EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.

Europa®

ALUMINIUM SYSTEMS

ΣΥΡΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ

SLIDING SYSTEMS

Η σειρά **“EUROPA 100”** σχεδιάστηκε για να παρέχει στα συρόμενα κουφώματα ευελιξία και οικονομία. Συνδυάζει την υψηλή αισθητική, με την απόλυτη λειτουργικότητα και το άψογο φινίρισμα.

“EUROPA 100” series is an economical sliding frame system, which provide maximum flexibility. Moreover it combines high aesthetics with ultimate functionality and perfect finish.

ΕΚΔΟΣΗ: ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ 2012
ISSUE: NOVEMBER 2012

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ 1
UPDATE 1

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά **“EUROPA 100”** είναι ένα συρόμενο σύστημα, κατάλληλο για την κατασκευή επάλληλων και χωνευτών κουφωμάτων. Τα προφίλ της σειράς, τα οποία σε συνδυασμό με ορισμένα προφίλ της σειράς **“EUROPA 2000”**, ανταποκρίνονται σε κάθε κατασκευαστική απαίτηση.
Η σειρά **“EUROPA 100”** διαθέτει δύο μεγέθη φύλλων, ένα μικρό και ένα μεγάλο, καθώς και δύο τύπους οδηγών, χαμηλούς με προσθήκη inox ή απλούς και σωληνωτούς απλούς. Δίνει τη δυνατότητα στον κατασκευαστή να χρησιμοποιεί τον ίδιο οδηγό (χαμηλό ή σωληνωτό), περιμετρικά κόβοντας τον 45˚, ή δύο διαφορετικούς οδηγούς, χρησιμοποιώντας τον χαμηλό στο επάνω και κάτω μέρος και διαφορετικό πλευρικό, με κοπές 90˚.
Δεν μπορούμε να συνδυάσουμε στους χαμηλούς οδηγούς τον απλό με τον inox.
Χρησιμοποιεί ράουλα μονά και διπλά, διαμέτρου 27mm.
Δέχεται κλειδαριές μονού ή πολλαπλού κλειδώματος για μεγαλύτερη ασφάλεια, καθώς και βιδωτά αρμοκάλυπτρα για καλύτερο αισθητικό αποτέλεσμα.
Παρέχει τη δυνατότητα τοποθέτησης μονών υαλοπινάκων πάχους από 4mm και διπλών πάχους 13 έως 21mm.
Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά διαμορφωμένο πρεσάκι **100 - 2000 της PIEJA**.
Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

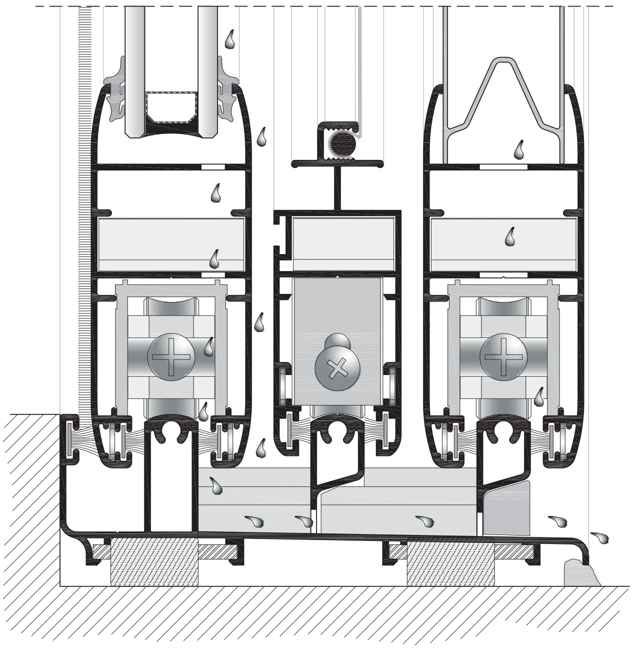
The **“EUROPA 100”** series is a sliding system, which can be used for every type of door or window sliding application.
Profiles of **“EUROPA 100”** in combination with certain profiles of **“EUROPA 2000”** series can satisfy any constructional requirements.
The **“EUROPA 100”** series disposes two sizes of sashes,
a small one and a large one, as well as two types of drivers low drivers with or without inox head and tubular drivers without inox head. The constructor can use the same drivers (both types) cutting them by 45˚ or two different drivers installing the low driver horizontal at the top and bottom and the side case profile vertical. We can’t use, for low drivers the simple driver and inox driver together.
The system uses single or double rollers of 27mm diameter.
While locks of one or multiple positions can be applied for advanced security, as well as threaded joint covers to improve its appearance.
We can apply single glasses from 4mm thickness and double glasses 13 to 21mm thickness.
All process of the profiles is made at the **PIEJA punching machine of 100 – 2000**.
Furthermore, wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **“EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.”**

ATTENTION

1. In order to avoid corrosion, use hinge stucco on every miter cut.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of **“EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.”** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 100
ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22
ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΑΠΟ ΕΚΑΝΑΛ:
Δίφυλλη επάλληλη μπαλκονόπορτα:
Διαστάσεις: **1400 x 2200mm**
Αεροδιαπερατότητα: **Κατηγορία 2η**
Υδατοστεγανότητα: **Κατηγορία 3A**
Αντοχή σε ανεμοπίεση: **Κατηγορία B2/A3**
Δίφυλλη χωνευτή μπαλκονόπορτα:
Διαστάσεις: **1900 x 2200mm**
Αεροδιαπερατότητα: **Κατηγορία 3η**
Υδατοστεγανότητα: **Κατηγορία 4A**
Αντοχή σε ανεμοπίεση: **Κατηγορία C1**
Μονόφυλλη χωνευτή μπαλκονόπορτα:
Διαστάσεις: **1300 x 2200mm**
Αεροδιαπερατότητα: **Κατηγορία 3η**
Υδατοστεγανότητα: **Κατηγορία 7A**
Αντοχή σε ανεμοπίεση: **Κατηγορία C3**
ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς υαλοπίνακες πάχους απο 4mm και διπλούς από 13 έως 21mm.
ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
Φύλλο τζαμιού-πατζουριού: Πλάτος 33mm και ύψος 69,4mm το μικρό φύλλο και 78,9 το μεγάλο.
Φύλλο σήτας: Πλάτος 26,2 mm, ύψος 68,7mm
Γάντζος επαλλήλου: Πλάτος 34,8mm με βάθος 38,4mm και 43,4 για το μεγάλο φύλλο.
Διπλός οδηγός: Πλάτος 81,4 με ύψος 31mm.
Τριπλός οδηγός: Πλάτος 108,8mm με ύψος 31mm.
Τα κέντρα κύλισης των φύλλων στον επάλληλο οδηγό είναι 41mm, ενώ στον τζάμι-σήτα-πατζούρι 34,2mm.
Τα κεφάλια των οδηγών έχουν υποδοχή για να δέχονται ελάσματα inox και προφίλ αλουμινίου όπως επίσης και κεφάλια με κυκλική διατομή πλάτους 11mm.
ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή συρόμενων παραθύρων, όπως επάλληλα ή χωνευτά κ.α.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 100
ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22
TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2
EKANAL CERTIFICATION RESULTS:
Double successive window:
Dimensions: **1400 x 2200mm**
Air permeability: **Class 2**
Water tightness: **Class 3A**
Wind resistance: **Class B2/A3**
Double in wall window:
Dimensions: **1900 x 2200mm**
Air permeability: **Class 3**
Water tightness: **Class 4A**
Wind resistance: **Class C1**
Single in wall window:
Dimensions: **1300 x 2200mm**
Air permeability: **Class 3**
Water tightness: **Class 7A**
Wind resistance: **Class C3**
GLASS THICKNESS: Use single glasses from 4mm in thickness and double glasses of 13 to 21mm.
BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:
Sliding glass sash-shutter: 33mm in width and 69.4mm in height for small sash and 78.9mm for large.
Sliding insect screen sash: 26,2mm in width and 68.7mm in height.
Hook: 34.8mm in width and 38.4mm in depth for small sash and 43.4 for large.
Double driver: 81.4mm in width and 31mm in height.
Triple driver: 108.8mm in width and 31mm in height.
The distance between the heads' center of the double driver is 41mm and 34.2mm for the triple driver.
The driver's head has a gap in order to accept special inox fitting or aluminium profile. Also the head drivers are curved, 11 mm in width.
USAGE: The system allows the construction of all sliding window types like successive, in wall system etc.

ΕΚΑΝΑΛ
ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ
124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΗ Λ : (210) 55.82.320-2
FAX : (210) 55.82.323
E-mail: ekanal@ekanal.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ
ΑΡΙΘΜΟΣ 2002

ΕΣΥΔ
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ Αριθμός 133

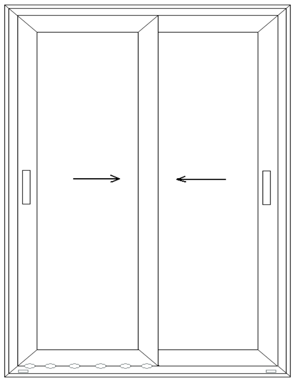
ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 09142 / 25.11.2009

ΑΡΙΘΜΟΣ	09142	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	25 / 11 / 2009

Στοιχεία Πελάτη:	**EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.** **ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ** 56ο χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	**Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα Επάλληλη**
Υλικό:	**ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ**
Τυπολογία Προϊόντος:	**ΣΕΙΡΑ EUROPA 100**



1400 x 2200 mm

Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	**Κατηγορία 2**
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	**Κατηγορία 3Α**
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	**Κατηγορία Β2 / Α3**

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΕΡΤΣΟΣ
ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΕΚΑΝΑΛ
ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ
124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΗ Λ : (210) 55.82.320-2
FAX : (210) 55.82.323
E-mail: ekanal@ekanal.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ
ΑΡΙΘΜΟΣ 2002

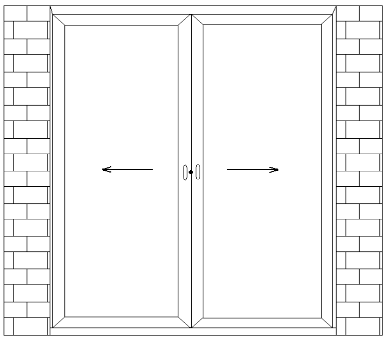
ΕΣΥΔ
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ Αριθμός 133
ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤA

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1146 / 18.05.2011

ΑΡΙΘΜΟΣ	1146	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	18 / 05 / 2011

Στοιχεία Πελάτη:	**EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.** **ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ** 56^{o} χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	**Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα** **Συρόμενη / Χωνευτή**
Υλικό:	**ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ**
Τυπολογία Προϊόντος:	**ΣΕΙΡΑ EUROPA 100**



