EUROPA PROFIL ALUMINIUM S.A.

Europa® 4500

ALUMINIUM SYSTEMS

Seaside Class
ΣΕ ΟΛΑ ΤΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
Europa® ALUMINIUM SYSTEMS

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification
BUREAU VERITAS 1828

QUALICOAT

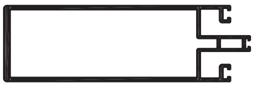
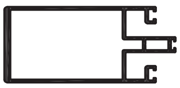
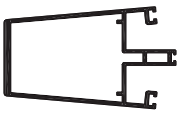
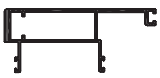
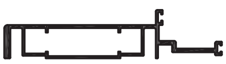
Europa®
ALUMINIUM SYSTEMS

CURTAIN WALL SYSTEMS

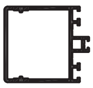
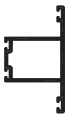
4500

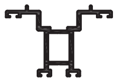
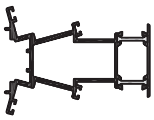
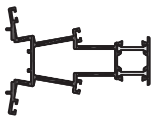
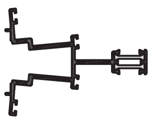
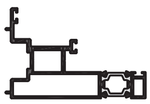
"EUROPA 4000" series is designed in order to provide complete solutions to all buildings with curtain walls.

It covers all the types of curtain wall constructions, from a **Conventional Curtain Wall** with external caps up to a **Modern Curtain Wall** with **Semi – Structural** and **Structural - Glazing** aluminium frames, easily and quickly, creating conditions of perfect functionalism and high aesthetics.

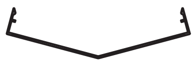
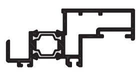
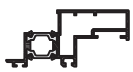
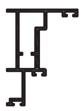
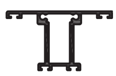
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SHAPE	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm^4	Iy cm^4	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV4501		6.5	4.532	831,43	71,80	**ΚΟΛΩΝΑ 200** MULLION 200
TV4502		6.5	3.149	344,36	47,65	**ΚΟΛΩΝΑ 150** MULLION 150
TV4503		6.5	2.545	210,11	35.47	**ΚΟΛΩΝΑ 125** MULLION 125
TV4504		6.5	2.275	122,95	29,70	**ΚΟΛΩΝΑ 100** MULLION 100
TV4505		6.5	2389	125.49	44.69	**ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 10°** CORNER BEAM 10°
TV4511		6.5	1.825	81.39	6.89	**ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΚΟΛΩΝΑ** SPLIT MULLION
TV4512		6.5	1.392	50.25	7.21	**ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΚΟΛΩΝΑ** SPLIT MULLION
TV4513		6.5	197	-	-	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ** SPLIT MULLION ADD ON PROFILE
TV4514		6.5	1.796	126.96	4.75	**ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΚΟΛΩΝΑ** SPLIT MULLION
TV4521		6	2.330	231,39	38,62	**ΤΡΑΒΕΡΣΑ 145** TRANSOM 145

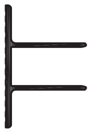
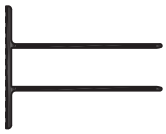
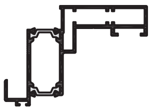
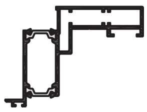
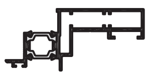
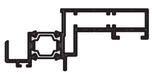
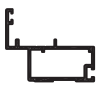
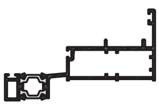
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.2

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SHAPE	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm^4	Iy cm^4	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV4522		6	2.060	144,53	32,86	**ΤΡΑΒΕΡΣΑ 120** TRANSOM 120
TV4523		6	1.790	81,44	27,09	**ΤΡΑΒΕΡΣΑ 95** TRANSOM 95
TV4524		6	1.265	17,36	15,99	**ΤΡΑΒΕΡΣΑ 50** TRANSOM 50
TV4525		6	858	6,99	9,38	**ΤΡΑΒΕΡΣΑ (STRUCTURAL / SEMISTRUCTURAL)** TRANSOM (STRUCTURAL / SEMISTRUCTURAL)
TV4531		6	2.246	270.99	29.04	**ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4501** INSERT FOR MULLION TV4501
TV4532		6	1.739	116.67	22.49	**ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4502** INSERT FOR MULLION TV4502
TV4533		6	1.480	66.51	19.25	**ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4503** INSERT FOR MULLION TV4503
TV4534		6	1.210	32.03	14.84	**ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4504, TV4505** INSERT FOR MULLION TV4504, TV4505
TV4535		6	645	5.16	1.00	**ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4511, TV4512, TV4514** INSERT FOR MULLION TV4511, TV4512, TV4514
TV4541		6	622	5.55	1.15	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 20°** ADD ON PROFILE FOR CORNER MULLION 20°

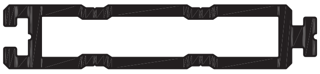
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SHAPE	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm⁴	Iy cm⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV4542		6	639	5.84	1.51	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 30°** ADD ON PROFILE FOR CORNER MULLION 30°
TV4543		6	1.168	9.04	9.90	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ** MULLION ADD ON PROFILE
TH4544		6	2.196	86.32	23.09	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 150°** ADD ON PROFILE FOR CORNER CONSTRUCTION 150°
TH4545		6	2.012	75.35	16.07	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 160°** ADD ON PROFILE FOR CORNER CONSTRUCTION 160°
TH4546		6	1.659	59.21	11.70	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 170°** ADD ON PROFILE FOR CORNER CONSTRUCTION 170°
TH4547		6	1.776	57.93	15.78	**ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΕΛΕΙΩΜΑ** ADD ON PROFILE FOR EXTREME MULLION
TV4550		6	389	-	-	**ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ** PRESSURE PLATE
TV4551		6	289	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ** COVER FOR TRANSOM
TV4552		6	306	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ** COVER FOR MULLION
TV4553		6	574	-	-	**ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ 170°** PRESSURE PLATE 170°

ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.2

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SHAPE	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm⁴	Iy cm⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV4554		6	419	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ170°** COVER FOR BEAM 170°
TV4555		6	834	-	-	**ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ 150°** PRESSURE BLADE 150°
TV4556		6	589	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ 150°** COVER FOR BEAM°
TV4557		6	726	-	-	**ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ 160°** PRESSURE BLADE 160°
TV4558		6	515	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ 160°** COVER FOR BEAM 160°
TH4561		6.2	1.265	6.29	26.81	**ΦΥΛΛΟ SEMISTRUCTURAL** SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE
TH4562		6.2	1.202	6.06	23.11	**ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL** STRUCTURAL SASH PROFILE
TV4563		6.2	928	13.32	3.90	**ΚΑΣΑ** FRAME
TV4564		6.2	1.038	7.12	8.69	**ΤΑΦ** T - PROFILE
TV4565		6	262	-	-	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ** GLAZING SUPPORT GLASS

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SHAPE	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm^4	Iy cm^4	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV4566		6	1350	-	-	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ** TRANSOM CONNECTOR PROFILE
TV4567		6	2.315	-	-	**ΠΡΟΦΙΛ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ ΚΕΚΛΙΜΜΕΝΗΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ** INCLINED TRANSOM CONNECTOR PROFILE
TV4568		6	5.620	-	-	**ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 106** MOUNTING BRACKET 106
TV4569		6	8.320	-	-	**ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 206** MOUNTING BRACKET 206
TH4570		6.2	1.699	28.91	44.37	**ΦΥΛΛΟ SEMISTRUCTURAL** SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE
TH4571		6.2	1.638	26.79	40.23	**ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL** STRUCTURAL SASH PROFILE
TH4572		6.2	1.399	6.77	34.59	**ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL** STRUCTURAL SASH PROFILE
TH4573		6.2	1.461	7.09	39.17	**ΦΥΛΛΟ SEMISTRUCTURAL** SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE
TV4574		6.2	861	5.19	12.27	**ΚΑΣΑ** FRAME
TH4575		6.2	1.859	11.94	68.45	**ΚΑΣΑ** FRAME

ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.2

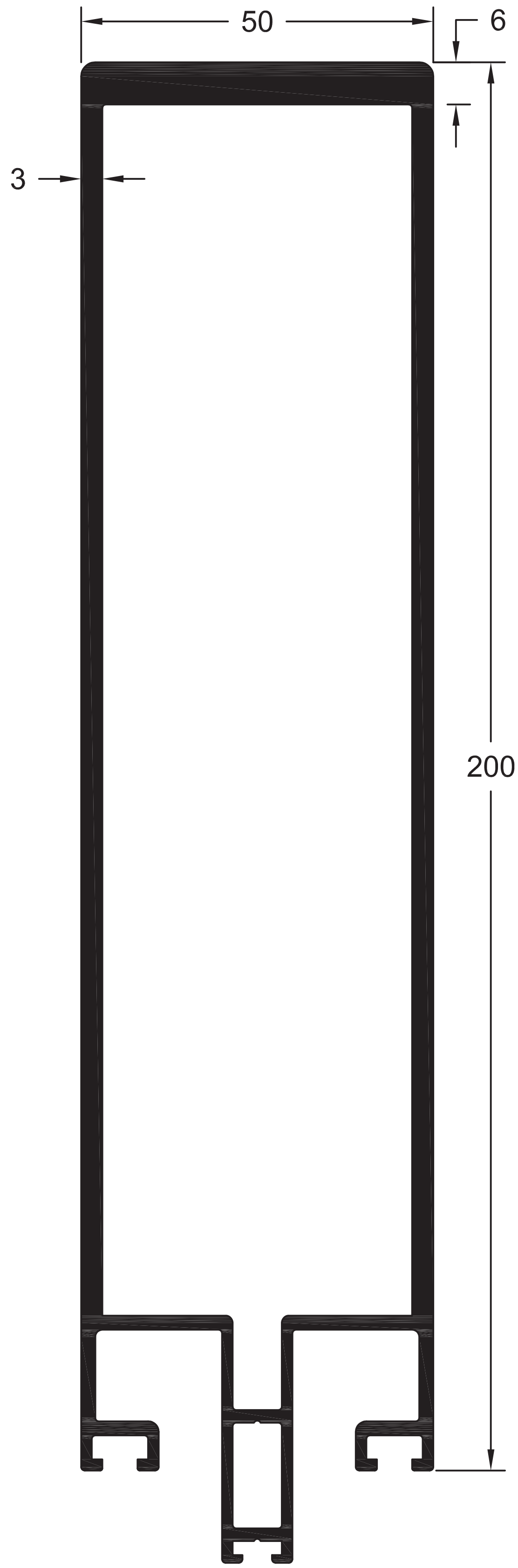
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	**ΣΧΗΜΑ** SHAPE	**ΜΗΚΟΣ** LENGTH	**ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
TV4576		6	211	0.26	0.22	**ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΤΖΑΜΙΟΥ** GLASS RETAINER
TV4577		6	9.576	1514.16	85.06	**ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ** CORNER CONNECTOR

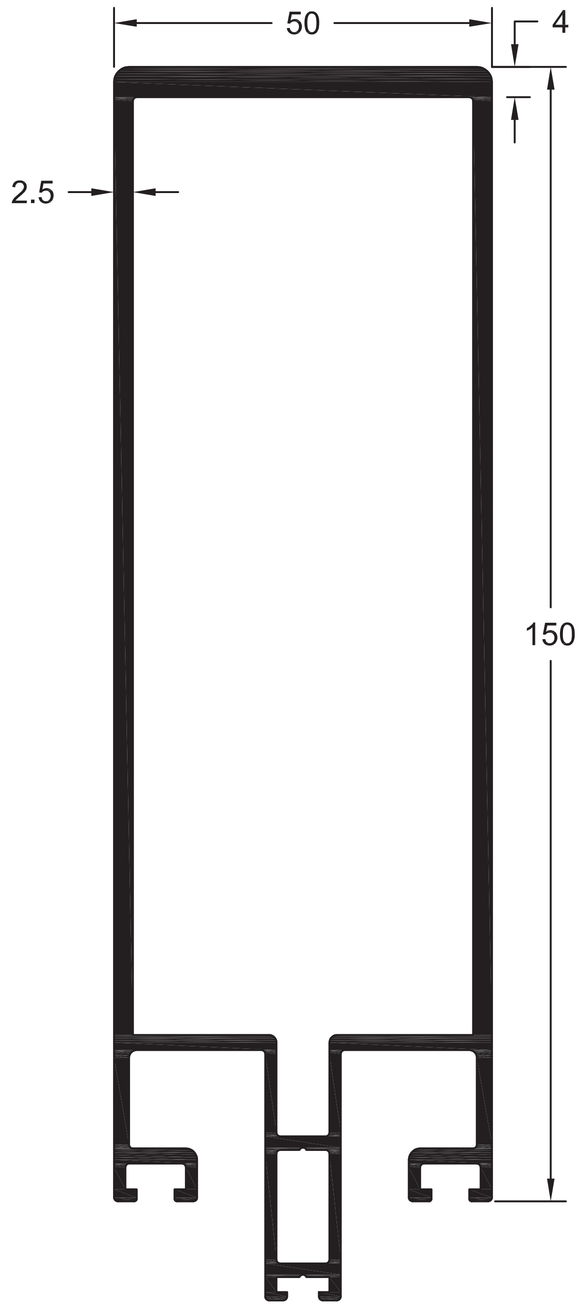
TV4501 4.532 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 200
MULLION 200

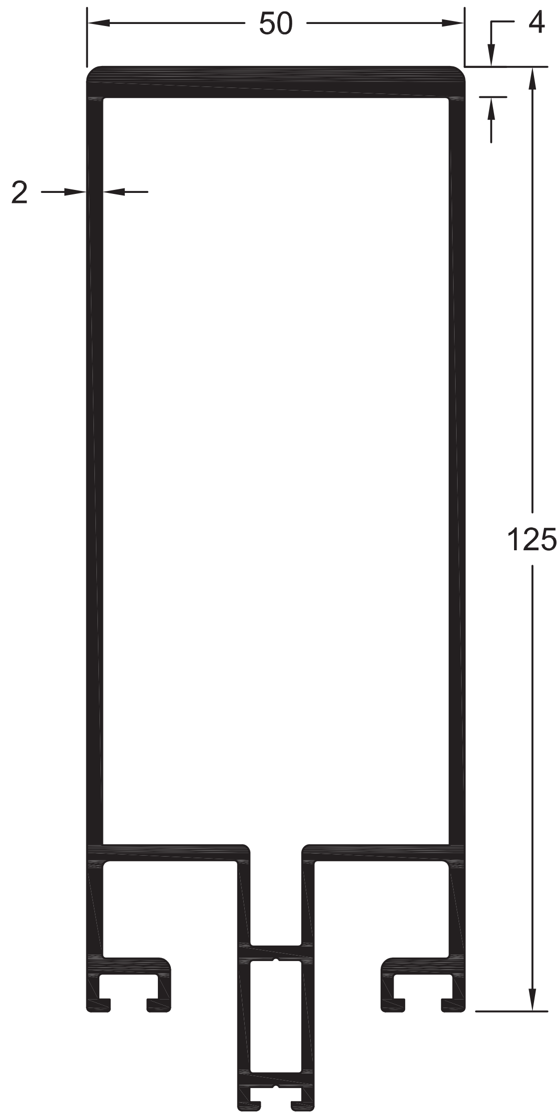
TV4502 3.149 gr/m

ΚΟΛΩΝΑ 150
MULLION 150

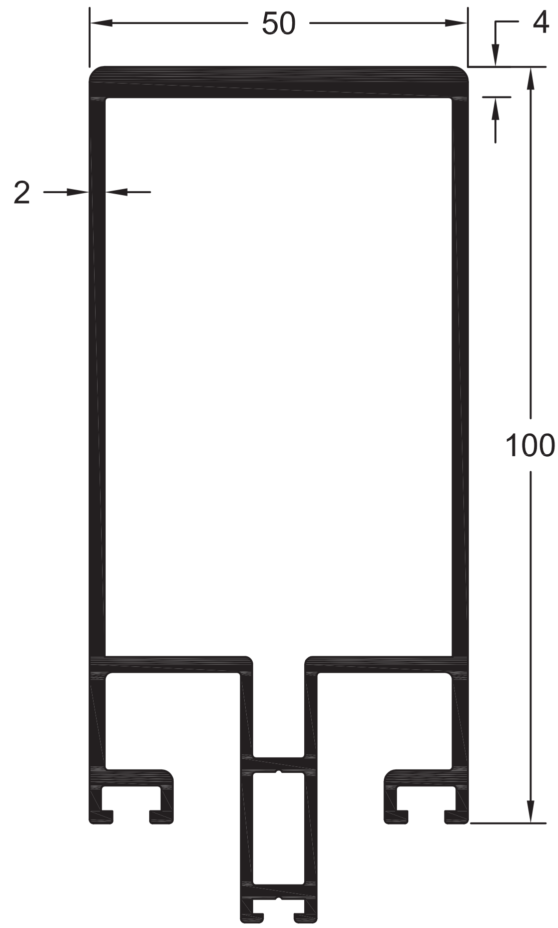




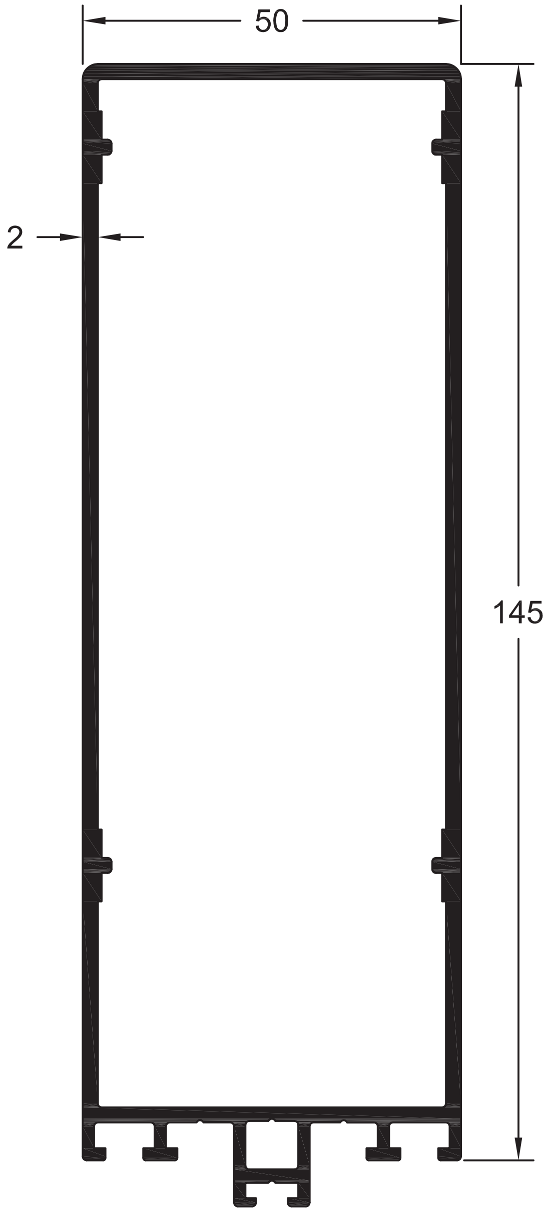
TV4503 2.545 gr/m
ΚΟΛΩΝΑ 125
MULLION 125



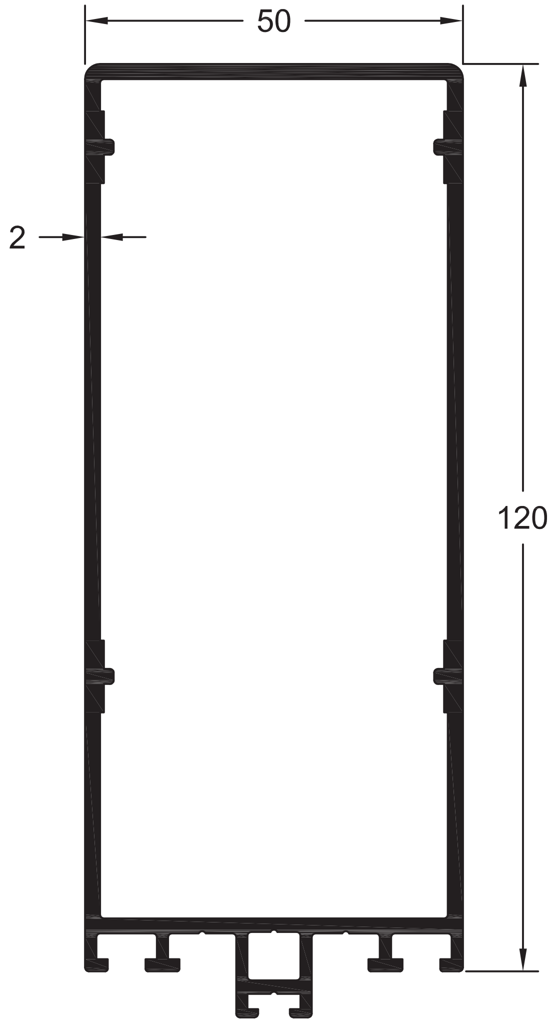
TV4504 2.275 gr/m
ΚΟΛΩΝΑ 100
MULLION 100



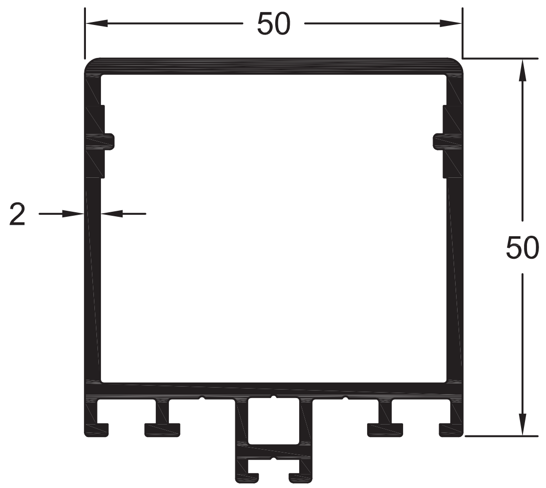
TV4521 **ΤΡΑΒΕΡΣΑ 145**
2.330 gr/m TRANSOM 145



TV4522 **ΤΡΑΒΕΡΣΑ 120**
2.060 gr/m TRANSOM 120

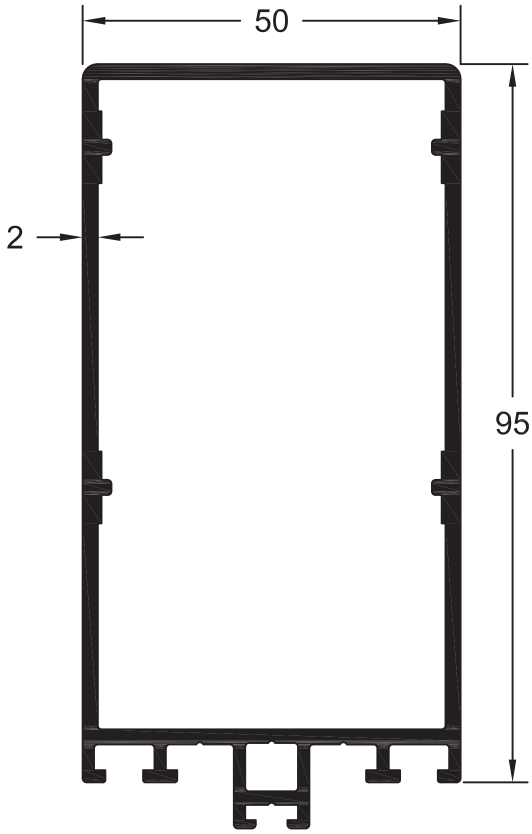


TV4524 **ΤΡΑΒΕΡΣΑ 50**
1.265 gr/m TRANSOM 50



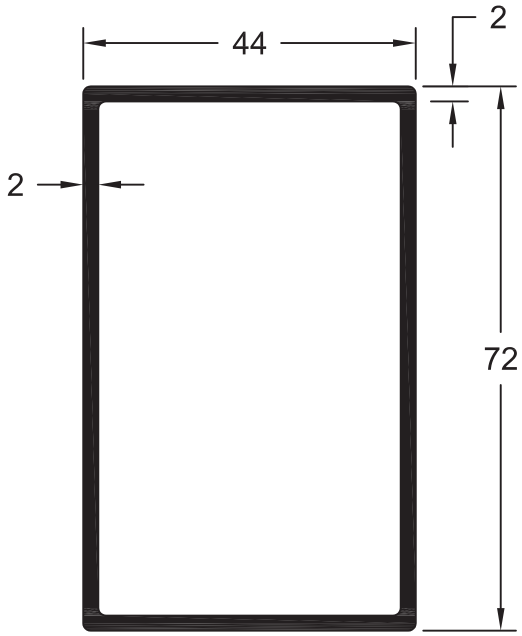
TV4523 1.790 gr/m

ΤΡΑΒΕΡΣΑ 95
TRANSOM 95



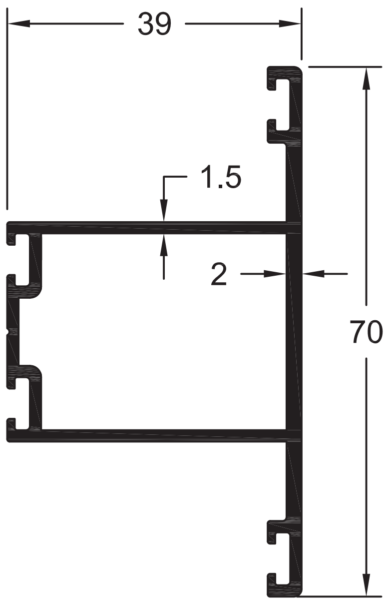
TV4534 1.210 gr/m

ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4504, TV4505
INSERT FOR MULLION TV4504, TV4505



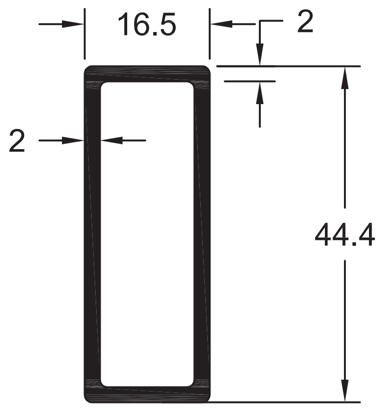
TV4525 858 gr/m

ΤΡΑΒΕΡΣΑ (STRUCTURAL / SEMISTRUCTURAL)
TRANSOM (STRUCTURAL / SEMISTRUCTURAL)

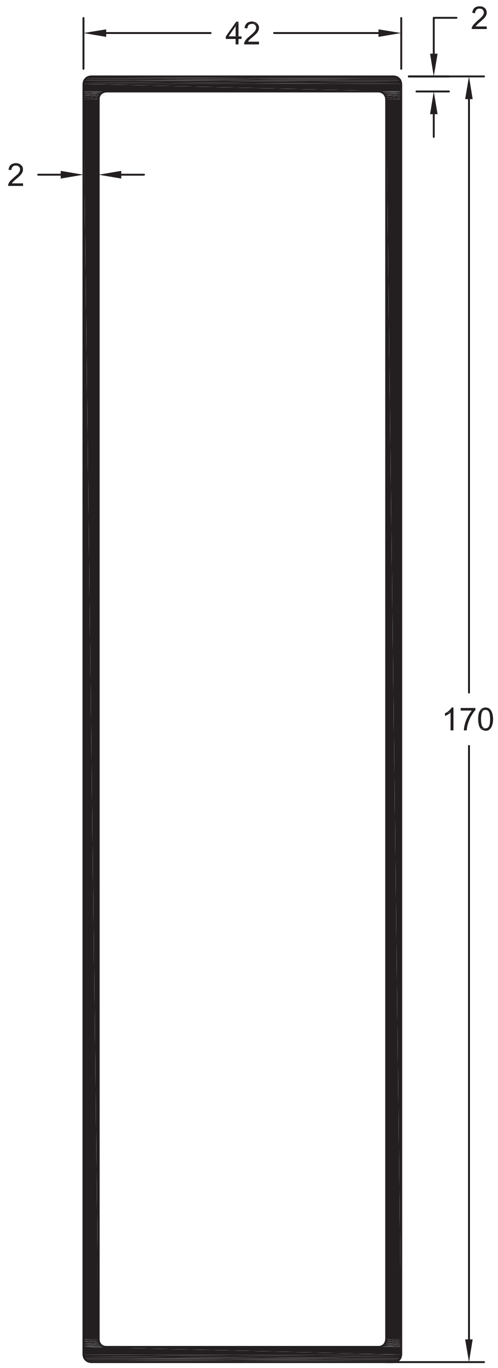


TV4535 645 gr/m

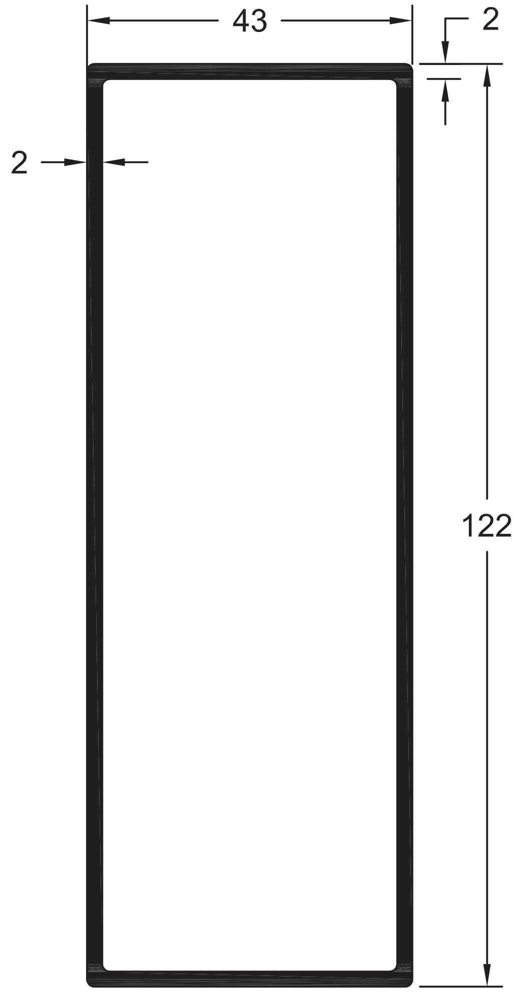
ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4511, TV4512, TV4514
INSERT FOR MULLION TV4511, TV4512, TV4514



TV4531 **ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4501**
2.246 gr/m INSERT FOR MULLION TV4501

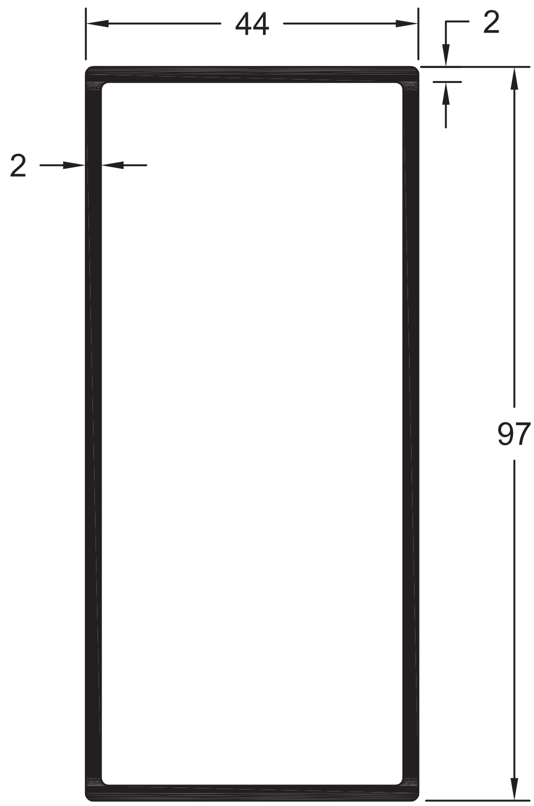


TV4532 **ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4502**
1.739 gr/m INSERT FOR MULLION TV4502



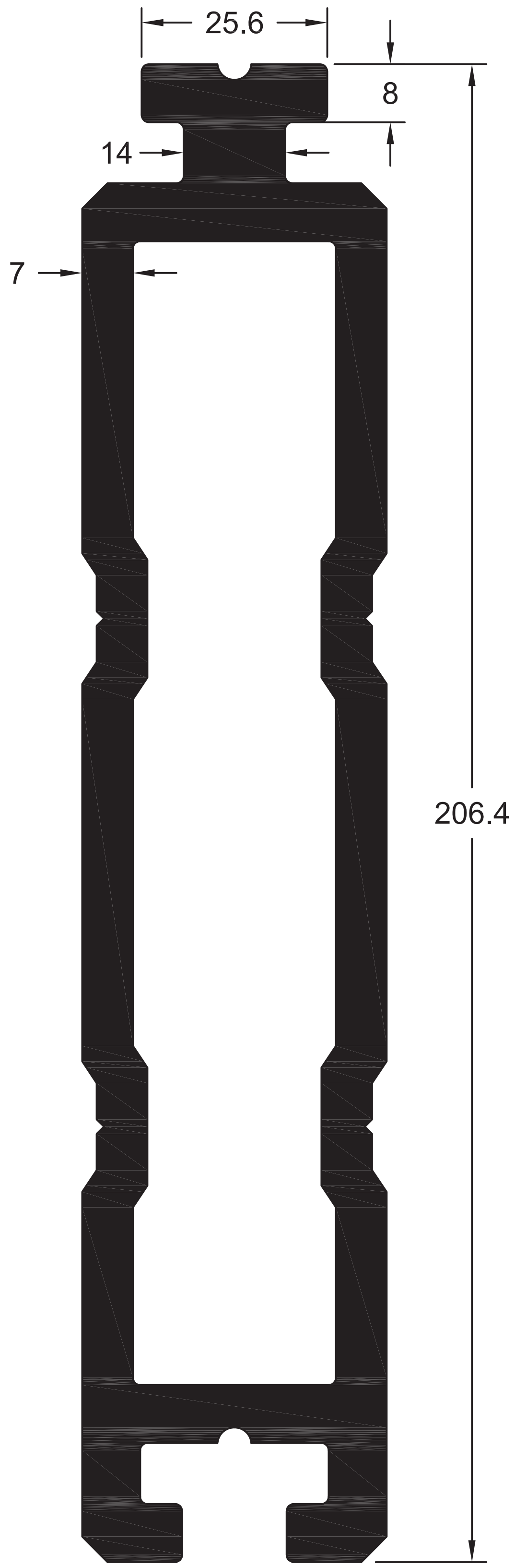
TV4533 1.480 gr/m

ΠΥΡΗΝΑΣ ΓΙΑ ΚΟΛΩΝΑ TV4503
INSERT FOR MULLION TV4503

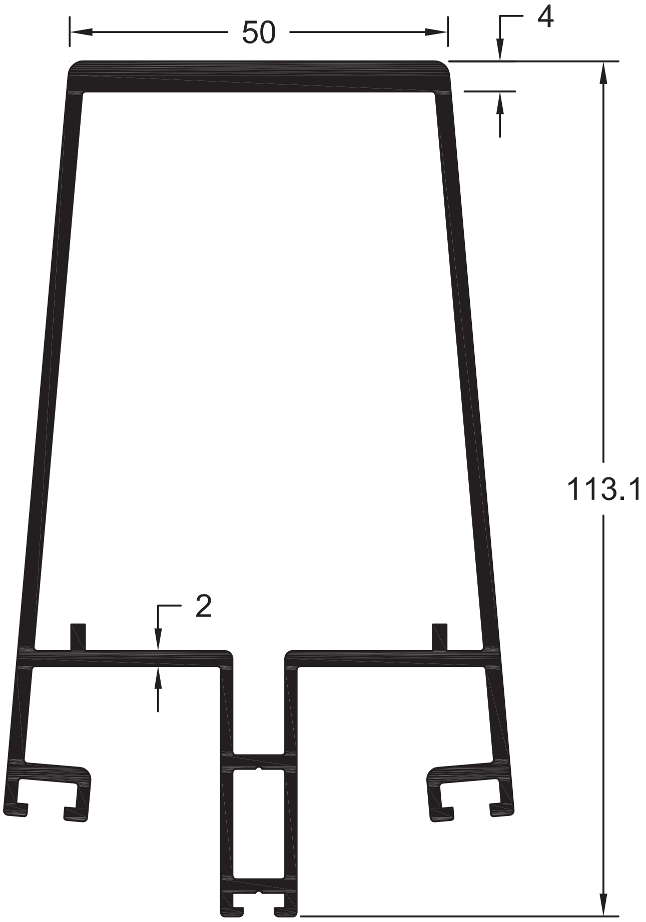


TV4577 9.576 gr/m

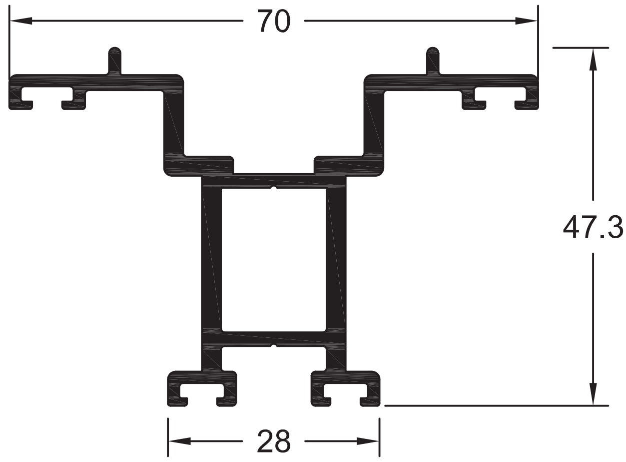
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ
CORNER CONNECTOR



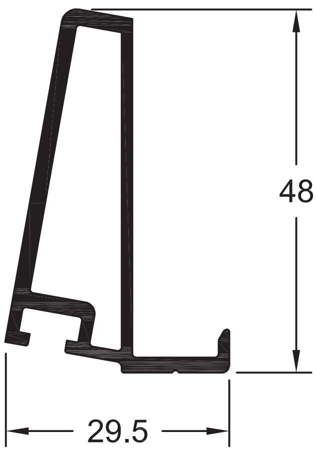
TV4505 2.389 gr/m
ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 10°
CORNER BEAM 10°



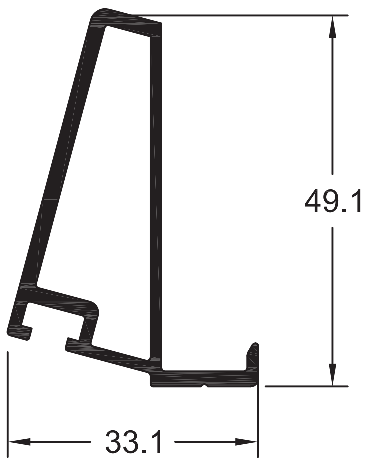
TV4543 1.168 gr/m
ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ
MULLION ADD ON PROFILE



TV4541 622 gr/m
ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 20°
ADD ON PROFILE FOR CORNER MULLION 20°

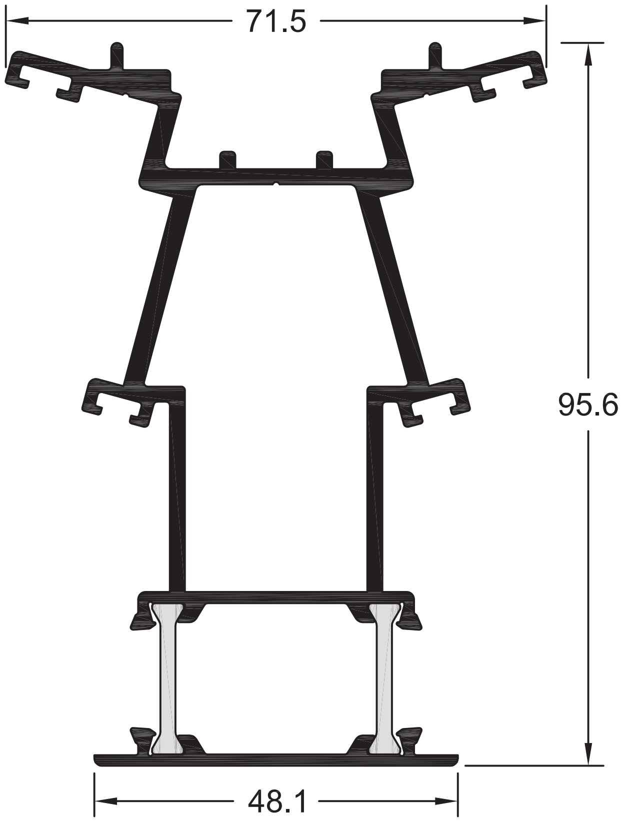


TV4542 639 gr/m
ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ 30°
ADD ON PROFILE FOR CORNER MULLION 30°



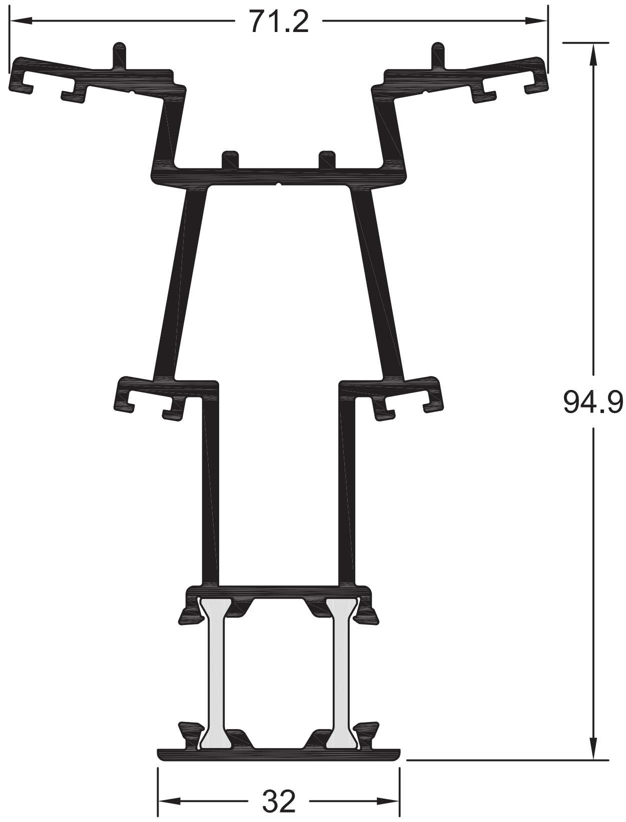
TH4544
2.196 gr/m

ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 150°
ADD ON PROFILE FOR CORNER CONSTRUCTION 150°



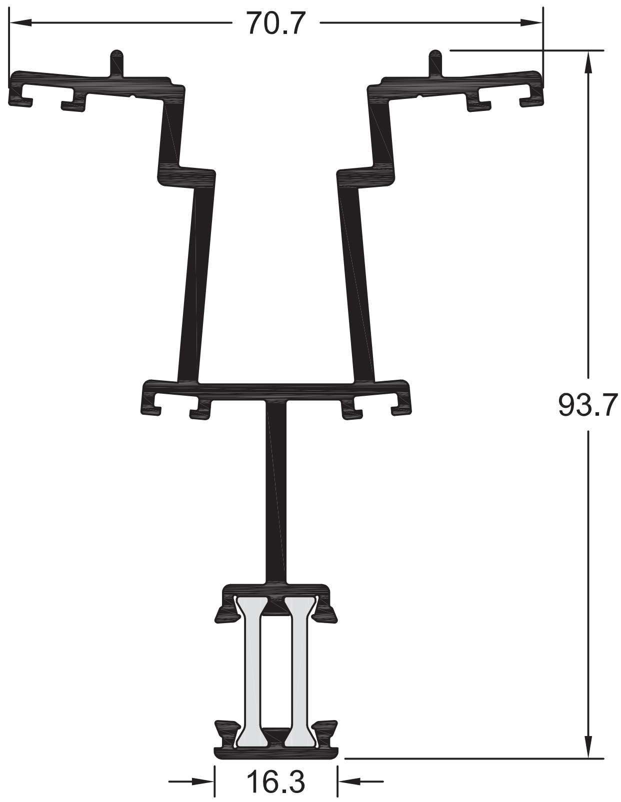
TH4545
2.012 gr/m

ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 160°
ADD ON PROFILE FOR CORNER CONSTRUCTION 160°



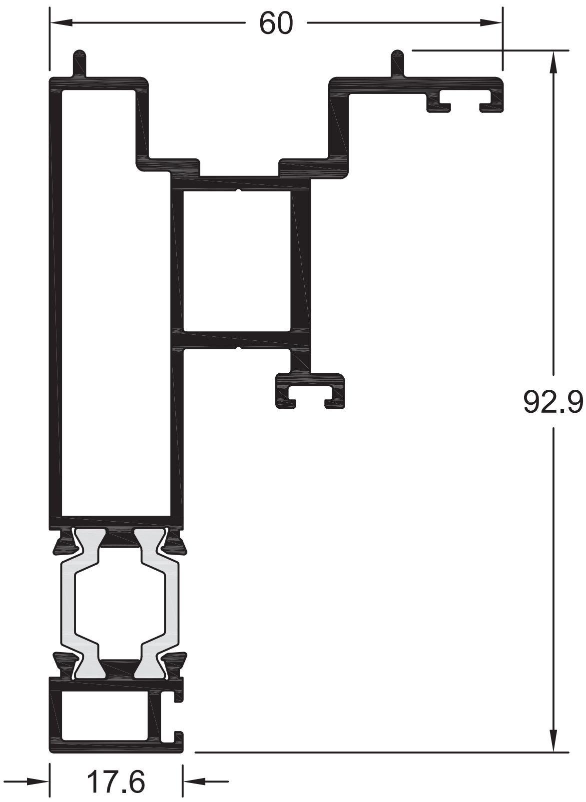
TH4546
1.659 gr/m

ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 170°
ADD ON PROFILE FOR CORNER CONSTRUCTION 170°



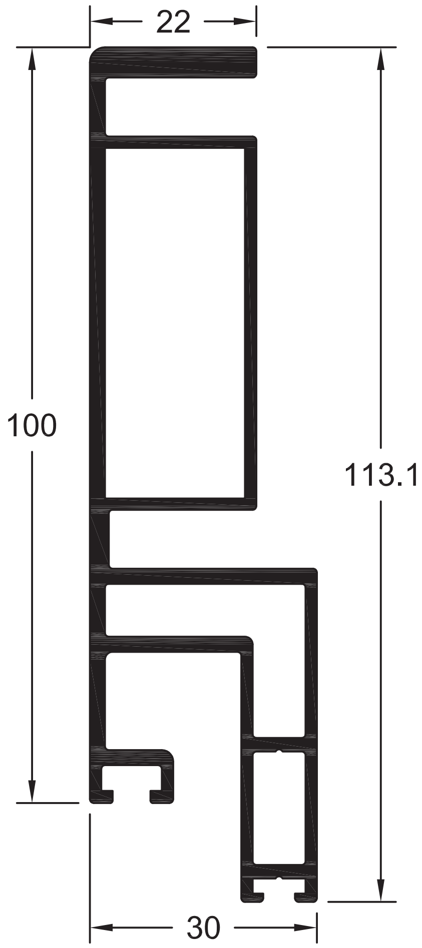
TH4547
1.776 gr/m

ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΕΛΕΙΩΜΑ
ADD ON PROFILE FOR EXTREME MULLION



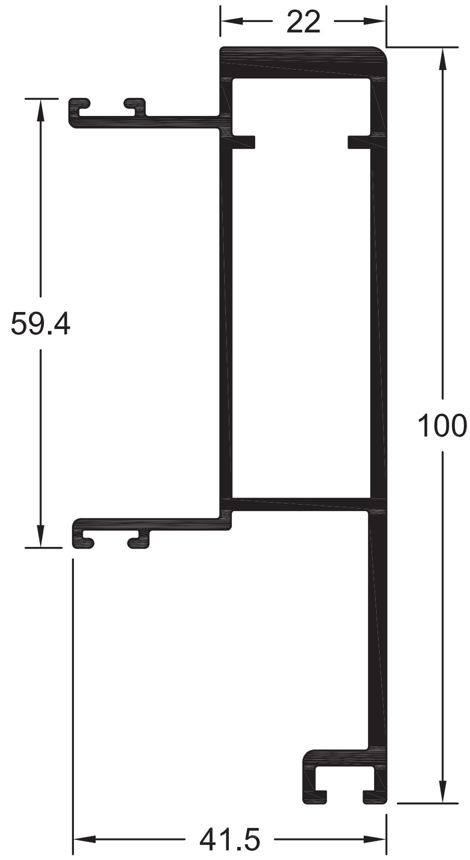
TV4511
1.825 gr/m

ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΚΟΛΩΝΑ
SPLIT MULLION



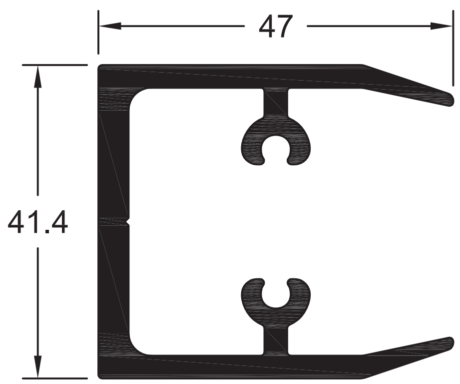
TV4512
1.392 gr/m

ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΚΟΛΩΝΑ
SPLIT MULLION



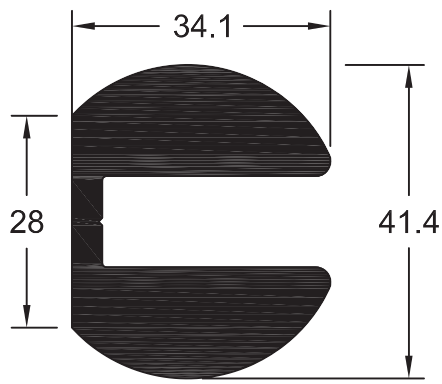
TV4566
1.350 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM CONNECTOR PROFILE



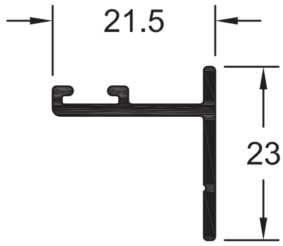
TV4567
2315 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ ΚΕΚΛΙΜΜΕΝΗΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
INCLINED TRANSOM CONNECTOR PROFILE



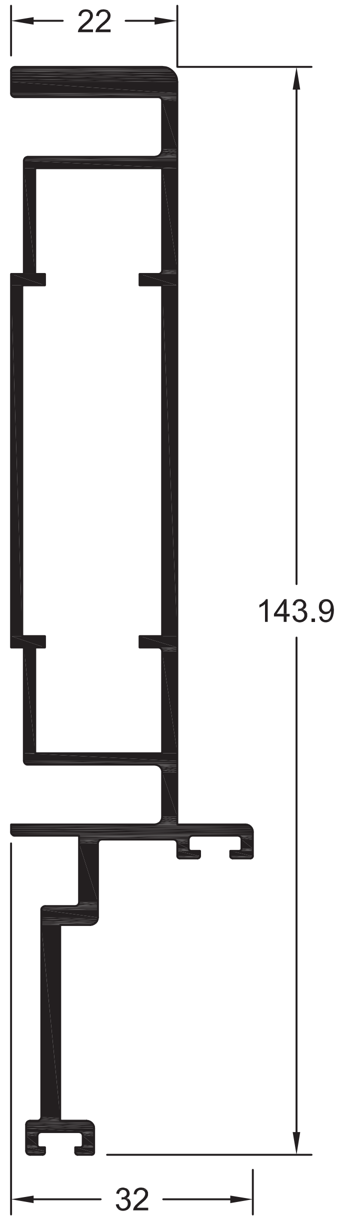
TV4513
197 gr/m

ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ
SPLIT MULLION ADD ON PROFILE



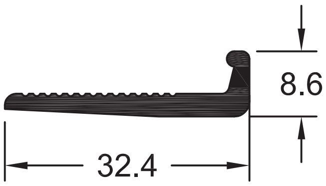
TV4514
1.796 gr/m

ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΚΟΛΩΝΑ
SPLIT MULLION



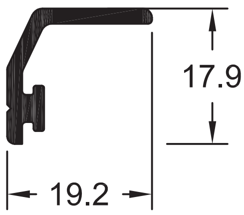
TV4565
262 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ
GLAZING SUPPORT GLASS

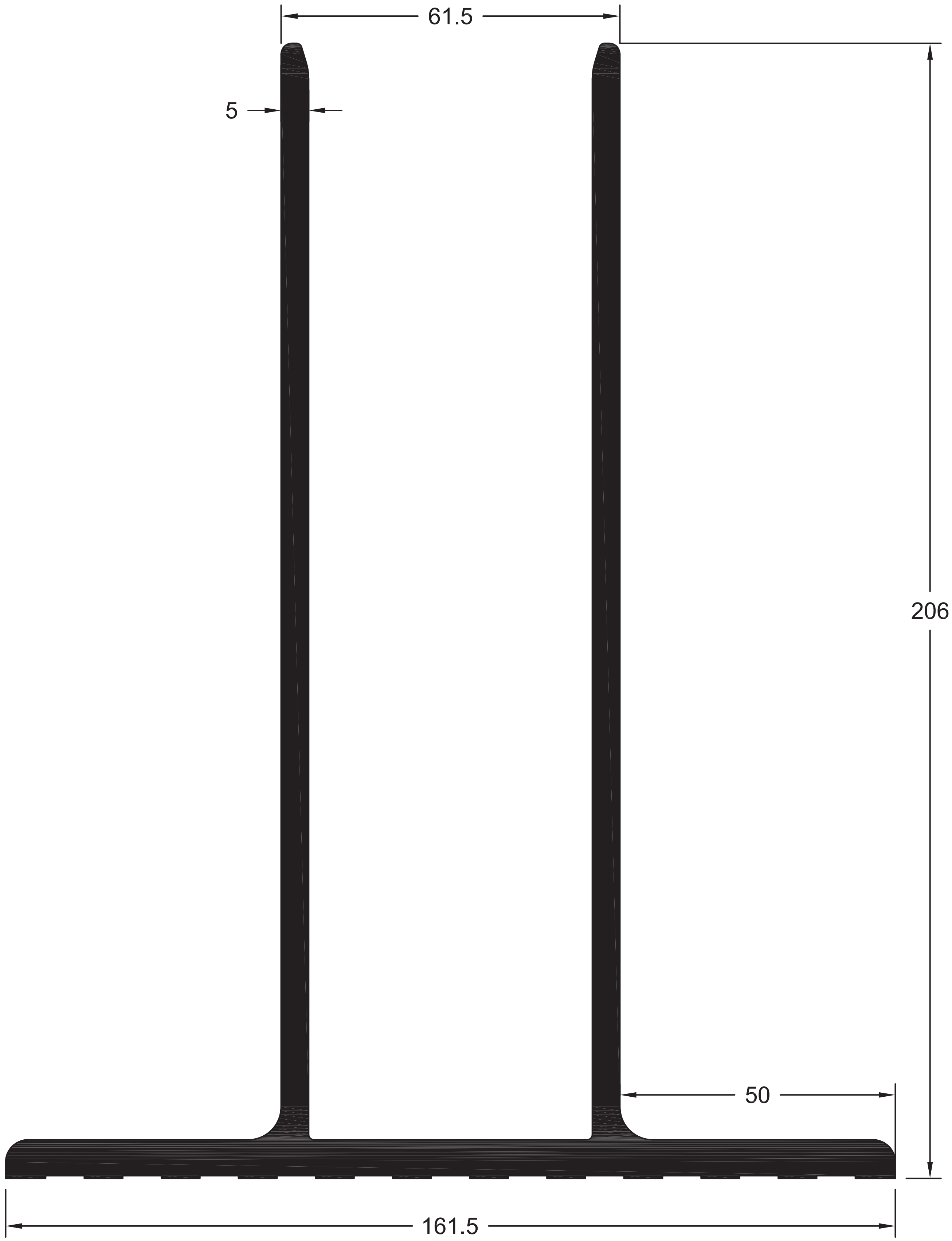


TV4576
210 gr/m

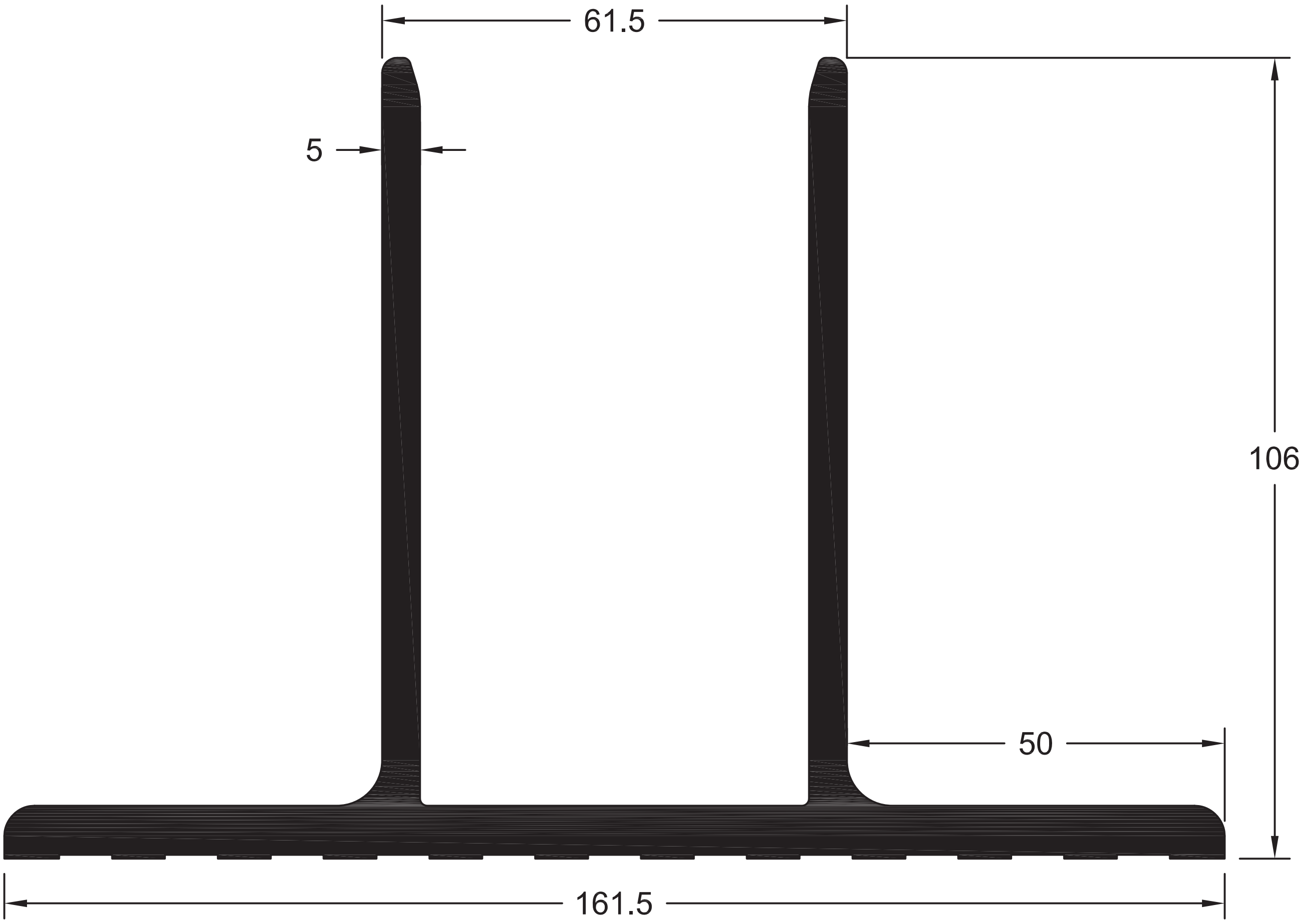
ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΤΖΑΜΙΟΥ
GLASS RETAINER



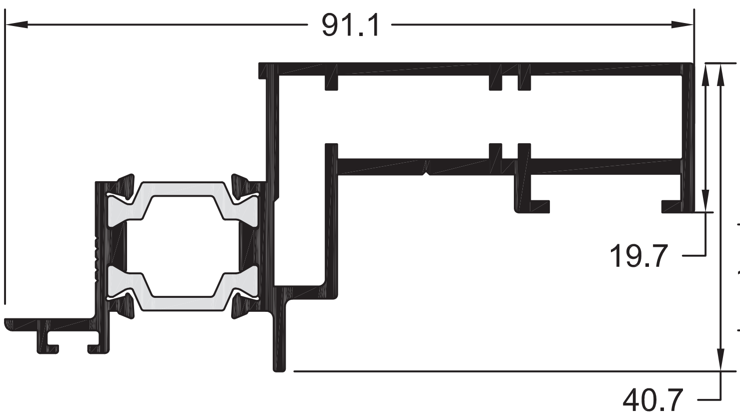
TV4569 **ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 206**
8.320 gr/m MOUNTING BRACKET 206



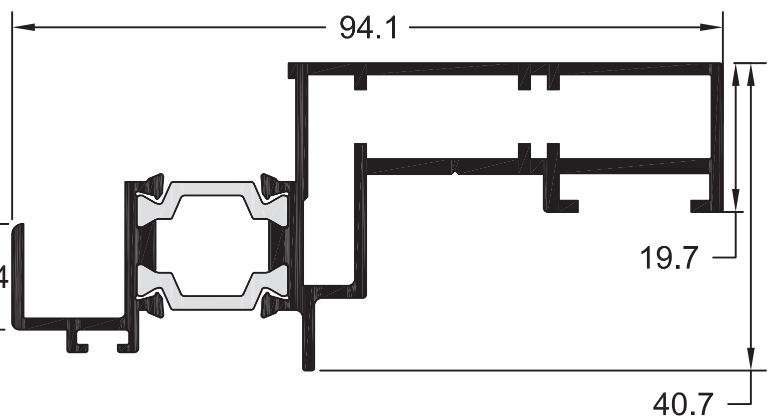
TV4568 **ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 106**
5.620 gr/m MOUNTING BRACKET 106



TH4572 **ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL**
1.399 gr/m STRUCTURAL SASH PROFILE



TH4573 **ΦΥΛΛΟ SEMISTRUCTURAL**
1.461gr/m SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE

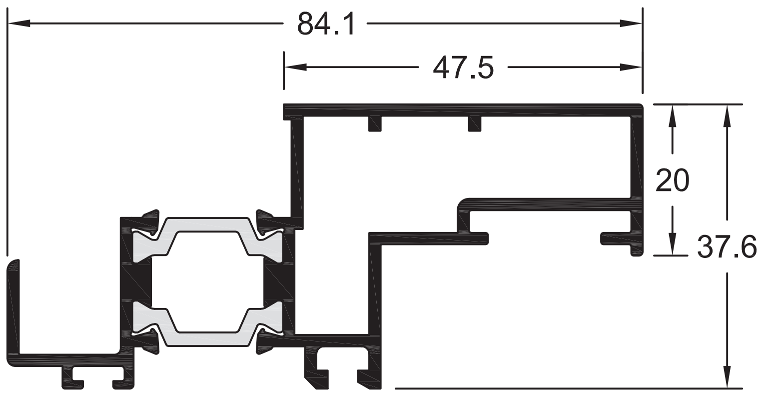


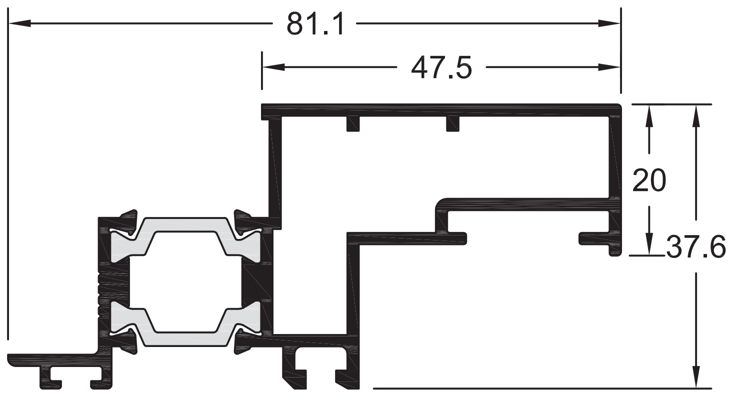
TH4561 1.265 gr/m

ΦΥΛΛΟ SEMISTRUCTURAL
SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE

TH4562 1.202 gr/m

ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL
STRUCTURAL SASH PROFILE



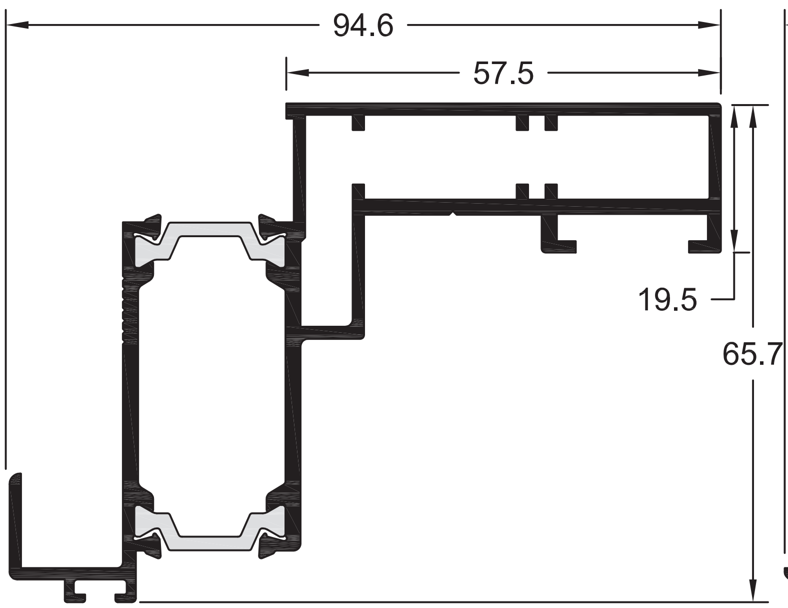


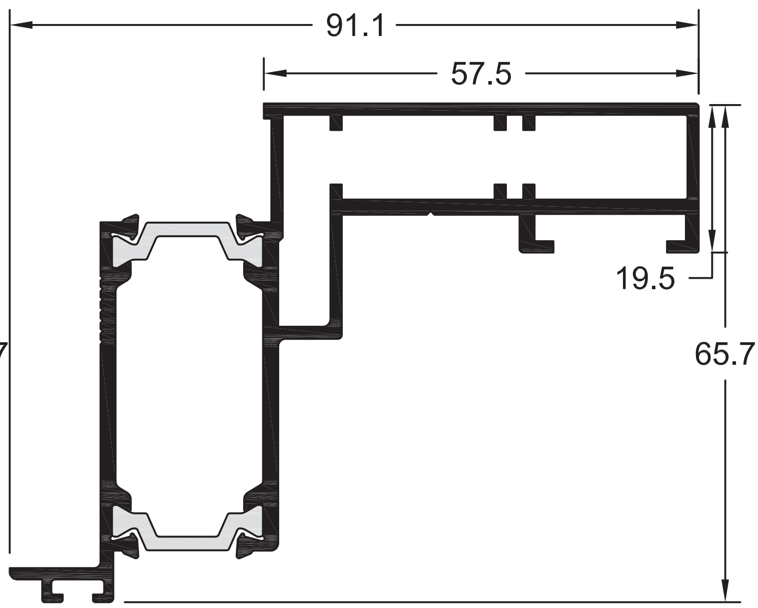
TH4570 1.699 gr/m

ΦΥΛΛΟ SEMISTRUCTURAL
SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE

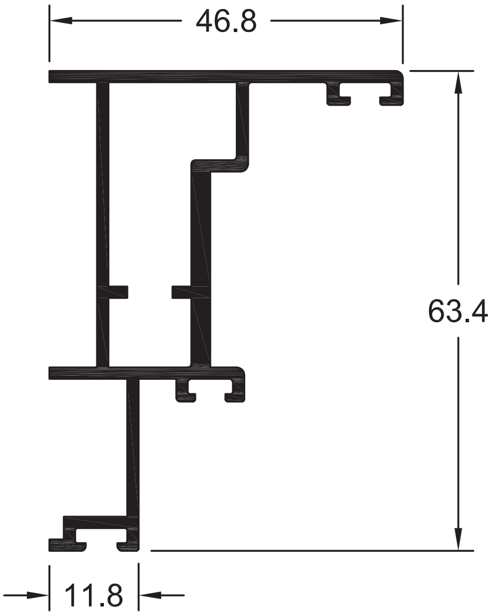
TH4571 1.638 gr/m

ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL
STRUCTURAL SASH PROFILE

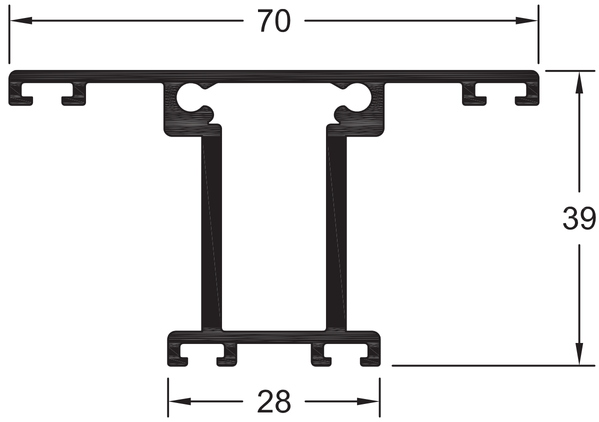




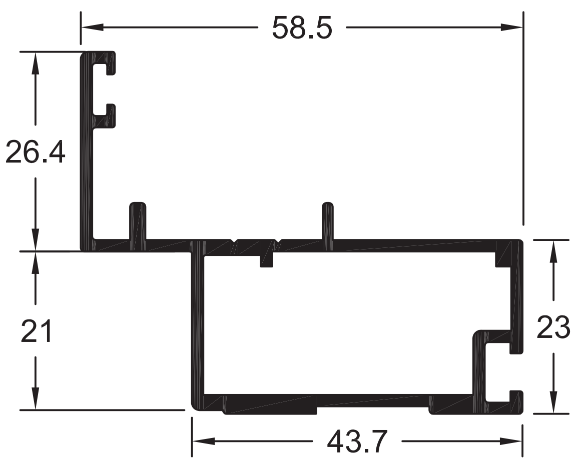
TV4563 928 gr/m
ΚΑΣΑ FRAME



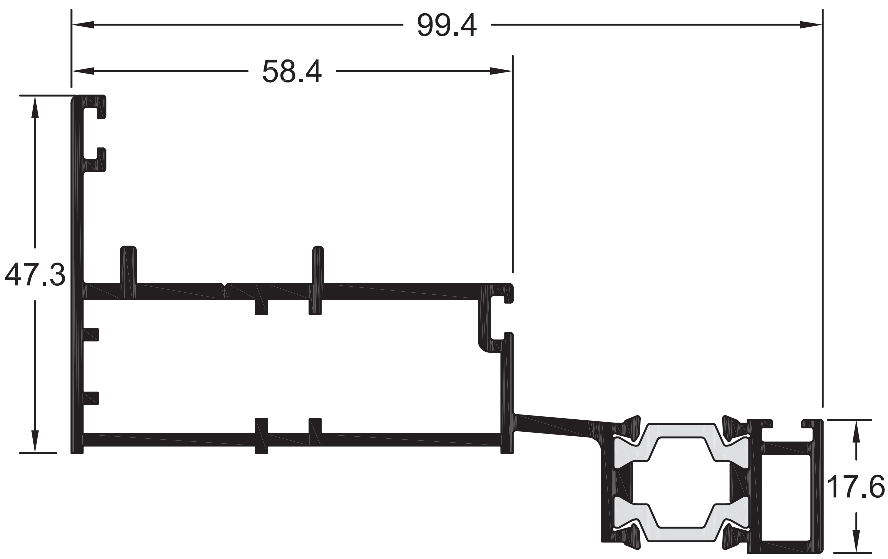
TV4564 1038 gr/m
ΤΑΦ T - PROFILE



TV4574 1399 gr/m
ΚΑΣΑ FRAME

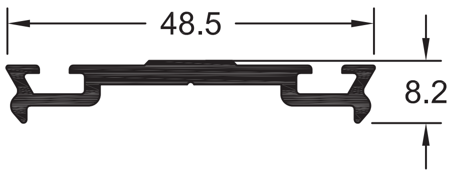


TV4575 1859 gr/m
ΚΑΣΑ FRAME



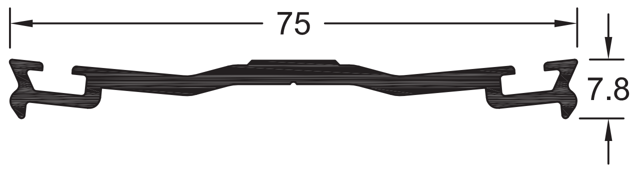
TV4550 389 gr/m

ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ
PRESSURE PLATE



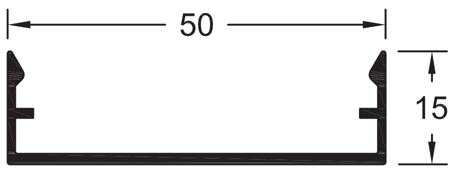
TV4553 574 gr/m

ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ 170°
PRESSURE PLATE 170°



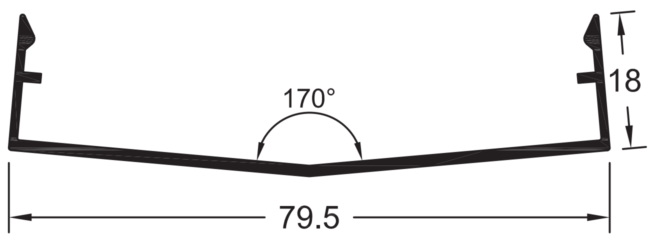
TV4551 289 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
COVER FOR TRANSOM



