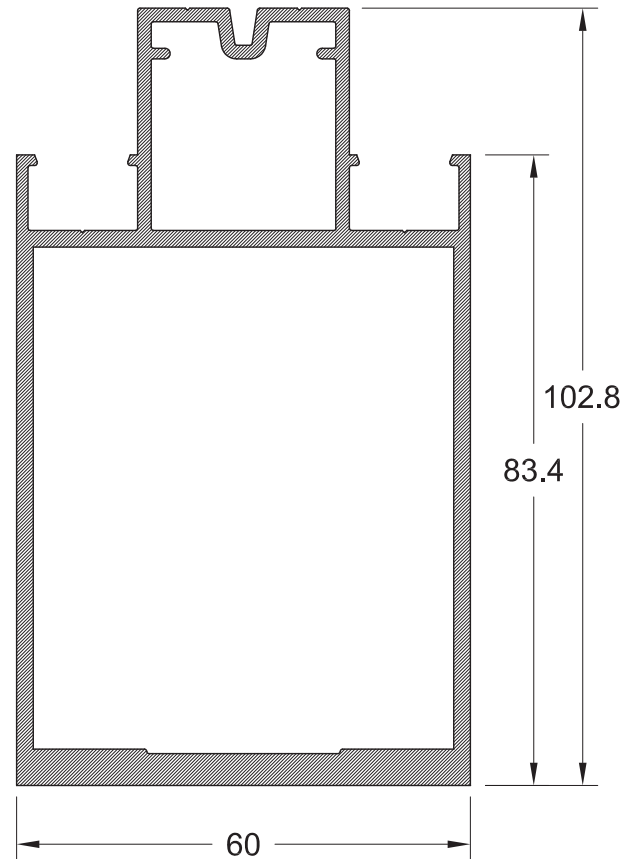


TV 7012

2.448 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 102.8 mm

MULLION 102.8 mm

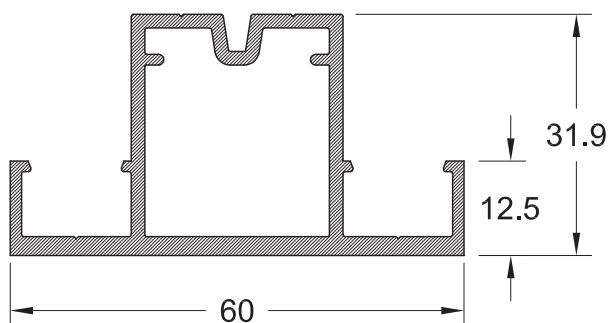


TV 7010

966 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 31.9 mm

MULLION 31.9 mm

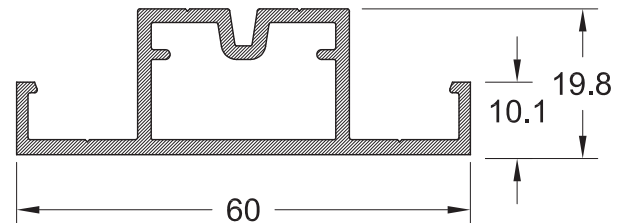


TV 7007

737 gr/m

ΤΡΑΒΕΡΣΑ

IMPOST

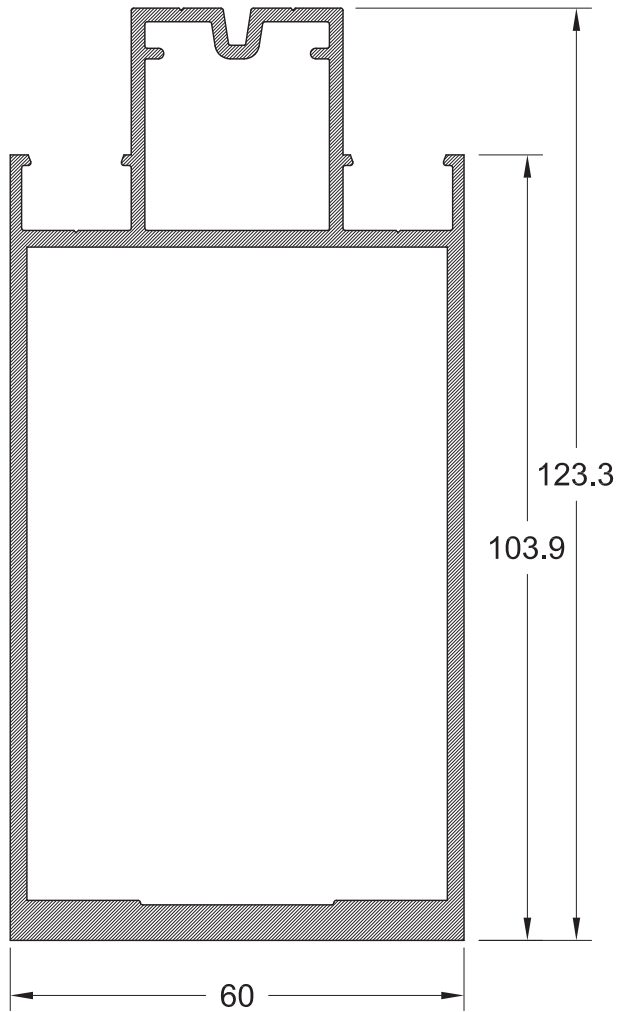


TV 7013

2.768 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 123.3 mm

MULLION 123.3 mm

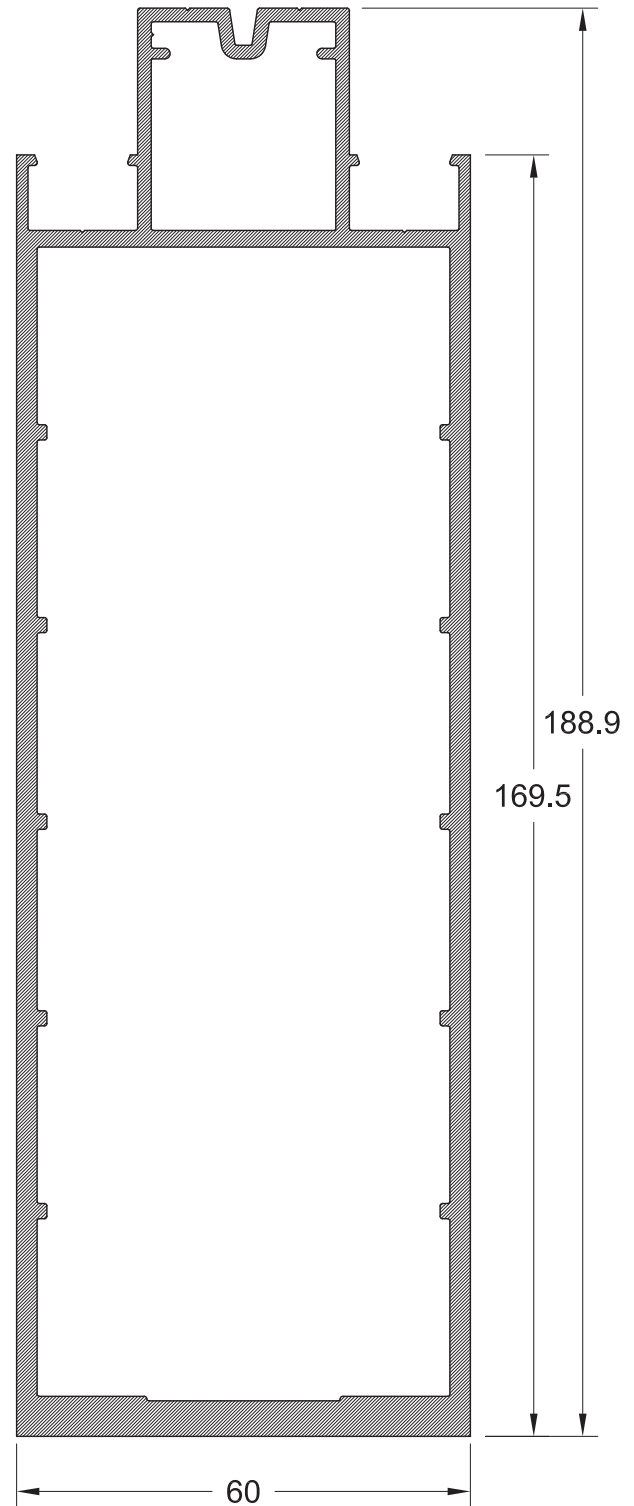


TV 7014

4.033 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 188.9 mm

MULLION 188.9 mm

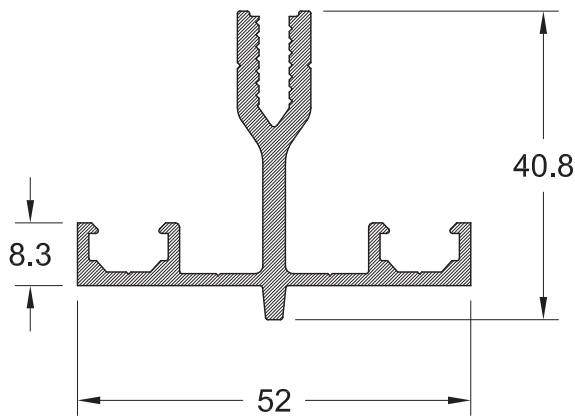


TV 7030

829 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ

FINISHING OF MULLION

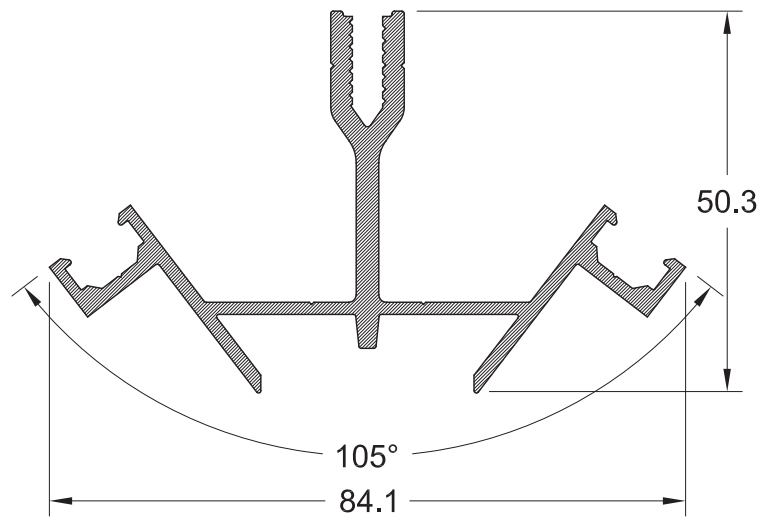


TV 7035

1.140 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 105°

FINISHING OF MULLION 105°

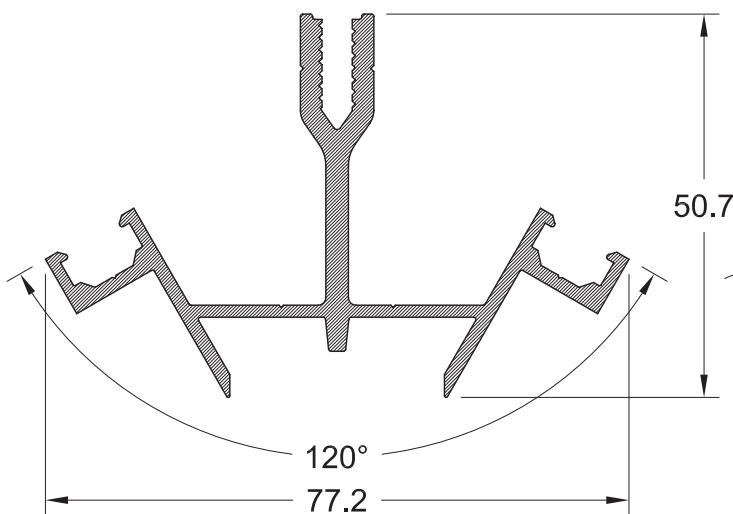


TV 7034

1.099 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 120°

FINISHING OF MULLION 120°

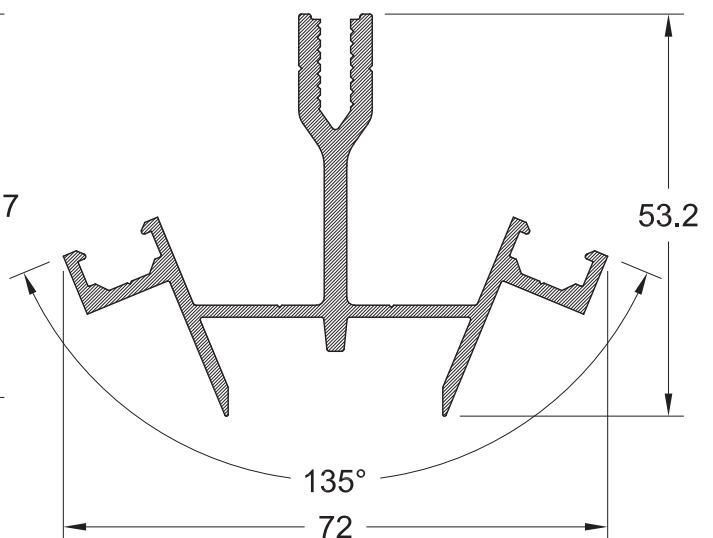


TV 7033

1.089 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 135°

FINISHING OF MULLION 135°

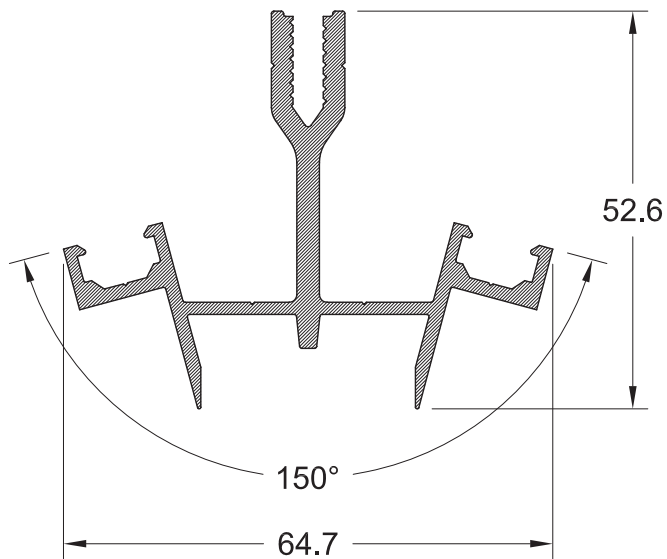


TV 7032

1.037 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 150°

FINISHING OF MULLION 150°

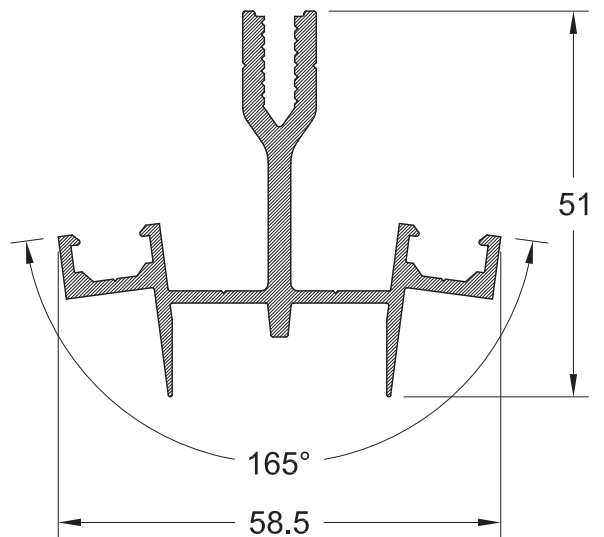


TV 7031

973 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 165°

FINISHING OF MULLION 165°

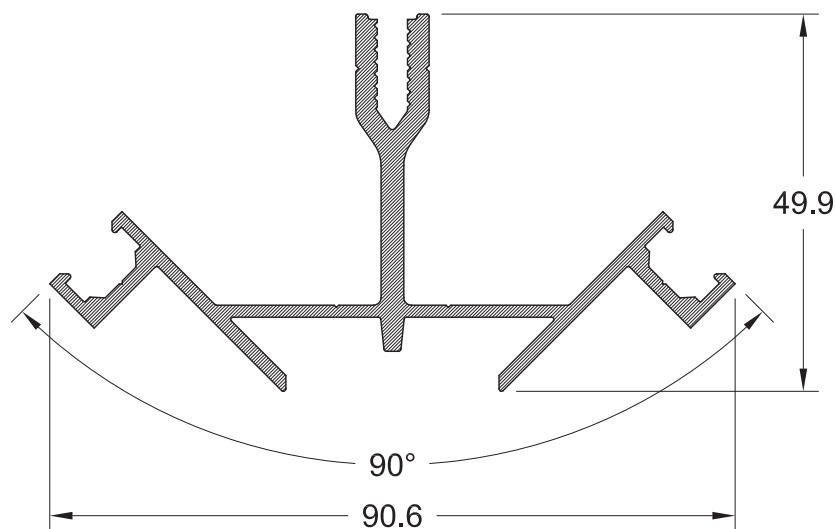


TV 7036

1.175 gr/m

ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ 90°

FINISHING OF MULLION 90°

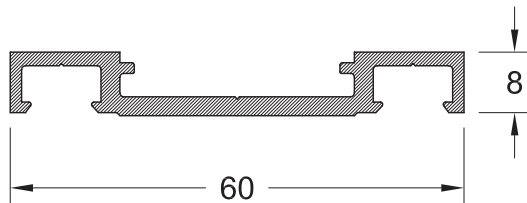


TV 7020

516 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7030

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7030

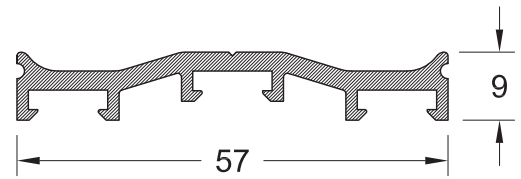


TV 7027

531 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ

PRESSURE BLADE

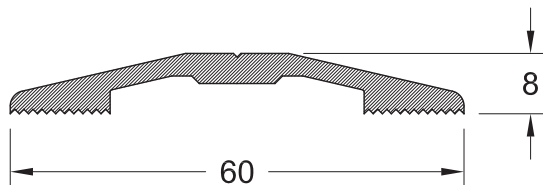


TV 7047

555 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ

PRESSURE BLADE

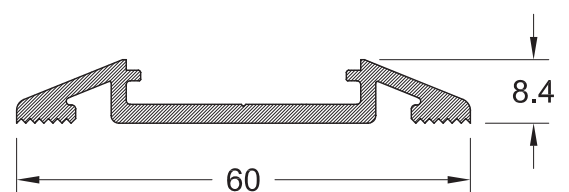


TV 7054

529 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ

PRESSURE BLADE FOR IMPOST

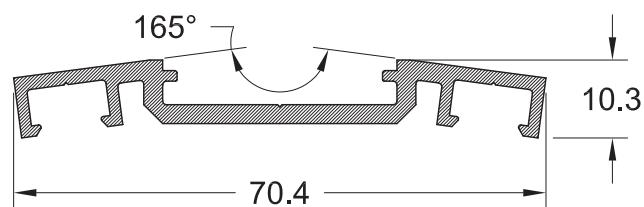


TV 7021

619 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7031

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7031

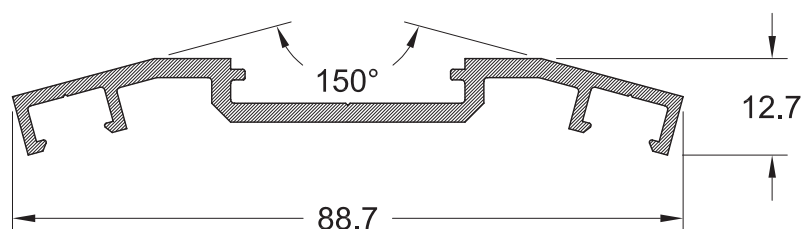


TV 7022

748 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7032

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7032

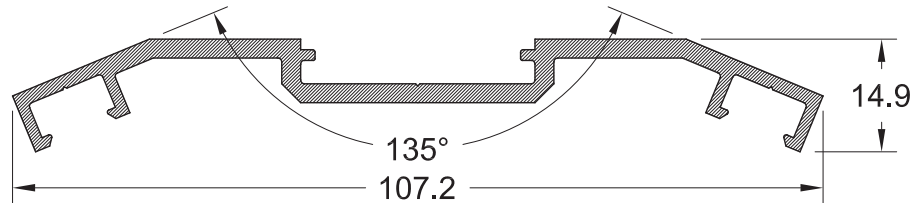


TV 7023

883 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7033

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7033

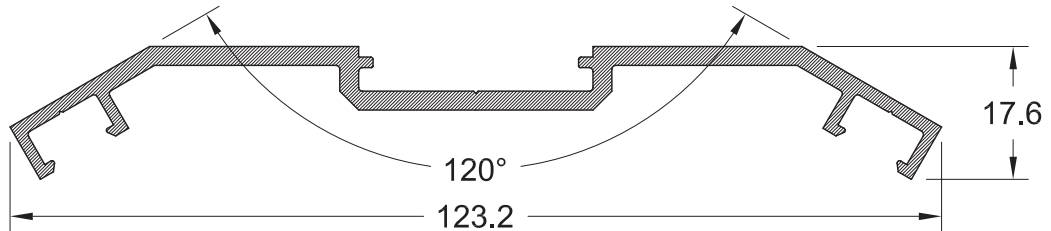


TV 7024

1.007 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7034

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7034

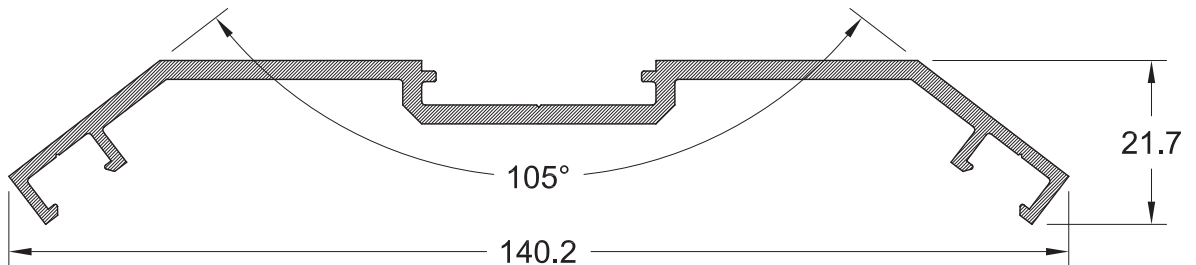


TV 7025

1.152 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7035

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7035

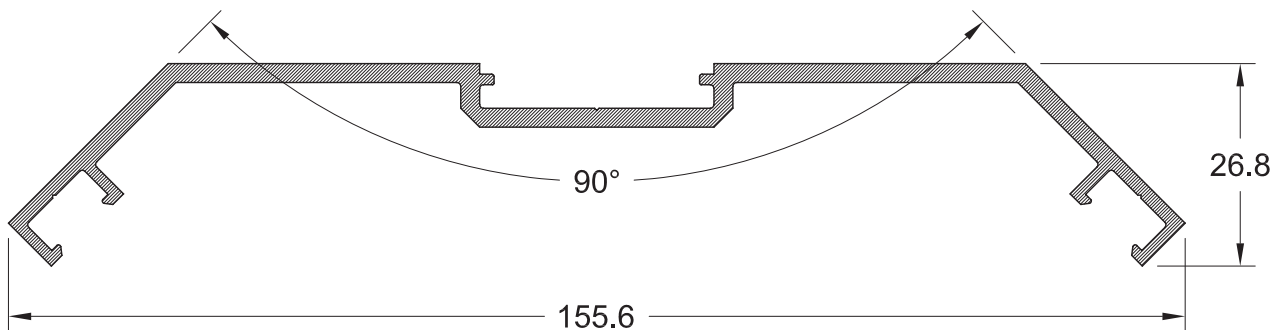


TV 7026

1.302 gr/m

ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7036

PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7036

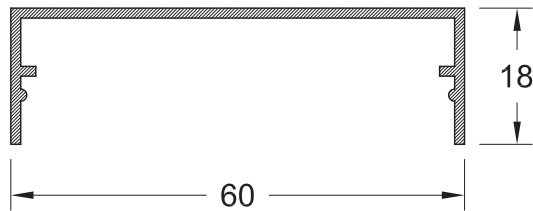


TV 4044

349 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027

COVER FOR TV 7027

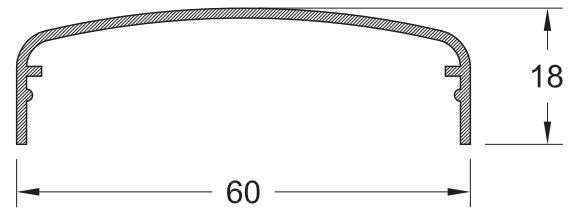


TV 4042

317 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027

COVER FOR TV 7027

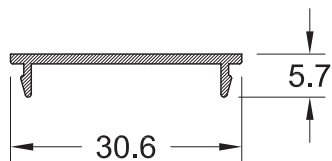


TV 7019

133 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΓΙΑ ΛΑΜΕΣ ΠΙΕΣΕΩΣ

COVER FOR PRESSURE BLADES

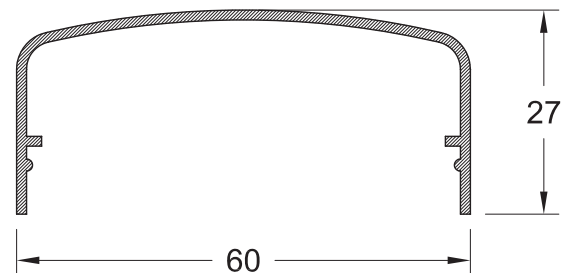


TV 4043

381 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027

COVER FOR TV 7027

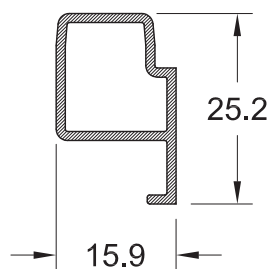


TV 7042

226 gr/m

ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ

FINISHING PROFILE FOR IMPOST

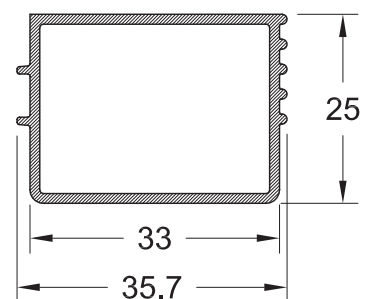


TV 7041

412 gr/m

ΤΕΛΕΙΩΜΑ

FINISHING PROFILE

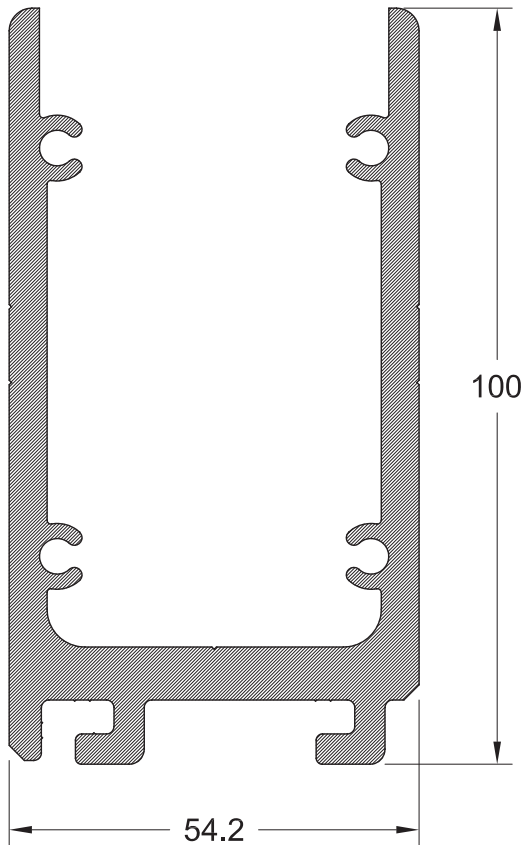


TV 7044

3.806 gr/m

ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΚΟΛΩΝΩΝ

JOINT FOR MULLIONS

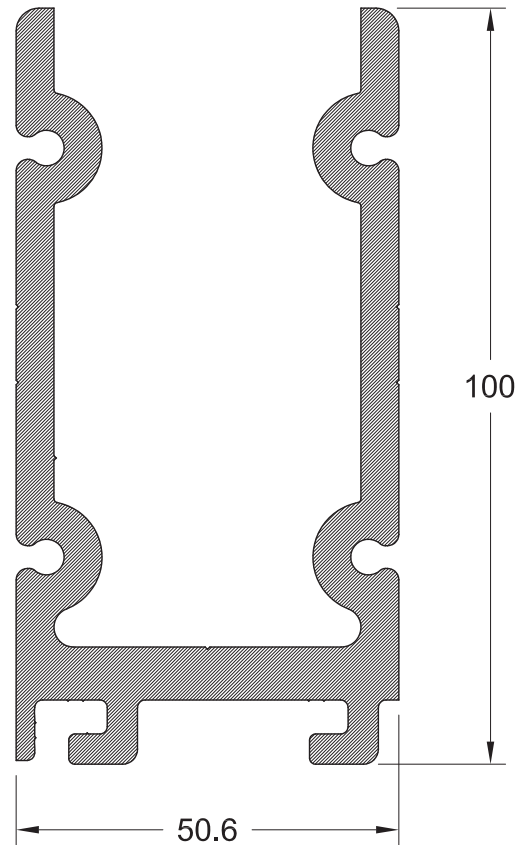


TV 7055

4.099 gr/m

ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV 7014

JOINT FOR MULLION TV 7014

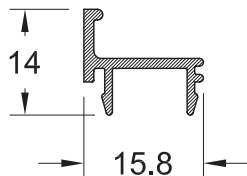


TV 7040

126 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ

COVER FOR MULLION

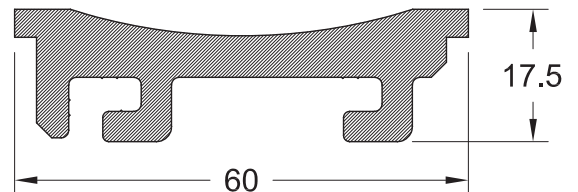


TV 7048

1.466 gr/m

ΒΑΣΗ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ TV 7044 & TV 7055

BASE OF JOINT TV 7044 & TV 7055

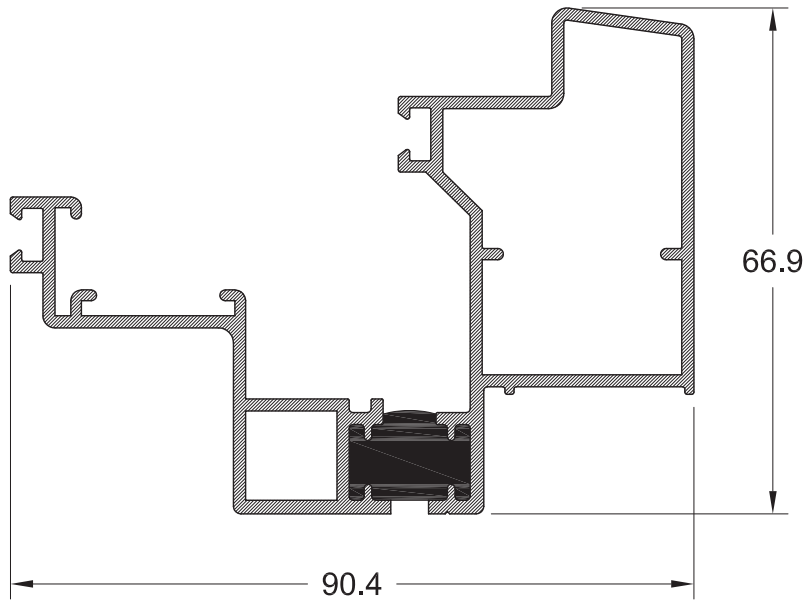


TV 7003

1.715 gr/m

ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ

FRAME FOR OVERHEAD WINDOW

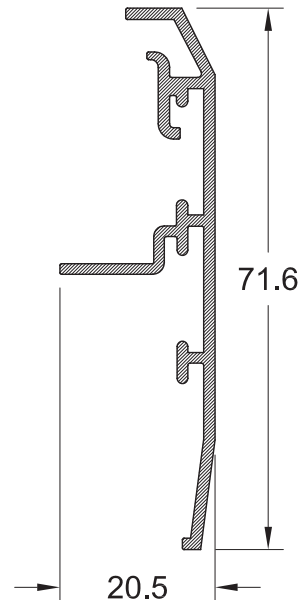


TV 7001

548 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7002

COVER FOR TV 7002

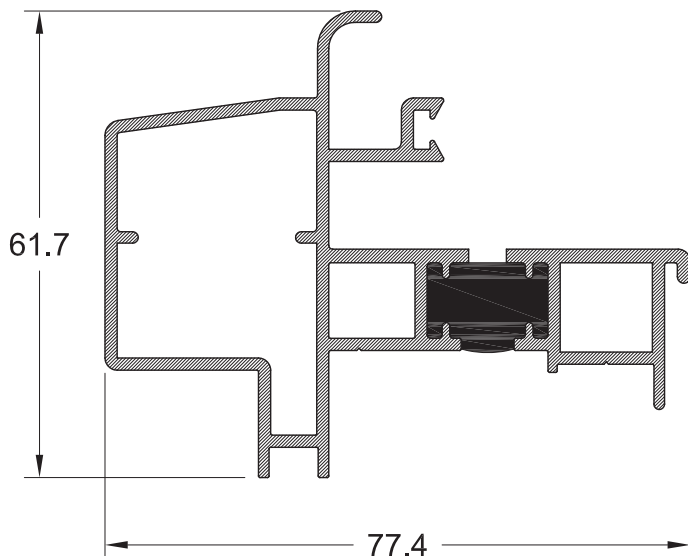


TV 7002

1.611 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ

SASH FOR OVERHEAD WINDOW

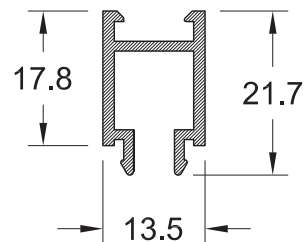


TV 7049

240 gr/m

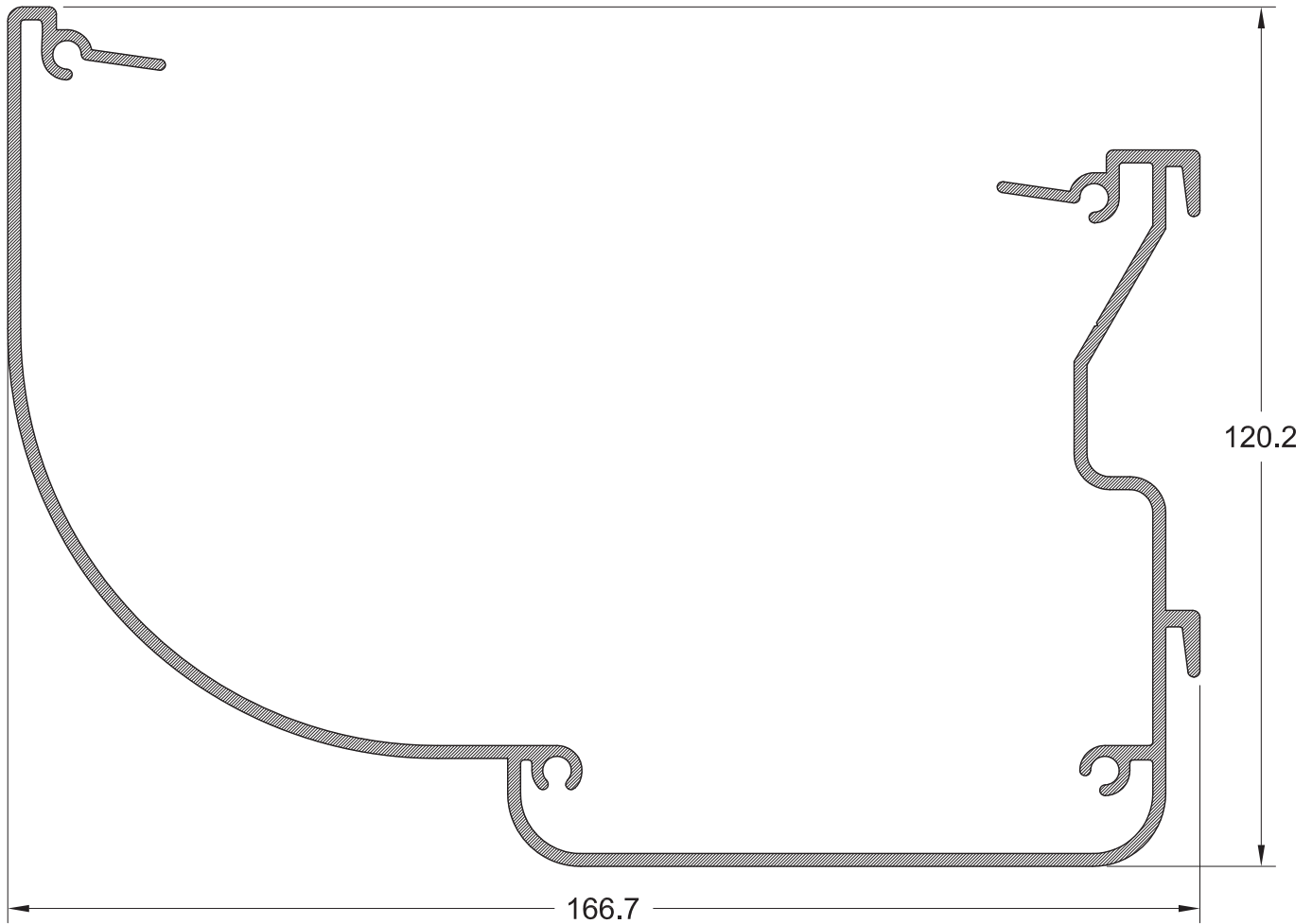
ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ

CLIP FOR SINGLE GLASS



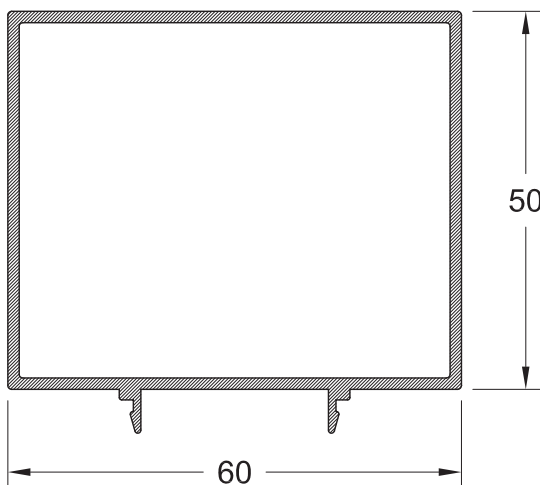
TV 7046
 2.305 gr/m

ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗΣ
 WATER DRAINAGE PROFILE



NEO
TV 7064
 917 gr/m

ΚΑΡΕ ΥΔΡΟΡΡΟΗΣ ΑΙΘΡΙΟΥ
 ALUMINIUM PROFILE FOR WATER DRAINAGE

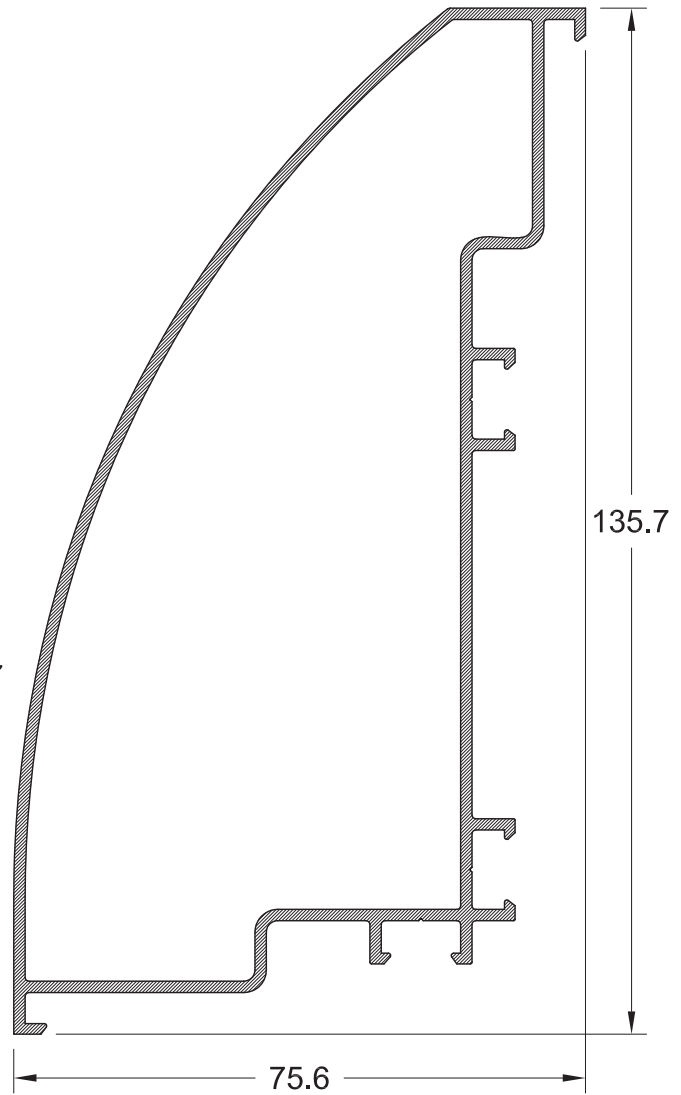
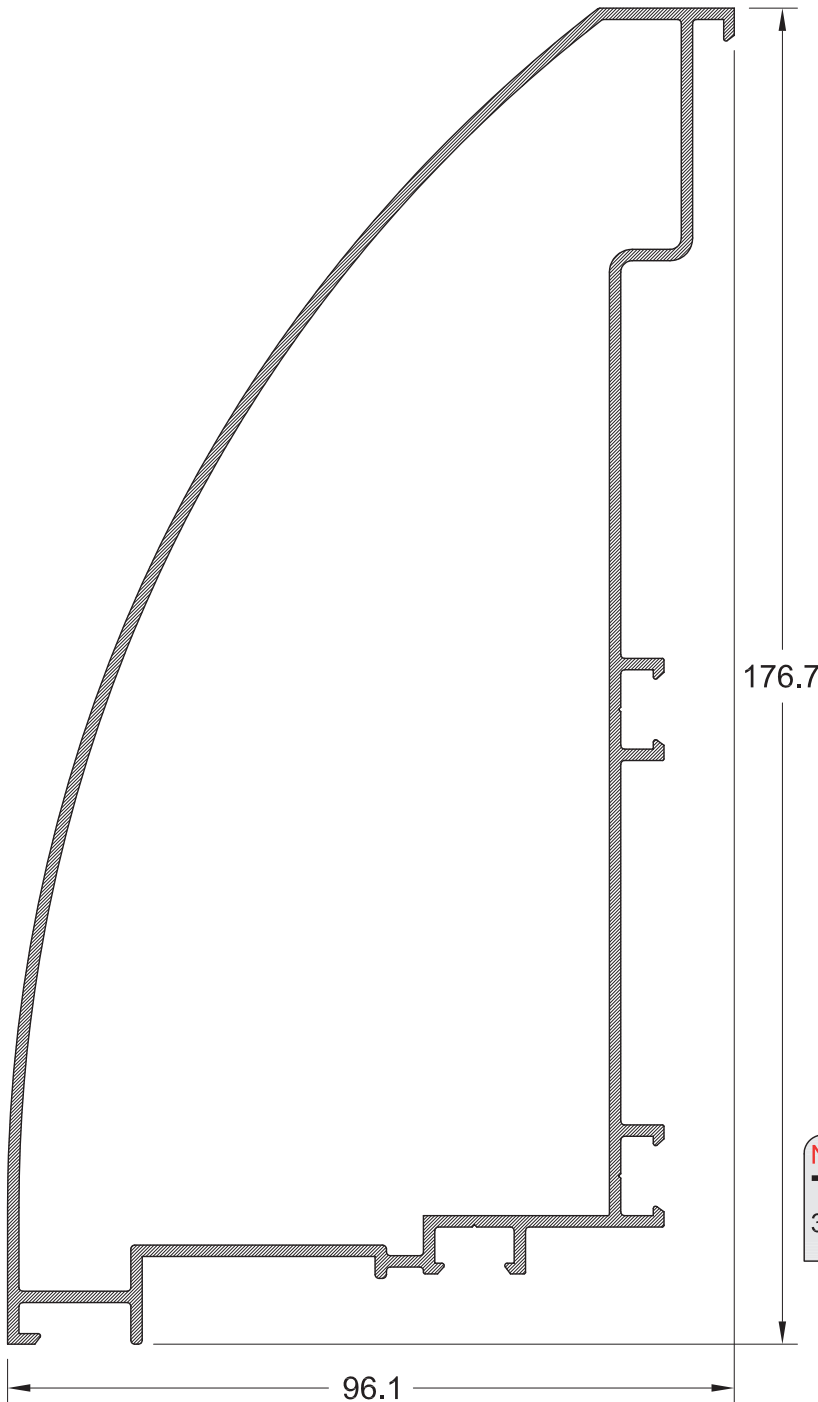


NEO
TV 7061
 2128 gr/m

ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 177 mm
 CORNER MULLION 177 mm

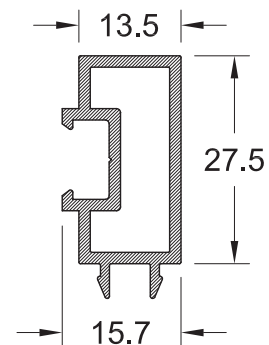
NEO
TV 7062
 1655 gr/m

ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 136 mm
 CORNER MULLION 136 mm

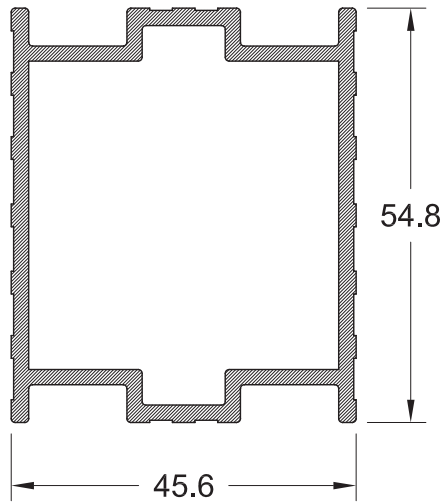


NEO
TV 7063
 395 gr/m

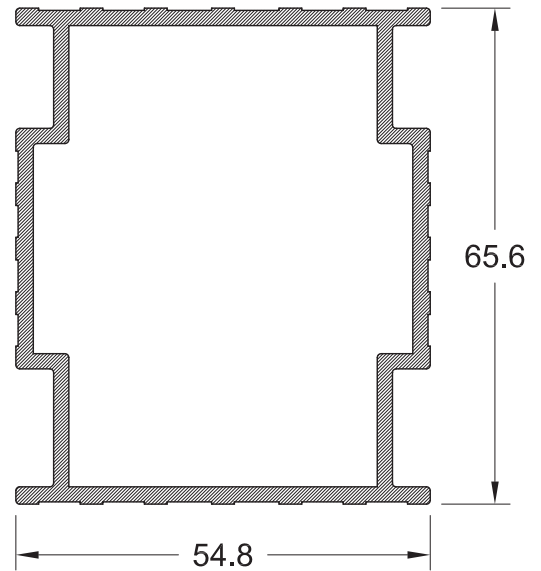
ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΜΕ ΛΑΣΤΙΧΟ
 FINISHING PROFILE WITH GASKET



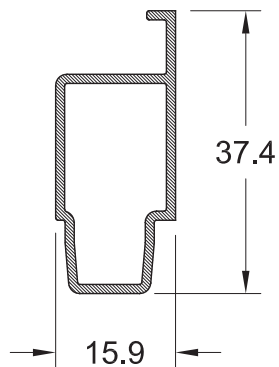
TV 7051 ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7011
 1.189 gr/m INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7011



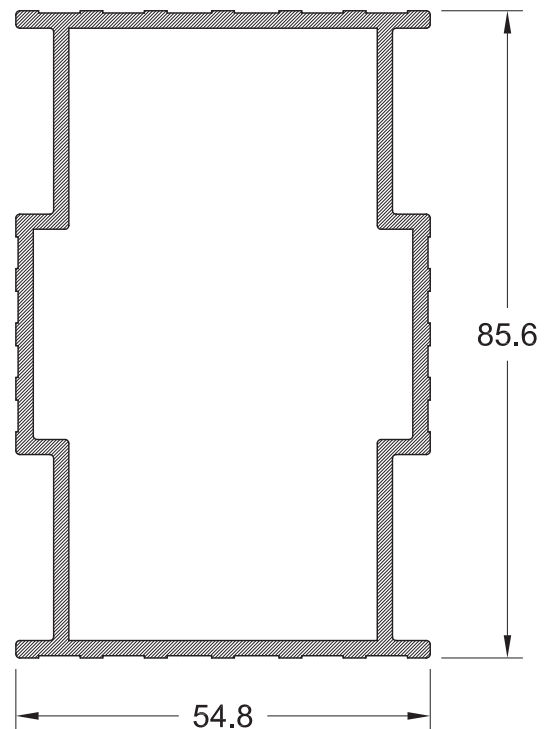
TV 7052 ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7012
 1.415 gr/m INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7012



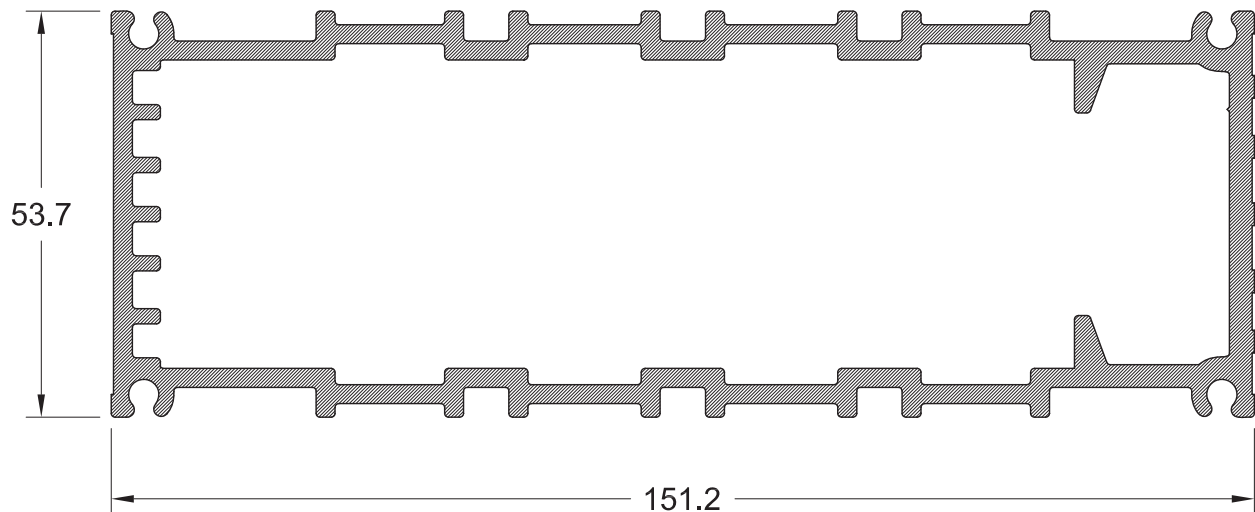
TV 7043 ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΚΟΛΩΝΑΣ
 303 gr/m FINISHING PROFILE FOR MULLION



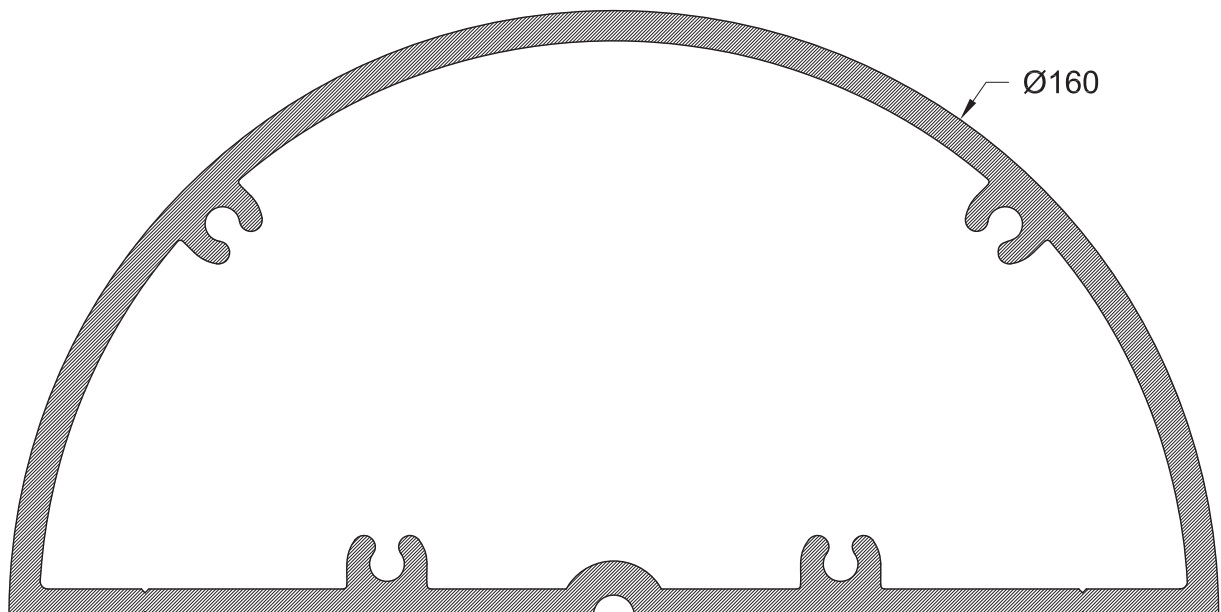
TV 7053 ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7013
 1.632 gr/m INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7013



TV 7060 ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7014
 3.567 gr/m INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7014

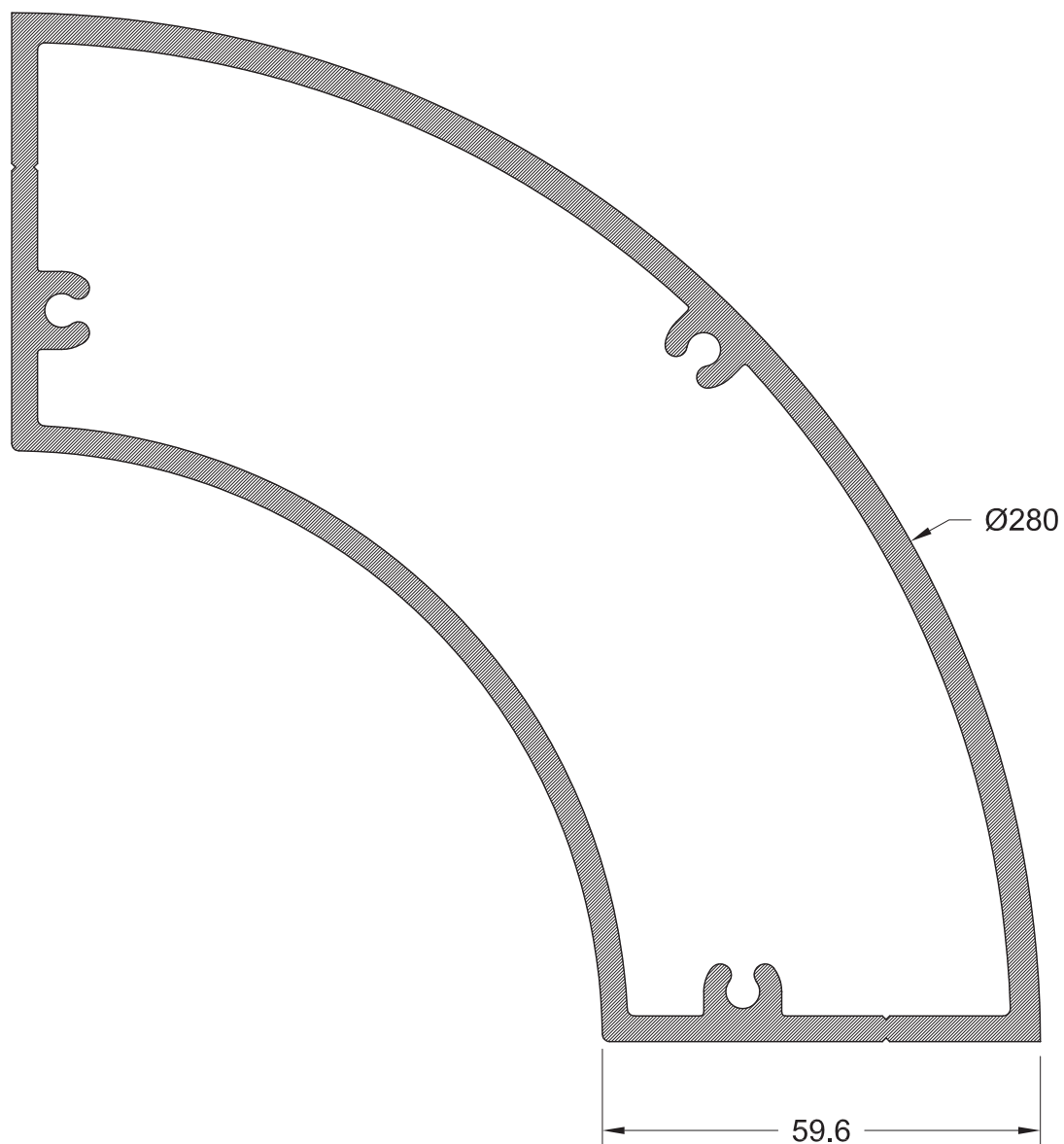


TV 7057 ΒΑΣΗ 8ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ
 4.698 gr/m BASE FOR 8 SIDE PYRAMID



TV 7058
4.940 gr/m

ΒΑΣΗ 12ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ
BASE FOR 12 SIDE PYRAMID

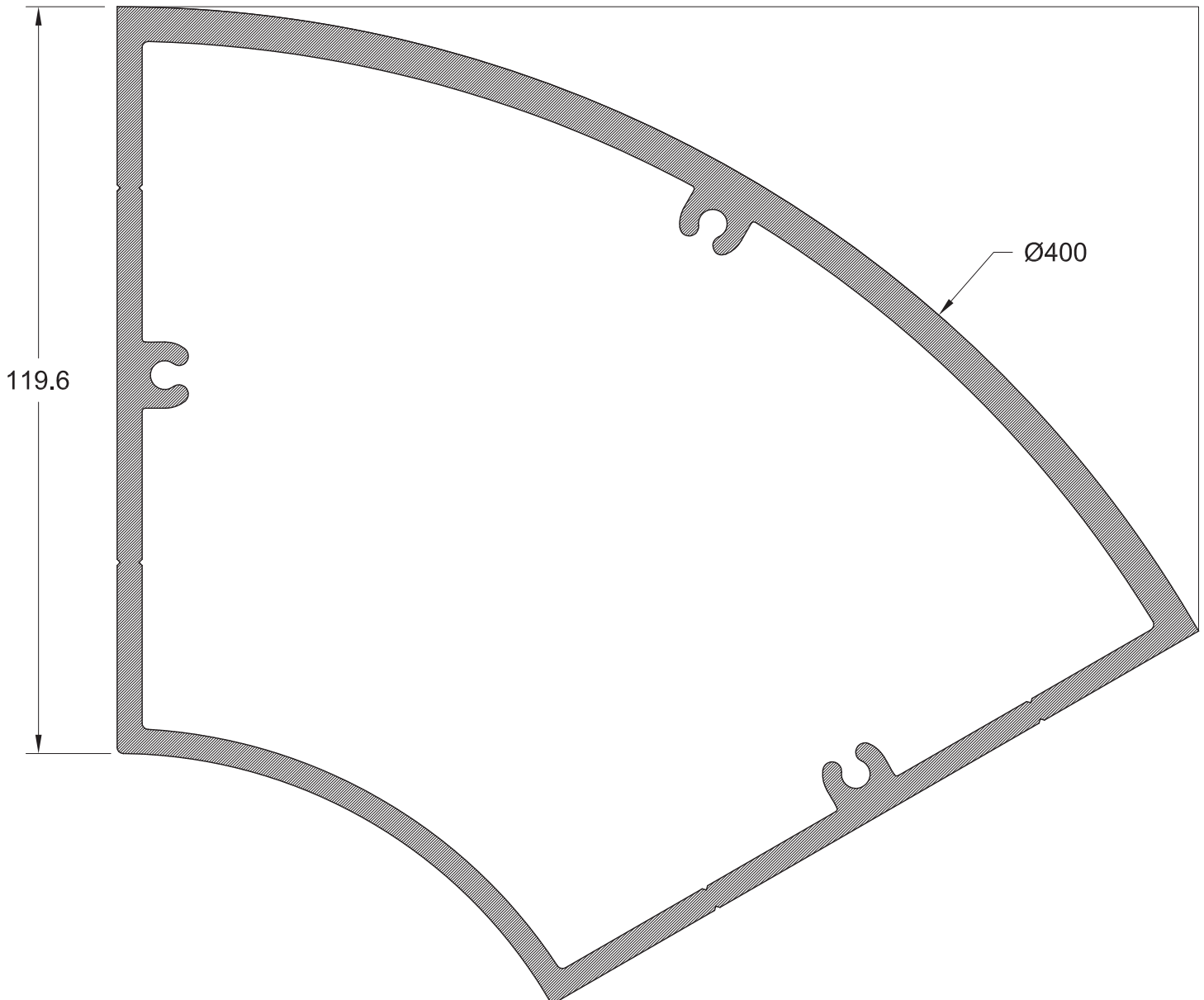


TV 7059

6.821 gr/m

ΒΑΣΗ 16ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ

BASE FOR 16 SIDE PYRAMID



ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

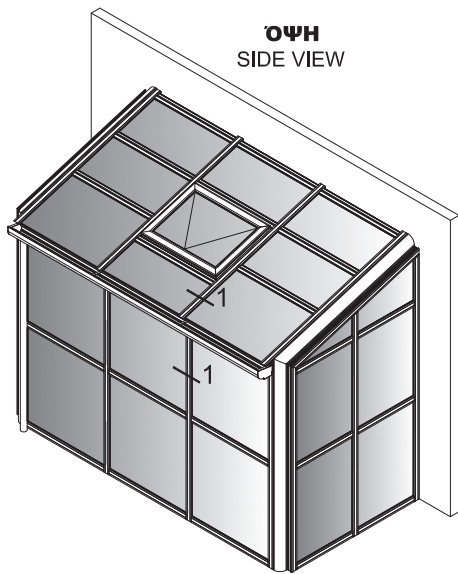
PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

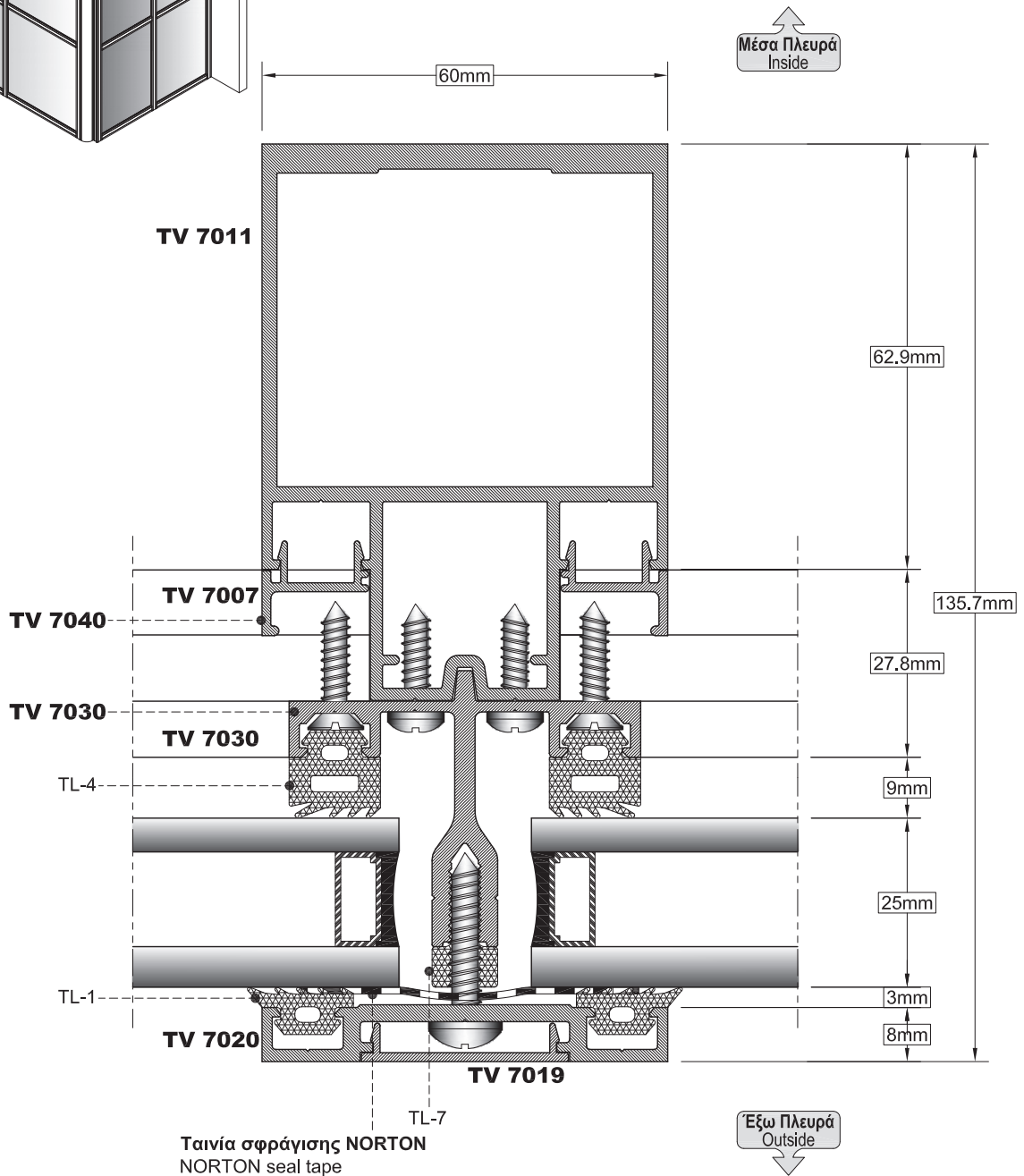
ELECTROSTATIC PAINT

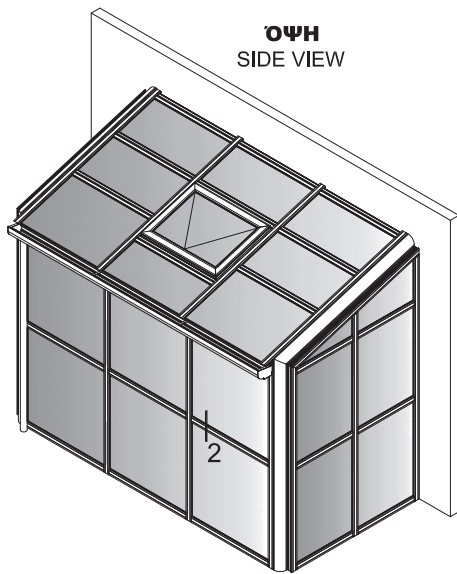
LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