1900 x 2200mm

Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ ΕΝ 1026:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12207:2000	**Κατηγορία 3**
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ ΕΝ 1027:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12208:2000	**Κατηγορία 4Α**
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ ΕΝ 12211:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12210:2000	**Κατηγορία C1**

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΕΡΤΣΟΣ
ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΕΚΑΝΑΛ
ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ
124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΗΛ : (210) 55.82.320-2
FAX : (210) 55.82.323
E-mail: ekanal@ekanal.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ
ΑΡΙΘΜΟΣ 2002

ΕΣΥΔ
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ
Αριθμός 133

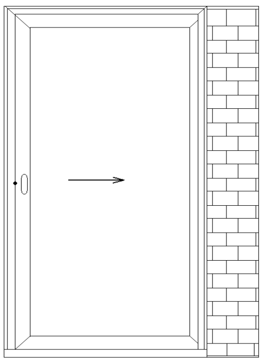
ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1145 / 18.05.2011

ΑΡΙΘΜΟΣ	**1145**	**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ**	**18 / 05 / 2011**

Στοιχεία Πελάτη:	**EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.** **ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ** 56^{o} χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	**Μονόφυλλη Μπαλκονόπορτα** **Συρόμενη / Χωνευτή**
Υλικό:	**ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ**
Τυπολογία Προϊόντος:	**ΣΕΙΡΑ EUROPA 100**



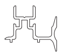
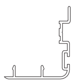
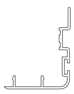
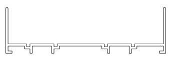
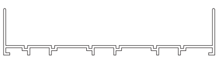
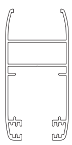
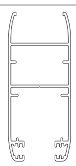
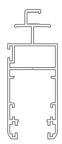
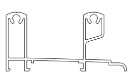
1300 x 2200mm

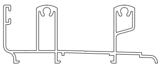
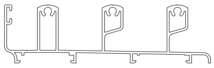
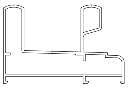
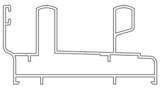
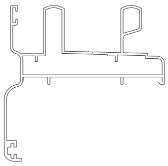
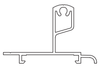
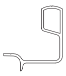
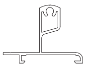
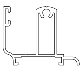
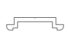
Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ ΕΝ 1026:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12207:2000	**Κατηγορία 3**
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ ΕΝ 1027:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12208:2000	**Κατηγορία 7Α**
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ ΕΝ 12211:2000 / ΕΛΟΤ ΕΝ 12210:2000	**Κατηγορία C3**

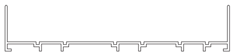
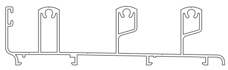
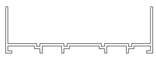
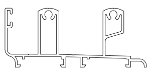
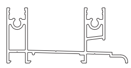
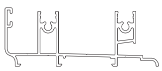
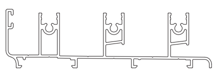
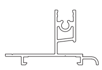
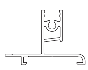
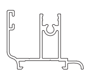
ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

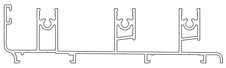
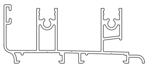
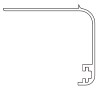
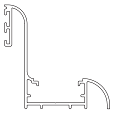
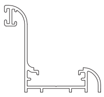
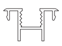
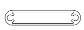
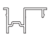
ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

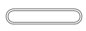
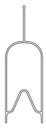
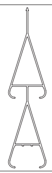
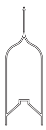
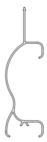
ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΕΡΤΣΟΣ
ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	**ΣΧΗΜΑ** SKETCH	**ΜΗΚΟΣ** LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
TV1 474		4.7	304	0.32	0.73	**ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ (TV1 480, TV1 481)** ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE SASH (TV1 480,TV1 481)
TV1 475		4.7	216	0.21	0.20	**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 478,TV1 479,TV1 494,TV1 496** ADAPTER FOR PROFILE TV1 478,TV1 479,TV1 494,TV1 496
TV1 476		4.7	327	1.62	1.27	**ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 480** HOOK OF SUCCESSIVE FOR TV1 480
TV1 477		4.7	344	2.17	1.32	**ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 481** HOOK OF SUCCESSIVE FOR TV1 481
TV1 478		4.7	509	0.59	17.73	**ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ TV1 484, TV1 584** SIDE FRAME FOR TV1 484,TV1 584
TV1 479		4.7	632	0.63	35.74	**ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ TV1 485, TV1 585** SIDE FRAME FOR TV1 485,TV1 585
TV1 480		6	834	12.66	5.55	**ΜΙΚΡΟ ΦΥΛΛΟ (τζαμιού-πατζουριού)** SMALL SLIDING SASH (glass-shutter)
TV1 481		6	910	17.88	6.23	**ΜΕΓΑΛΟ ΦΥΛΛΟ (τζαμιού-πατζουριού)** LARGE SLIDING SASH (glass-shutter)
TV1 482		6	740	11.17	2.59	**ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ** INSECT SCREEN SASH
TV1 483		6	737	2.79	11.12	**ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)** DOUBLE DRIVER (successive)

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
TV1 484		6	900	3.30	19.80	**ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)** DOUBLE DRIVER (successive)
TV1 485		6	1.238	4.52	47.82	**ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα-πατζούρι)** TRIPLE DRIVER (glass-insect screen-shutter)
TV1 486		6	876	5.03	14.11	**ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)** TUBULAR DOUBLE DRIVER (successive)
TV1 487		6	1.092	6.31	26.38	**ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)** TUBULAR DOUBLE DRIVER (successive)
TV1 488		6	1.318	20.80	37.20	**ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ (επάλληλο)** TUBULAR DOUBLE DRIVER WITH WALL - JOINING PROFILE (successive)
TV1 489		6	430	1.65	1.89	**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 492** ADAPTER FOR SINGLE DRIVER FOR TV1 492
TV1 490		6	312	1.30	0.84	**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 486,TV1 487,TV1 488** INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 486,TV1 487,TV1 488
TV1 491		6	403	1.57	1.28	**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 484, TV1 492** INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 484,TV1 492
TV1 492		6	518	1.97	2.47	**ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ** SINGLE DRIVER
TV1 493		6	225	-	-	**ΝΤΙΖΑ ΚΙΝΗΣΕΩΣ** ROD

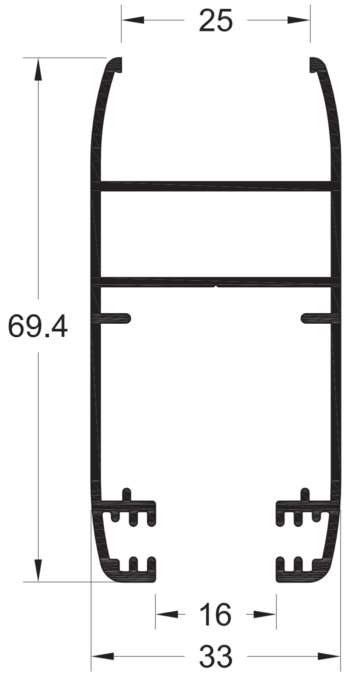
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV1 494		4.7	654	0.63	41.47	**ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ TV1 495, TV1 595** SIDE FRAME FOR TV1 495,TV1 595
TV1 495		6	1.255	4.6	56.87	**ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο - σήτα)** TRIPLE DRIVER (successive-insect screen)
TV1 496		4.7	487	0.59	14.42	**ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ TV1 497, TV1 597** SIDE FRAME FOR TV1 497,TV1 597
TV1 497		6	897	3.36	15.61	**ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι - σήτα)** DOUBLE DRIVER (glass - insect screen)
TV1 583		6	742	1.85	11.26	**ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX (επάλληλο)** INOX DOUBLE DRIVER (successive)
TV1 584		6	906	2.37	20.35	**ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX (επάλληλο)** INOX DOUBLE DRIVER (successive)
TV1 585		6	1.247	3.14	48.85	**ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX (τζάμι-σήτα-πατζούρι)** INOX TRIPLE DRIVER (glass-insect screen-shutter)
TV1 589		6	446	1.13	1.94	**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ INOX ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 592** INOX SINGLE DRIVER ADAPTER FOR PROFILE TV1 592
TV1 591		6	408	1.04	1.30	**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ INOX ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 584, TV1 592** INSECT SCREEN ADAPTER FOR INOX SINGLE DRIVER FOR PROFILES TV1 584,TV1 592
TV1 592		6	508	1.5	2.46	**ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX** INOX SINGLE DRIVER

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV1 595		6	1.268	3.19	57.46	**ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ** **(επάλληλο - σήτα)** INOX TRIPLE DRIVER (successive - insect screen)
TV1 597		6	897	2.41	15.89	**ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ** **(τζάμι - σήτα)** INOX DOUBLE DRIVER (glass - insect screen)
TV5 195		6	384	-	-	**ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ** WALL-JOINING PROFILE
TV 211		4.7	654	-	-	**ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ** WALL - JOINING PROFILE
TV 212		4.7	125	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΤΟΥ TV 211 &TV 311** COVER FOR PROFILE TV 211 &TV 311
TV 311		4.7	544	-	-	**ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ** WALL-JOINING PROFILE
TV 2071		4.7	100	-	-	**ΚΑΠΑΚΙ ΦΥΛΛΟΥ - ΣΗΤΑΣ** CAP FOR SASH - INSECT SCREEN
TV 2080		6	245	-	-	**ΠΗΧΑΚΙ** **(ΟΒΑΛΙΝΑΣ - ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ)** ADAPTER DRIVER (FIXED LOUVER - SINGLE GLASS)
TV 5066		6	421	4.19	0.23	**ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ** SECURITY FIXED LOUVER 10.5 Kgr/m^2 25 τεμ./m
TV 5067		6	220	0.20	0.56	**ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ** END SECURITY FIXED LOUVER

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	**ΣΧΗΜΑ** SKETCH	**ΜΗΚΟΣ** LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ **(gr/m)** THEORETICAL WEIGHT	**Ix** cm^4	**Iy** cm^4	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
P3		5	368	3.22	0.23	**ΟΒΑΛΙΝΑ** FIXED LOUVER
PER 240		6	454	-	-	**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ"** FIXED LOUVER PROFILE 8.3 Kgr/m^2 18 τεμ./m
PER 250		6	532	-	-	**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"** FIXED LOUVER PROFILE 7.6 Kgr/m^2 14 τεμ./m
PER 260		6	604	-	-	**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"** FIXED LOUVER PROFILE 6.8 Kgr/m^2 11 τεμ./m
PER 270		6	424	-	-	**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ"** FIXED LOUVER PROFILE 7.1 Kgr/m^2 16 τεμ./m
PER 280		6	358	-	-	**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ** FIXED LOUVER PROFILE 4.9 Kgr/m^2 13 τεμ./m