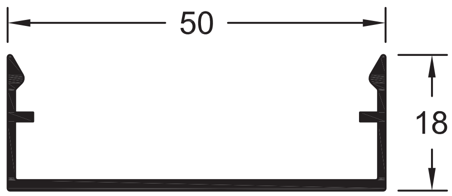
TV4554 419 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ170°
COVER FOR MULLION 170°

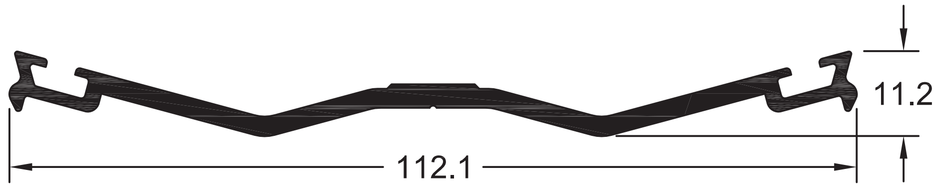


TV4552 306 gr/m

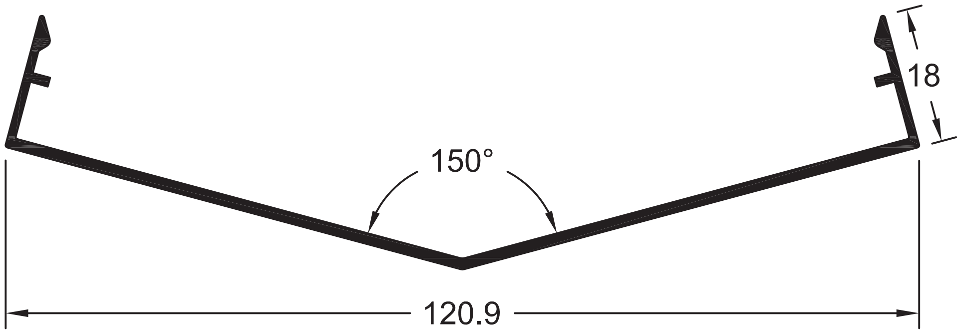
ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ
COVER FOR MULLION



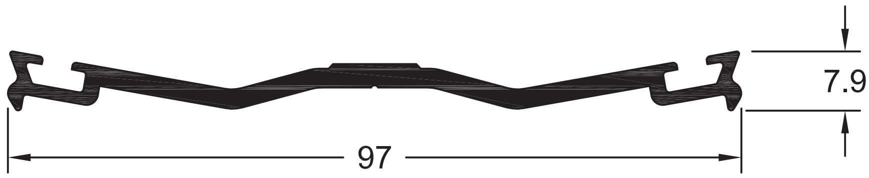
TV4555 **ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ 150°**
834 gr/m PRESSURE BLADE 150°



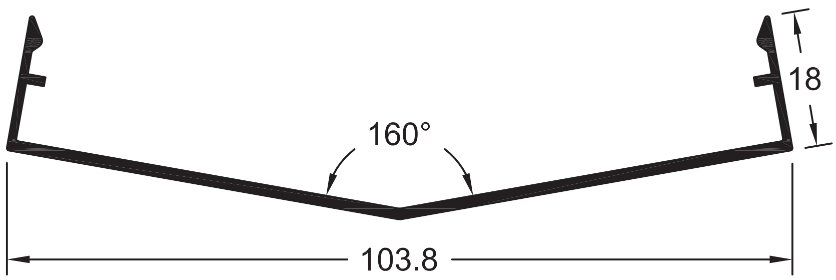
TV4556 **ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ 150°**
589 gr/m COVER FOR MULLION 150°



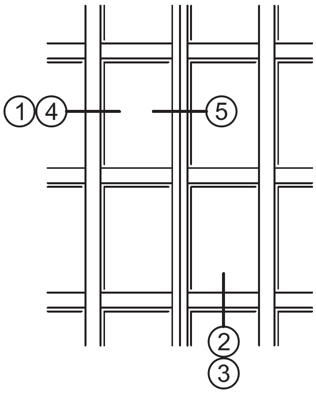
TV4557 **ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ 160°**
726 gr/m PRESSURE BLADE 160°

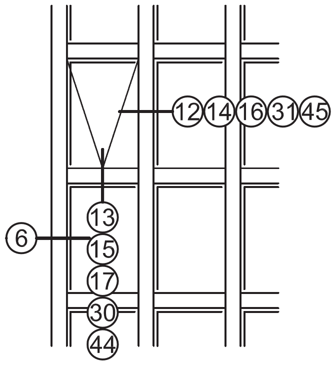


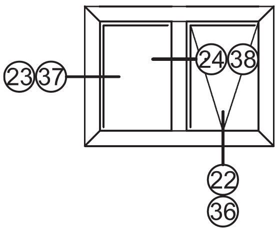
TV4558 **ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ 160°**
515 gr/m COVER FOR MULLION 160°

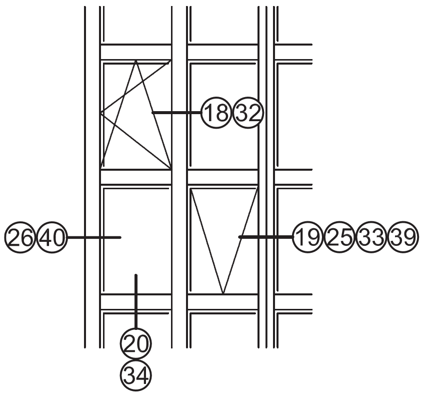


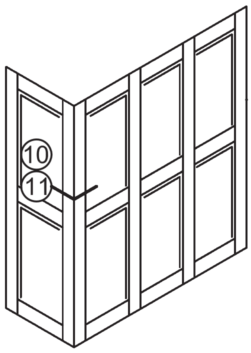
ΤΥΠΙΚΗ ΟΨΗ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ
TYPICAL ELVATION OF CURTAIN WALLS

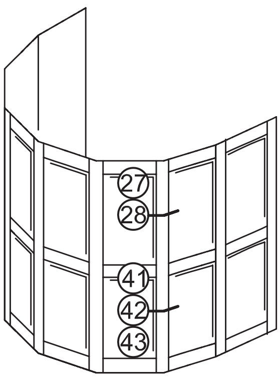


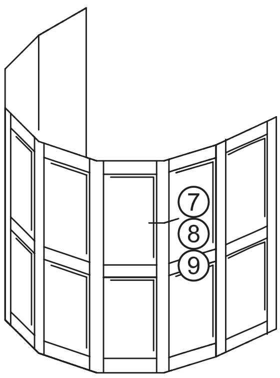


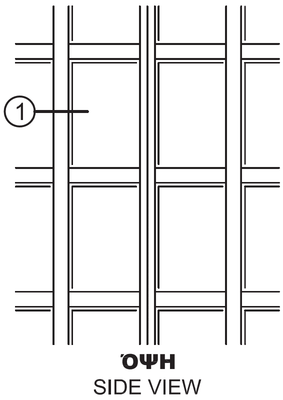






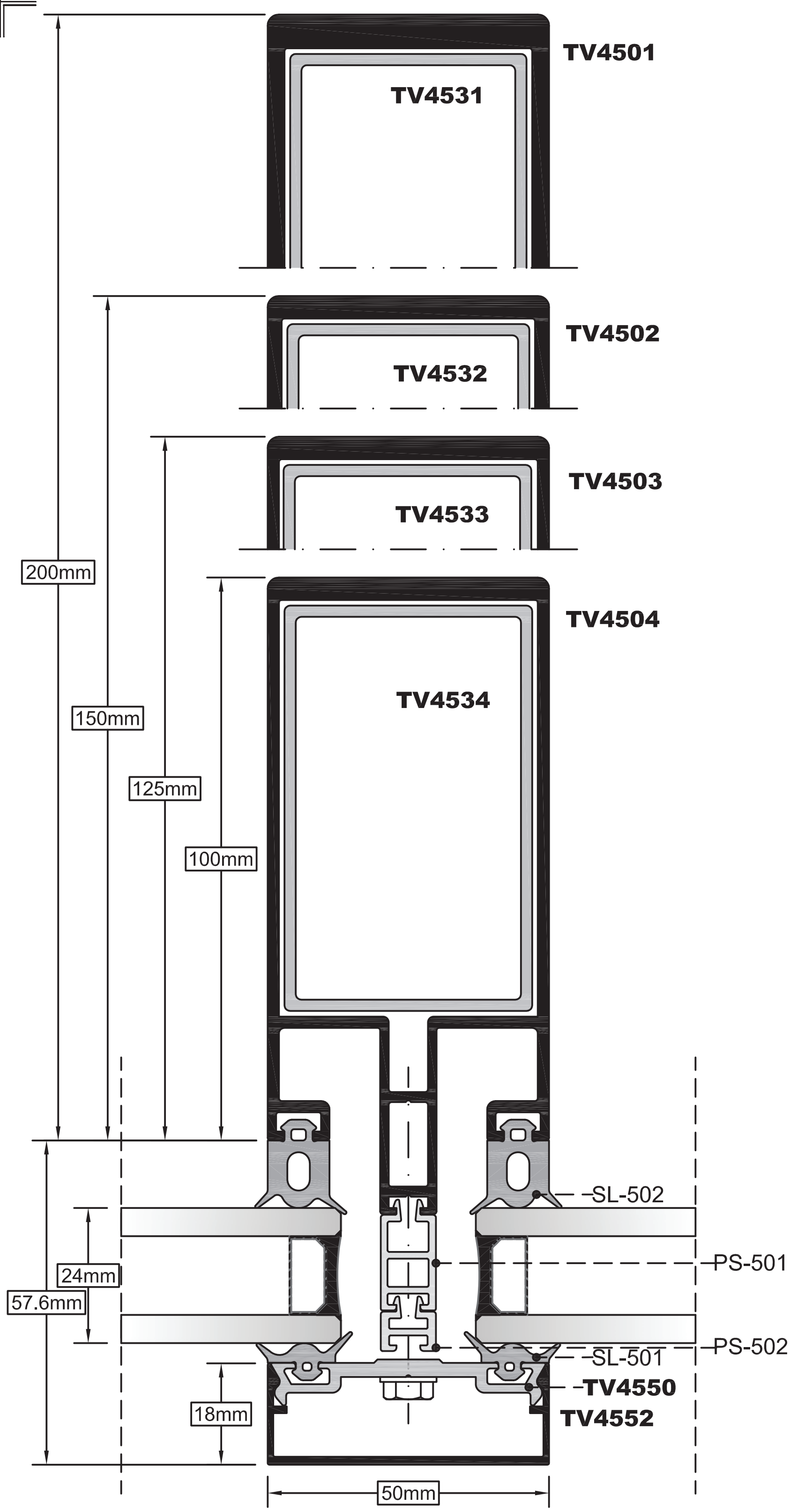




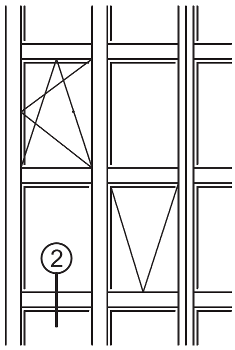


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 1
SECTION 1

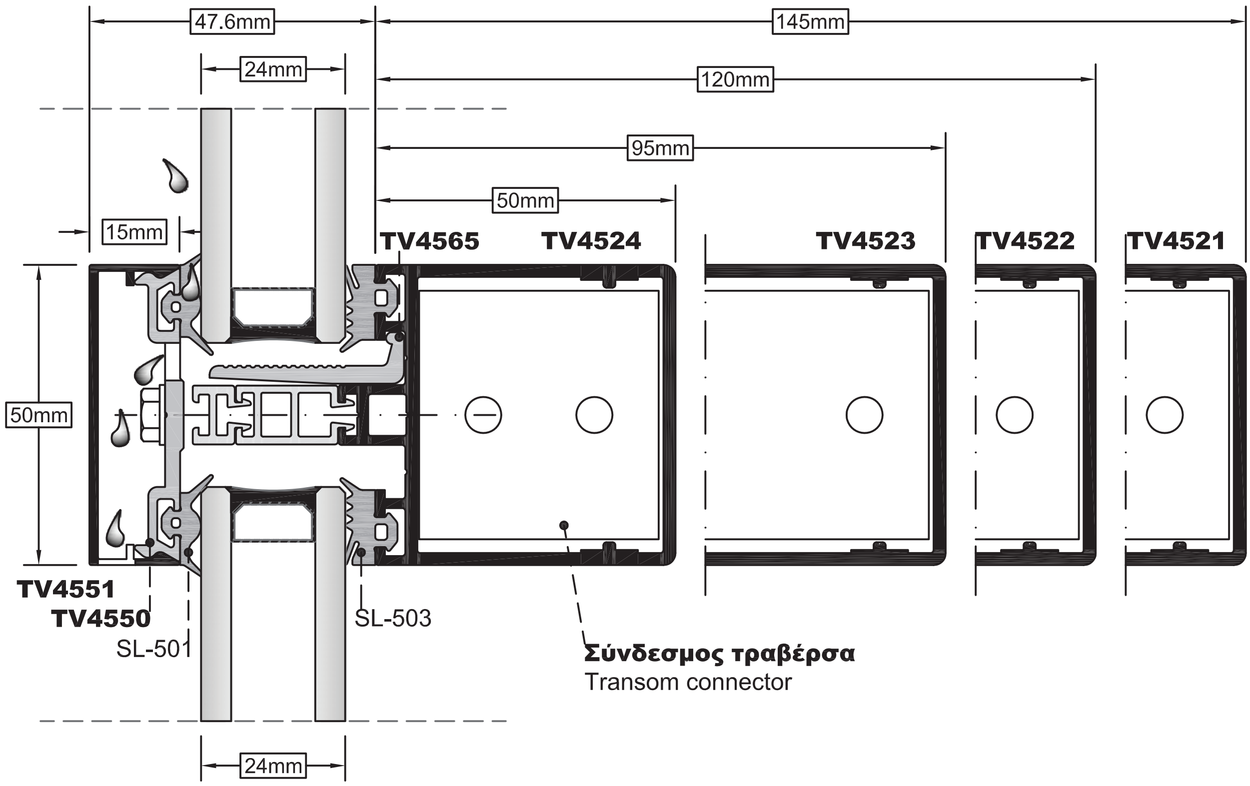


ΚΛΙΜΑΚΑ: 0.8



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

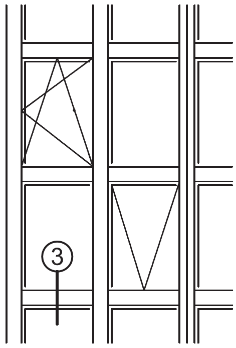
ΤΟΜΗ 2
SECTION 2



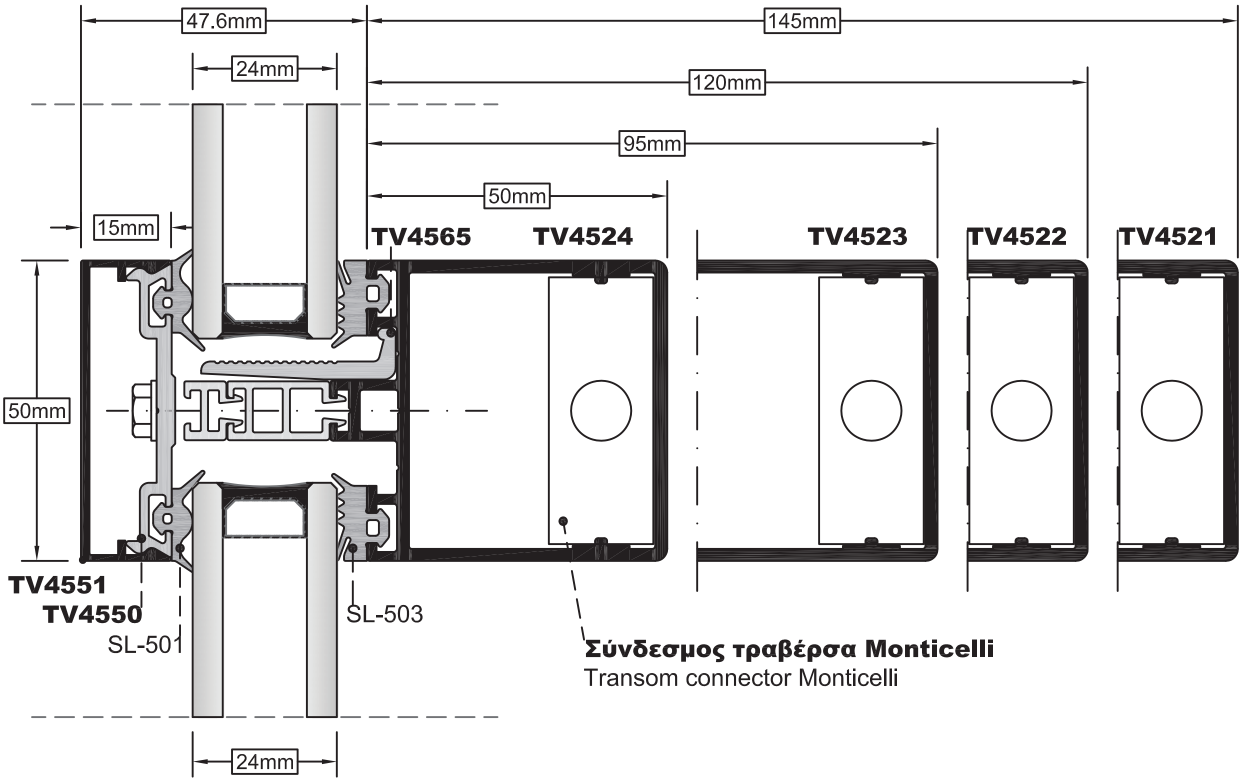
ΚΛΙΜΑΚΑ: 0.8

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

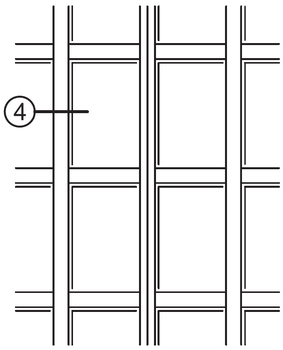
ΤΟΜΗ 3
SECTION 3



ΌΨΗ
SIDE VIEW

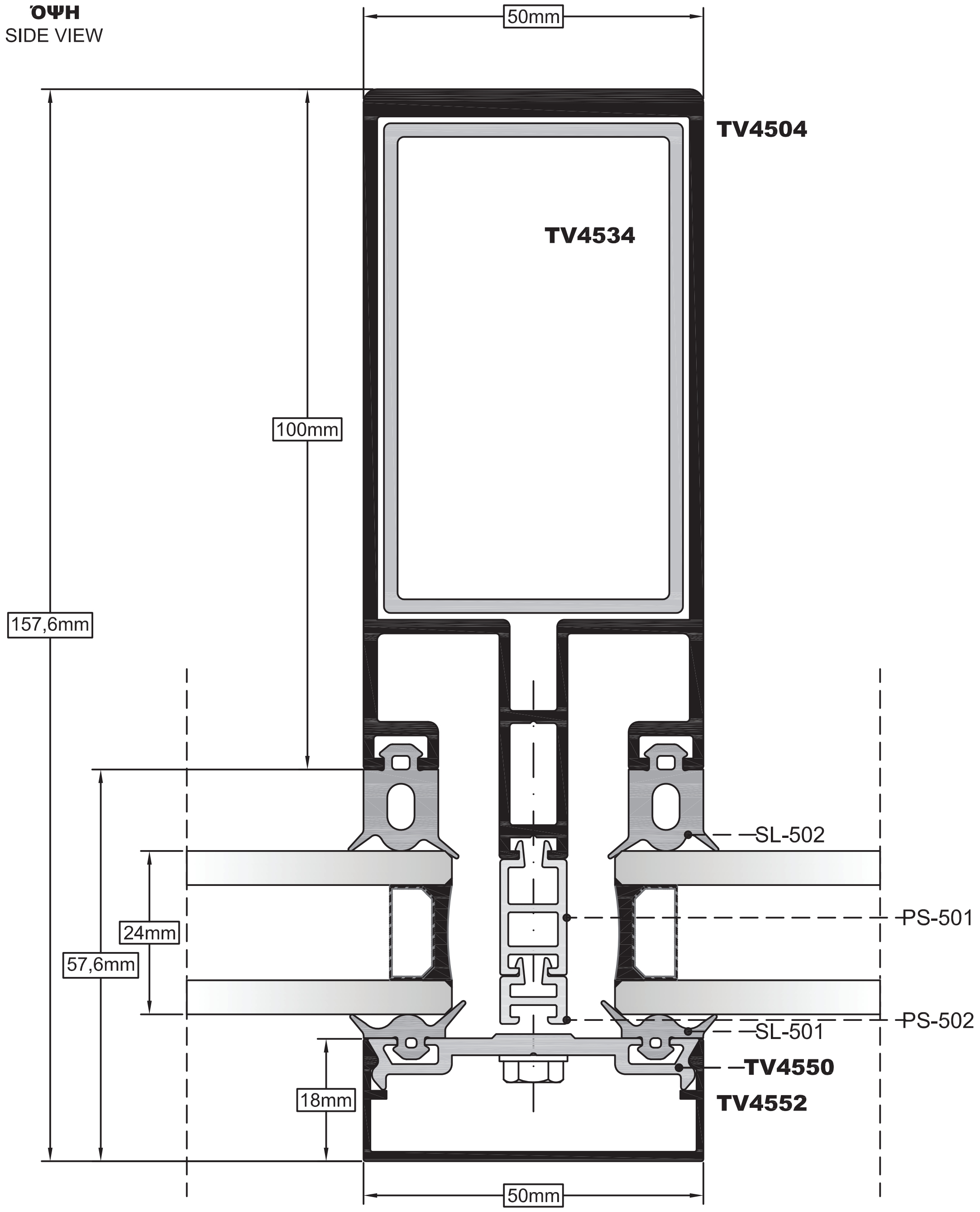


ΚΛΙΜΑΚΑ: 0.8

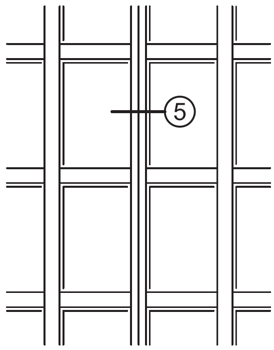


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

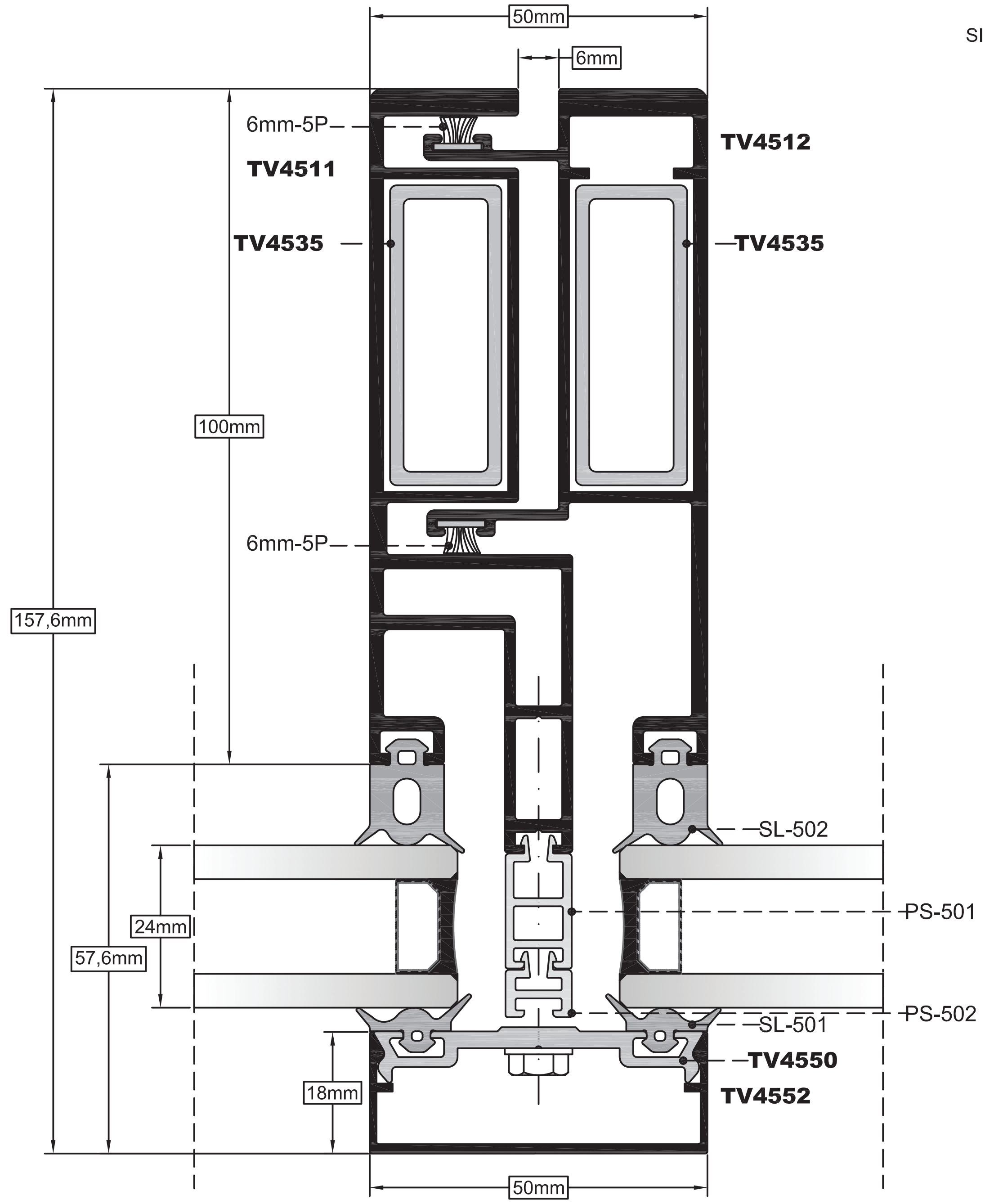
ΤΟΜΗ 4
SECTION 4



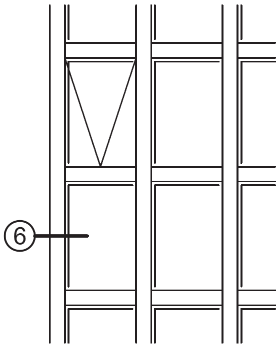
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΤΟΜΗ 5
SECTION 5

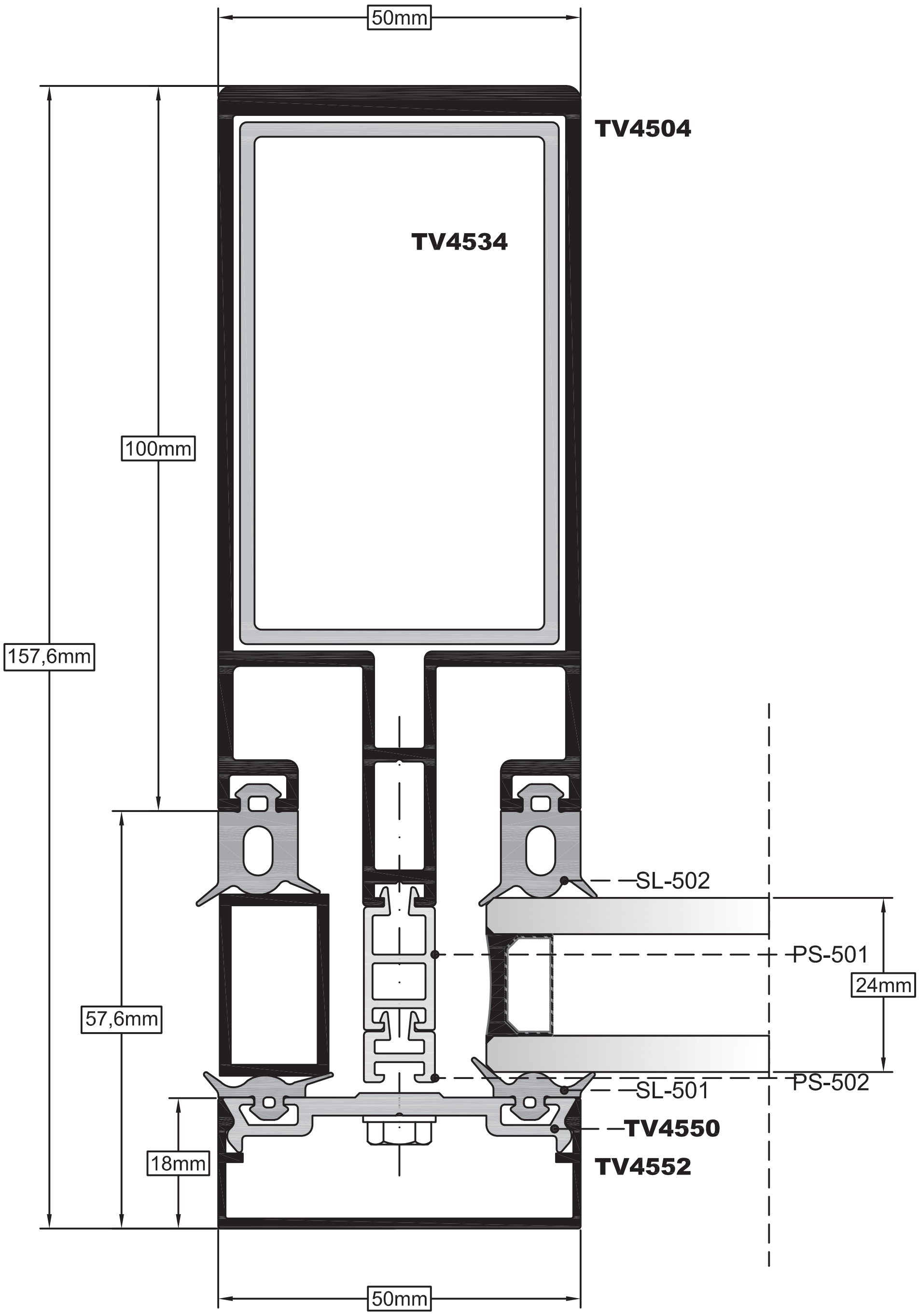


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

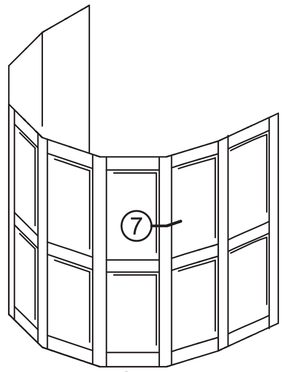


ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 6
SECTION 6

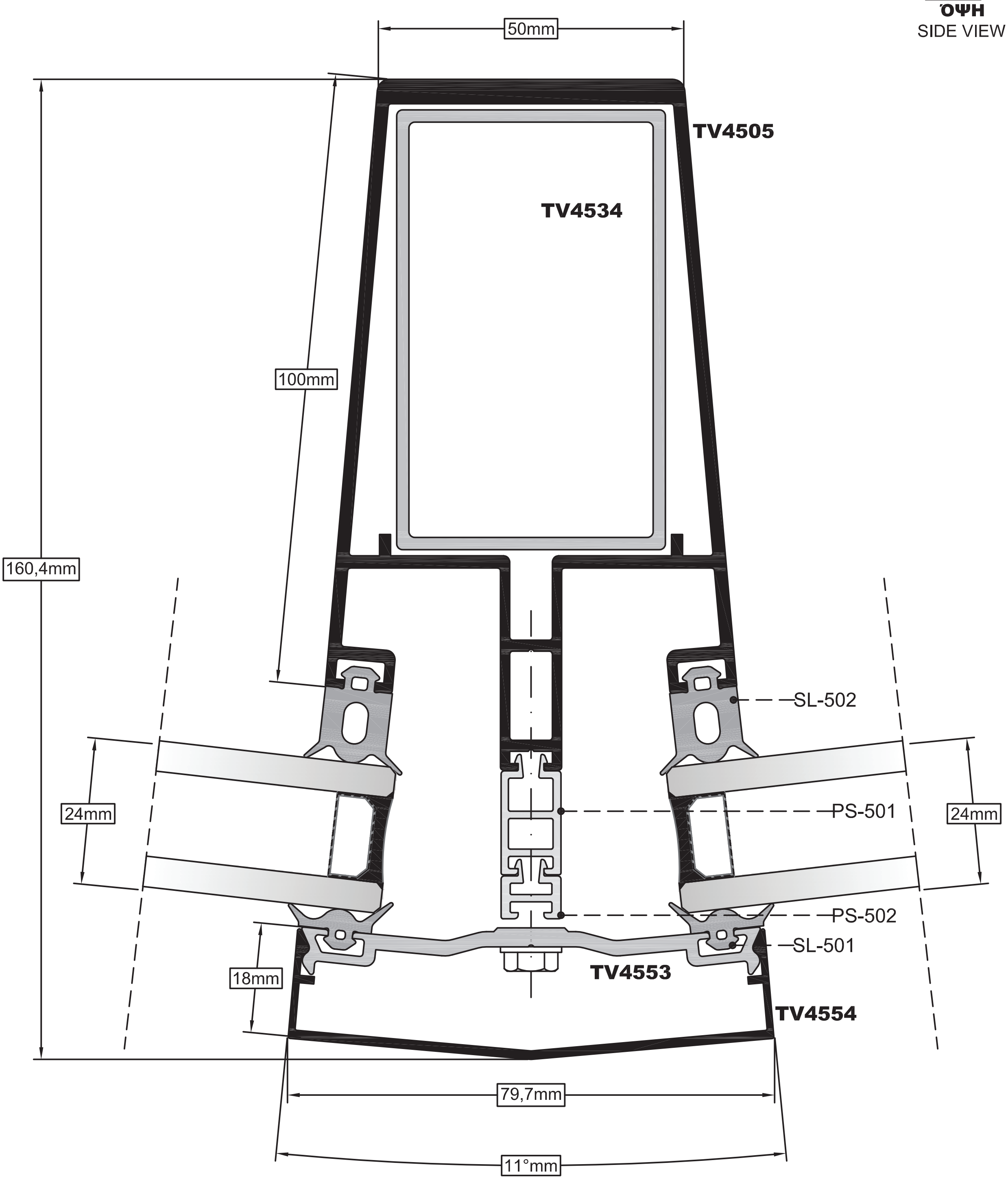


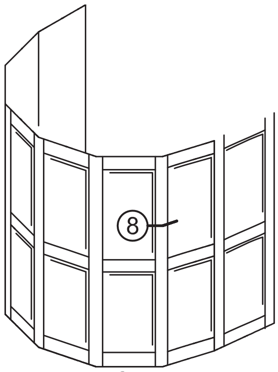
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 7
SECTION 7

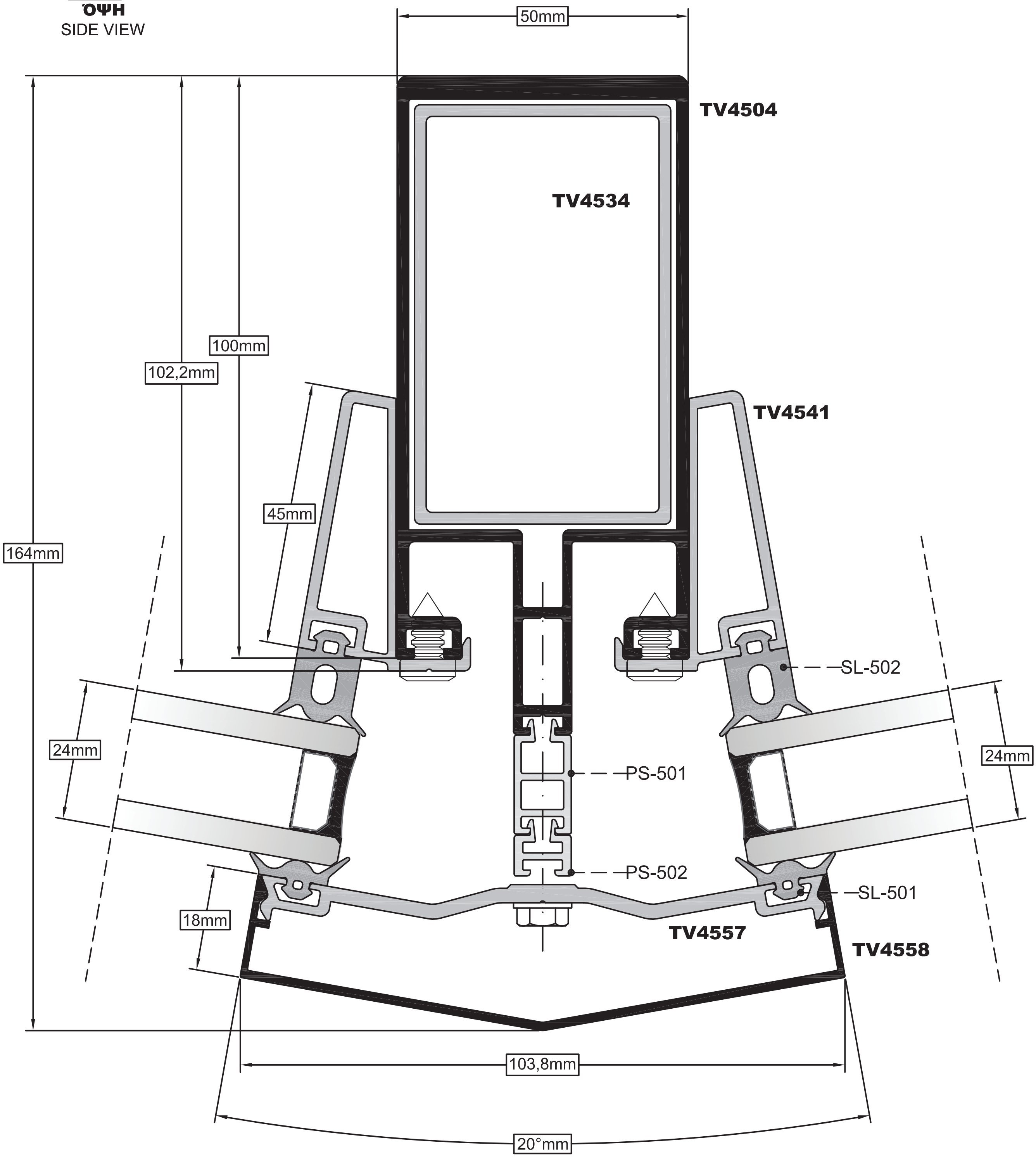




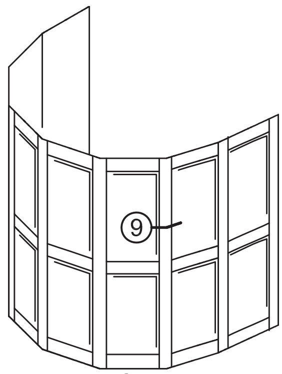
ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

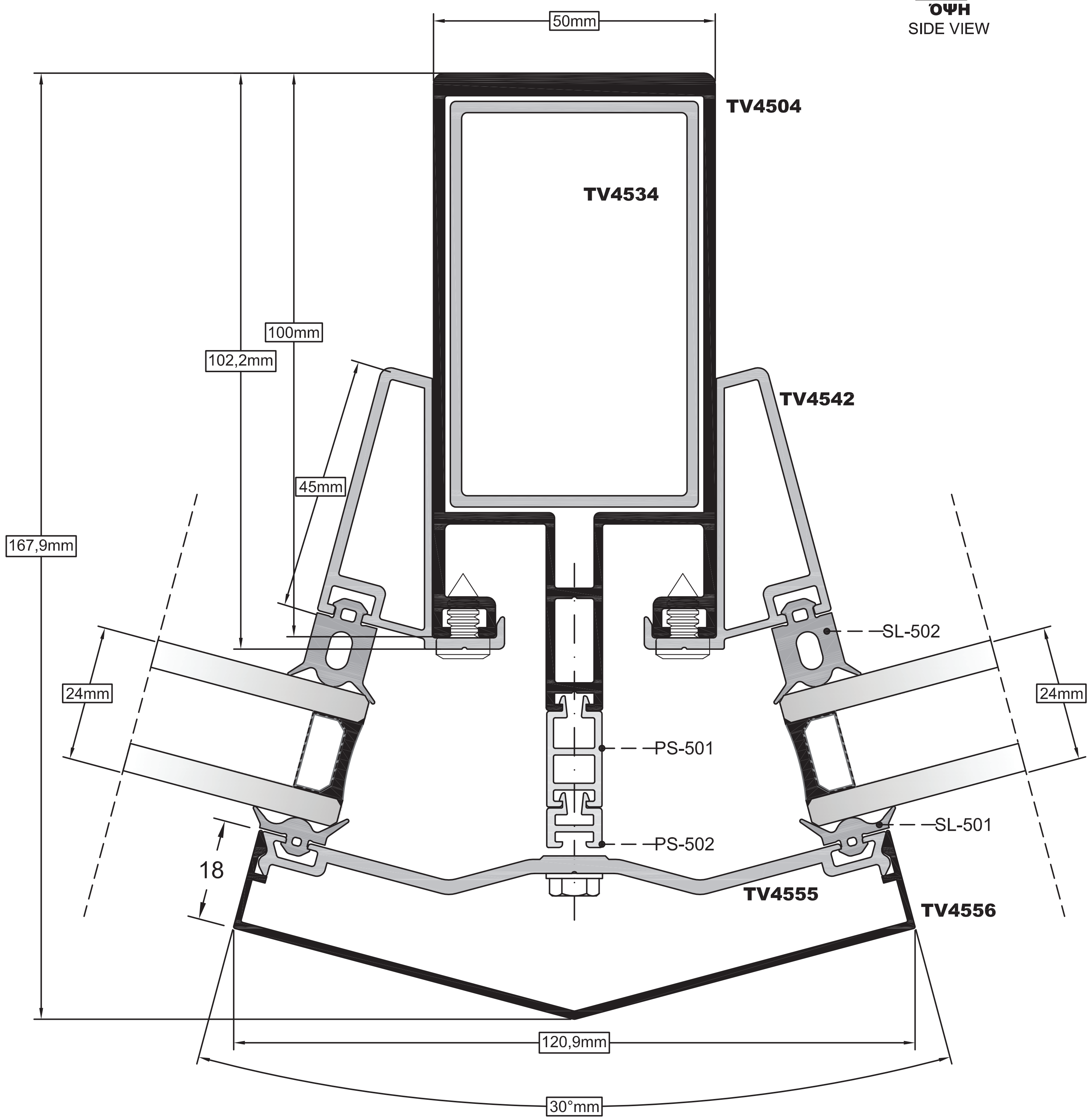
ΤΟΜΗ 8
SECTION 8

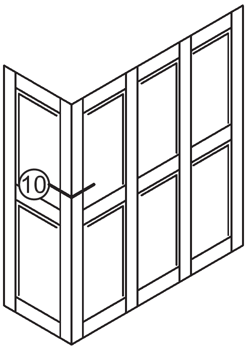


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΤΟΜΗ 9
SECTION 9

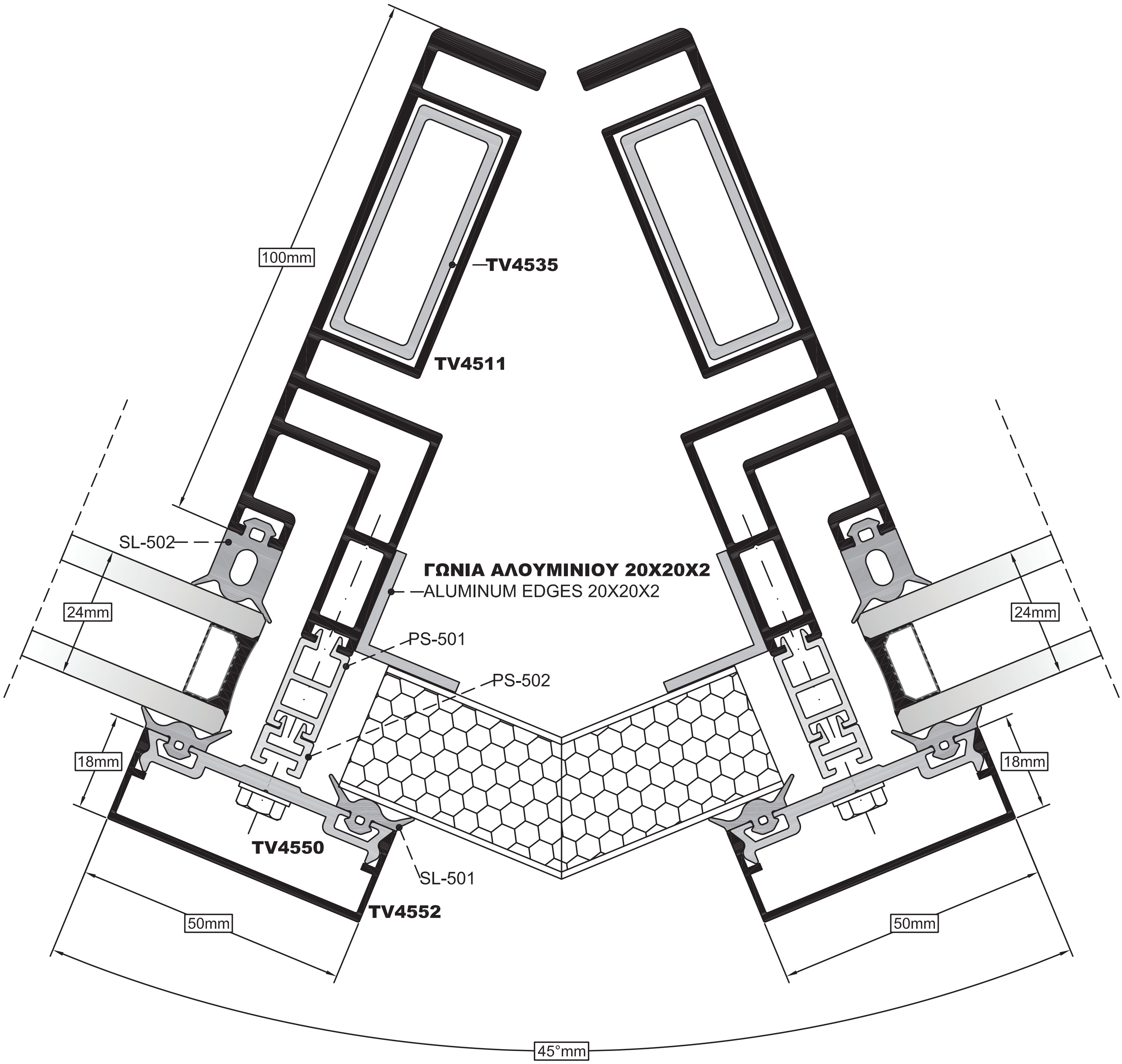




ΌΨΗ
SIDE VIEW

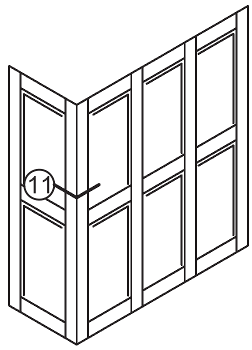
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 10
SECTION 10

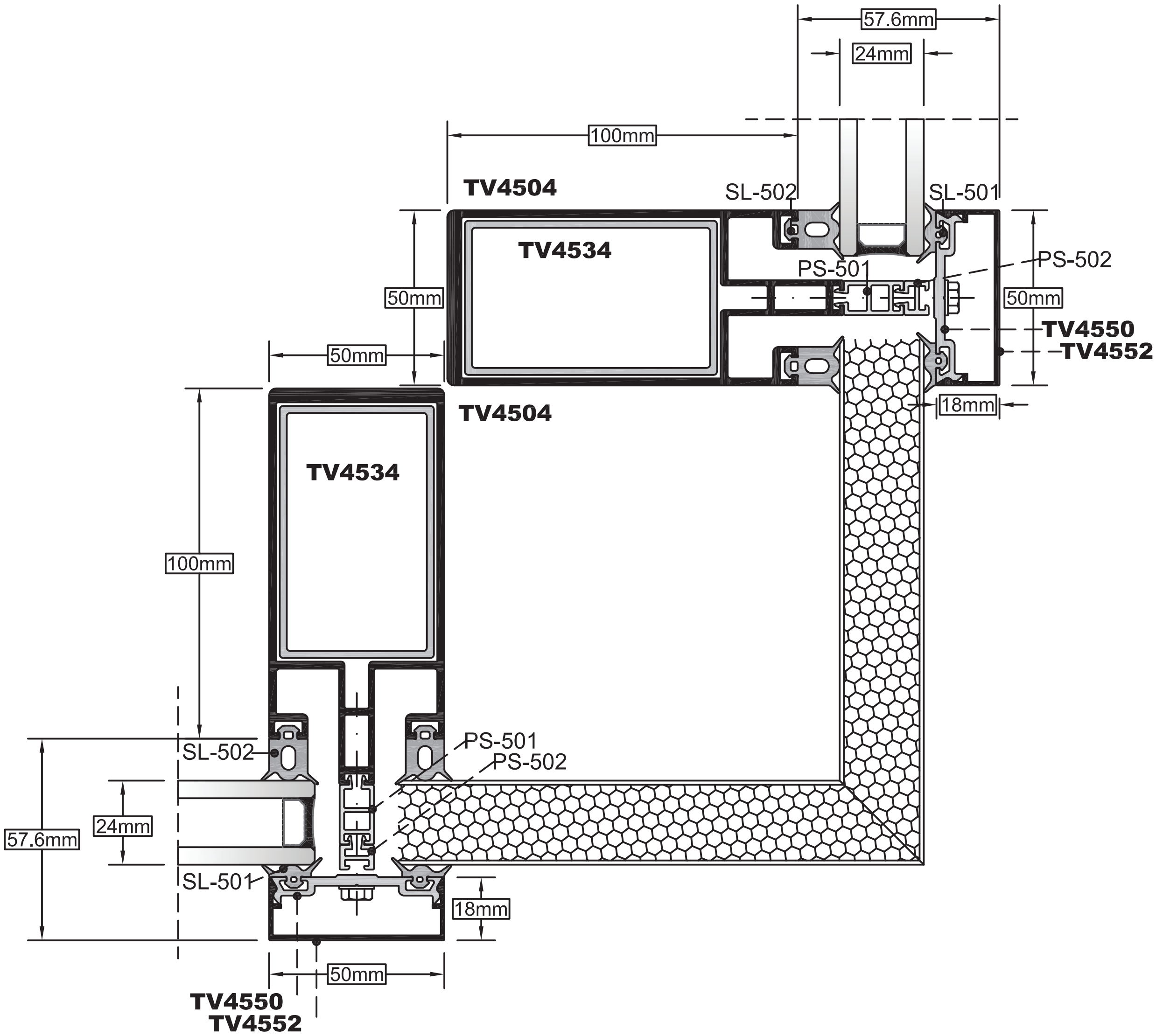


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

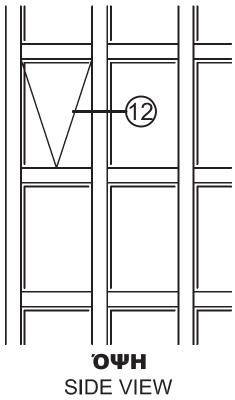
ΤΟΜΗ 11
SECTION 11



ΌΨΗ
SIDE VIEW

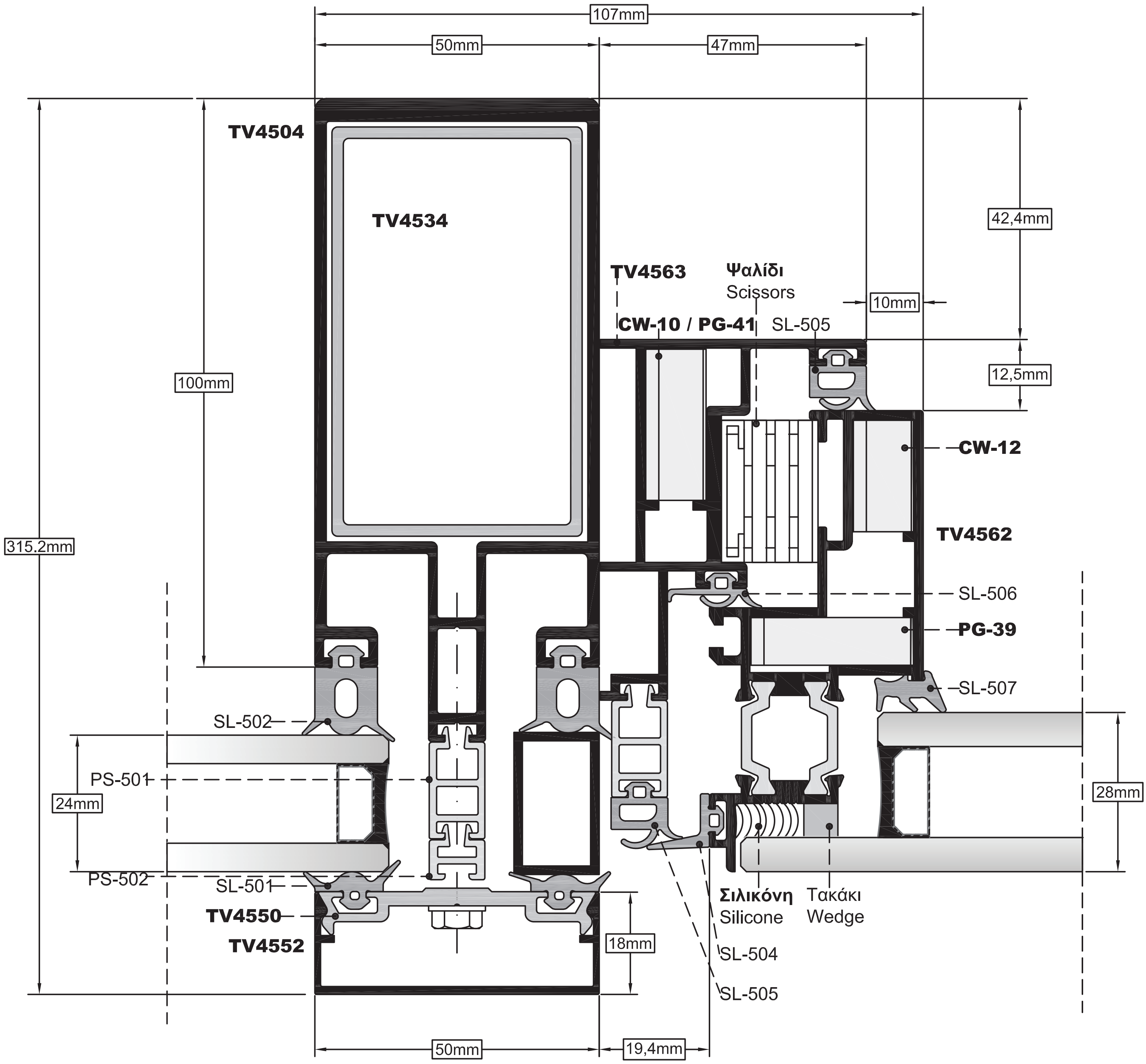


ΚΛΙΜΑΚΑ: 0.5



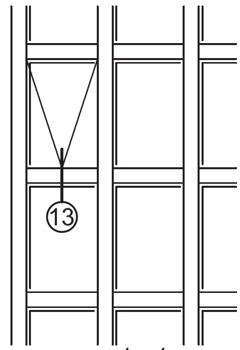
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

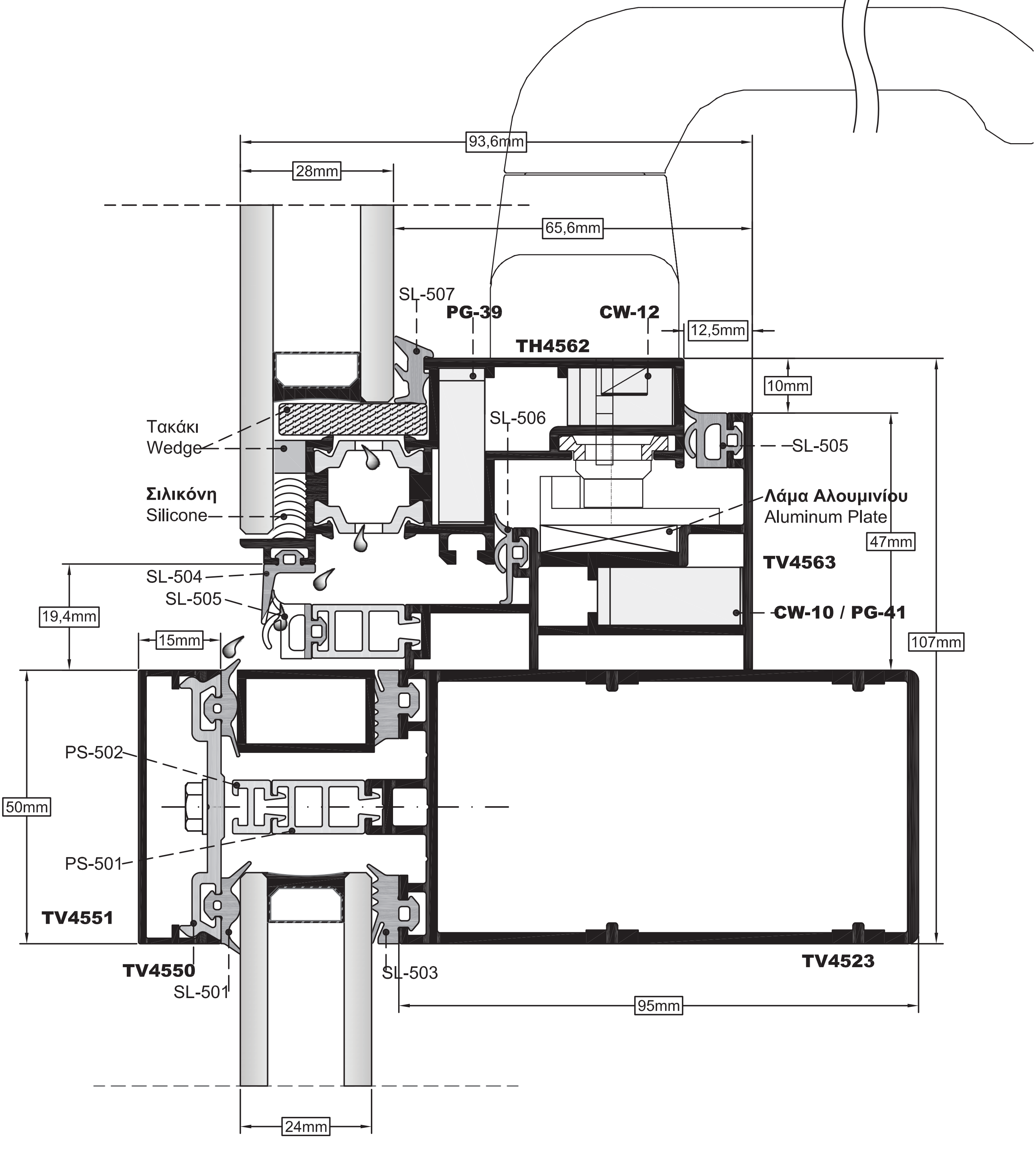
ΤΟΜΗ 12
SECTION 12

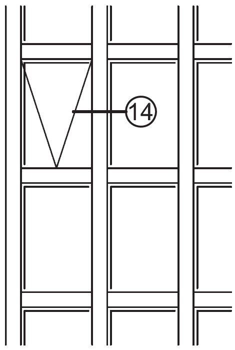


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 13
SECTION 13



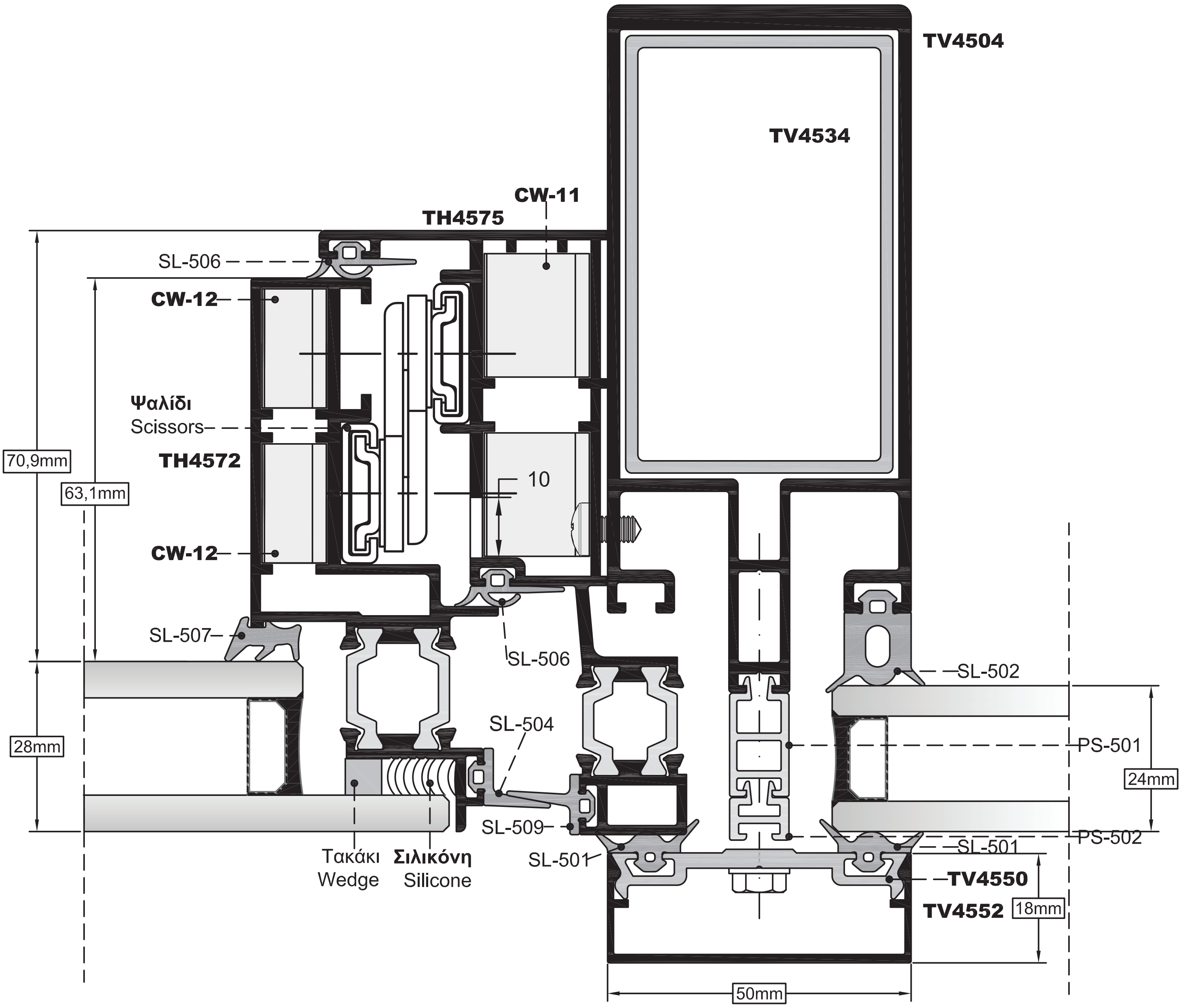




ΌΨΗ
SIDE VIEW

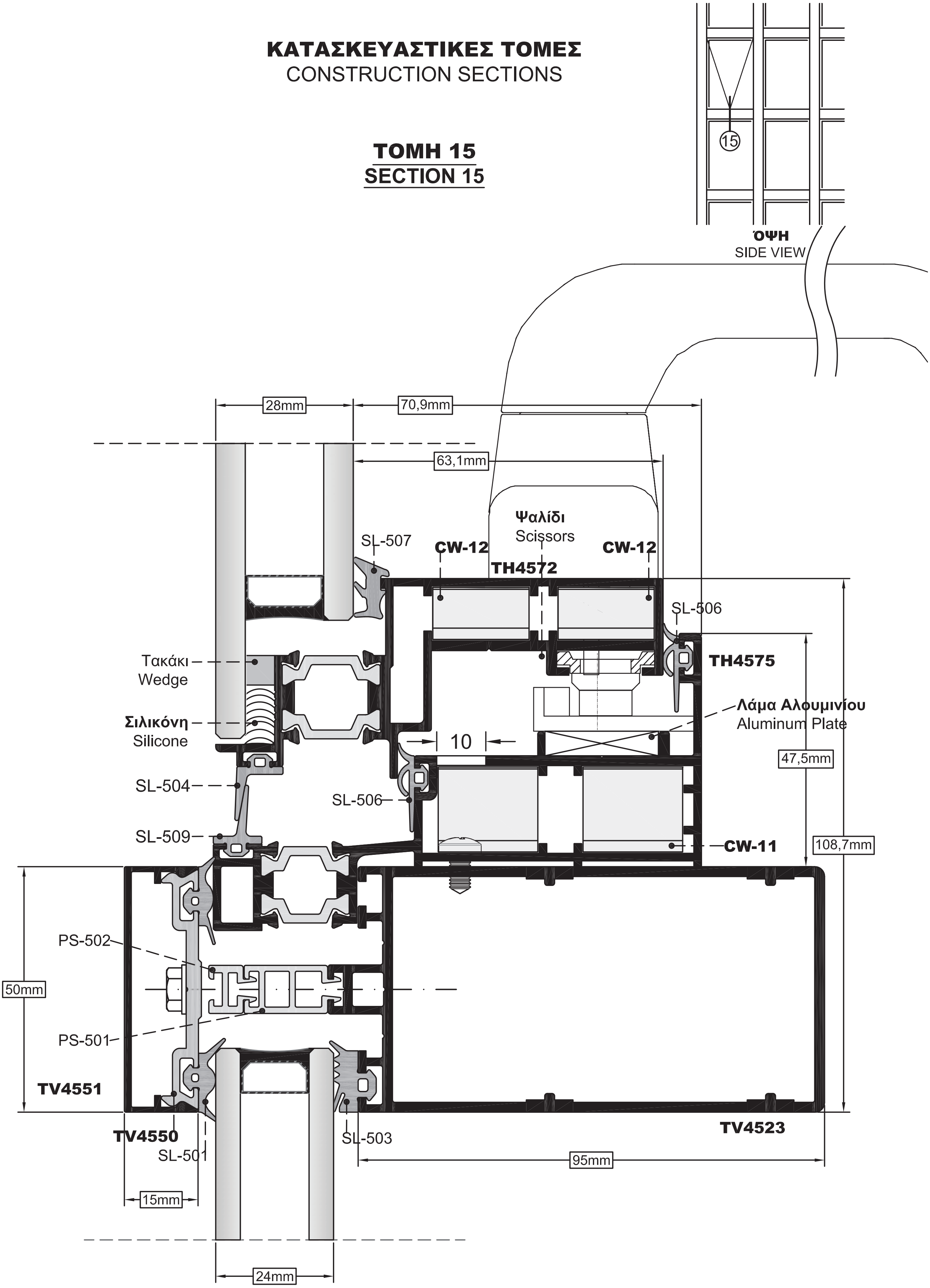
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