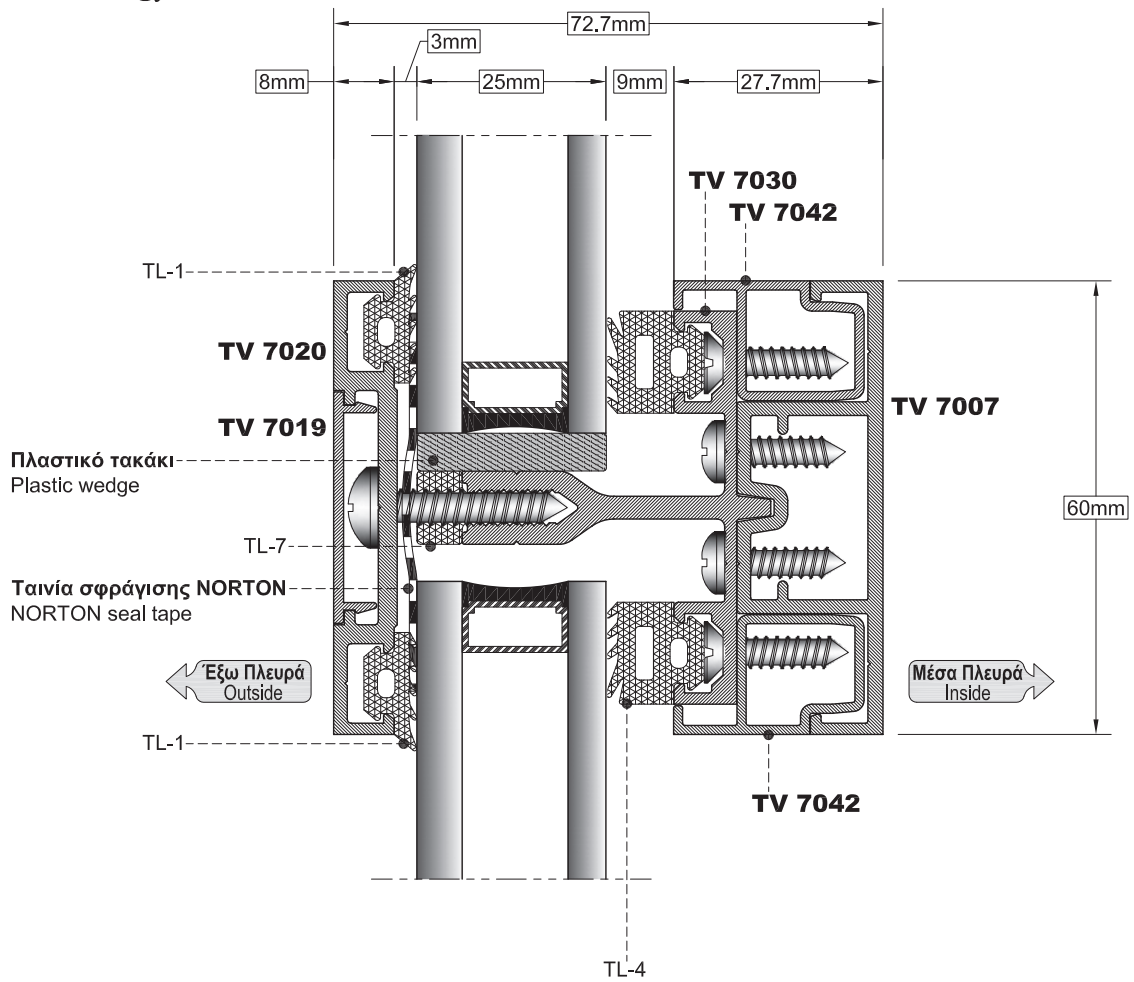


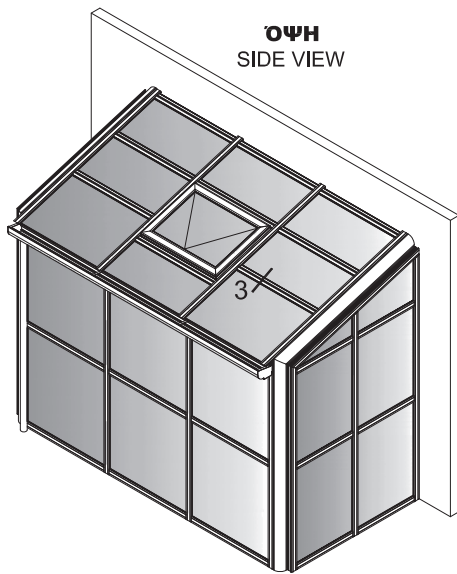
TOMH 1
SECTION 1



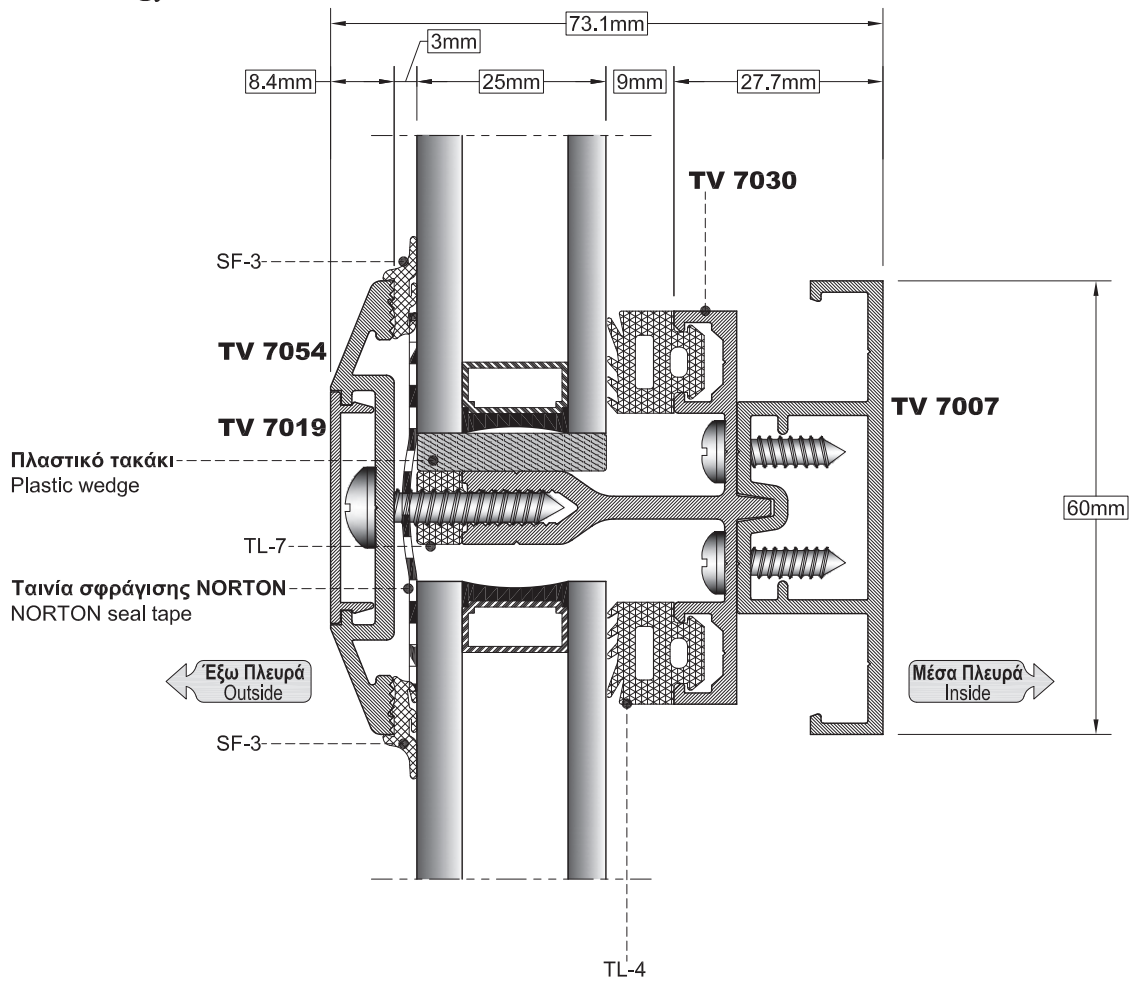


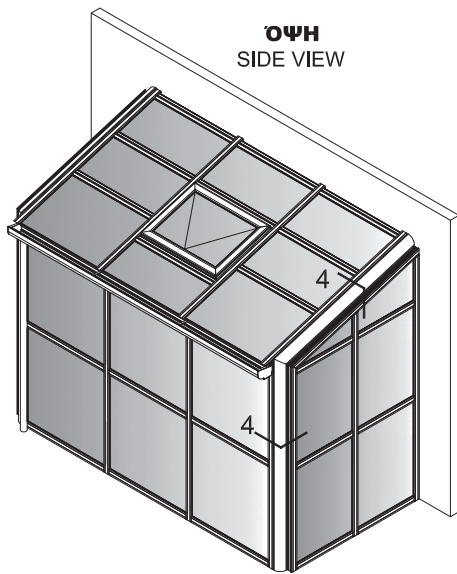
TOMH 2
SECTION 2



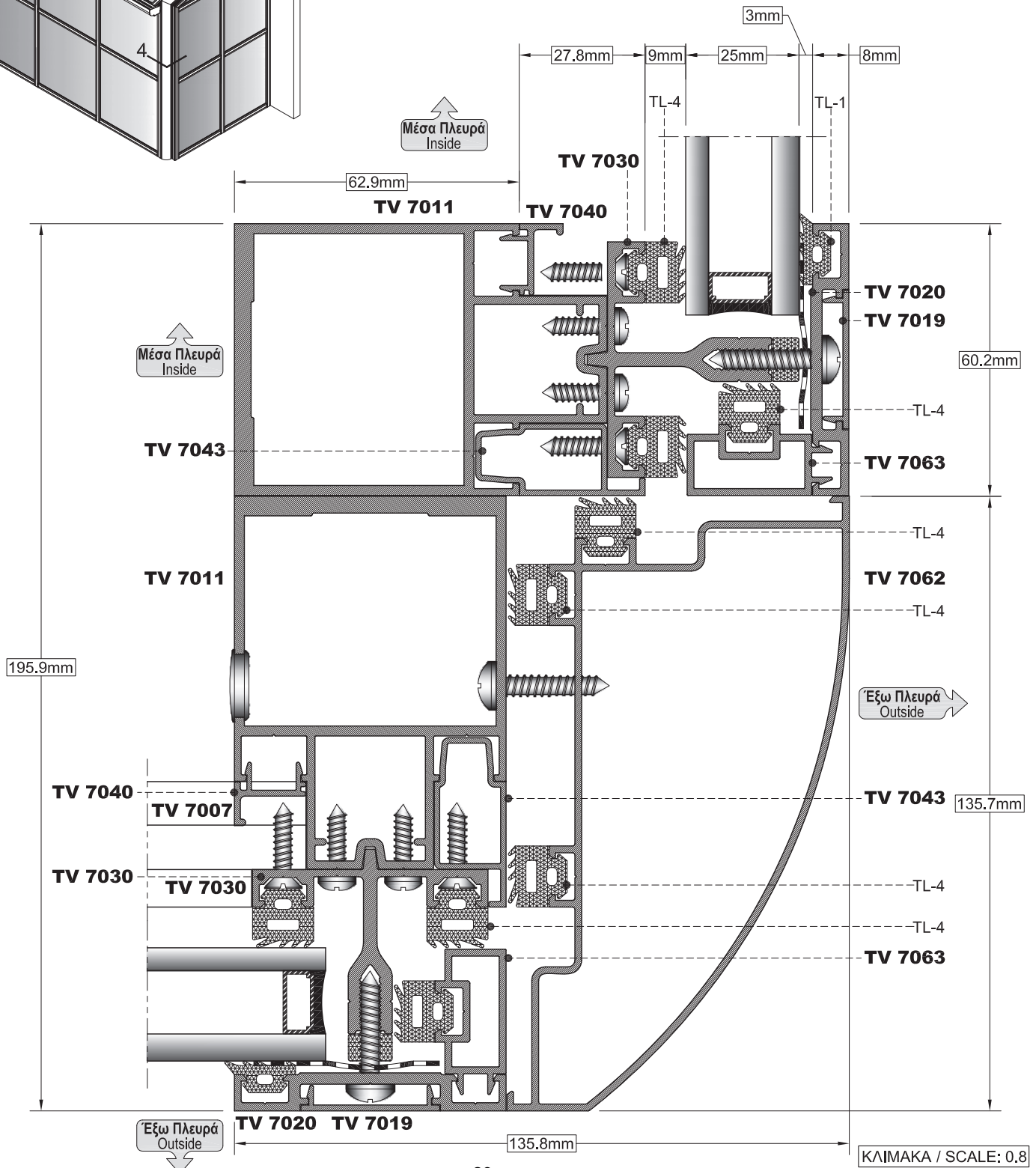


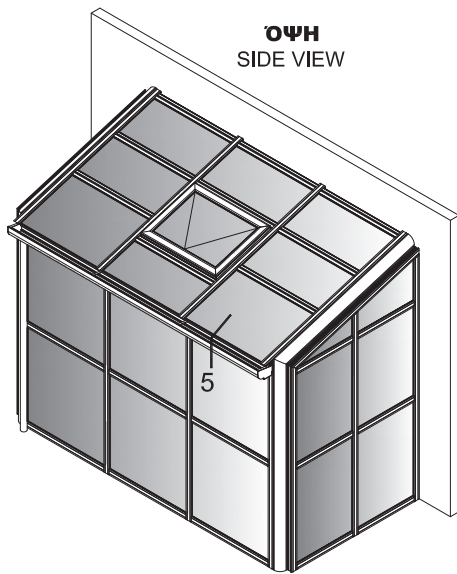
TOMH 3
SECTION 3



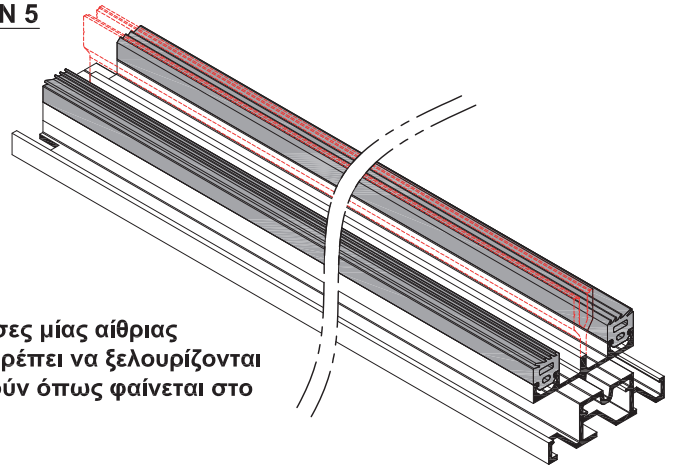


ΤΟΜΗ 4
SECTION 4





ΤΟΜΗ 5
SECTION 5

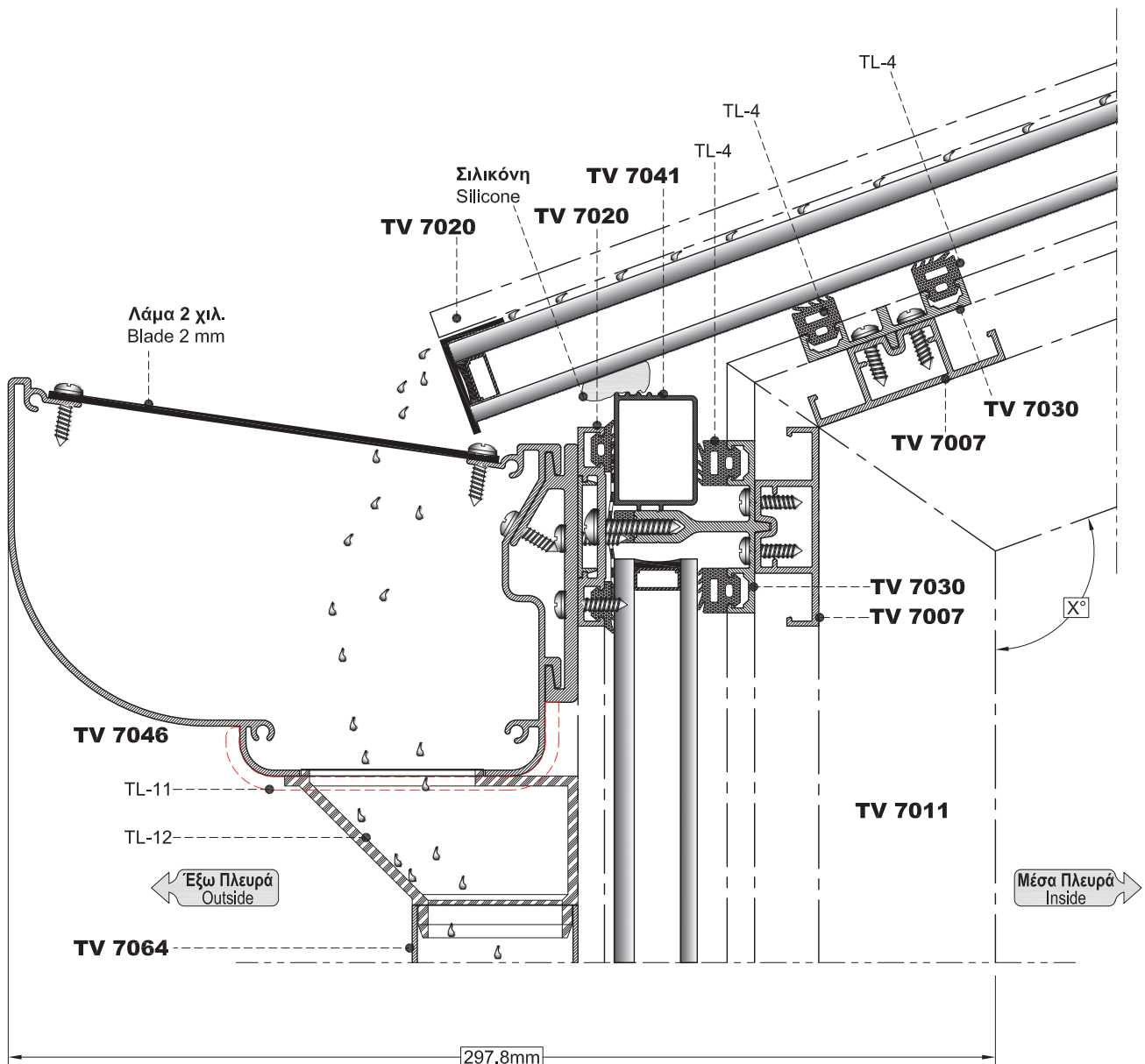


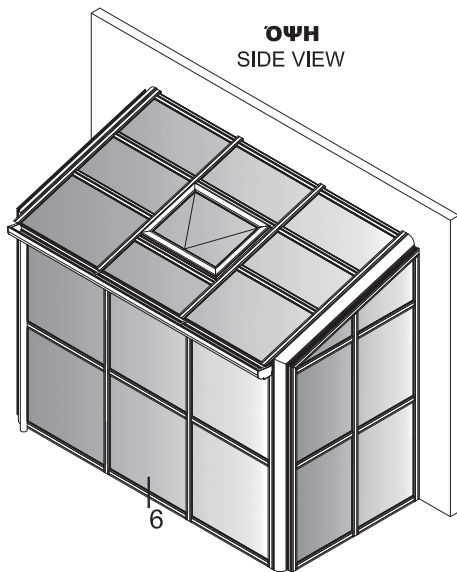
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι πάνω τραβέρσες μίας αίθριας κατασκευής θα πρέπει να ξελουρίζονται πρίν τοποθετηθούν όπως φαίνεται στο σχήμα δίπλα.

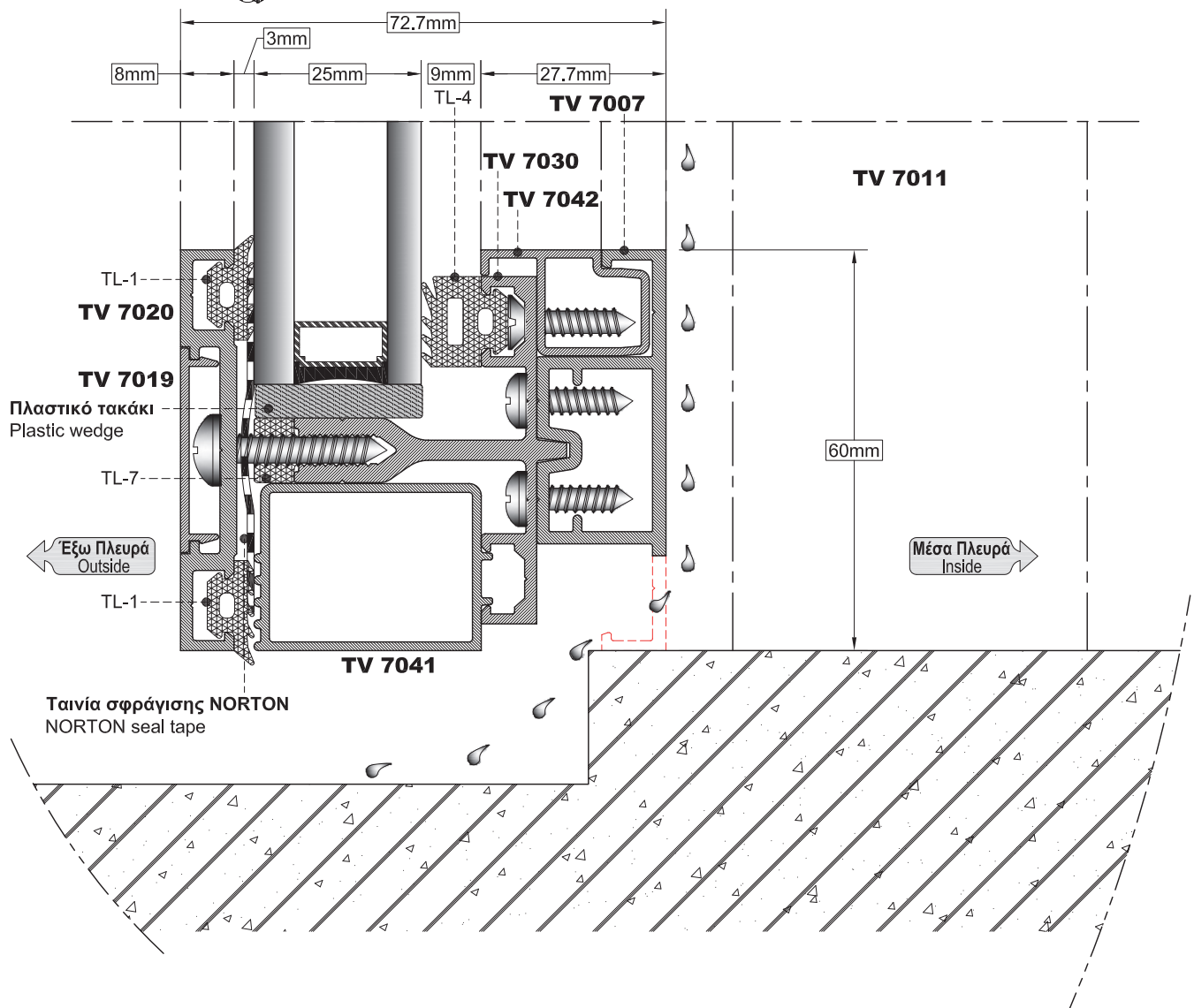
NOTICE:

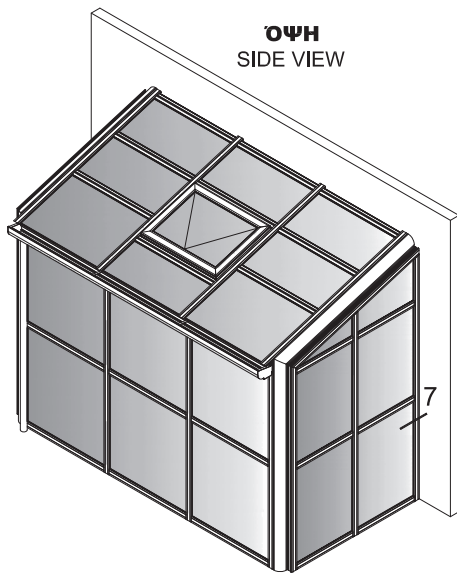
The roof imposts of an atrium construction should be cut as shown to the figure.