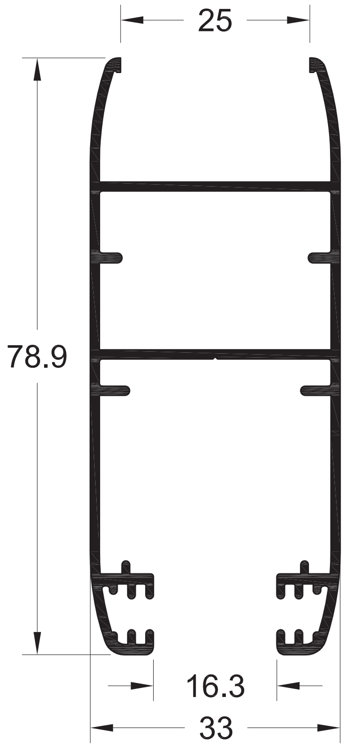
TV1 480
834 gr/m

ΜΙΚΡΟ ΦΥΛΛΟ
(τζαμιού-πατζουριού)
SMALL SLIDING SASH
(glass-shutter)



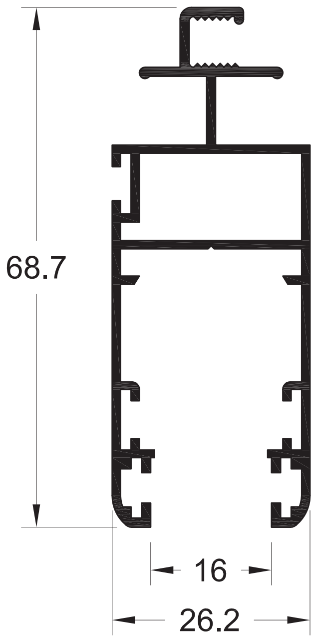
TV1 481
910 gr/m

ΜΕΓΑΛΟ ΦΥΛΛΟ
(τζαμιού-πατζουριού)
LARGE SLIDING SASH
(glass-shutter)



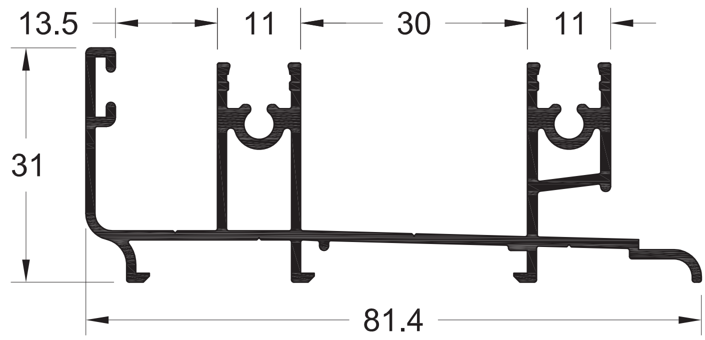
TV1 482
740 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ
INSECT SCREEN SASH



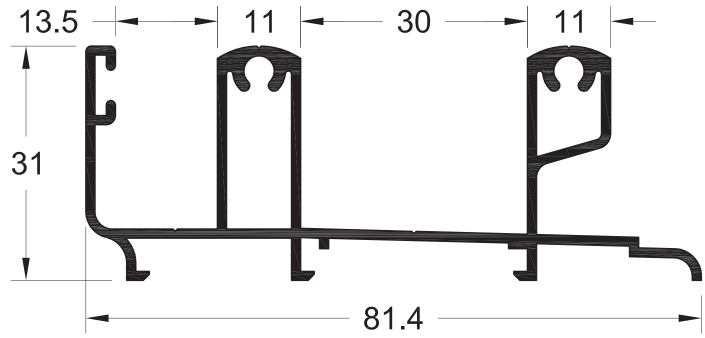
TV1 584
906 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX (επάλληλο)
INOX DOUBLE DRIVER (successive)



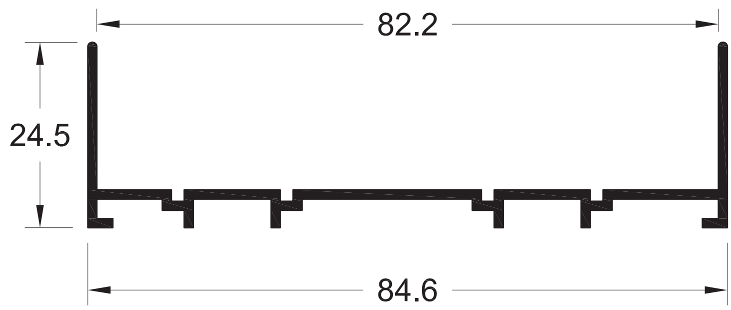
TV1 484
900 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)
DOUBLE DRIVER (successive)



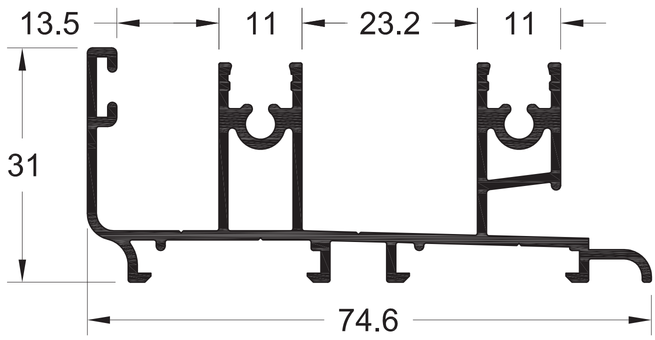
TV1 478
509 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ TV1 484,TV1 584
SIDE FRAME FOR TV1 484,TV1 584



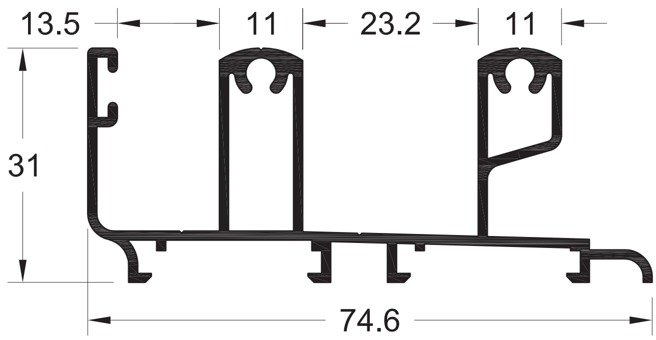
TV1 597
897 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX
(τζάμι - σήτα)
INOX DOUBLE DRIVER
(glass - insect screen)



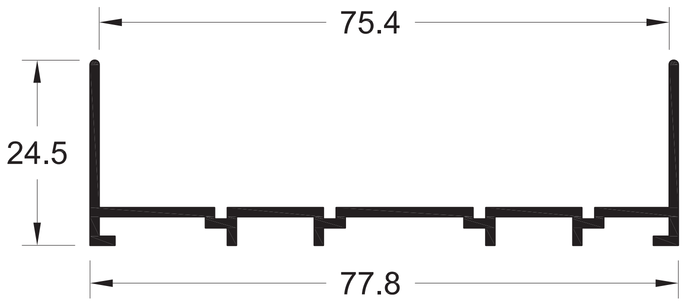
TV1 497
897 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(τζάμι - σήτα)
DOUBLE DRIVER
(glass - insect screen)



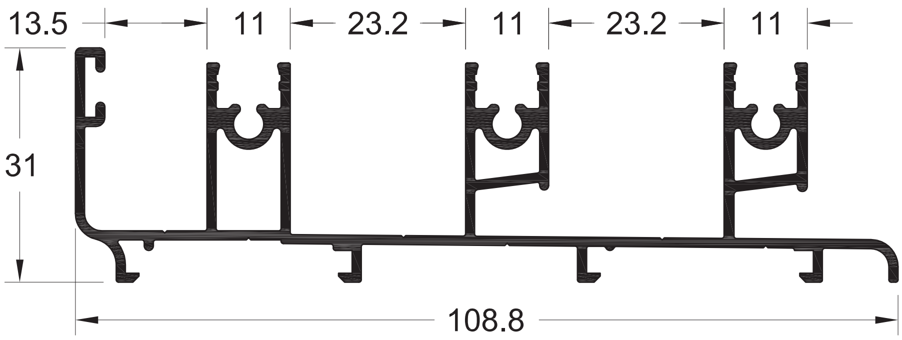
TV1 496
487 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ
TV1 497,TV1 597
SIDE FRAME FOR
TV1 497,TV1 597



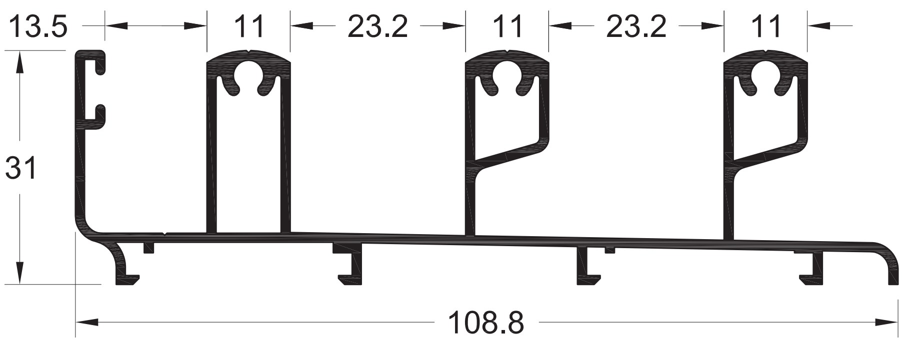
TV1 585
1.247 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX
(τζάμι - σήτα - πατζούρι)
INOX TRIPLE DRIVER
(glass - insect screen - shutter)



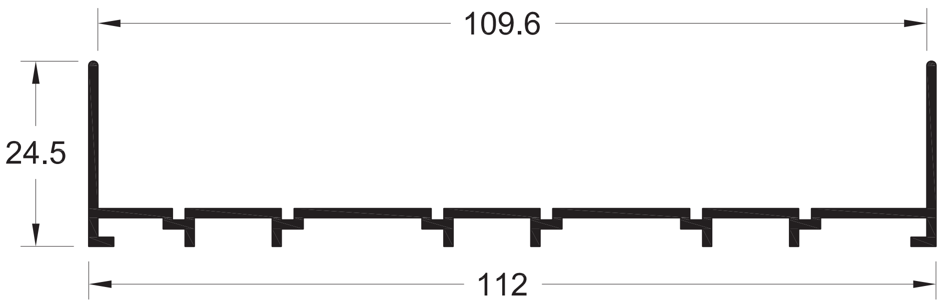
TV1 485
1.238 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(τζάμι - σήτα - πατζούρι)
TRIPLE DRIVER
(glass - insect screen - shutter)