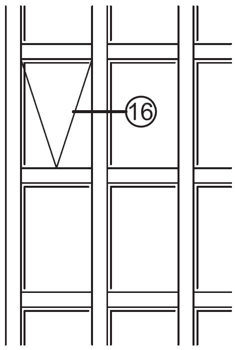
ΤΟΜΗ 14
SECTION 14



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 15
SECTION 15

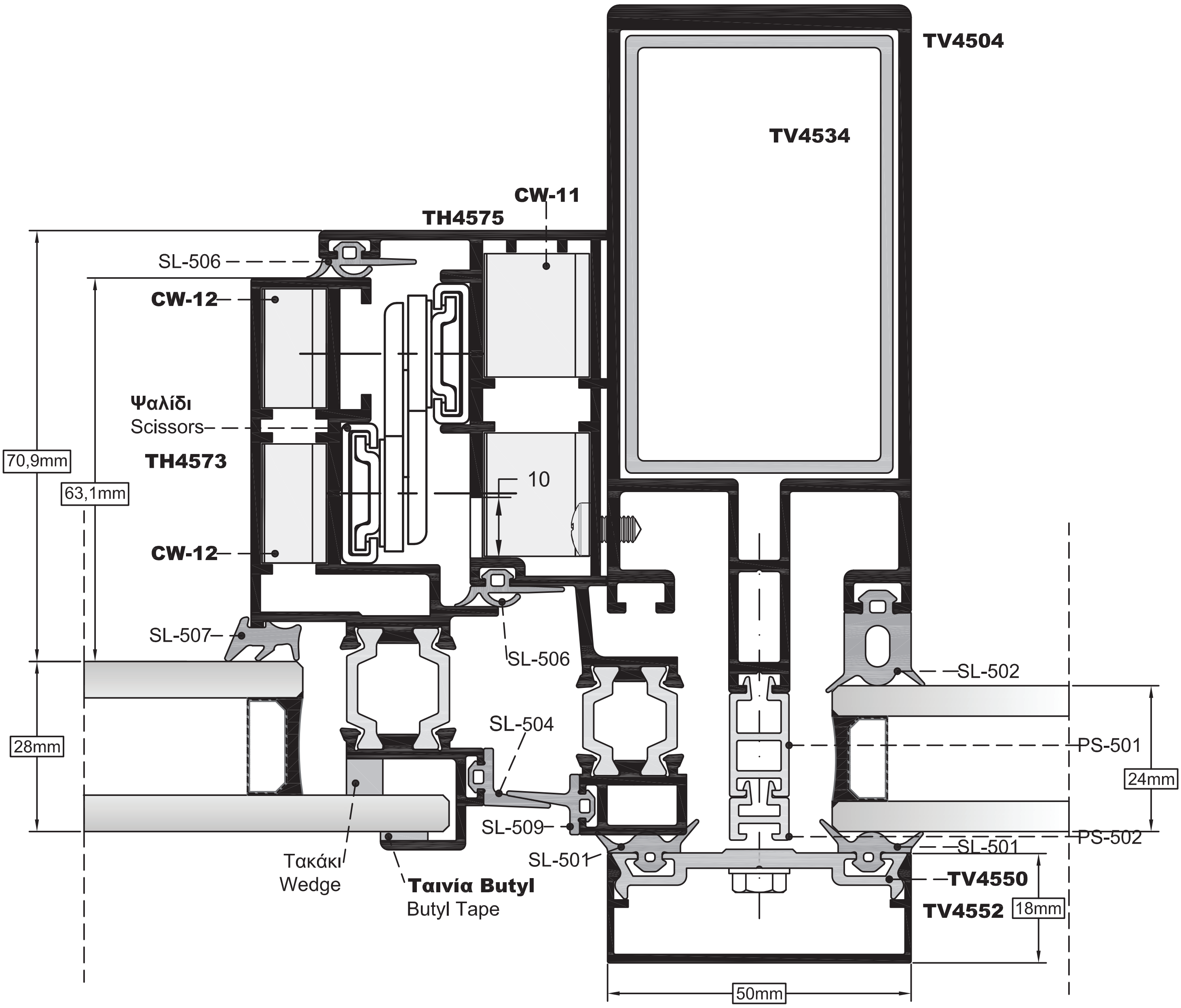




ΌΨΗ
SIDE VIEW

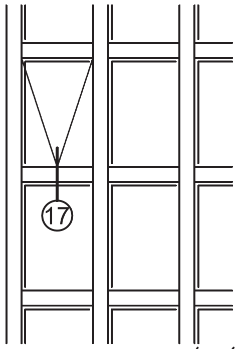
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

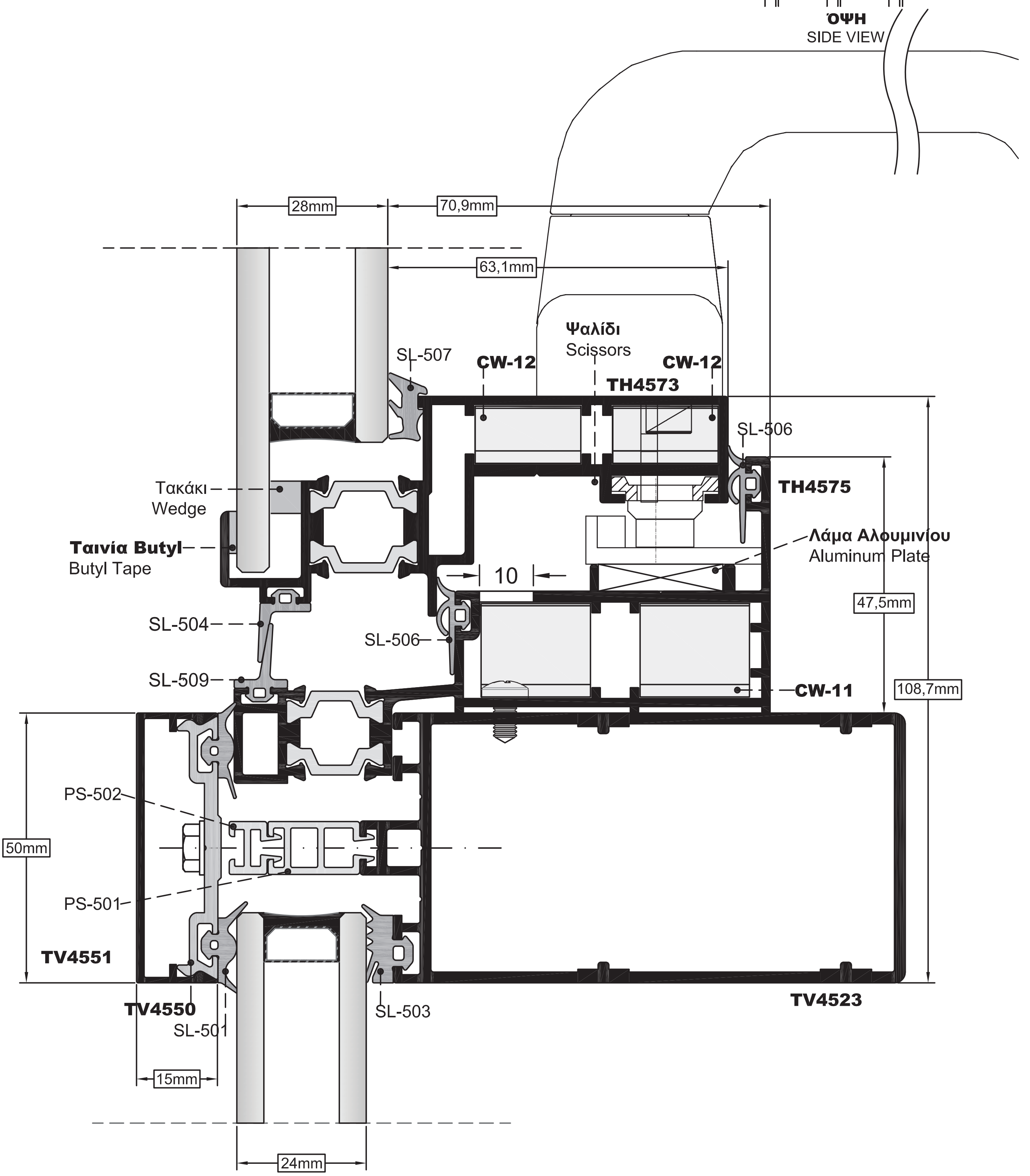
ΤΟΜΗ 16
SECTION 16

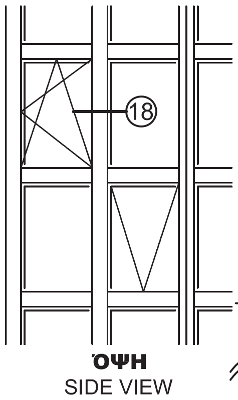


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 17
SECTION 17

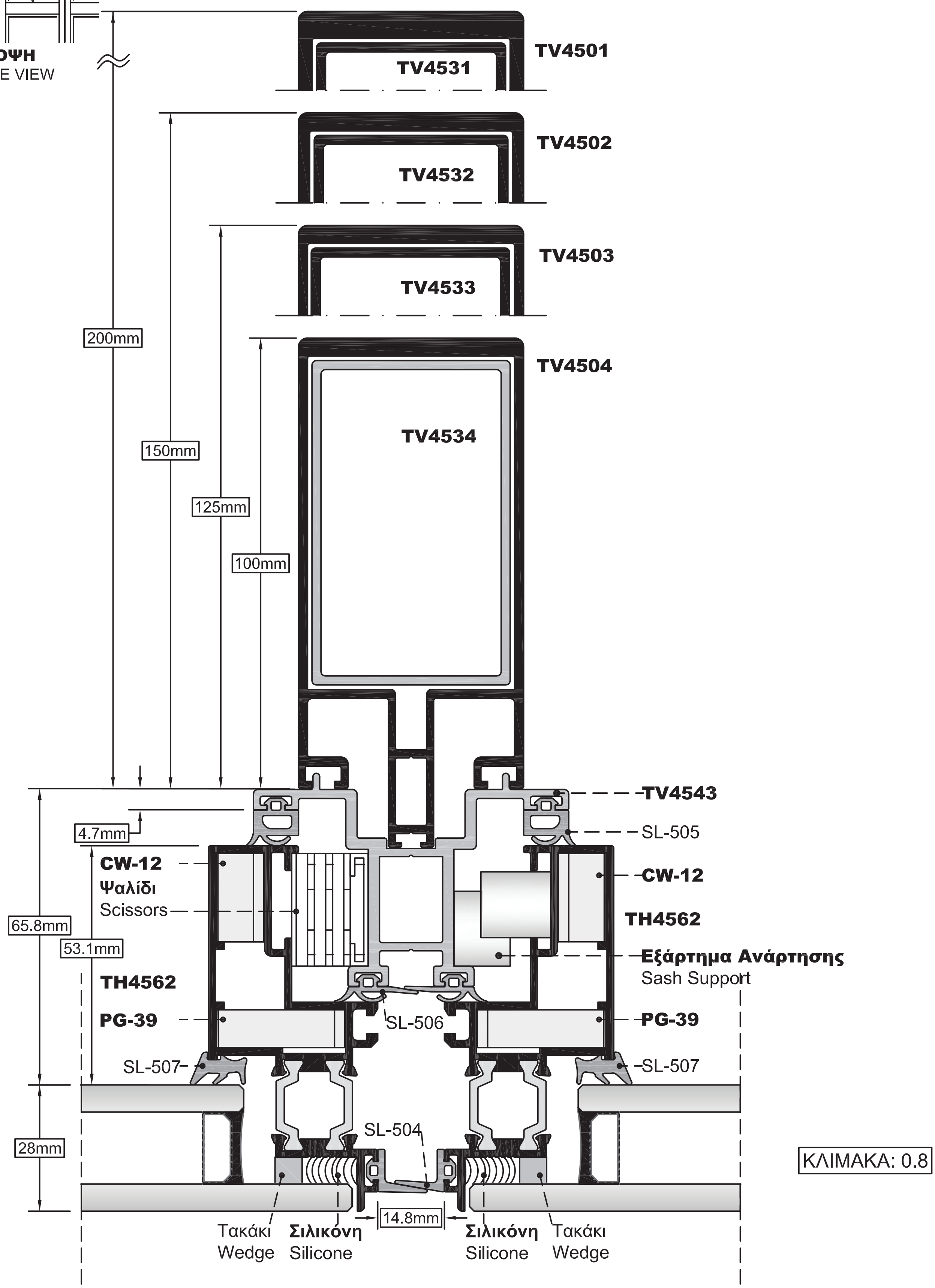




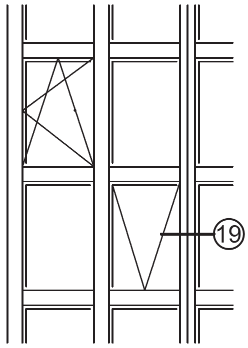


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

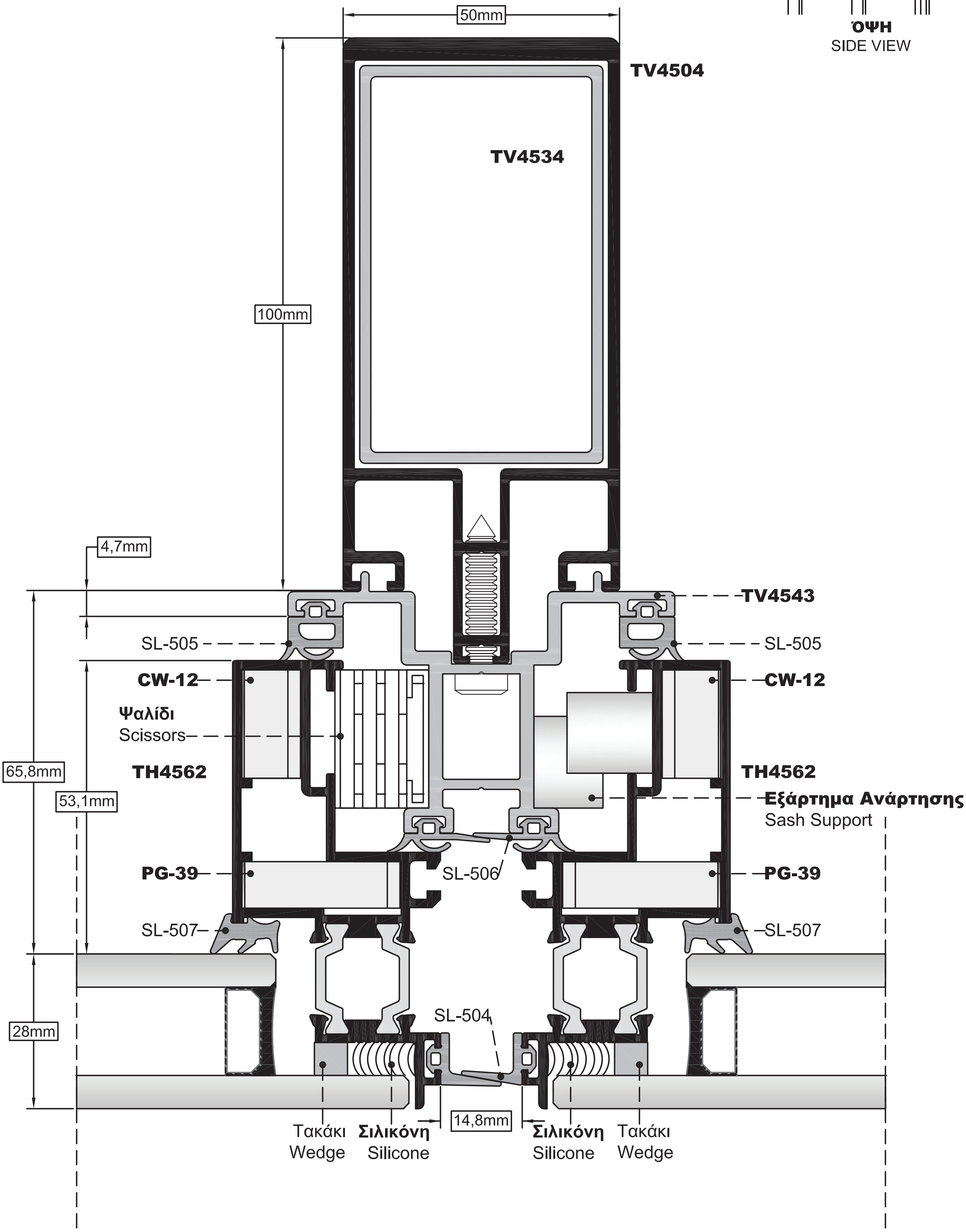
ΤΟΜΗ 18
SECTION 18

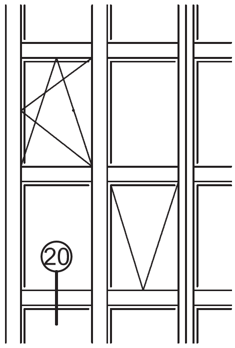


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΤΟΜΗ 19
SECTION 19

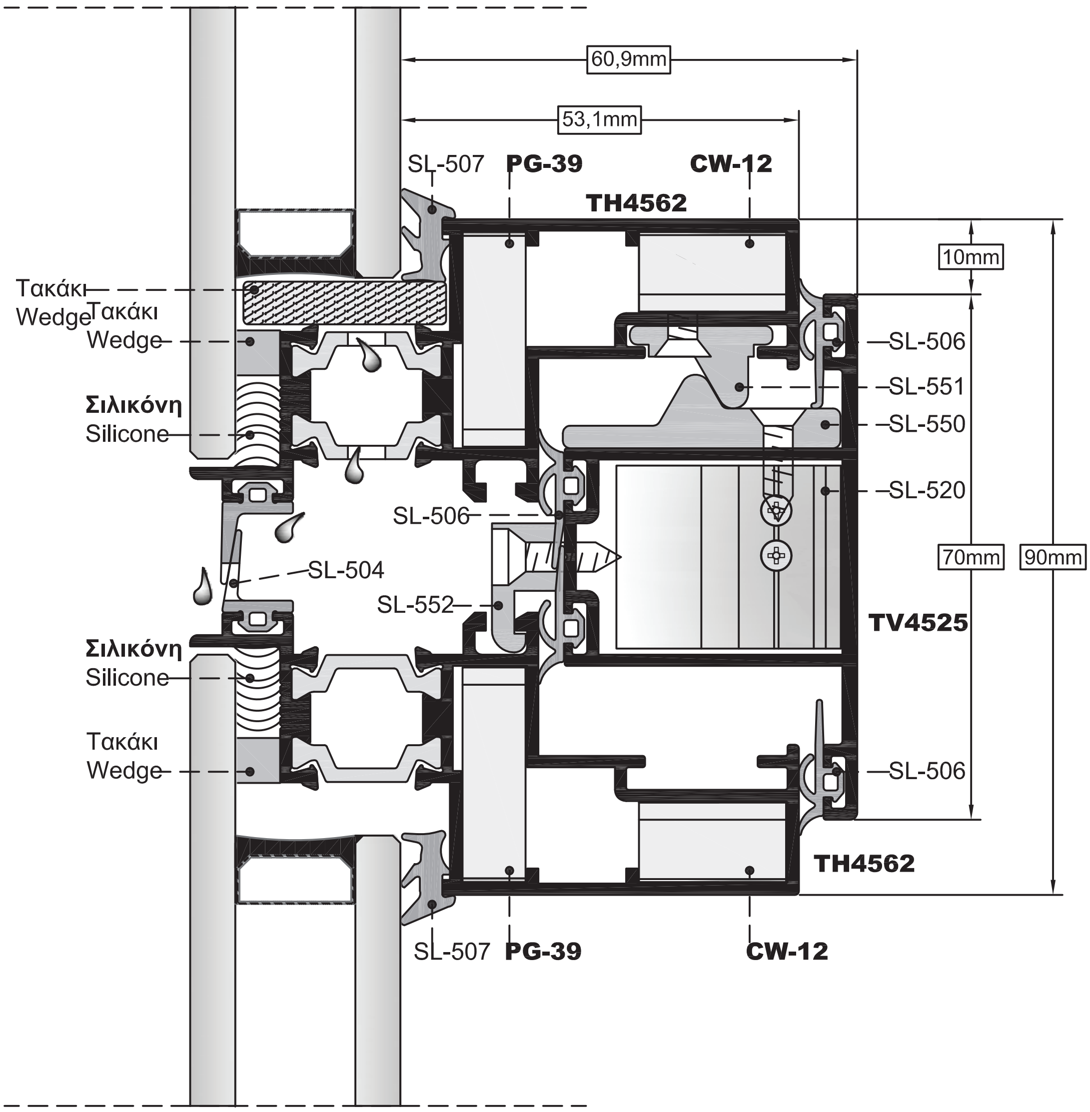




ΌΨΗ
SIDE VIEW

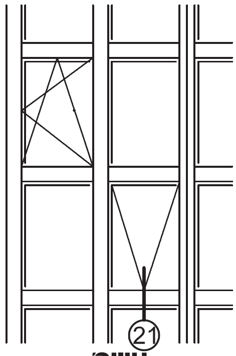
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

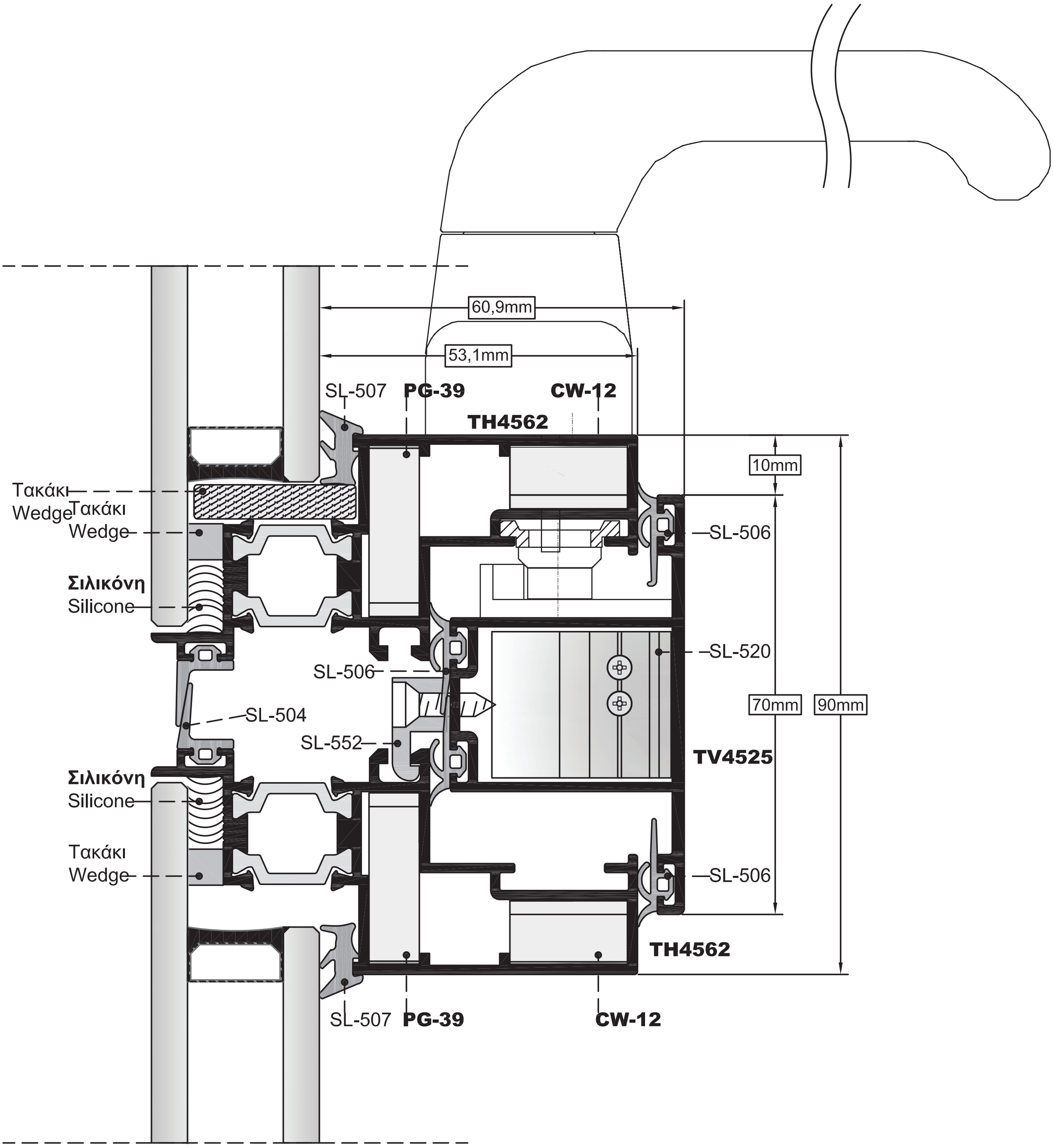
ΤΟΜΗ 20
SECTION 20



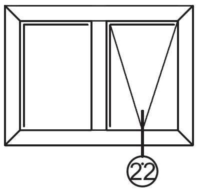
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 21
SECTION 21



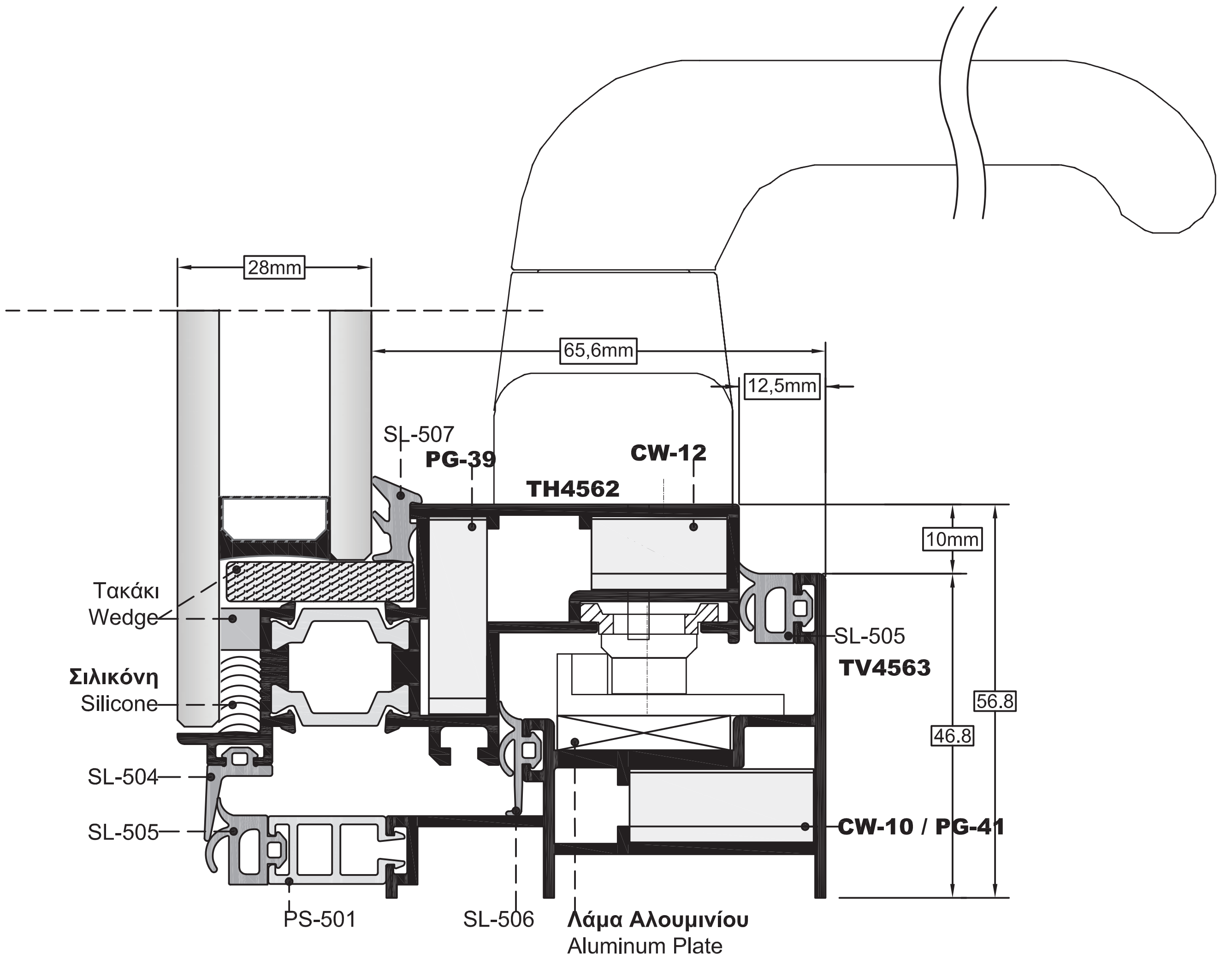


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

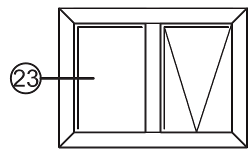


ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 22
SECTION 22

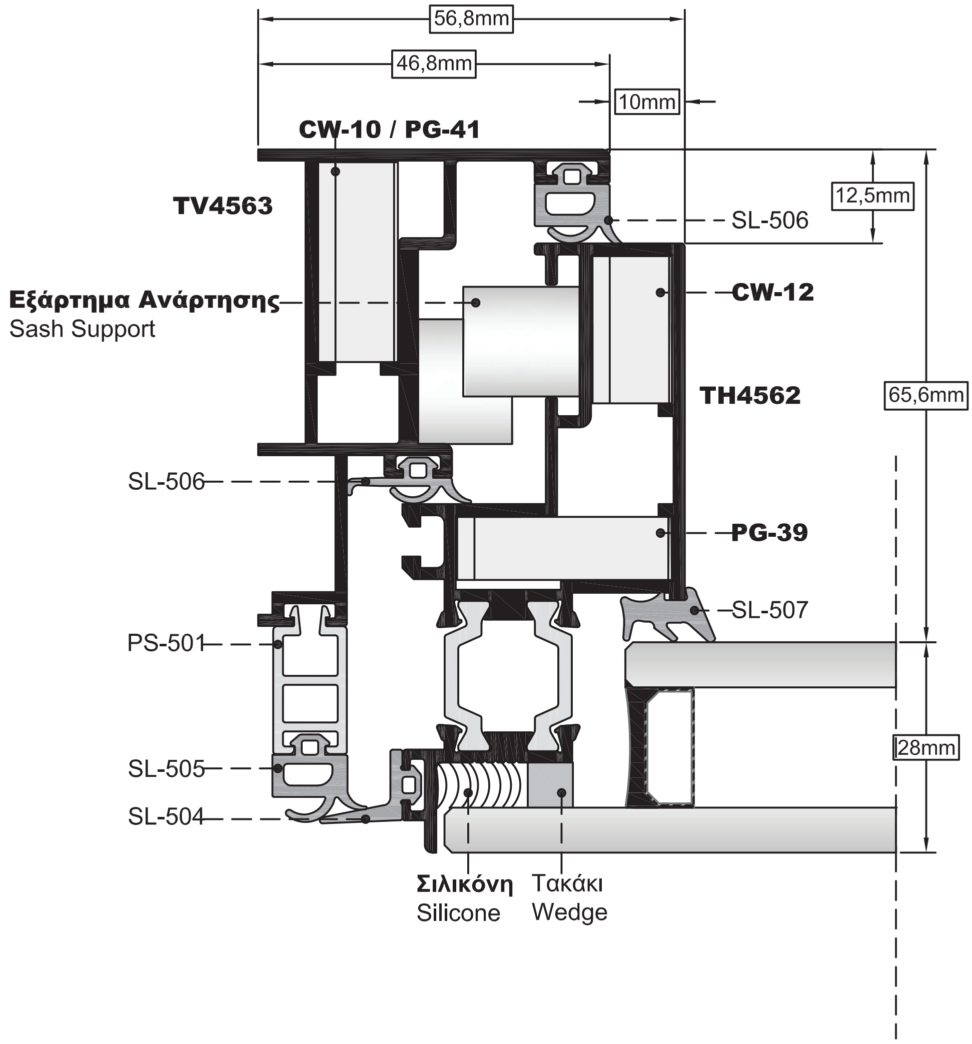


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

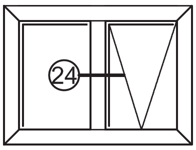


ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 23
SECTION 23

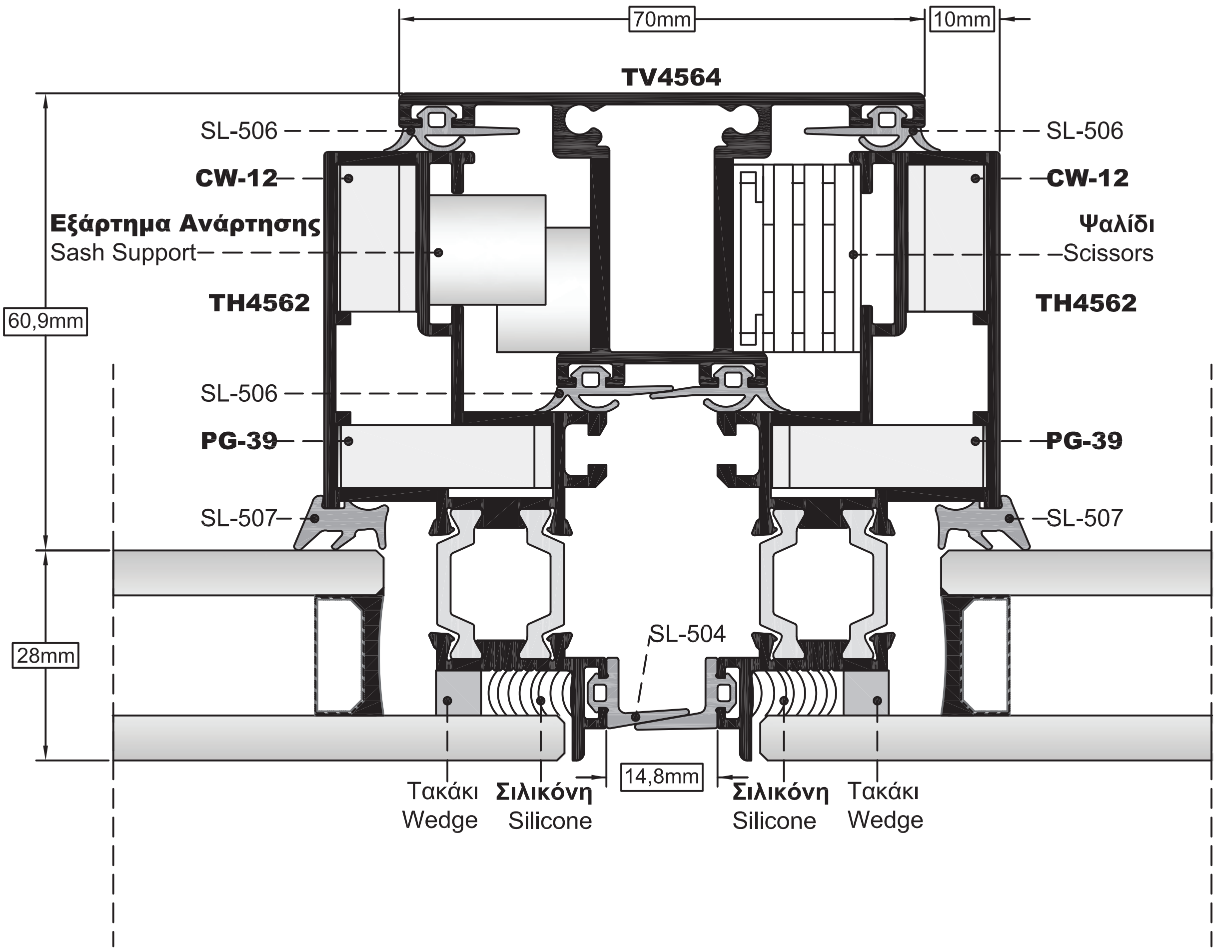


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

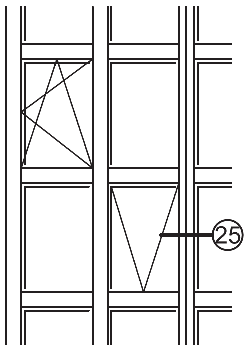


ΌΨΗ
SIDE VIEW

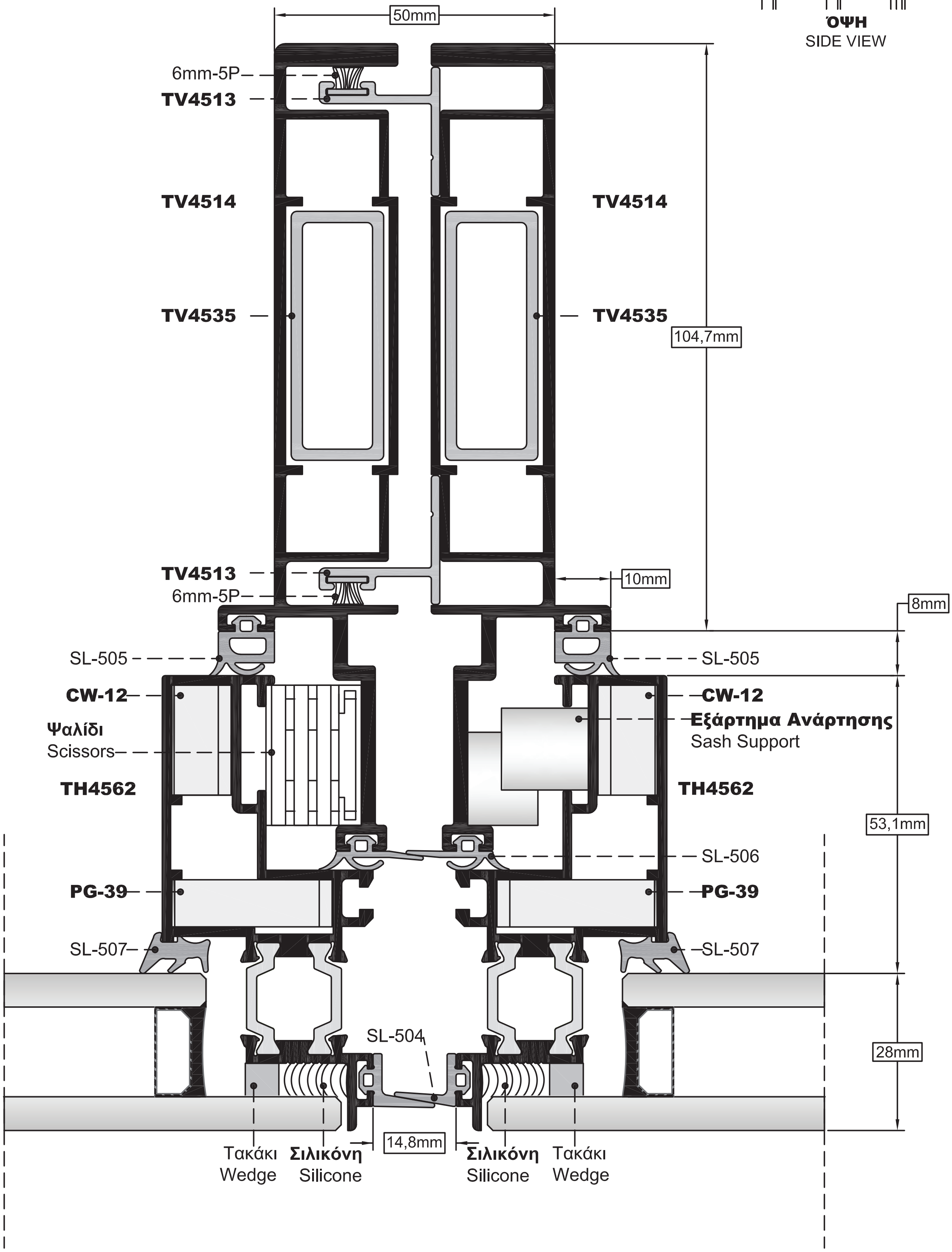
ΤΟΜΗ 24
SECTION 24



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

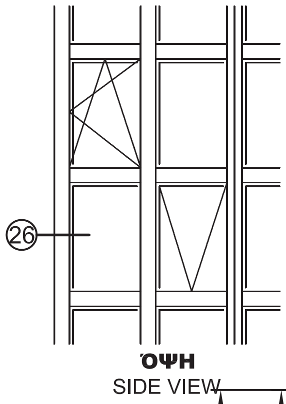


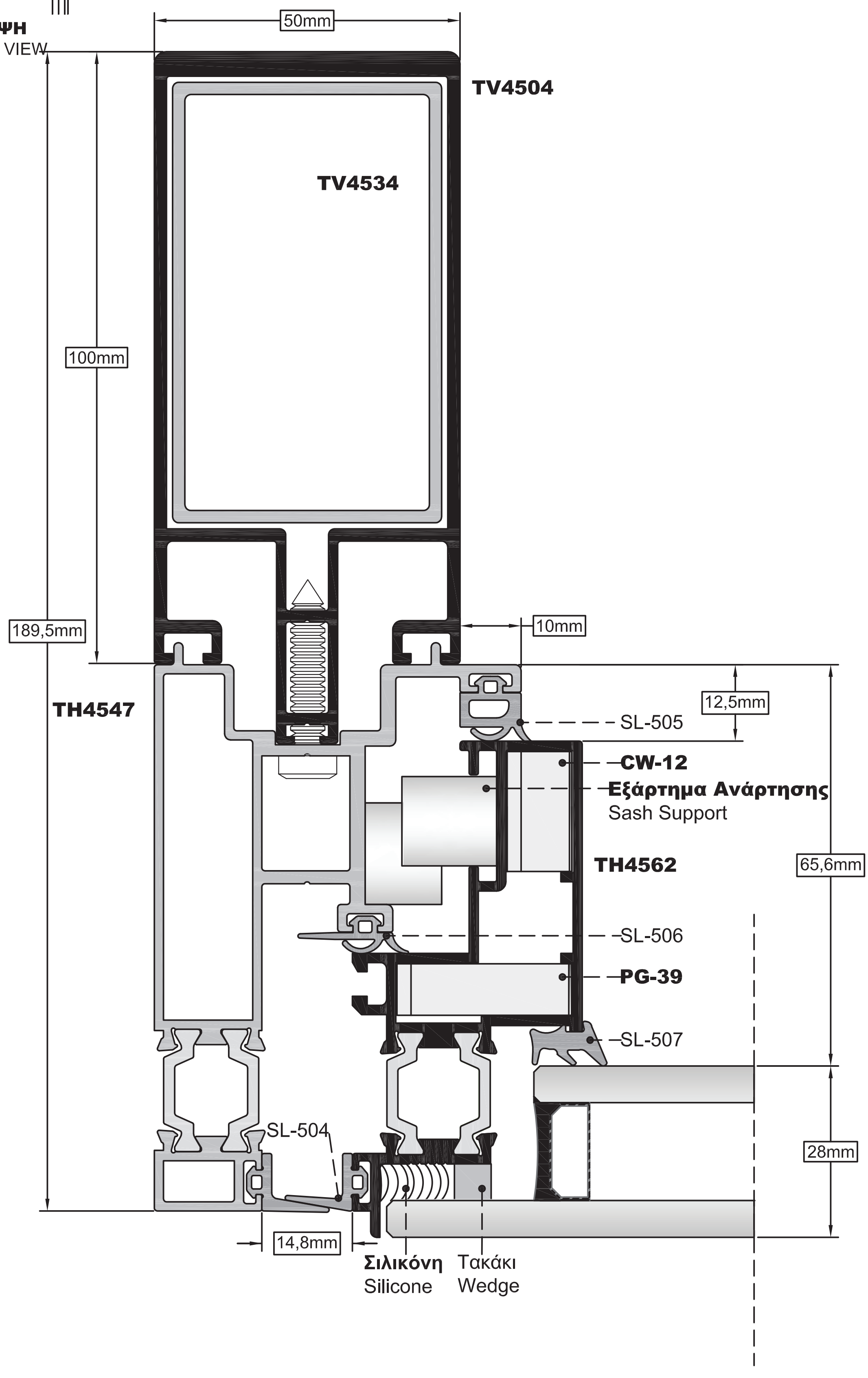
ΤΟΜΗ 25
SECTION 25



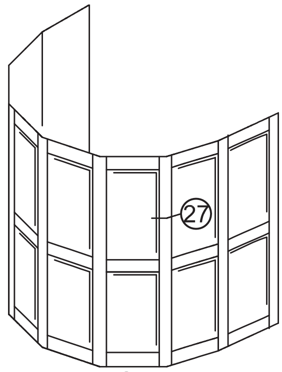
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 26
SECTION 26

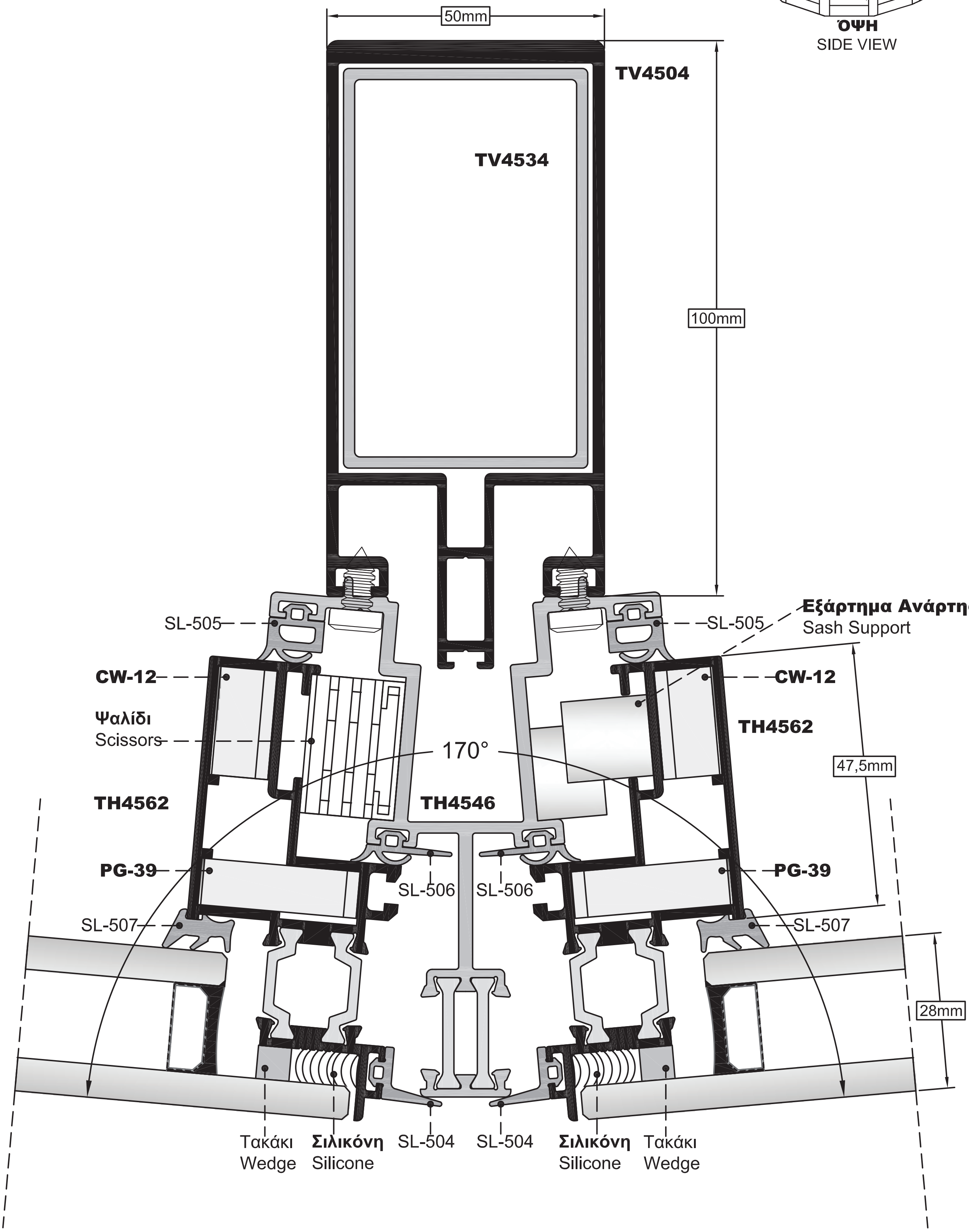


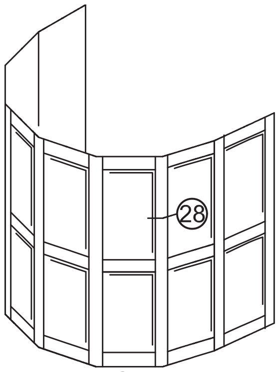


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΤΟΜΗ 27
SECTION 27

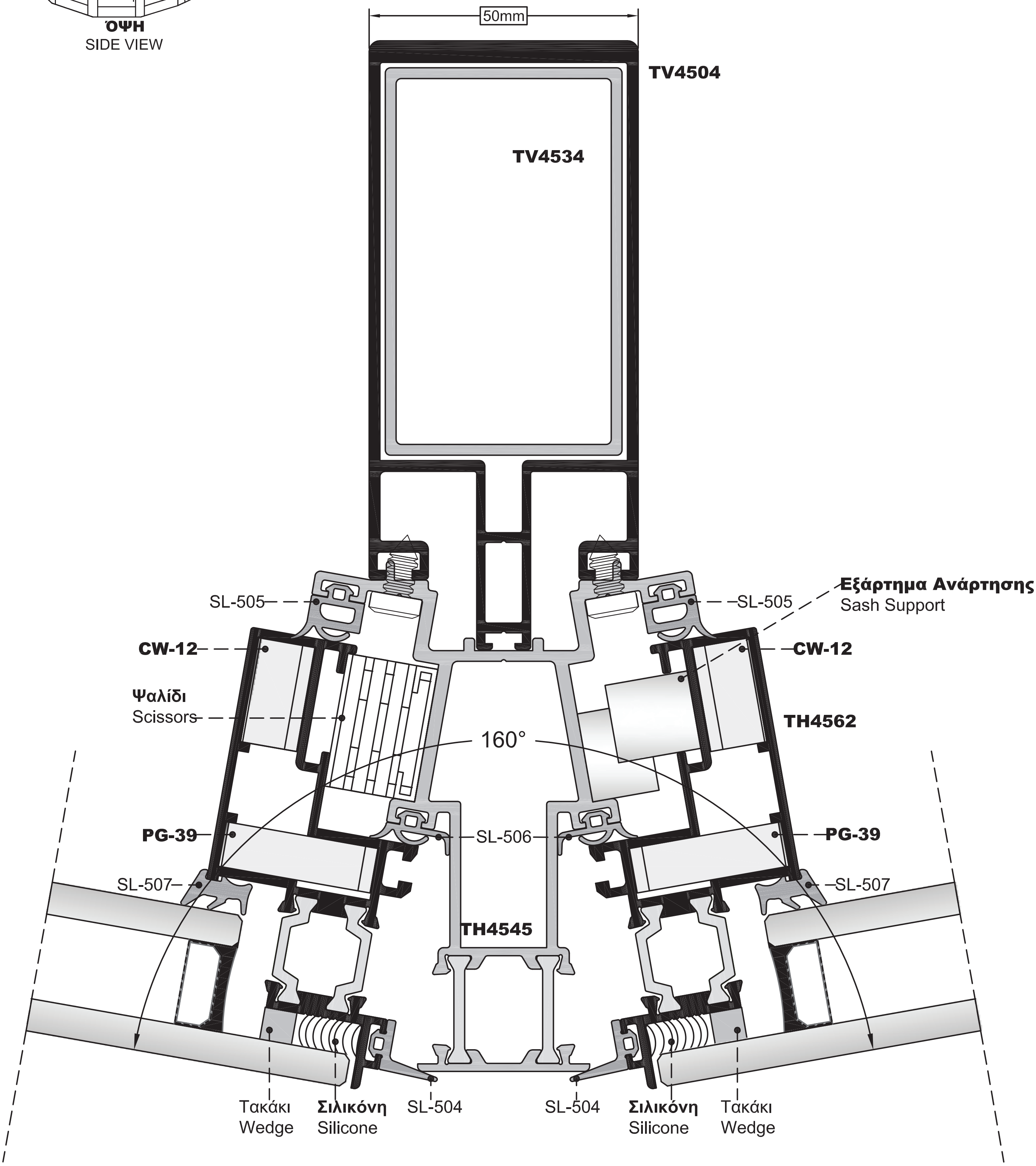




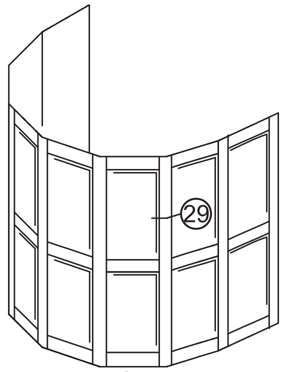
ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 28
SECTION 28

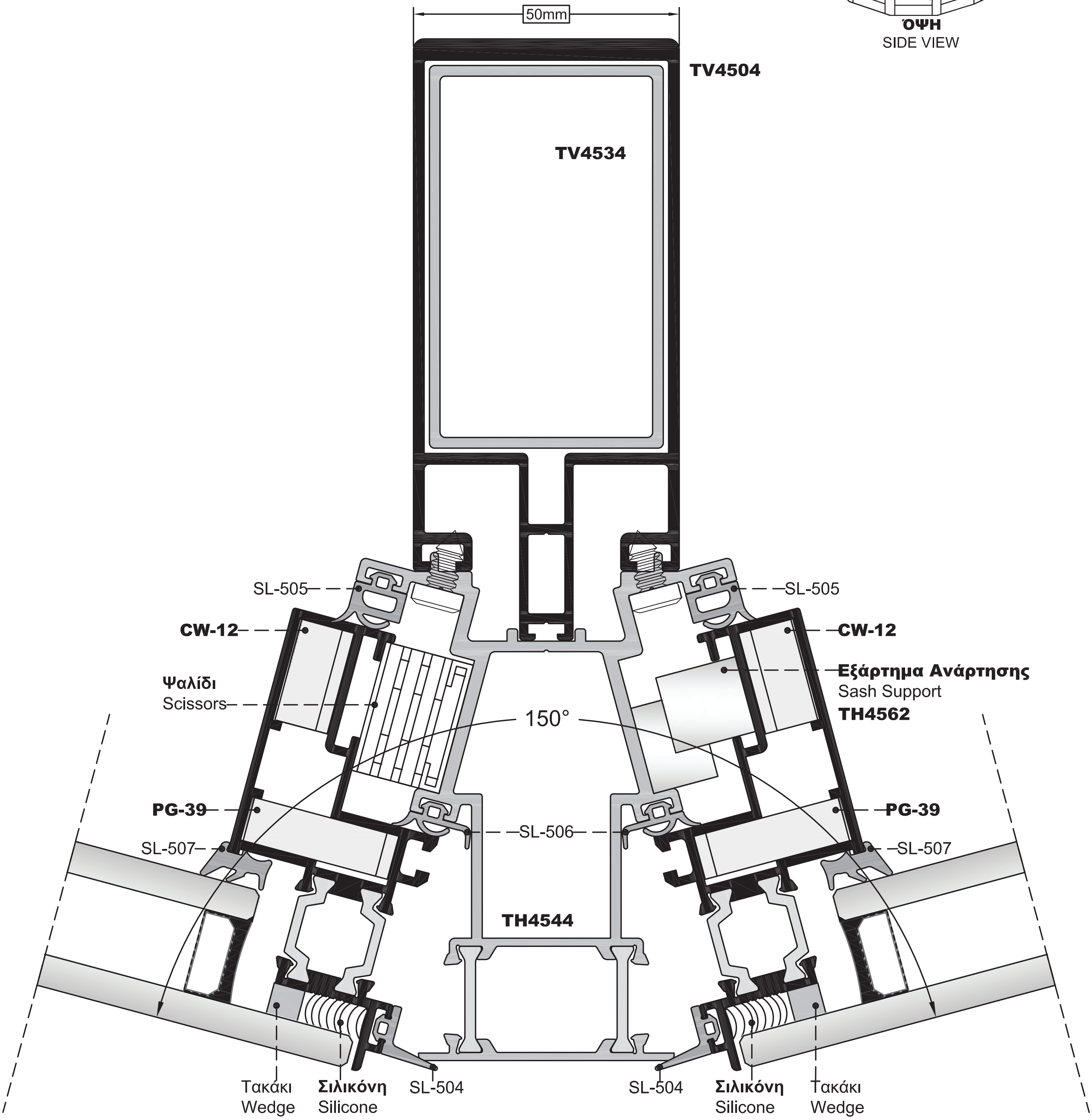


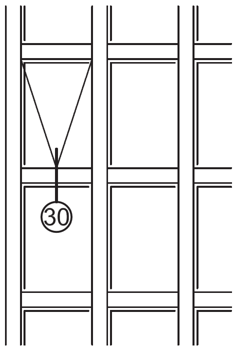
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΌΨΗ
SIDE VIEW