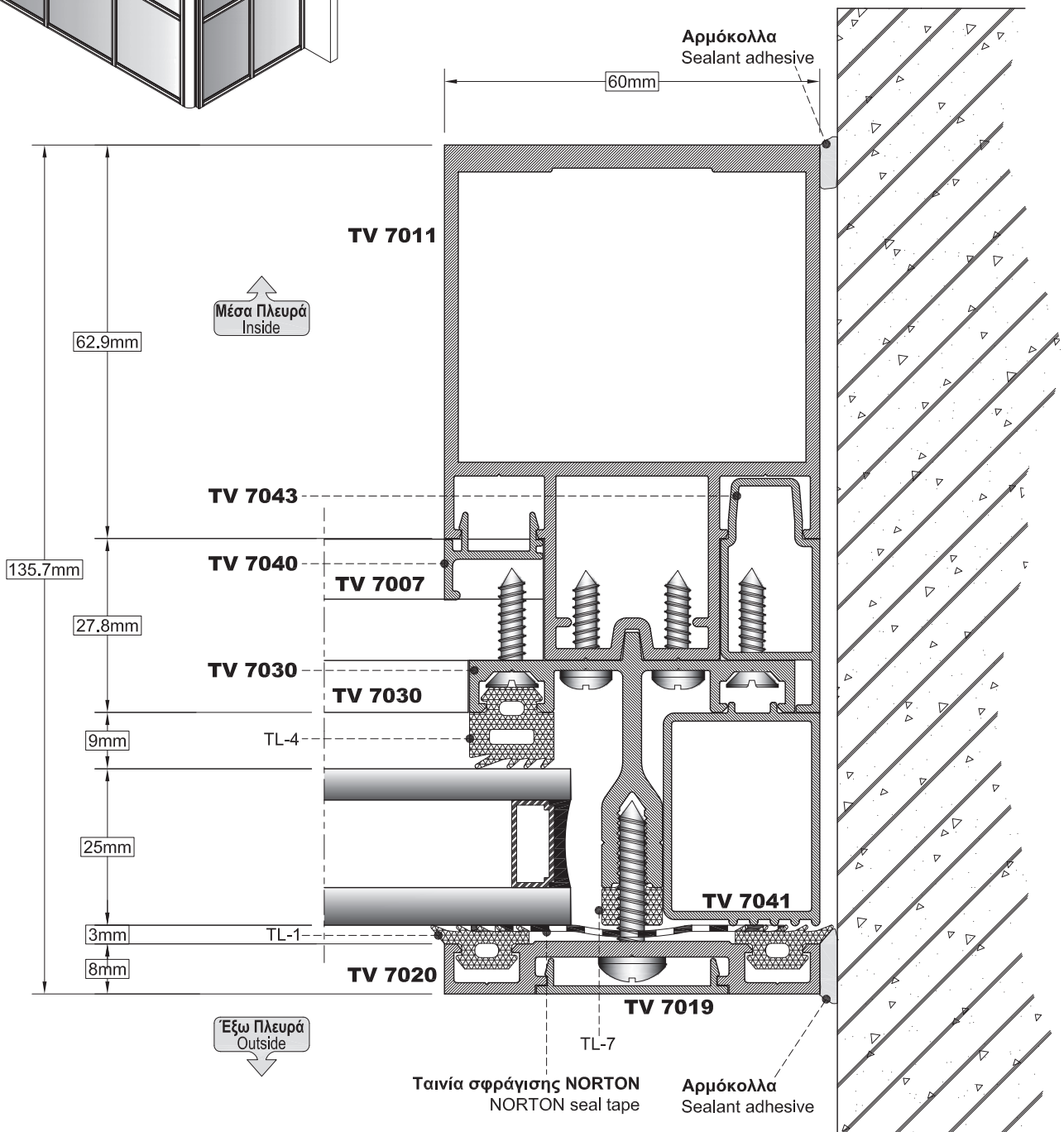


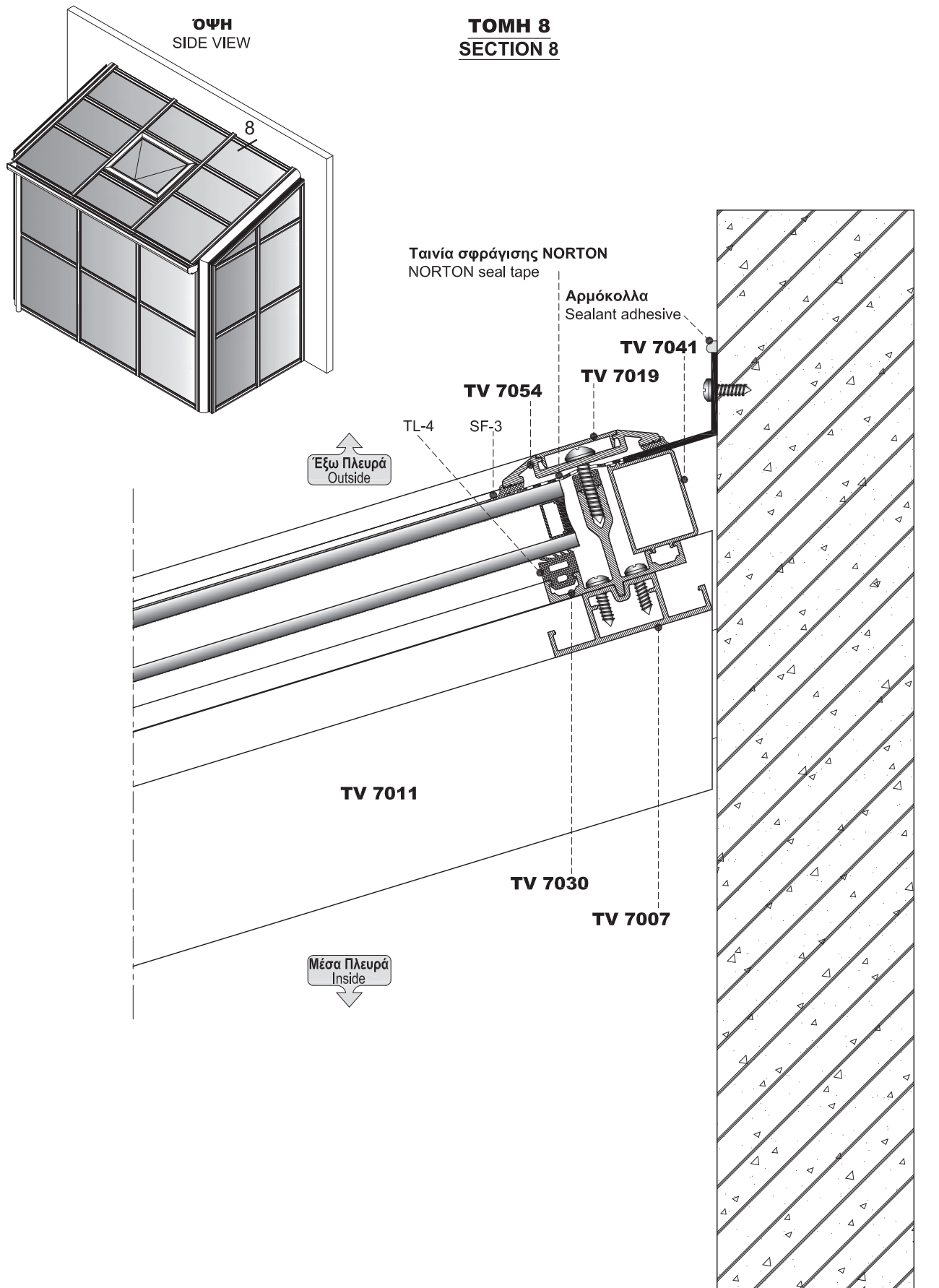
TOMH 6
SECTION 6





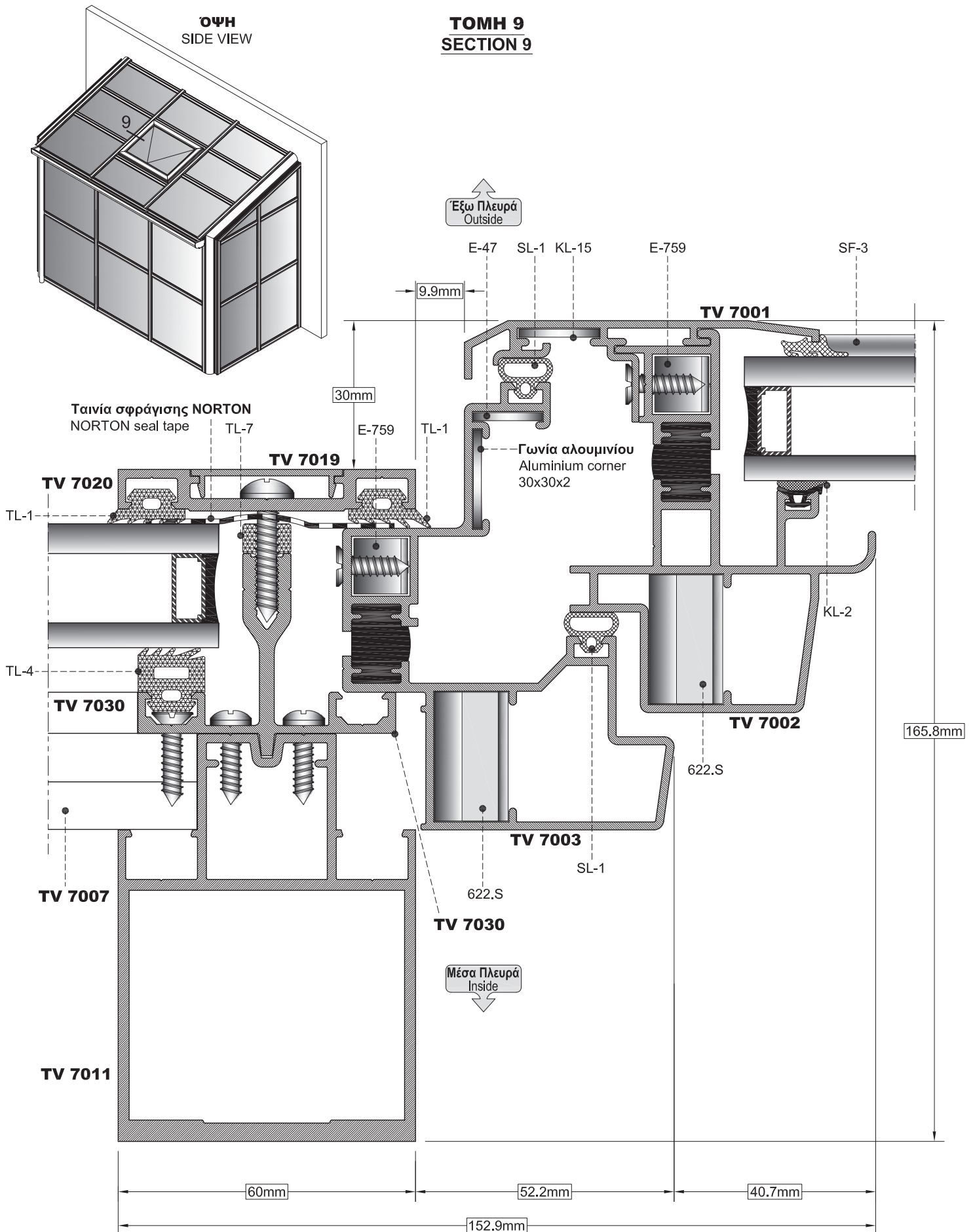
ΤΟΜΗ 7
SECTION 7

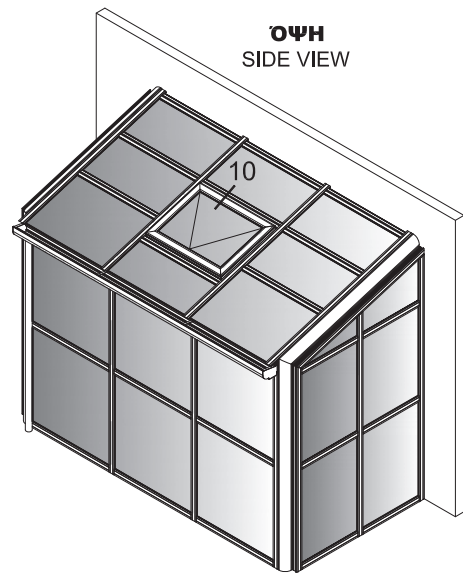




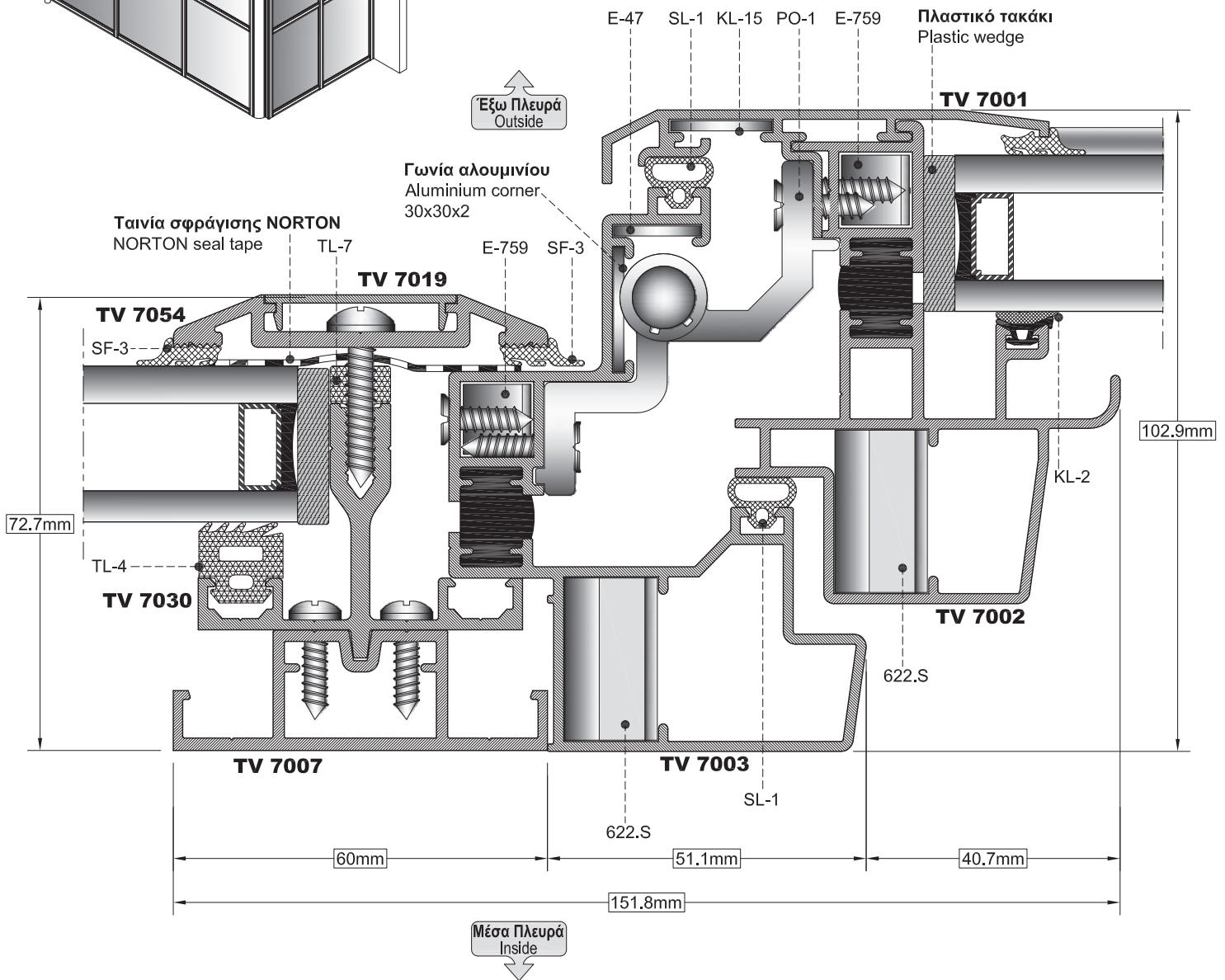
Όψη
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 9
SECTION 9



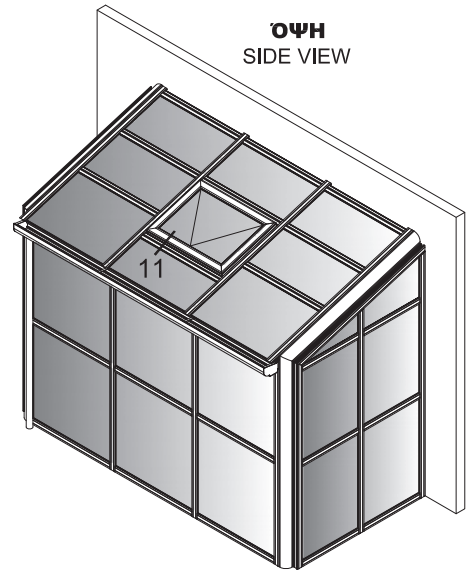


ΤΟΜΗ 10
SECTION 10

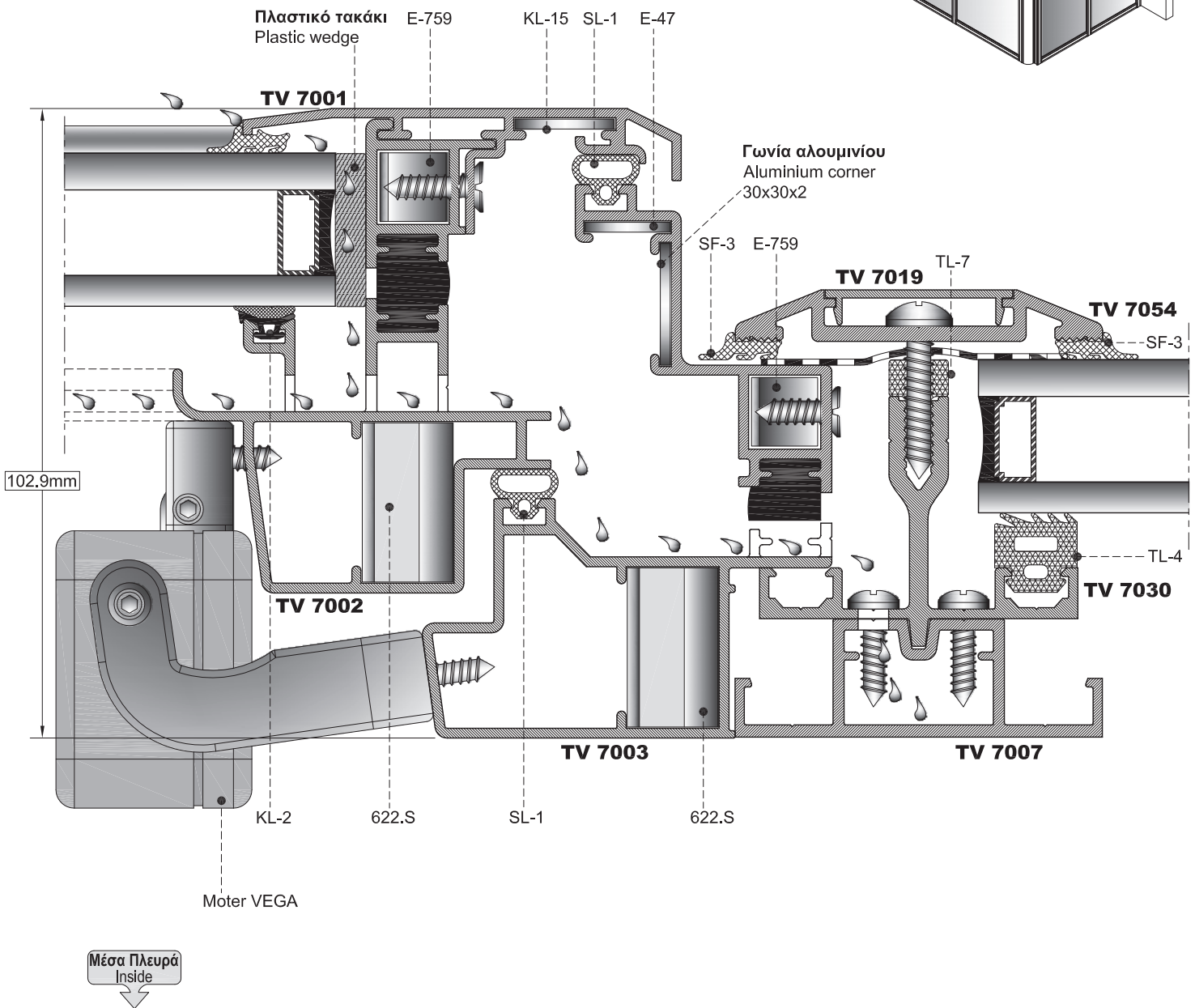


TOMH 11
SECTION 11

Όψη
SIDE VIEW

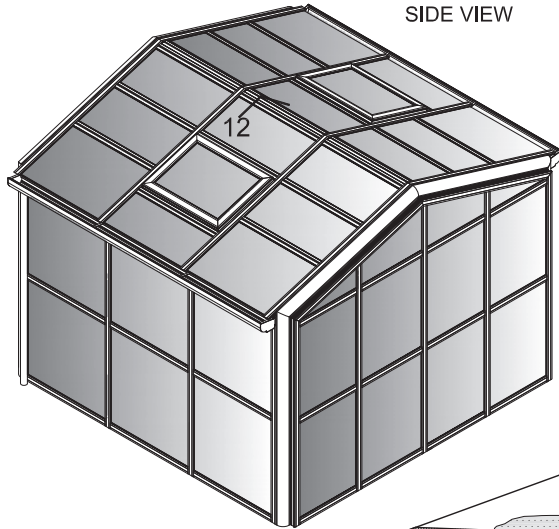


Εξω Πλευρά
Outside



Όψη
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 12
SECTION 12



TV 7041 Αρμόκολλα
Sealant adhesive

TV 7054

Ταινία σφράγισης NORTON
NORTON seal tape

Εξω Πλευρά
Outside

TL-7

TV 7019

SF-3

TV 7011

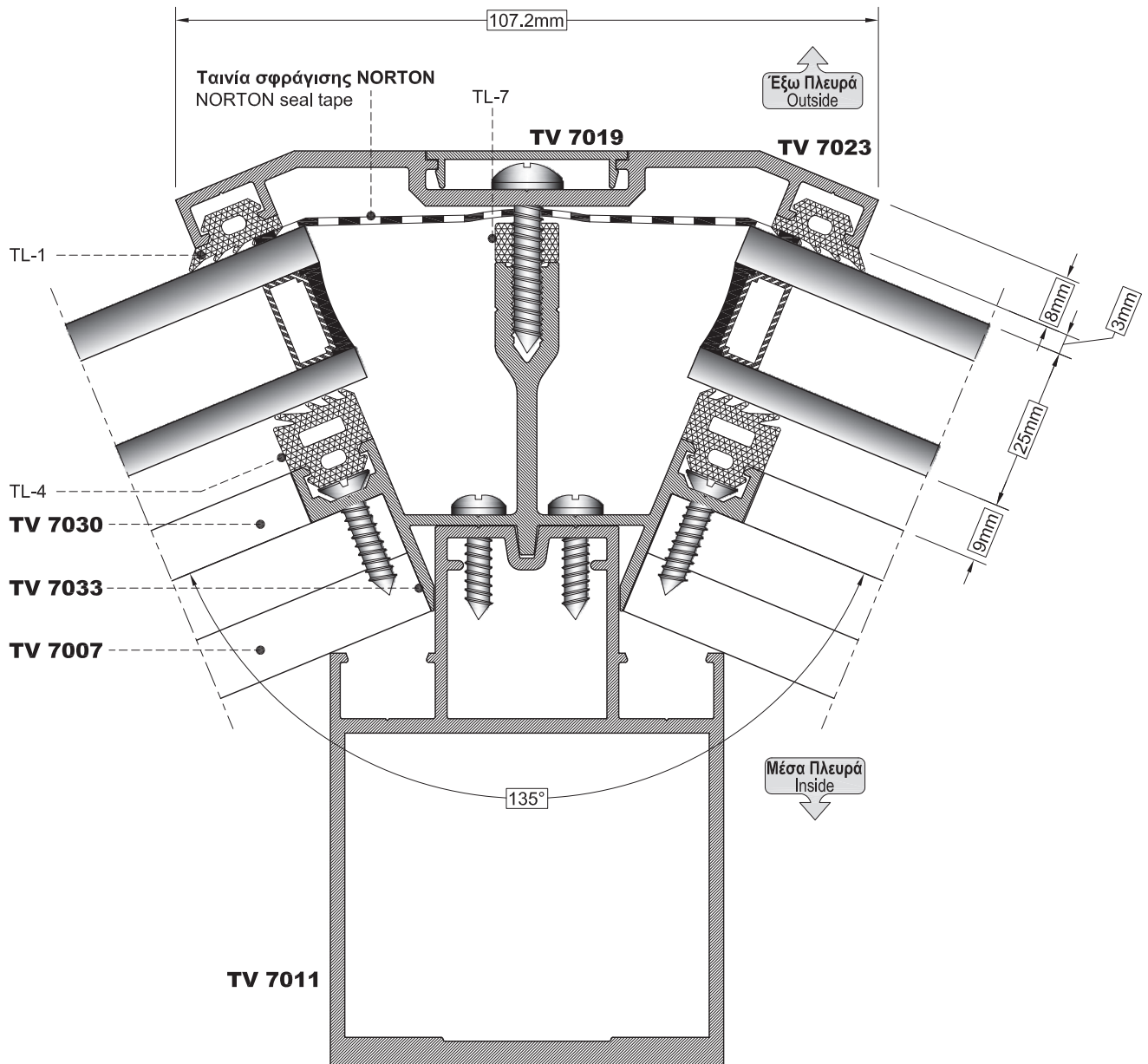
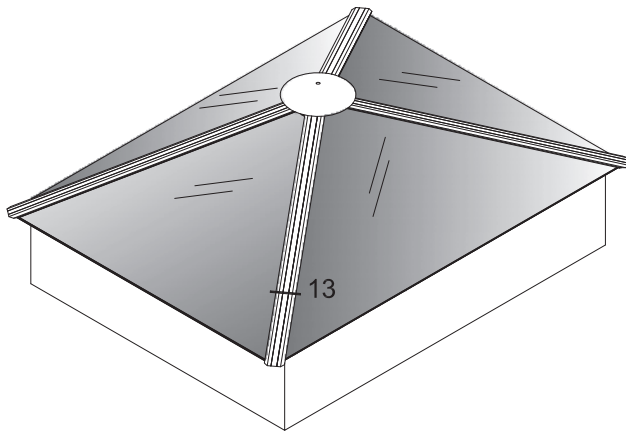
TV 7030

TV 7007

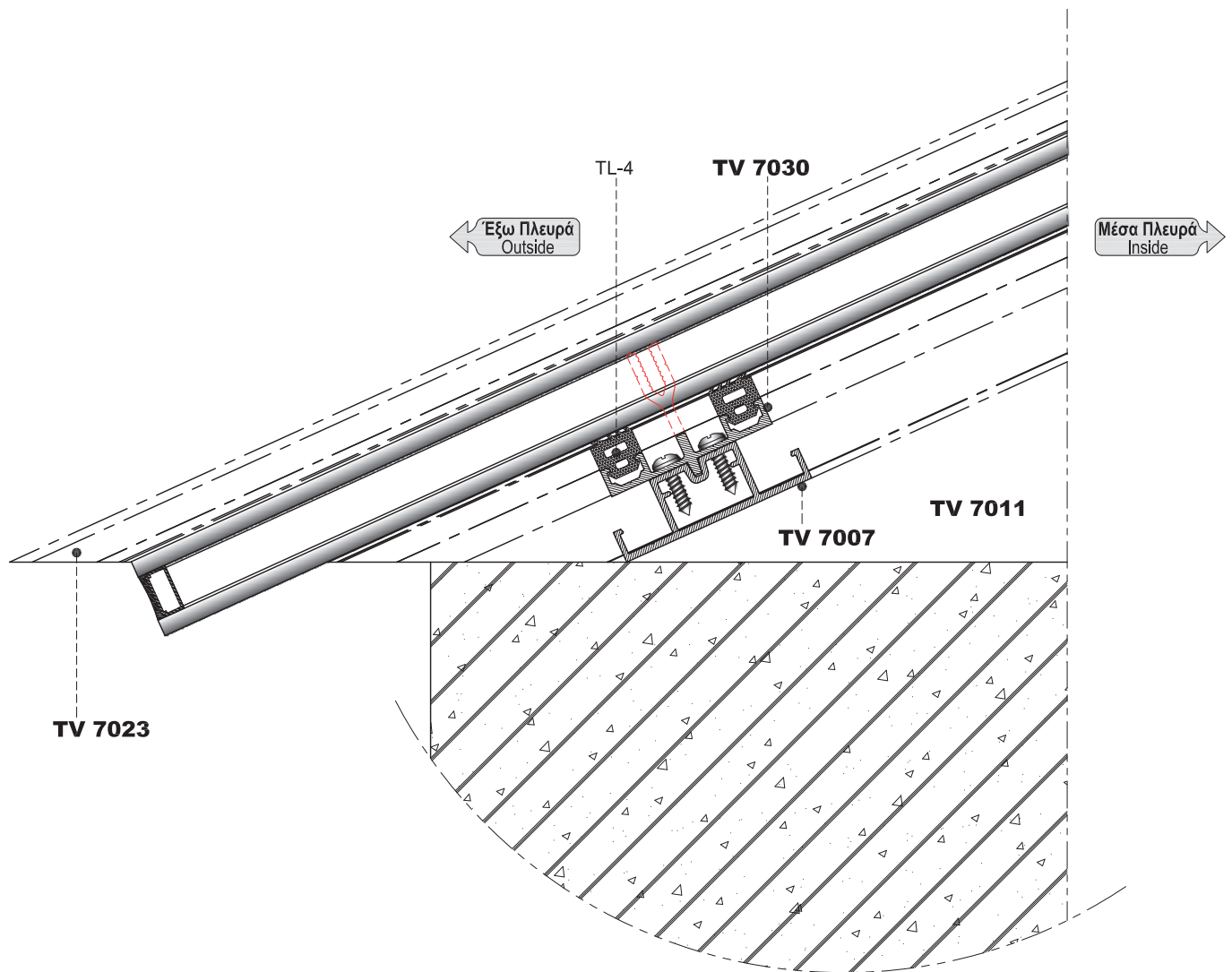
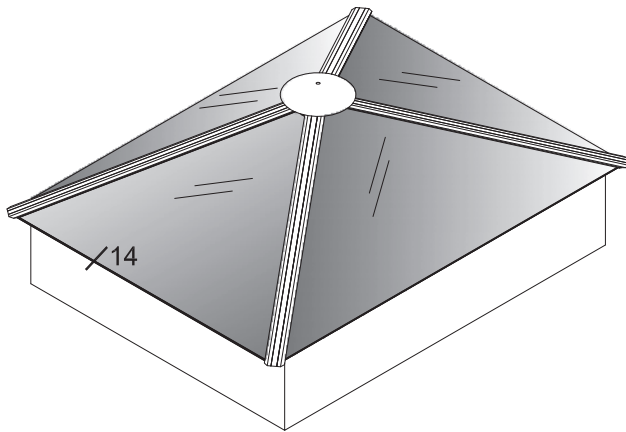
Μέσα Πλευρά
Inside

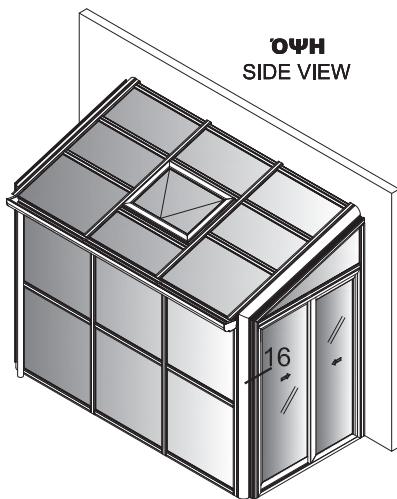
TL-4

TOMH 13
SECTION 13



TOMH 14
SECTION 14

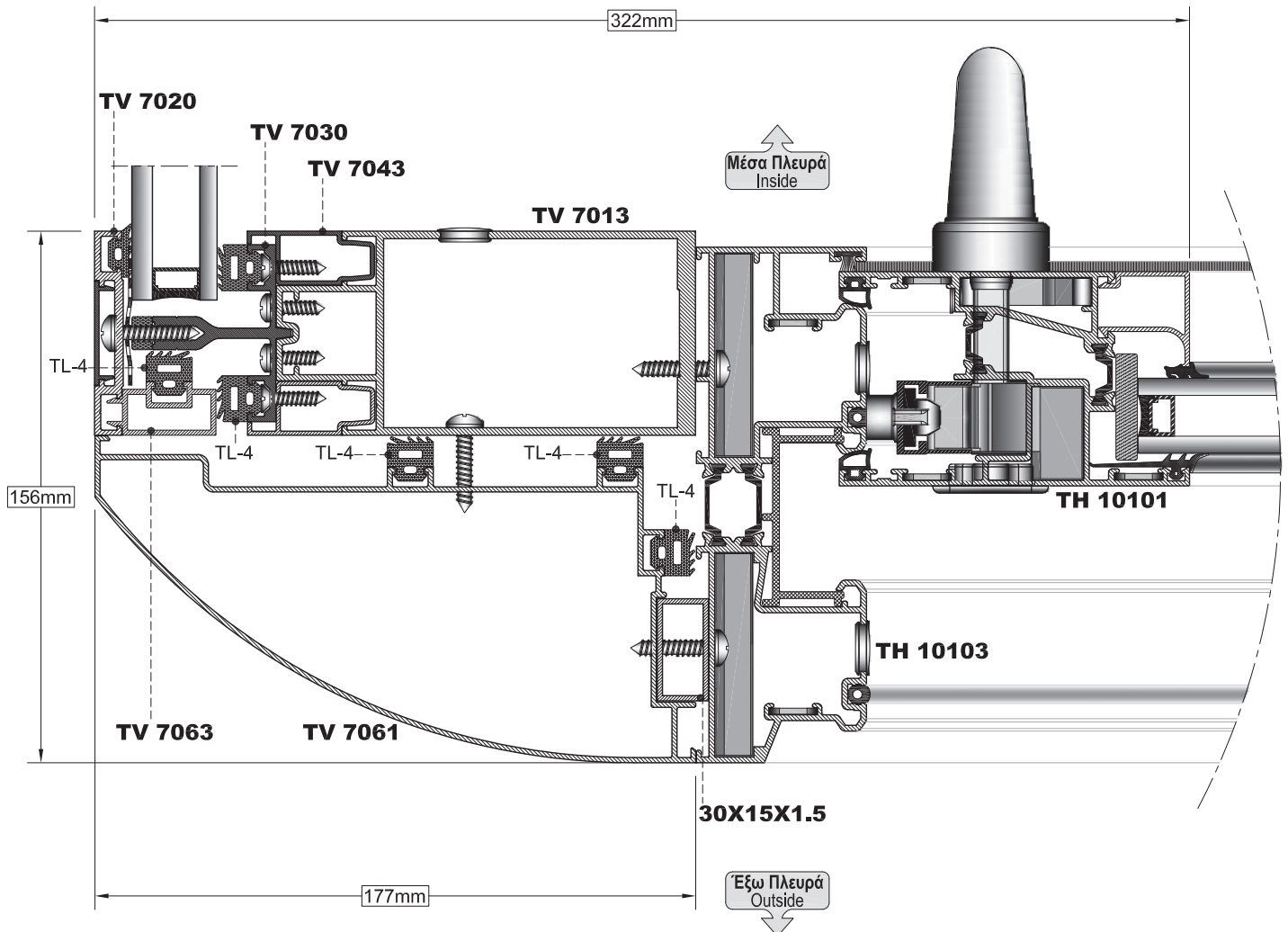




ΤΟΜΗ 16
SECTION 16

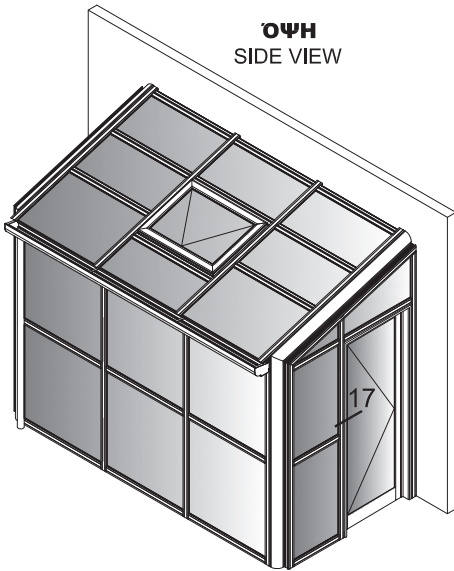
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 7000 ΜΕ 10000
COMBINATION OF 7000 WITH 10000

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στον τεχνικό κατάλογο της Euroρα 10000.
For more information, see to the technical book of Euroρα 10000.



Όψη
SIDE VIEW

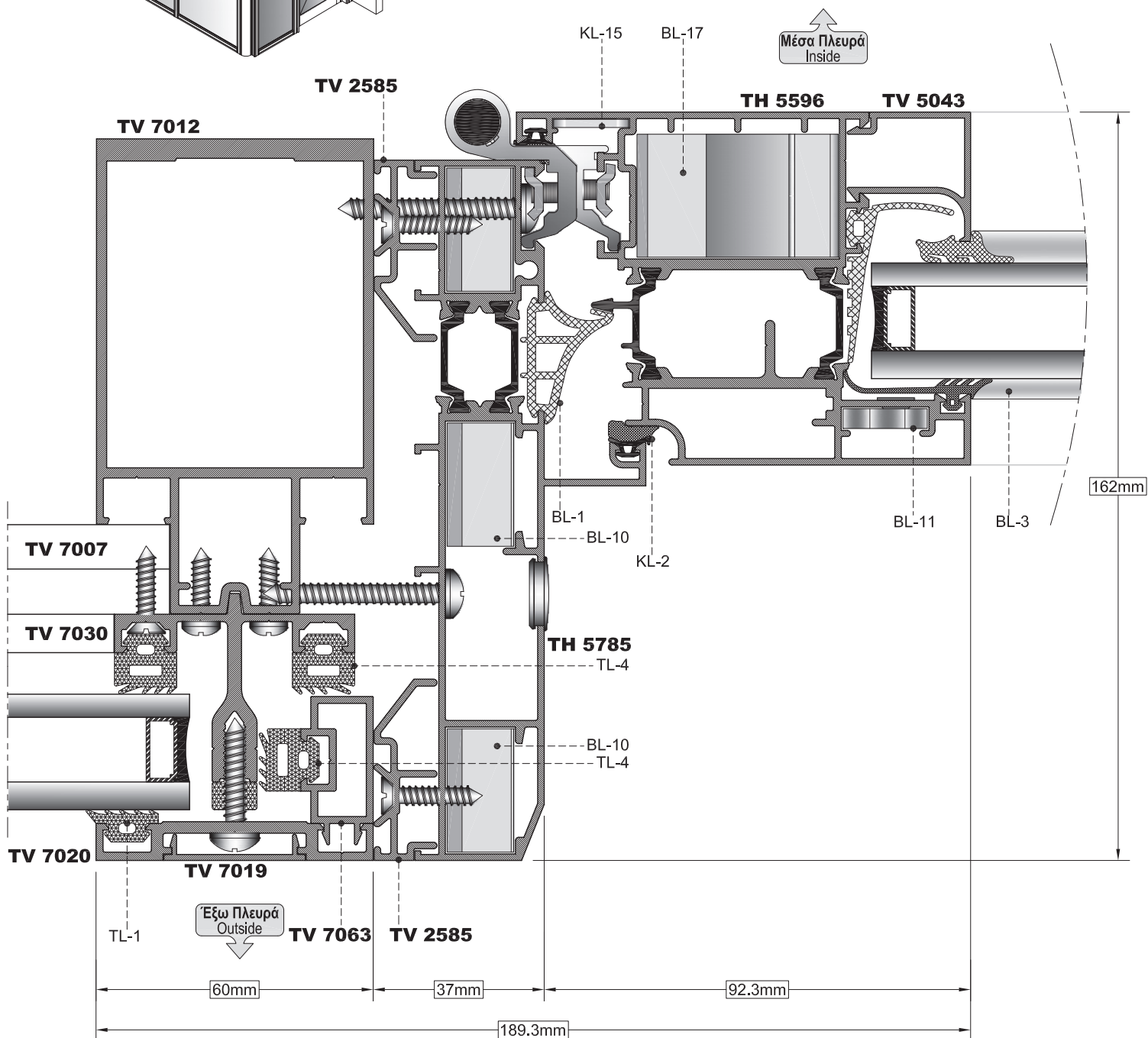
ΤΟΜΗ 17
SECTION 17



ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 7000 ΜΕ 5500
COMBINATION OF 7000 WITH 5500

**Για περισσότερες πληροφορίες,
ανατρέξτε στον τεχνικό κατάλογο
της Europa 5500.**

For more information, see to the technical
book of Europa 5500.