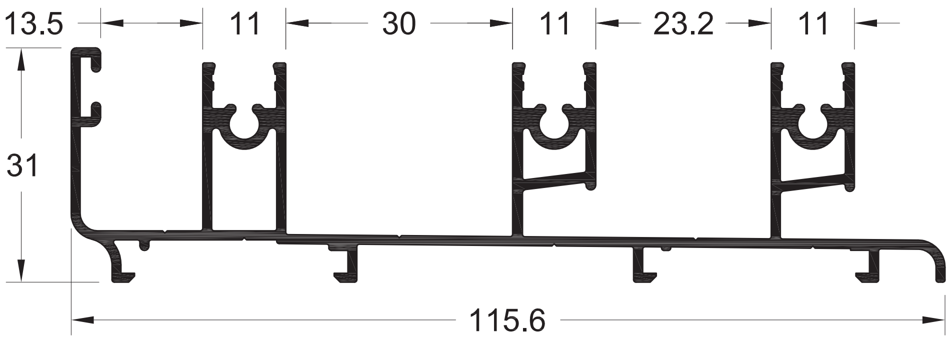
TV1 479
632 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ
TV1 485,TV1 585
SIDE FRAME FOR
TV1 485,TV1 585



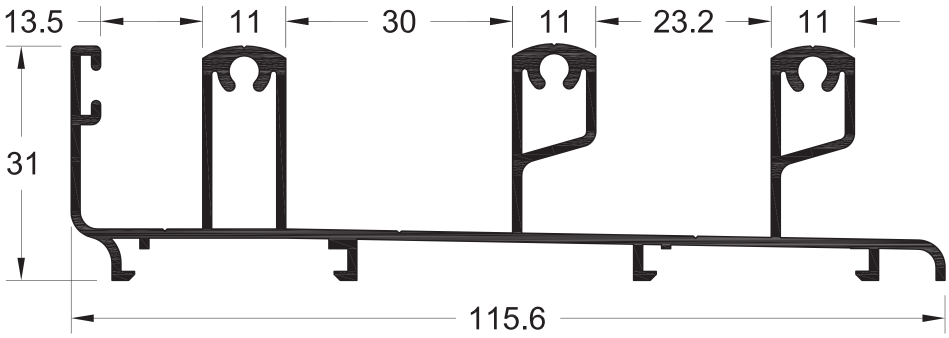
TV1 595
1.268 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX (επάλληλο - σήτα)
INOX TRIPLE DRIVER
(successive - insect screen)



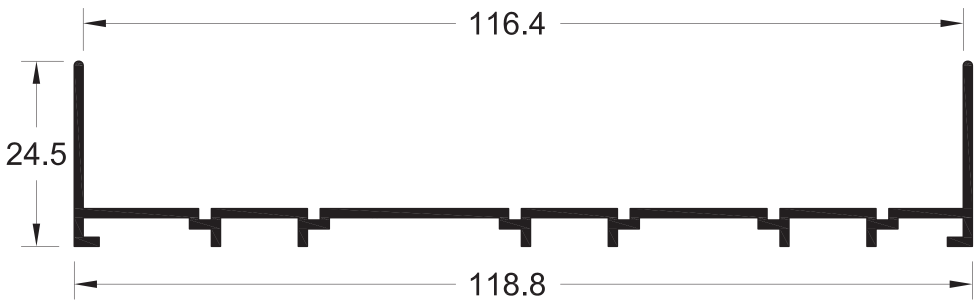
TV1 495
1.255 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
TRIPLE DRIVER
(successive - insect screen)



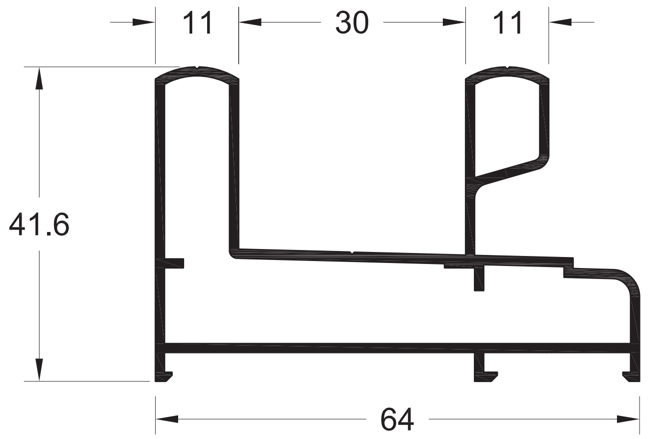
TV1 494
654 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΤΟΥ TV1 495,TV1 595
SIDE FRAME FOR
TV1 495,TV1 595



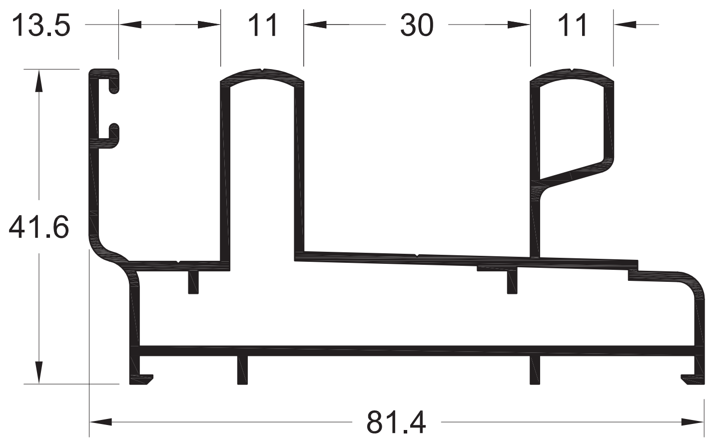
TV1 486
876 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)
TUBULAR DOUBLE DRIVER (successive)



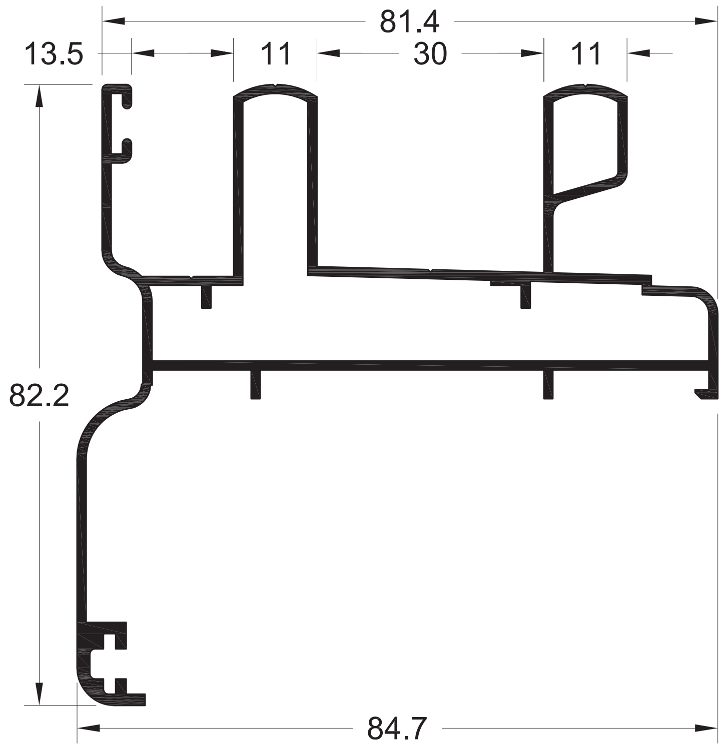
TV1 487
1.092 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)
TUBULAR DOUBLE DRIVER (successive)



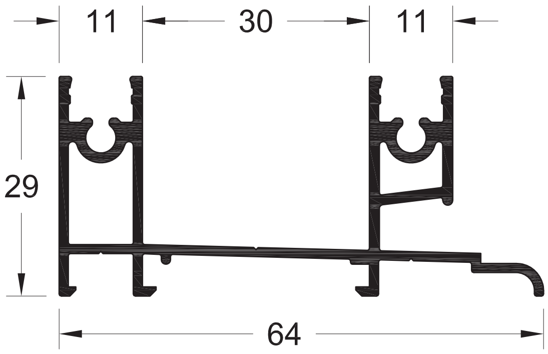
TV1 488
1.318 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ (επάλληλο)
TUBULAR DOUBLE DRIVER WITH WALL - JOINING PROFILE (successive)



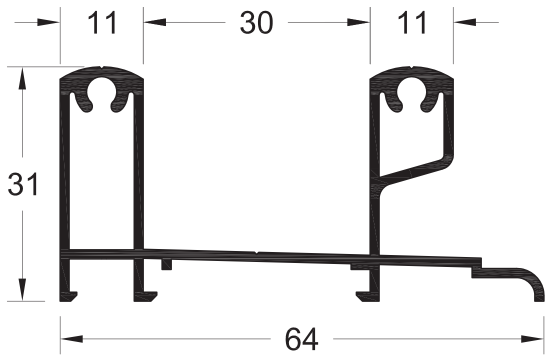
TV1 583
742 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX (επάλληλο)
INOX DOUBLE DRIVER (successive)



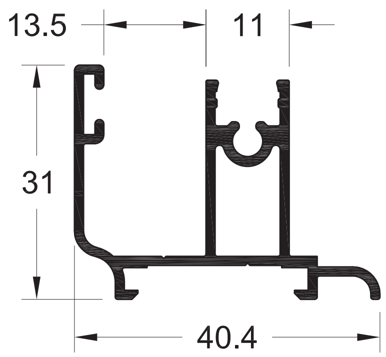
TV1 483
737 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο)
DOUBLE DRIVER (successive)



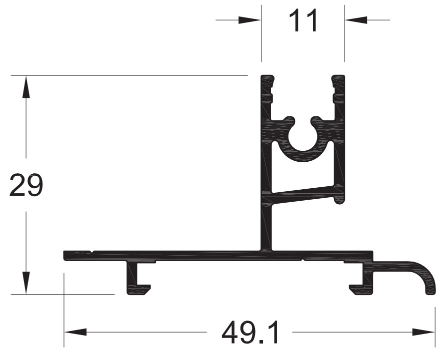
TV1 592
508 gr/m

ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ INOX
INOX SINGLE DRIVER



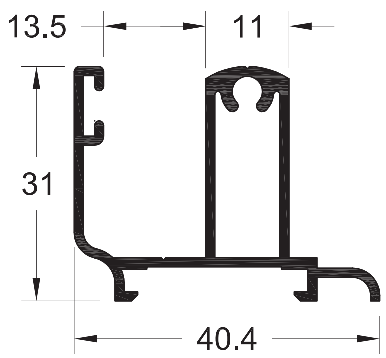
TV1 589
446 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ INOX ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 592
INOX SINGLE DRIVER ADAPTER FOR PROFILE TV1 592