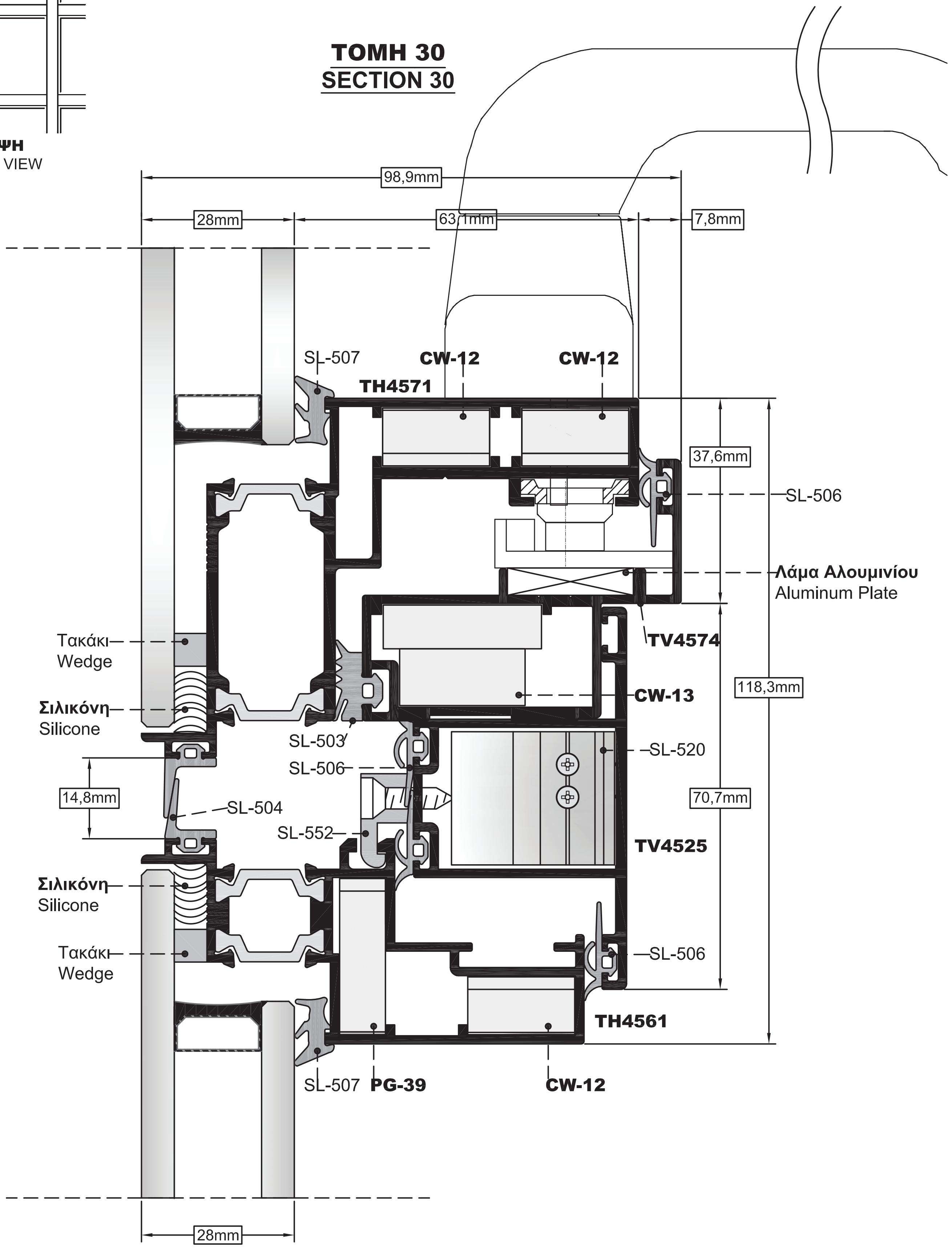
ΤΟΜΗ 29
SECTION 29



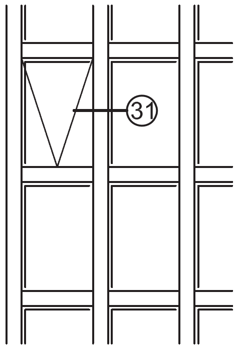


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

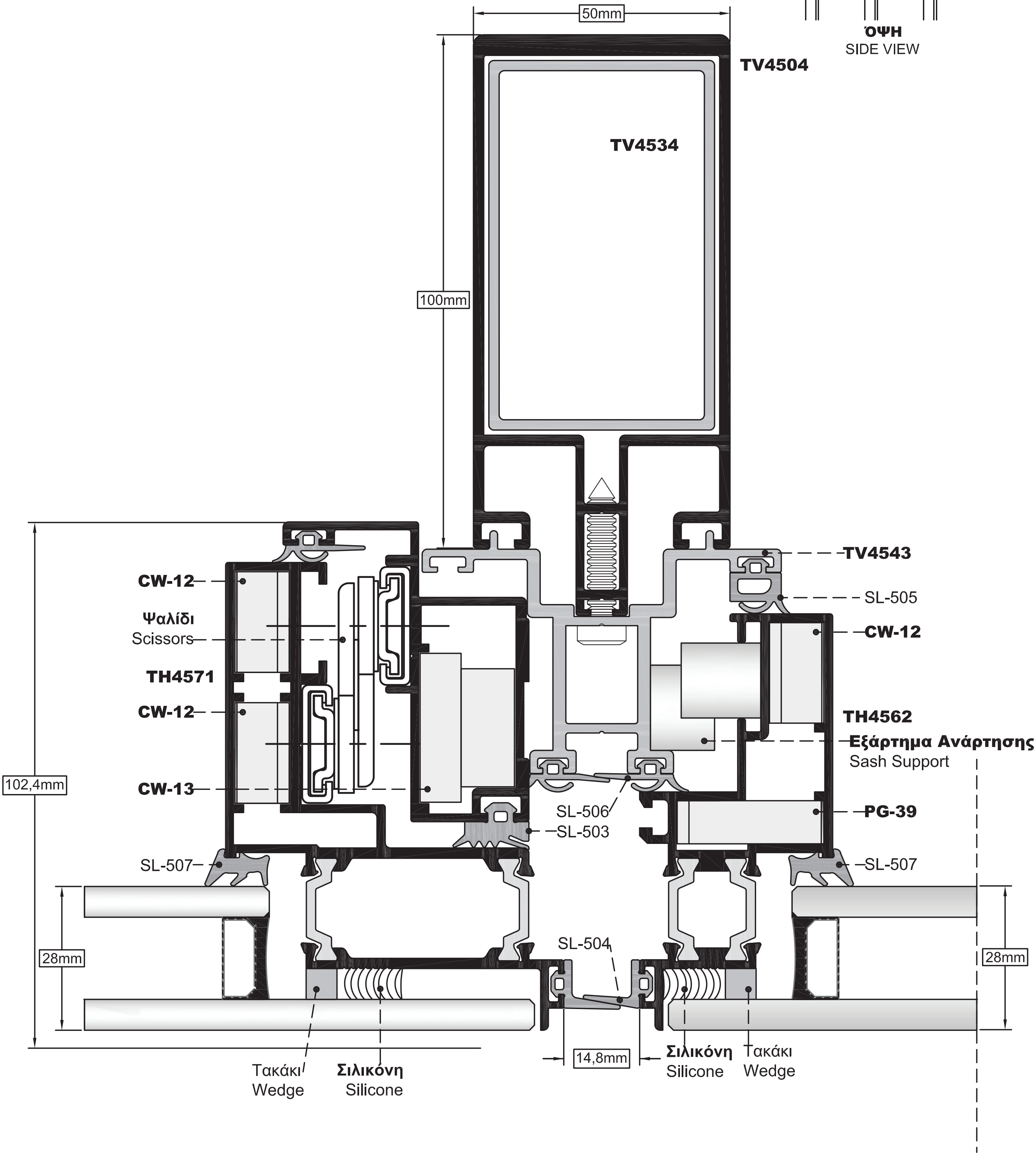
ΤΟΜΗ 30
SECTION 30



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

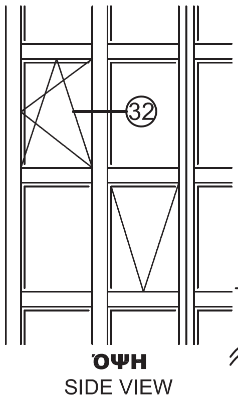


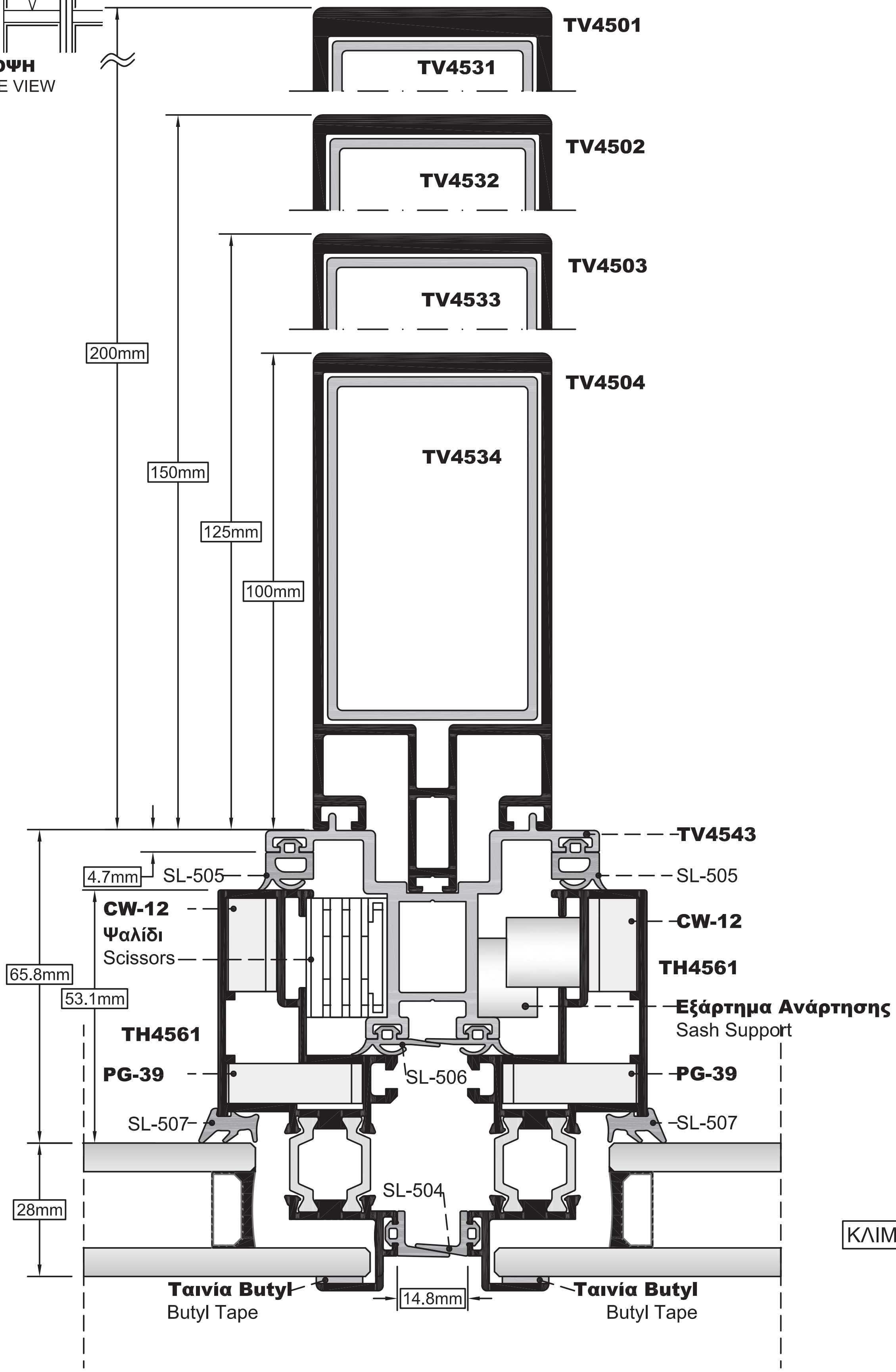
ΤΟΜΗ 31
SECTION 31



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

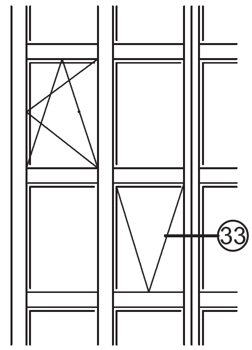
ΤΟΜΗ 32
SECTION 32



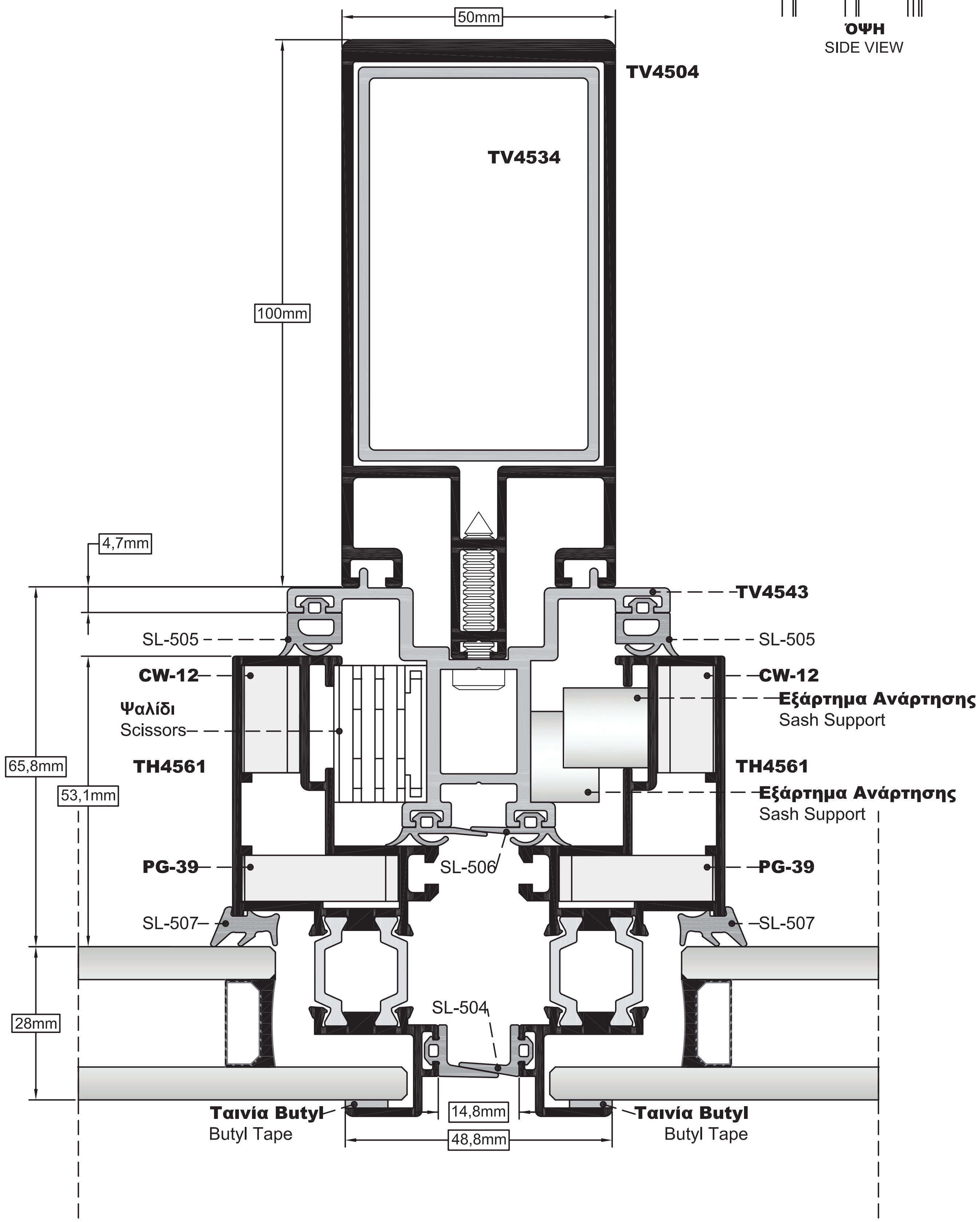


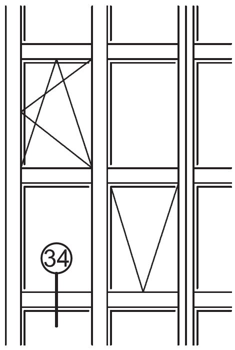
ΚΛΙΜΑΚΑ: 0.8

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΤΟΜΗ 33
SECTION 33

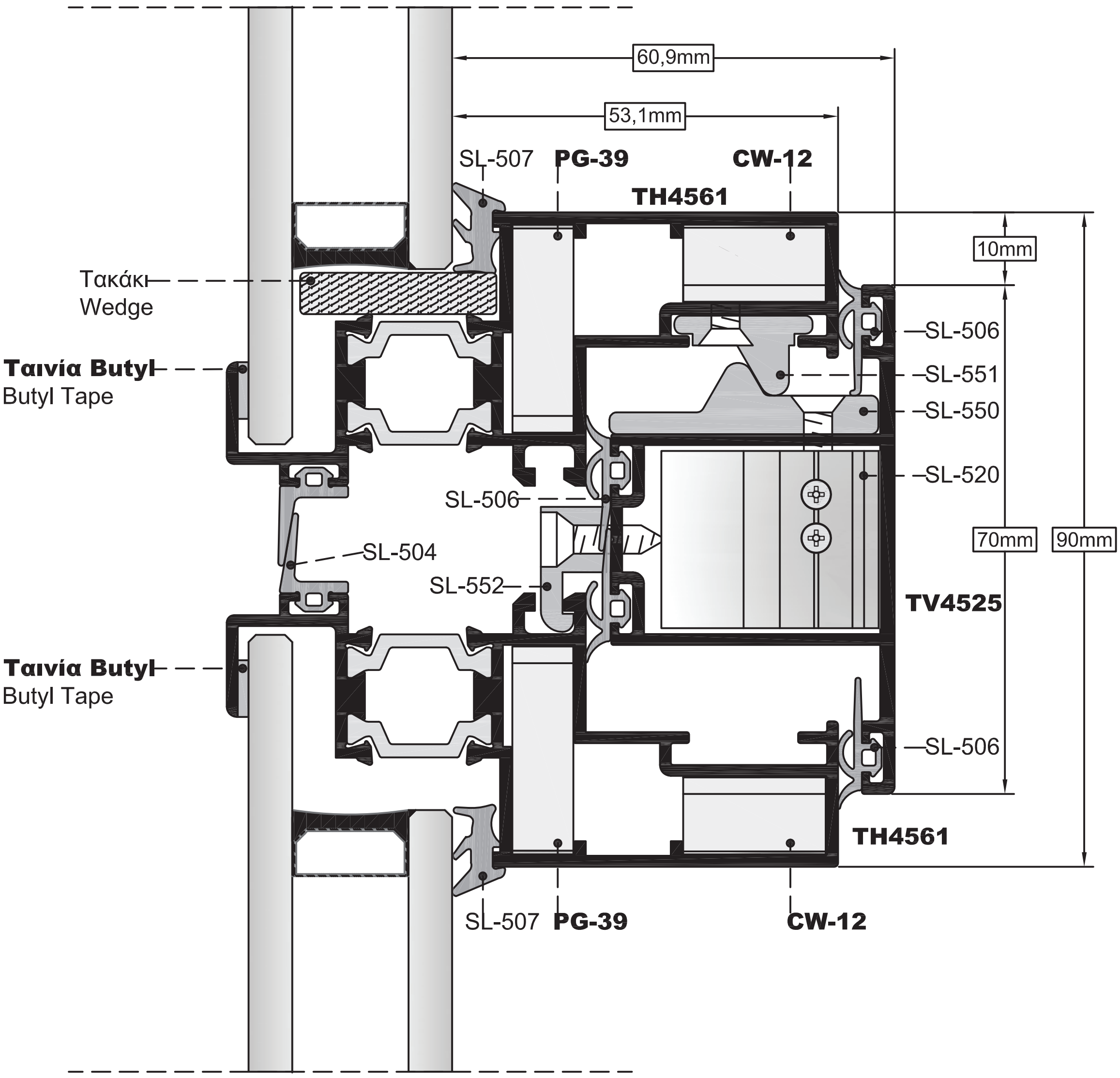




ΌΨΗ
SIDE VIEW

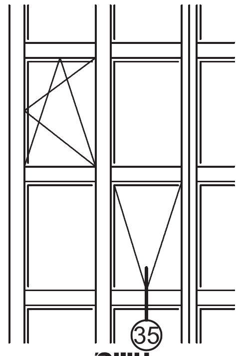
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

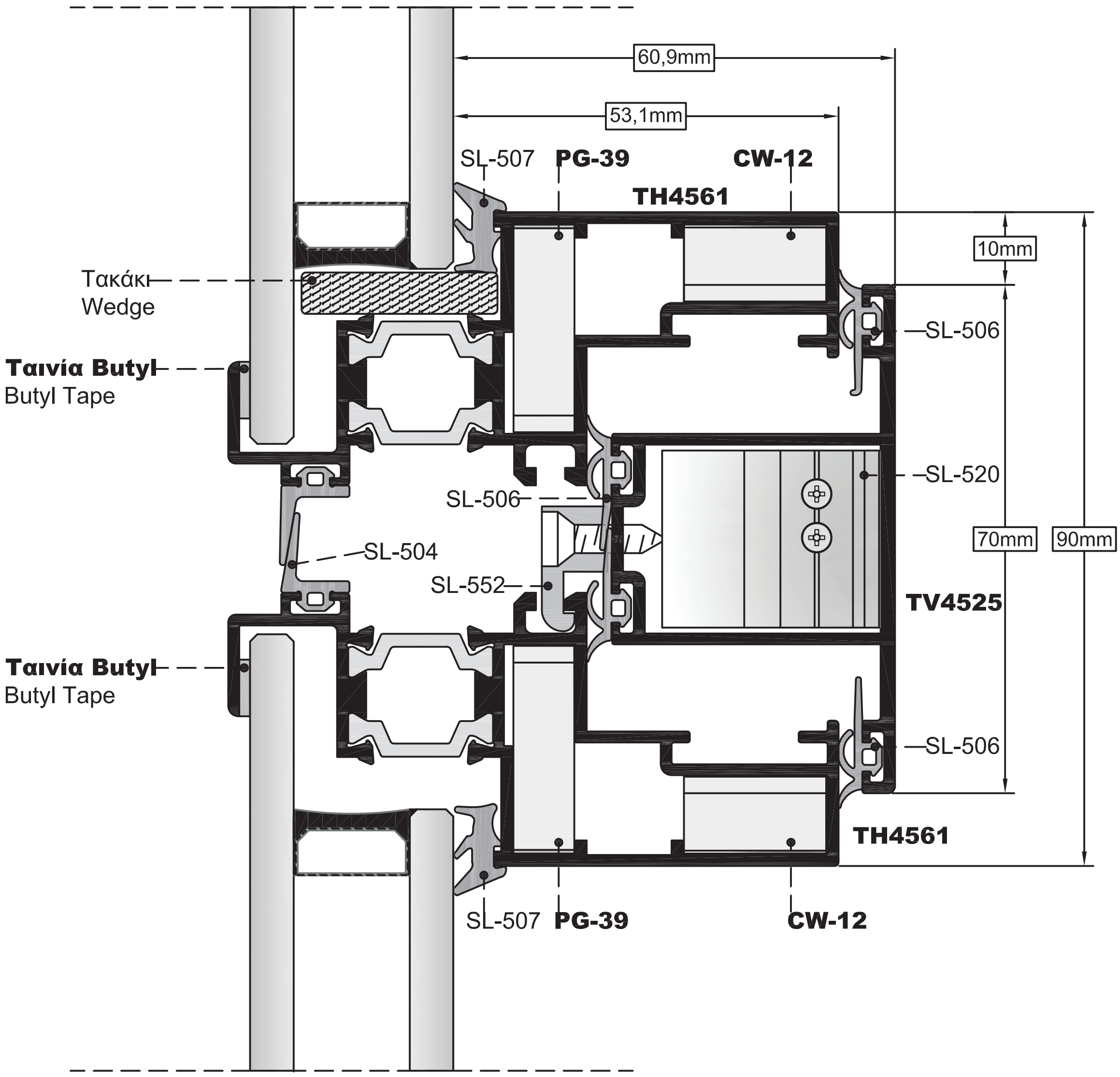
ΤΟΜΗ 34
SECTION 34



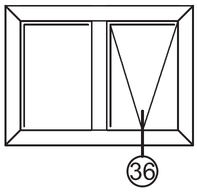
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 35
SECTION 35



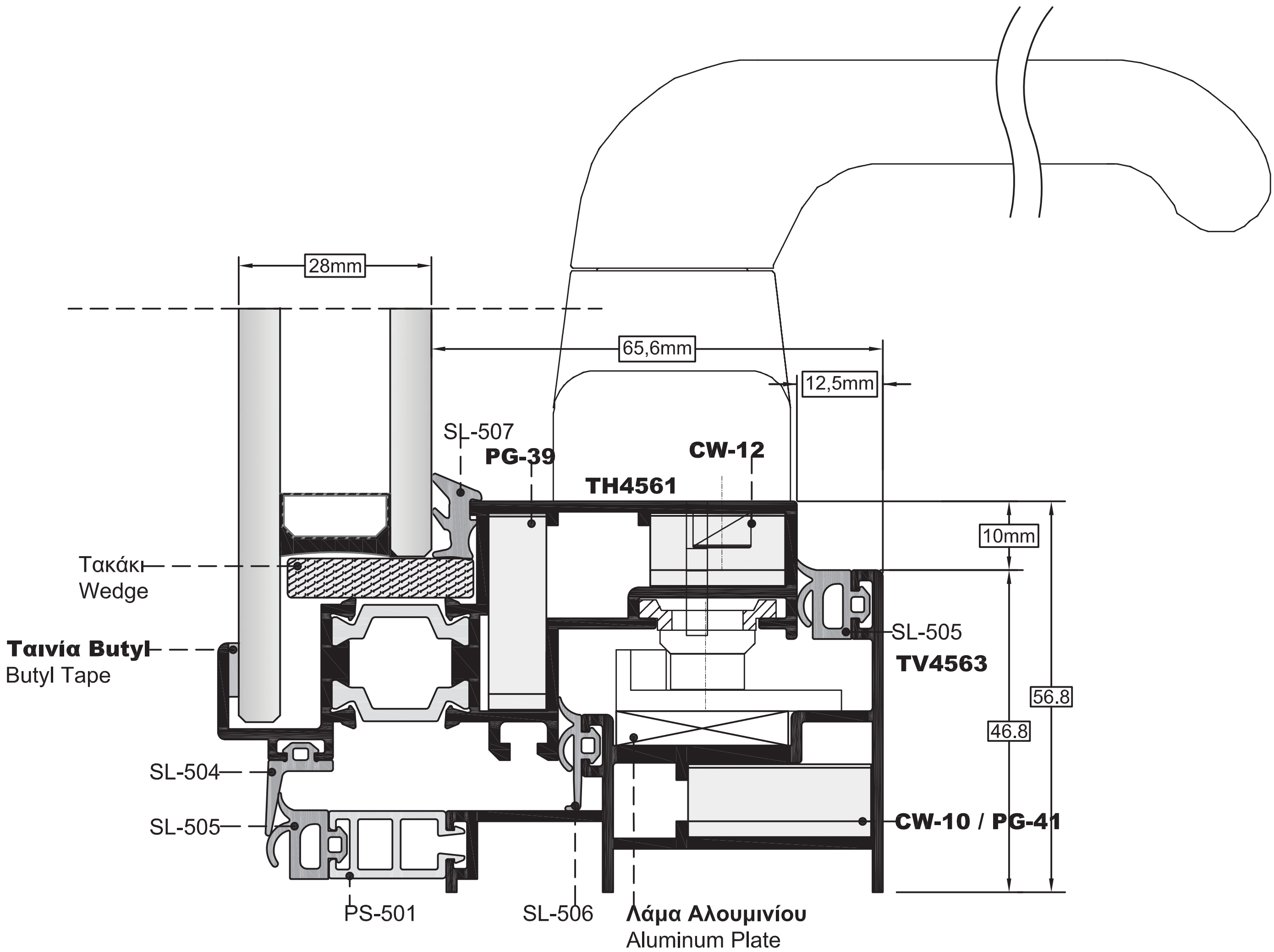


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

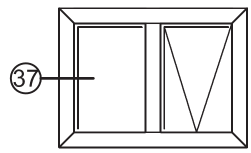


ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 36
SECTION 36

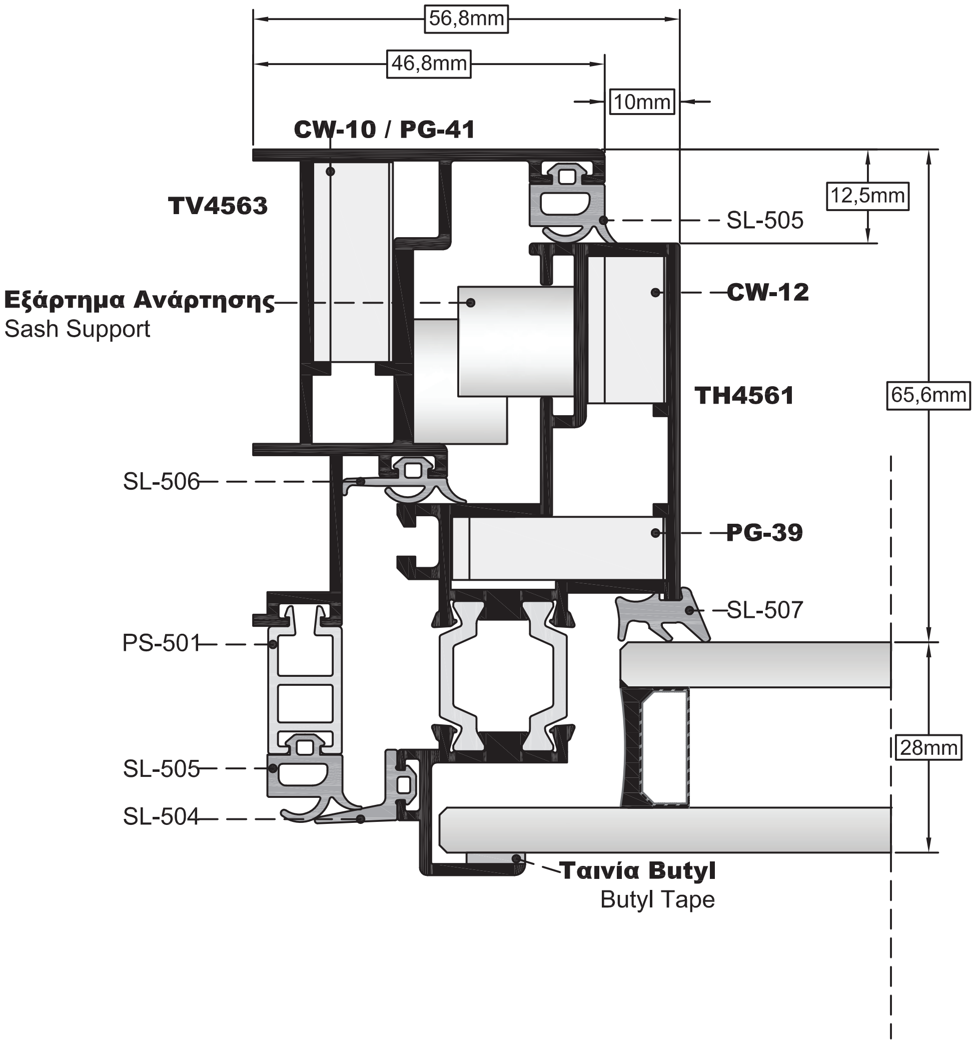


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

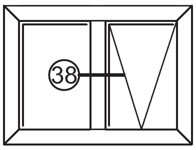


ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 37
SECTION 37

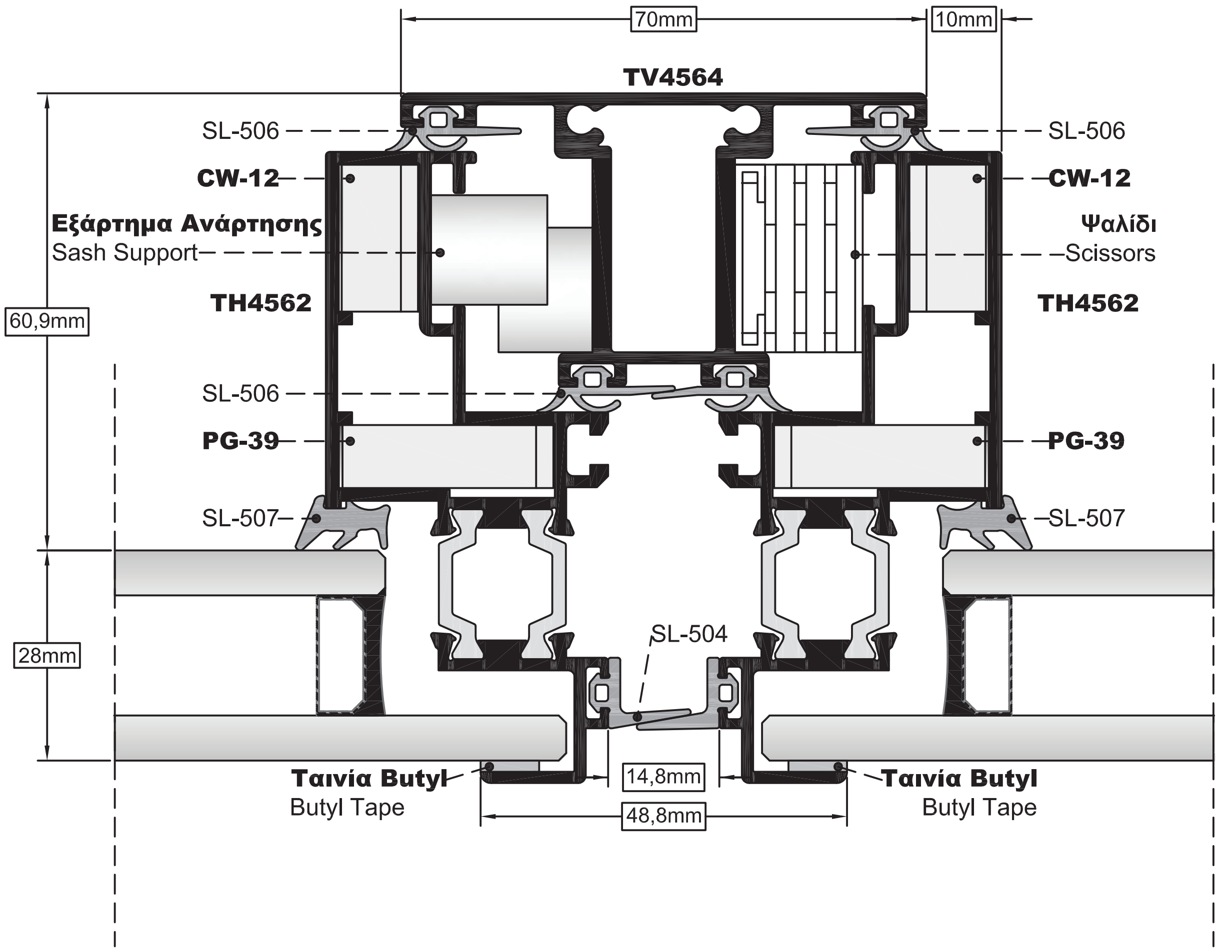


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

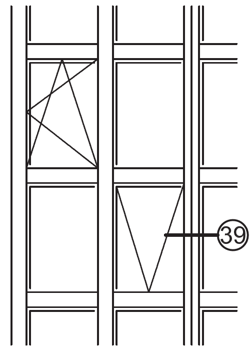


ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΤΟΜΗ 38
SECTION 38

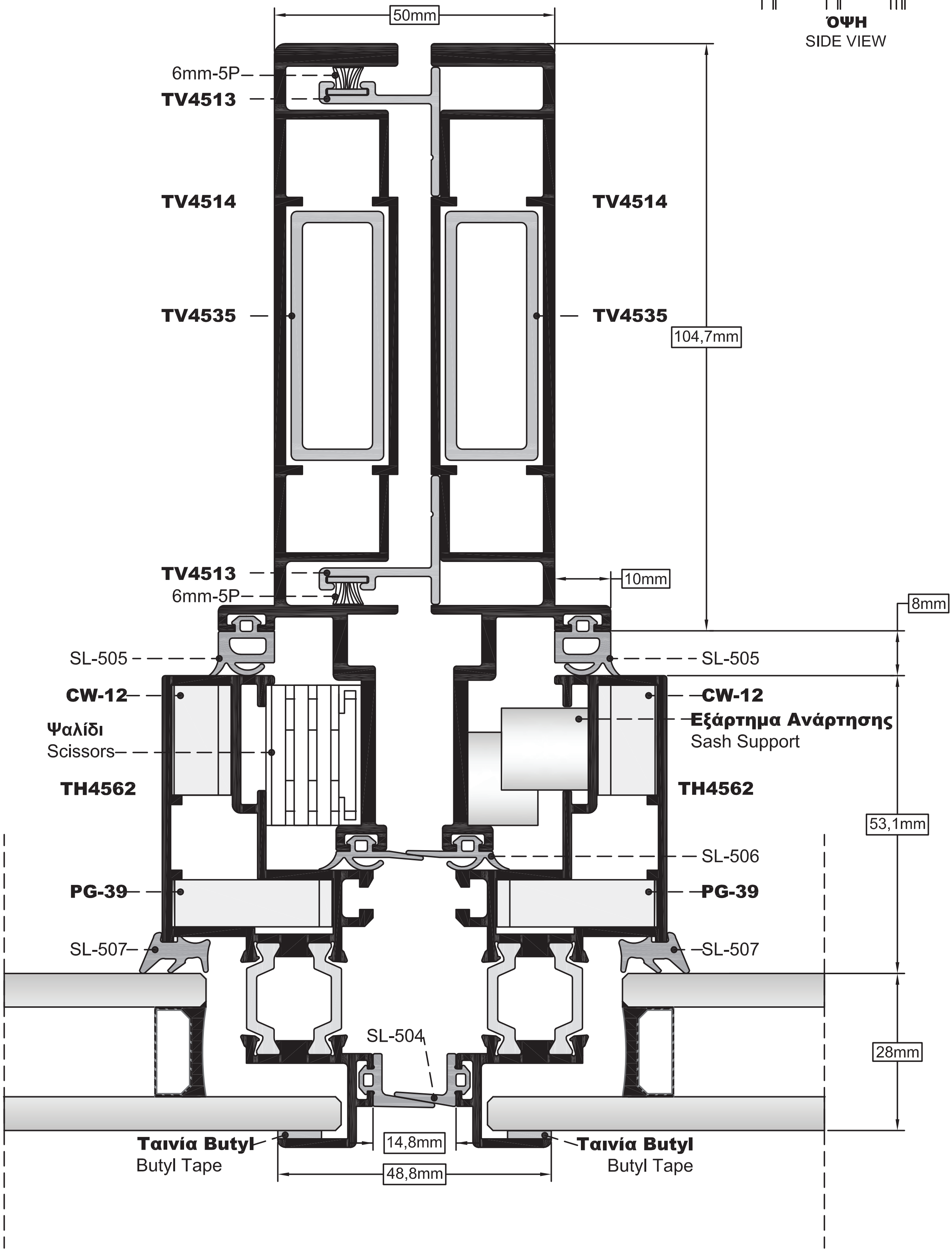


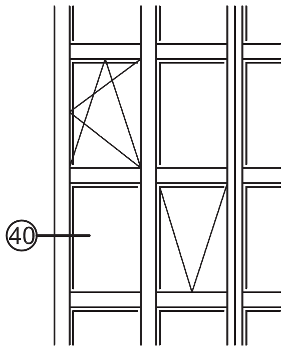
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΌΨΗ
SIDE VIEW

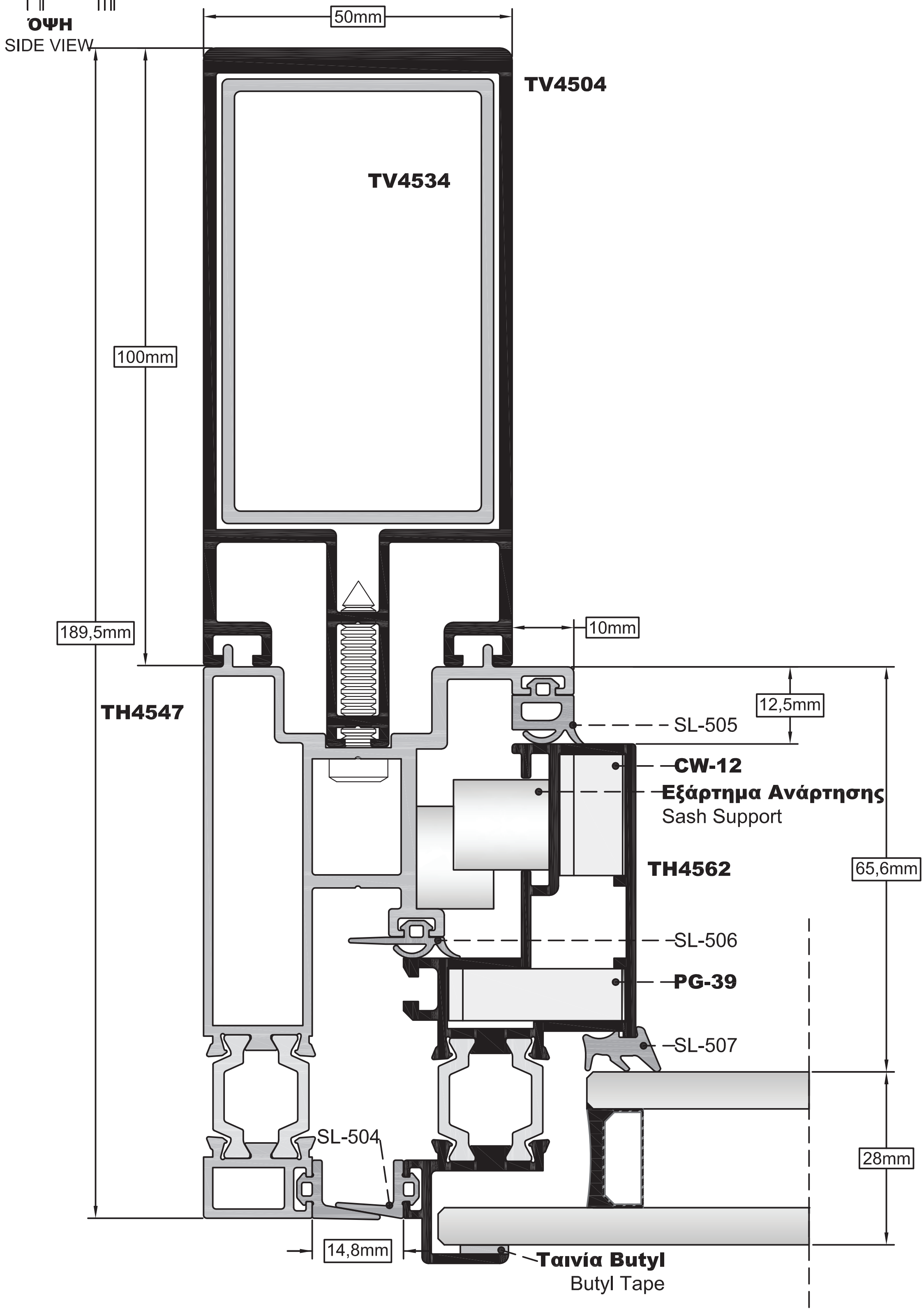
ΤΟΜΗ 39
SECTION 39



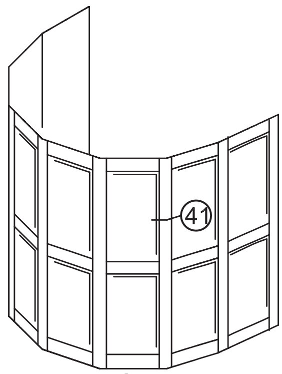


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

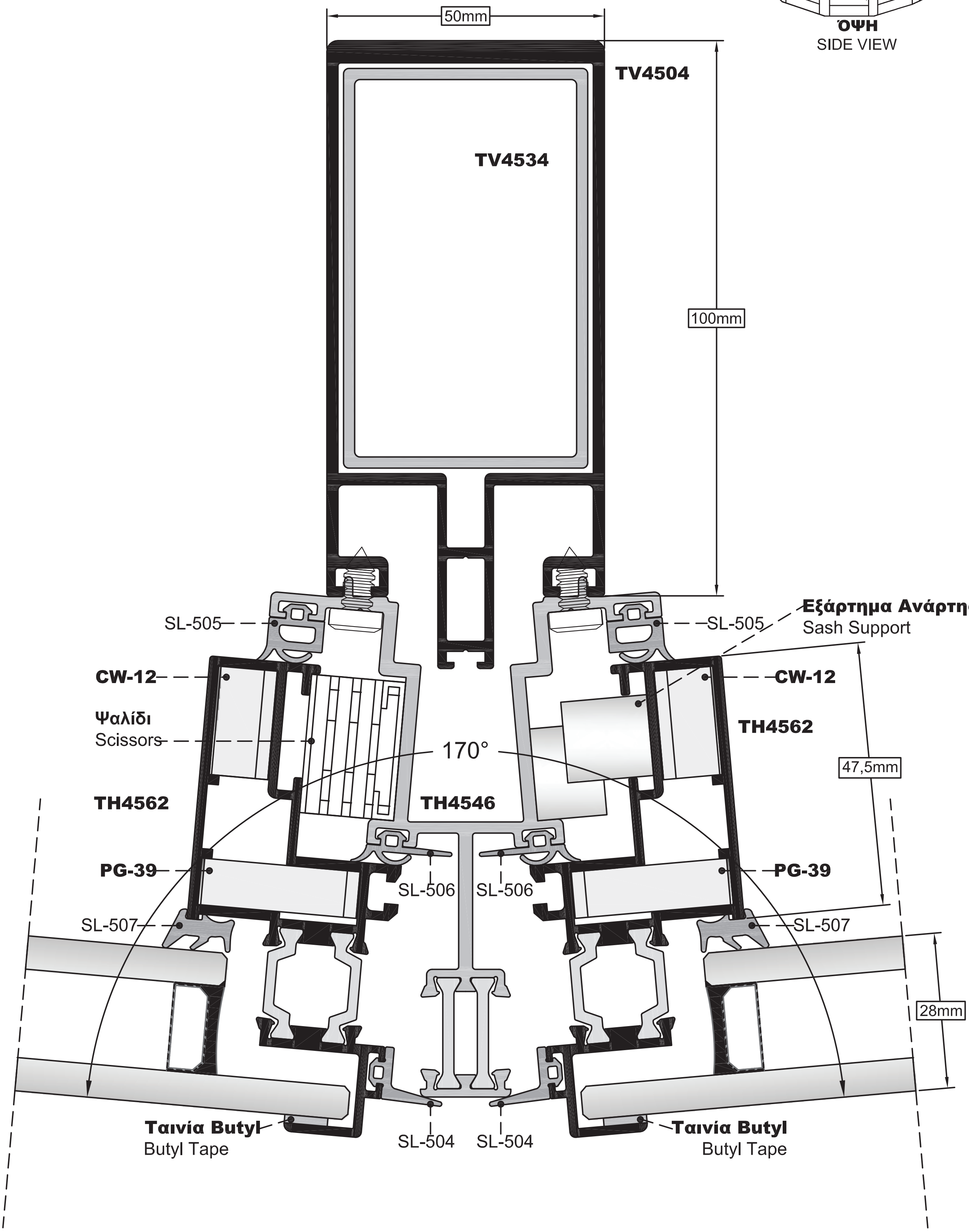
ΤΟΜΗ 40
SECTION 40

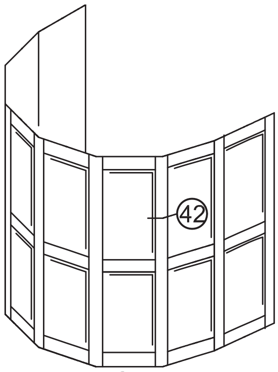


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΤΟΜΗ 41
SECTION 41

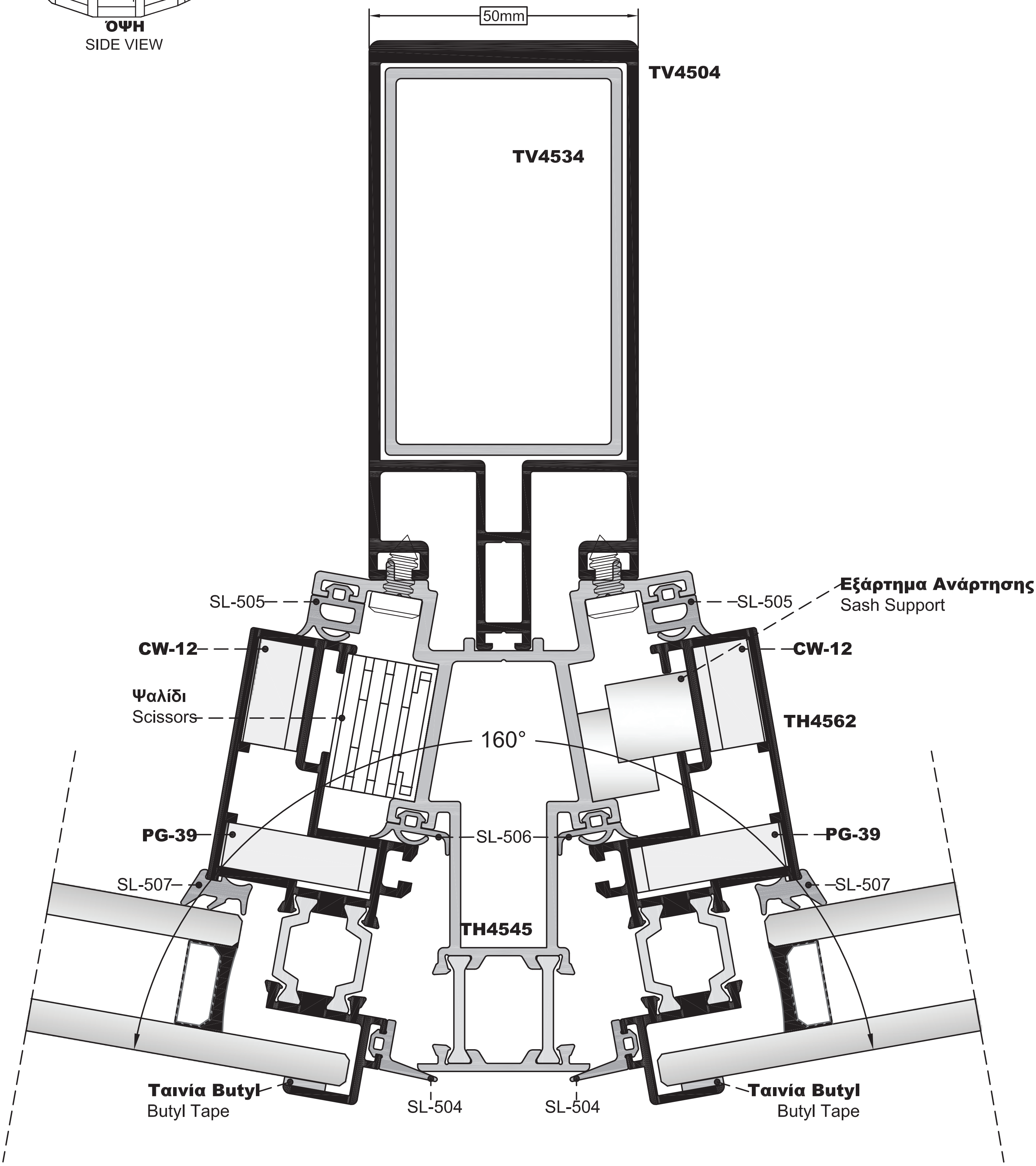




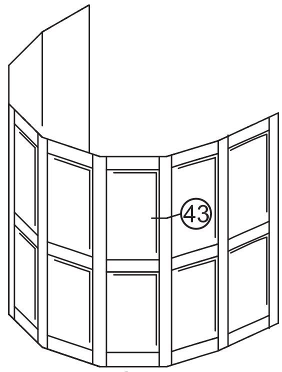
ΌΨΗ
SIDE VIEW

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

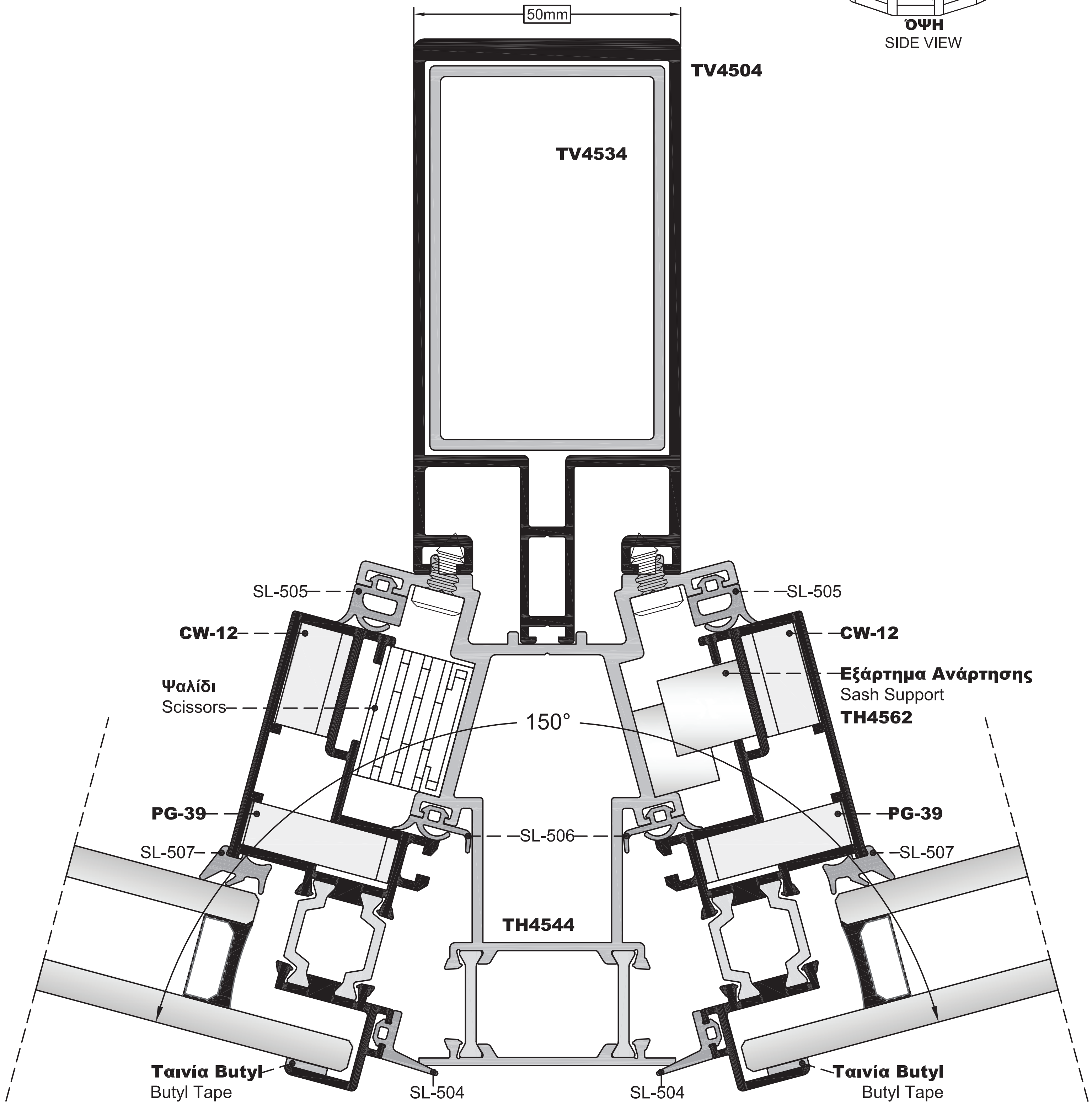
ΤΟΜΗ 42
SECTION 42



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

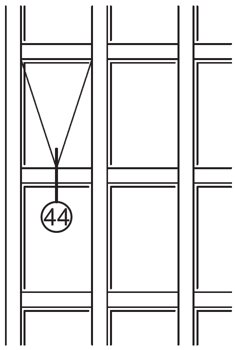


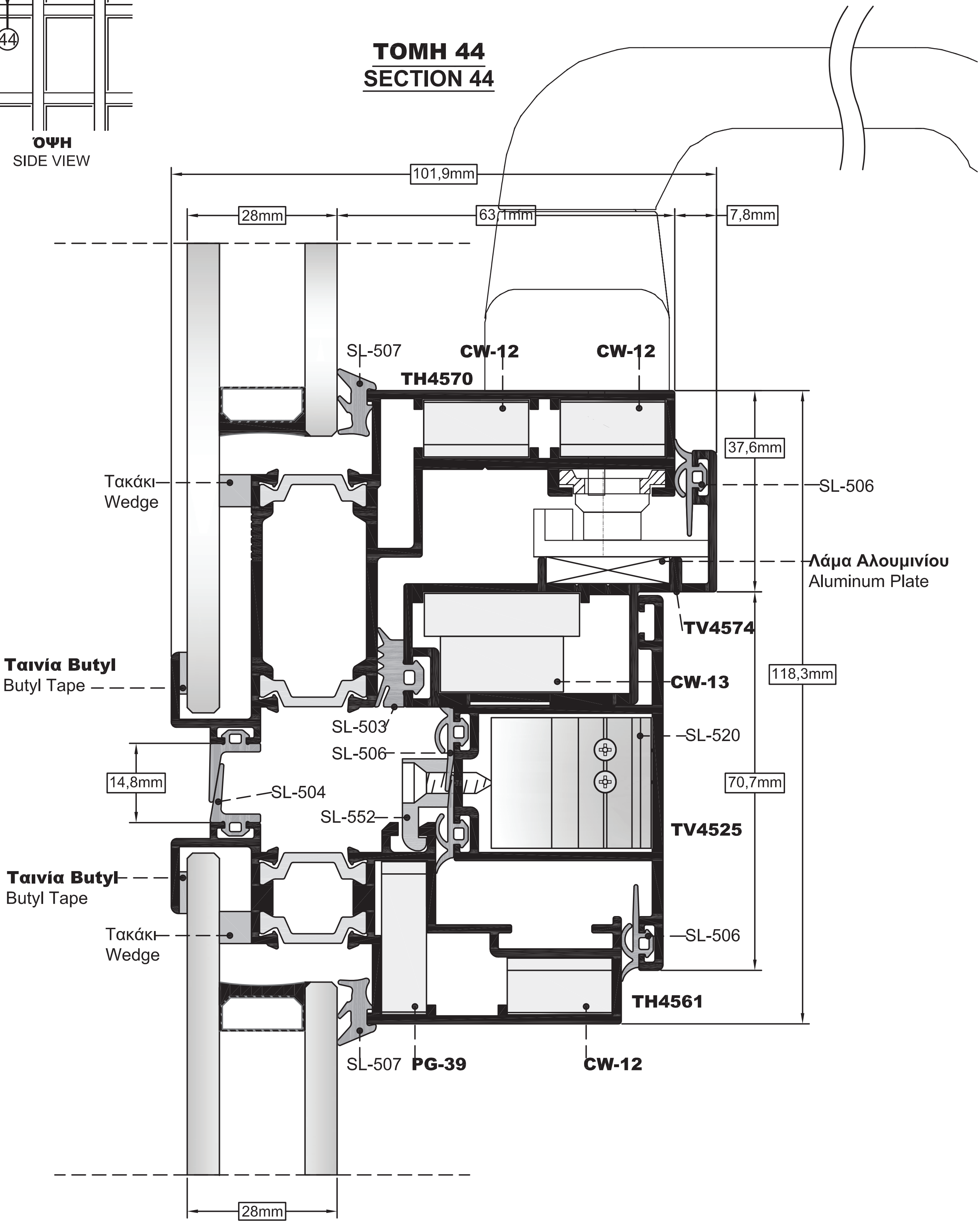
ΤΟΜΗ 43
SECTION 43



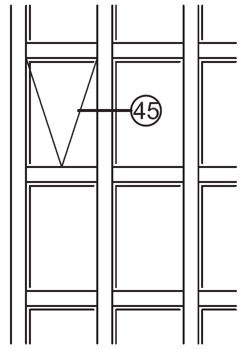
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΤΟΜΗ 44
SECTION 44

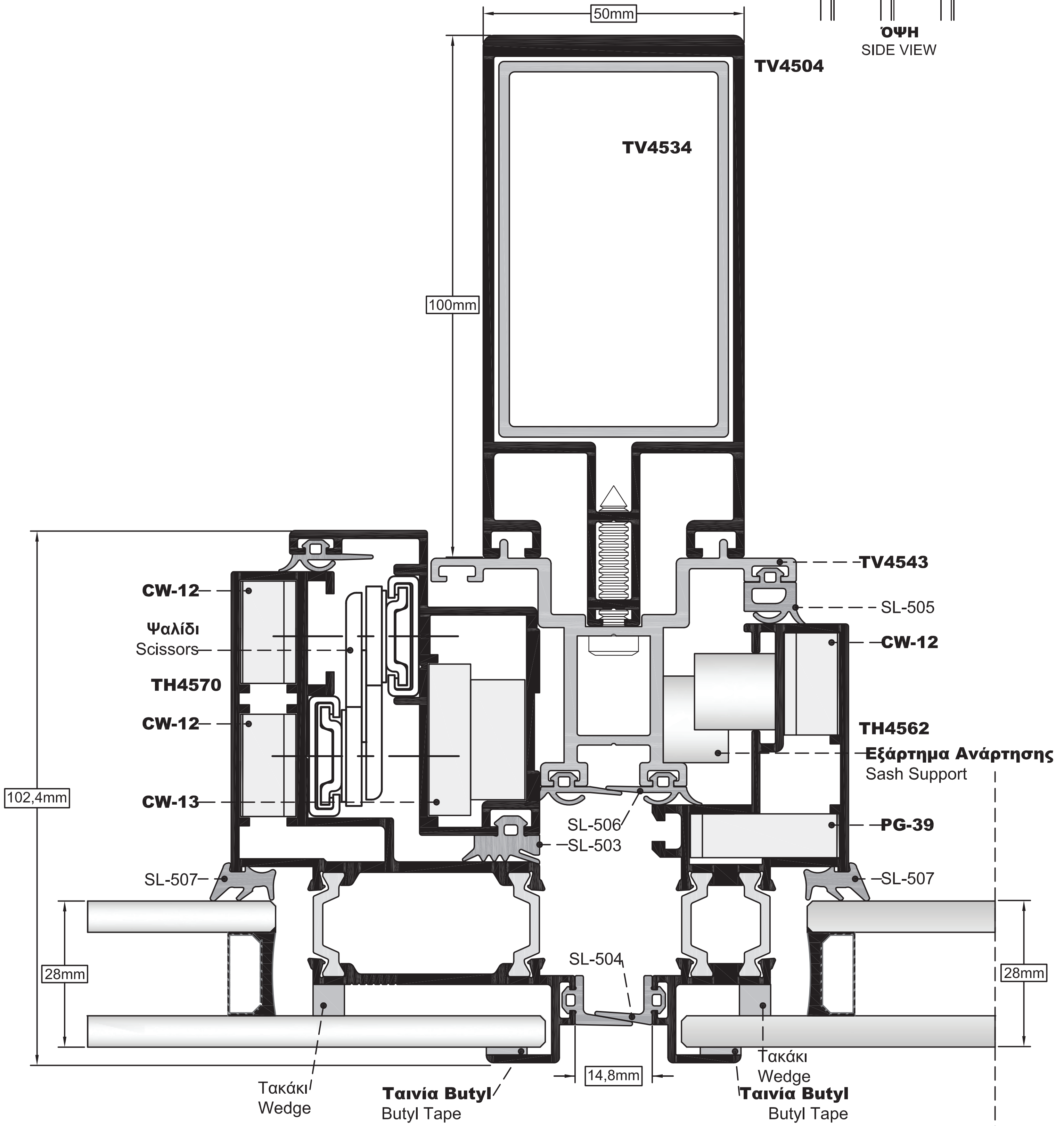




ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

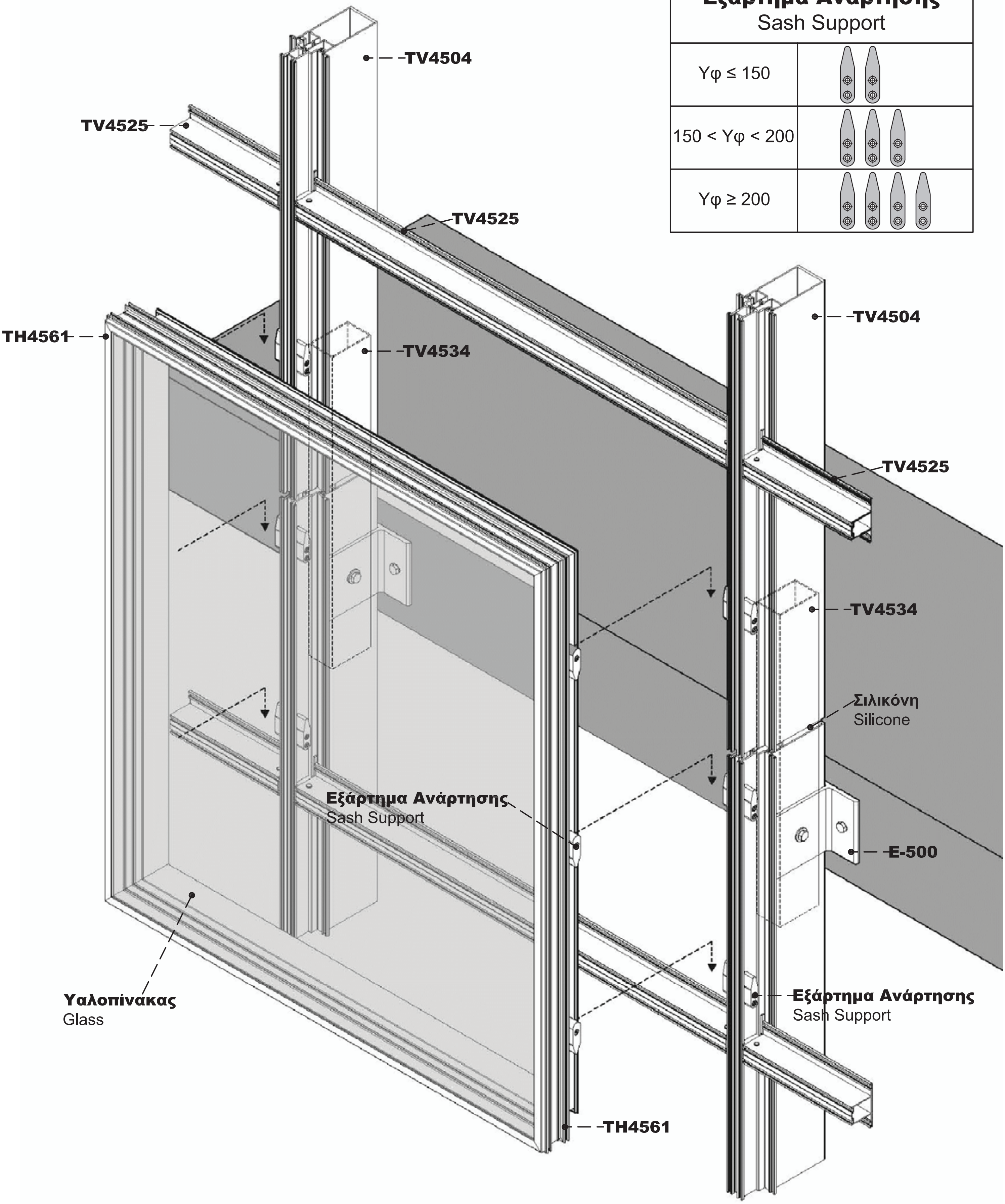


ΤΟΜΗ 45
SECTION 45

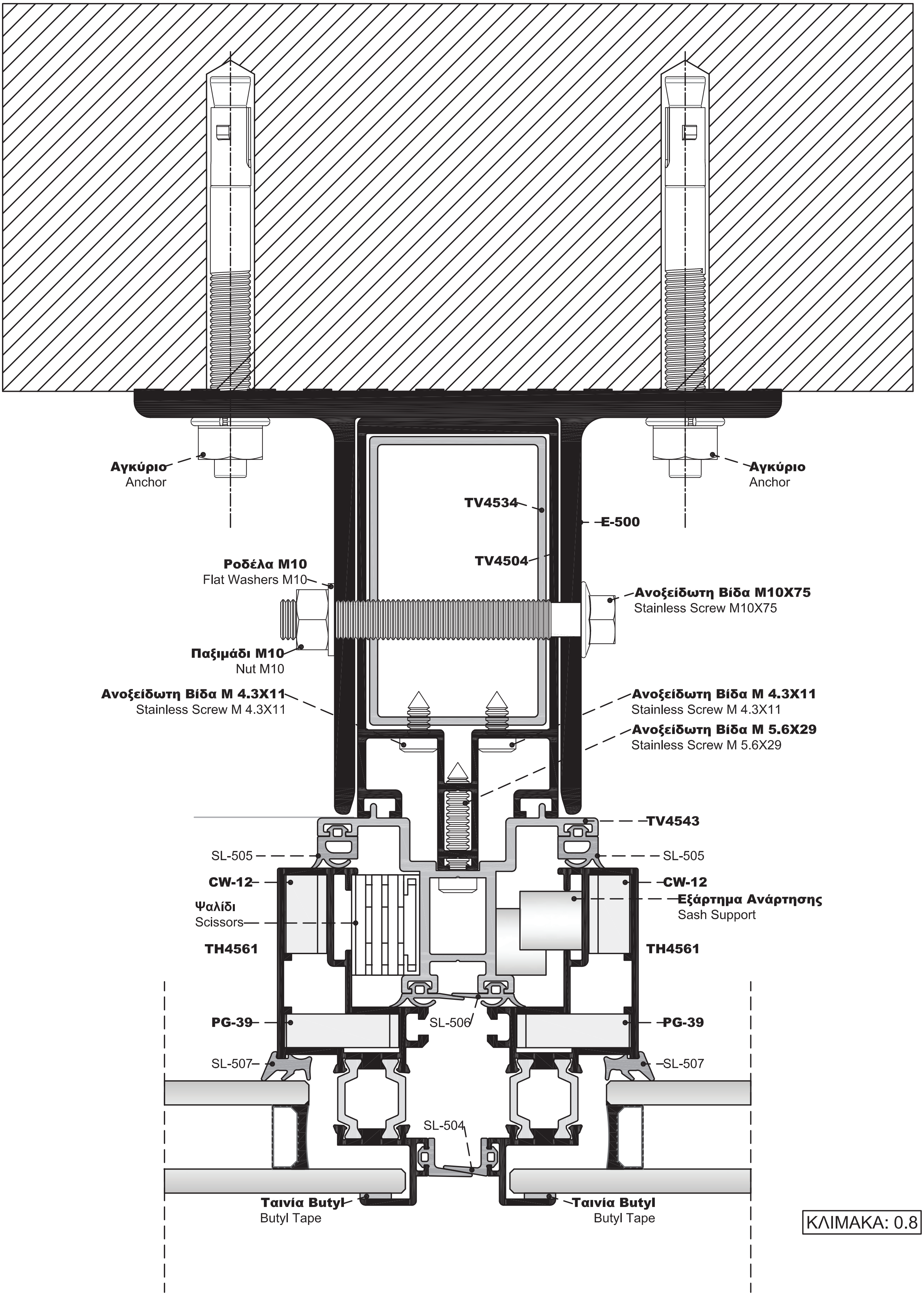


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

Εξάρτημα Ανάρτησης Sash Support	
Υφ ≤ 150	
150 < Υφ < 200	
Υφ ≥ 200	

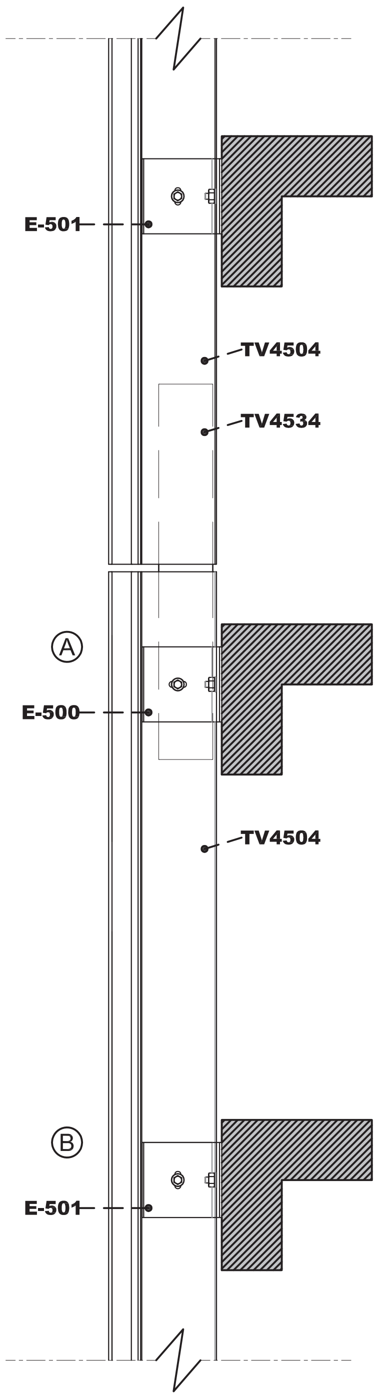


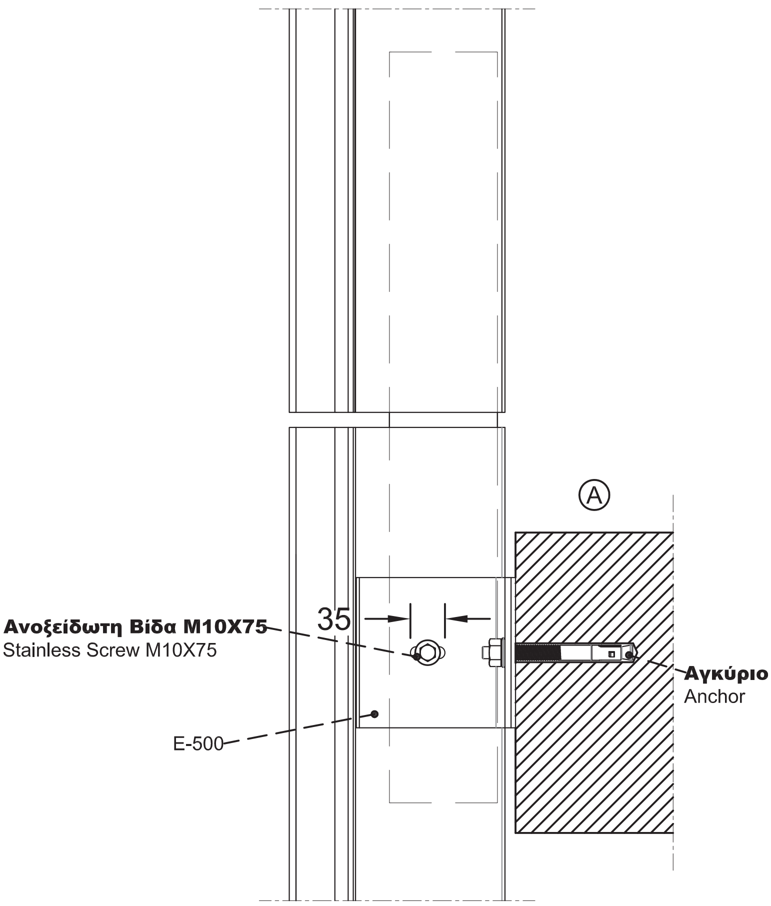
ΑΓΚΥΡΩΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ
MULLION ANCHOR