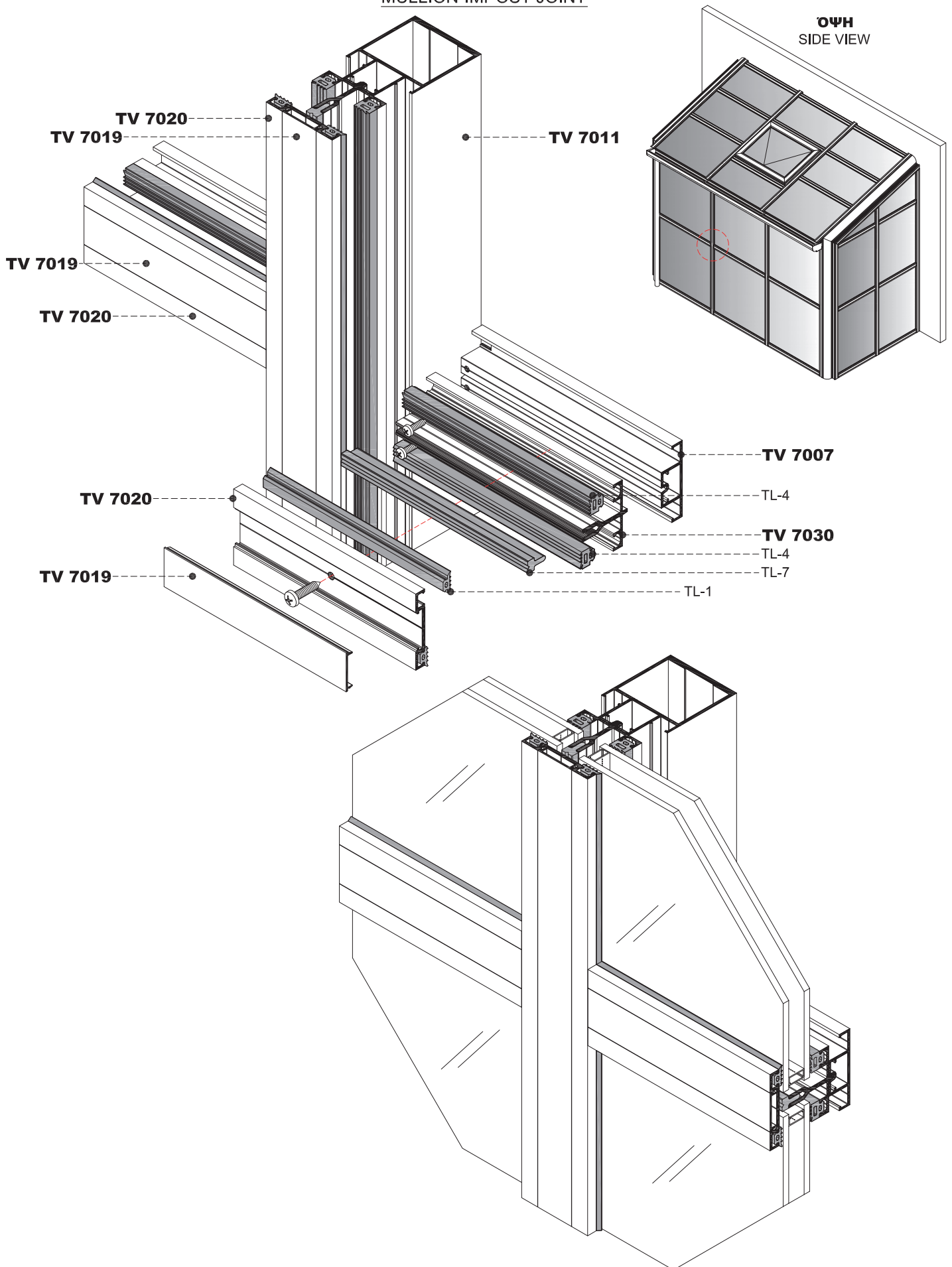
ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

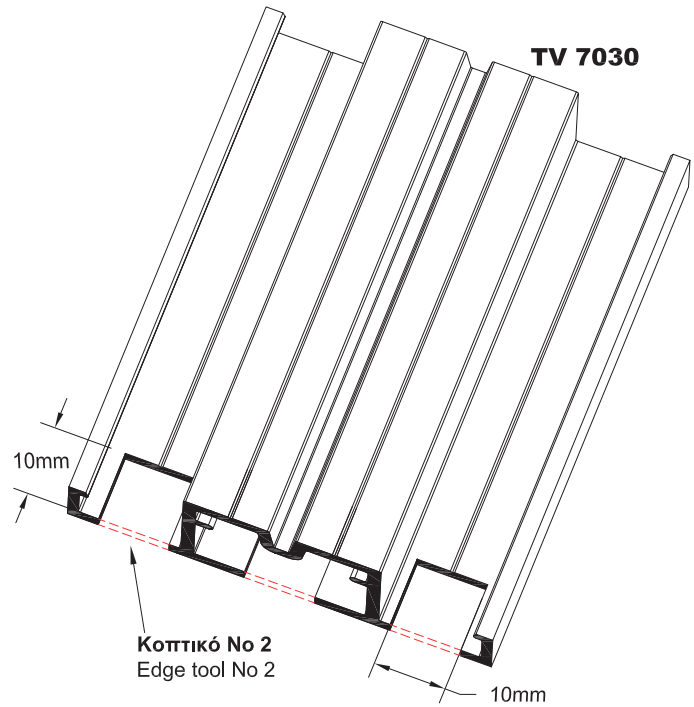
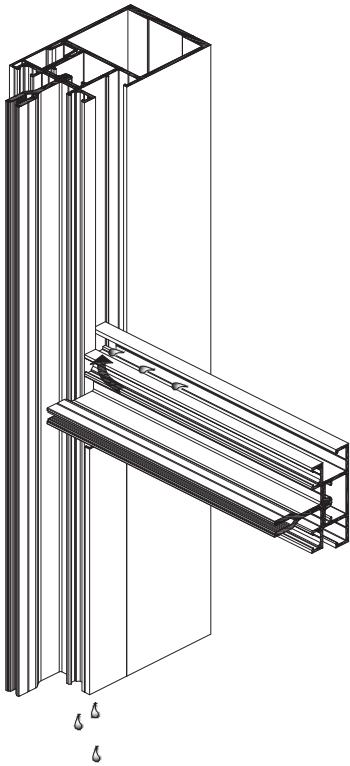
INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 - 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

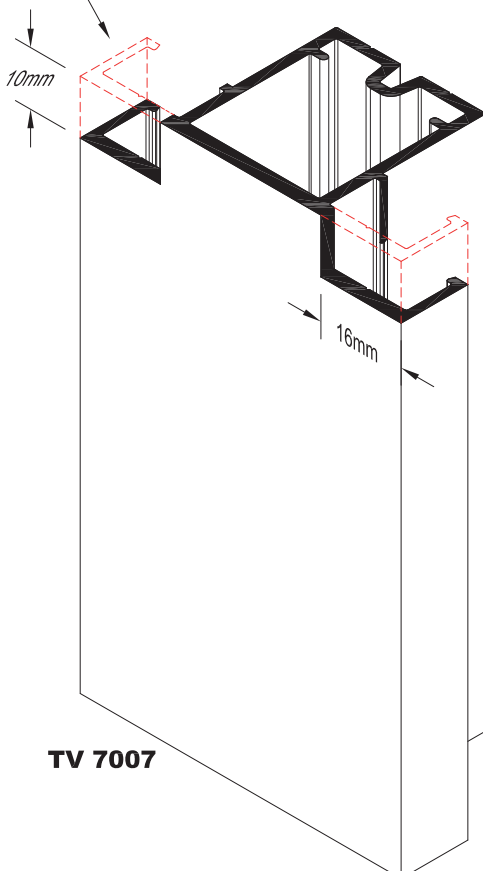
ΣΥΝΔΕΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ-ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
MULLION-IMPOST JOINT



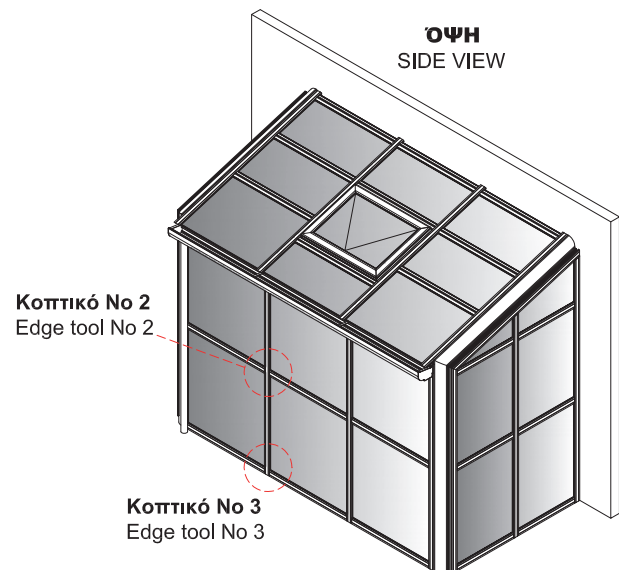
ΔΙΑΜΟΡΦΟΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΡΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ
CONFIGURATION FOR WATER DRAINAGE



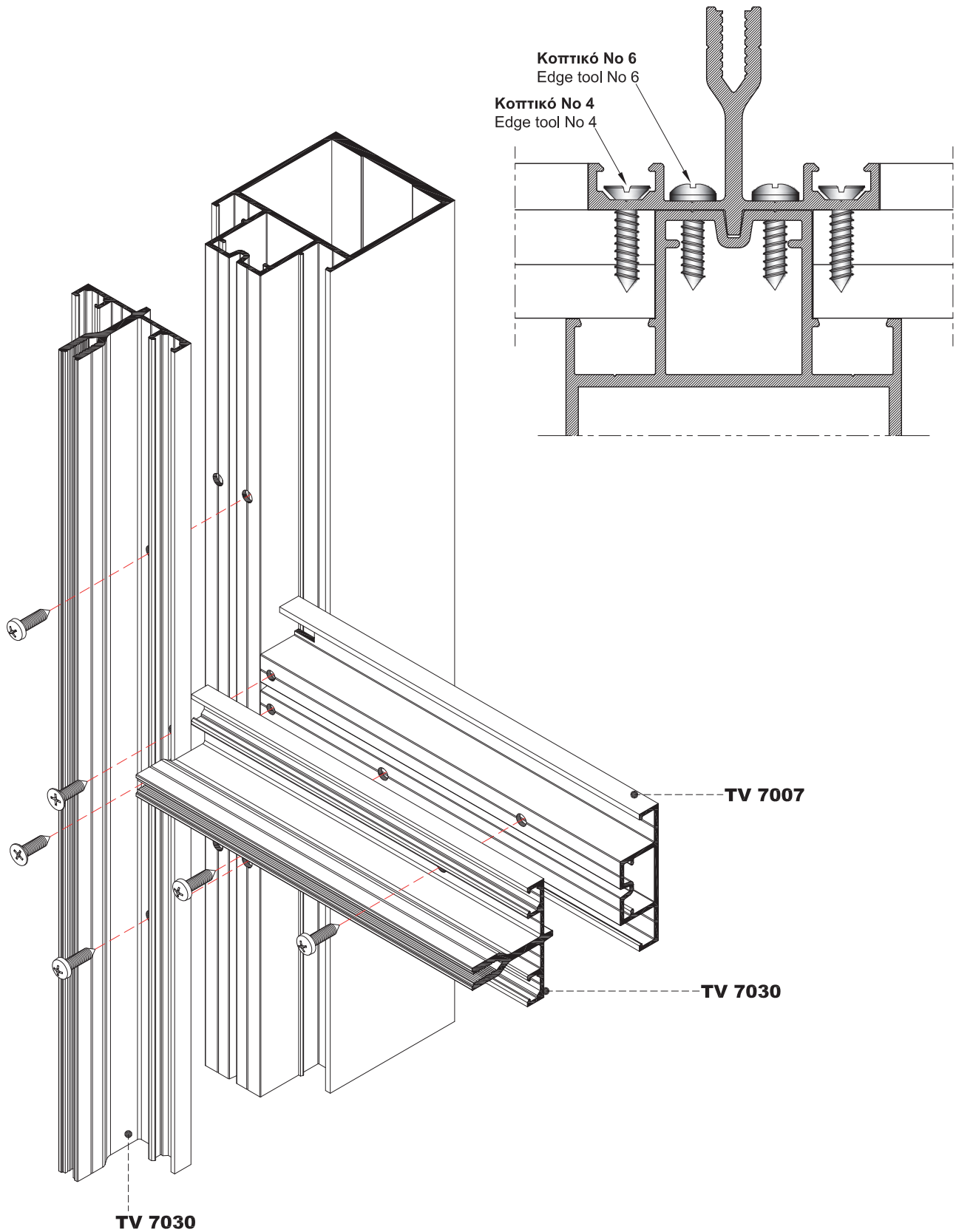
Κοπτικό No 3
Edge tool No 3



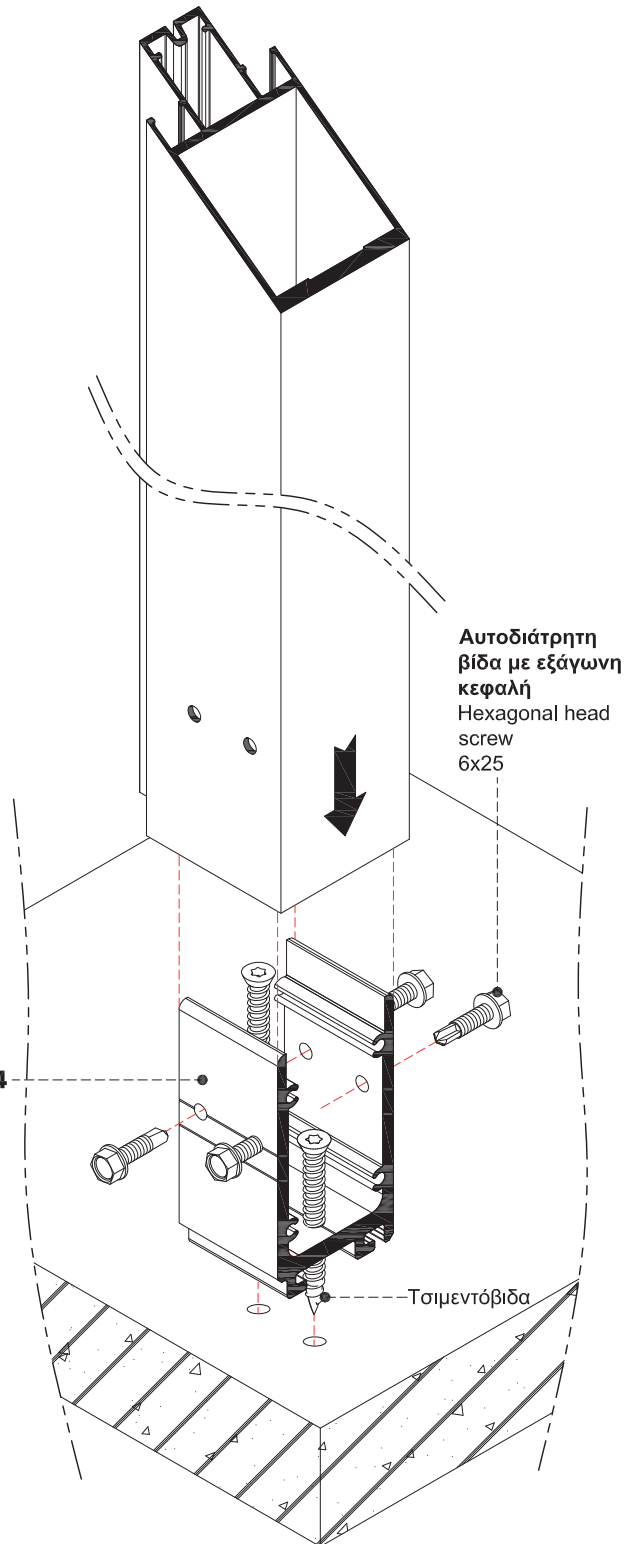
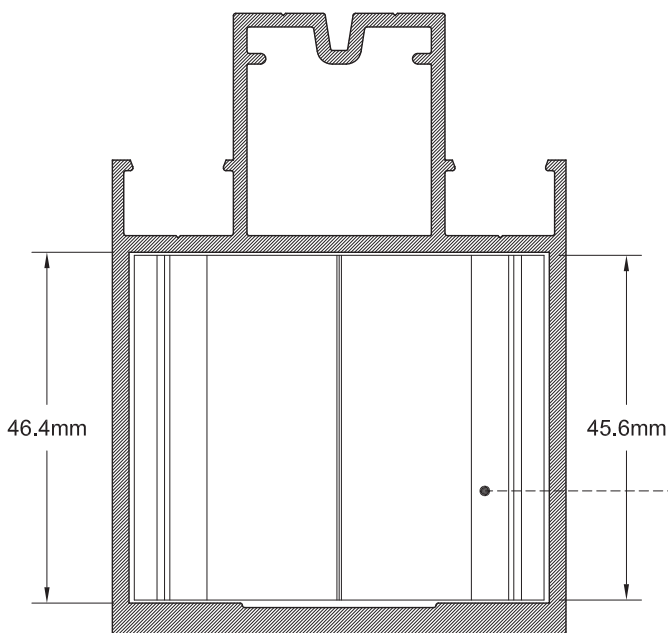
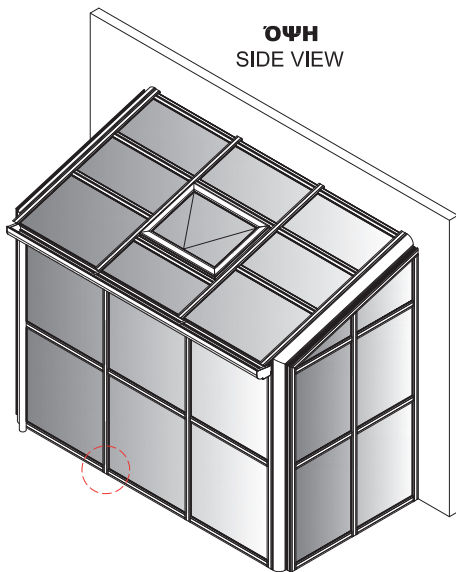
ΌΨΗ
SIDE VIEW



ΤΡΥΠΗΜΑ ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΟ ΠΡΕΣΣΑΚΙ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ -ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
PROFILE'S PIERCING IN PRESS FOR IMPOST-MULLION ASSEMBLY



ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΤΩ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ
BOTTOM JOINT SET



ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Ο σύνδεσμος TV 7044 κόβεται 0.8 χιλ. μικρότερος απ' όσο είναι ο εσωτερικός θάλαμος της κολώνας.

Για την κολώνα TV 7011 κόβουμε τον σύνδεσμο στα 45,6 χιλ.

Για την κολώνα TV 7012 κόβουμε τον σύνδεσμο στα 65,6 χιλ.

Για την κολώνα TV 7013 κόβουμε τον σύνδεσμο στα 85,6 χιλ.

Για την κολώνα TV 7014 κόβουμε τον σύνδεσμο στα 151,2 χιλ.

(στην κολώνα TV 7014 χρησιμοποιούμε τον σύνδεσμο TV 7055)

NOTICE:

The joint TV 7044 should be 0.8mm shorter than mullion's internal tube.

For mullion TV 7011, cut the joint at 45.6mm

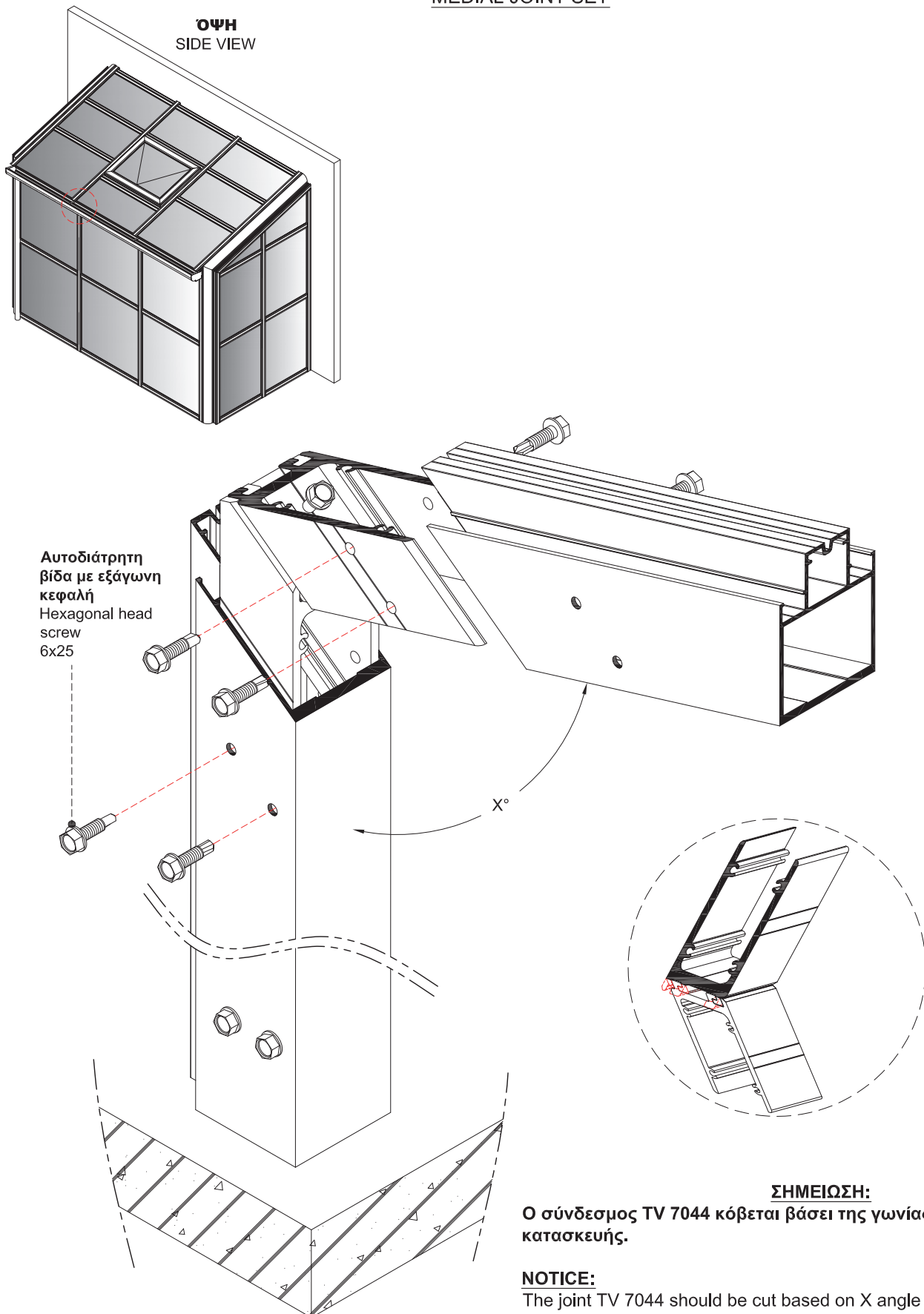
For mullion TV 7012, cut the joint at 65.6mm

For mullion TV 7013, cut the joint at 85.6mm

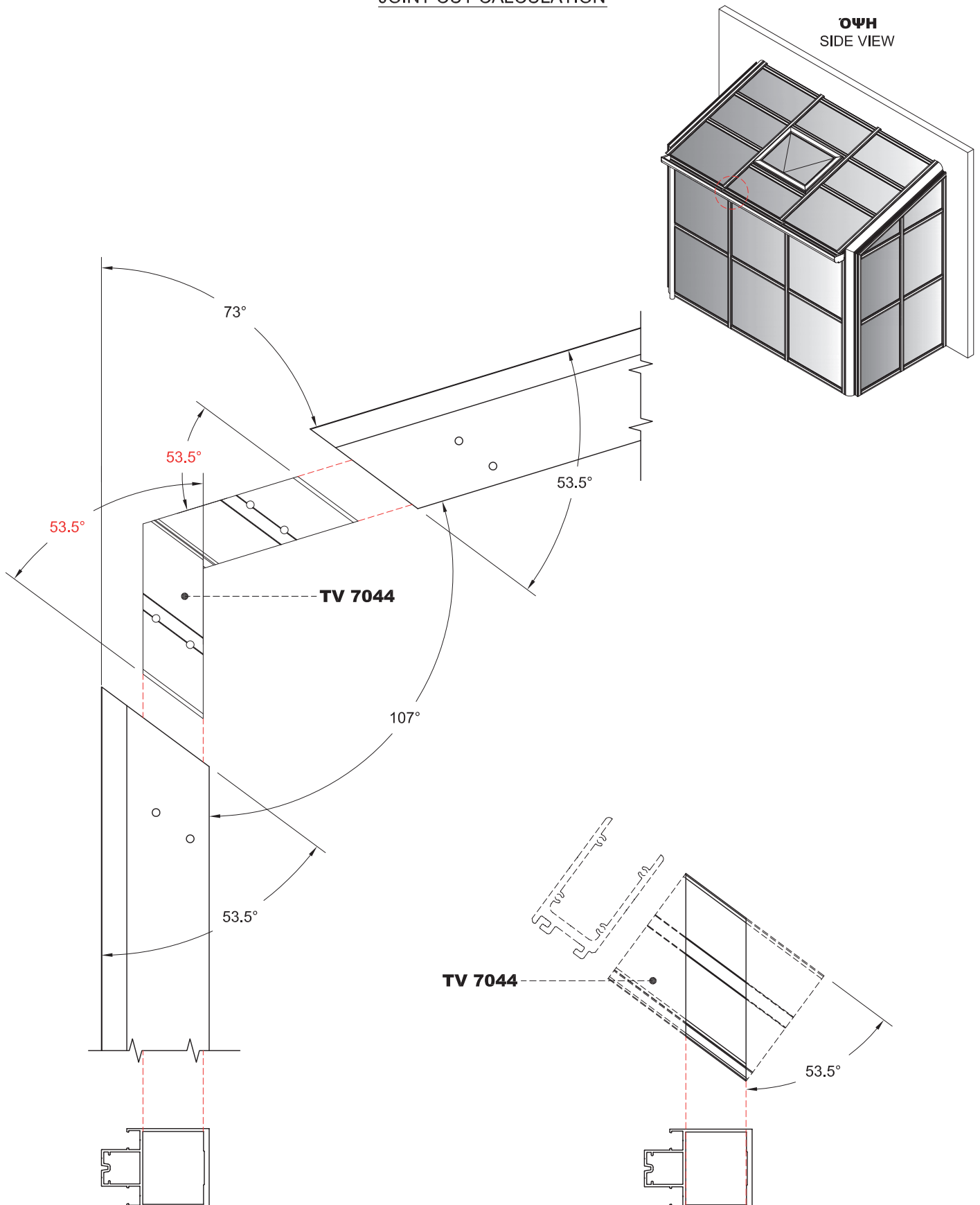
For mullion TV 7014, cut the joint at 151.2mm

(in the mullion TV 7014 use the joint from profile TV 7055)

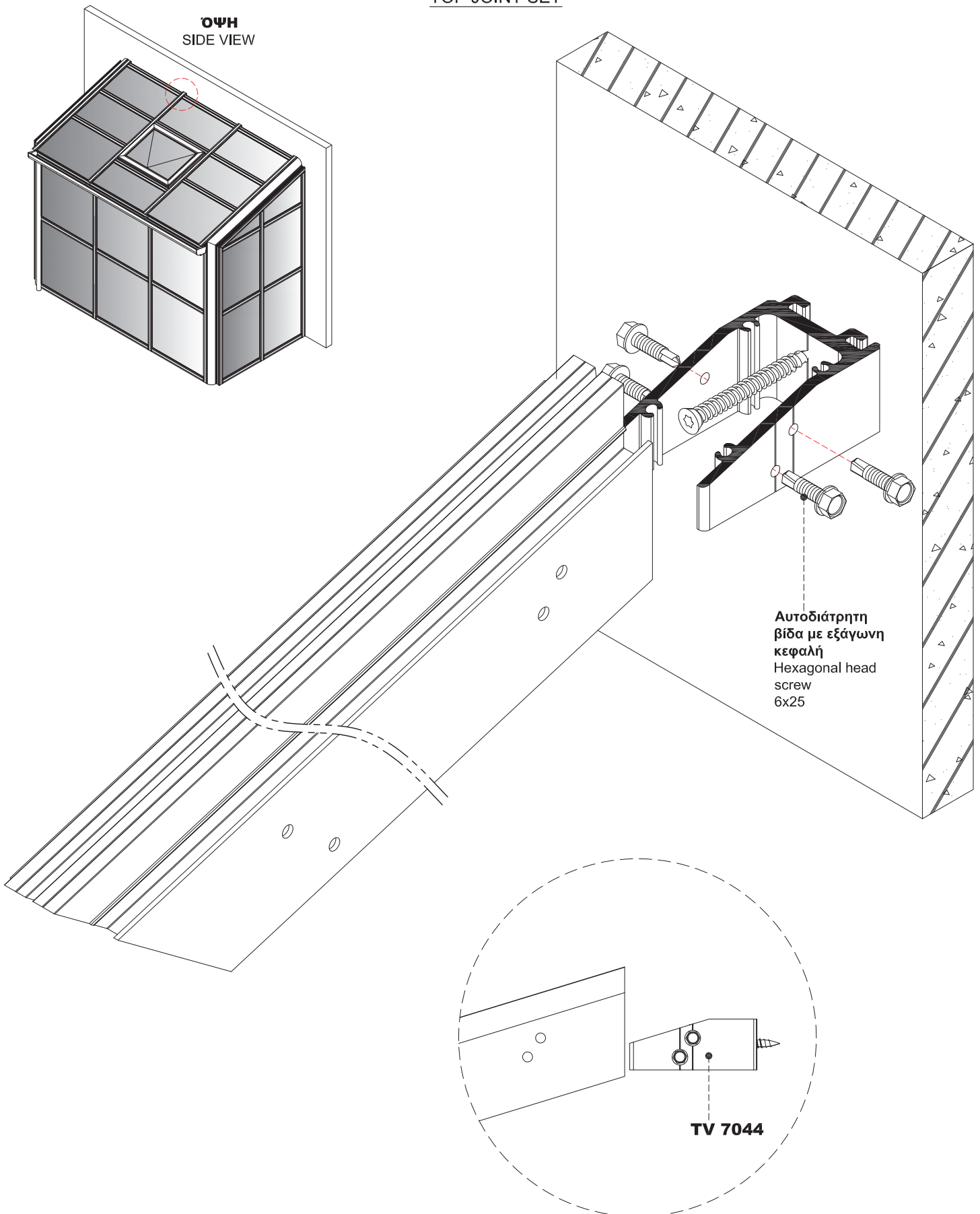
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΝΔΙΑΜΕΣΟΥ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ
MEDIAL JOINT SET



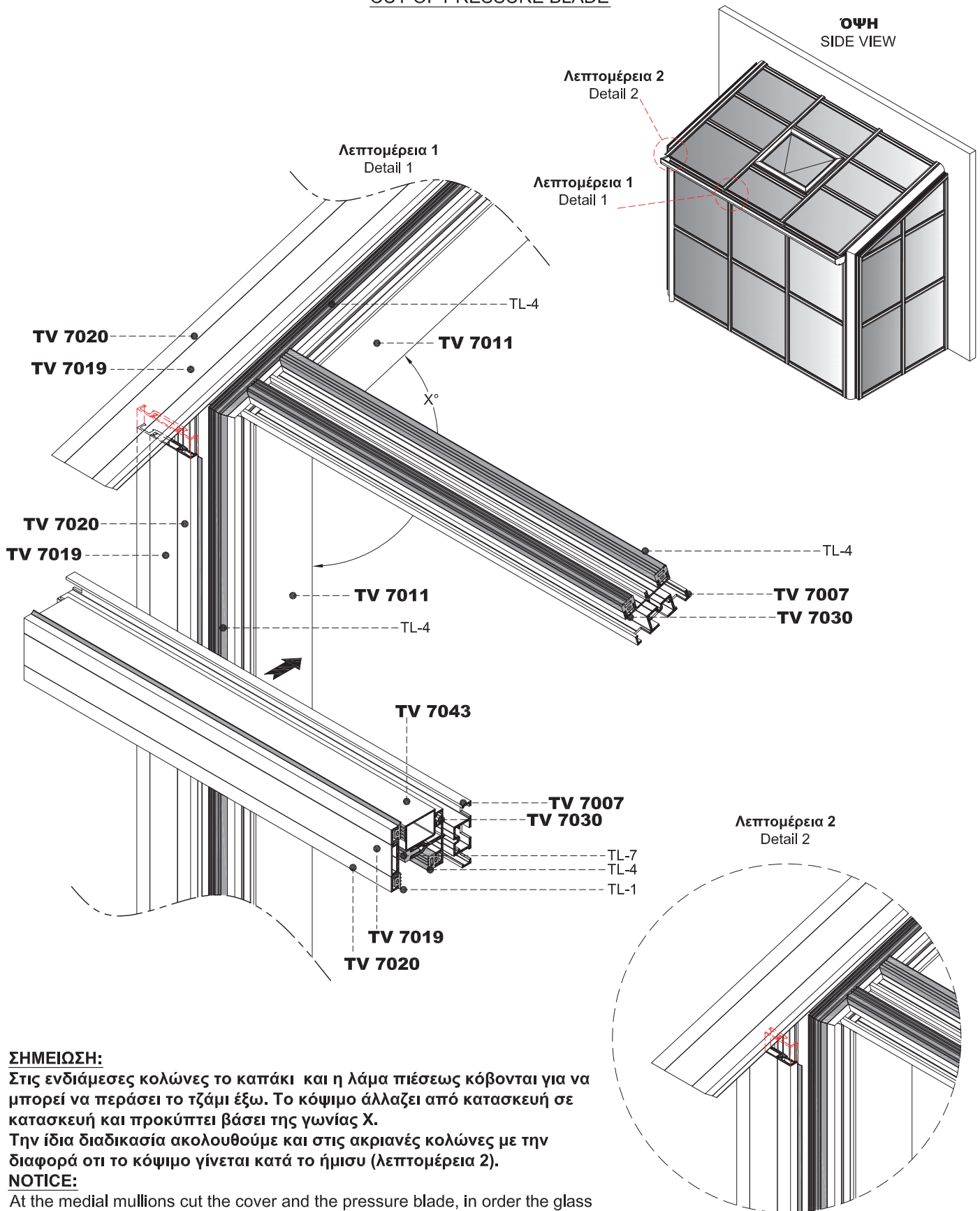
ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΚΟΠΗΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ
JOINT CUT CALCULATION



ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΑΝΩ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ
TOP JOINT SET



ΚΟΨΙΜΟ ΛΑΜΑΣ ΠΙΕΣΗΣ
CUT OF PRESSURE BLADE



ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Στις ενδιάμεσες κολώνες το καπάκι και η λάμα πίεσεως κόβονται για να μπορεί να περάσει το τζάμι έξω. Το κόψιμο αλλάζει από κατασκευή σε κατασκευή και προκύπτει βάσει της γωνίας X.