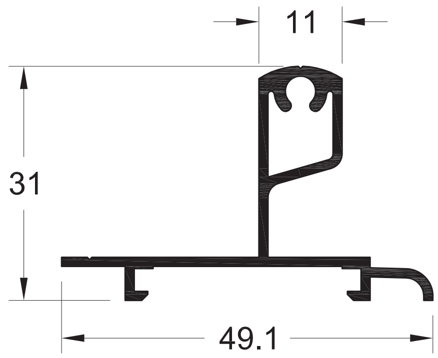
TV1 492
518 gr/m

ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
SINGLE DRIVER



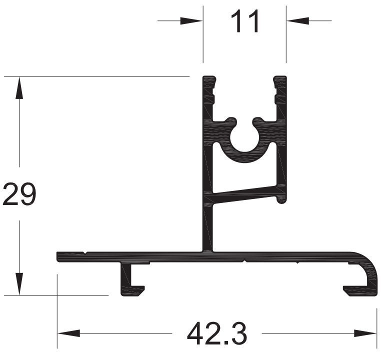
TV1 489
430 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 492
ADAPTER FOR SINGLE DRIVER FOR TV1 492



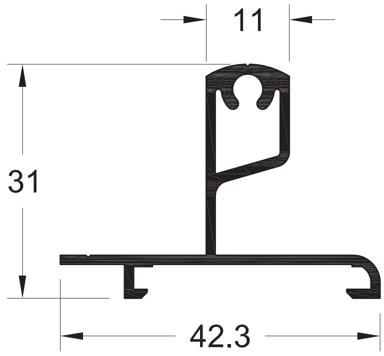
TV1 591
408 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ INOX TV1 584,TV1 592
INSECT SCREEN ADAPTER FOR INOX SINGLE DRIVER TV1 584,TV1 592



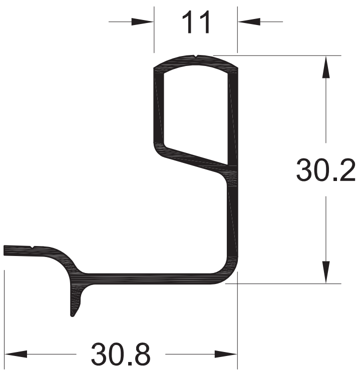
TV1 491
403 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 484,TV1 492
INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 484,TV1 492



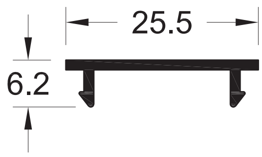
TV1 490
312 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 486,TV1 487,TV1 488
INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 486,TV1 487,TV1 488



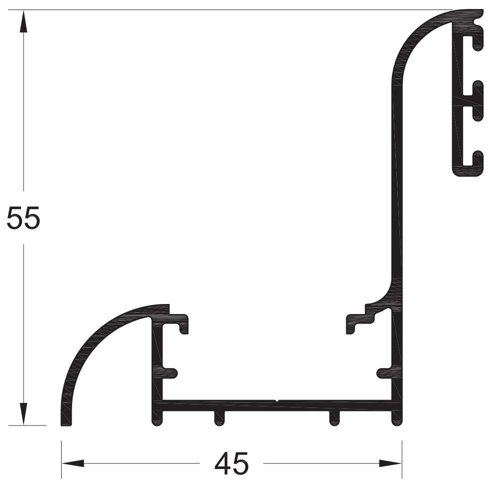
TV 212
125 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΤΟΥ TV 211 &TV 311
COVER FOR PROFILES TV 211 &TV 311



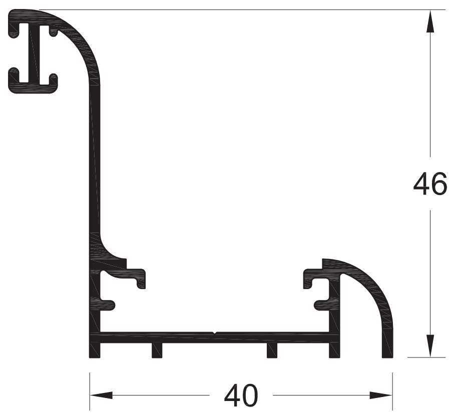
TV 211
654 gr/m

ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ
WALL - JOINING PROFILE



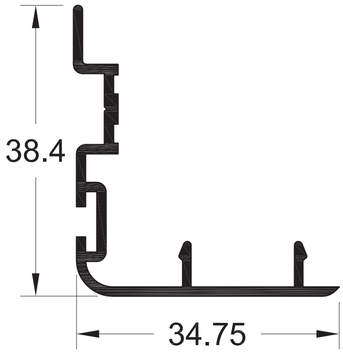
TV 311
544 gr/m

ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ
WALL - JOINING PROFILE



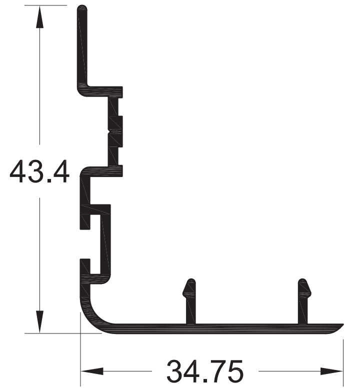
TV1 476
327 gr/m

ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 480
HOOK FOR SUCCESSIVE FOR TV1 480



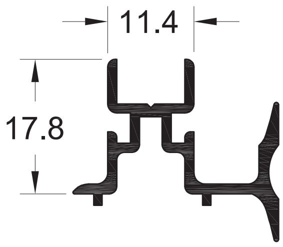
TV1 477
344 gr/m

ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 481
HOOK FOR SUCCESSIVE FOR TV1 481



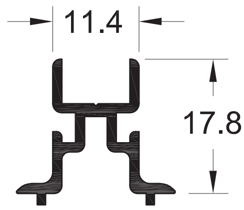
TV1 474
304 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ (TV1 480, TV1 481)
ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE SASH (TV1 480,TV1 481)



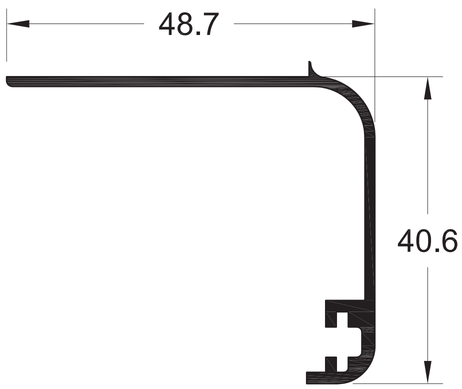
TV1 475
216 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 478, TV1 479,TV1 494,TV1 496
ADAPTER FOR PROFILE TV1 478, TV1 479,TV1 494,TV1 496



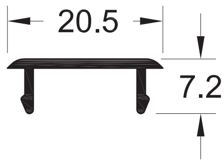
TV5 195
384 gr/m

ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ
WALL-JOINING PROFILE



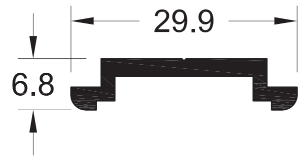
TV 2071
100 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΦΥΛΛΟΥ - ΣΗΤΑΣ
CAP FOR SASH - INSECT SCREEN



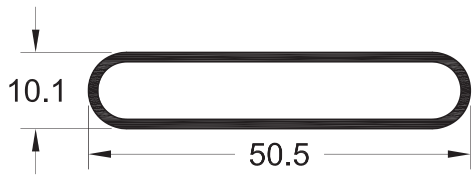
TV1 493
225 gr/m

ΝΤΙΖΑ ΚΙΝΗΣΕΩΣ
ROD



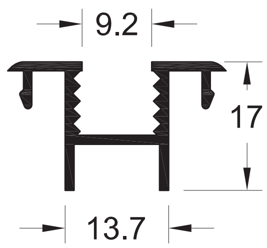
P3
368 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ
FIXED LOUVER PROFILE



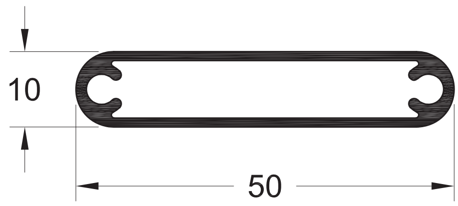
TV 2080
245 gr/m

ΠΗΧΑΚΙ
(οβαλίνας -μονού κρυστάλλου)
ADAPTER DRIVER
(fixed louver - single glass)



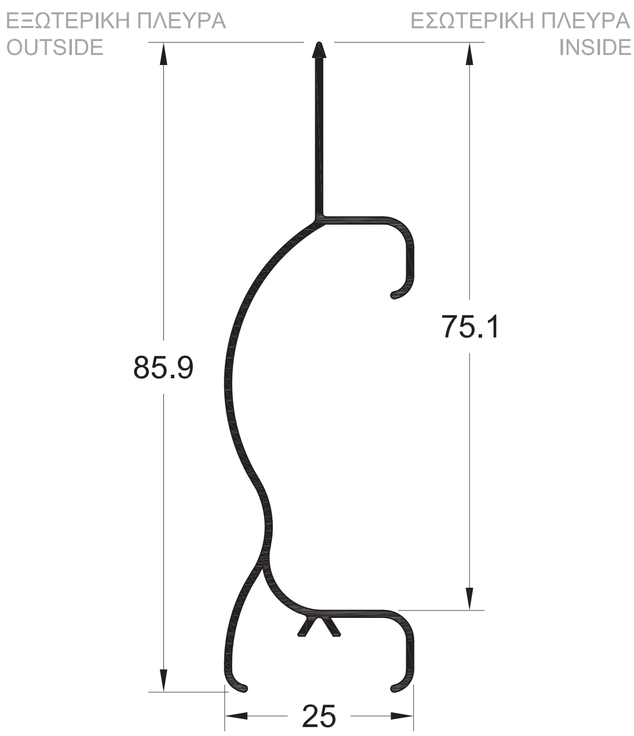
TV 5066
421 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
SECURITY FIXED LOUVER