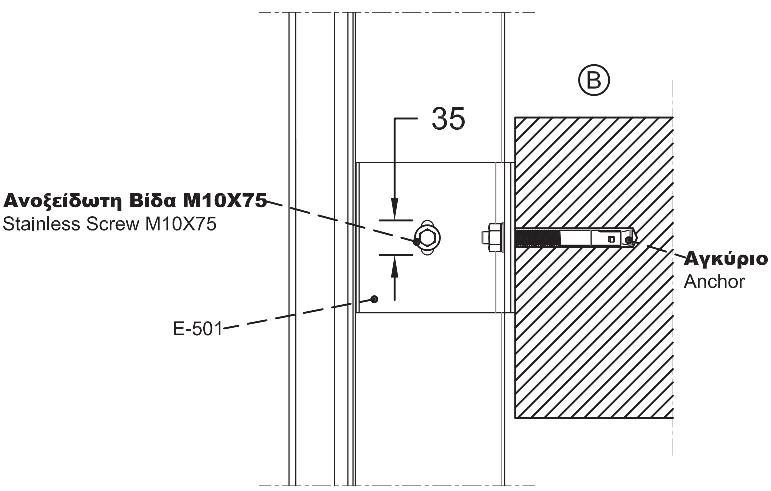
ΚΛΙΜΑΚΑ: 0.8

ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗ ΣΤΟΝ ΑΡΜΟ ΔΙΑΣΤΟΛΗΣ
SIDE VIEW OF ANCHOR FOR EXPANSION SLEEVE

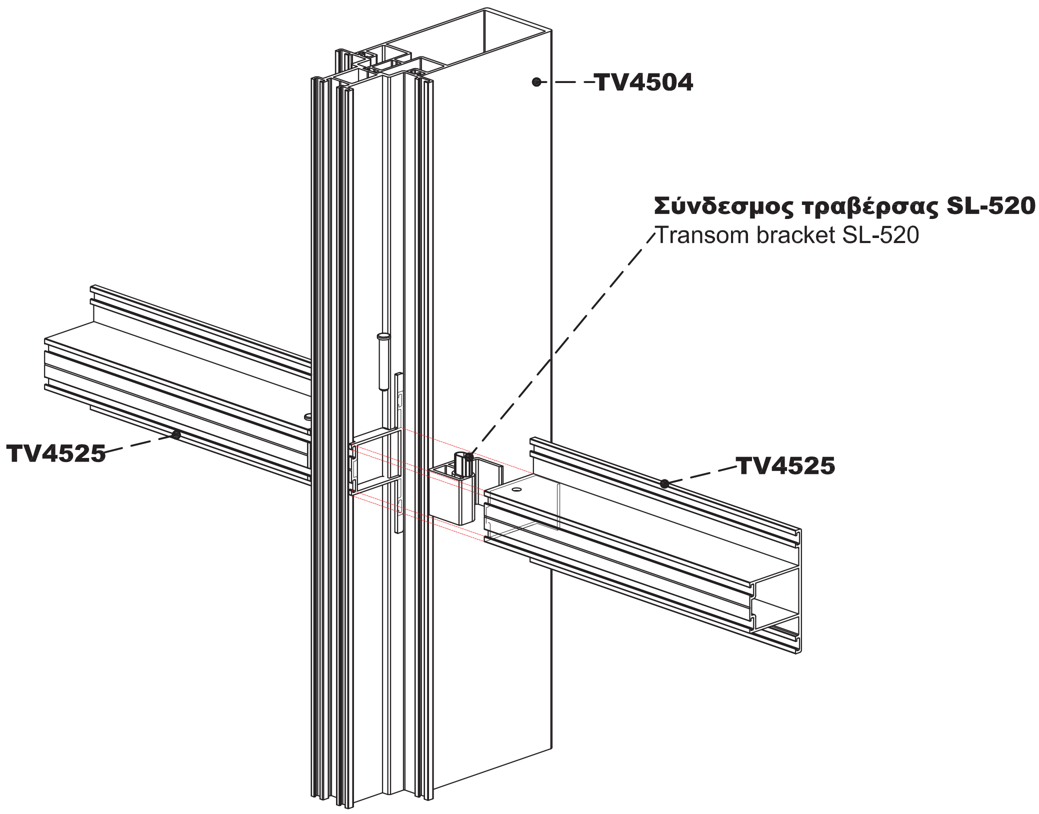


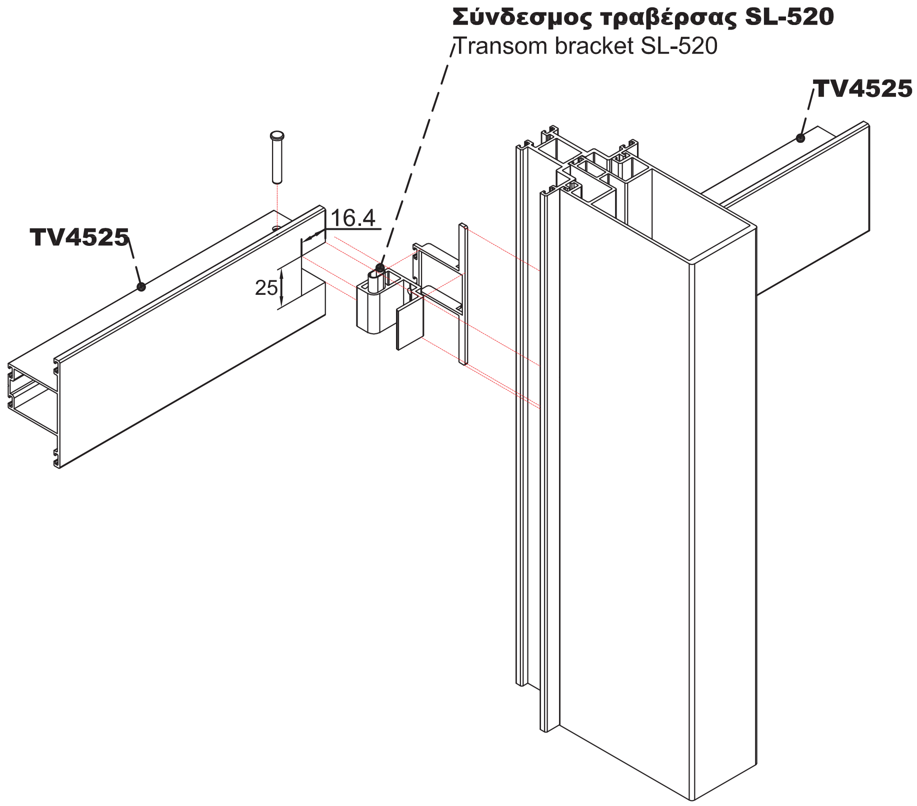


ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗ
SIDE VIEW OF ANCHOR

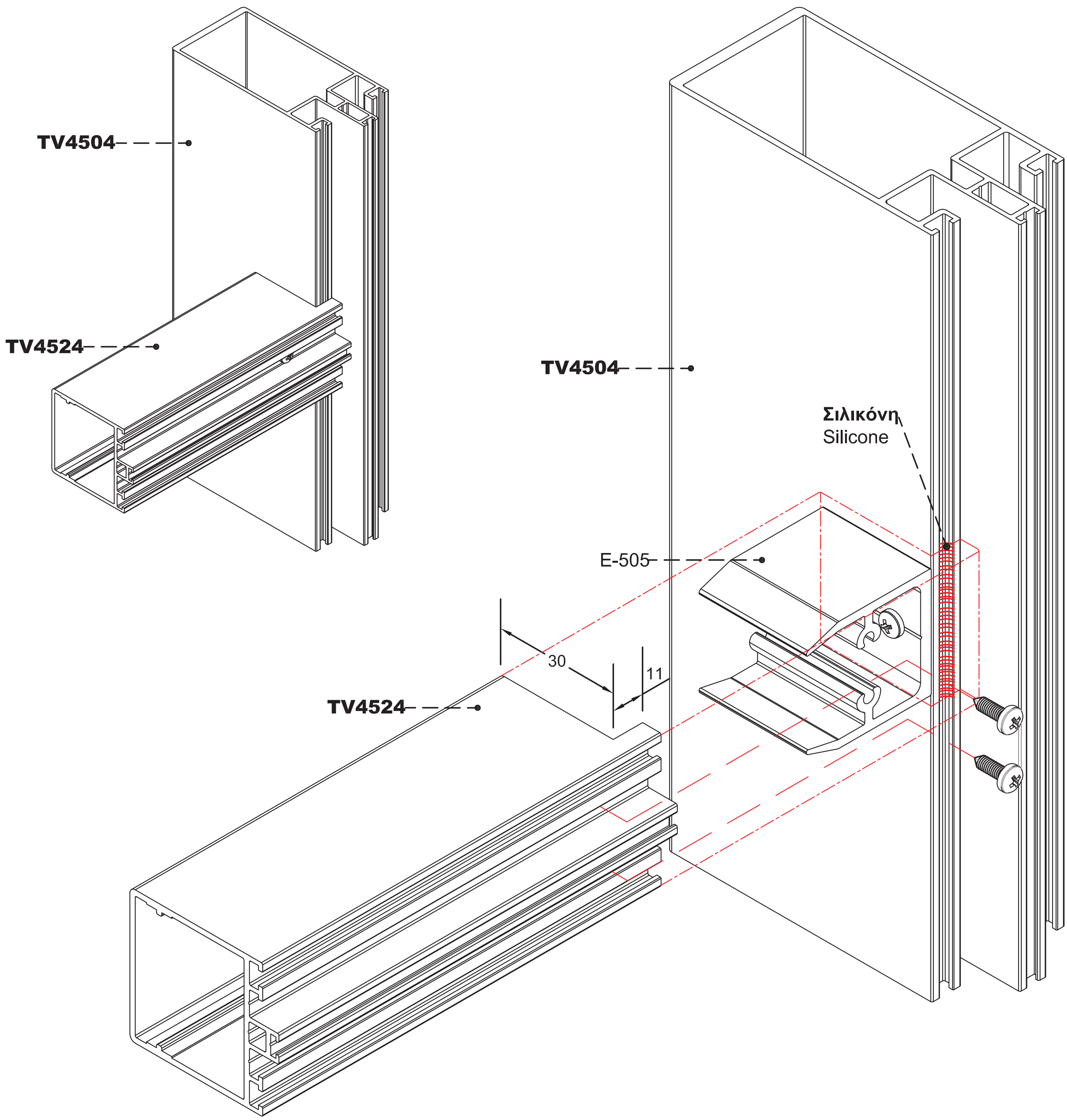


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ SL-520
TRANSOM BRACKET SL-520

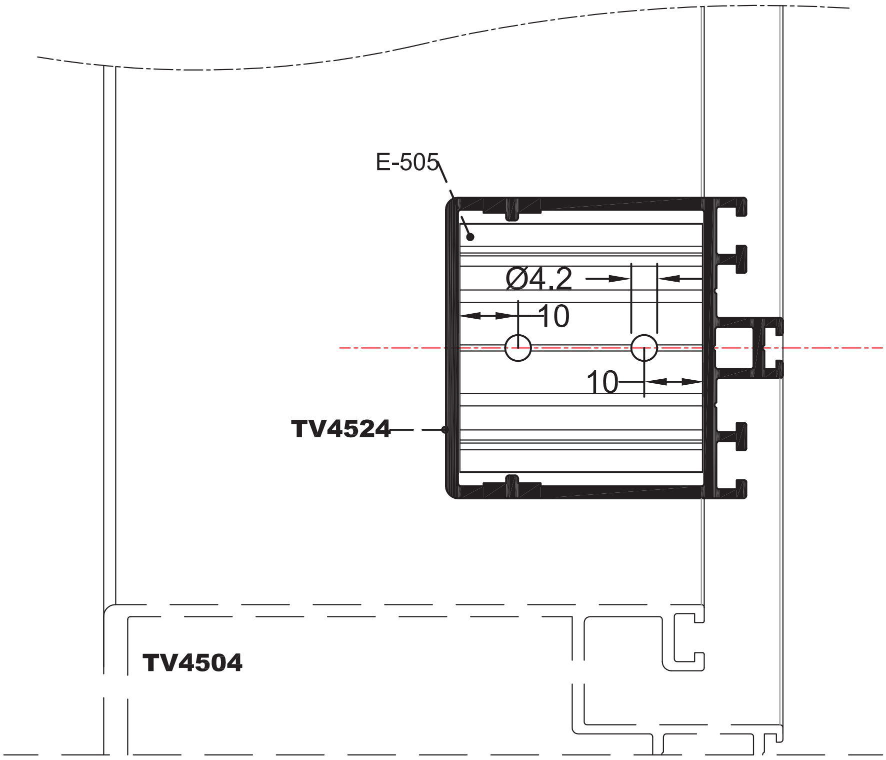


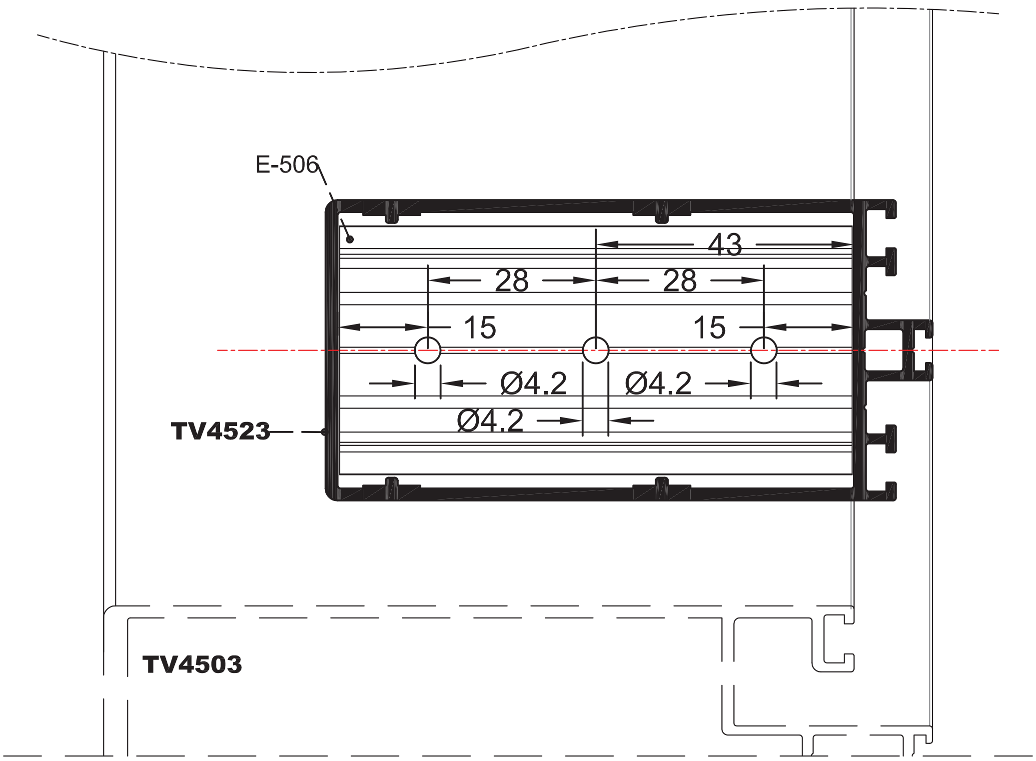


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ E-505
TRANSOM CONNECTOR E-505

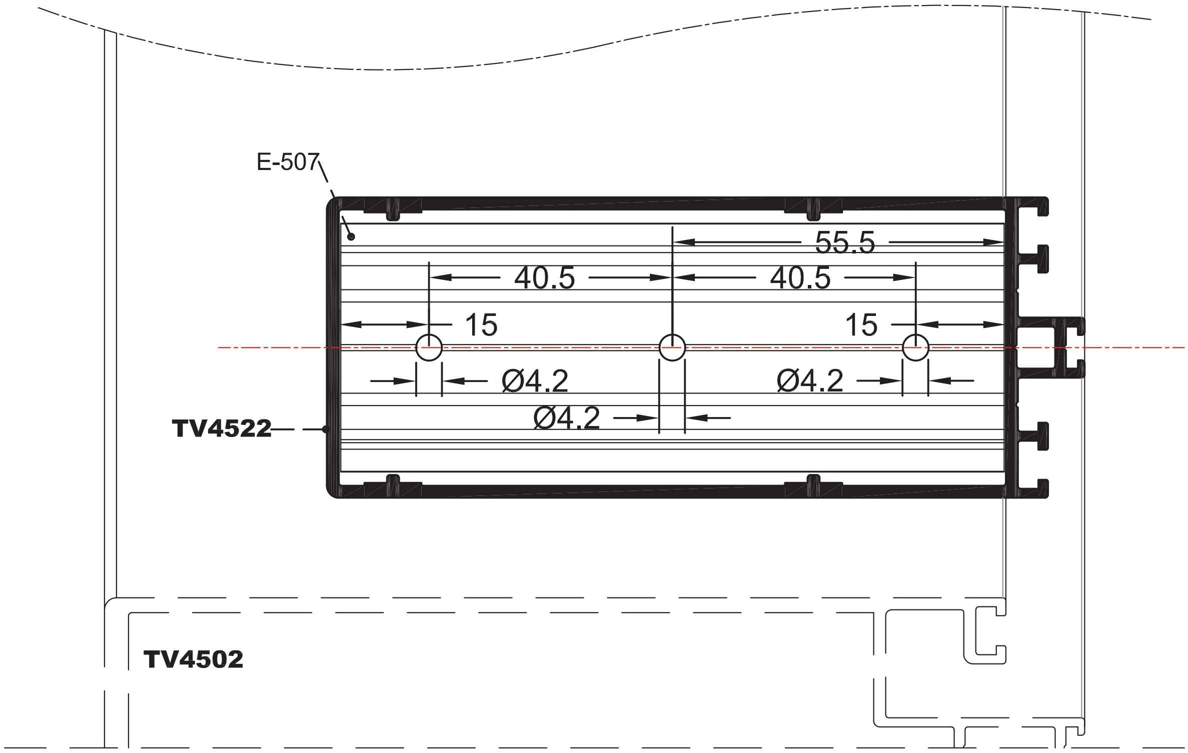


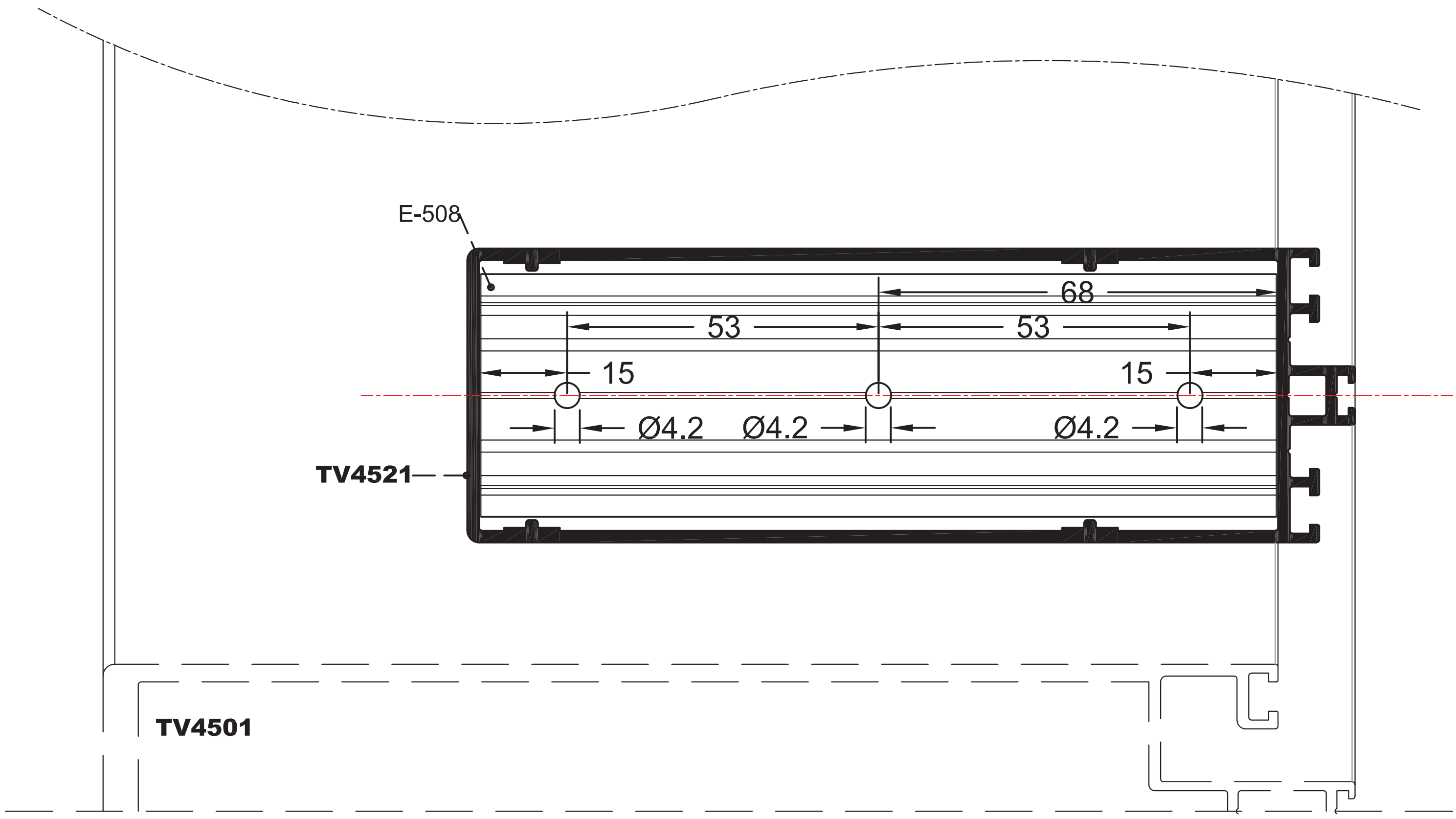
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ - ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ
TRANSOM CONNECTOR - SIDE VIEW



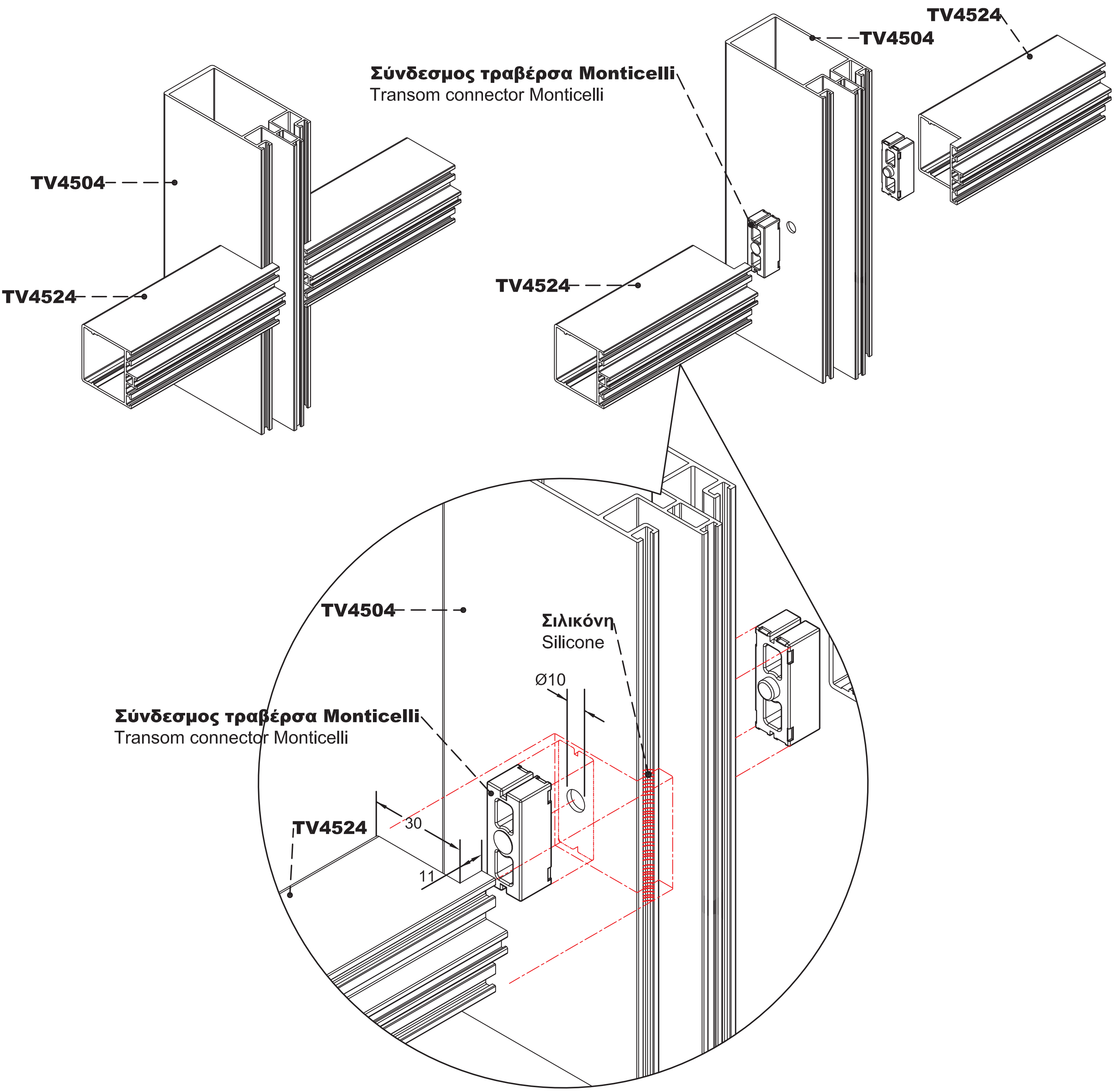


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ - ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ
TRANSOM CONNECTOR - SIDE VIEW

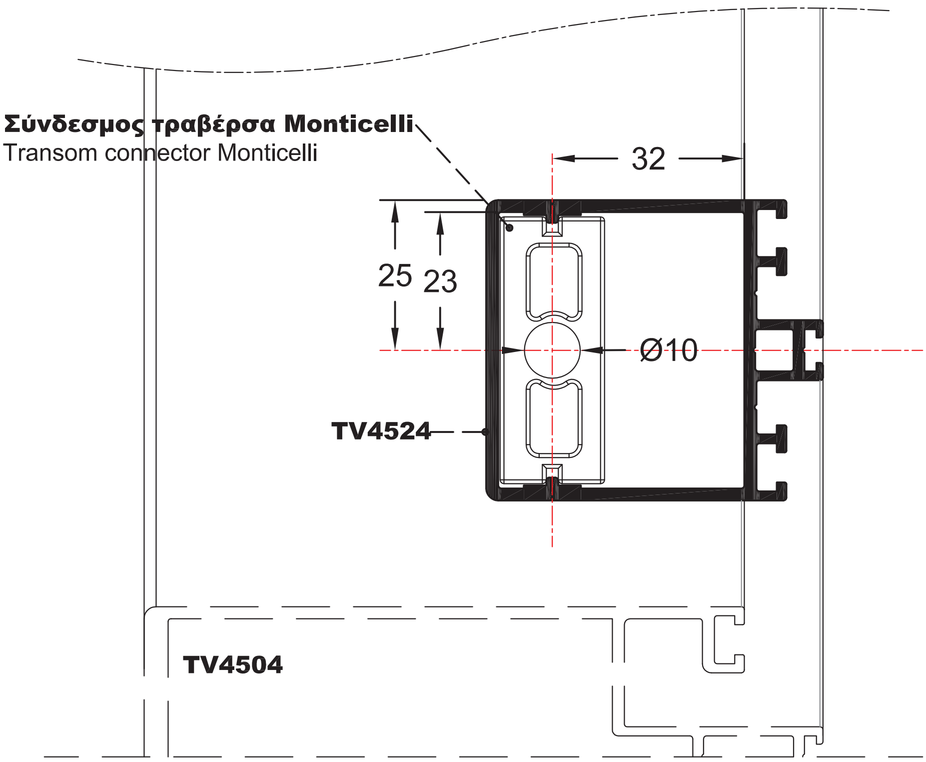


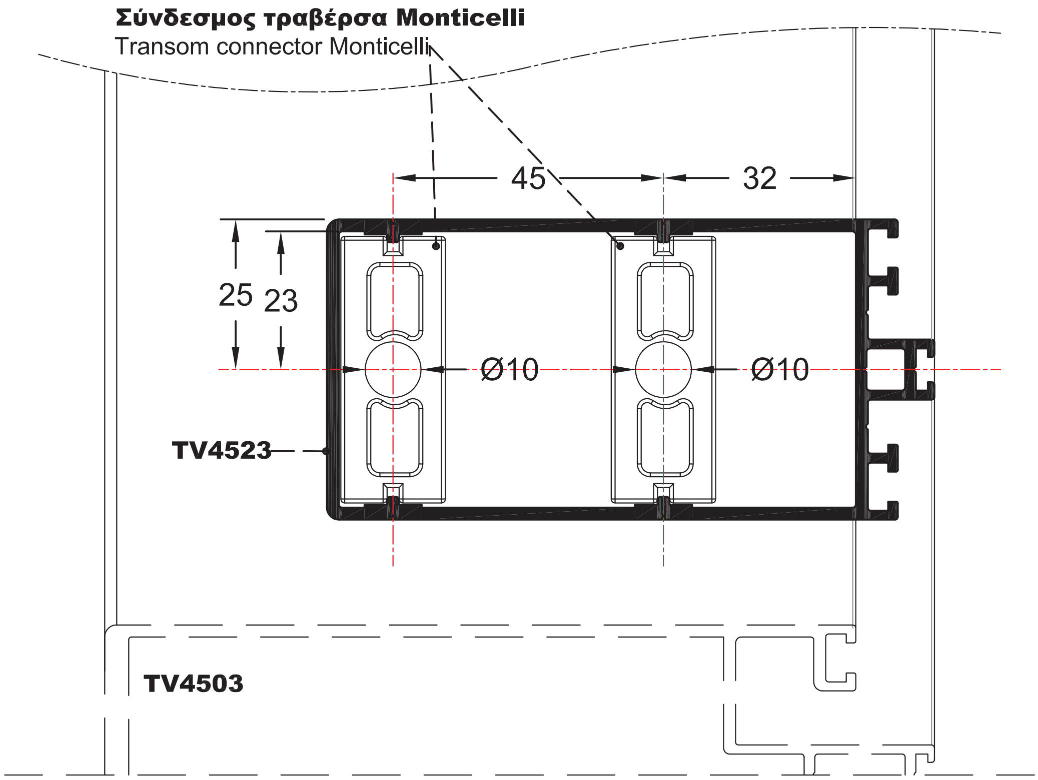


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ MONTICELLI
TRANSOM CONNECTOR MONTICELLI

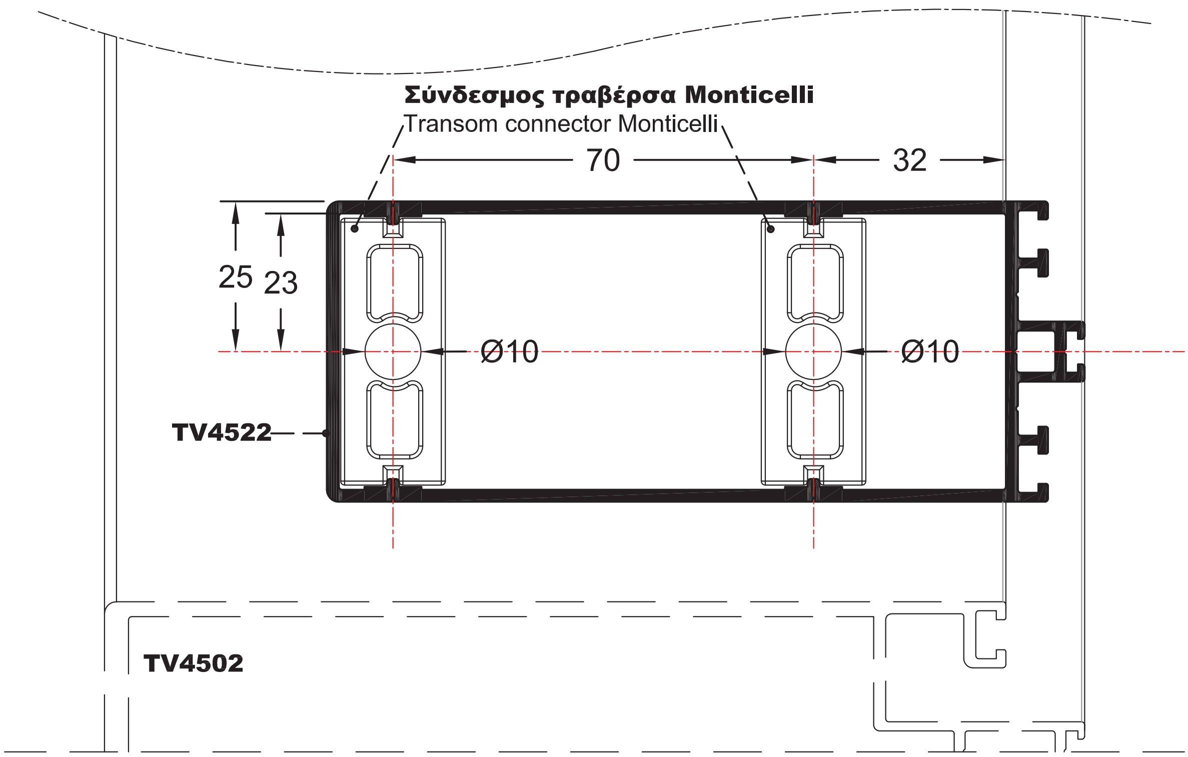


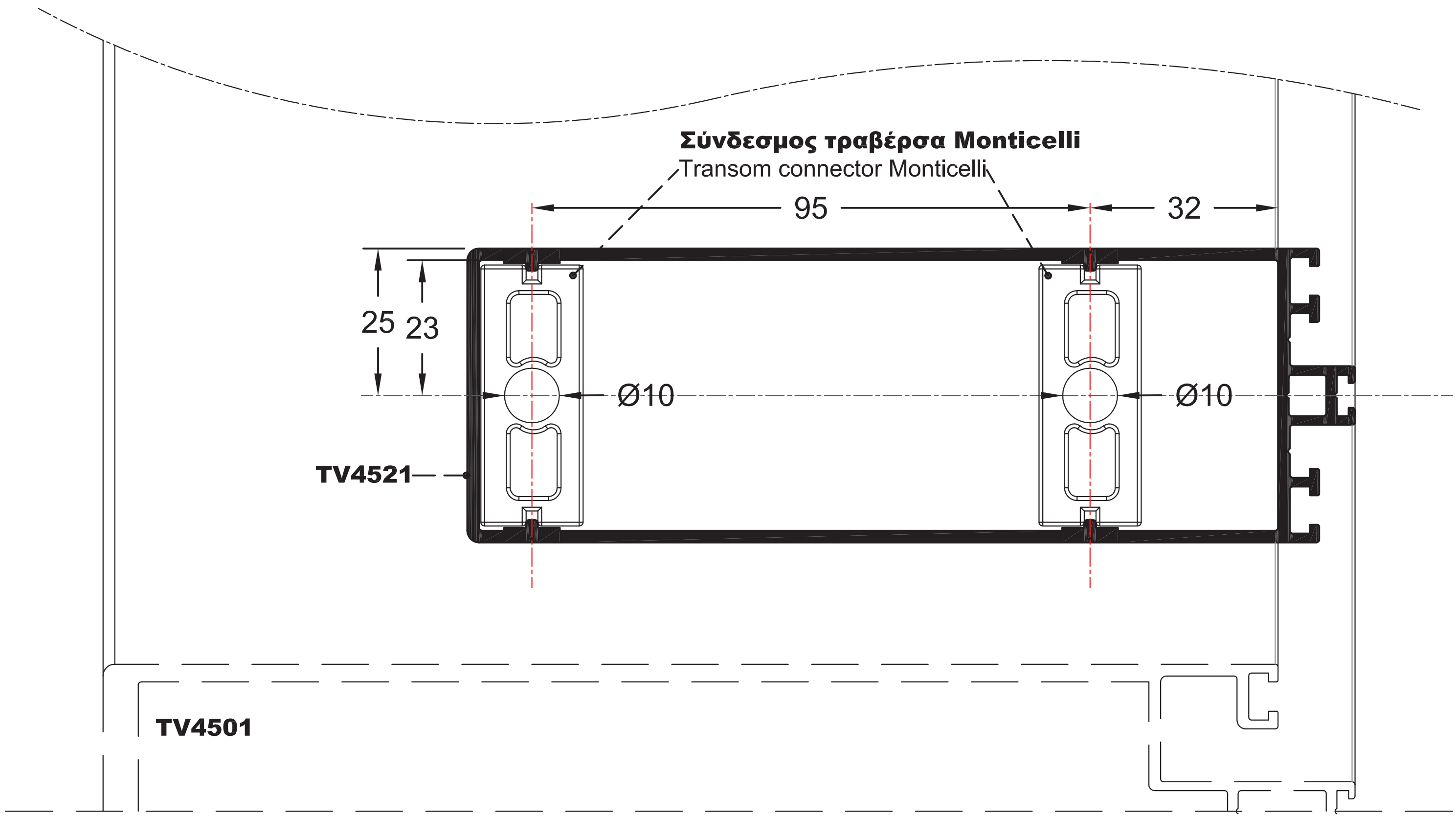
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ - ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ
TRANSOM CONNECTOR - SIDE VIEW



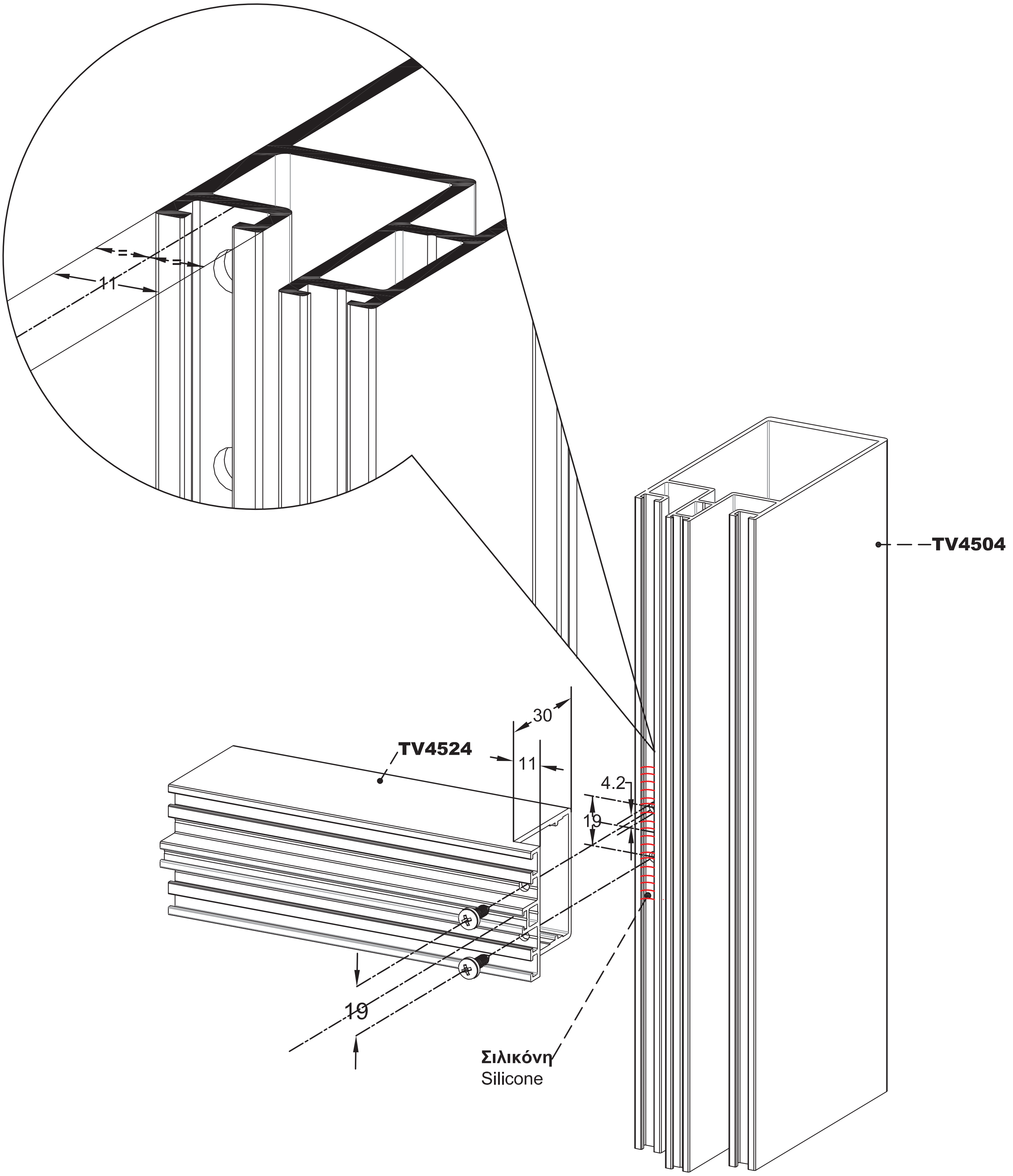


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ - ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ
TRANSOM CONNECTOR - SIDE VIEW

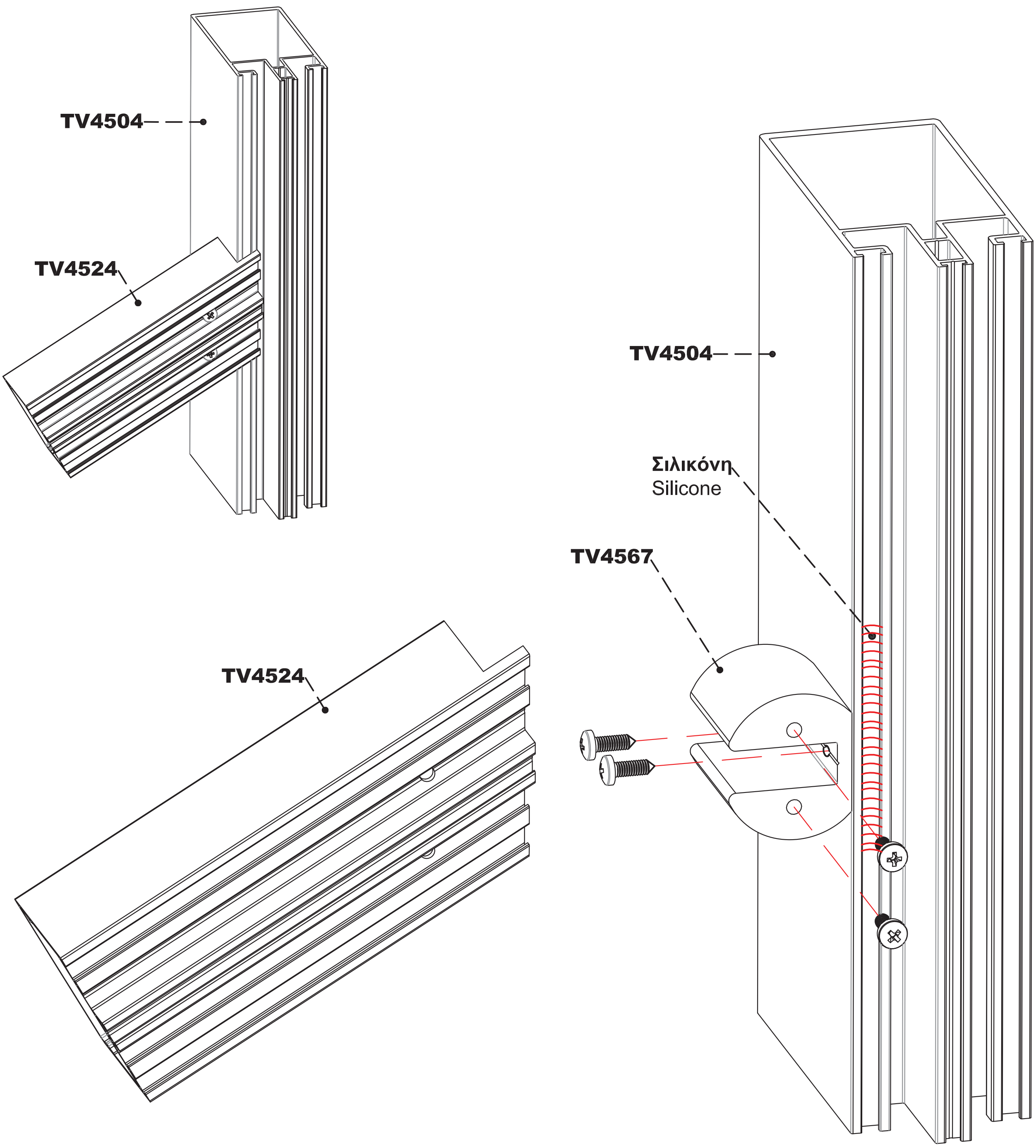




ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM CONNECTOR

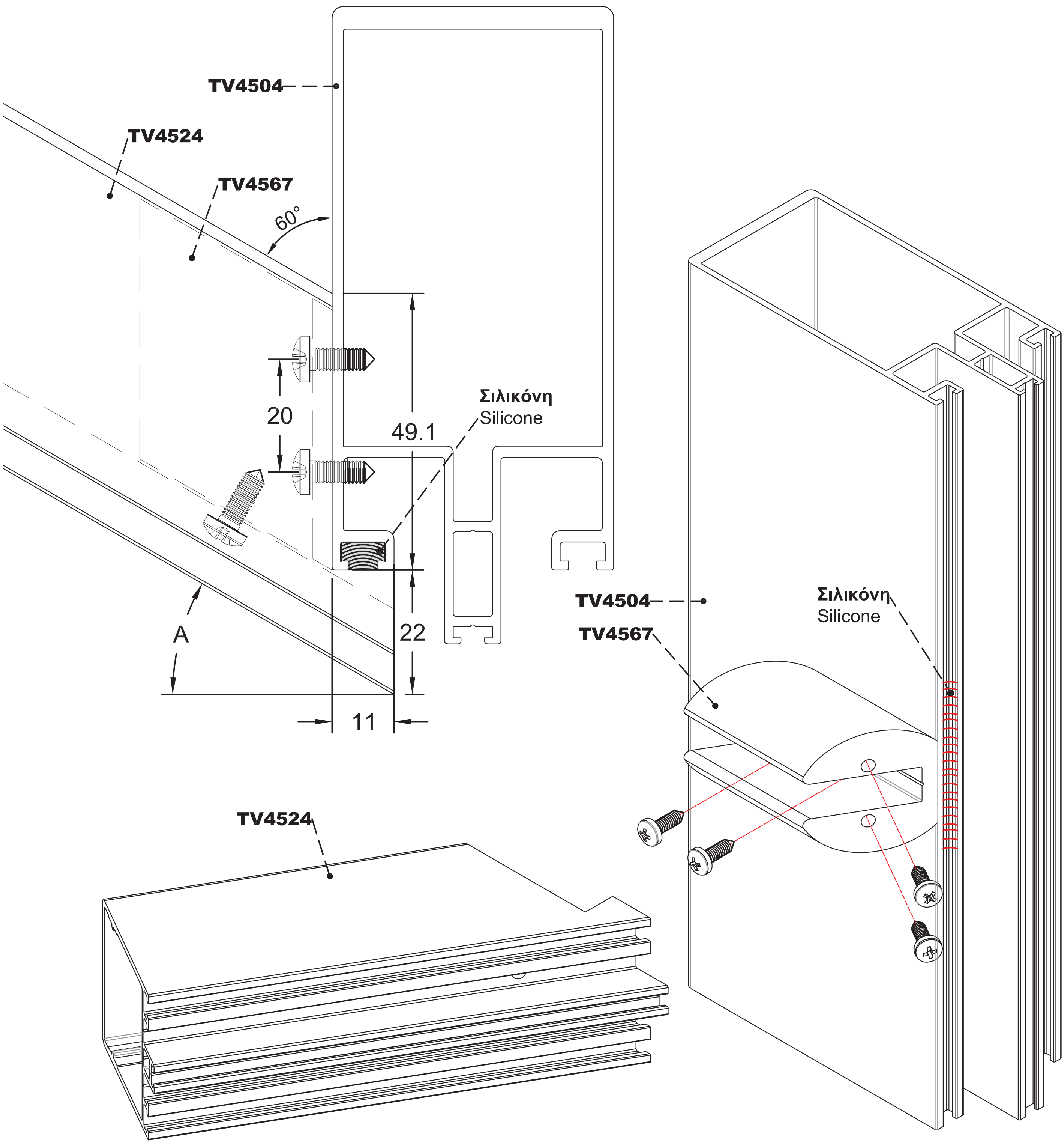


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ TV4567 ΓΙΑ ΜΕΤΑΒΛΗΤΕΣ ΓΩΝΙΕΣ
TRANSOM CONNECTOR FOR VARIOUS ANGLES TV4567



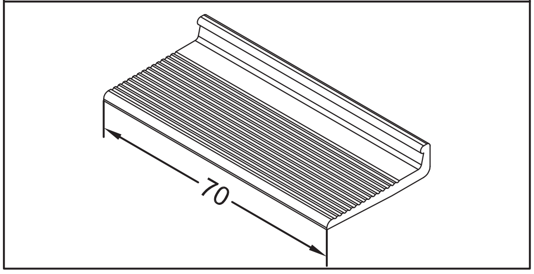
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ TV4567 ΓΙΑ ΜΕΤΑΒΛΗΤΕΣ ΓΩΝΙΕΣ

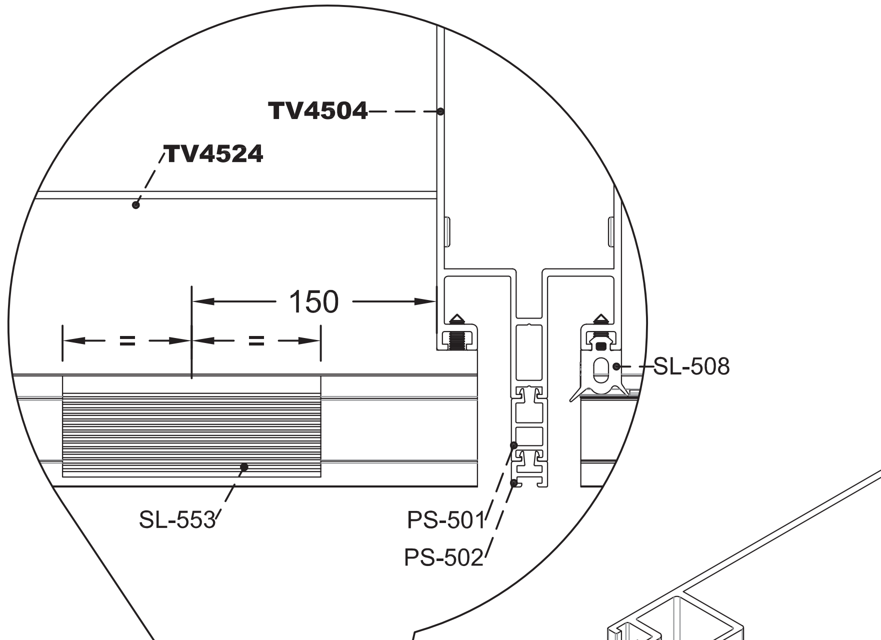
TRANSOM CONNECTOR FOR VARIOUS ANGLES TV4567

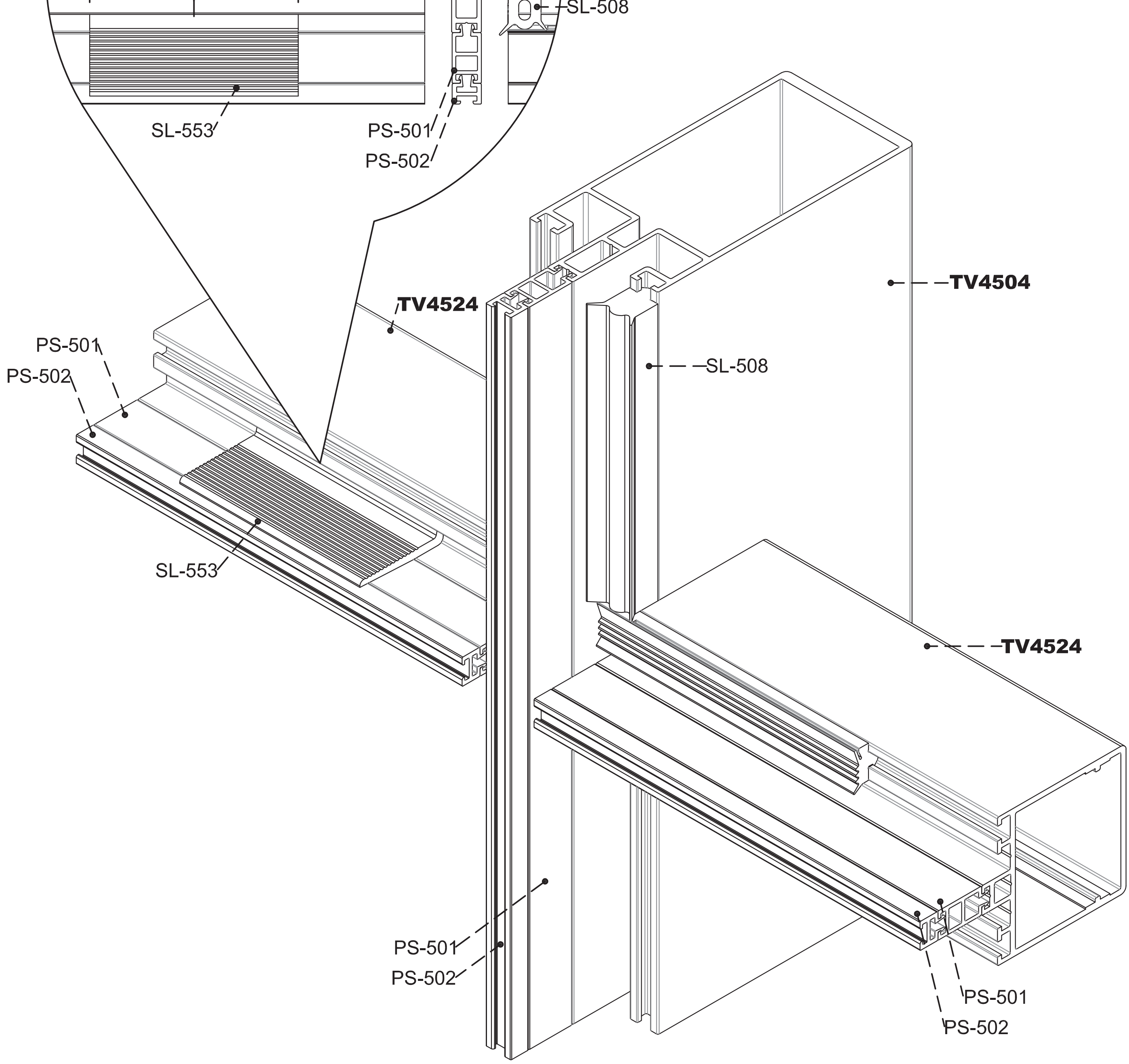


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ SL-553
GLAZING SUPPORT GLASS SL-553



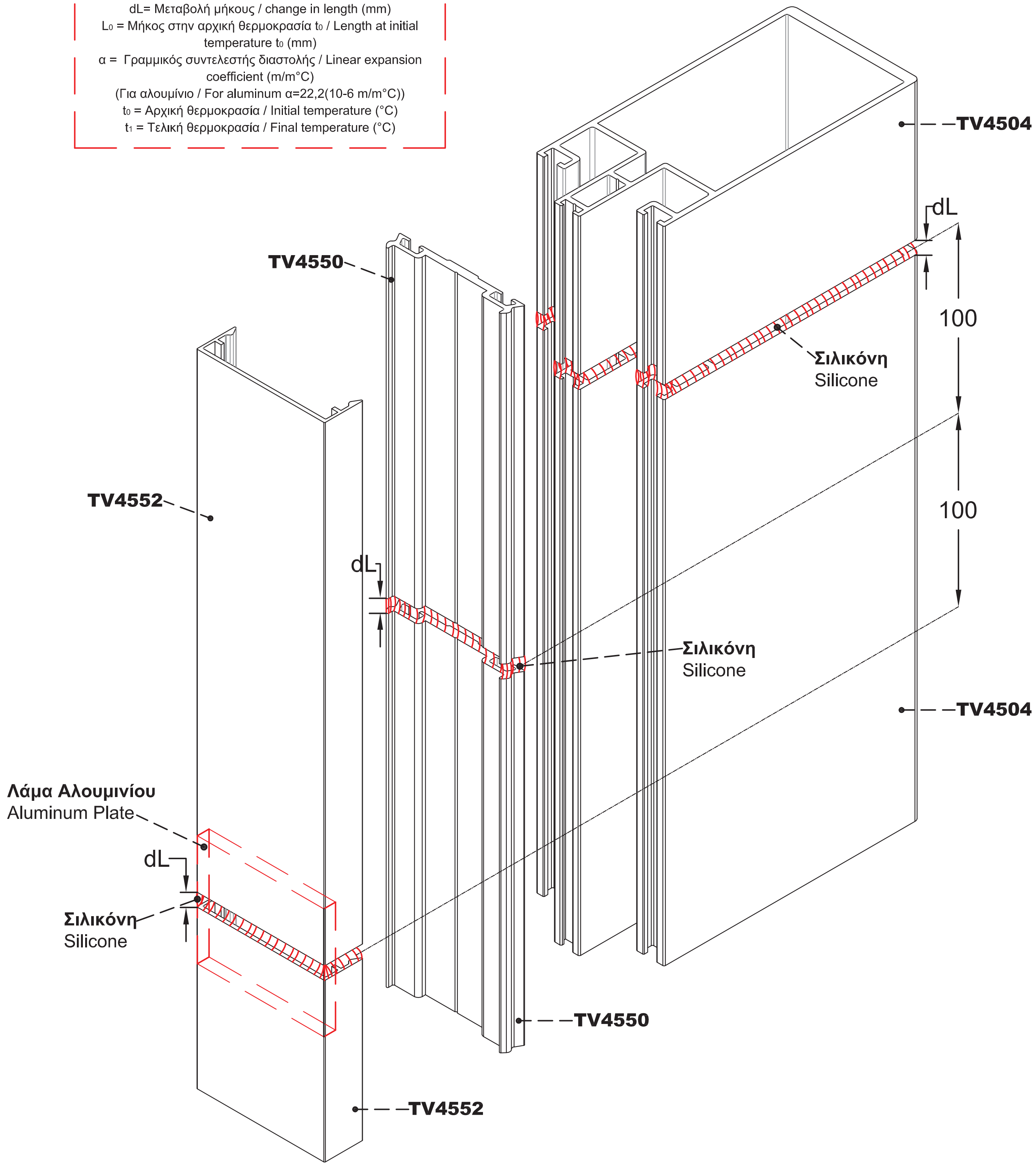




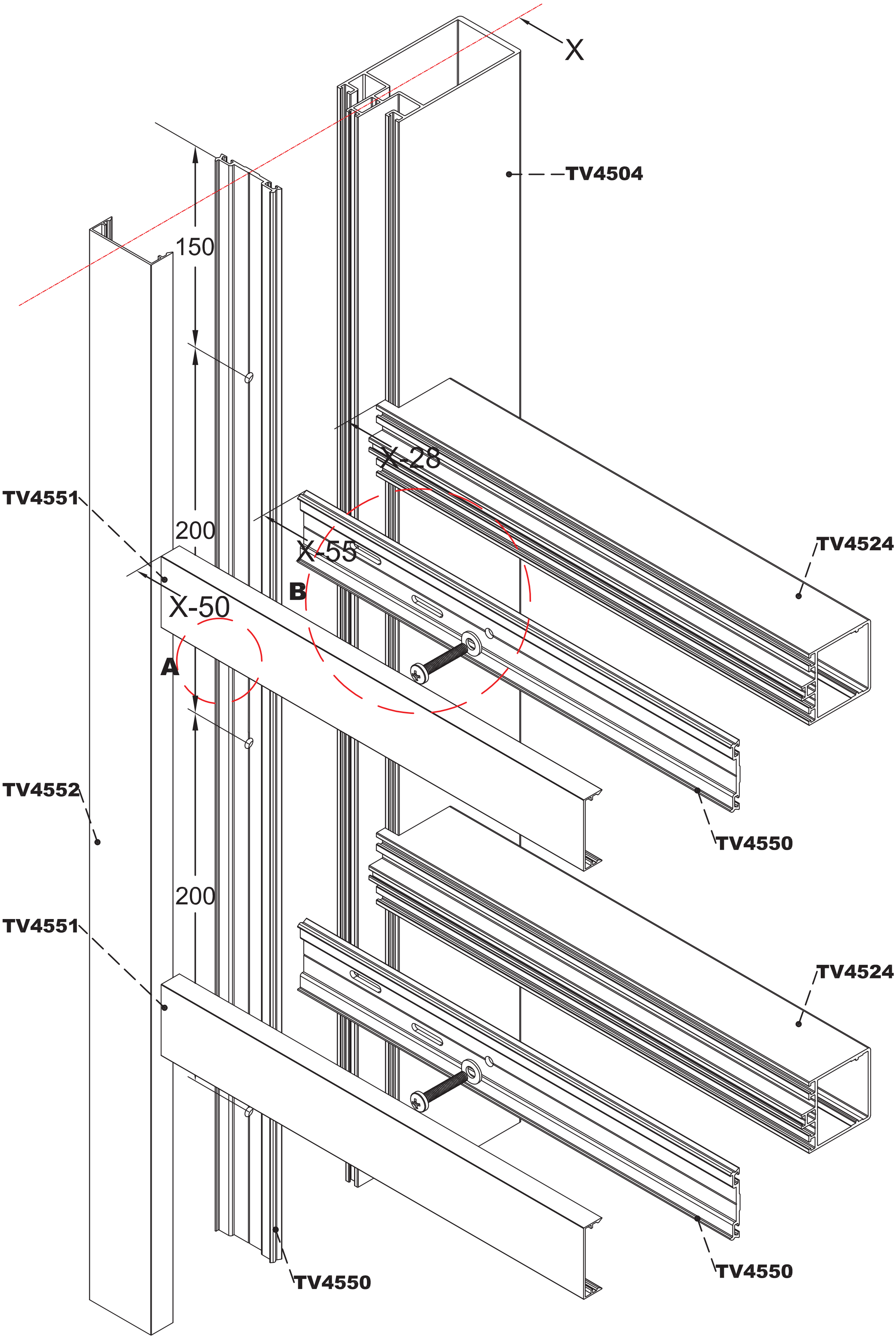
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

info: $dL = L_0 * \alpha * (t_1 - t_0)$

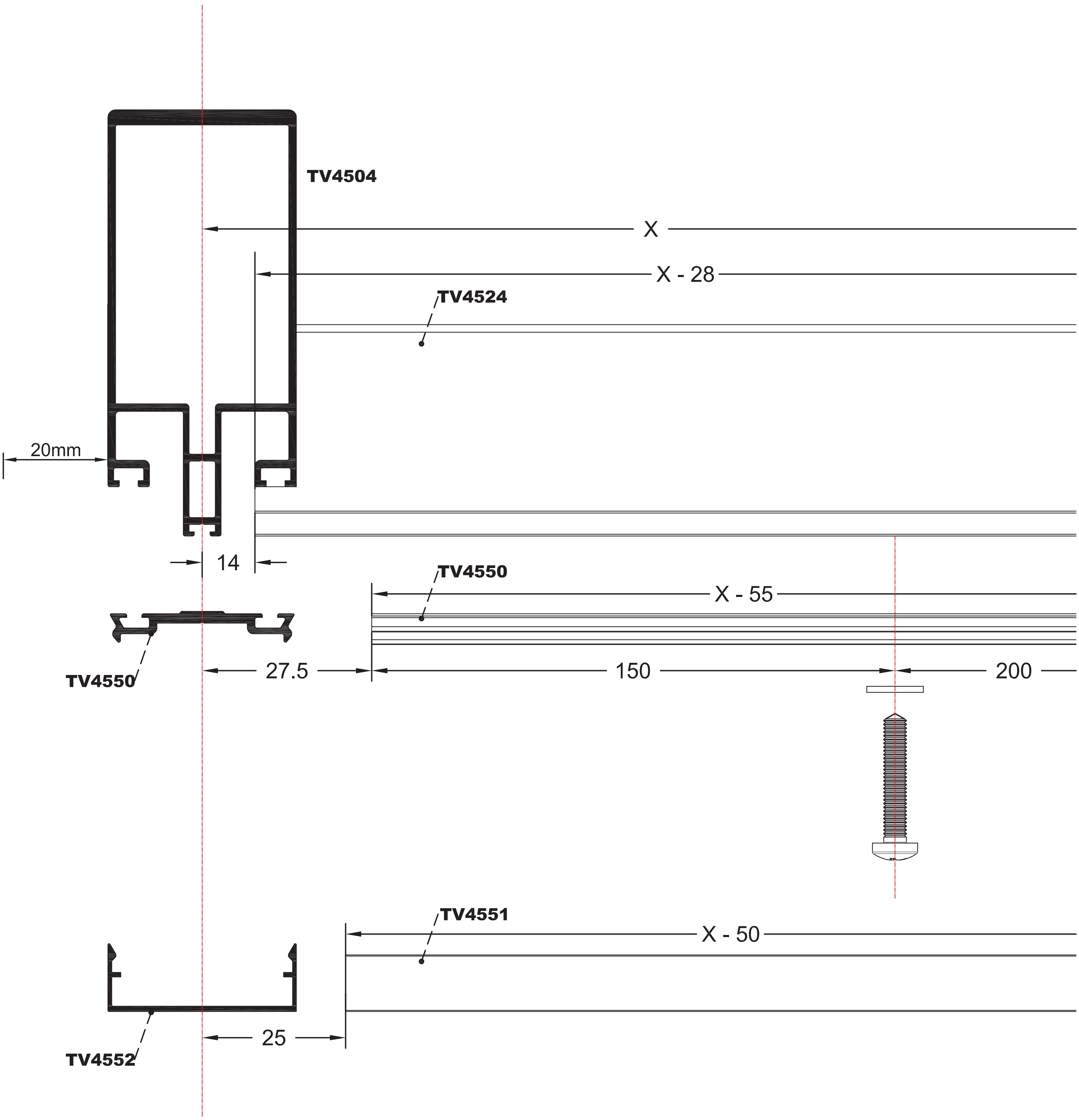
dL= Μεταβολή μήκους / change in length (mm)
L_0 = Μήκος στην αρχική θερμοκρασία t_0 / Length at initial temperature t_0 (mm)
α = Γραμμικός συντελεστής διαστολής / Linear expansion coefficient (m/m°C)
(Για αλουμίνιο / For aluminum α=22,2(10-6 m/m°C))
t_0 = Αρχική θερμοκρασία / Initial temperature (°C)
t_1 = Τελική θερμοκρασία / Final temperature (°C)



ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

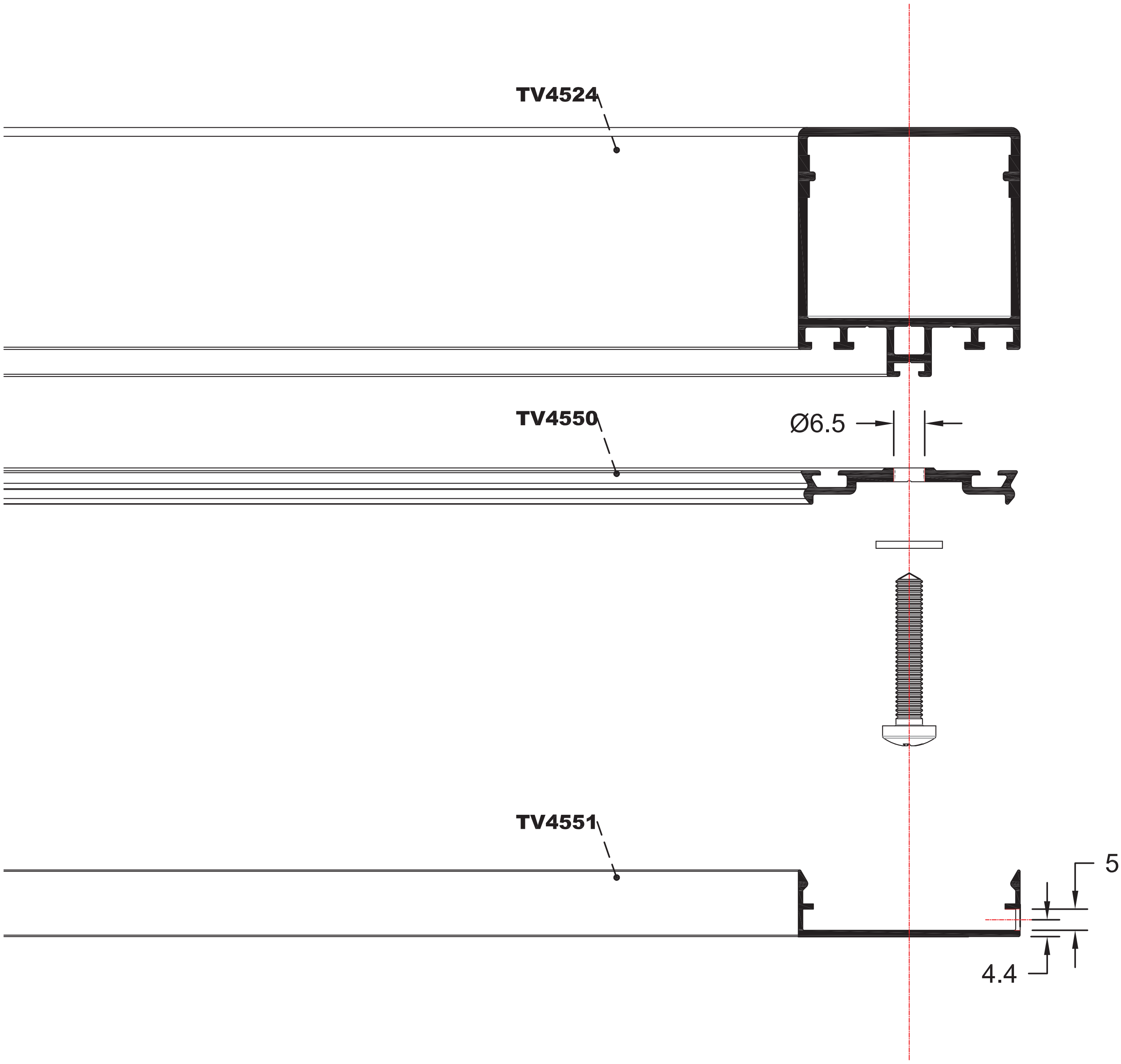


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



ΚΑΤΟΨΗ
TOP

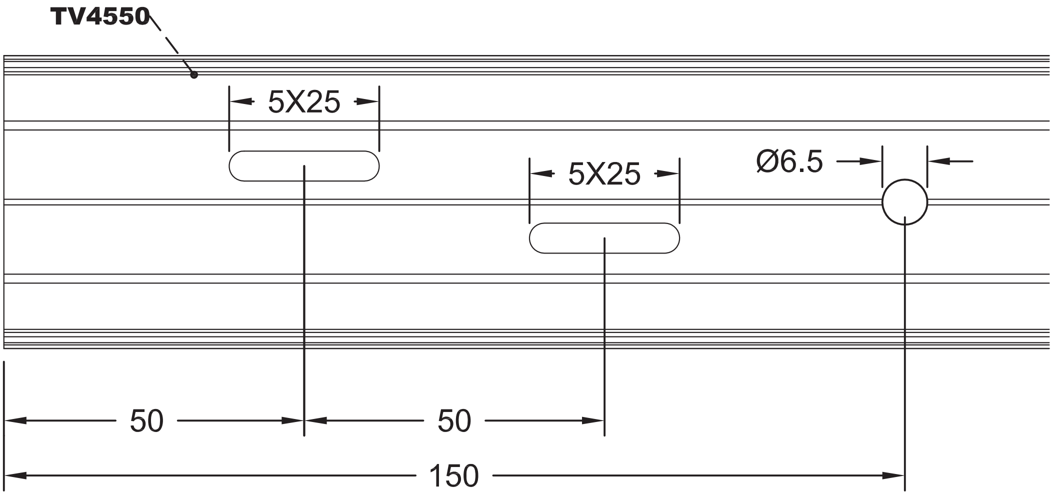
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