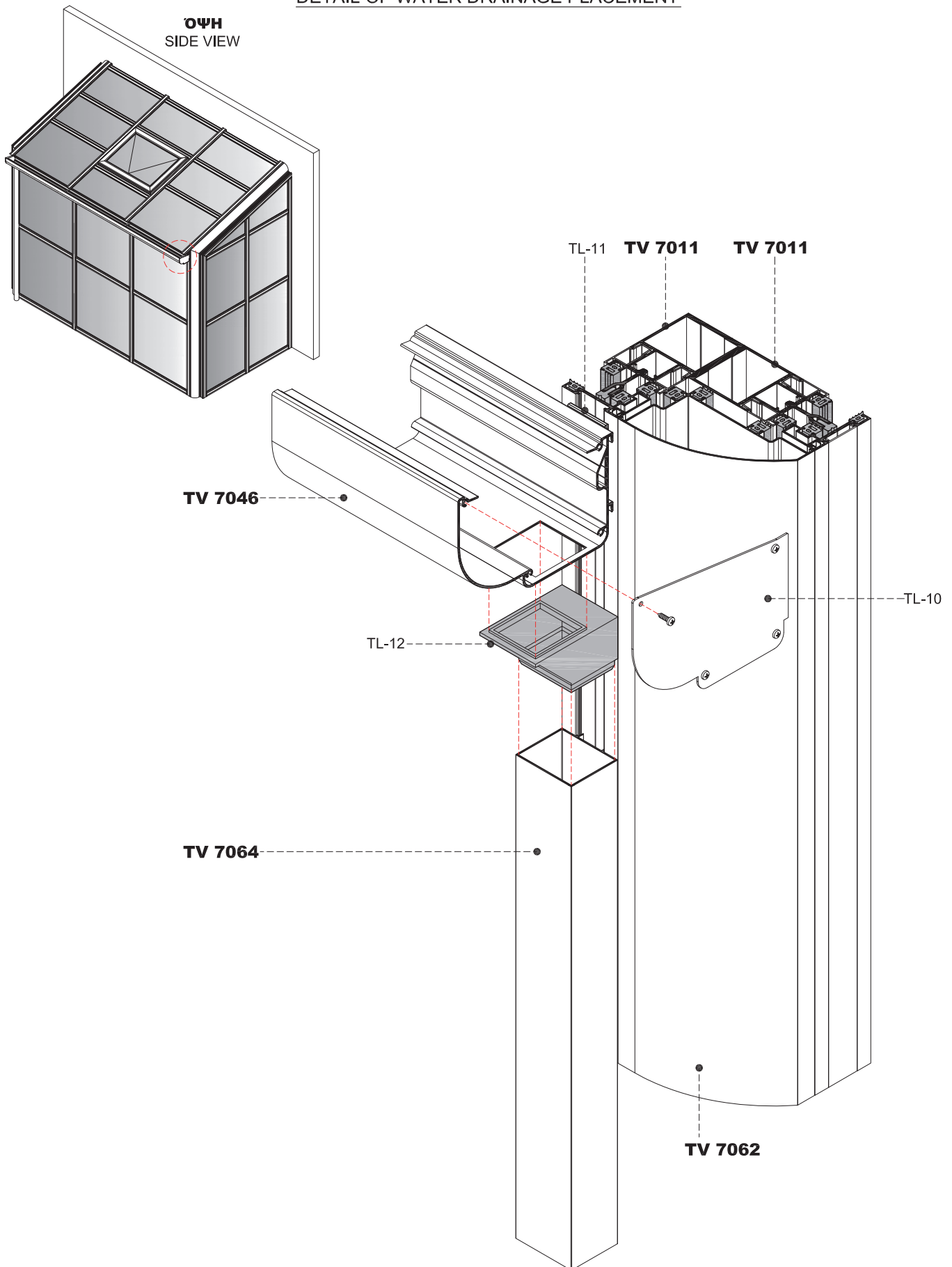
Την ίδια διαδικασία ακολουθούμε και στις ακριανές κολώνες με την διαφορά ότι το κόψιμο γίνεται κατά το ήμισυ (λεπτομέρεια 2).

NOTICE:

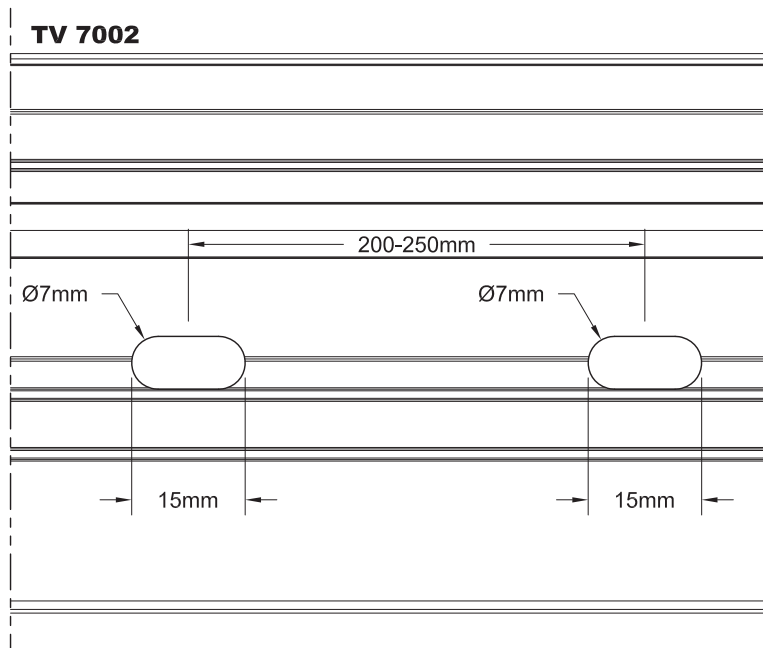
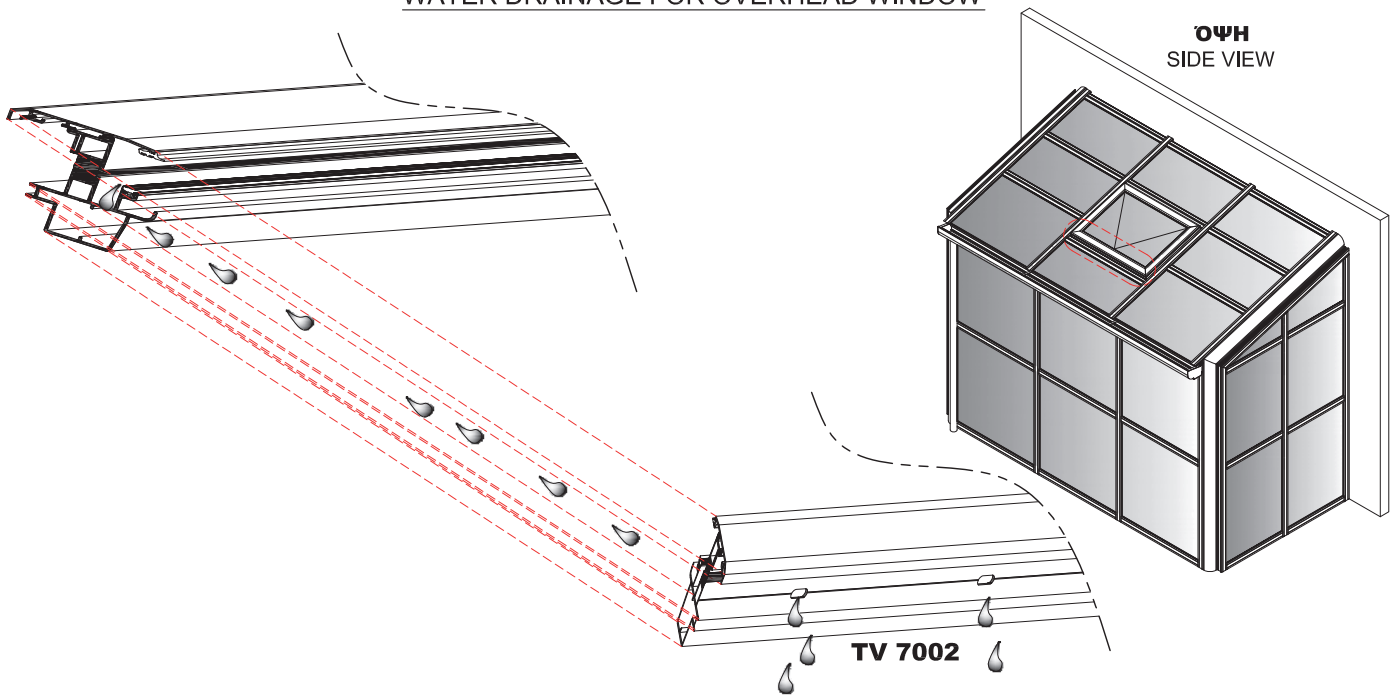
At the medial mullions cut the cover and the pressure blade, in order the glass pass through. Cutting depends on the angle X of constructions.

Follow the same procedure at the side mullions. The only difference is that the needing cut is the half (detail 2).

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗ
DETAIL OF WATER DRAINAGE PLACEMENT



ΑΠΟΡΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΟΡΟΦΗΣ
WATER DRAINAGE FOR OVERHEAD WINDOW

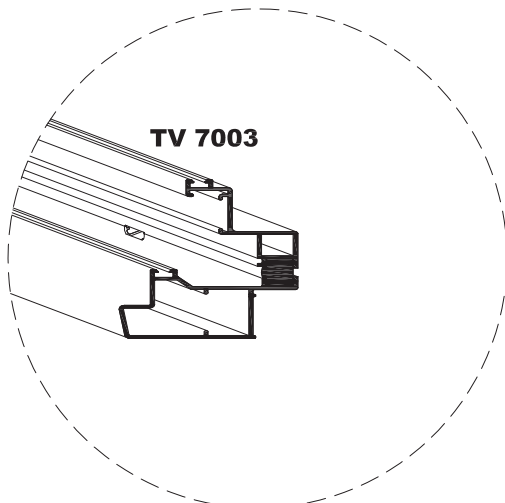


ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Για τη απορροή υδάτων θα πρέπει να γίνεται μια ειδική διαμόρφωση στο κάτω μέρος του φύλλου TV 7002 με τρυπάνι Ø7 και με μήκος 15 χιλ. Η ίδια διαμόρφωση θα επαναλαμβάνεται κάθε 200-250 χιλ.

NOTICE:

For water drainage should be a special configuration at TV 7002 sash's bottom side with 15mm length from a Ø7 drill.



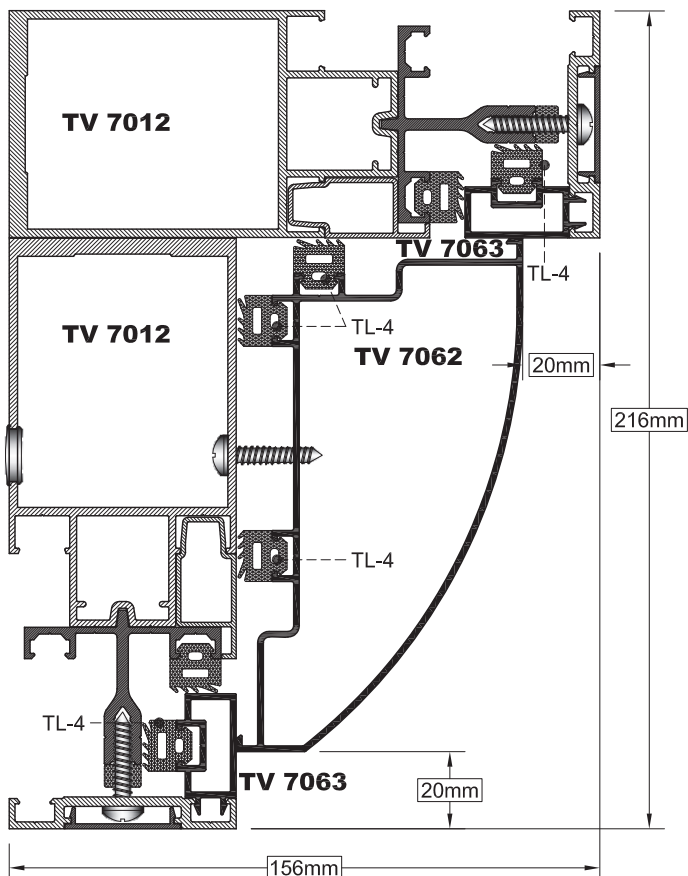
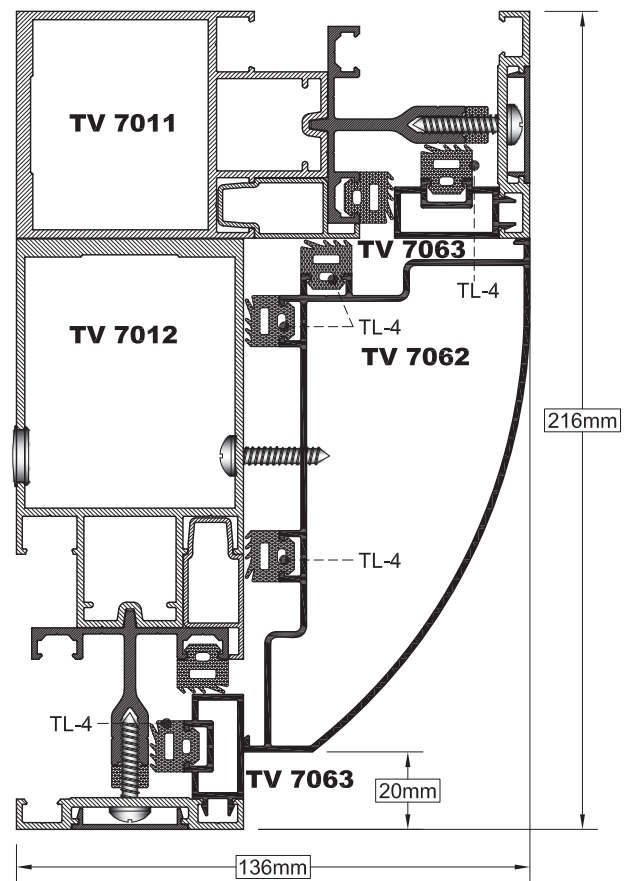
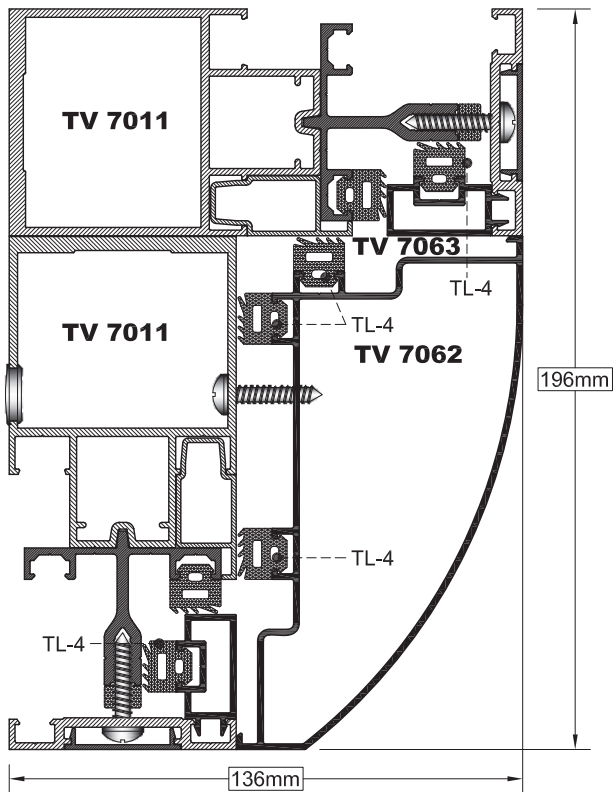
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Με τον ίδιο τρόπο πράτουμε και με το προφίλ κάσας TV 7003.

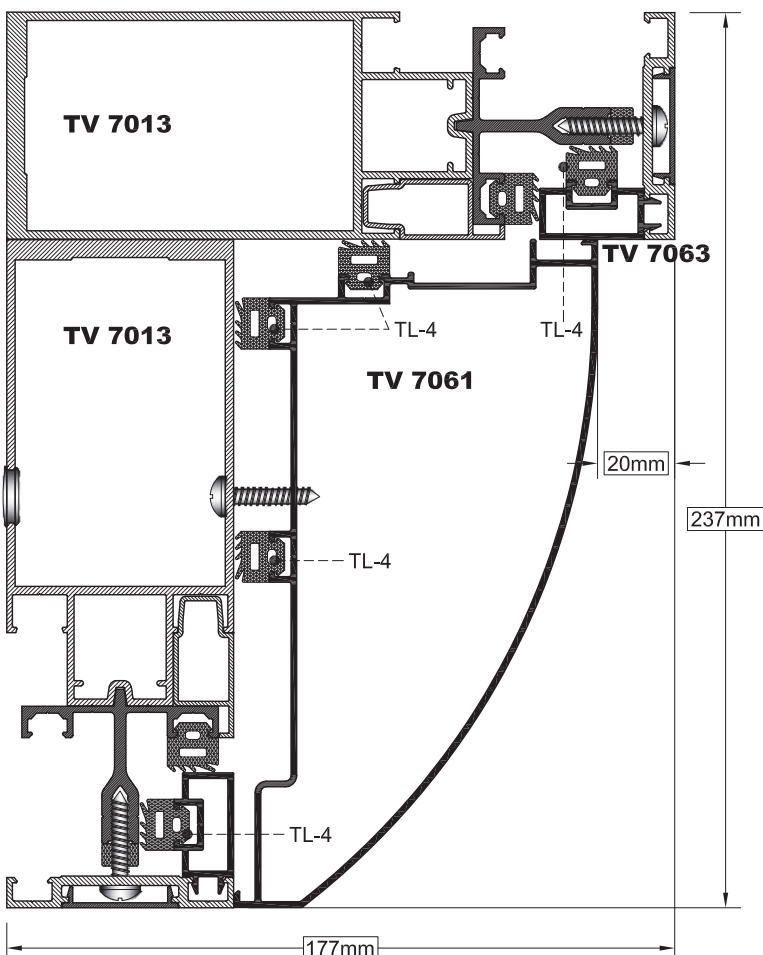
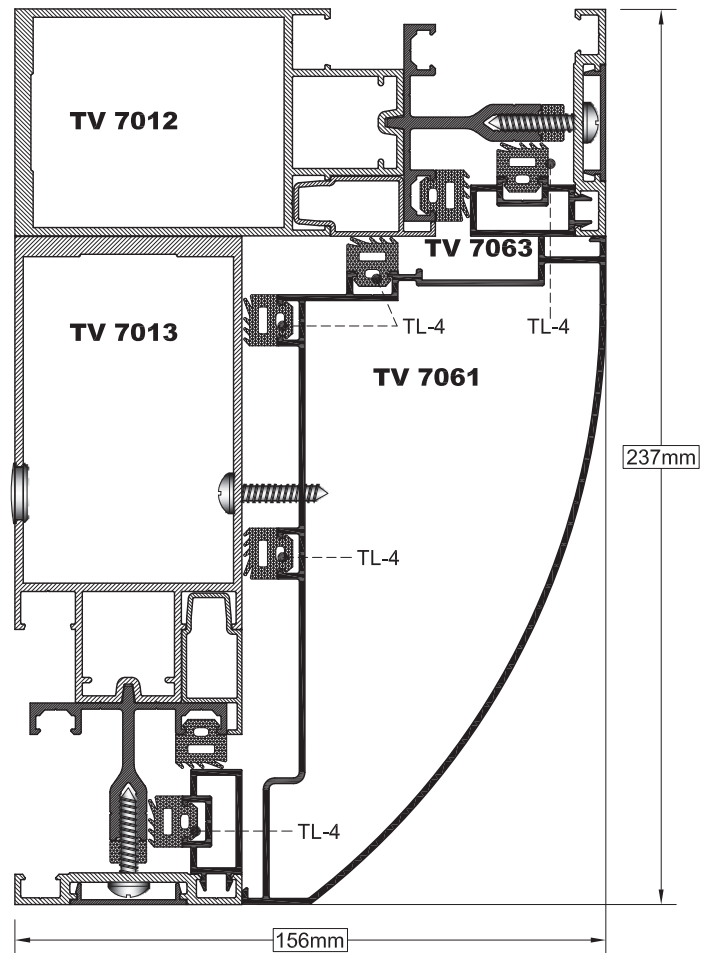
NOTICE:

We follow the same procedure at the frame TV 7003.

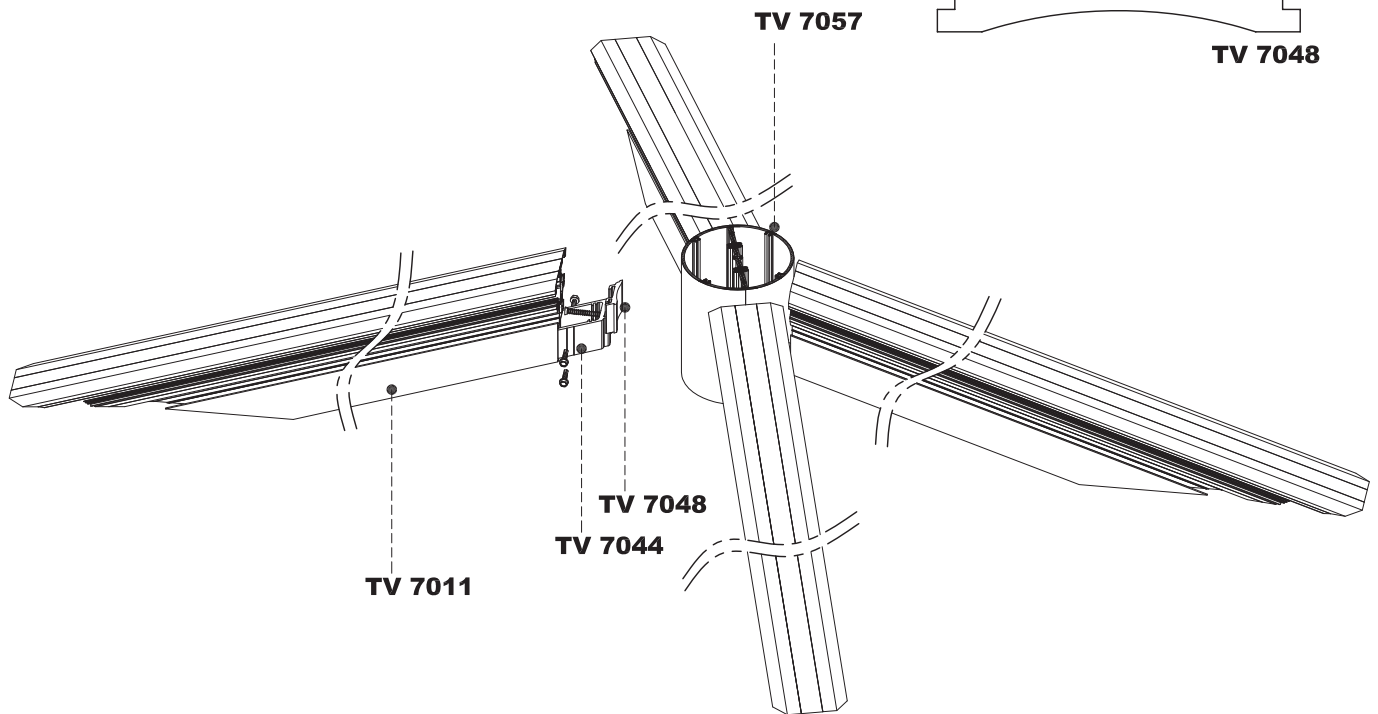
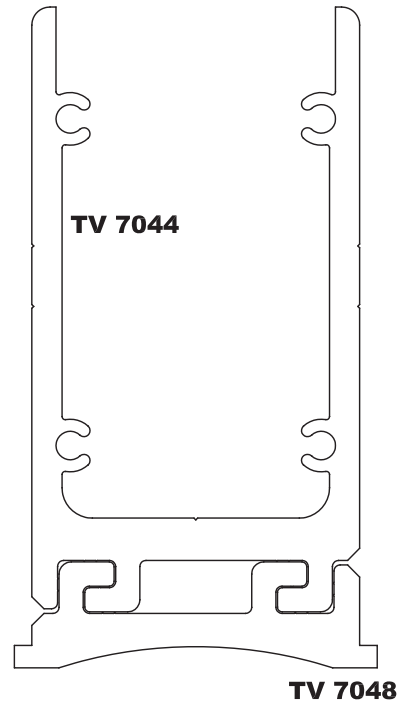
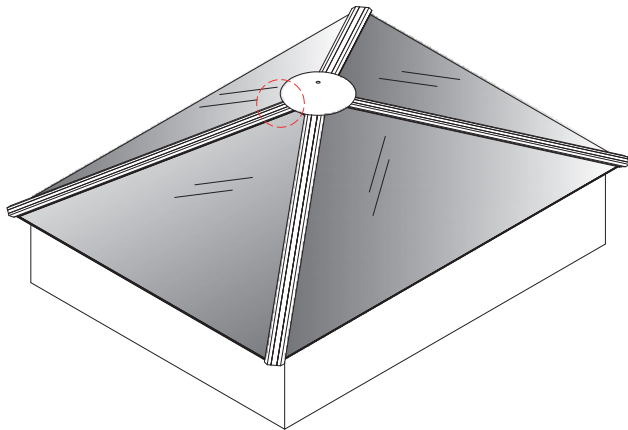
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ TV 7062 ΜΕ ΚΟΛΩΝΑ TV 7011, TV 7012
COMBINATION WITH CORNER MULLION TV 7062 AND MULLION TV 7011, TV 7012



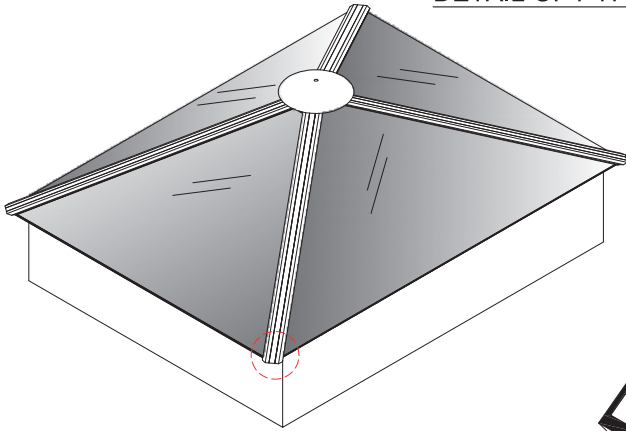
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ TV 7061 ΜΕ ΚΟΛΩΝΑ TV 7012, TV 7013
COMBINATION WITH CORNER MULLION TV 7061 AND MULLION TV 7012, TV 7013



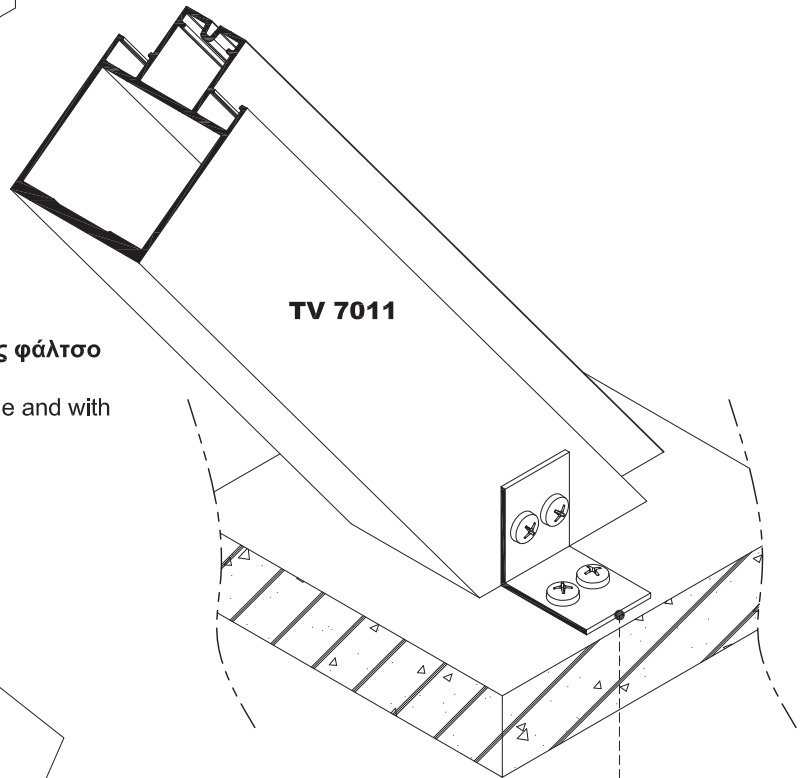
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ ΜΕ ΣΥΝΔΕΣΜΟ TV 7044 ΚΑΙ TV 7048
DETAIL OF PYRAMID HOLDING WITH TV 7044 AND TV 7048 JOINT



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ
DETAIL OF PYRAMID'S MULLION HOLDING

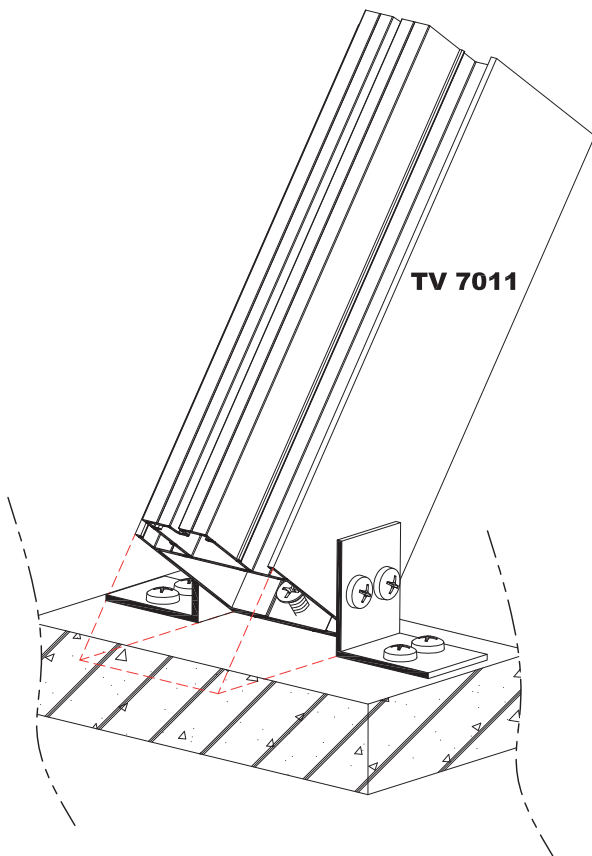


A. Στήριξη κολώνας κομμένης φάλτσο και με γωνία αλουμινίου
A. Mullion's holding, cut by angle and with aluminium corner.



TV 7011

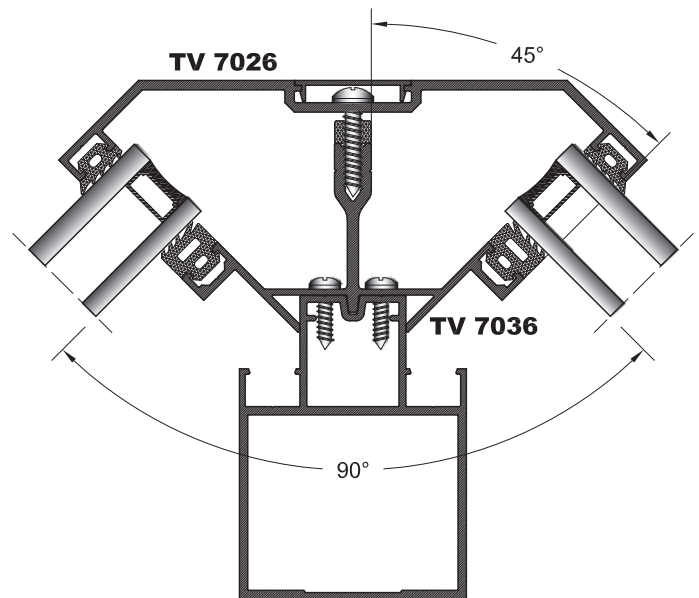
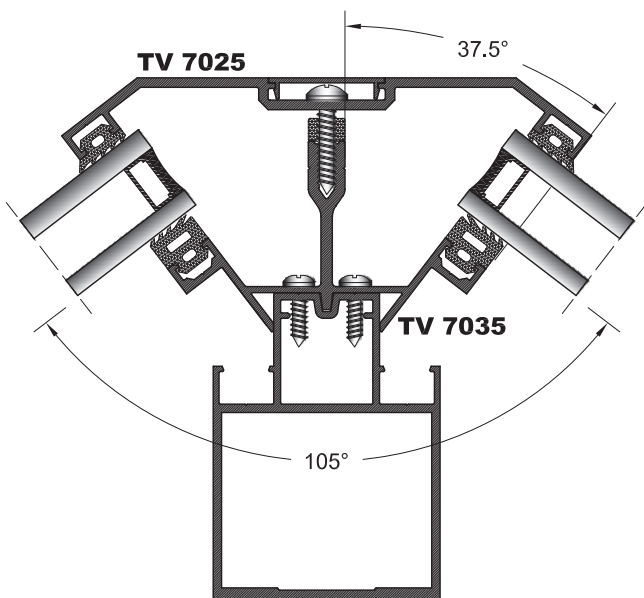
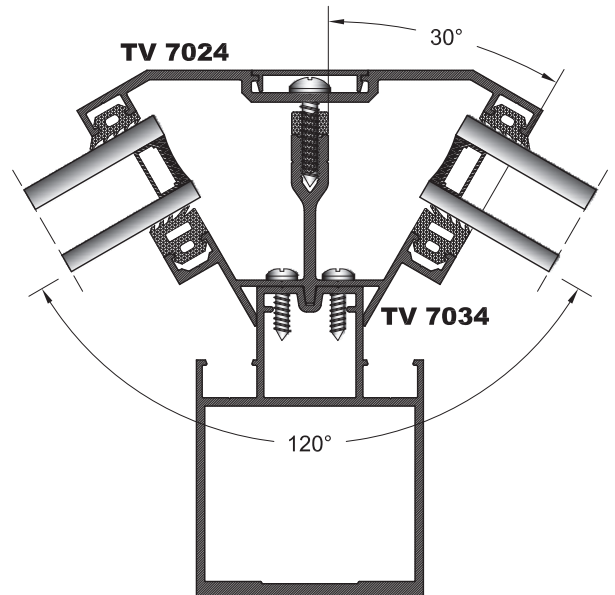
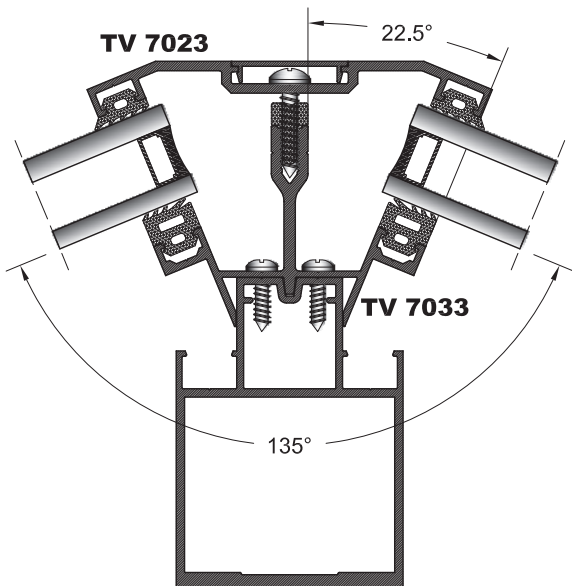
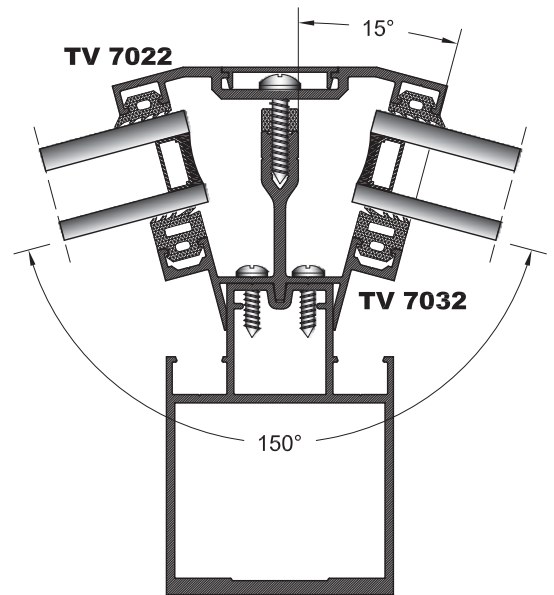
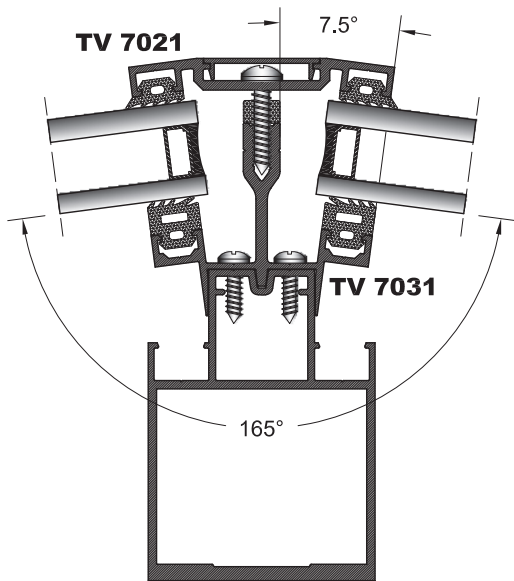
Γωνία αλουμινίου
Aluminium corner