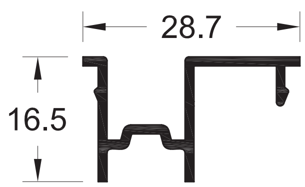
PER 280
358 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
FIXED LOUVER PROFILE



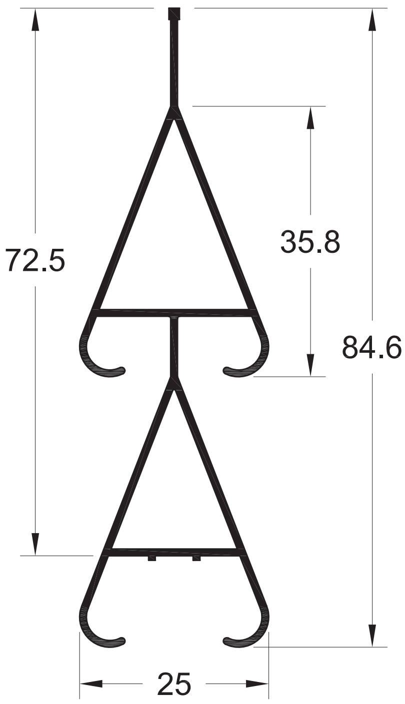
TV 5067
220 gr/m

ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
END SECURITY FIXED LOUVER



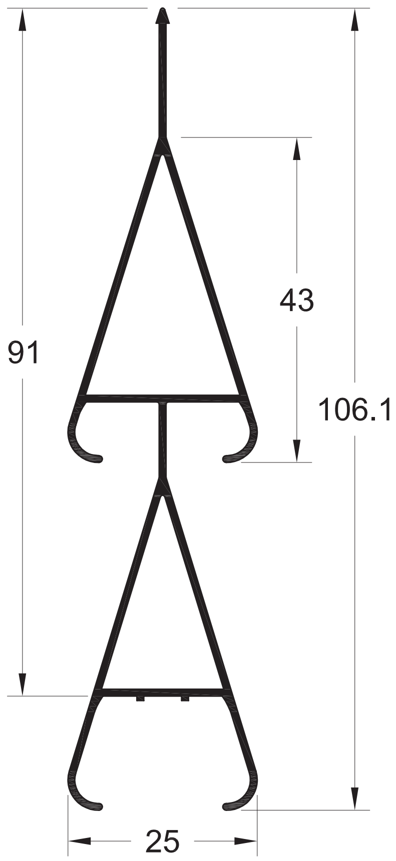
PER 250
532 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"
FIXED LOUVER PROFILE



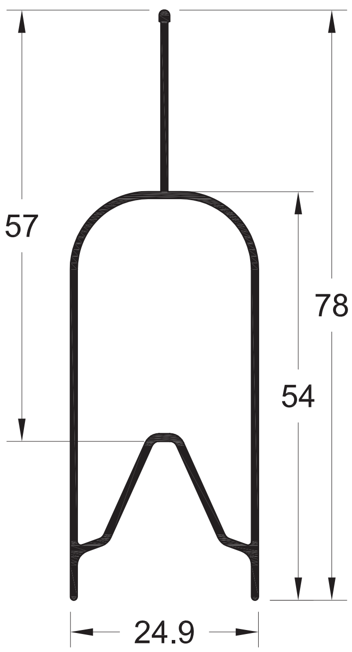
PER 260
604 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"
FIXED LOUVER PROFILE



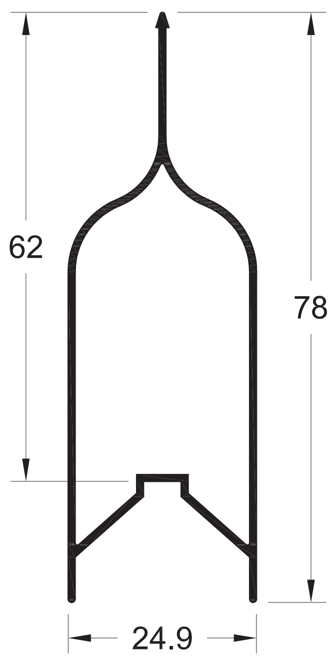
PER 240
454 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ"
FIXED LOUVER PROFILE



PER 270
424 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ"
FIXED LOUVER PROFILE



ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

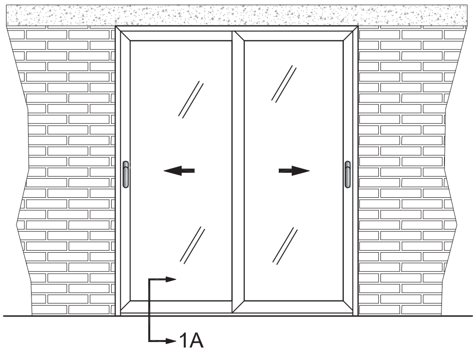
ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

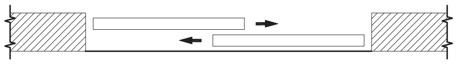
The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

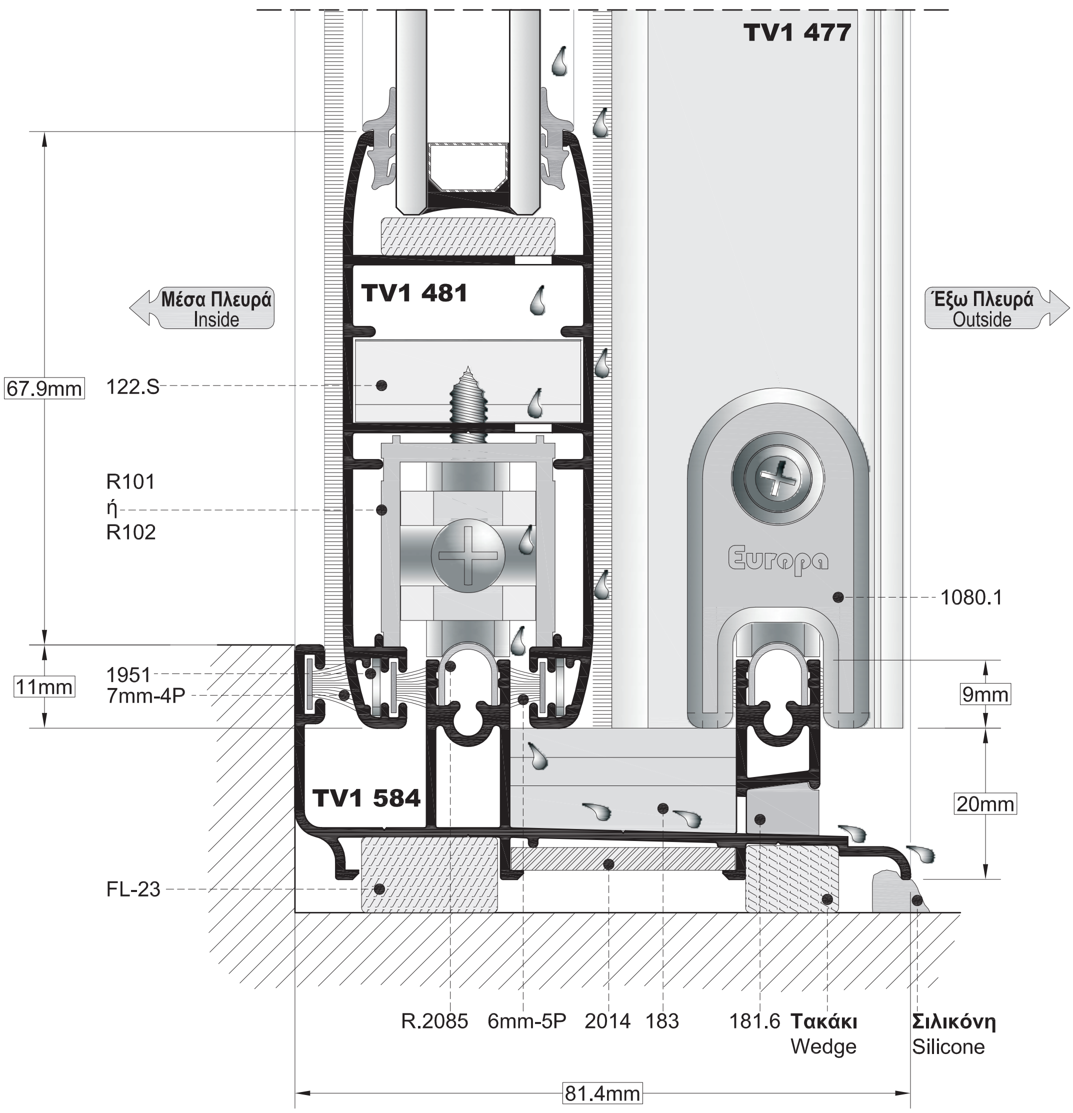
ΌΨΗ
SIDE VIEW



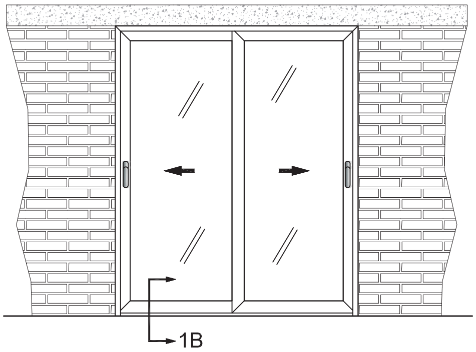
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 1Α
SECTION 1A