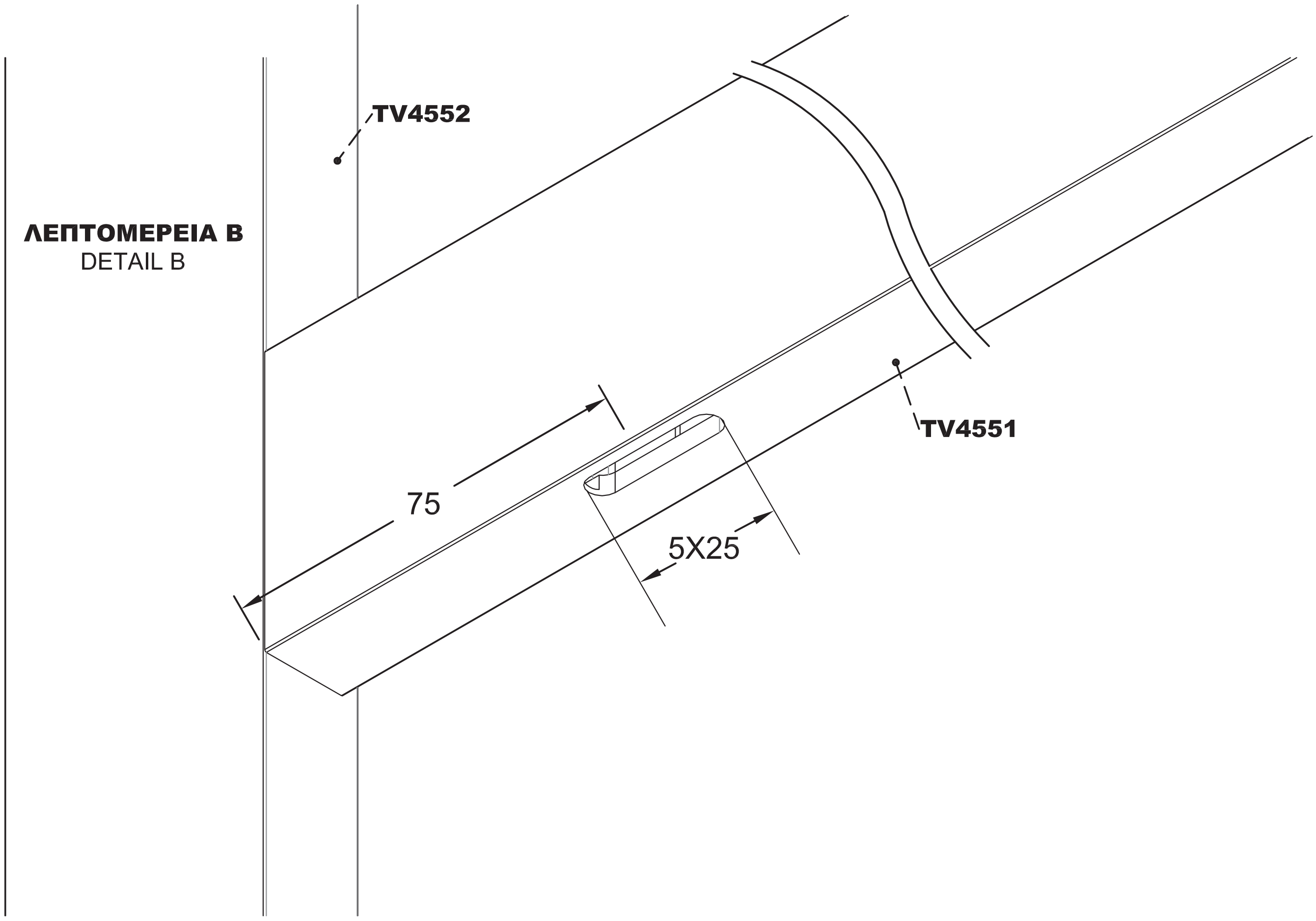
ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ
SIDE VIEW

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

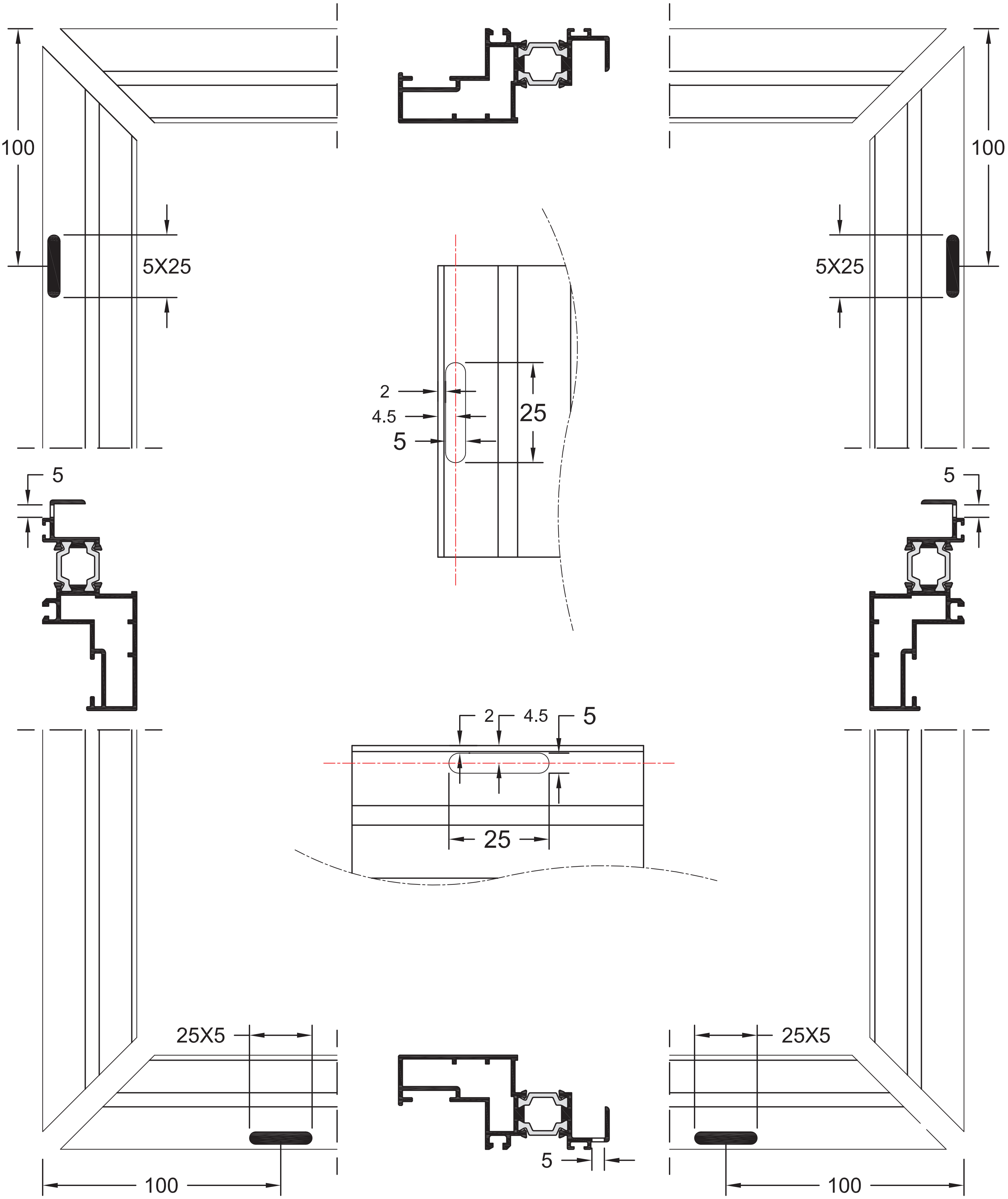
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΠΛΑΚΑ ΠΙΕΣΗΣ
TREATMENT PRESSURE PLATE



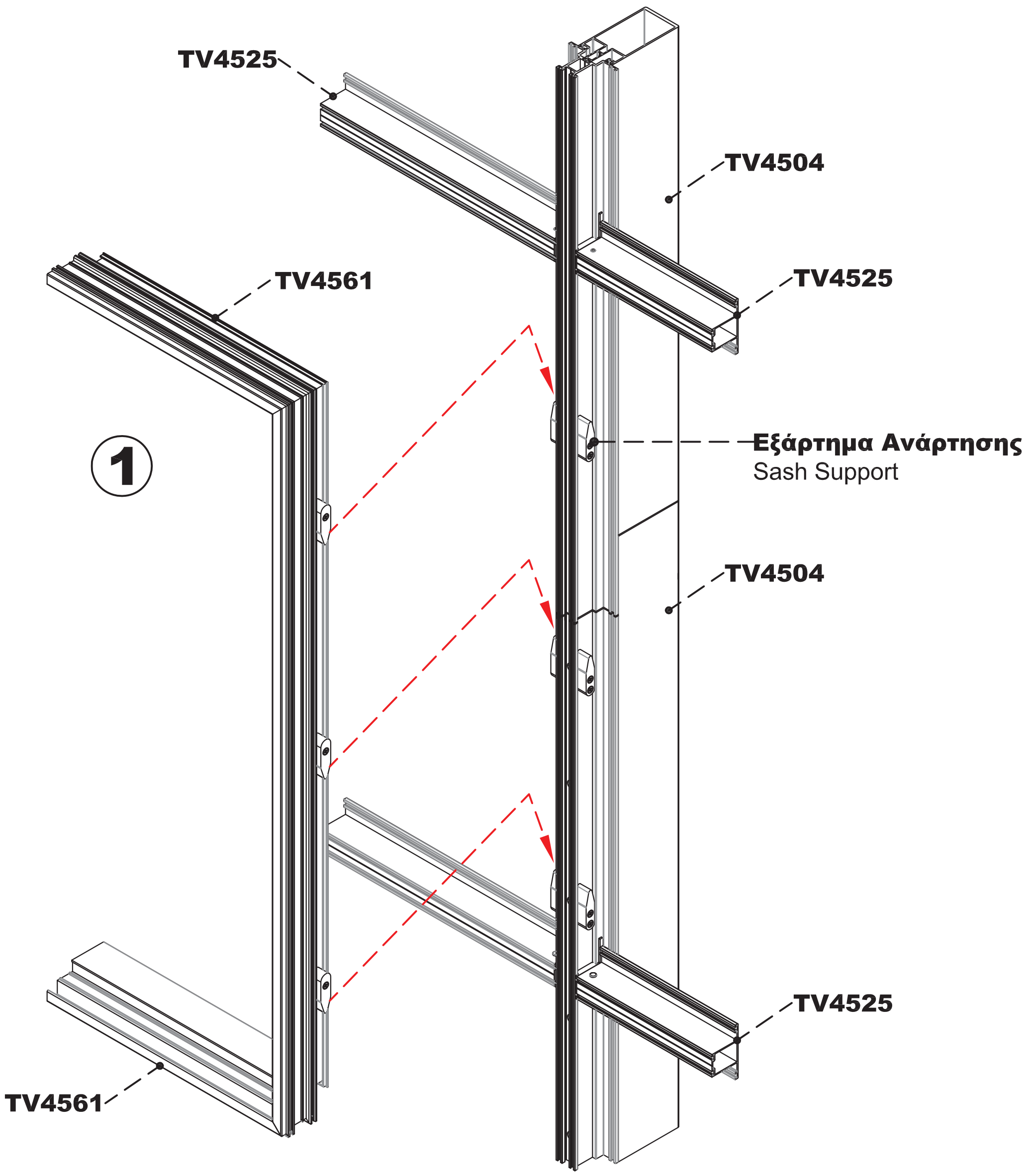
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΚΑΠΑΚΙ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TREATMENT COVER FOR TRANSOM



ΟΠΕΣ ΕΞΑΕΡΙΣΜΟΥ ΦΥΛΛΟΥ
VENTILLATION OPENINGS FOR SASH



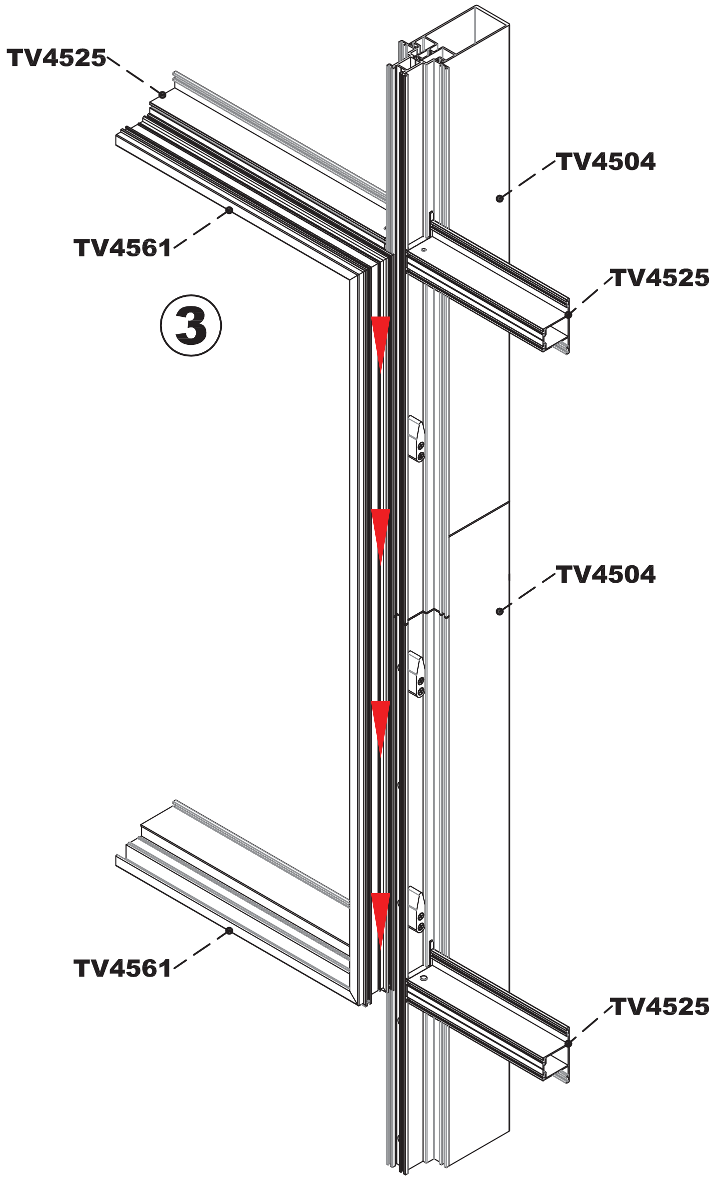
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΦΥΛΛΟΥ SEMISTRUCTURAL
PLACEMENT SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE

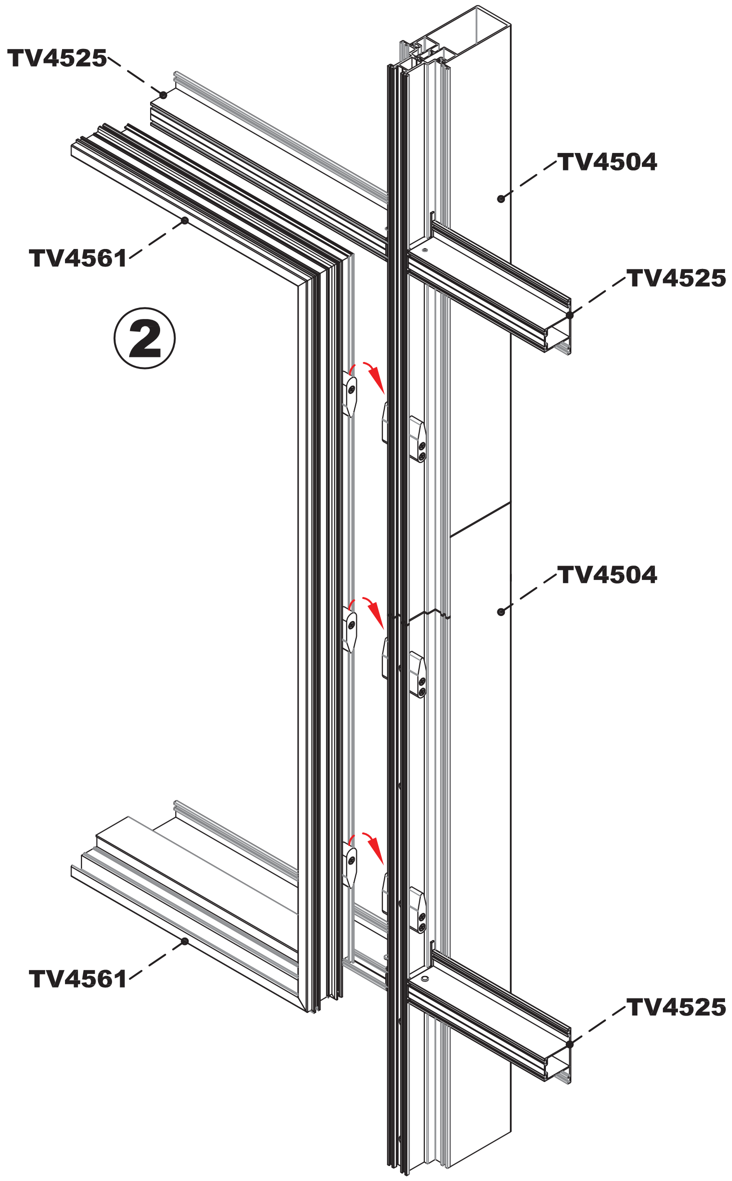


1)Ανάρτηση φύλλου στο σκελετό
1)Installing sash on frame
2)Ευθυγράμμιση των εξαρτημάτων ανάρτησης
2)Line up lock points
3)Κλείδωμα φύλλου (με κίνηση προς τα κάτω)
3)Lock sash into position (sliding down)

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΦΥΛΛΟΥ SEMISTRUCTURAL

PLACEMENT SEMISTRUCTURAL SASH PROFILE



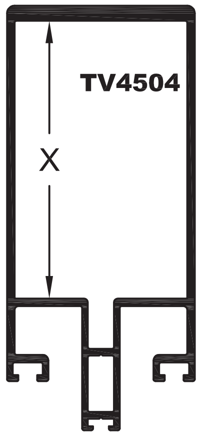


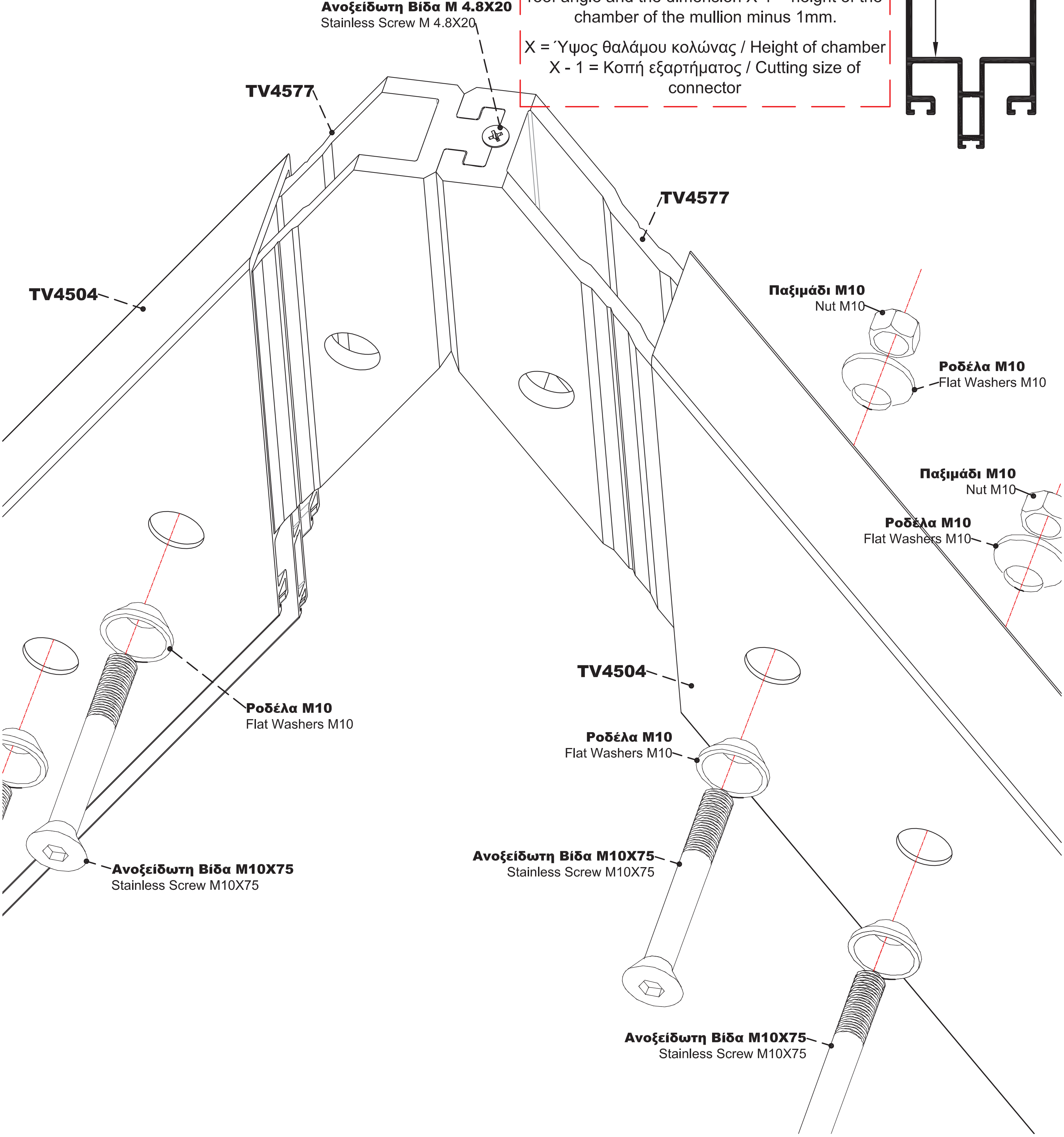
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΔΙΑΦΟΡΕΣ ΚΛΙΣΕΙΣ
MULLION CONNECTOR FOR VARIOUS ANGLES

Το προφίλ κόβεται με την ίδια γωνία του κεκλιμένου στέγης και σε διάσταση X - 1 = ύψος θαλάμου κολώνας πλήν 1mm.

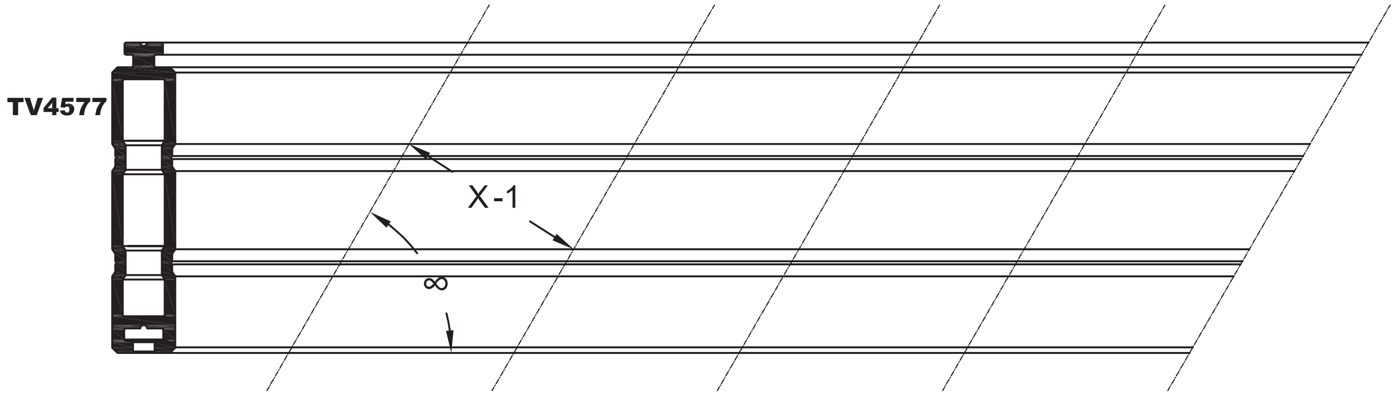
The connector is cut with the same angle as the roof angle and the dimension X-1 = height of the chamber of the mullion minus 1mm.

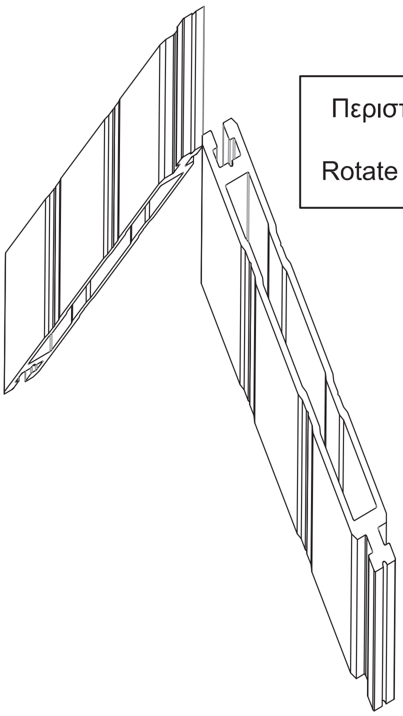
X = Ύψος θαλάμου κολώνας / Height of chamber
X - 1 = Κοπή εξαρτήματος / Cutting size of connector



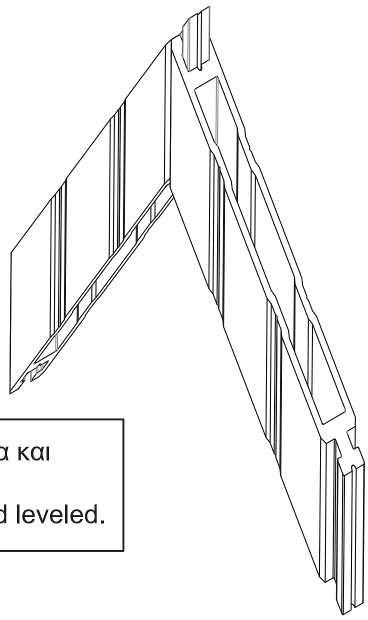


ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΔΙΑΦΟΡΕΣ ΚΛΙΣΕΙΣ
MULLION CONNECTOR FOR VARIOUS ANGLES

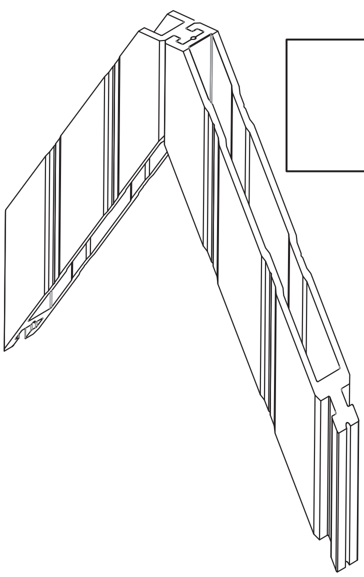




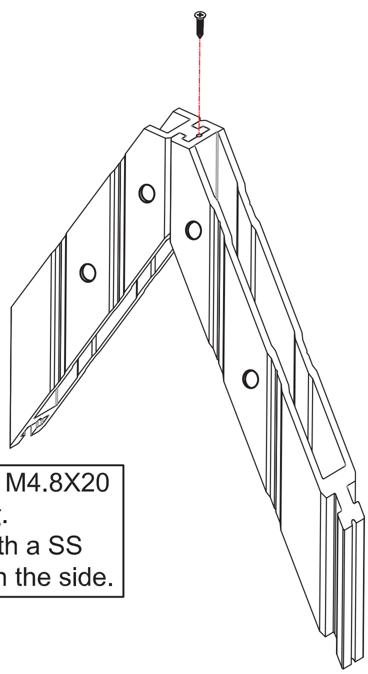
Περιστρέφονται τα κομμάτια μέχρι να είναι μύτη με μύτη.
Rotate the parts until they are tip to tip.



Συμπλέκονται τα κομμάτια και ευθυγραμμίζονται.
The parts are slid together and leveled.



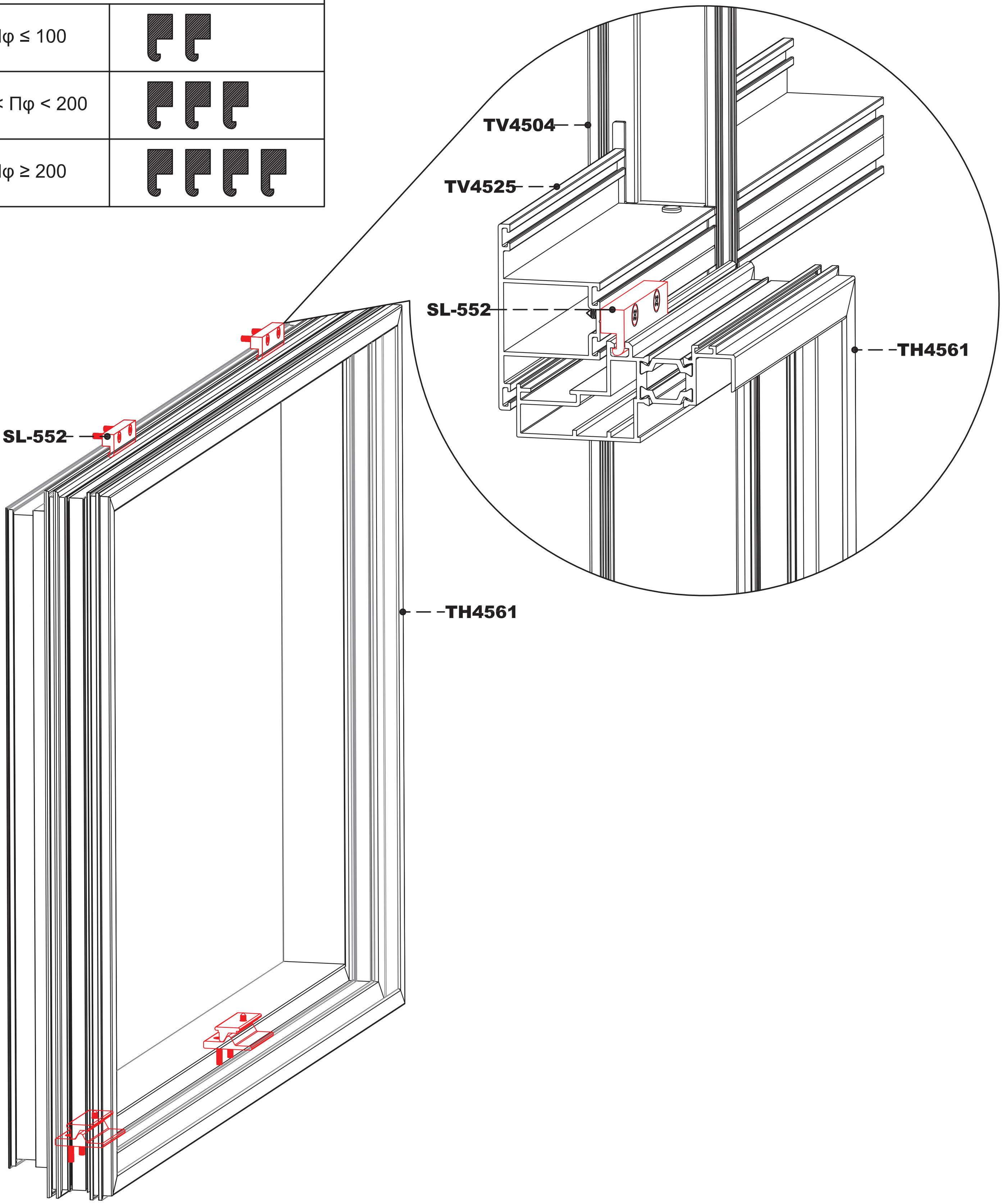
Κόβονται οι κορυφές
The top edges are cut off.



Συναρμολογούνται με μία βίδα M4.8X20 και ανοίγονται οι οπές.
Fasten the parts together with a SS 4,8x20 and drill 11mm holes on the side.

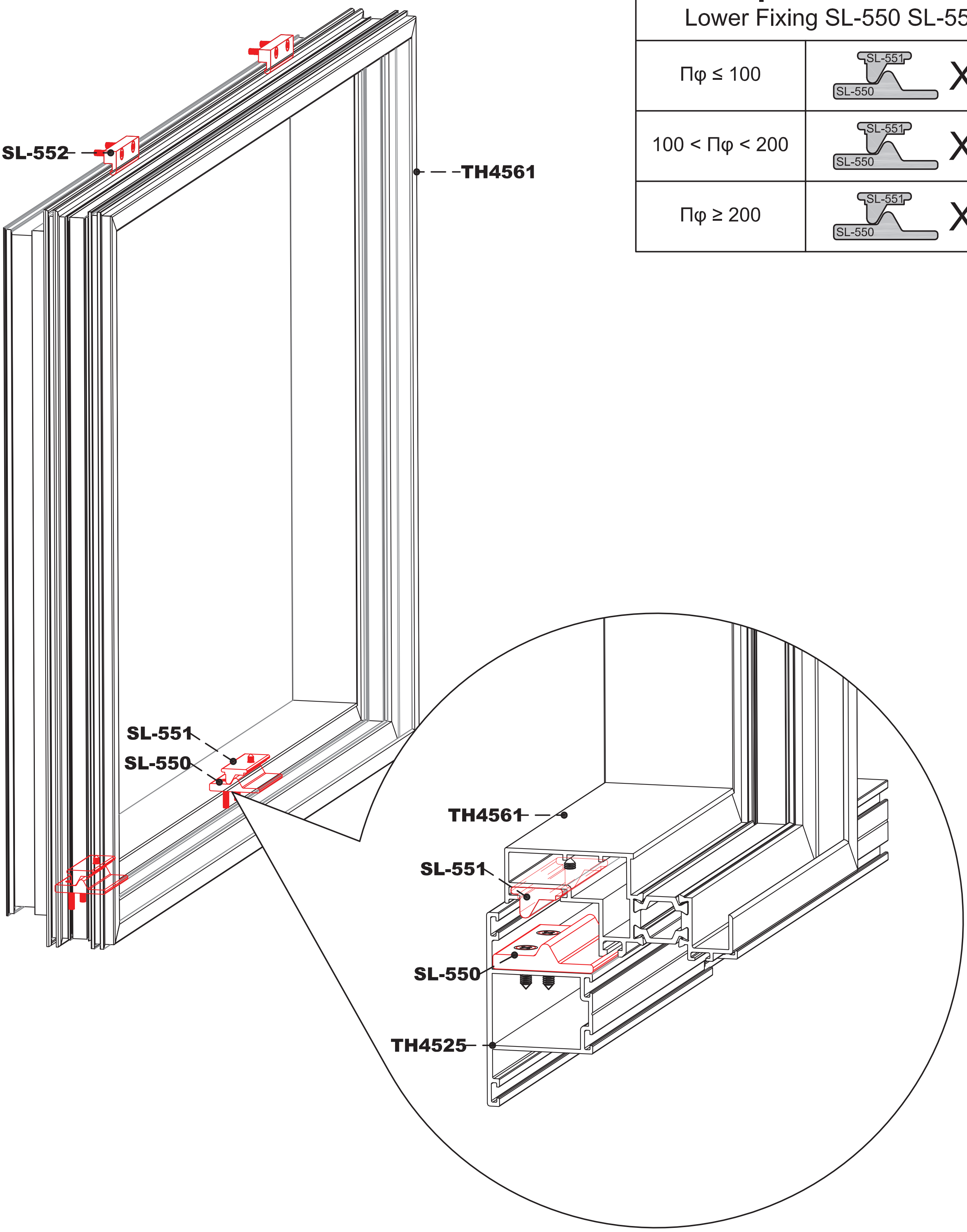
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

Πάνω Ασφάλεια SL-552 Upper Fixing SL-552	
Πφ ≤ 100	
100 < Πφ < 200	
Πφ ≥ 200	

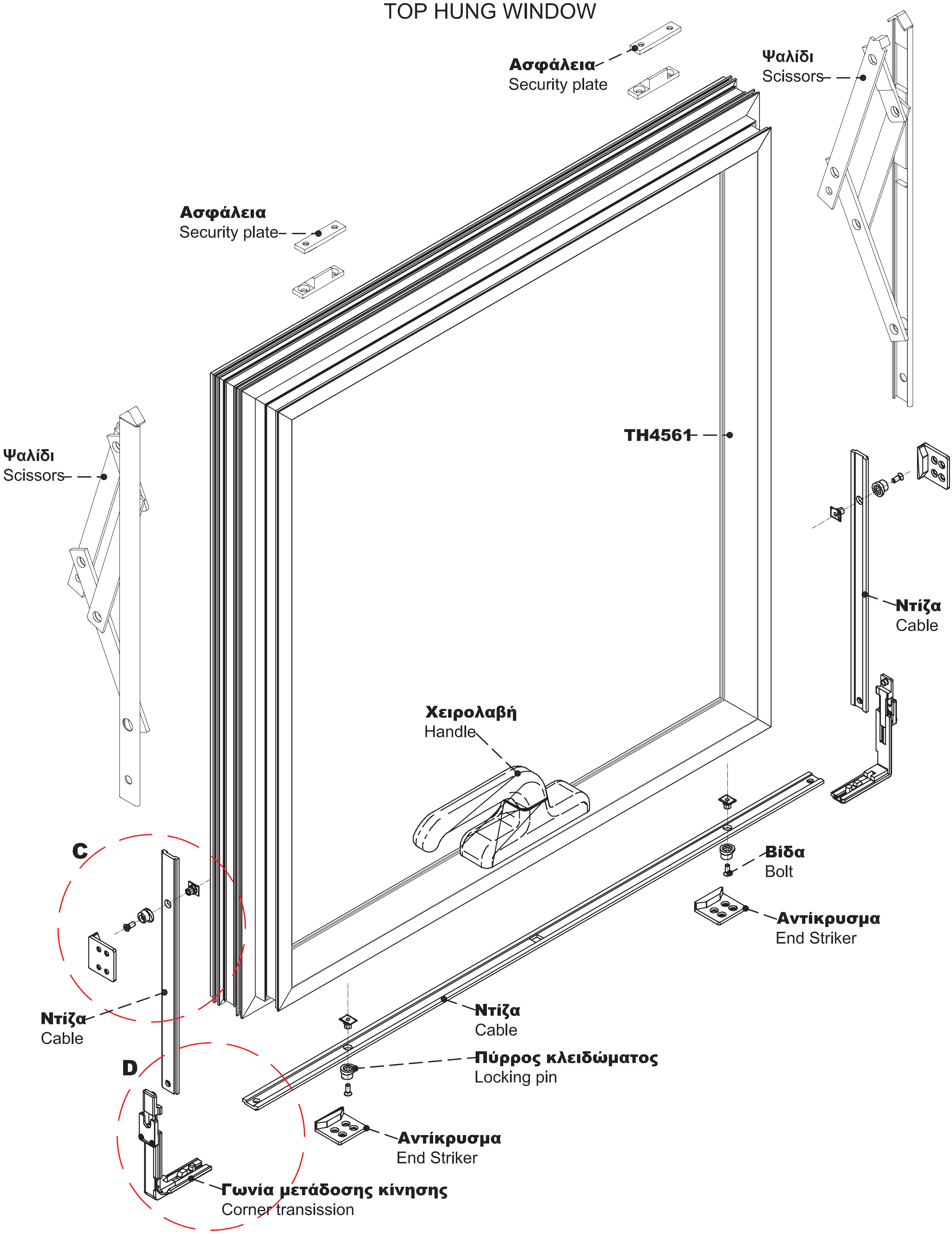


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

Κάτω Ασφάλεια SL-550 SL-551 Lower Fixing SL-550 SL-551	
Πφ ≤ 100	SL-551 SL-550 X2
100 < Πφ < 200	SL-551 SL-550 X3
Πφ ≥ 200	SL-551 SL-550 X4



ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ
TOP HUNG WINDOW

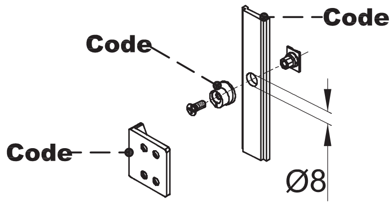


ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ
TOP HUNG WINDOW

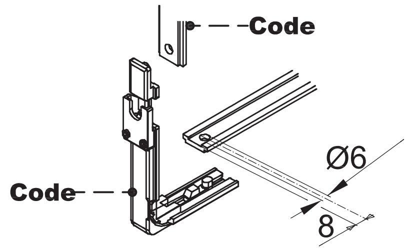
ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΓΙΑ ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ FITTINGS FOR TOP HUNG WINDOW			
Α/Α	**Κωδικός** Code	**Περιγραφή** Description	**Ποσότητα** Quantity
01	XX-XXX-XXX	**Αντίκρυσμα** End Striker	XX
02	XX-XXX-XXX	**Ασφάλεια** Security plate	XX
03	XX-XXX-XXX	**Βίδα** Bolt	XX
04	XX-XXX-XXX	**Γωνία μετάδοσης κίνησης** Corner transission	XX
05	XX-XXX-XXX	**Ντίζα** Cable	XX
06	XX-XXX-XXX	**Πύρρος κλειδώματος** Locking pin	XX
07	XX-XXX-XXX	**Χειρολαβή** Handle	01
08	XX-XXX-XXX	**Ψαλίδι** Scissors	XX

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ C
DETAIL C



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ D
DETAIL D

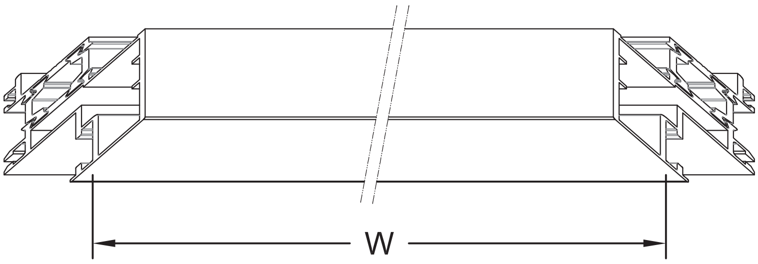


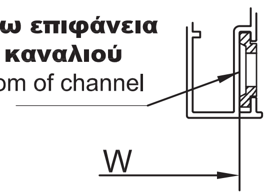
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΝΤΙΖΑΣ (ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΣΕ 4 ΣΗΜΕΙΑ)
ROD MACHINING (FOR 4 POINTS LOCKING SYSTEM)

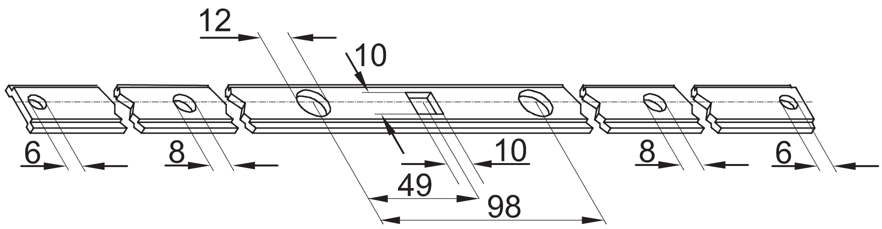
ΚΟΠΗ ΝΤΙΖΑΣ = W (πλάτος καναλιού φύλλου) - 79
ROD LENGTH = W (sash channel width) - 79

ΠΡΟΣΟΧΗ : Η διάσταση "W" (πλάτος καναλιού φύλλου) πρέπει να μετριέται σε σχέση με την επιφάνεια ολίσθισης των εξαρτημάτων (κάτω επιφάνεια του καναλιού)

WARNING : The "W" dimension (sash channel width) must be measured in relation to the sliding surface of the accessories (bottom of the channel)

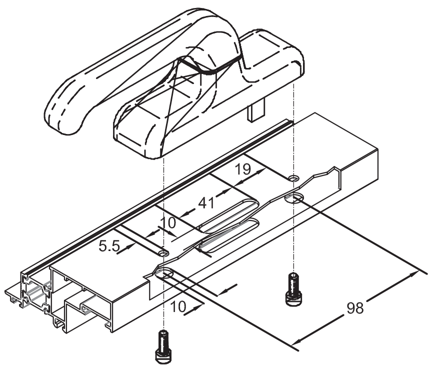


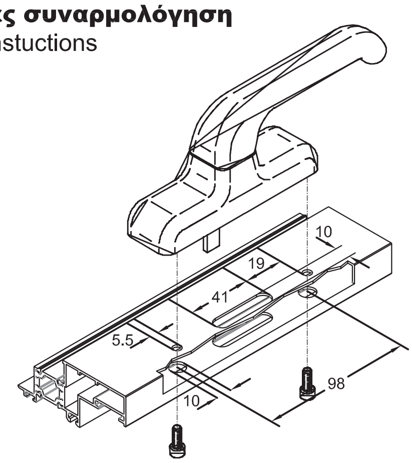


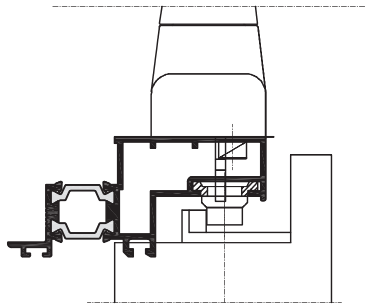


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

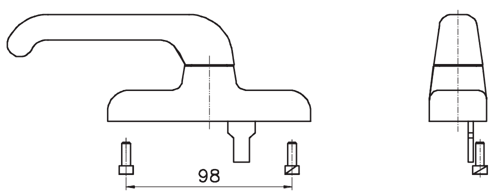
Μηχανική κατεργασία και οδηγίες συναρμολόγηση
Machining and assembly instuctions



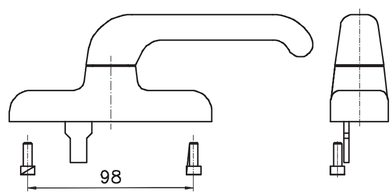




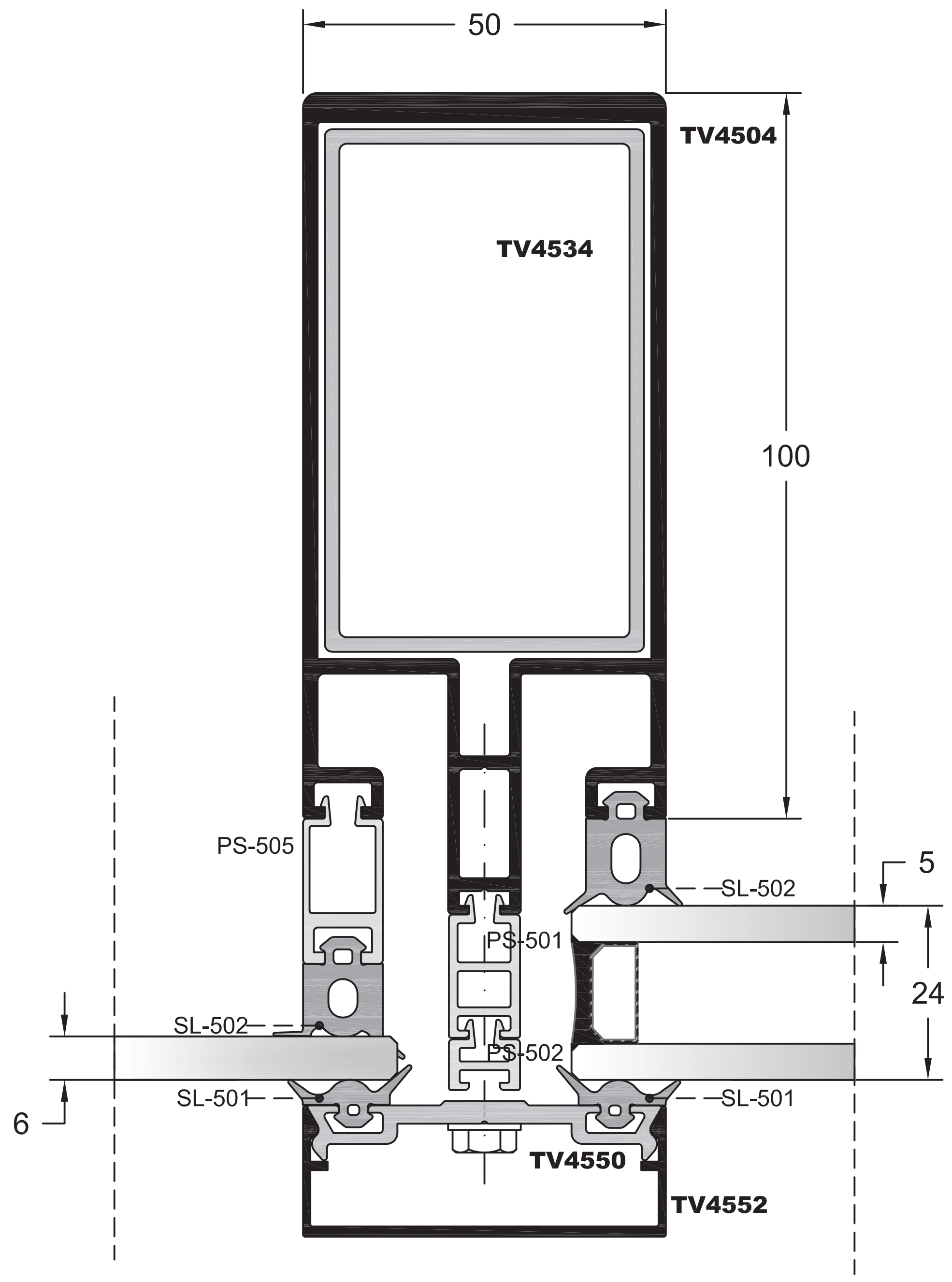
Αριστερό χερούλη
Left - Hand Opening



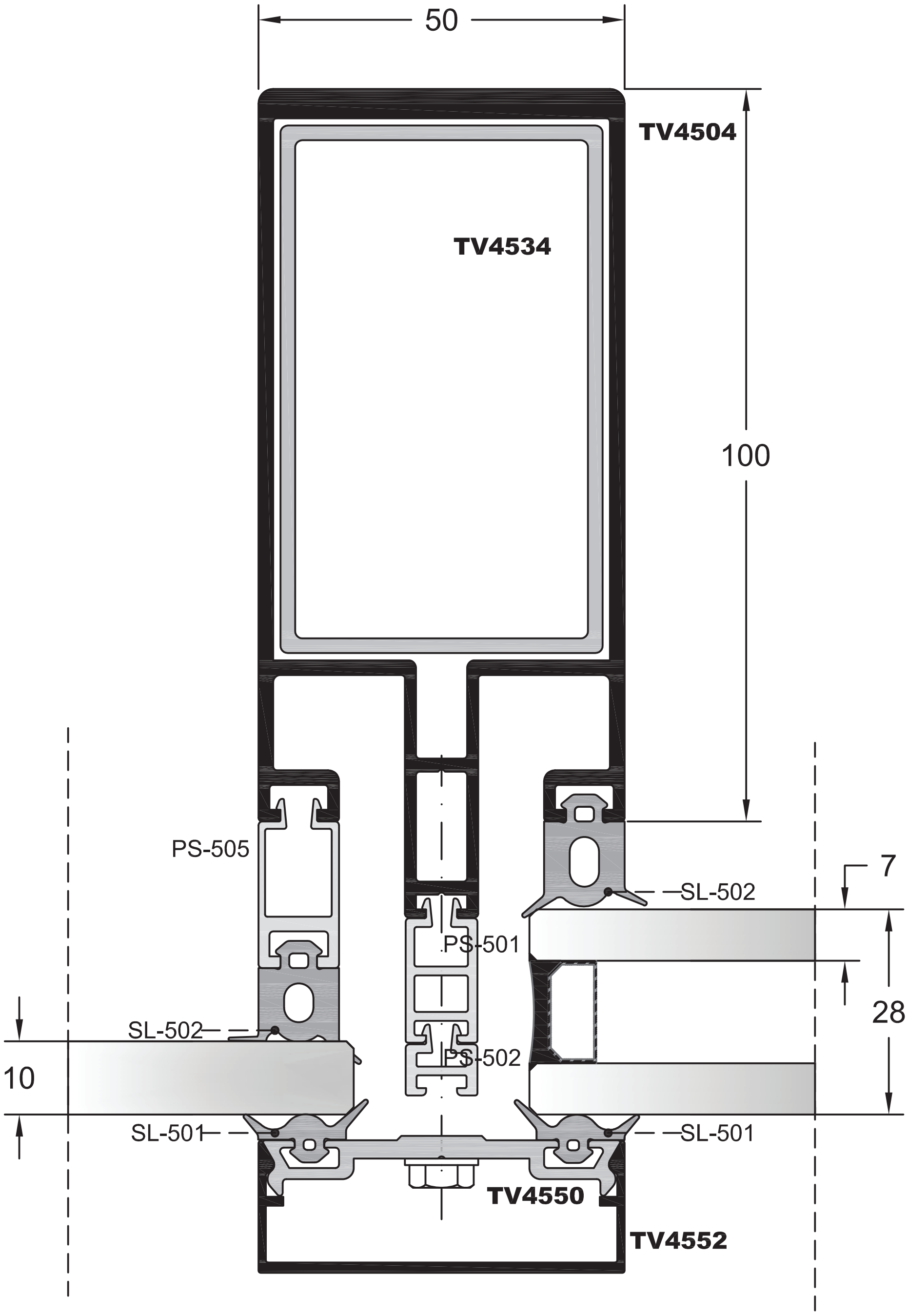
Δεξί χερούλη
Right - Hand Opening



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ - ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GLAZING COMBINATIONS WITH SEALING GASKETS

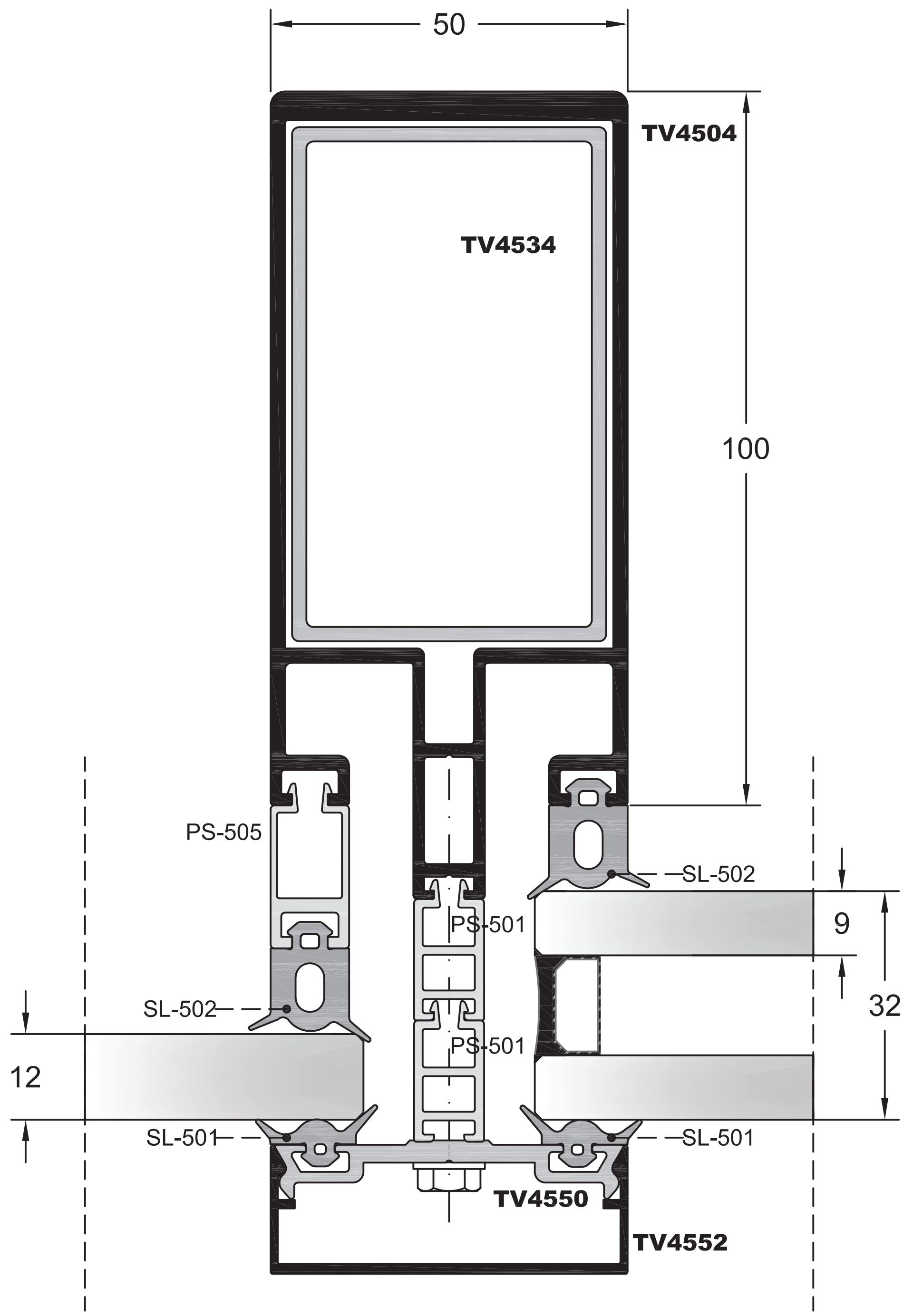


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ - ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GLAZING COMBINATIONS WITH SEALING GASKETS

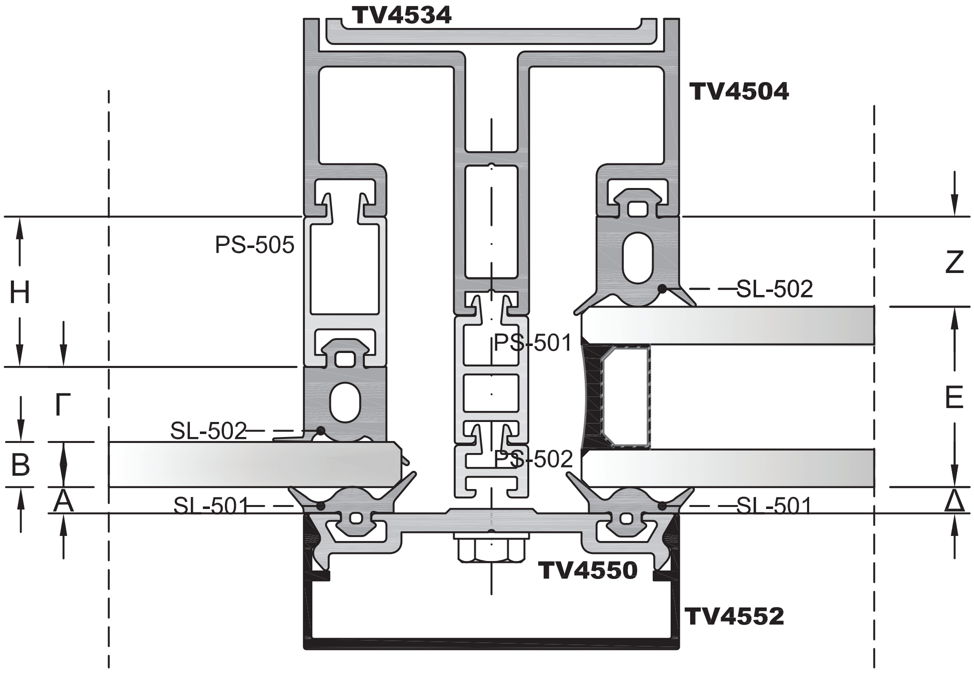


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ - ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

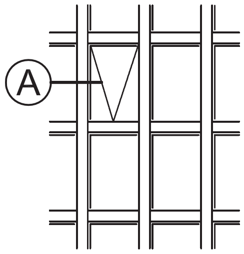
GLAZING COMBINATIONS WITH SEALING GASKETS



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ - ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GLAZING COMBINATIONS WITH SEALING GASKETS

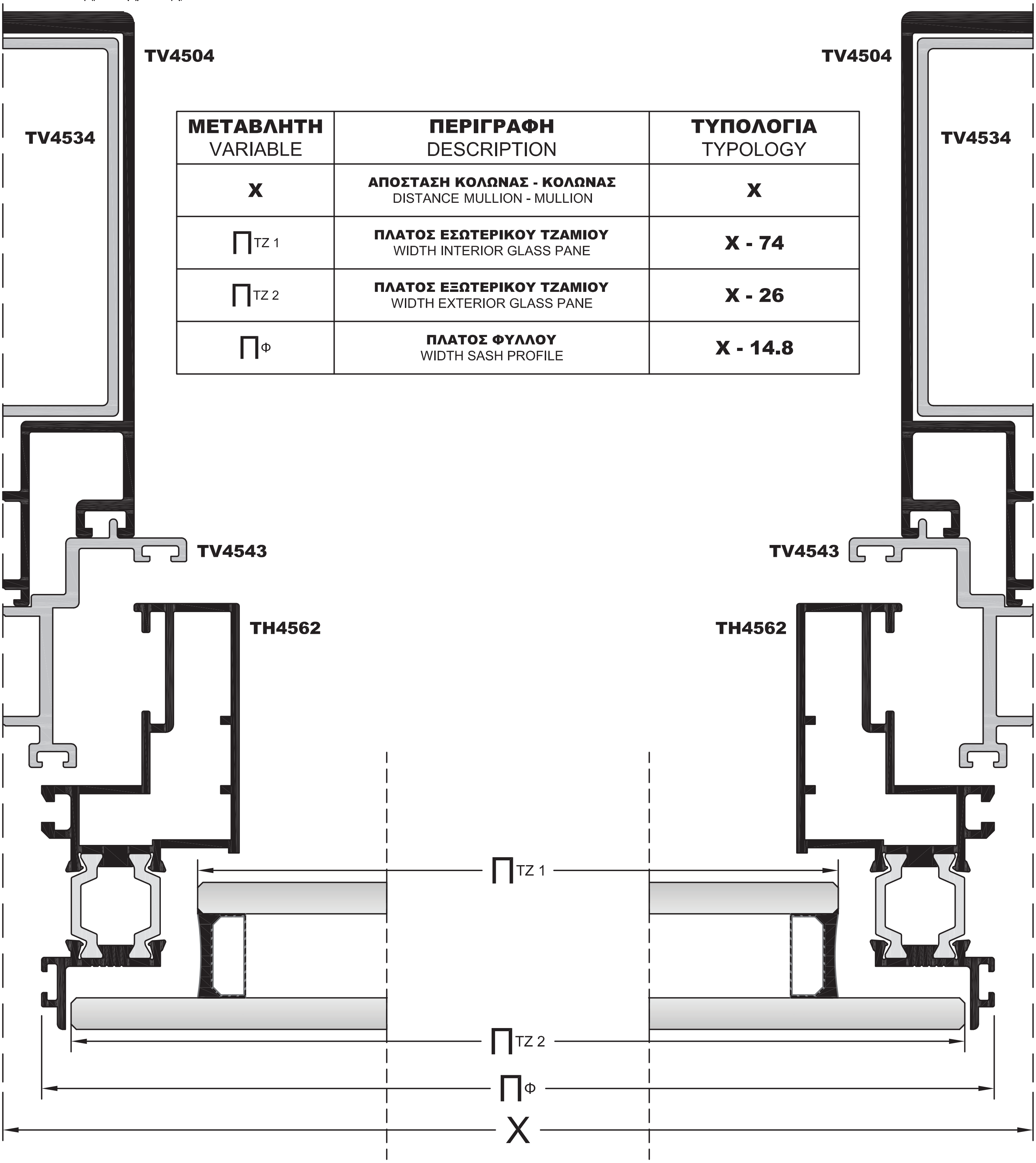


ΠΙΝΑΚΑΣ ΥΑΛΩΣΕΩΝ GLAZING TABLE				
ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ SL-501 EXTERNAL GASKET SL-501	**ΜΟΝΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ** SINGLE GLASSES	**ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ SL-502** INTERNAL GASKET SL-502	**ΔΙΠΛΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ** DOUBLE GLASSES	**ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ** CLIP FOR SINGLE GLASS
Α - Δ (mm)	**Β (mm)**	**Γ - Ζ (mm)**	**Ε (mm)**	**Η**
3.5	**4 - 6**	12	**24**	**20**
3.5	**8 - 10**	12	**24**	**16**
3.5	**12**	12	**24**	**12**
3.5	**4 - 6**	12	**28**	**24**
3.5	**8 - 10**	12	**28**	**20**
3.5	**12**	12	**28**	**16**
3.5	**4 - 6**	12	**32**	**28**
3.5	**8 - 10**	12	**32**	**24**
3.5	**12**	12	**32**	**20**

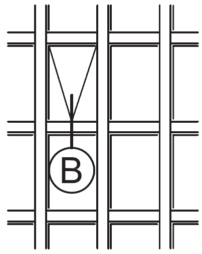


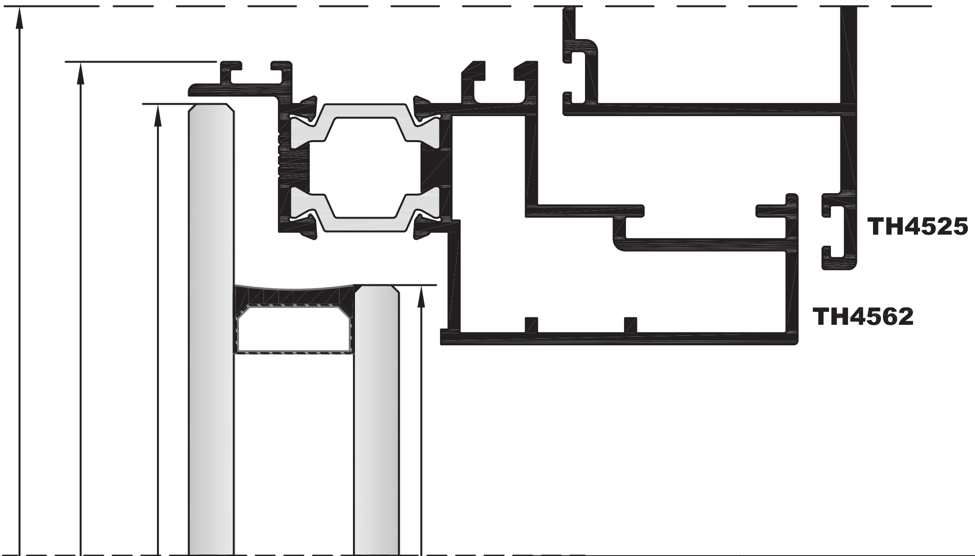
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
X	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ - ΚΟΛΩΝΑΣ** DISTANCE MULLION - MULLION	**X**
Π_{TZ1}	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH INTERIOR GLASS PANE	**X - 74**
Π_{TZ2}	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH EXTERIOR GLASS PANE	**X - 26**
Π_{Φ}	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** WIDTH SASH PROFILE	**X - 14.8**



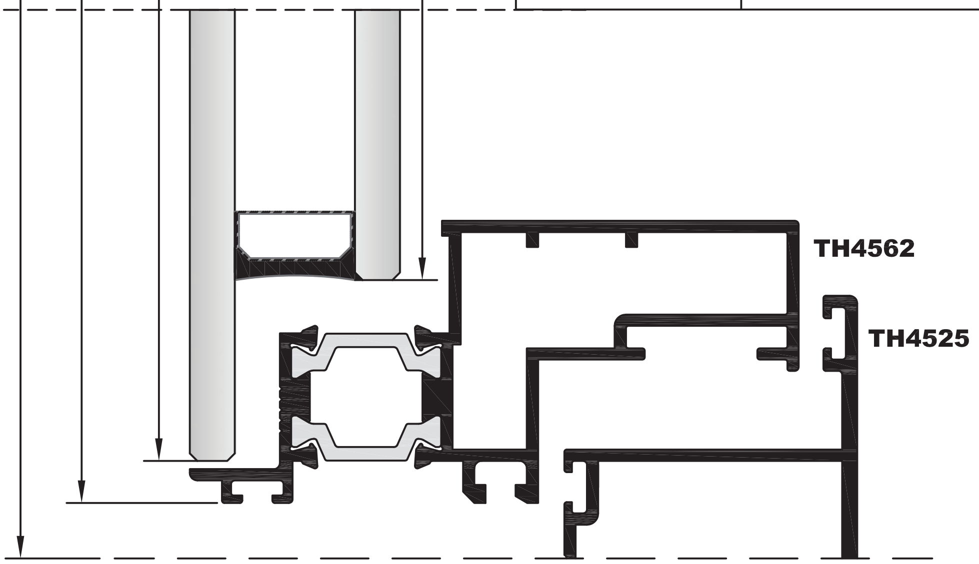
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