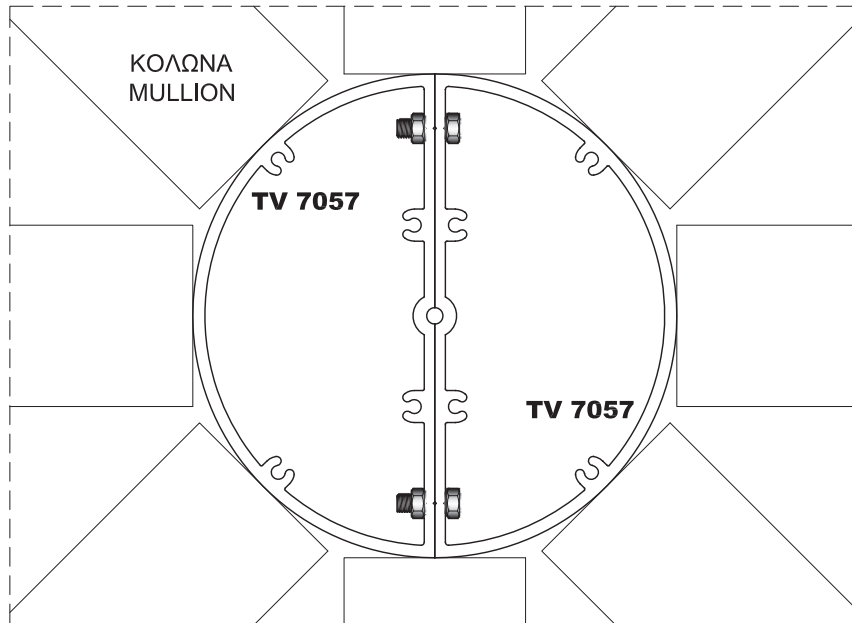
TV 7011

B. Σημειακή στήριξη κολώνας κομμένη 90° στην περίπτωση που το στηθαίο δεν καλύπτει το μήκος της κολώνας.
B. Point holding for mullion cut in 90° in case of the parapet doesn't cover the length of the mullion.

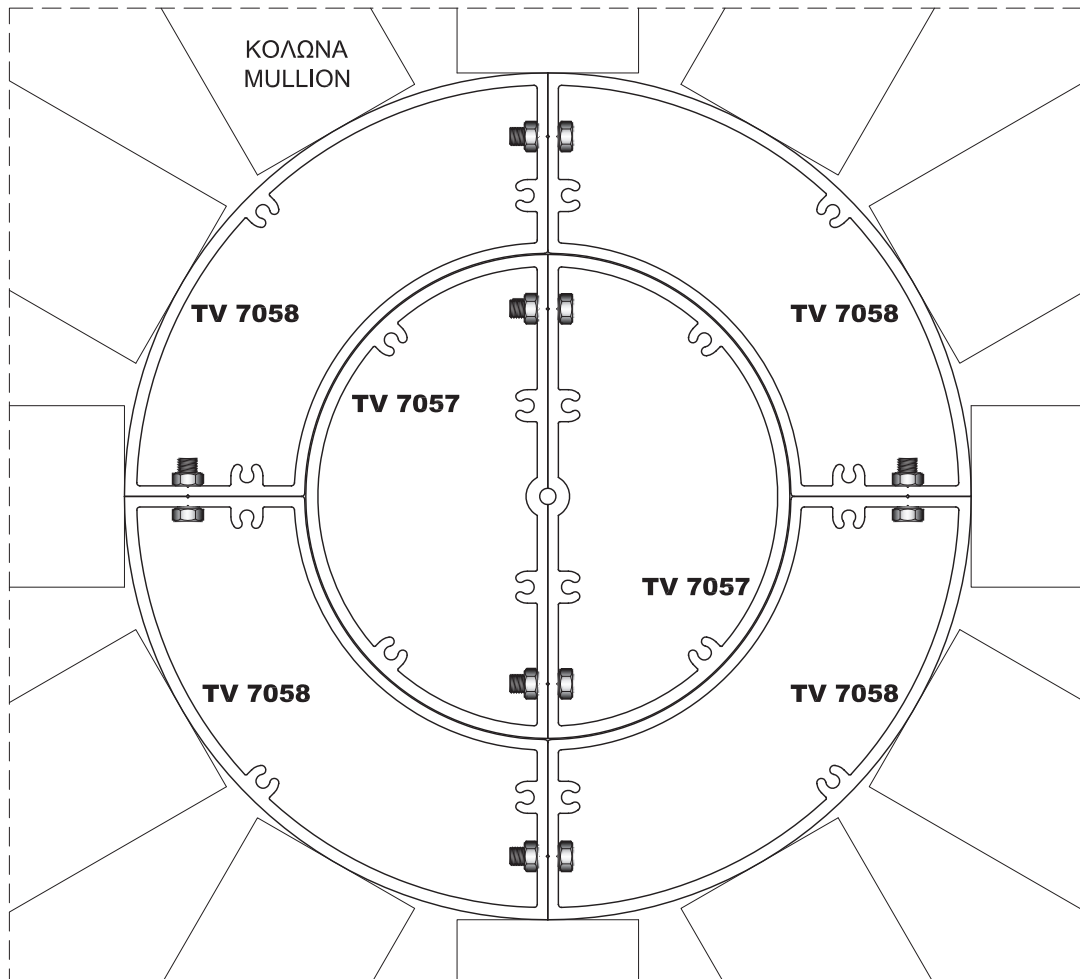
ΓΩΝΙΑΚΕΣ ΚΟΛΩΝΕΣ
CORNER MULLIONS



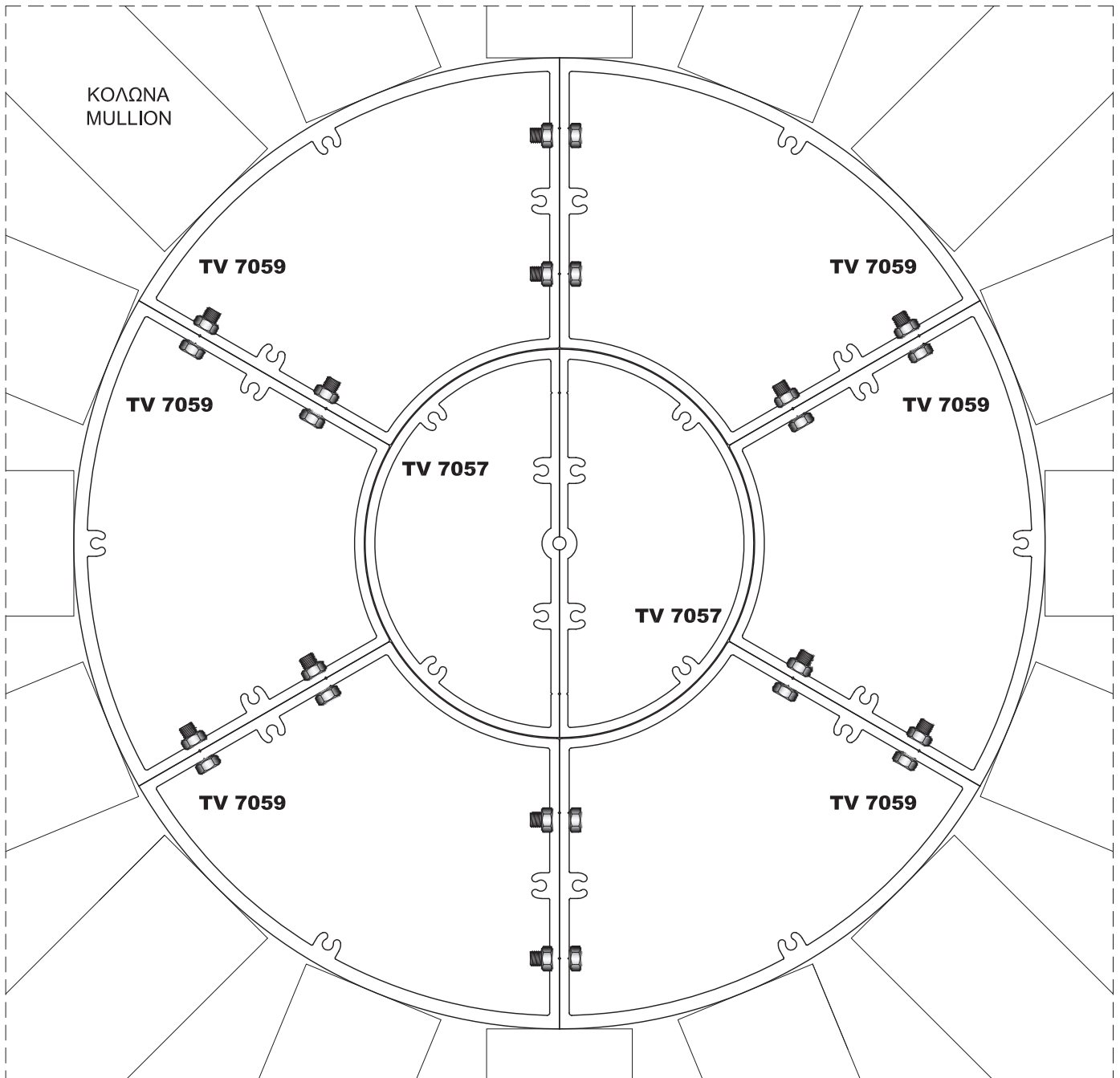
ΒΑΣΗ 8ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ
BASE FOR 8 SIDE PYRAMID



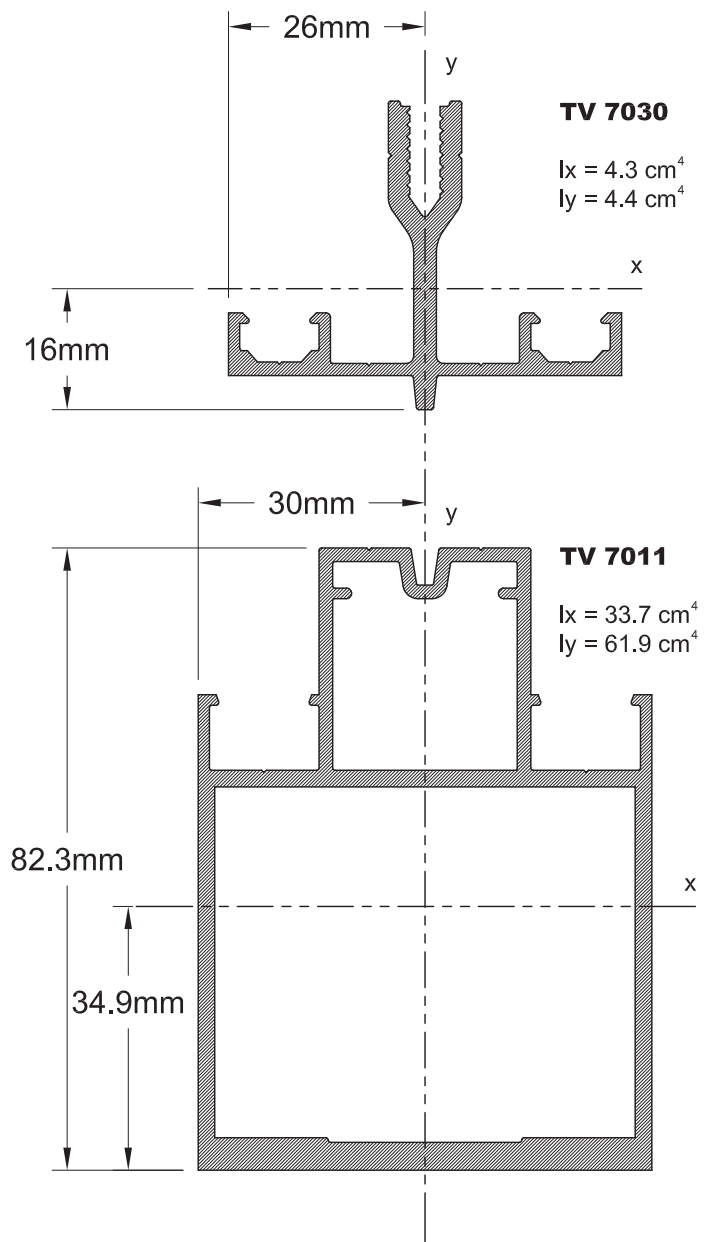
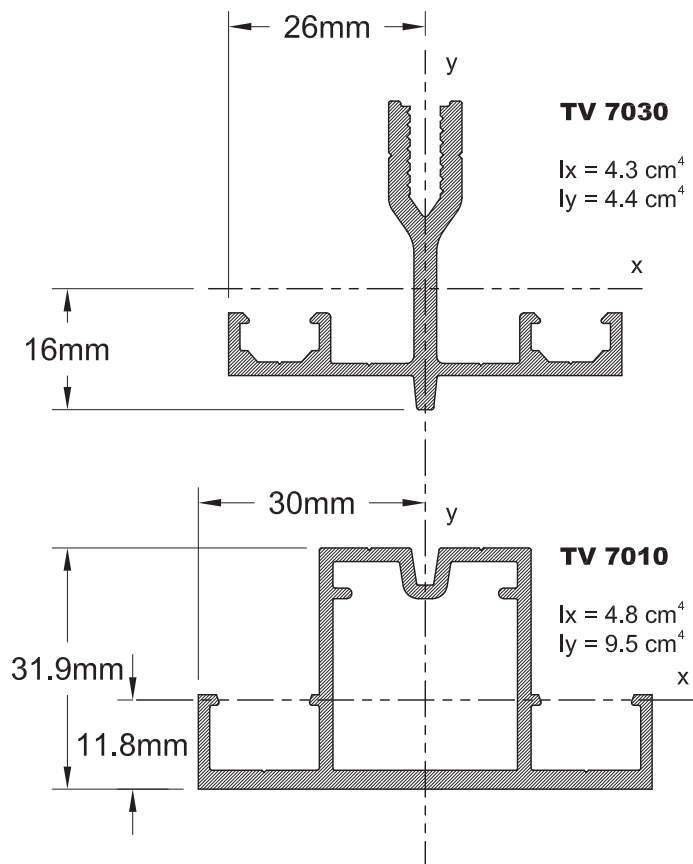
ΒΑΣΗ 12ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ
BASE FOR 12 SIDE PYRAMID



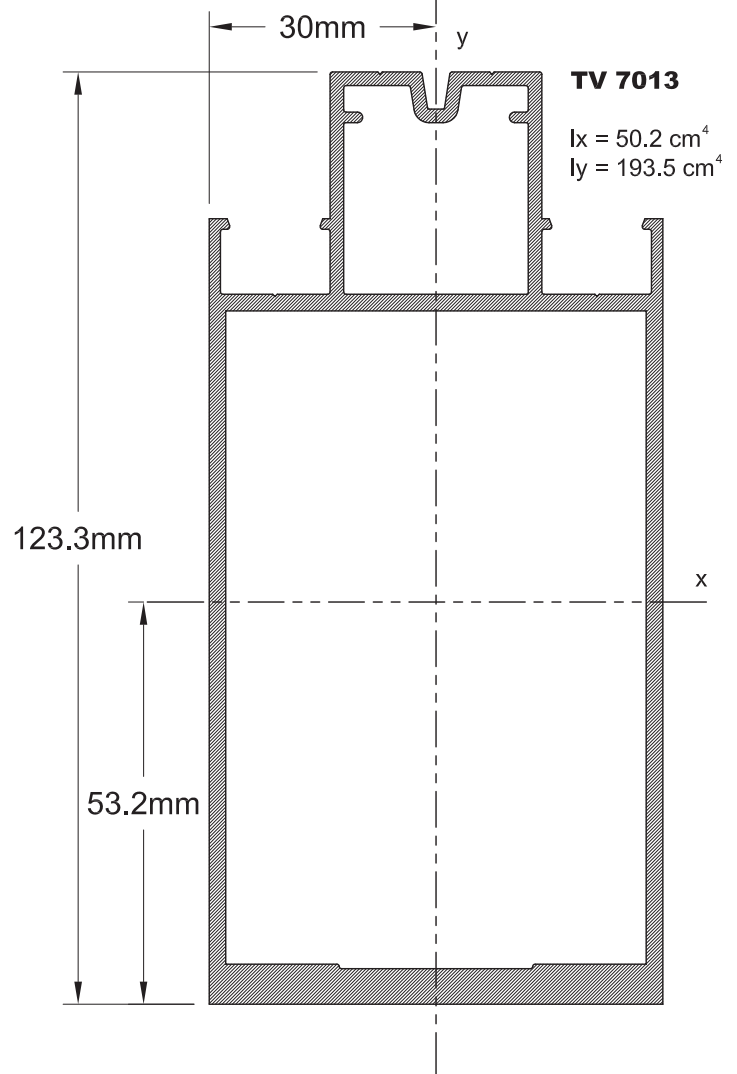
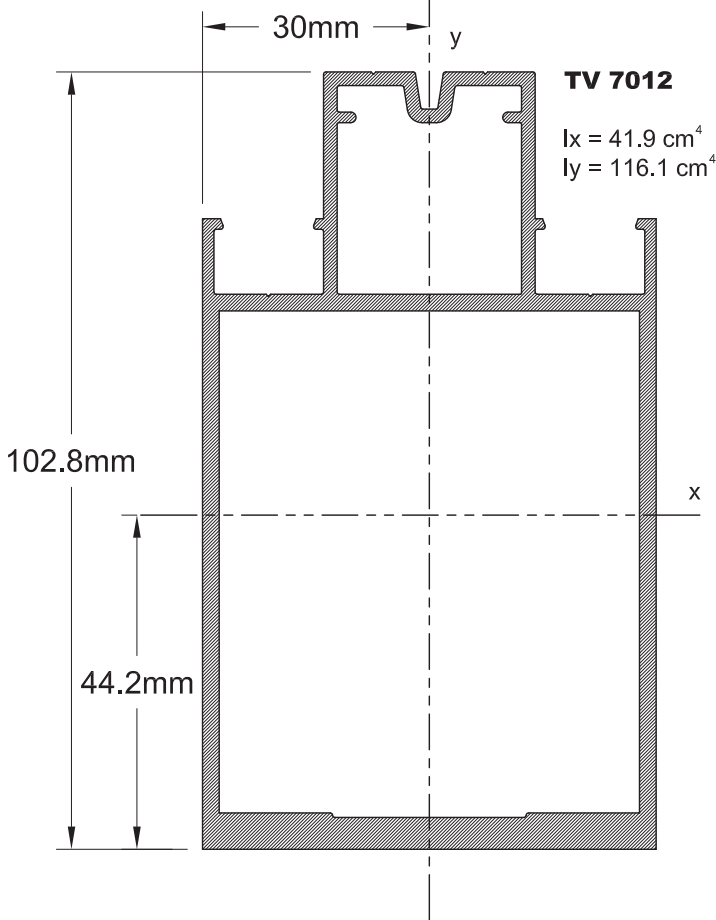
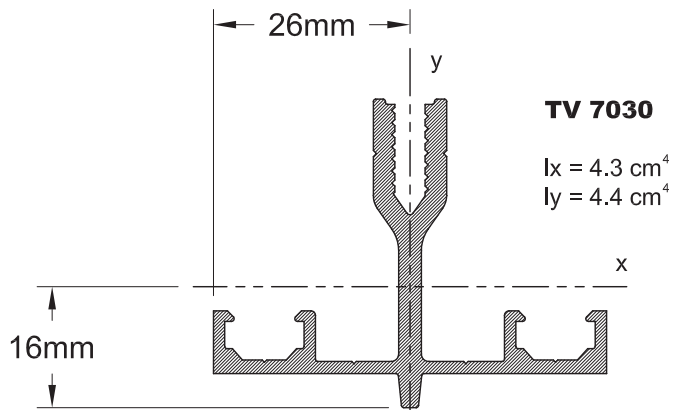
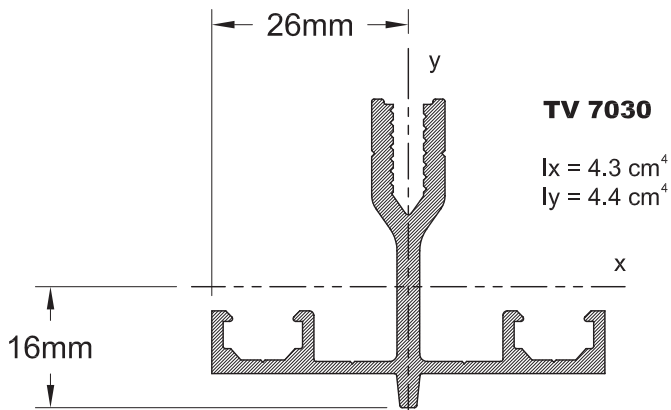
ΒΑΣΗ 16ΠΛΕΥΡΗΣ ΠΥΡΑΜΙΔΑΣ
BASE FOR 16 SIDE PYRAMID



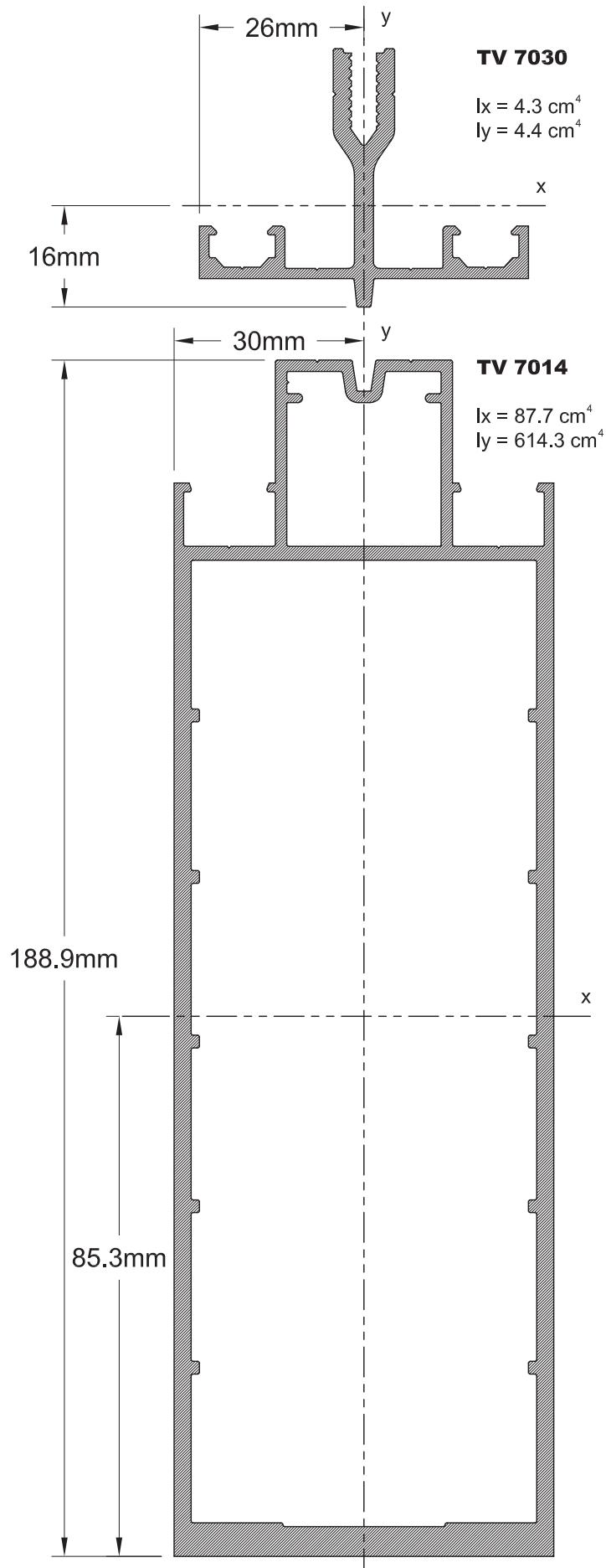
ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΛΑΙΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΛΩΝΩΝ
MOMENTS OF INERTIA FOR MULLIONS AND FINISHING OF MULLION



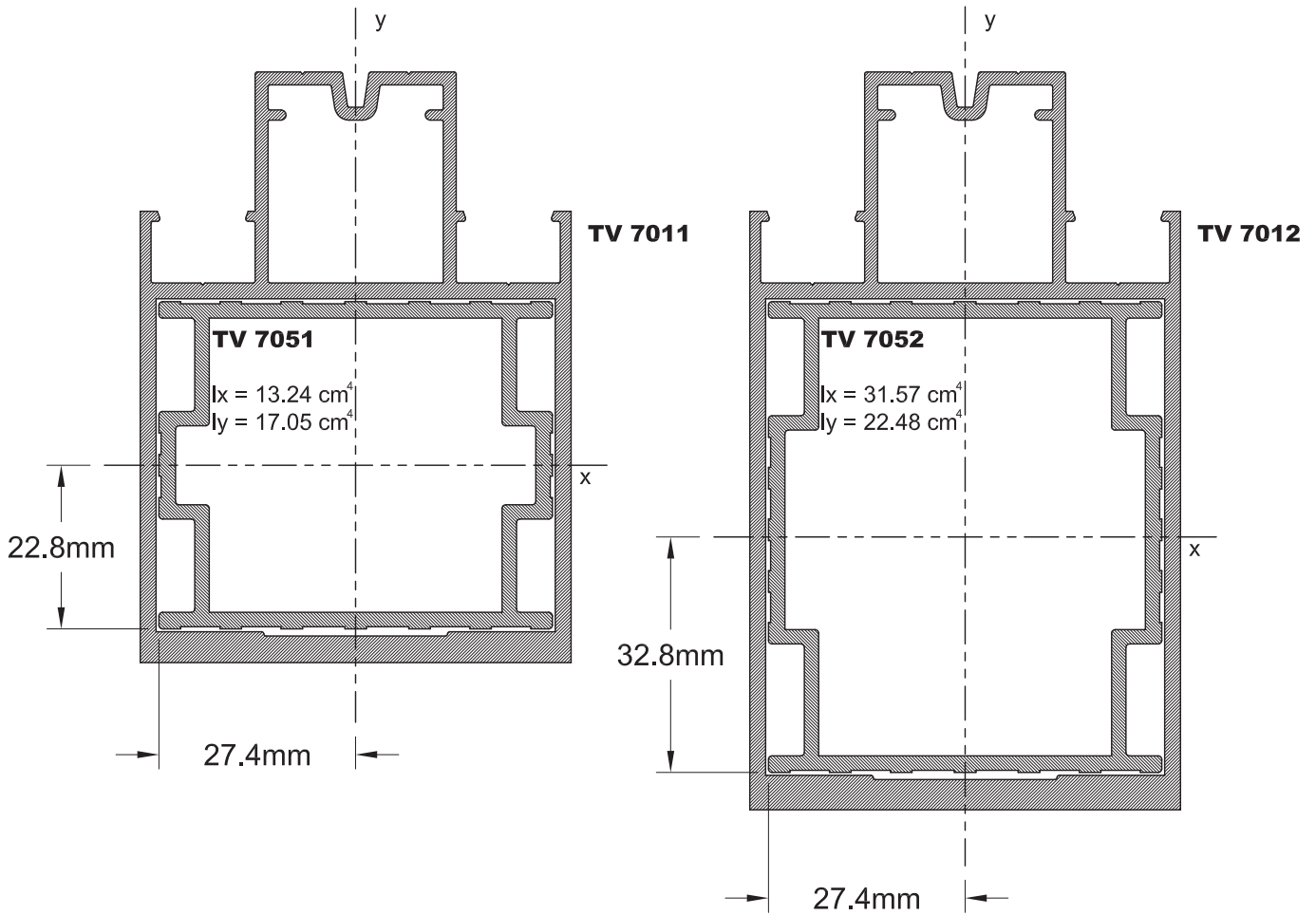
ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΛΑΙΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΛΩΝΩΝ
MOMENTS OF INERTIA FOR MULLIONS AND FINISHING OF MULLION



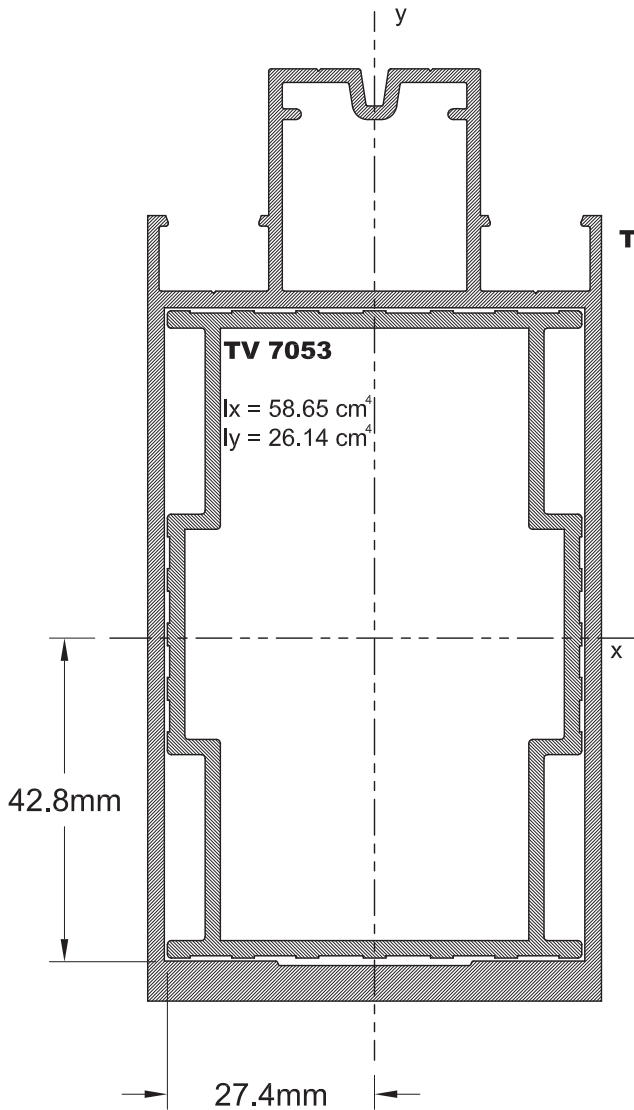
ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΛΑΙΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΛΩΝΩΝ
MOMENTS OF INERTIA FOR MULLIONS AND FINISHING OF MULLION