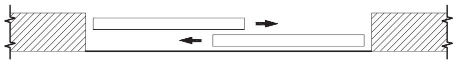


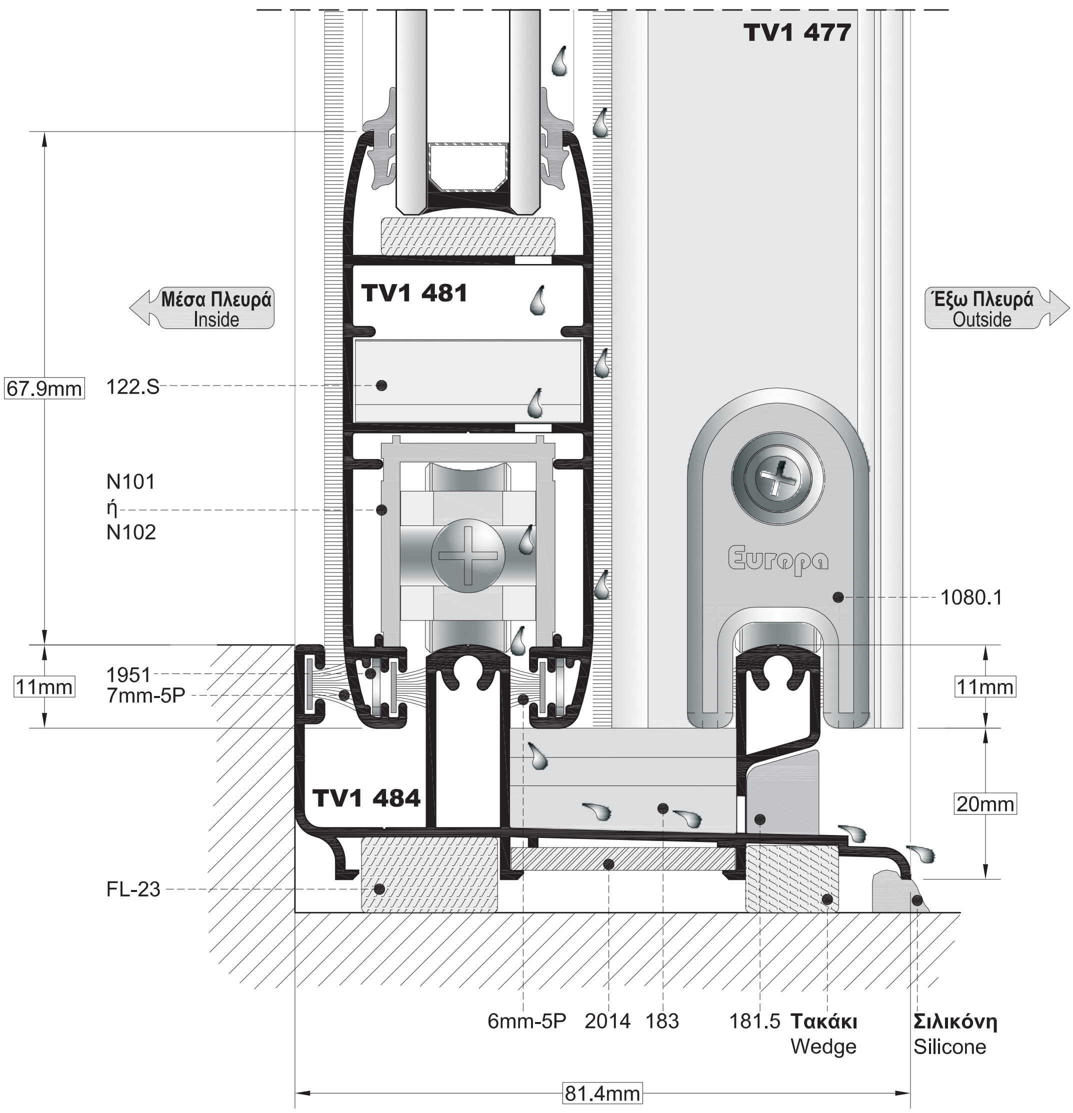
ΌΨΗ
SIDE VIEW



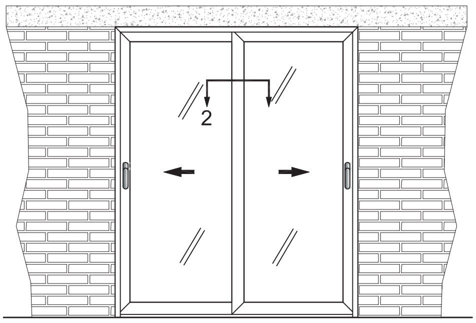
ΤΟΜΗ 1Β
SECTION 1B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