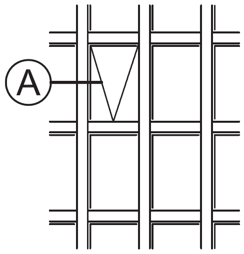




y Yφ YTZ 2 YTZ 1

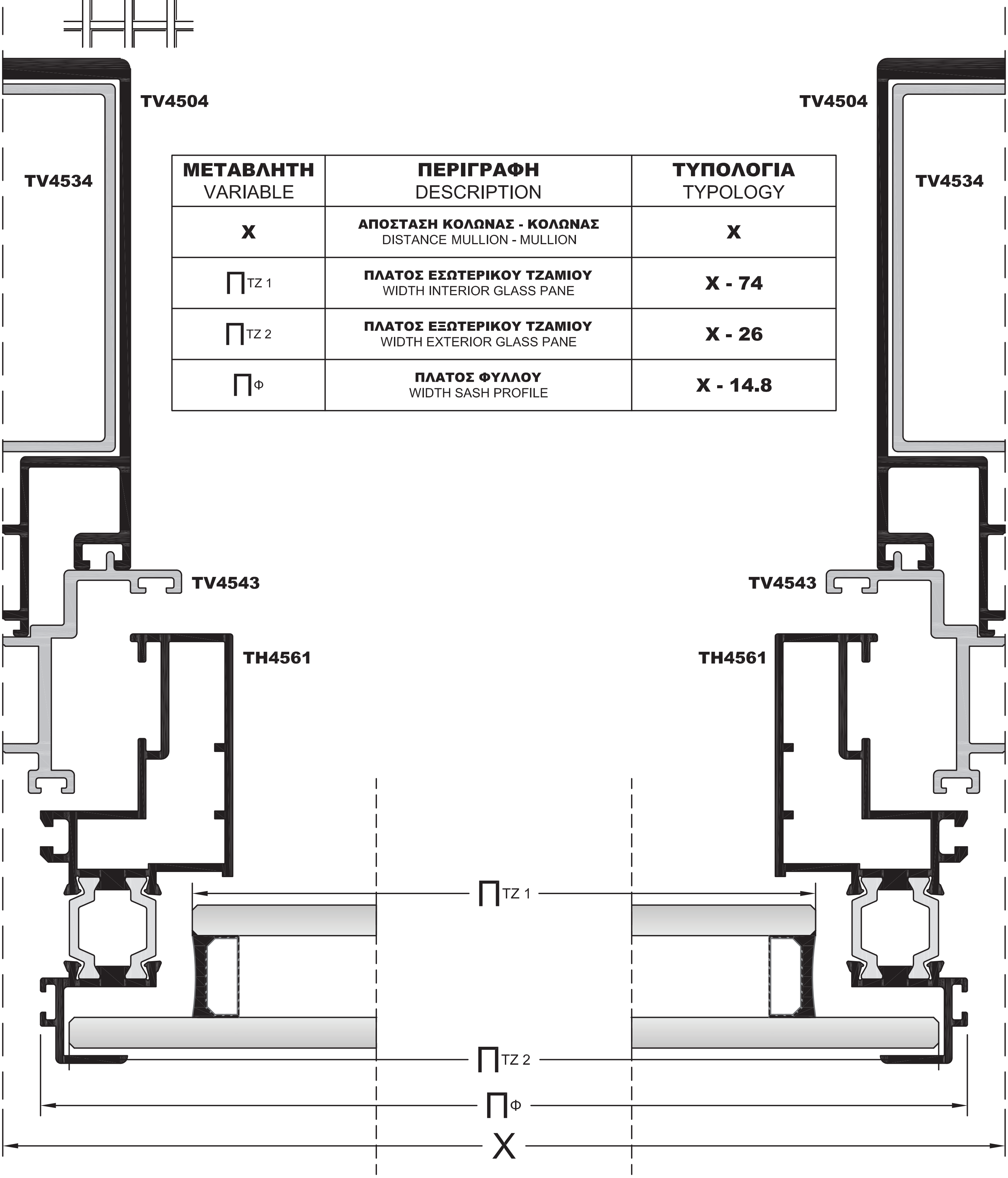
ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ TYPOLOGY
y	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ - ΤΡΑΒΕΡΣΑ** DISTANCE TRANSOM - TRANSOM	**y**
$Y_{TZ\,1}$	**ΥΨΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT INTERIOR GLASS PANE	**y - 74**
$Y_{TZ\,2}$	**ΥΨΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT EXTERIOR GLASS PANE	**y - 26**
Y_{Φ}	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** HEIGHT SASH PROFILE	**y - 14.8**

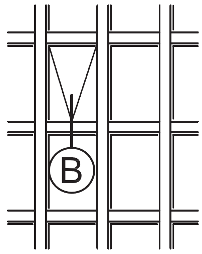




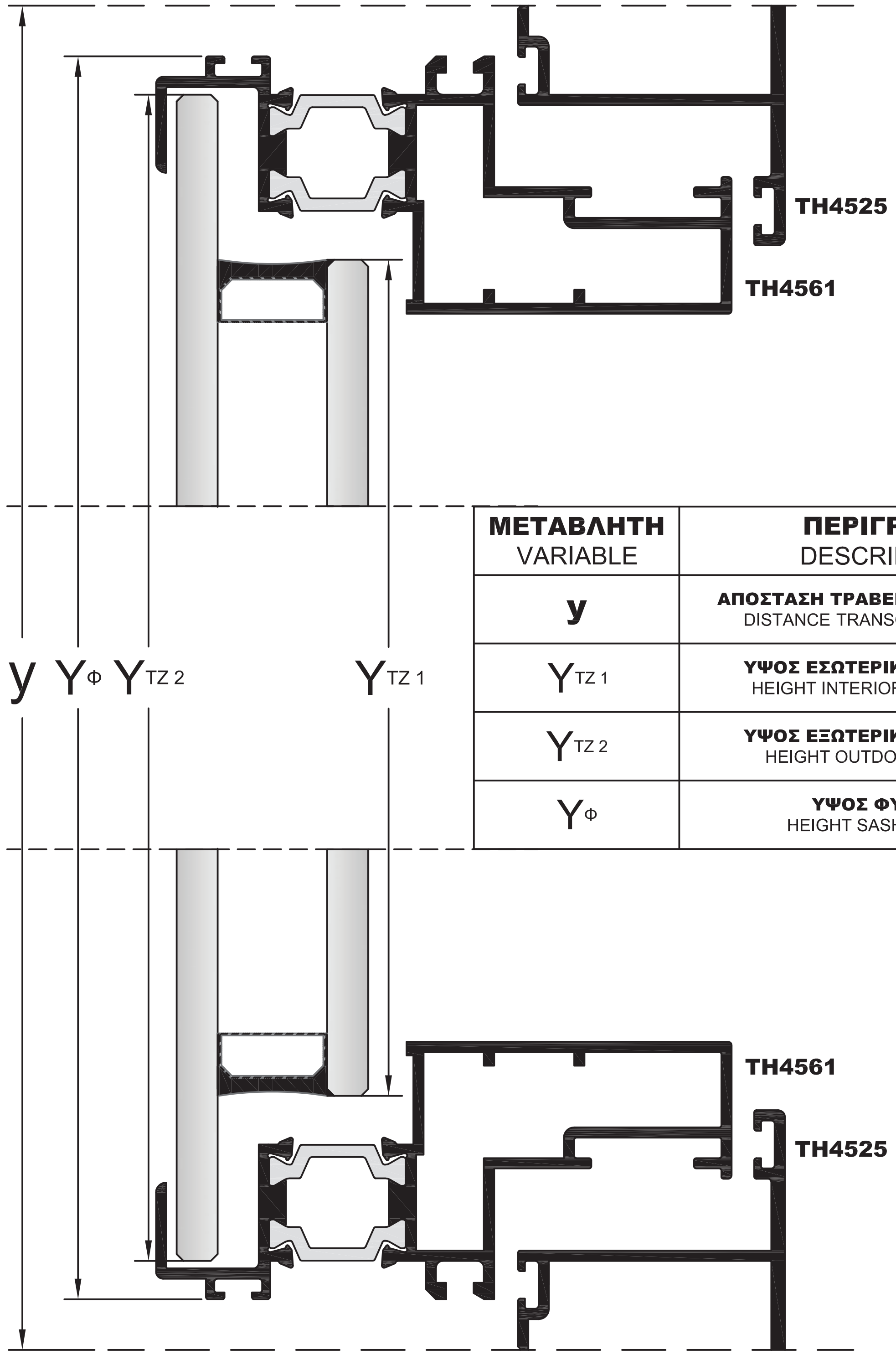
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ TYPOLOGY
X	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ - ΚΟΛΩΝΑΣ** DISTANCE MULLION - MULLION	**X**
$\Pi_{TZ\,1}$	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH INTERIOR GLASS PANE	**X - 74**
$\Pi_{TZ\,2}$	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH EXTERIOR GLASS PANE	**X - 26**
Π_{Φ}	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** WIDTH SASH PROFILE	**X - 14.8**

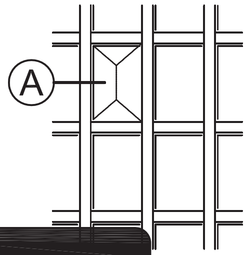




ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

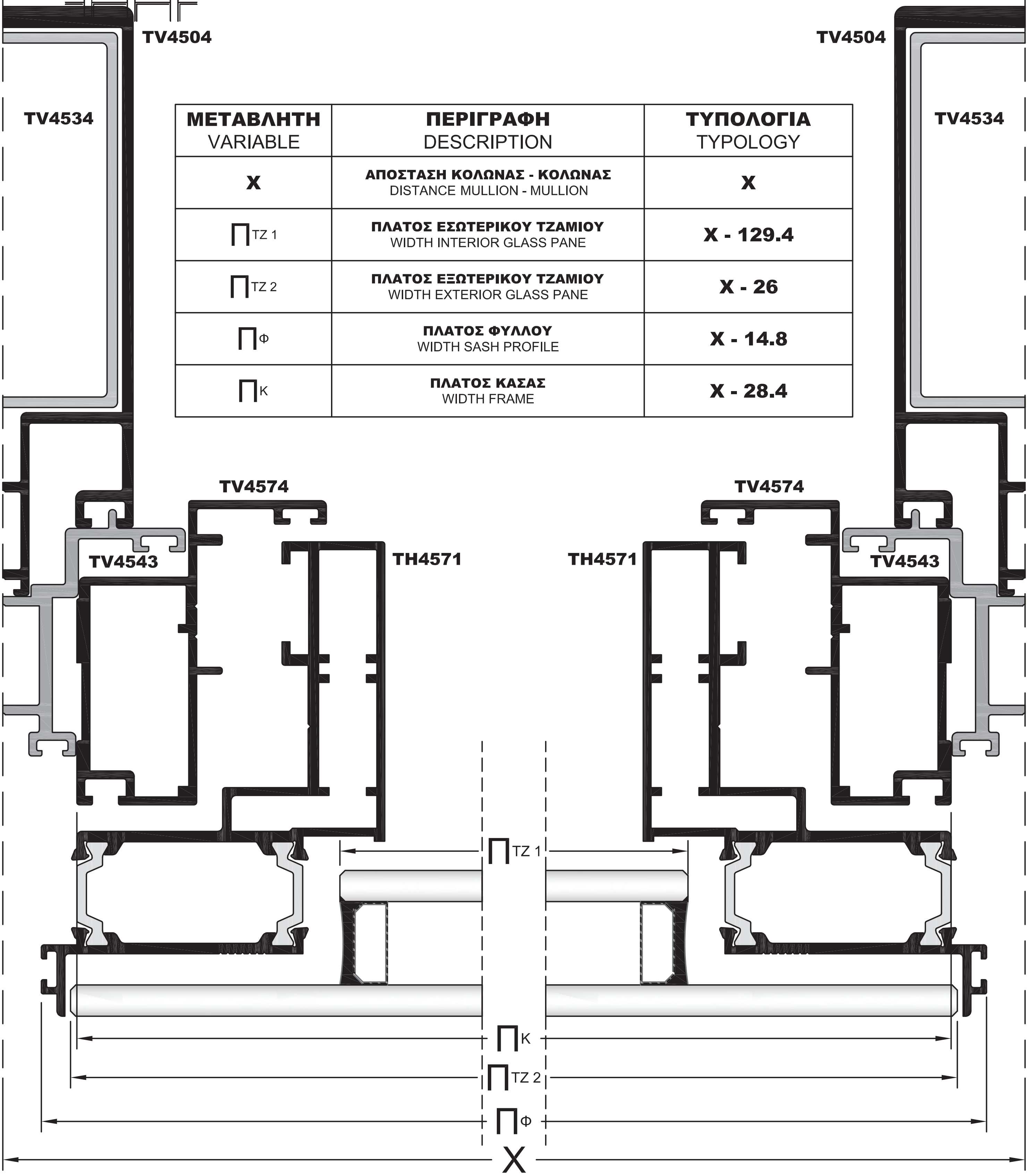


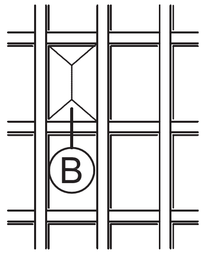
ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
y	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ - ΤΡΑΒΕΡΣΑ** DISTANCE TRANSOM - TRANSOM	**y**
$Y_{TZ\,1}$	**ΥΨΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT INTERIOR GLASS PANE	**y - 74**
$Y_{TZ\,2}$	**ΥΨΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT OUTDOOR WINDOW	**y - 26**
Y_{Φ}	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** HEIGHT SASH PROFILE	**y - 14.8**



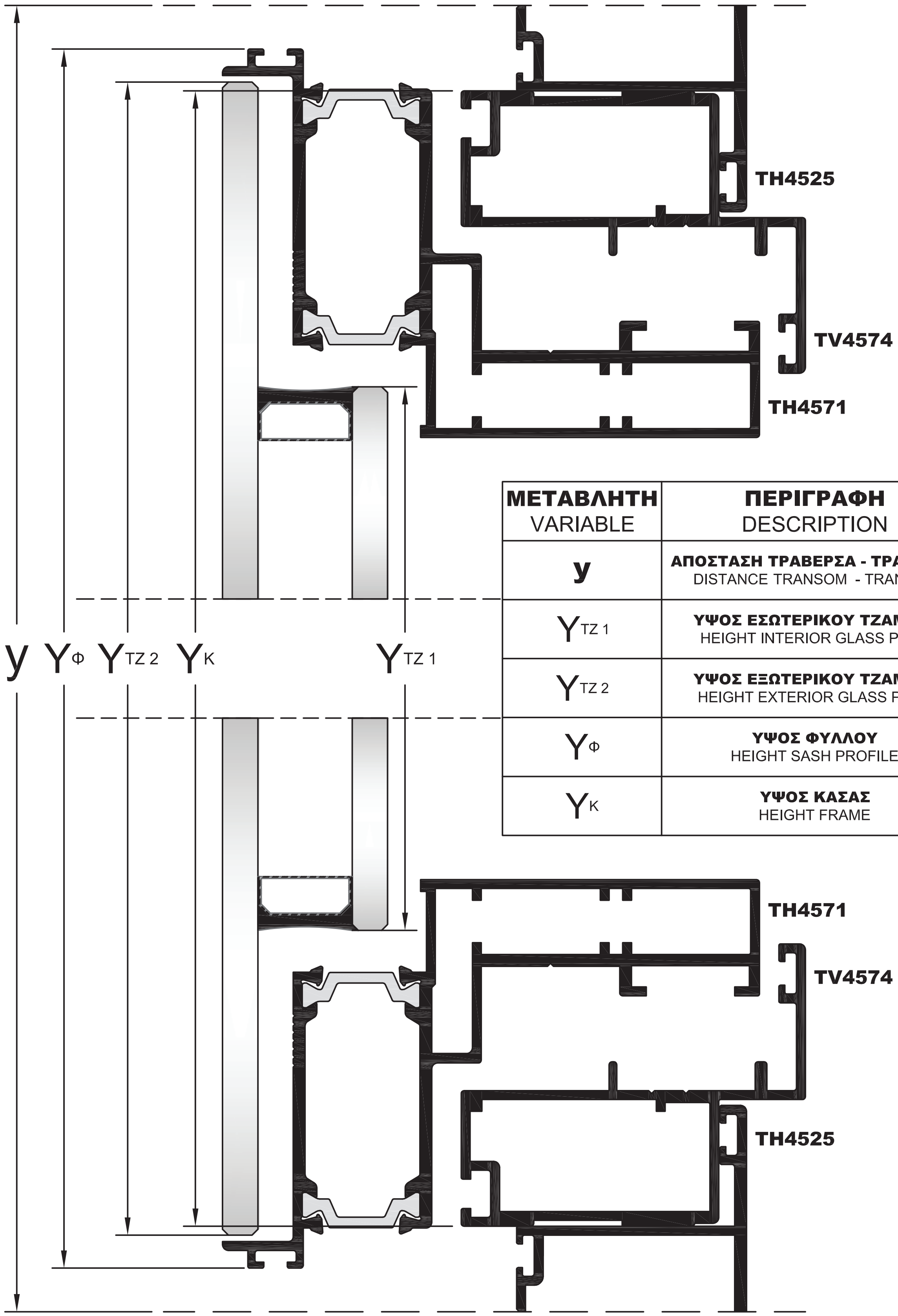
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
X	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ - ΚΟΛΩΝΑΣ** DISTANCE MULLION - MULLION	**X**
∏TZ 1	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH INTERIOR GLASS PANE	**X - 129.4**
∏TZ 2	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH EXTERIOR GLASS PANE	**X - 26**
∏Φ	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** WIDTH SASH PROFILE	**X - 14.8**
∏K	**ΠΛΑΤΟΣ ΚΑΣΑΣ** WIDTH FRAME	**X - 28.4**

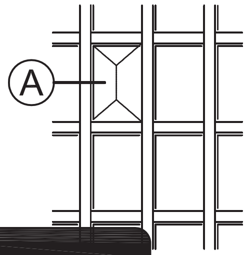




ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

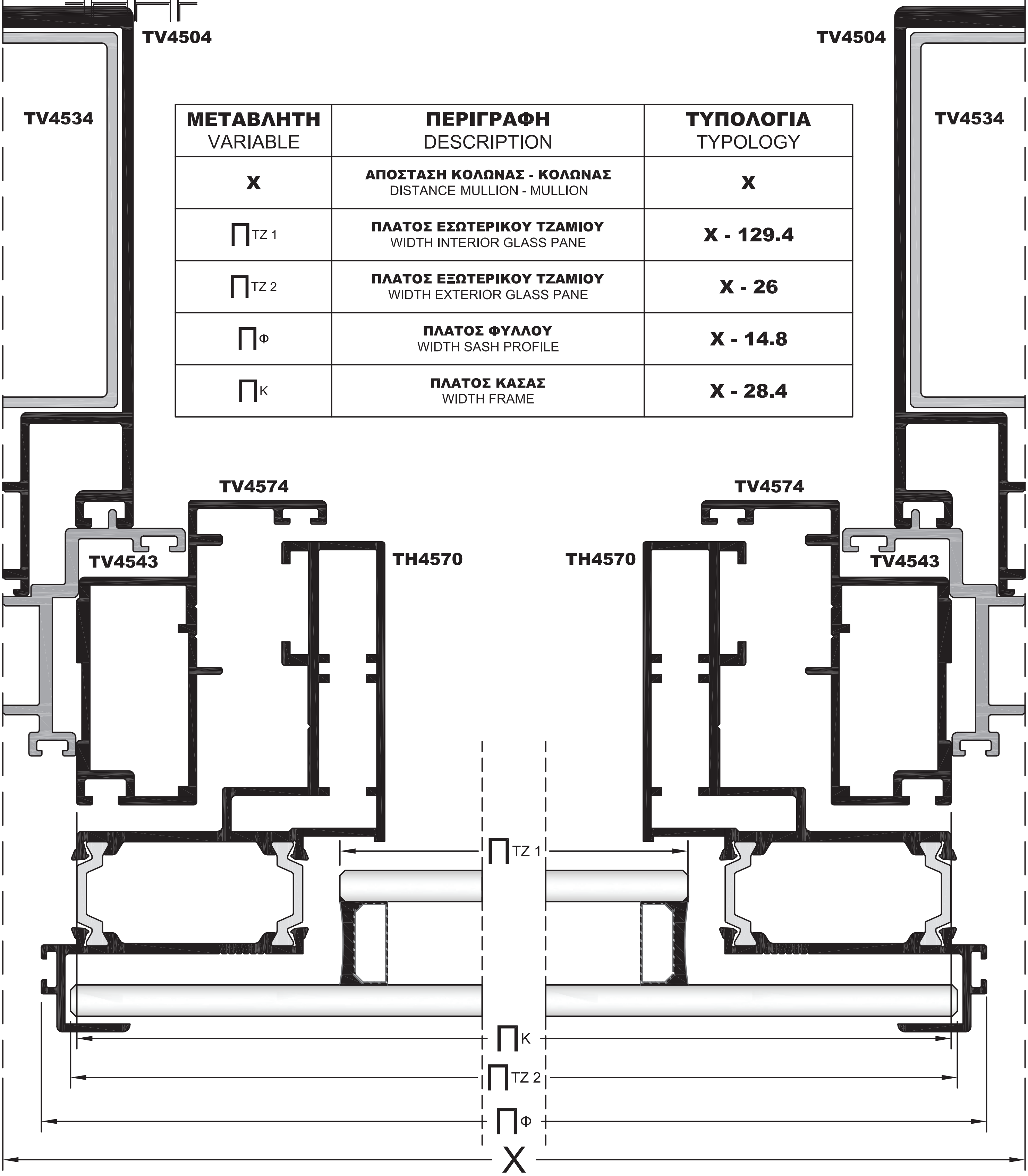


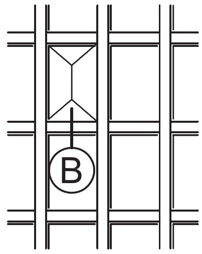
ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ TYPOLOGY
y	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ - ΤΡΑΒΕΡΣΑ** DISTANCE TRANSOM - TRANSOM	**y**
$Y_{TZ\,1}$	**ΥΨΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT INTERIOR GLASS PANE	**y - 129.4**
$Y_{TZ\,2}$	**ΥΨΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT EXTERIOR GLASS PANE	**y - 26**
$Y_{Φ}$	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** HEIGHT SASH PROFILE	**y - 14.8**
Y_{K}	**ΥΨΟΣ ΚΑΣΑΣ** HEIGHT FRAME	**y - 29.4**



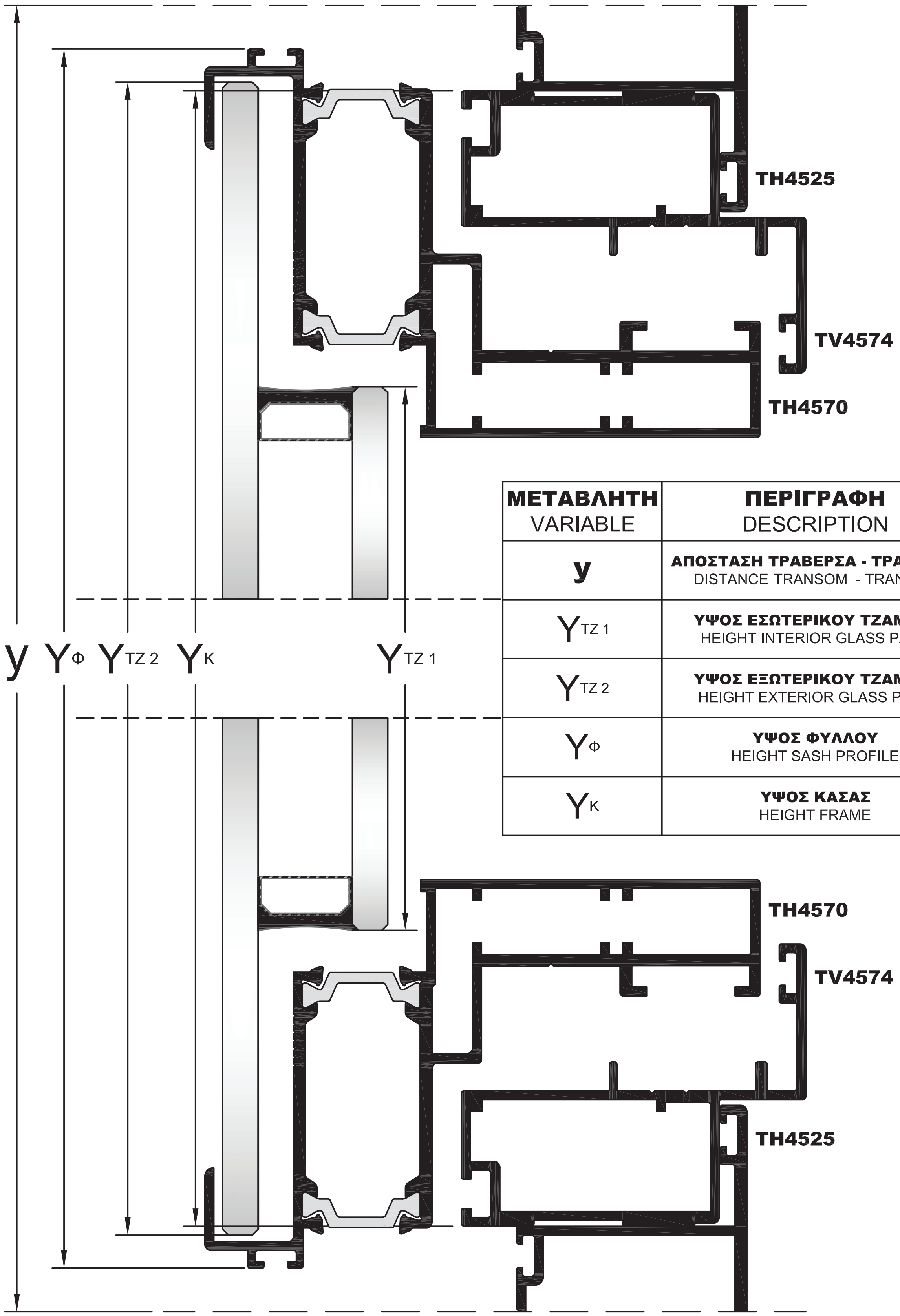
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
X	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ - ΚΟΛΩΝΑΣ** DISTANCE MULLION - MULLION	**X**
ΠTZ 1	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH INTERIOR GLASS PANE	**X - 129.4**
ΠTZ 2	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH EXTERIOR GLASS PANE	**X - 26**
ΠΦ	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** WIDTH SASH PROFILE	**X - 14.8**
ΠK	**ΠΛΑΤΟΣ ΚΑΣΑΣ** WIDTH FRAME	**X - 28.4**

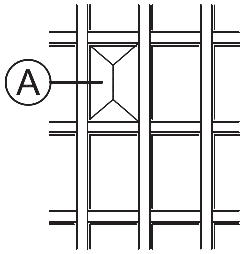




ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

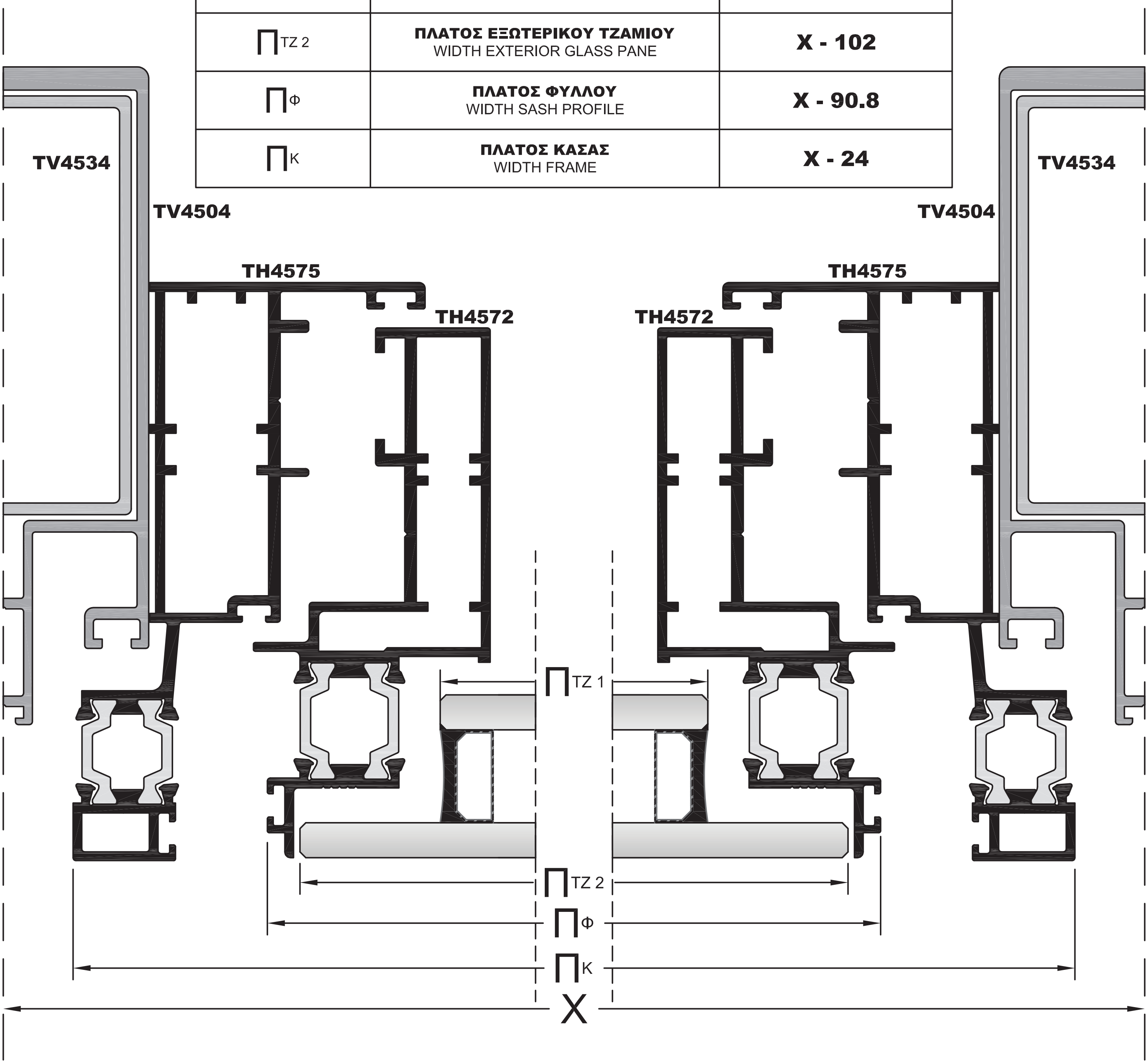


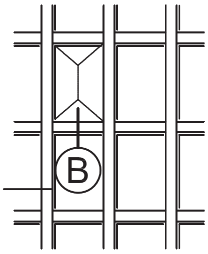
ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ TYPOLOGY
y	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ - ΤΡΑΒΕΡΣΑ** DISTANCE TRANSOM - TRANSOM	**y**
Y_{TZ1}	**ΥΨΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT INTERIOR GLASS PANE	**y - 129.4**
Y_{TZ2}	**ΥΨΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT EXTERIOR GLASS PANE	**y - 26**
Y_{Φ}	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** HEIGHT SASH PROFILE	**y - 14.8**
Y_{K}	**ΥΨΟΣ ΚΑΣΑΣ** HEIGHT FRAME	**y - 29.4**



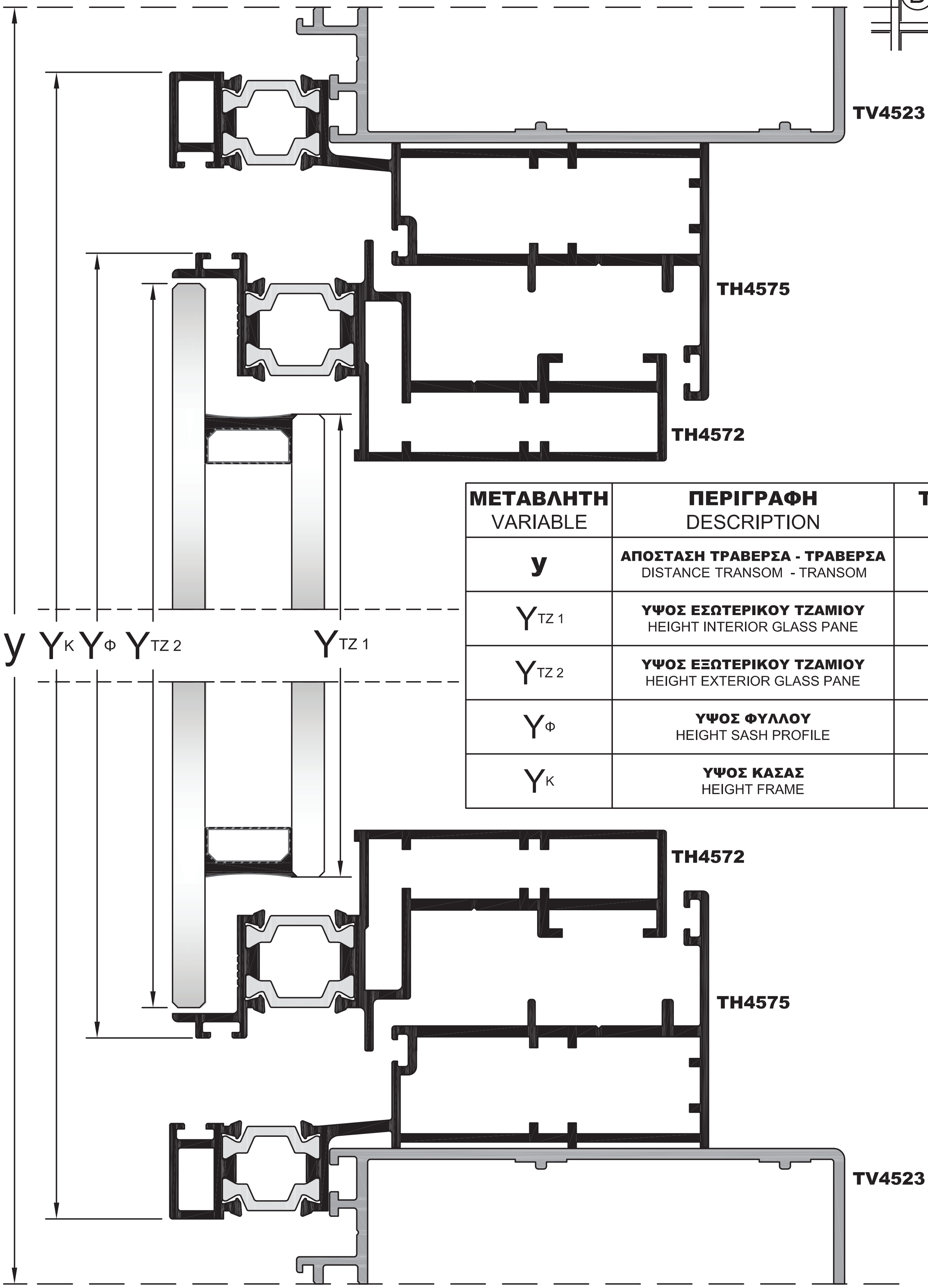
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
X	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ - ΚΟΛΩΝΑΣ** DISTANCE MULLION - MULLION	**X**
$\Pi_{TZ\,1}$	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH INTERIOR GLASS PANE	**X - 150.2**
$\Pi_{TZ\,2}$	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH EXTERIOR GLASS PANE	**X - 102**
Π_{Φ}	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** WIDTH SASH PROFILE	**X - 90.8**
Π_{K}	**ΠΛΑΤΟΣ ΚΑΣΑΣ** WIDTH FRAME	**X - 24**

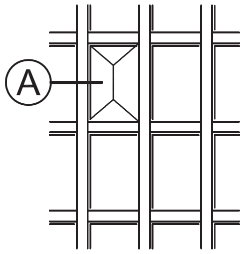




ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

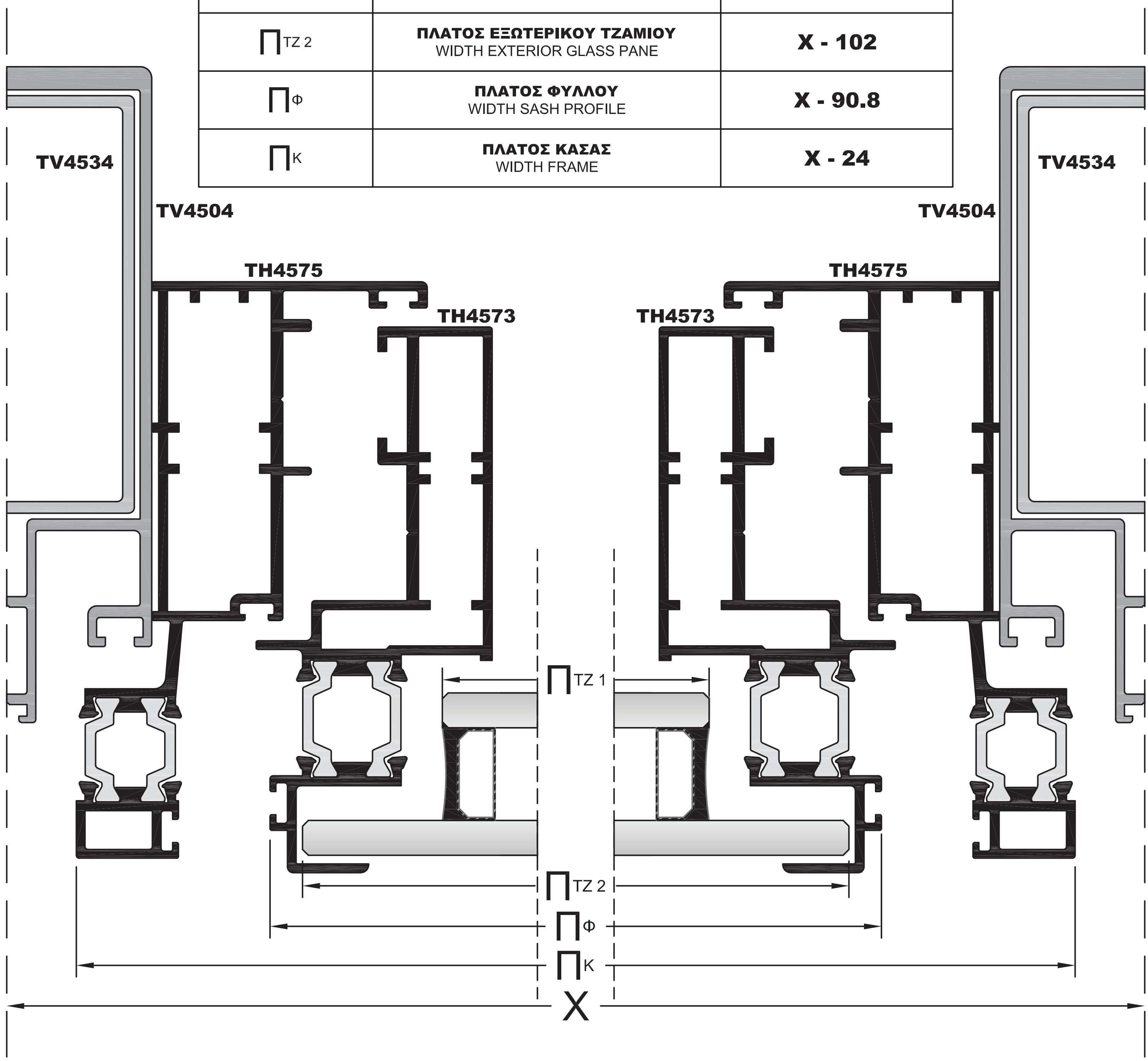


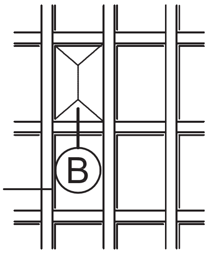
ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
y	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ - ΤΡΑΒΕΡΣΑ** DISTANCE TRANSOM - TRANSOM	**y**
Y_{TZ1}	**ΥΨΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT INTERIOR GLASS PANE	**y - 150.2**
Y_{TZ2}	**ΥΨΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT EXTERIOR GLASS PANE	**y - 102**
$Y_{Φ}$	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** HEIGHT SASH PROFILE	**y - 90.8**
Y_{K}	**ΥΨΟΣ ΚΑΣΑΣ** HEIGHT FRAME	**y - 24**



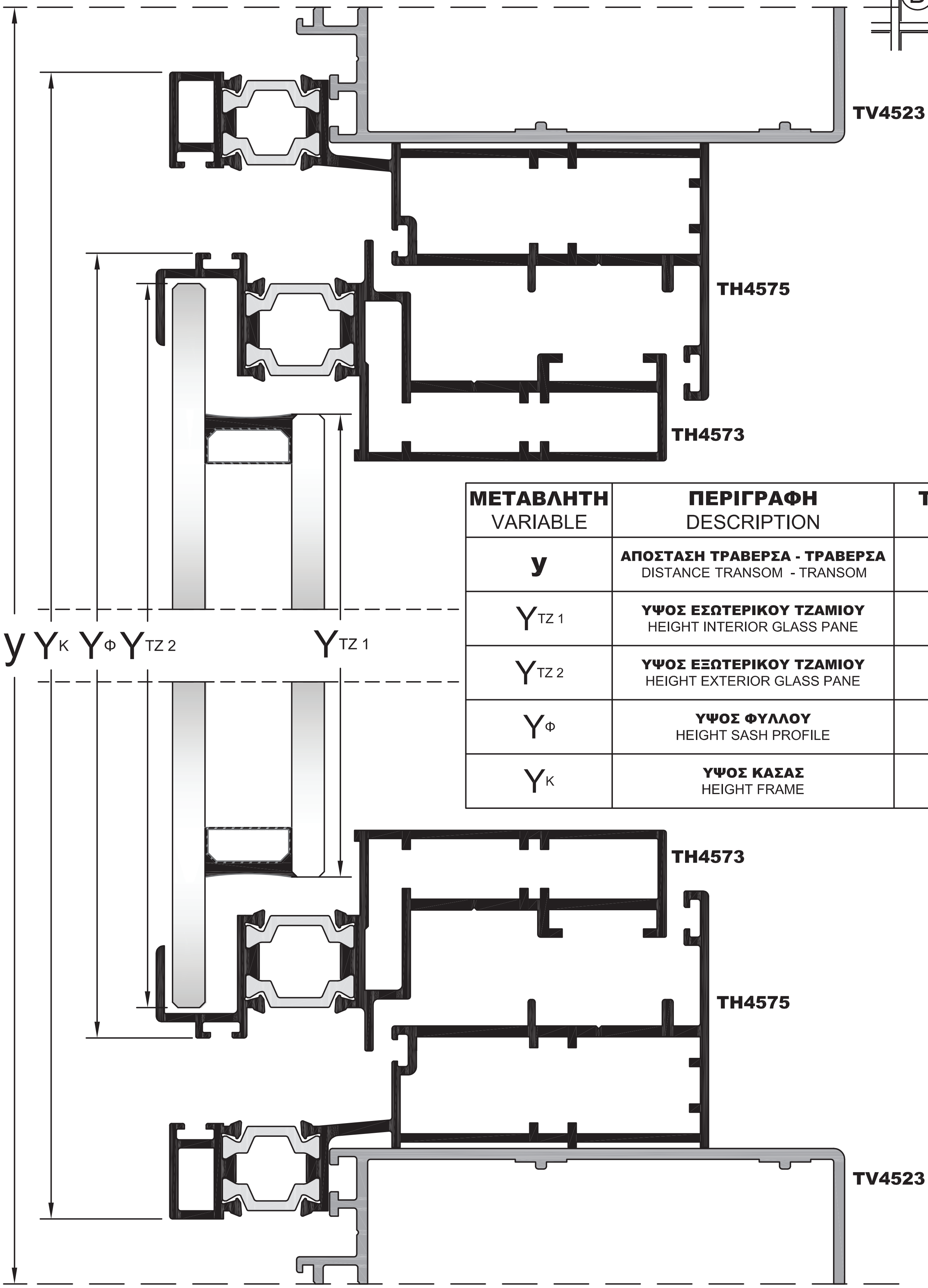
ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION

ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ TYPOLOGY
X	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ - ΚΟΛΩΝΑΣ** DISTANCE MULLION - MULLION	**X**
∏ΤΖ 1	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH INTERIOR GLASS PANE	**X - 150.2**
∏ΤΖ 2	**ΠΛΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** WIDTH EXTERIOR GLASS PANE	**X - 102**
∏Φ	**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** WIDTH SASH PROFILE	**X - 90.8**
∏Κ	**ΠΛΑΤΟΣ ΚΑΣΑΣ** WIDTH FRAME	**X - 24**





ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ
CUTTING INSTRUCTION



ΜΕΤΑΒΛΗΤΗ VARIABLE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION	**ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ** TYPOLOGY
y	**ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ - ΤΡΑΒΕΡΣΑ** DISTANCE TRANSOM - TRANSOM	**y**
$Y_{TZ\,1}$	**ΥΨΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT INTERIOR GLASS PANE	**y - 150.2**
$Y_{TZ\,2}$	**ΥΨΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ** HEIGHT EXTERIOR GLASS PANE	**y - 102**
Y_{Φ}	**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** HEIGHT SASH PROFILE	**y - 90.8**
Y_{K}	**ΥΨΟΣ ΚΑΣΑΣ** HEIGHT FRAME	**y - 24**

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ
CALCULATIONS RESISTANCE

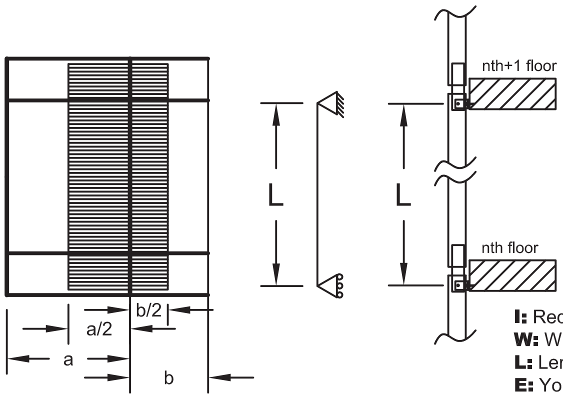
Επιτεπόμενο βέλος κάμψεως: **F ≤ L/200 cm**
Μέτρο ελαστικότητας αλουμινίου: **E = 7x10^5 Kp/cm²**
Συντελεστής θερμικής διαστολής αλουμινίου: **α = 0.000024**
Διακύμανση θερμοκρασίας (χειμώνα - καλοκαίρι): **ΔC = 50°C**

Allower arrow deflection: **F ≤ L/200 cm**
Measurement of Aluminium Elasticity: **E = 7x10^5 Kp/cm²**
Aluminium thermal expansion factor: **α = 0.000024**
Temperature Fluctuation (winter - summer): **ΔC = 50°C**

1. ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΔΙΑΤΟΜΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ:
1. CALCULATIONS - CHOOSING THE MULLION PROFFILE:

Οι κολώνες καταπονούνται καμπτικά, δεχόμενες το ομοιόμορφα κατανεμημένο φορτίο **W** που οφείλεται στην ανεμοπίεση της περιοχής.

The mullions are receiving bending strain acccepting the load allocation mode **W** which is due to the area wind pressure.



Iy: Απαιτούμενη ροπή αδράνειας κολώνας (cm4)
W: Ανεμοπίεση (kN/m2)
L: Μήκος (m)
E: Όριο ελαστικότητας (GPa)
α: Απόσταση μεταξύ 2 κολώνων (πλάτος κανάβου (m)
Pce: Συντελεστής πίεσης
F= L/200, ή 0.015m όποιο από τα δυο είναι μικρότερο (απαιτήσεις υάλωσης - βλέπε παρακάτω).

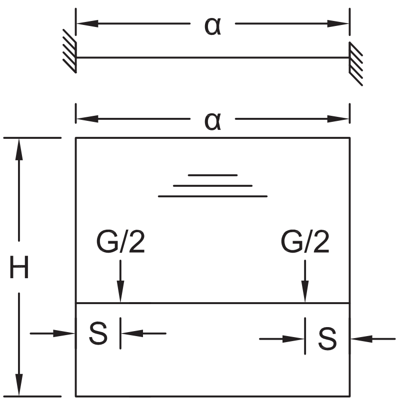
$$Iy = \frac{5 \times W \times a \times L^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

I: Required Moment of Inertia of the column (cm4)
W: Wind load (kN/m2)
L: Length (m)
E: Young's Modulus of Elasticity (GPa)
α: Distance between columns (m)
Pce: Pressure coefficient
F= L/200, or 0.015m, whichever is smaller (glazing requirement - see below).

2. ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΔΙΑΤΟΜΗΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ:
2. CALCULATIONS - CHOOSING THE TRANSOM PROFFILE:

Οι τραβέρσες καταπονούνται καμπτικά, δεχόμενες τα συγκεντρωμένα φορτία W του βάρους του (πλαισίου - τζαμιού).

Imposts are receiving bending strain accepting the concetrated loads W of the (frame - glazing) weight.



Ix: Απαιτούμενη Ροπή Αδράνειας για την τραβέρσα (κάμψη στο οριζόντιο επίπεδο) (cm4)
Iy: Απαιτούμενη Ροπή Αδράνειας για την τραβέρσα (κάμψη στο κάθετο επίπεδο) (cm4)
G: Συνολικό βάρος υαλοπίνακα(kg)
H: Ύψος υαλοπίνακα (m)
S: Απόσταση μεταξύ των σημείων στήριξης του υαλοπίνακα (τακάκια)(βλέπε σχήμα). Συνήθης τιμή: S = 0.15m
α: Πλάτος υαλοπίνακα (m)
E: Όριο Ελαστικότητας (GPa)
F$_T$ = H/300, ή 0.003m, οτιδήποτε είναι πιο μικρό (απαιτήσεις υάλωσης)
F = L/200, ή 0.015m, οτιδήποτε είναι πιο μικρό (απαιτήσεις υάλωσης για διπλό υαλοπίνακα)

$$I_x = \frac{W \times H \times a^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

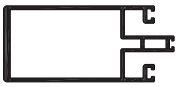
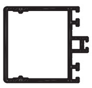
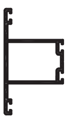
$$I_y = \frac{G \times S}{48 \times E \times F_T} \times \left(3 \times a^2 - 4 \times S^2\right)$$

Ix: Required Moment of Inertia of the transverse for bending in the horizontal plane (cm4)
Iy: Required Moment of Inertia of the transverse for bending in the vertical plane (cm4)
G: Total glazing weight (kg)
H: Glazing height (m)
S: Distance of the glazing support wedge from the transverse end (see figure); Typical value: S = 0.15m
α: Width of glazing (m)
E: Young's Modulus of Elasticity (GPa)
F$_T$ = H/300, or 0.003m , whichever is smaller (glazing requirement)
F = L/200, or 0.015m, whichever is smaller (glazing requirement for double glazing)

3. ΘΕΡΜΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΟΛΕΣ:
3. THERMAL EXPANSION:

Όλα τα στοιχεία του συστήματος (κολώνες - τραβέρσες κ.λ.π) εξαιτίας των διακυμάνσεων της θερμοκρασίας, υφίστανται διαστολές που πρέπει να λαμβάνονται σοβαρά υπ'οψιν στις συναρμογές.
Η γραμμική επιμήκυνση του κάθε στοιχείου υπολογίζεται απο τον τύπο:
ΔL = **a** x **L** x **ΔL** όπου L το μήκος του στοιχείου.

All sections of the system (mullion - transom e.t.c) due to temperature fluctuation. This has to be taken seriously intro account during the process of mounting.
The linear elongation of each section is calculated by the following from:
ΔL = **a** x **L** x **ΔL** (L = section's length)

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SHAPE	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm^4	Iy cm^4	Wx cm^3	Wy cm^3	Radii(X) cm	Radii(y) cm	ΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ (mm) PERIMETER	ΕΜΒΑΔΟ (mm^2) AREA
TV4501		4.532	831,43	71,80	28.72	71.43	2.07	7.04	678	1678
TV4502		3.149	344,36	47,65	19.06	40.23	2.02	5.43	578	1166
TV4503		2.545	210,11	35.47	14.19	29.02	1.94	4.72	528	942
TV4504		2.275	122,95	29,70	11.88	122.95	1.88	3.82	478	842
TV4521		2.330	231,39	38,62	15.45	29.78	2.12	5.18	467	863
TV4522		2.060	144,53	32,86	13.14	144.53	2.08	4.35	417	763
TV4523		1.790	81,44	27,09	10.84	15.81	2.02	3.51	367	663
TV4524		1.265	17,36	15,99	6.40	6.09	1.85	1.93	277	468
TV4525		858	6.99	9.38	2.68	2.78	1.72	6.99	270	318

ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.2

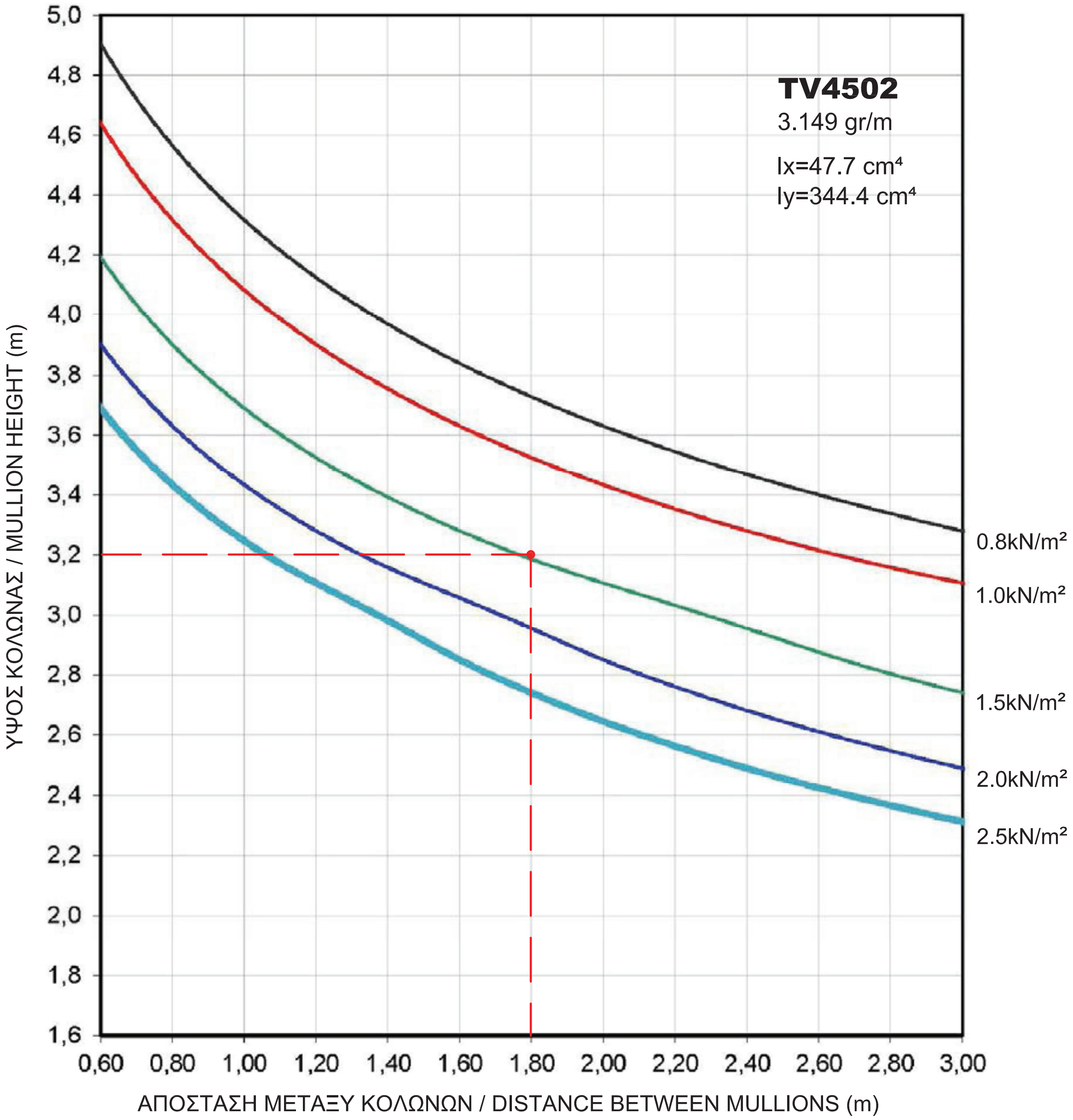
ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ
EXAMPLE OF SIZING MULLIONS

Παράδειγμα 1

Ανεμοποίηση W = 1.0kN/m²
Ύψος κολώνας απο μπρακέτο σε μπρακέτο L = 3.2m
Πλάτος απο κολώνα σε κολώνα a = 1.8m , b = 1.8
Τραβάμε μια οριζόντια γραμμή απο τα 3.2m και μια κάθετη γραμμή απο το 1.8m και βρίσκουμε τα σημεία που ενώνονται. Το αποτέλεσμα δίχνει οτι η κολώνα που έχουμε διαλέξει TV4502 είναι επαρκής για ανεμοποίηση 1.0kN/m² για το ύψος και πλάτος που έχουμε διαλέξει, αλλά δεν είναι επαρκής για ανεμοποίηση 1.5kN/m² και πάνω.

Example 1

Wind load W = 1.0kN/m²
Height of mullion from bracket to bracket L = 3.2m
Width from mullion to mullion a = 1.8m , b = 1.8
We take a horizontal line from 3.2m and a vertical line from 1.8m to find they intersect. The results show us that the mullion chosen TV4502 is adequate for the wind load 1.0kN/m² for the height and width we have chosen, but the mullion is not adequate for wind loads of 1.5kN/m² and more.



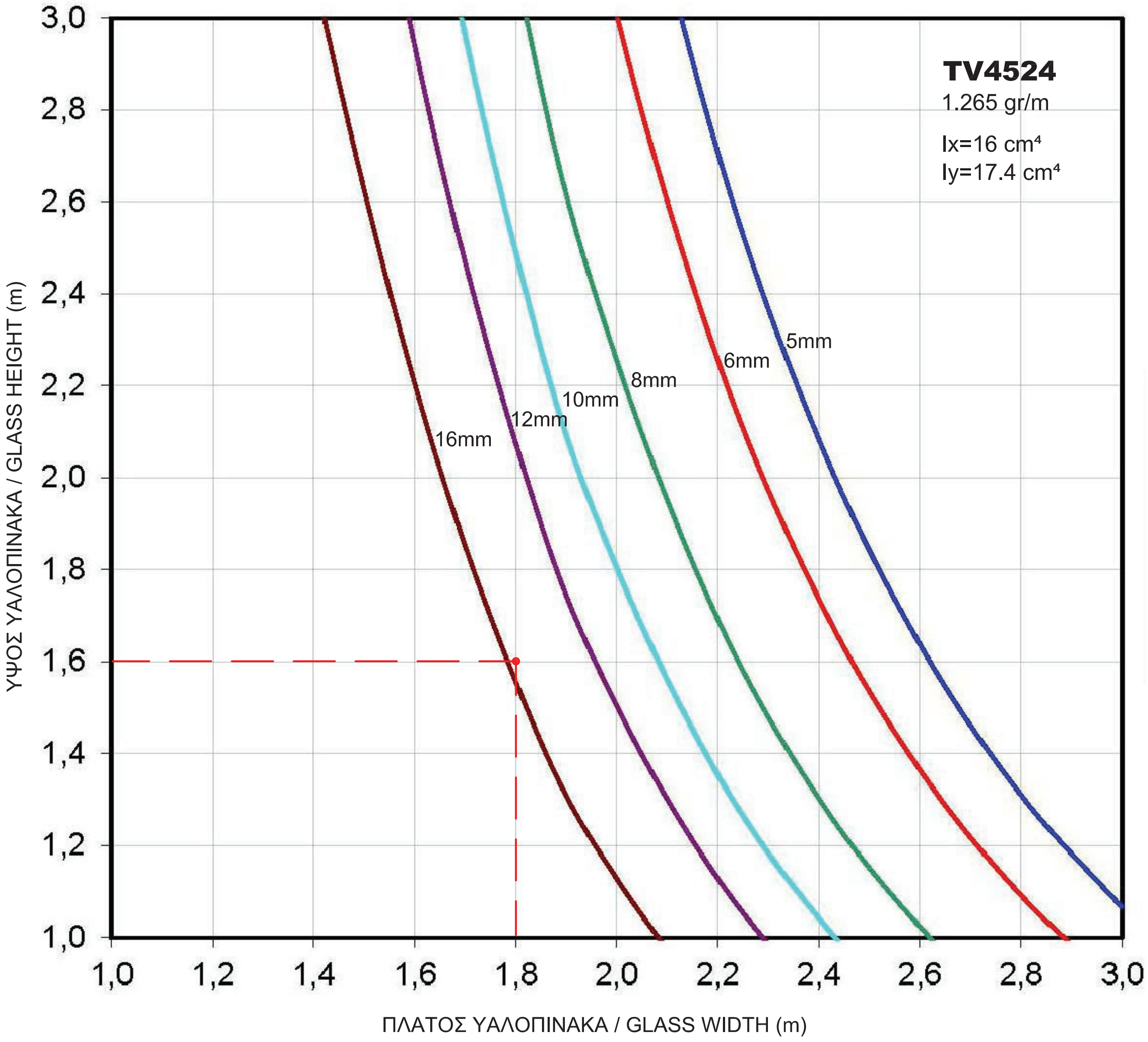
ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ
EXAMPLE OF SIZING TRANSOMS

Παράδειγμα 2

Πάχος Υαλοπίνακα = 12mm
Ύψος Υαλοπίνακα = 1.6
Πλάτος Υαλοπίνακα = 1.8m
Τραβάμε μια οριζόντια γραμμή απο τα 1.6m και μια κάθετη γραμμή απο το 1.8m και βρίσκουμε τα σημεία που ενώνονται. Το αποτέλεσμα δίχνει οτι η τραβέρσα που έχουμε διαλέξει TV4524 είναι επαρκής για πάχος υαλοπίνακα 12mm και μικροτερου, για το ύψος και πλάτος υαλοπίνακα που έχουμε διαλέξει, αλλά δεν είναι επαρκής για πάχος υαλοπίνακα 16mm και πάνω.

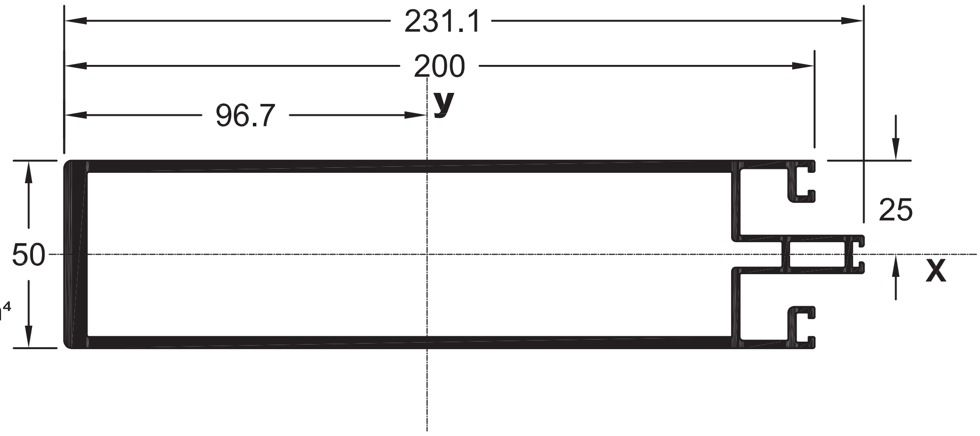
Example 2

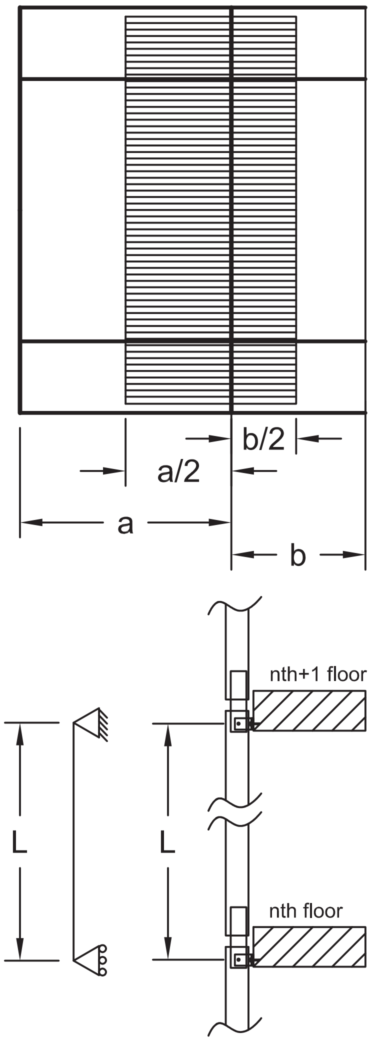
Glazing thickness = 12mm
Height of glazing panel = 1.6
Width of glazing panel = 1.8m
We take a horizontal line from 1.6m and a vertical line from 1.8m and we find where they intersect. The results show that the transom chosen TV4524 is adequate for the glazing thichness of 12mm and smaller, for the height and width we have chosen, but it is not adequate for glazing thickness of 16mm and higher.