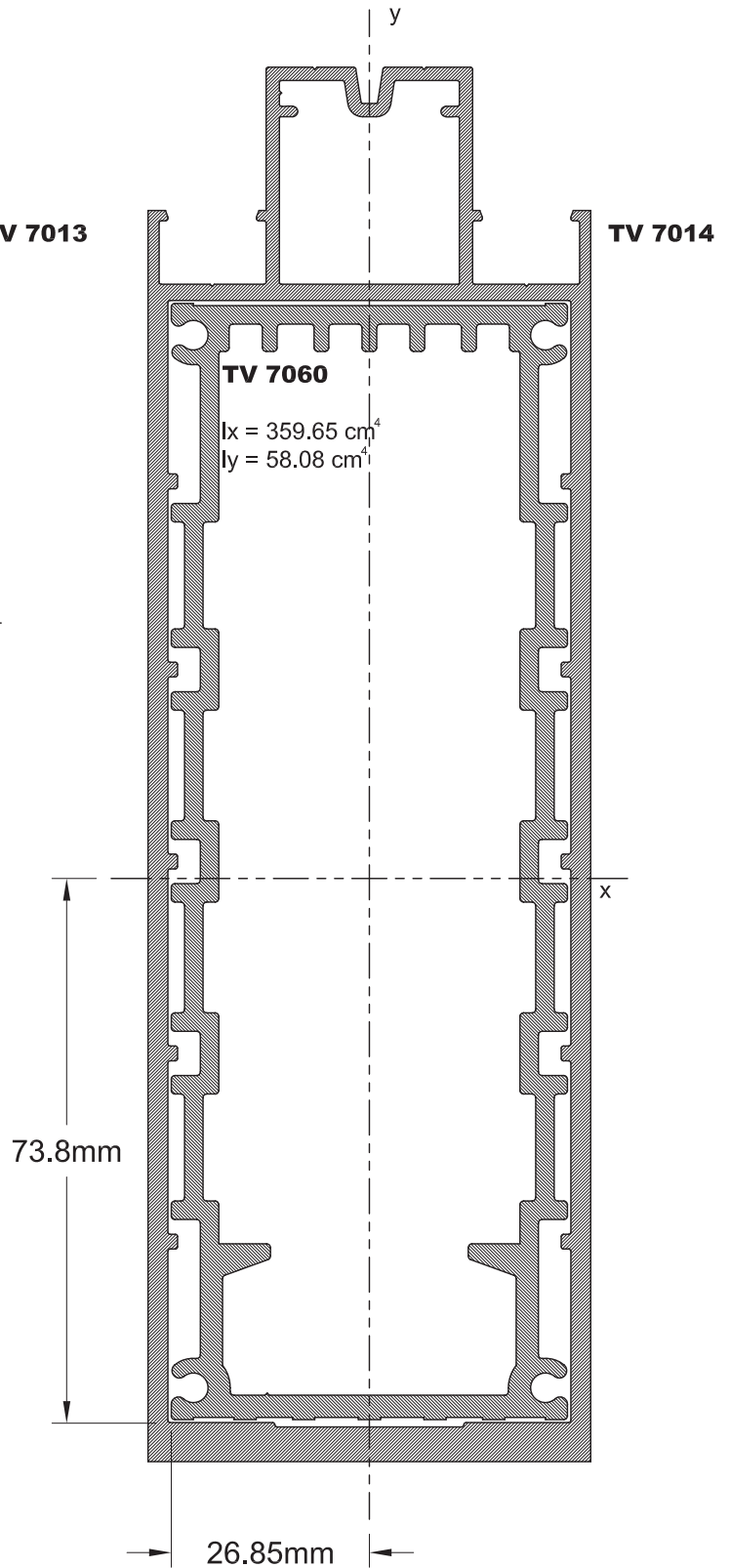
ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΩΝ ΧΥΤΩΝΙΩΝ
MOMENTS OF INERTIA FOR INTERNAL STRUCTURED SHELL



ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΩΝ ΧΥΤΩΝΙΩΝ
MOMENTS OF INERTIA FOR INTERNAL STRUCTURED SHELL

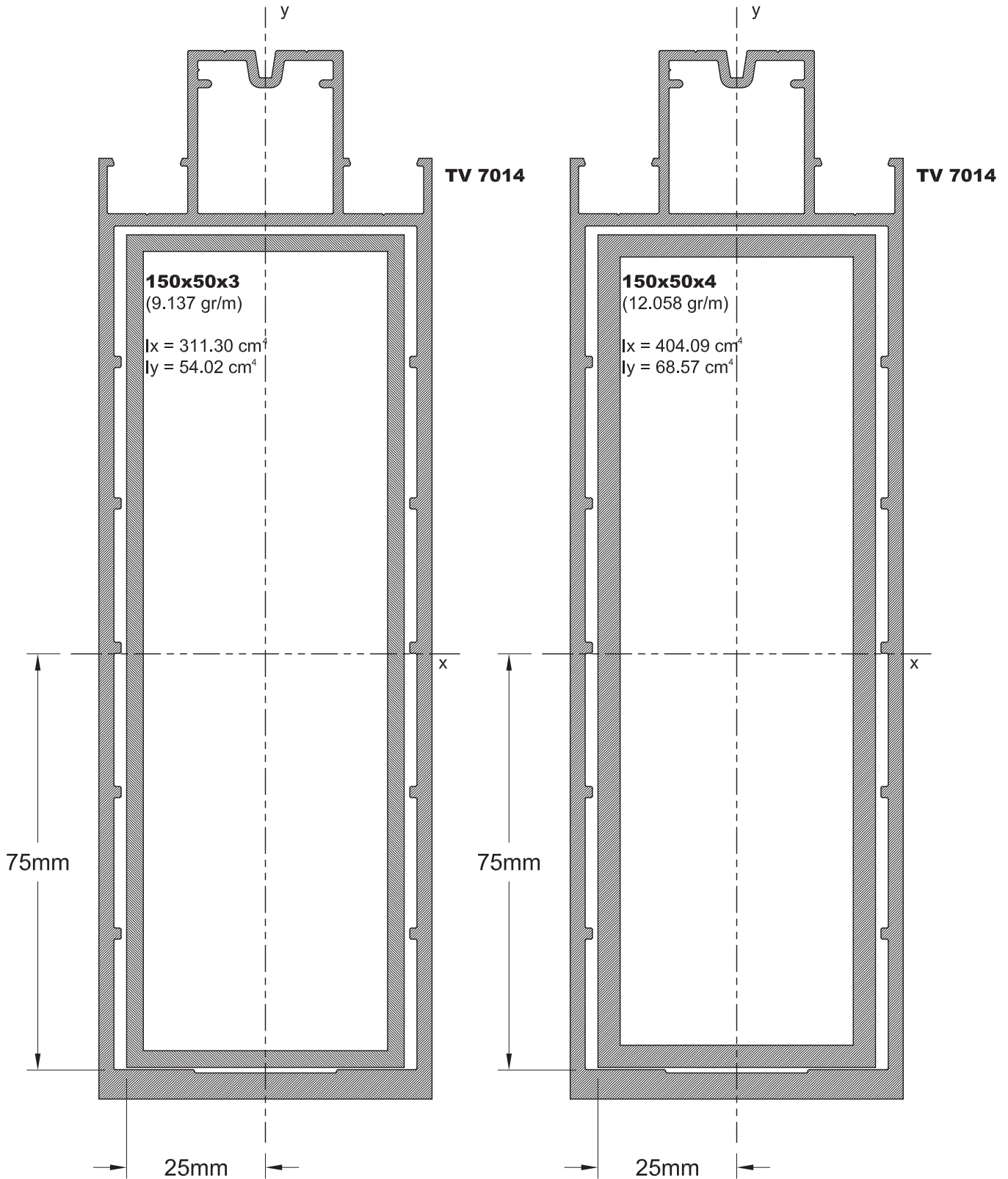


TV 7013

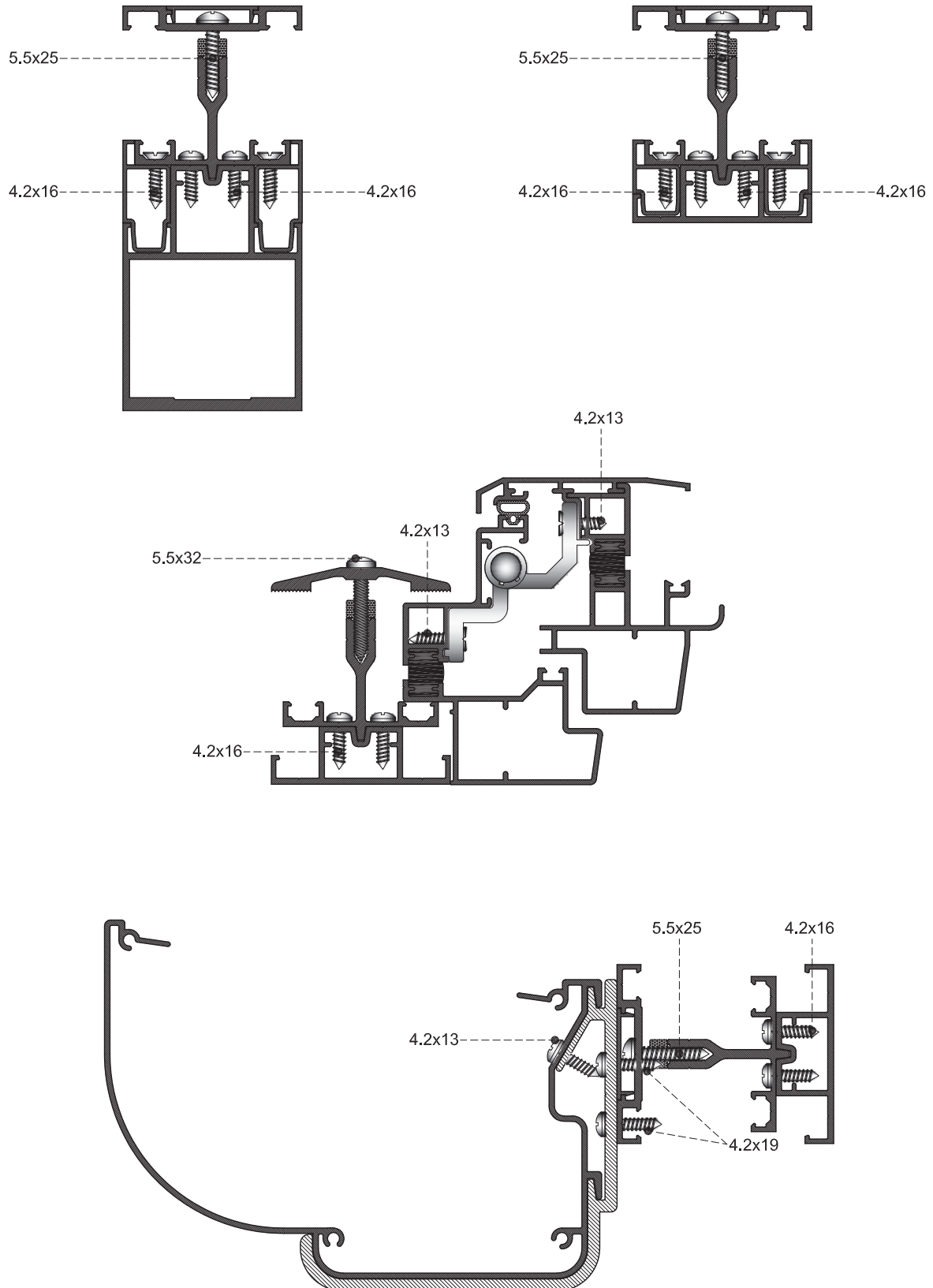


TV 7014

ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΩΝ ΚΙΛΟΔΟΚΩΝ
MOMENTS OF INERTIA FOR INTERNAL STRUCTURED SHELL



ΒΙΔΕΣ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ
SCREW FOR ASSEMBLY



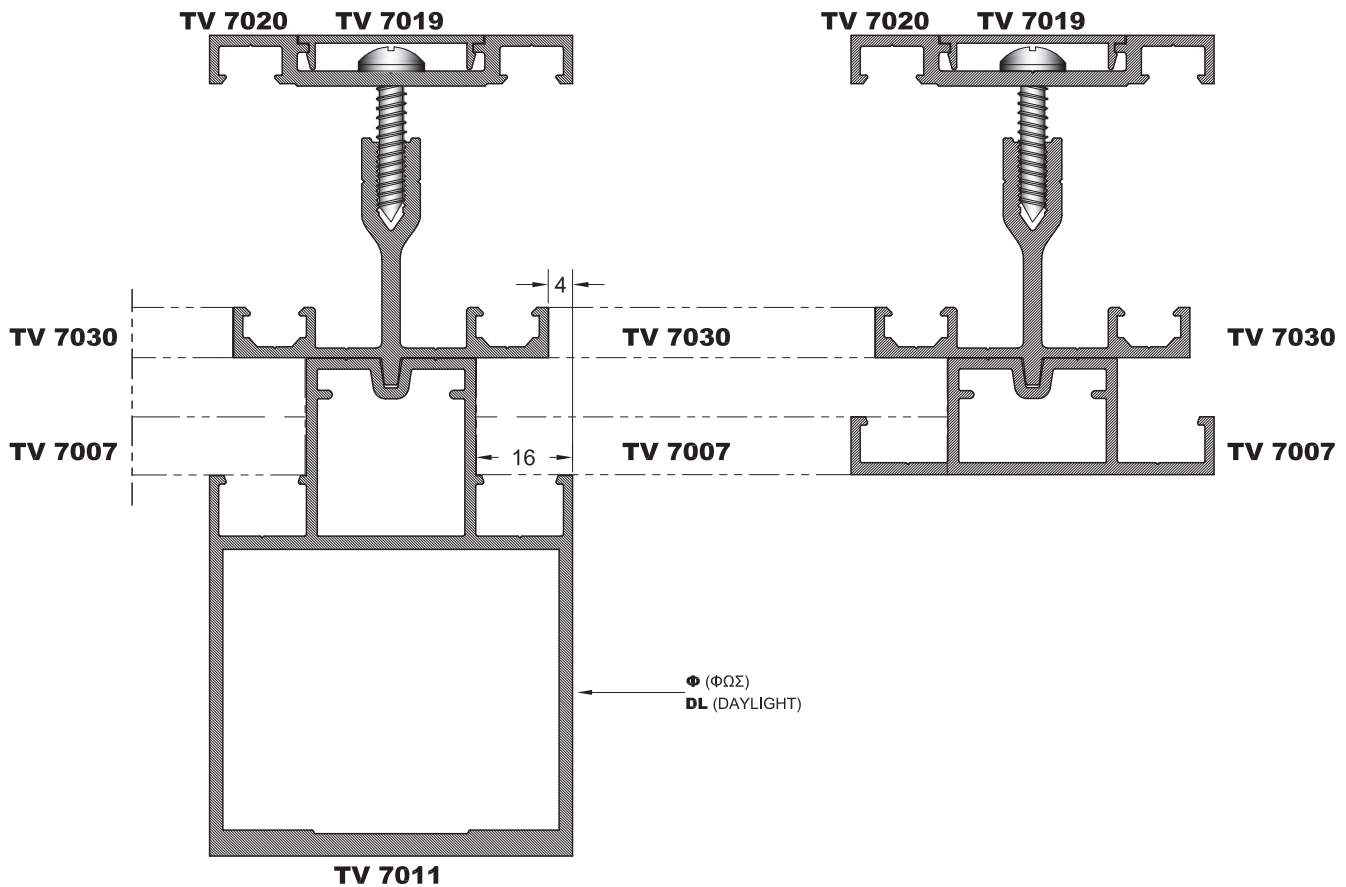
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΑΙΘΡΙΟΥ CUTTING INSTRUCTIONS FOR ATRIUM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.



A) ΚΟΠΕΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7007

A) CUTTING OF IMPOST, PROFILE TV 7007

$$\text{Κτρ.} = \Phi + 32\text{mm}$$

B) ΚΟΠΕΣ ΛΑΙΜΟΥ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7030

B) CUTTING FOR FINISHING PROFILE OF IMPOST, PROFILE TV 7030

$$\text{Κλ.} = \Phi + 8\text{mm}$$

Κλ : Κοπή λαιμού τραβέρσας TV 7030
Cutting for profile TV 7030

Κτρ : Κοπή τραβέρσας TV 7007
Cutting for profile TV 7007

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΟΡΟΦΗΣ

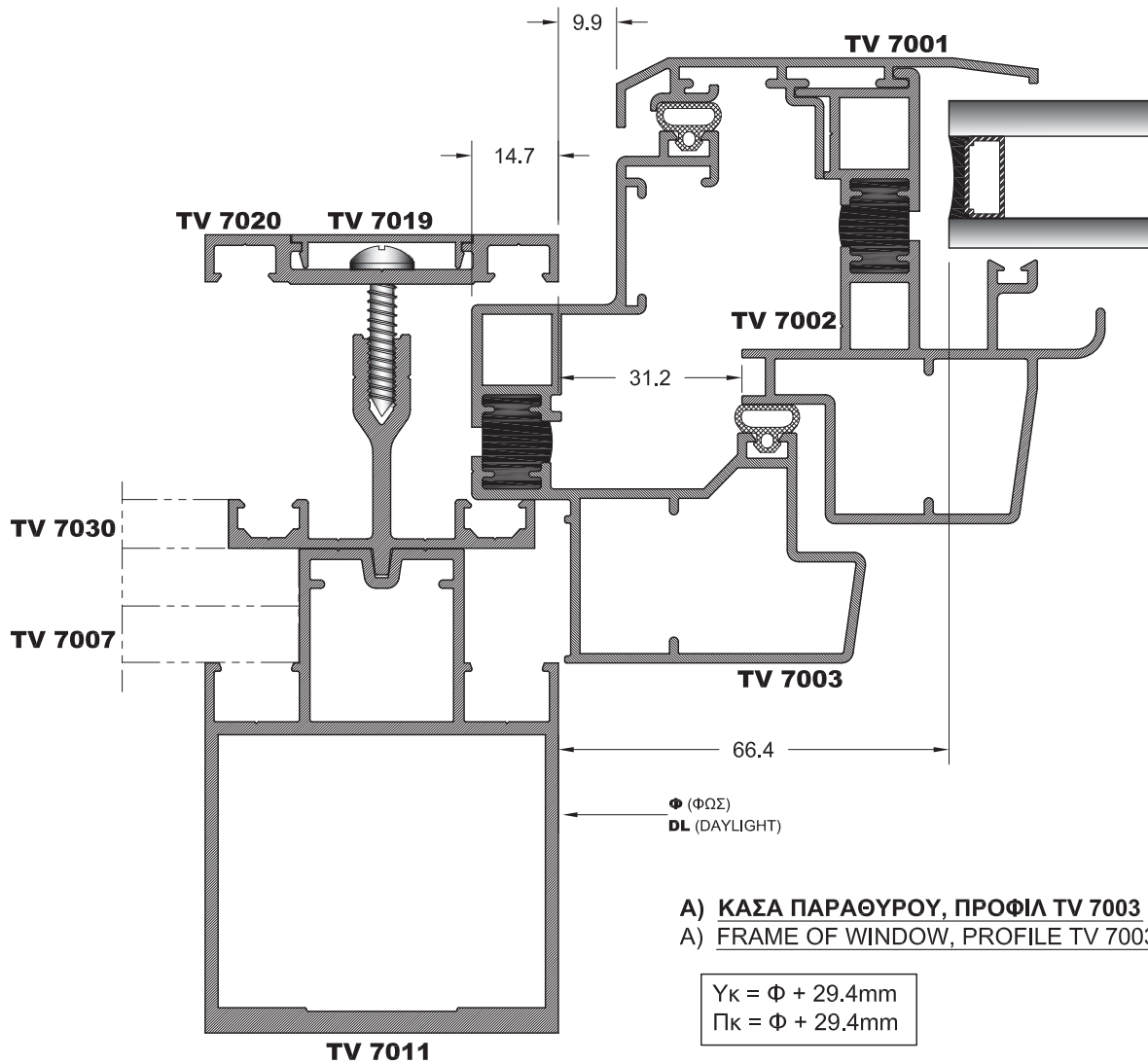
CUTTING INSTRUCTIONS FOR OVERHEAD WINDOW

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.



A) ΚΑΣΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7003

A) FRAME OF WINDOW, PROFILE TV 7003

$$\Upsilon_{\kappa} = \Phi + 29.4\text{mm}$$

$$\Pi_{\kappa} = \Phi + 29.4\text{mm}$$

B) ΦΥΛΛΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7002

B) SASH OF WINDOW, PROFILE TV 7002

$$\Upsilon_{\phi} = \Phi - 62.4\text{mm}$$

$$\Pi_{\phi} = \Phi - 62.4\text{mm}$$

Γ) ΚΑΠΑΚΙ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7001

C) COVER, PROFILE TV 7001

$$\Upsilon_{\kappa} = \Phi - 19.8\text{mm}$$

$$\Pi_{\kappa} = \Phi - 19.8\text{mm}$$

Δ) ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΤΩΝ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ

D) CUTTING INSTRUCTIONS OF GLASSES

$$\Upsilon_{\upsilon} = \Phi - 133\text{mm}$$

$$\Pi_{\upsilon} = \Phi - 133\text{mm}$$

Υφ : Ύψος φύλλου
Height of sash

Πφ : Πλάτος φύλλου
Width of sash

Υκ : Ύψος κάσας
Height of frame

Πκ : Πλάτος κάσας
Width of frame

Υυ : Ύψος υαλοπίνακα
Height of glass

Πυ : Πλάτος υαλοπίνακα
Width of glass

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



622.S ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ (25.6X13.9)
CORNER JOINT FOR FRAME-SASH (25.6X13.9)



E 759 ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (11.8X11.6)
EXTRA CORNER JOINT (11.8X11.6)



KL-15 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΦΥΛΛΟΥ
ALUMINIUM ALIGNMENT CORNER FOR SASH



E 47 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΚΑΣΑΣ
ALIGNMENT SQUARE FOR FRAME



TL-11 ΒΑΣΗ ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗ
WATER DRAINAGE BASE

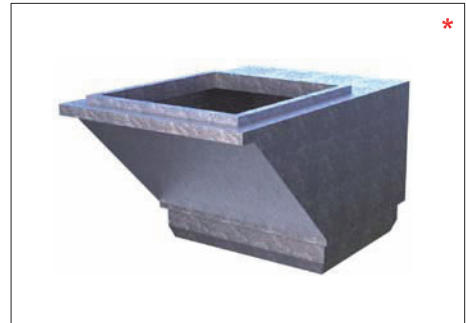


TL-10 ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΣΥΛΕΚΤΗ
METAL COVER FOR WATER DRAINAGE

*Βάφεται στο χρώμα της κατασκευής
*Painted in color of construction



PO-1 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΟΡΟΦΗΣ
HINGE FOR ROOF WINDOW



TL-12 ΤΑΠΑ ΥΔΡΟΡΡΟΗΣ
PLUG FOR WATER DRAINAGE



ΑΝΥΨΤΙΚΟ ΜΟΤΕΡ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ VEGA
LIFTING FORCE VEGA

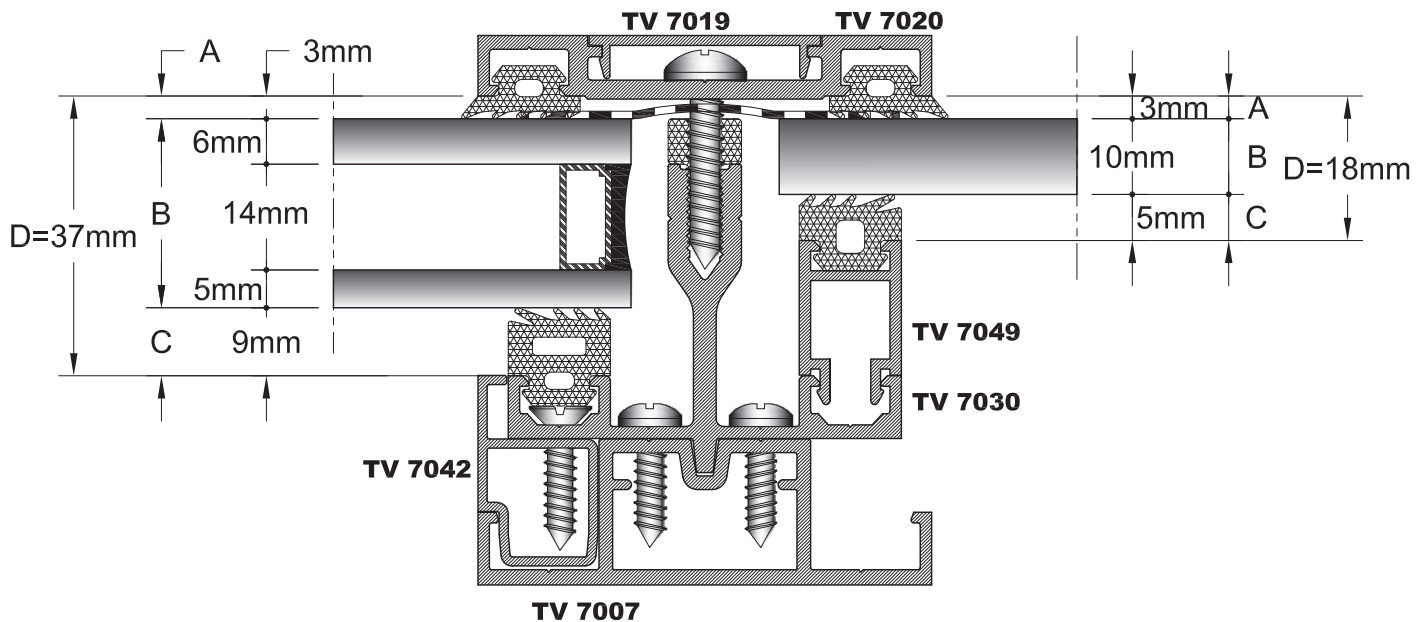


ΑΝΥΨΤΙΚΟ ΜΟΤΕΡ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΜΕ ΜΑΝΙΒΕΛΑ
LIFTING FORCE WITH HAND CRANK



ΤΑΙΝΙΑ ΣΦΡΑΓΙΣΗΣ NORTON 5cm X 5m
NORTON SEAL TAPE 5cm X 5m

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ WATERPROOFING GASKET CALCULATION



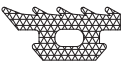
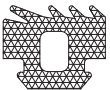
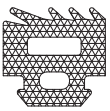
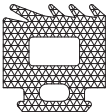
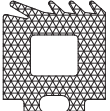
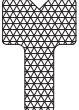
ΛΑΣΤΙΧΑ ΓΙΑ ΜΟΝΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ GASKETS FOR SINGLE GLASSES

ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET		ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ GLASS	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET	
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
TL-1	3	10	5	TL-2
TL-1	3	8	7	TL-3

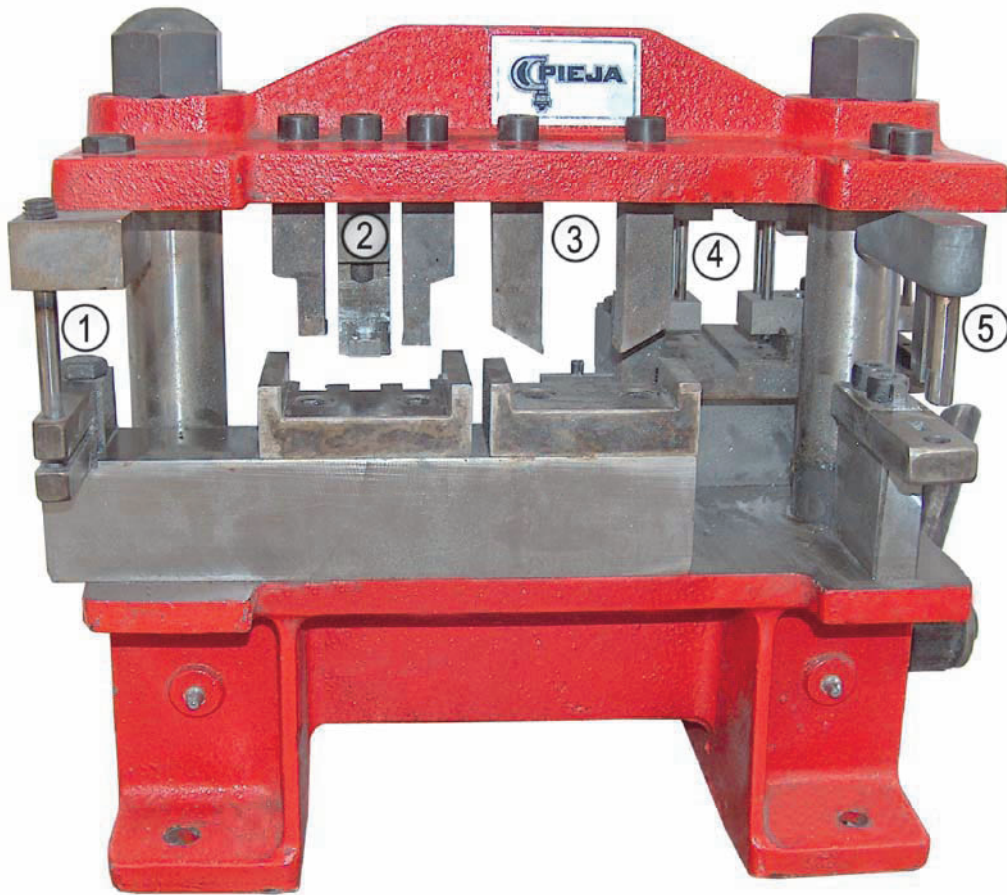
ΛΑΣΤΙΧΑ ΓΙΑ ΔΙΠΛΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ GASKETS FOR DOUBLE GLASSES

ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET		ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ GLASS	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET	
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
TL-1	3	21	13	TL-6
TL-1	3	23	11	TL-5
TL-1	3	25	9	TL-4
TL-1	3	27	7	TL-3
TL-1	3	29	5	TL-2
TL-1	3	31	3	TL-1

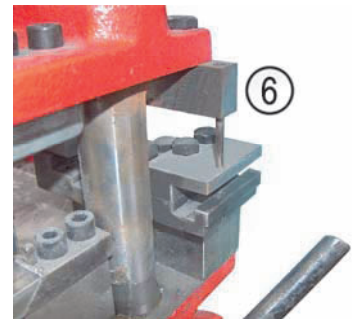
ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	TL-1	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) ΤΖΑΜΙΟΥ 3χιλ. OUTSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.) 3mm
	TL-2	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) ΤΖΑΜΙΟΥ 5 χιλ. INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.) 5mm
	TL-3	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) ΤΖΑΜΙΟΥ 7 χιλ. INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.) 7mm
	TL-4	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) ΤΖΑΜΙΟΥ 9 χιλ. INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.) 9mm
	TL-5	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) ΤΖΑΜΙΟΥ 11 χιλ. INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.) 11mm
	TL-6	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) ΤΖΑΜΙΟΥ 13 χιλ. INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.) 13mm
	TL-7	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ APOSTATE
	SL-1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ GASKET FOR WINDOW
	KL-2	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΑΦΡΩΔΕΣ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) RUBBER WEATHER STRIPS FOAM (E.P.D.M.)
	SF2-10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) GLASS WEATHERSTRIPES (E.P.D.M)

ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 7000 PUNCHING MACHINE EUROPA 7000



ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ PIERCING STAGES



- 1. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΙΑ ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ - ΚΑΣΑΣ**
EXTRA JOINT CORNER PIERCING FOR (FRAME - SASH)
- 2. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΓΙΑ ΑΠΟΡΡΟΗ ΤΩΝ ΥΔΑΤΩΝ**
IMPOST PIERCING FOR WATER DRAINAGE
- 3. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ**
IMPOST PIERCING
- 4. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΛΑΙΜΟΥ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΡΑΒΕΡΣΑ**
FINISHING PROFILE OF MULLION PIERCING FOR CONNECTION WITH IMPOST
- 5. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (622) ΦΥΛΛΟΥ - ΚΑΣΑΣ**
(LEAF FRAME - CASE) PIERCING FOR JOINT CORNER
- 6. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΛΑΙΜΟΥ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΗ ΒΑΣΗ**
FINISHING PROFILE OF IMPOST PIERCING FOR CONNECTION WITH BASE

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης.
4. Οι οπές νεροχυτών σε κάσες, φύλλα τζαμιών πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων. Η διάθεση των προτεινόμενων εξαρτημάτων για τα συστήματα EuroPa, γίνεται μέσω της Profil Accessories.
6. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
7. Στα φύλλα τζαμιών, σταθερών πλαισίων κλπ, πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
8. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
9. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
11. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξείδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξείδωσης.
12. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
13. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών. Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο. Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and frames, should piercing at the planned points depending on the profiles's position
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems. The supply of the suggested accessories for EUROPA aluminium systems, made by profil accessories.
6. Weatherstrips rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
7. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
8. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
9. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
10. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
11. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
12. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
13. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

NOTES

[illegible]