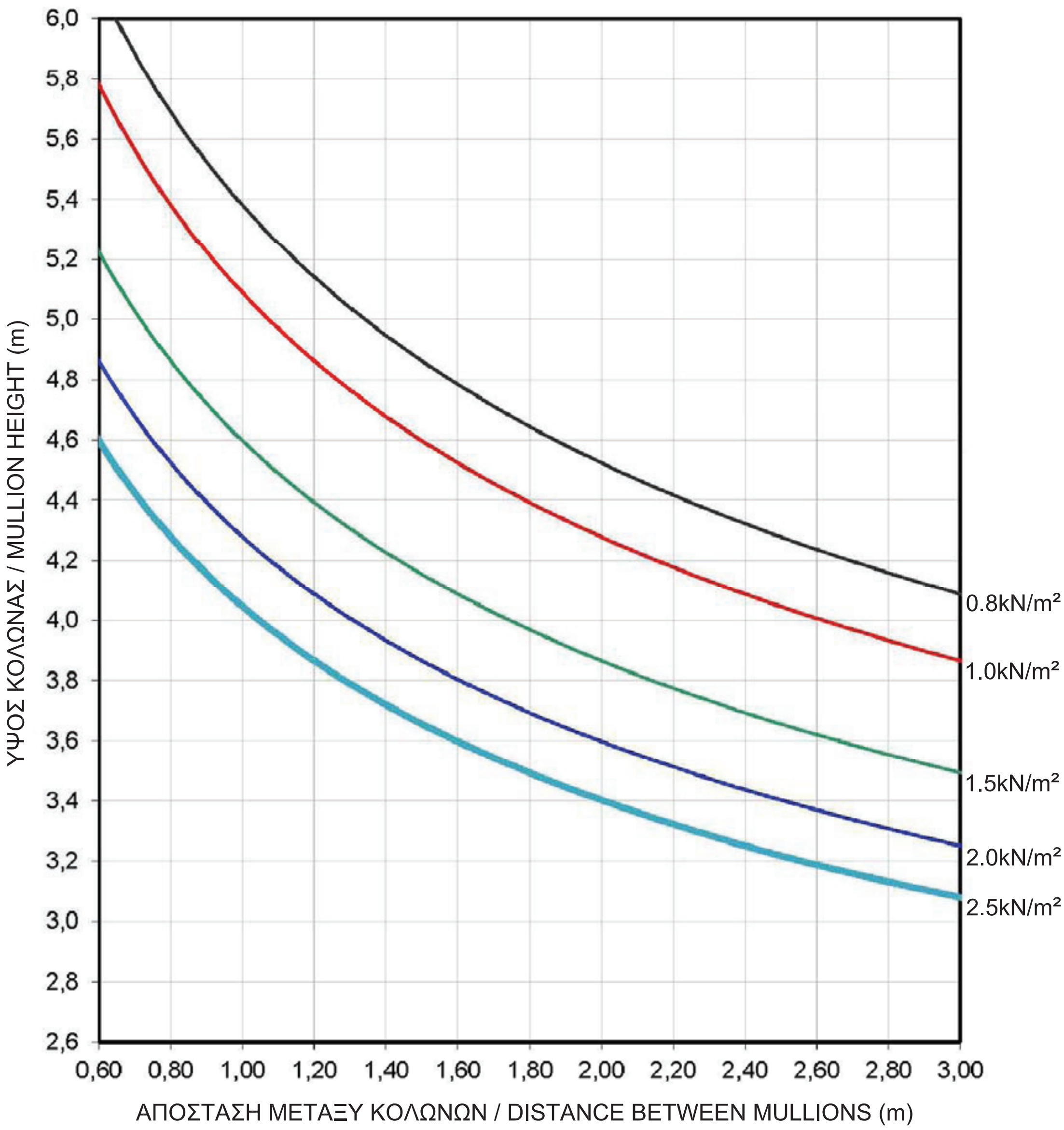


ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4501
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4501

TV4501
4.532 gr/m
Ix=71.8 cm⁴
Iy=831.4 cm⁴

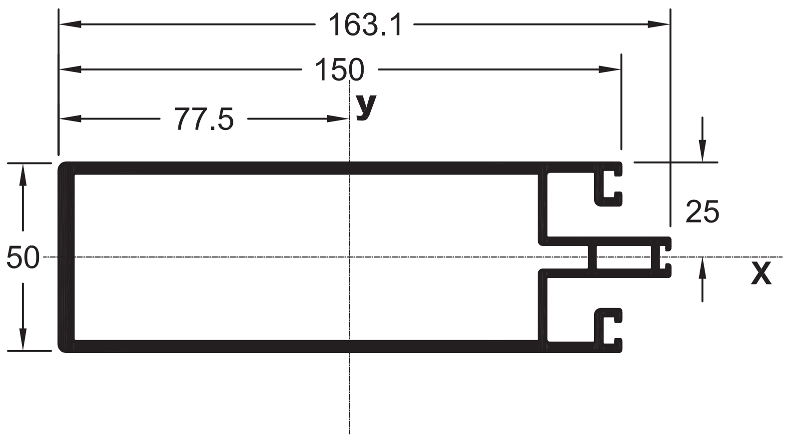


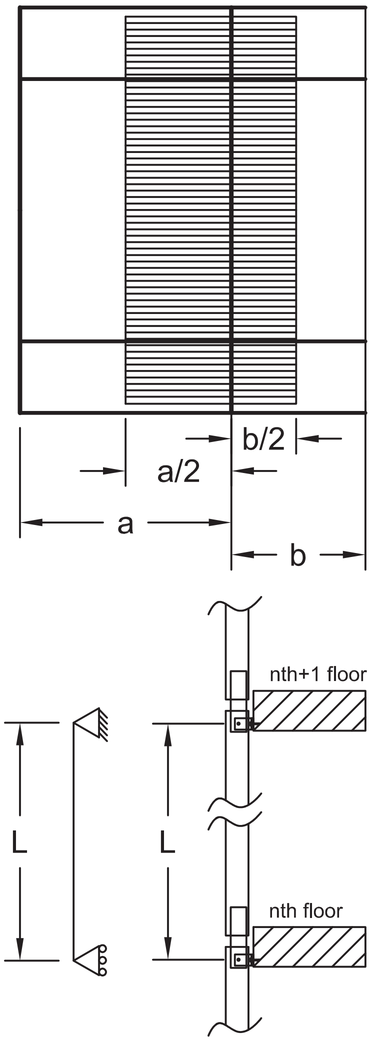


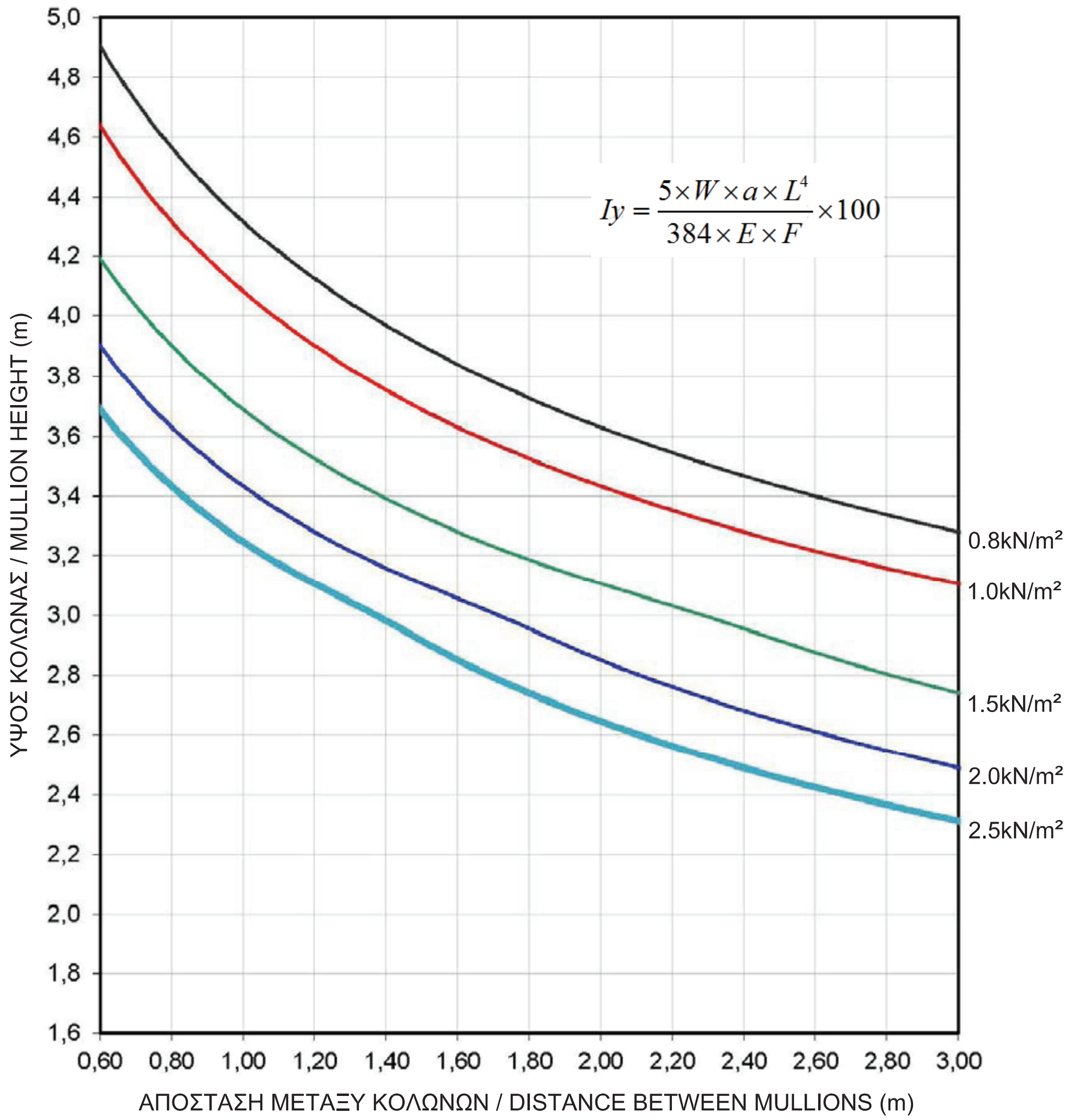


ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4502
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4502

TV4502
3.149 gr/m
$Ix = 47.7\ cm^4$
$Iy = 344.4\ cm^4$



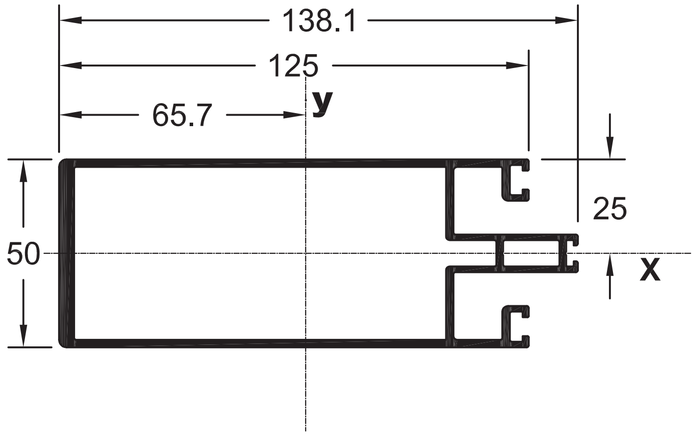


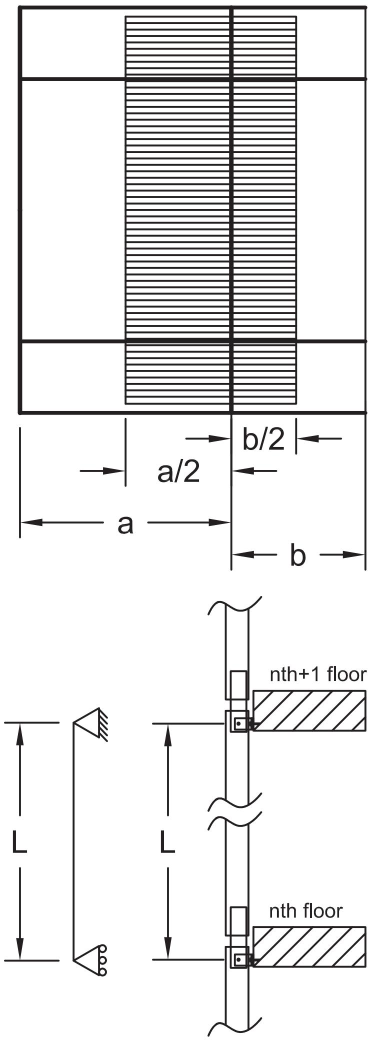


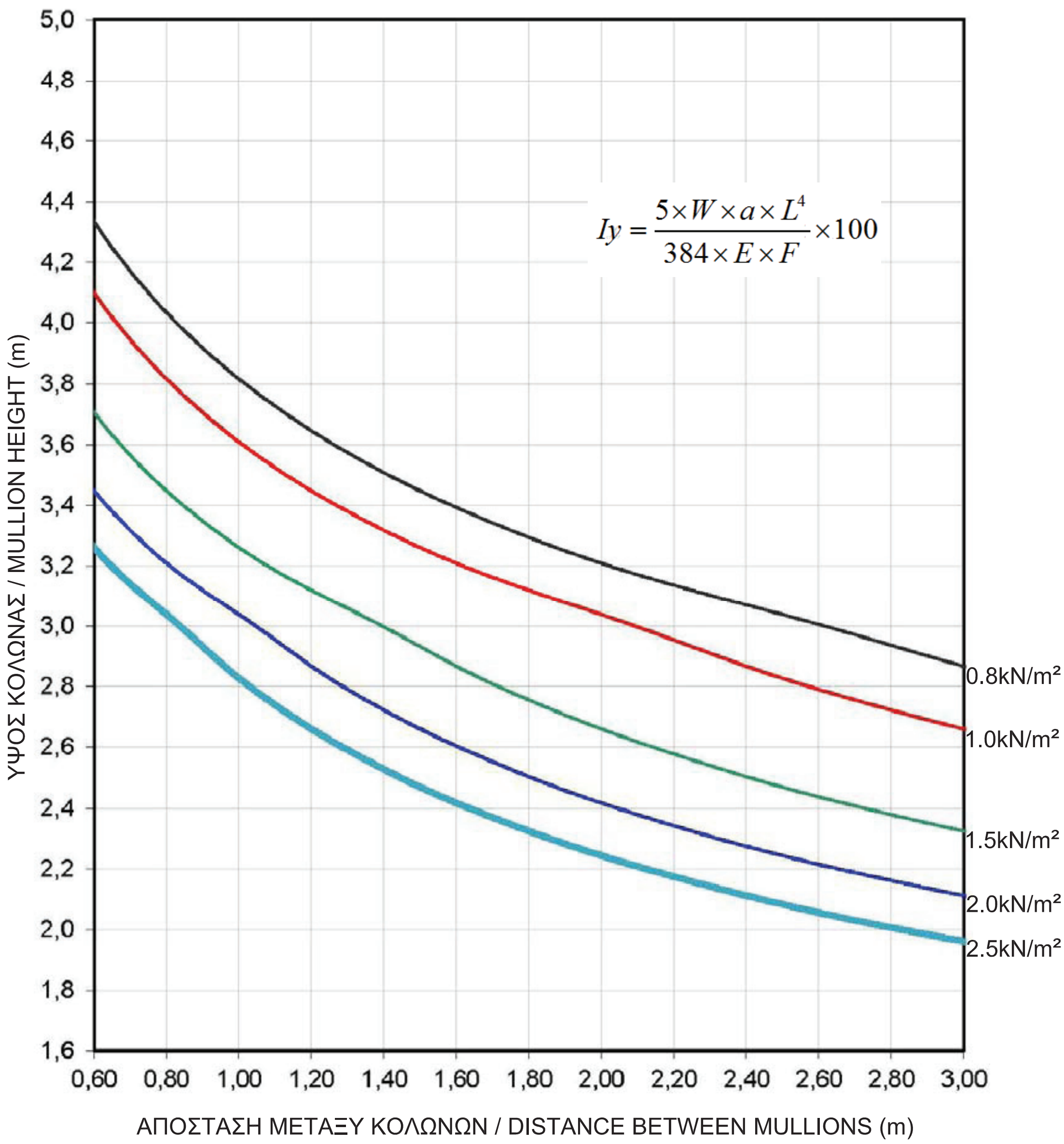
$$Iy = \frac{5 \times W \times a \times L^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4503
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4503

TV4503
2.545 gr/m
$Ix=35.5\ cm^4$
$Iy=210.1\ cm^4$

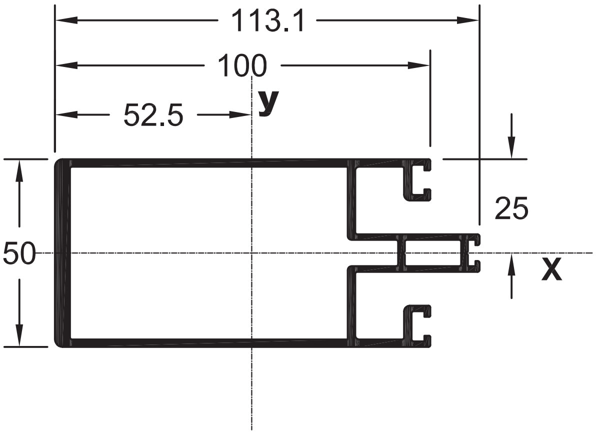


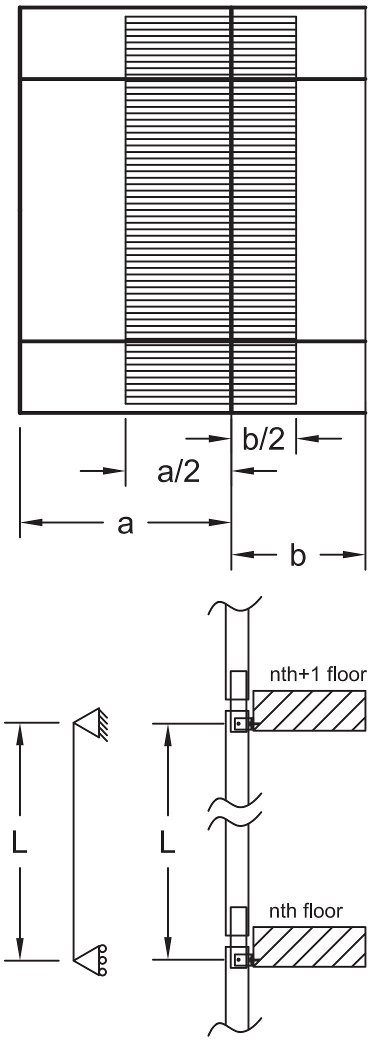


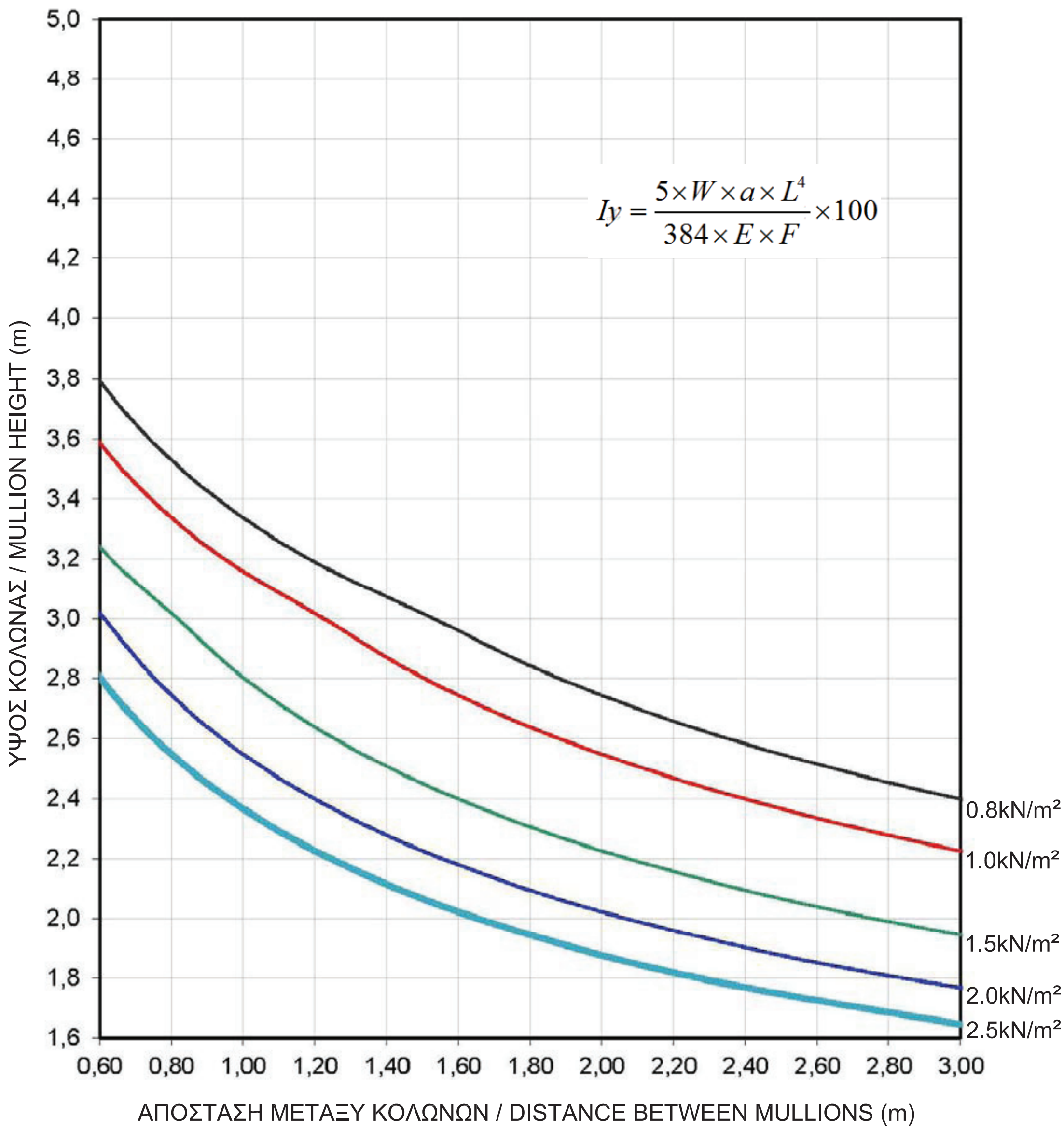


ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4504
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4504

TV4504
2.275 gr/m
Ix=29.7 cm⁴
Iy=122.9 cm⁴

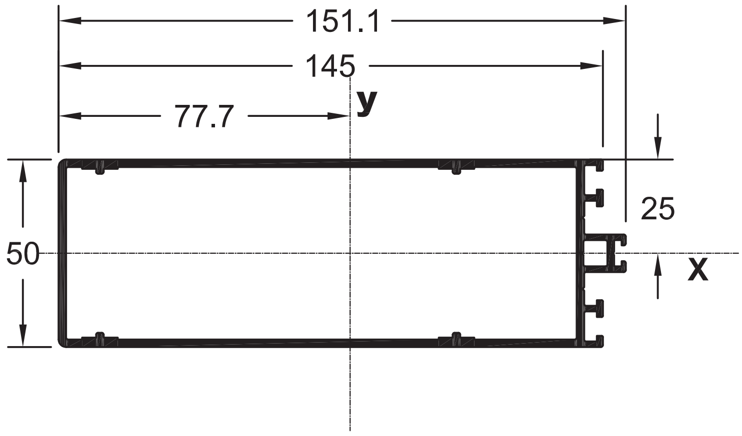


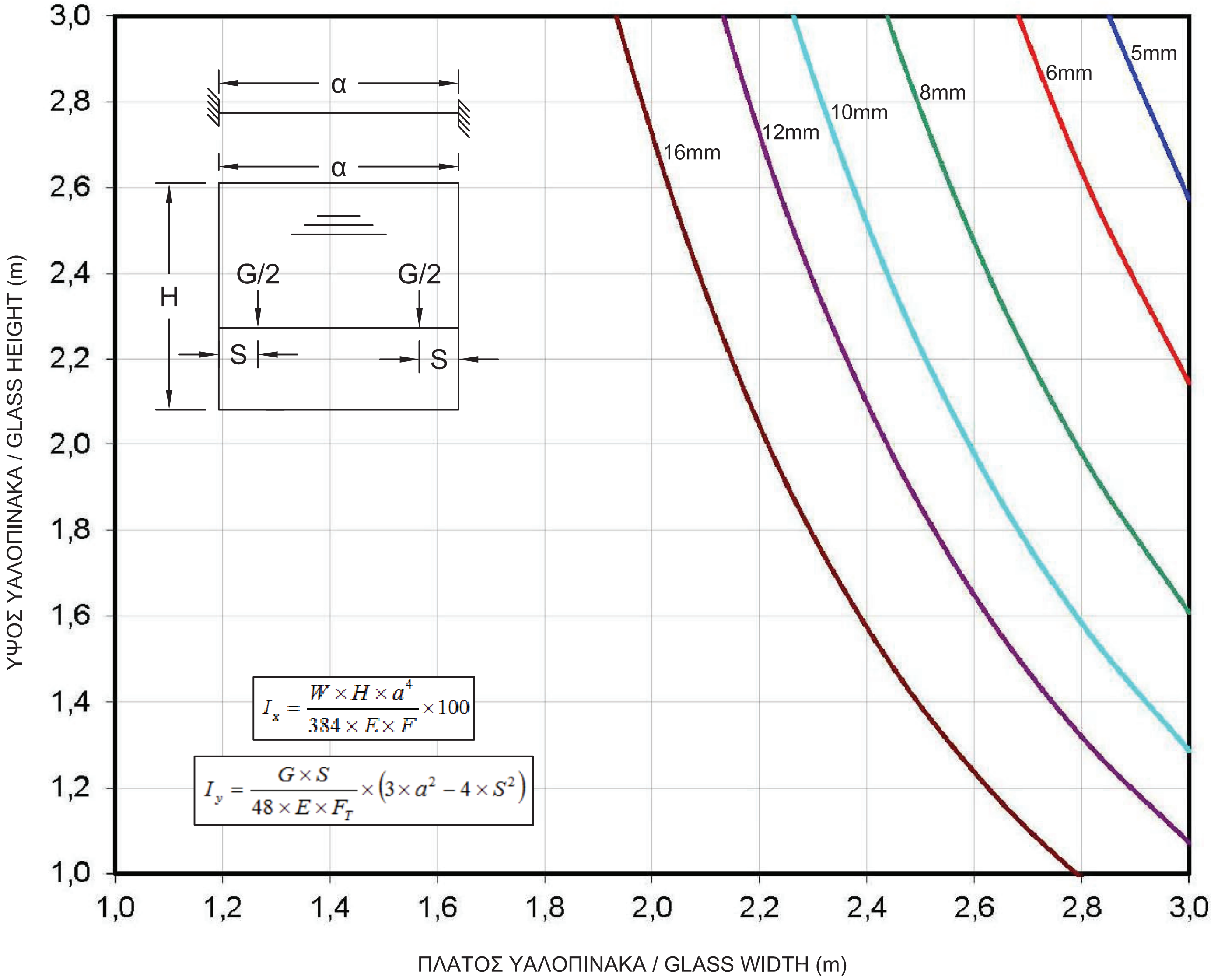




ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4521
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4521

TV4521
2.330 gr/m
Ix=38.6 cm⁴
Iy=231.4 cm⁴



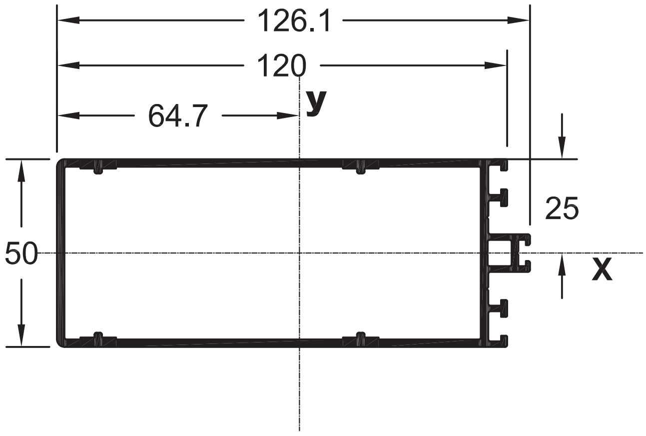


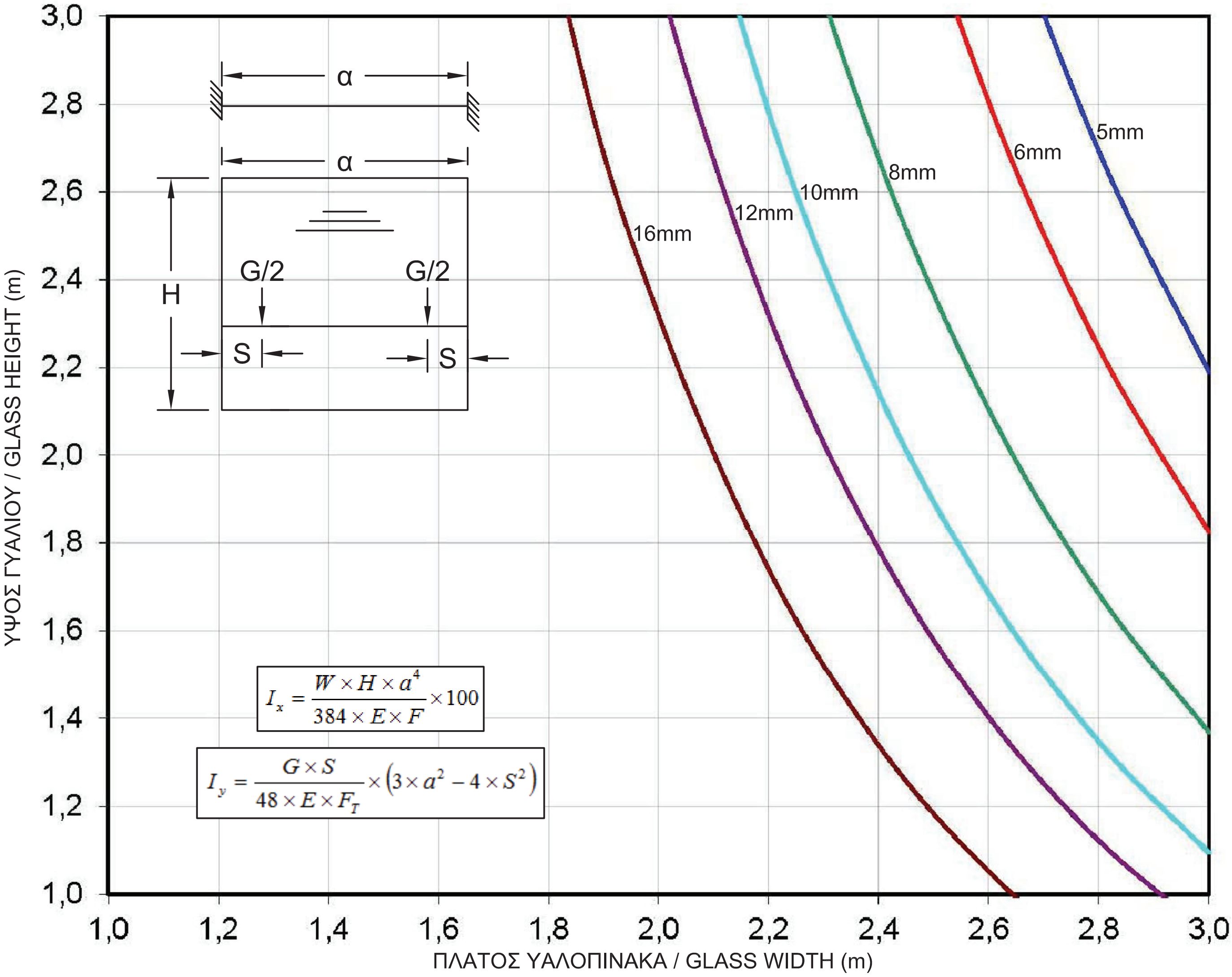
$$I_x = \frac{W \times H \times a^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

$$I_y = \frac{G \times S}{48 \times E \times F_T} \times \left(3 \times a^2 - 4 \times S^2\right)$$

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4522
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4522

TV4522
2.060 gr/m
Ix=32.9 cm⁴
Iy=144.5 cm⁴



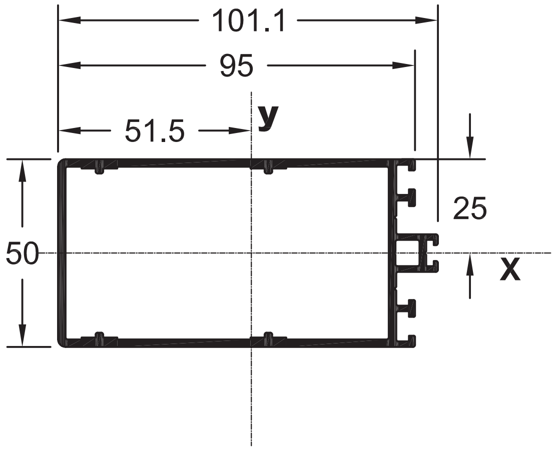


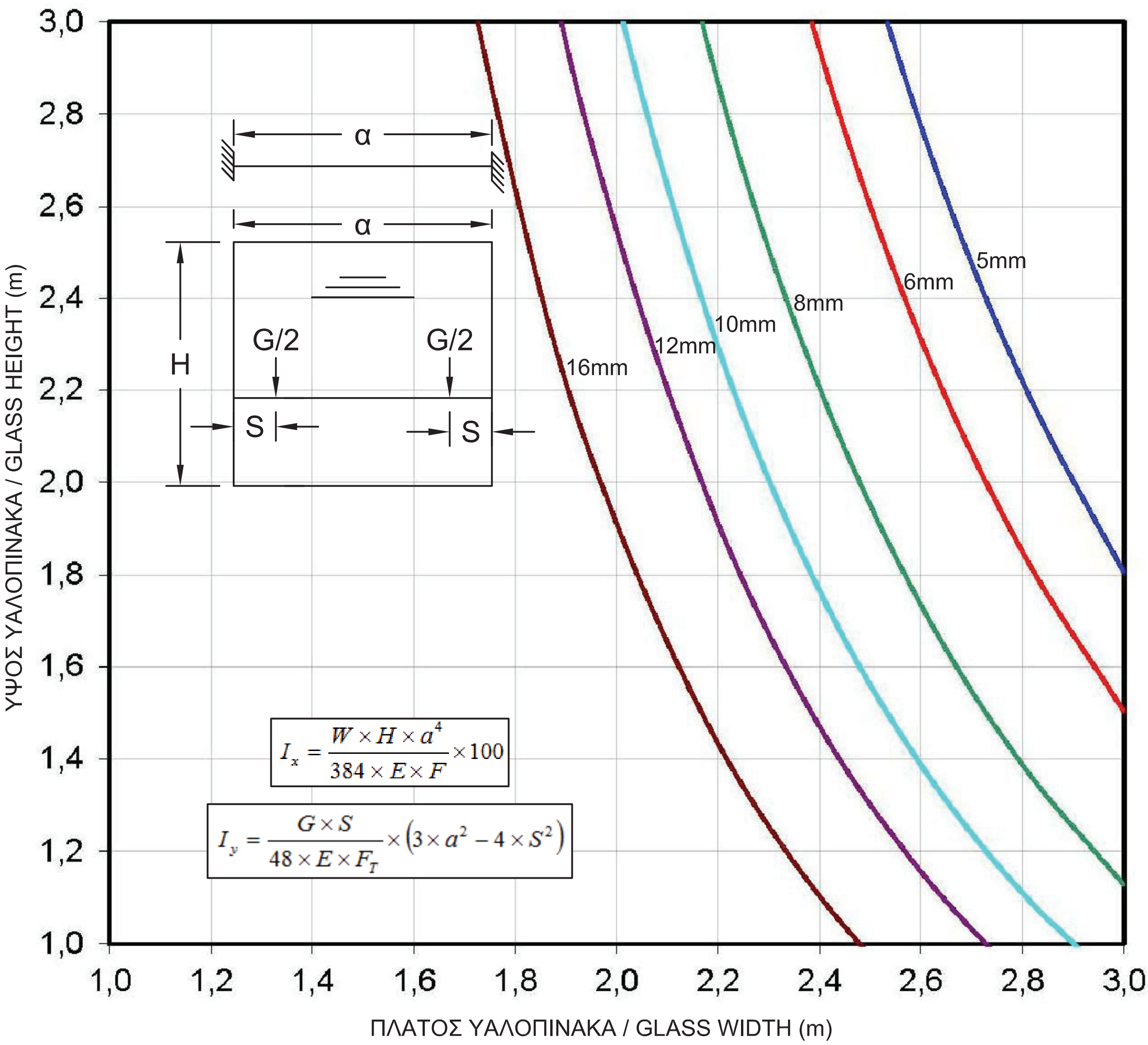
$$I_x = \frac{W \times H \times a^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

$$I_y = \frac{G \times S}{48 \times E \times F_T} \times \left(3 \times a^2 - 4 \times S^2\right)$$

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4523
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4523

TV4523
1.790 gr/m
Ix=27.1 cm^4
Iy=81.4 cm^4





$$I_x = \frac{W \times H \times a^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

$$I_y = \frac{G \times S}{48 \times E \times F_T} \times \left(3 \times a^2 - 4 \times S^2\right)$$

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4524

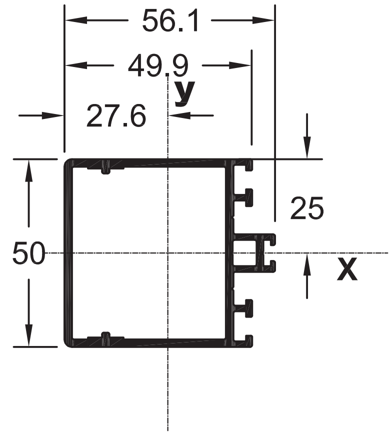
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4524

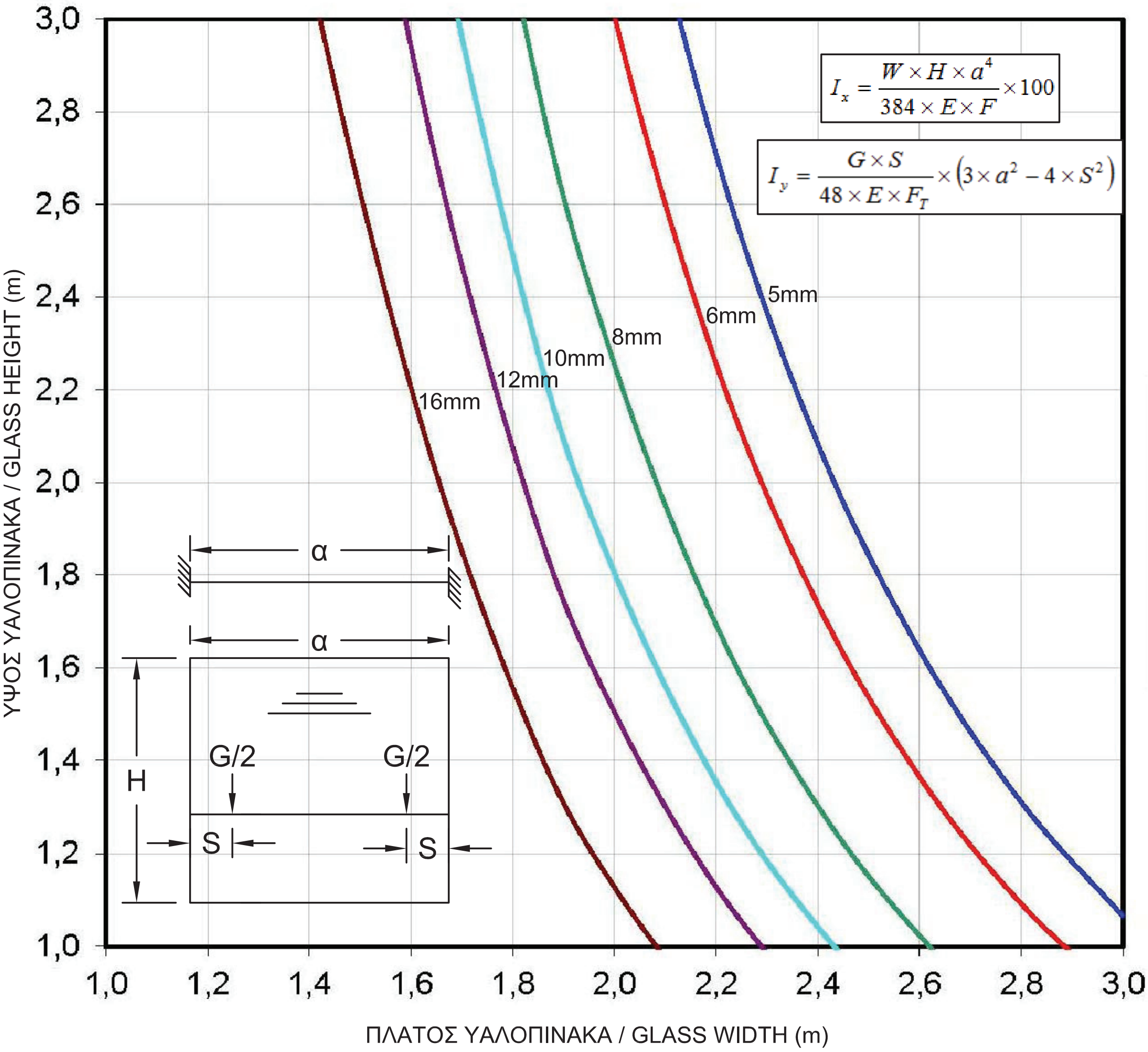
TV4524

1.265 gr/m

Ix=16 cm^4

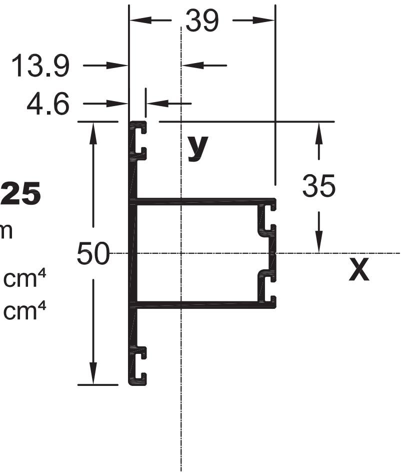
Iy=17.4 cm^4

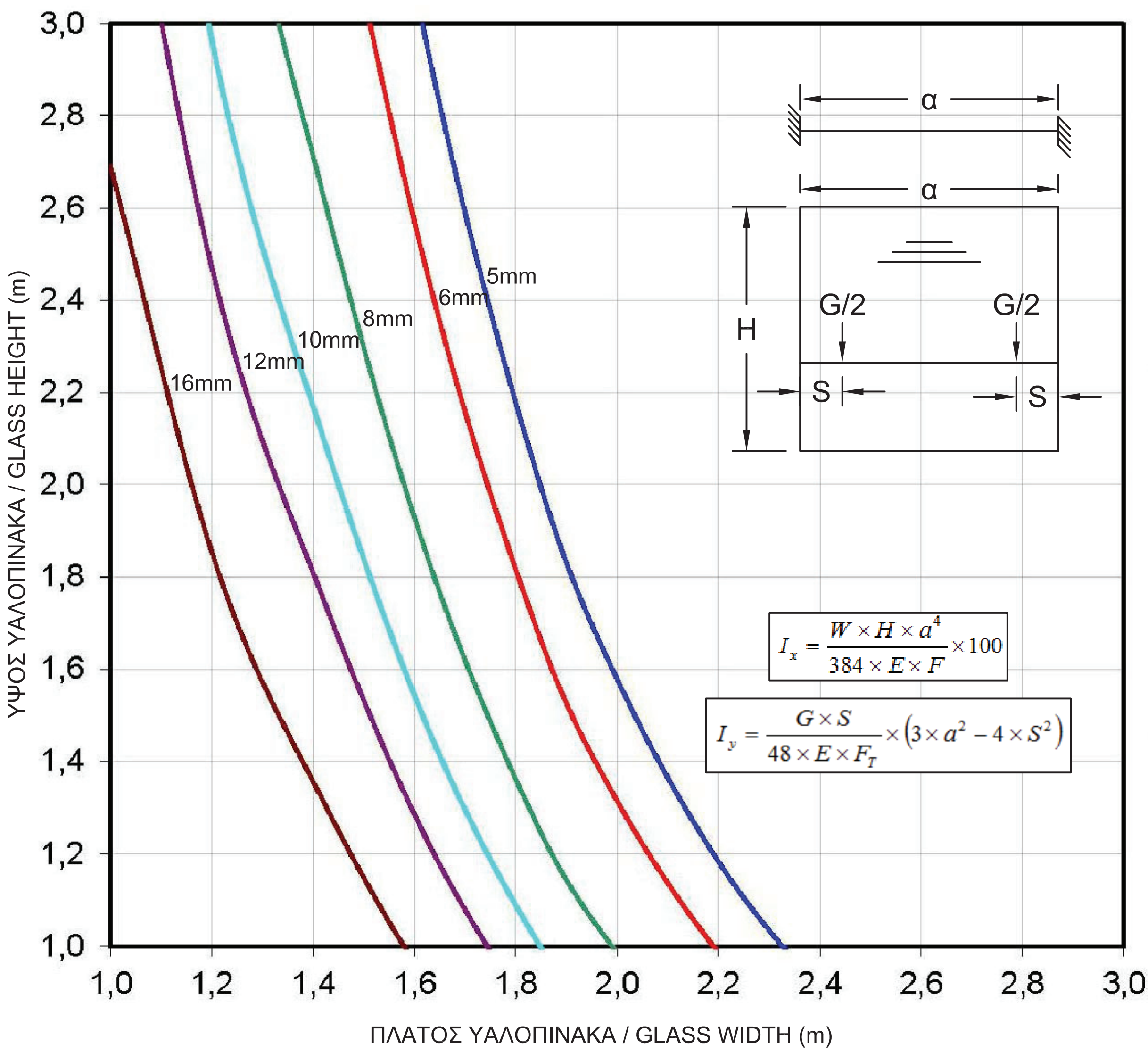




ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV4525
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTION FOR TV4525

TV4525
858 gr/m
I_x=6.99 cm^4
I_y=9.38 cm^4

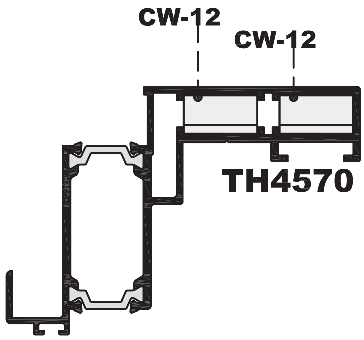


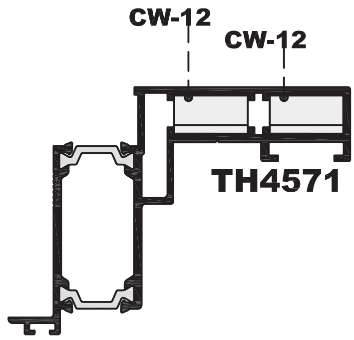


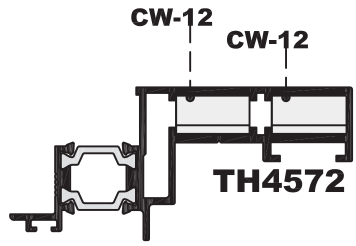
$$I_x = \frac{W \times H \times a^4}{384 \times E \times F} \times 100$$

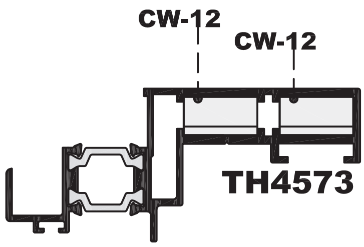
$$I_y = \frac{G \times S}{48 \times E \times F_T} \times \left(3 \times a^2 - 4 \times S^2\right)$$

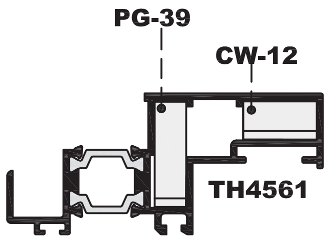
ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΙ ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΩΝ
CORNER JOINT AND PRESS CORNER FOR SASHES

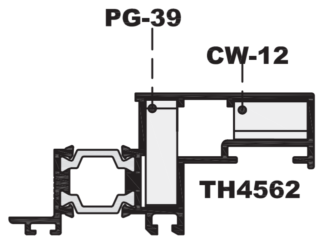




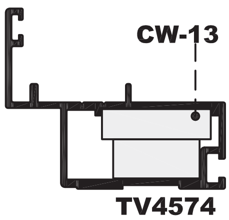


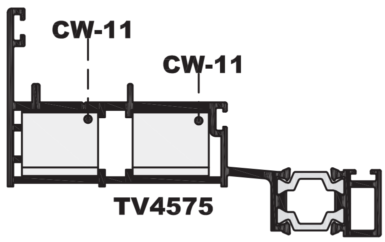


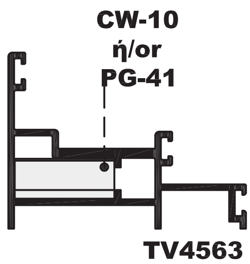




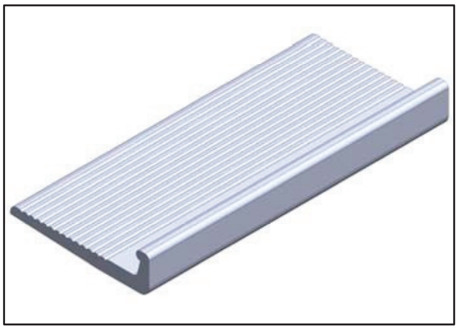
ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΙ ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΚΑΣΩΝ
CORNER JOINT AND PRESS CORNER FOR FRAMES



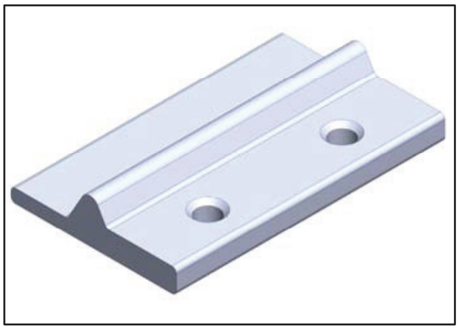




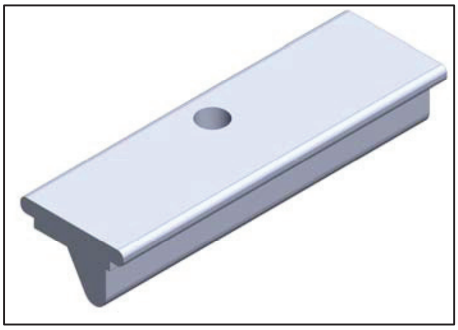
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



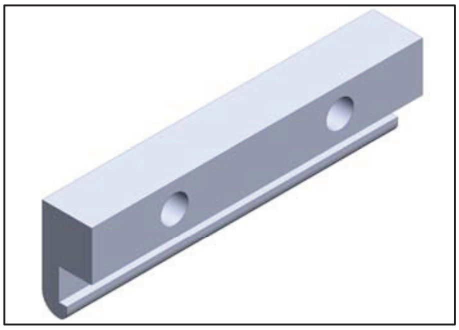
SL-553 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ
GLAZING SUPPORT GLASS



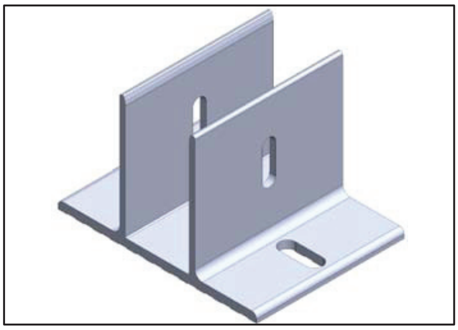
SL-550 Κάτω Ασφάλεια
Lower Fixing



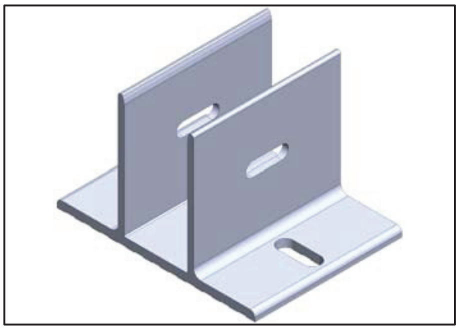
SL-551 Κάτω Ασφάλεια
Lower Fixing



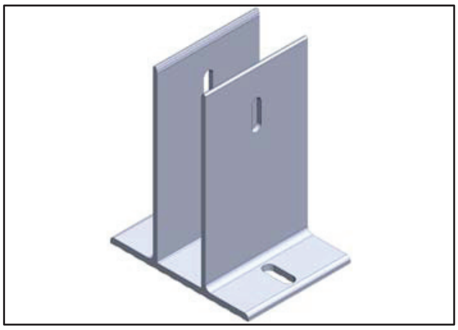
SL-552 Πάνω Ασφάλεια
Upper Fixing



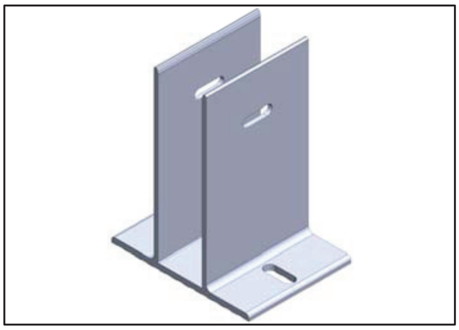
E-500 ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ
MOUNTING BRACKET



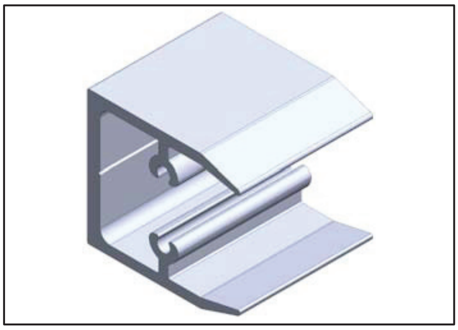
E-501 ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ
MOUNTING BRACKET



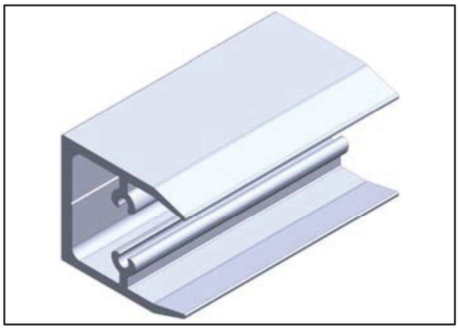
E-502 ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ
MOUNTING BRACKET



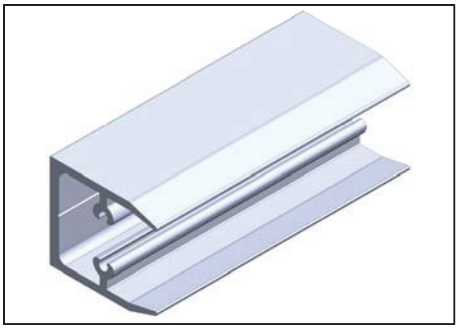
E-503 ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ
MOUNTING BRACKET



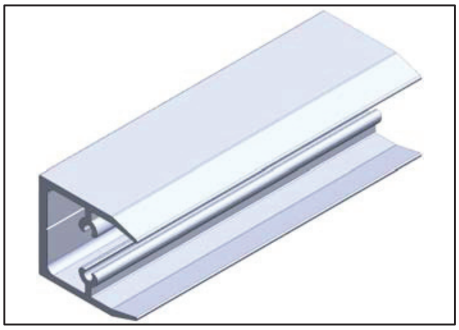
E-505 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM CONNECTOR



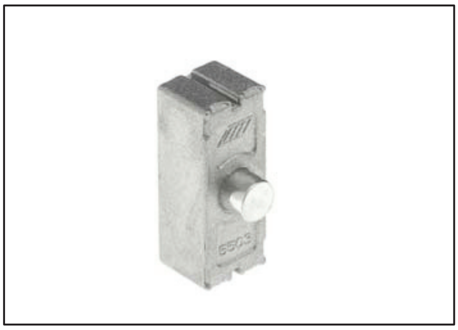
E-506 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM CONNECTOR



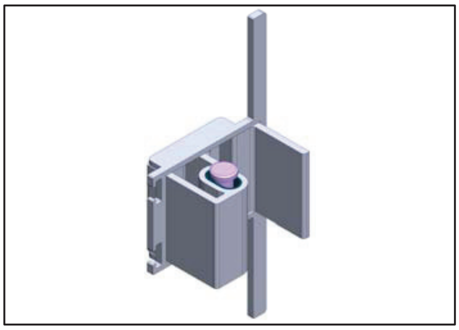
E-507 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM CONNECTOR



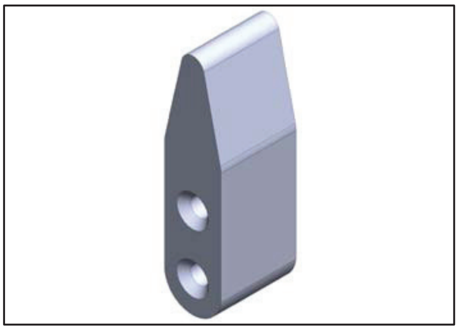
E-508 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM CONNECTOR



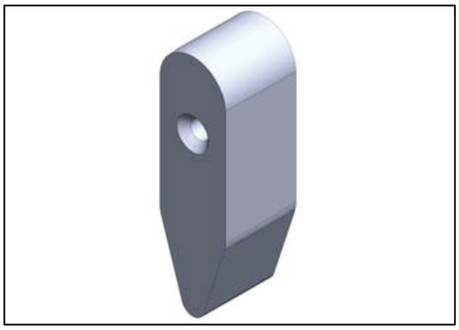
E-509 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ (MONTICELLI: 5503/250)
TRANSOM CONNECTOR (MONTICELLI: 5503/250)



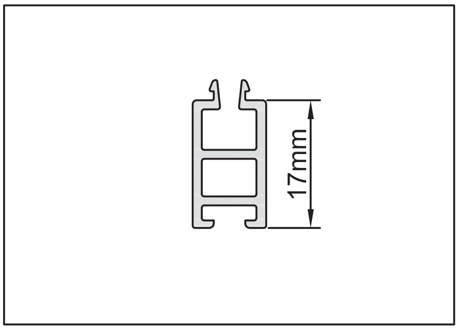
SL-520 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ
TRANSOM BRACKET



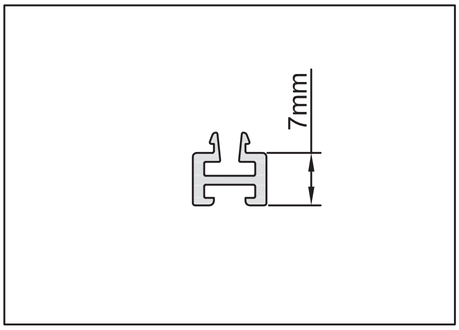
SL-521 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ
SUPPORT LATCH FOR MULLION



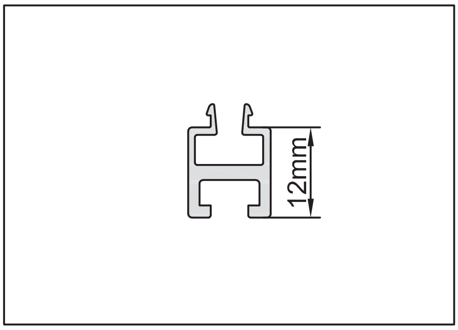
SL-522 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ
SUPPORT LATCH FOR SASH



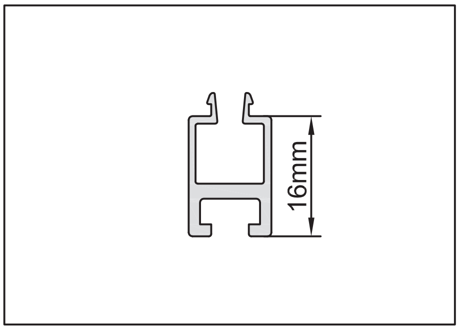
PS-501 ΠΟΛΥΑΜΙΔΙΟ ΘΕΡΜΟΔΙΑΚΟΠΗΣ
POLYAMIDE FOR THERMAL BREAK



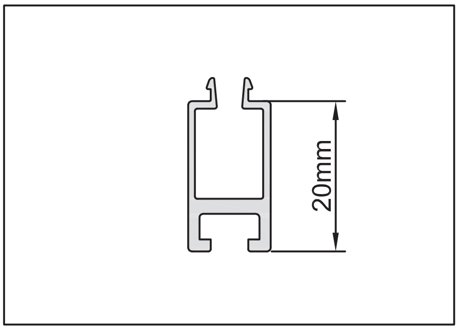
PS-502 ΠΟΛΥΑΜΙΔΙΟ ΘΕΡΜΟΔΙΑΚΟΠΗΣ
POLYAMIDE FOR THERMAL BREAK



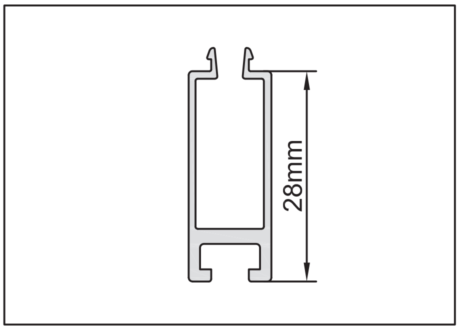
PS-503 ΠΗΧΑΚΙΑ PVC
GLAZING BEAD PVC



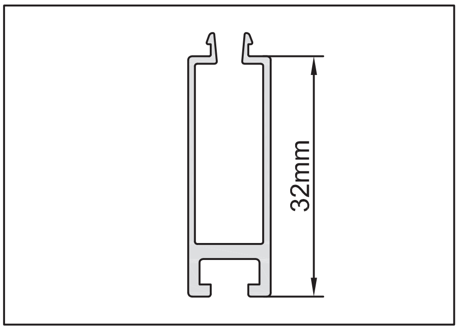
PS-504 ΠΗΧΑΚΙΑ PVC
GLAZING BEAD PVC



PS-505 ΠΗΧΑΚΙΑ PVC
GLAZING BEAD PVC

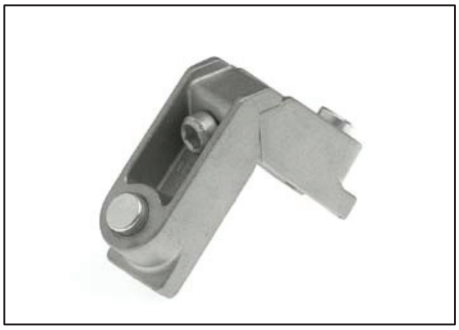


PS-506 ΠΗΧΑΚΙΑ PVC
GLAZING BEAD PVC



PS-507 ΠΗΧΑΚΙΑ PVC
GLAZING BEAD PVC

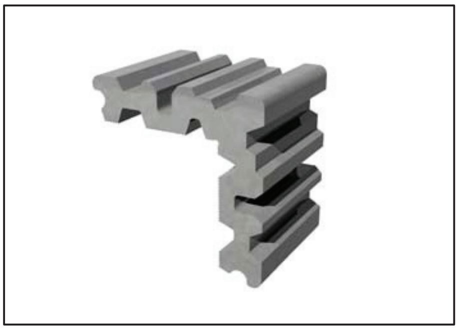
CW-10 ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (MONTICELLI: 0365S/250)
CORNER JOINT (MONTICELLI: 0365S/250)



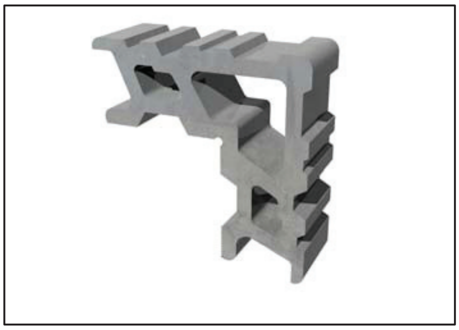
CW-11 ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (MONTICELLI 0363/250)
CORNER JOINT (MONTICELLI 0363/250)

CW-12 ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (MONTICELLI 0423.MX/250)
CORNER JOINT (MONTICELLI 0423.MX/250)

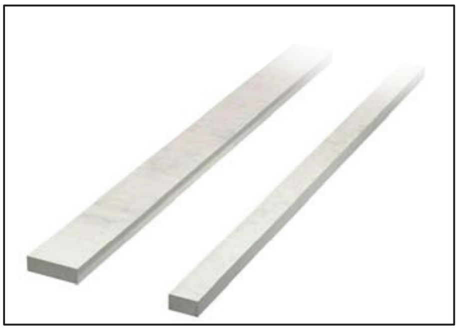
CW-13 ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (MONTICELLI 0461F/250)
CORNER JOINT (MONTICELLI 0461F/250)



PG-41 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNER



PG-39 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ (PG-45 ΑΛΛΑΓΗ ΚΟΠΗΣ)
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNER



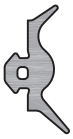
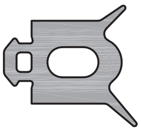
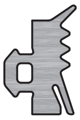
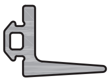
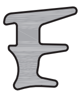
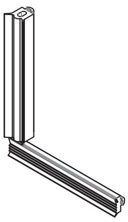
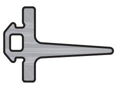
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ
PLASTIC SPACER

FL-24 34mm x 10mm x 3m

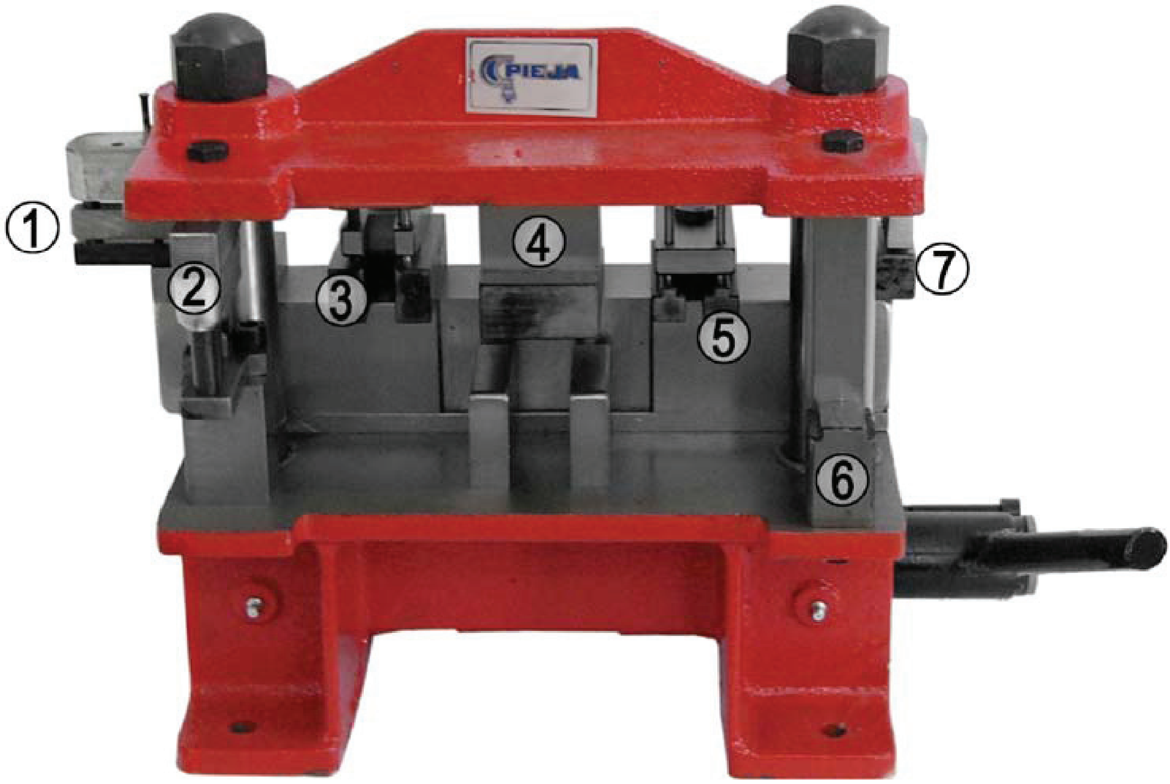
FL-31 14mm x 8mm x 2m

ΤΑΚΑΚΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
PLASTIC WEDGE FOR GLASSES

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	SL-501	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-502	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-503	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-504	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-505	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-506	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-507	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-508	**MPLA MPLA** mpla mpla
	SL-509	**MPLA MPLA** mpla mpla

ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 4500
PUNCHING MACHINE EUROPA 4500



ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ
PIERCING STAGES

1. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ**
   CREMONE BOLT PIERCING
2. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΑΣΩΝ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 525**
   CASE PIERCING FOR JOINT CORNER 525
3. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΝΤΙΖΑΣ**
   ROD PIERCING
4. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ**
   WATER DRAINAGE PIERCING
5. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΥΠΟΔΟΧΗ ΤΑΜΠΛΑ**
   PIERCING OF SASH FRAME FOR BOTTOM RAIL
6. **ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΩΝ ΚΑΙ ΣΤΕΝΩΝ ΚΑΣΩΝ**
   PIERCING OF SASH FRAME AND SMALL CASES
7. **ΞΕΝΥΧΙΑΣΜΑ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΙΣΜΩΝ**
   SASH FRAME PIERCING FOR FITTING MECHANISM

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το **pH** των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTINONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 - 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-stripes, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, χαντρώματα χωρισμάτων κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε κάσες, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων. Η διάθεση των προτεινόμενων εξαρτημάτων για τα συστήματα Europa, γίνεται μέσω της Profil Accessories.
6. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
7. Στα ανοιγόμενα τζάμια (κάσες, φύλλα και μπινί διφύλλων) είναι απαραίτητο να τοποθετούνται κουμπωτά ελαστικά στεγάνωσης, τα οποία αντικαθίστανται εύκολα. Δεν επιτρέπεται η χρήση ψιλού λάστιχου τύπου φούσκας.
8. Στα φύλλα τζαμιών, το ψιλό ελαστικό στεγάνωσης στα σημεία των μεντεσέδων πρέπει να χαντρώνεται με τον προβλεπόμενο τρόπο (παρουσιάζεται σε σελίδα καταλόγου).
9. Στα φύλλα τζαμιών, σταθερών πλαισίων κλπ, πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
10. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
12. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
13. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξείδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξείδωσης.
14. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
15. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
16. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψιν τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών. Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς. Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο. Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
17. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 2,5-3 mm από κάθε πλευρά.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and frames, should piercing at the planned points depending on the profiles's position
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems. The supply of the suggested accessories for EUROPA aluminium systems, made by profil accessories.
6. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
7. Is necessary to use gaskets at opening glasses, are easy replaced. The use of thin rubber is not permitted.
8. In glass sashes, the rubber weatherstrips foam should be cut as shown to the catalog, where the hinge are.
9. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
10. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
11. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
12. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
13. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
14. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
15. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
16. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone take place between lower sash and marble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
17. For the right mounting, is neccessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 2.5-3 mm each side.

Europa®
ALUMINIUM SYSTEMS

EUROPA PROFIL ALUMINIUM S.A.

ALUMINIUM EXTRUSION INDUSTRY

Address: 56th Km. Athens - Lamia National Road, Inofita Viotia, 32011, Greece

Telephone: 0030.22620.32202

Fax: 0030.22620.31570.

Website: www.profil.gr info@profil.gr