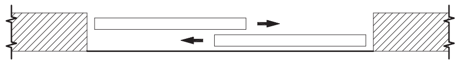


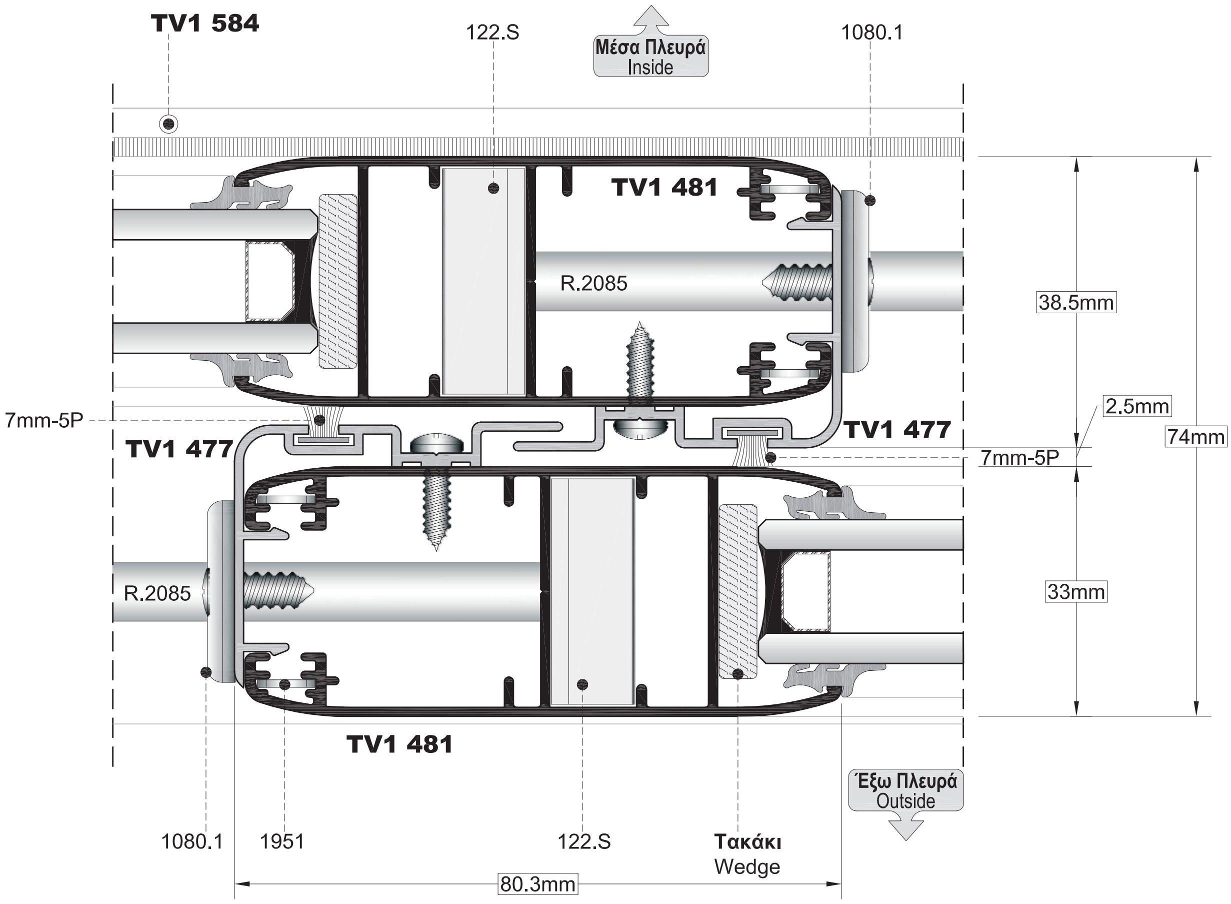
ΌΨΗ
SIDE VIEW



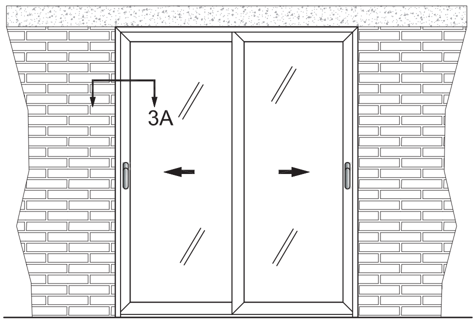
ΤΟΜΗ 2
SECTION 2

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



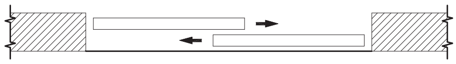


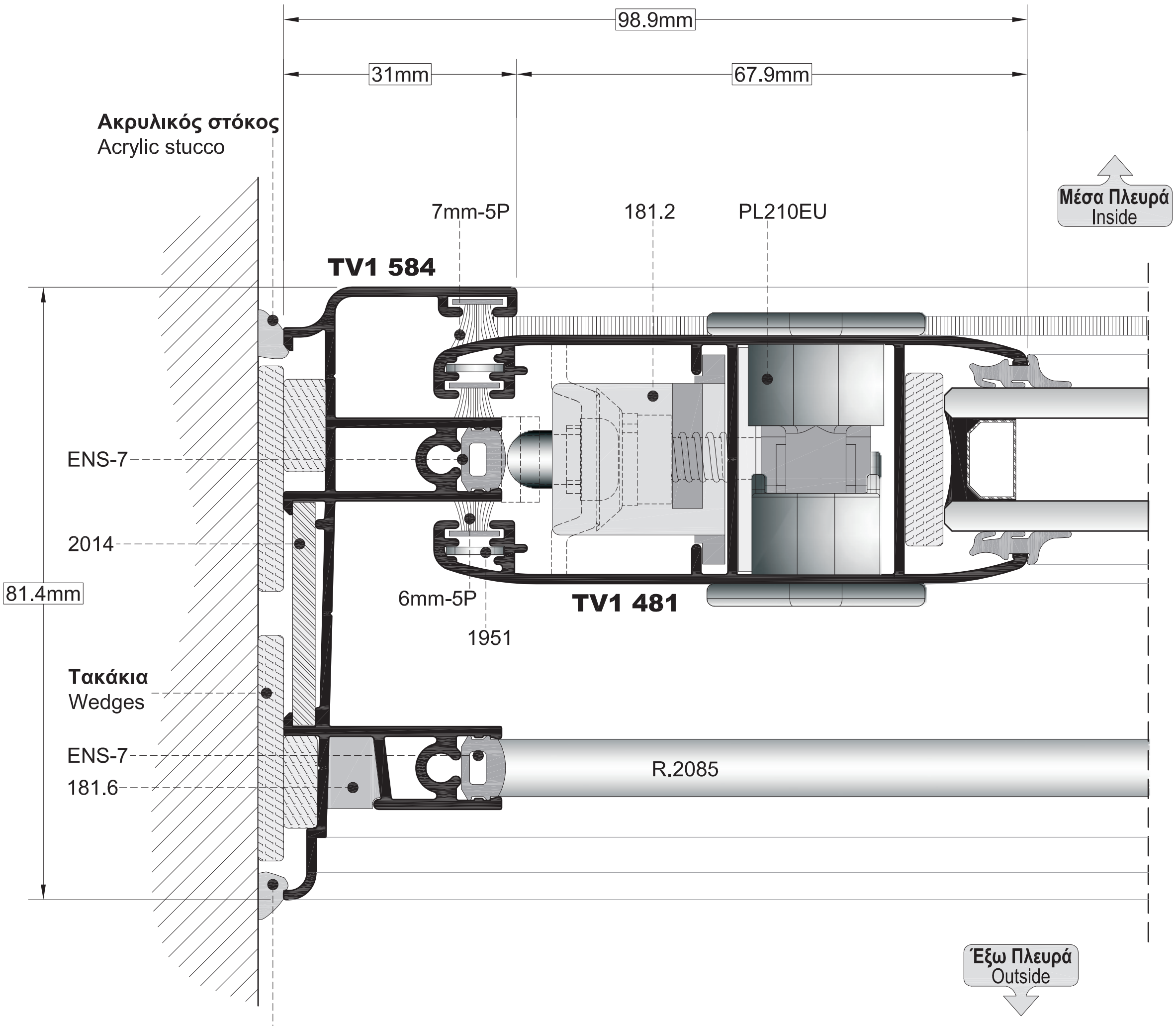
ΌΨΗ
SIDE VIEW



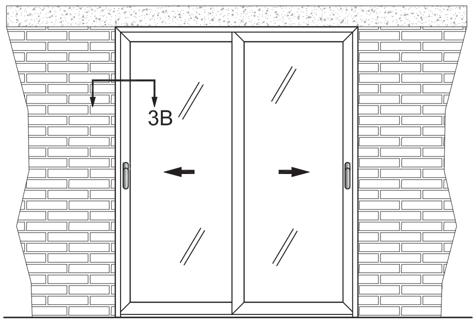
TOMH 3A
SECTION 3A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



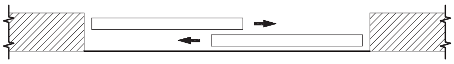


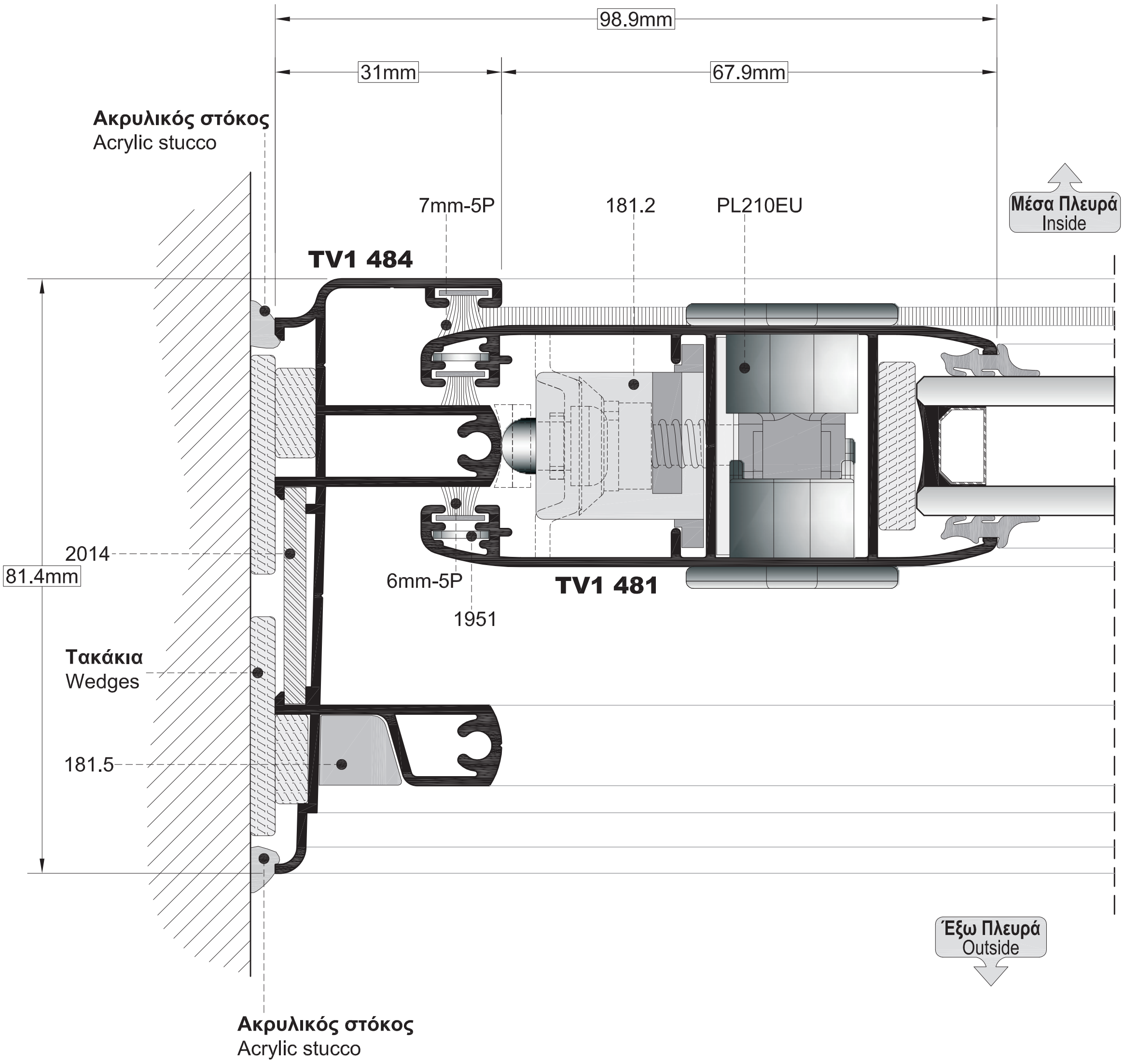
ΌΨΗ
SIDE VIEW



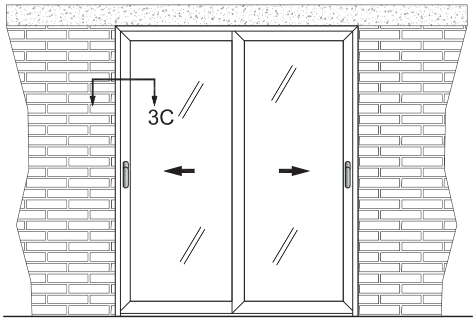
ΤΟΜΗ 3B
SECTION 3B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



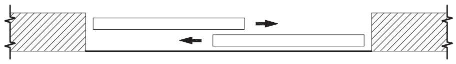


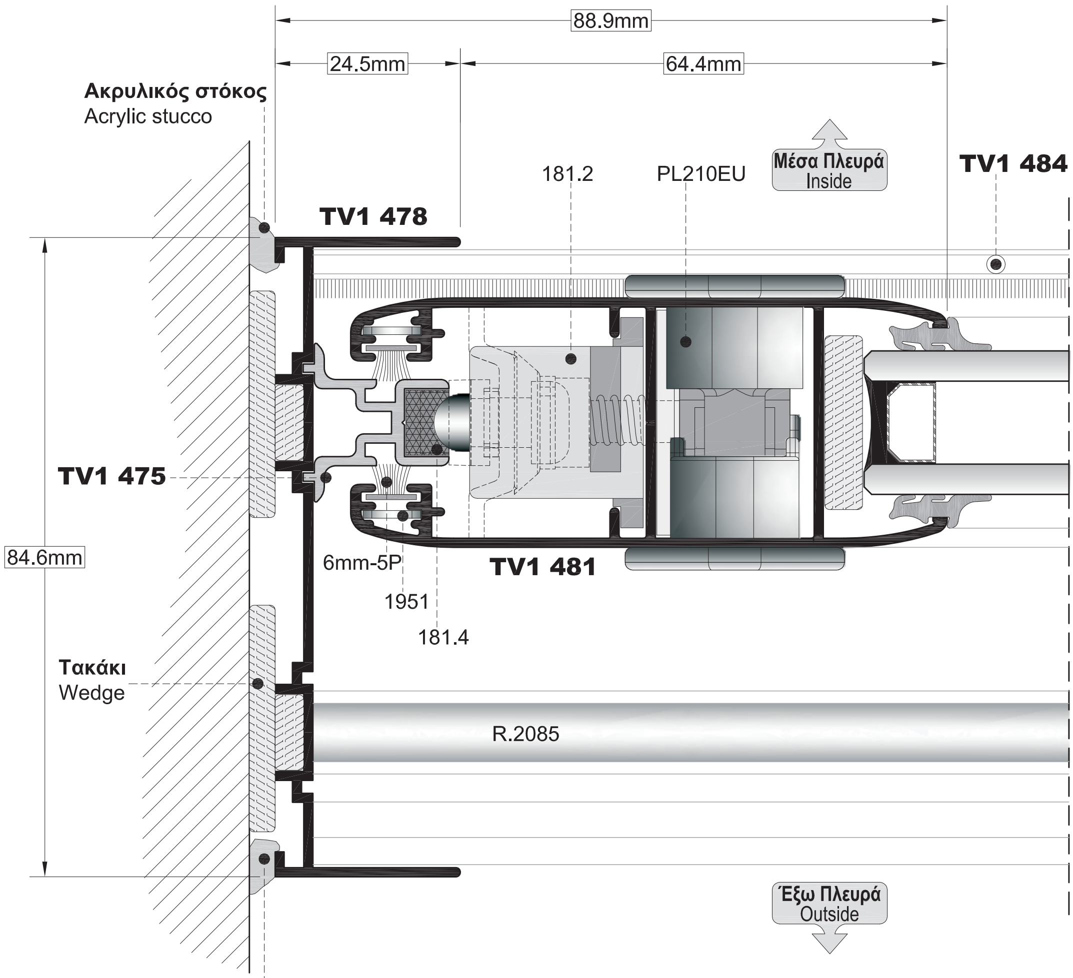
ΌΨΗ
SIDE VIEW



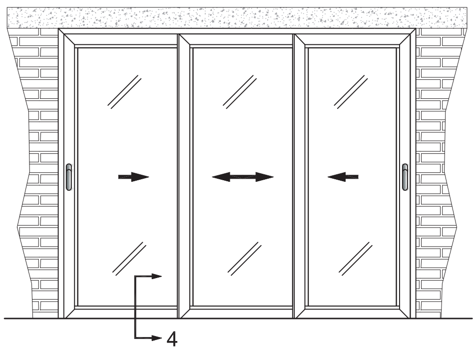
ΤΟΜΗ 3C
SECTION 3C

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

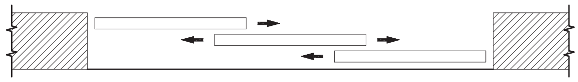




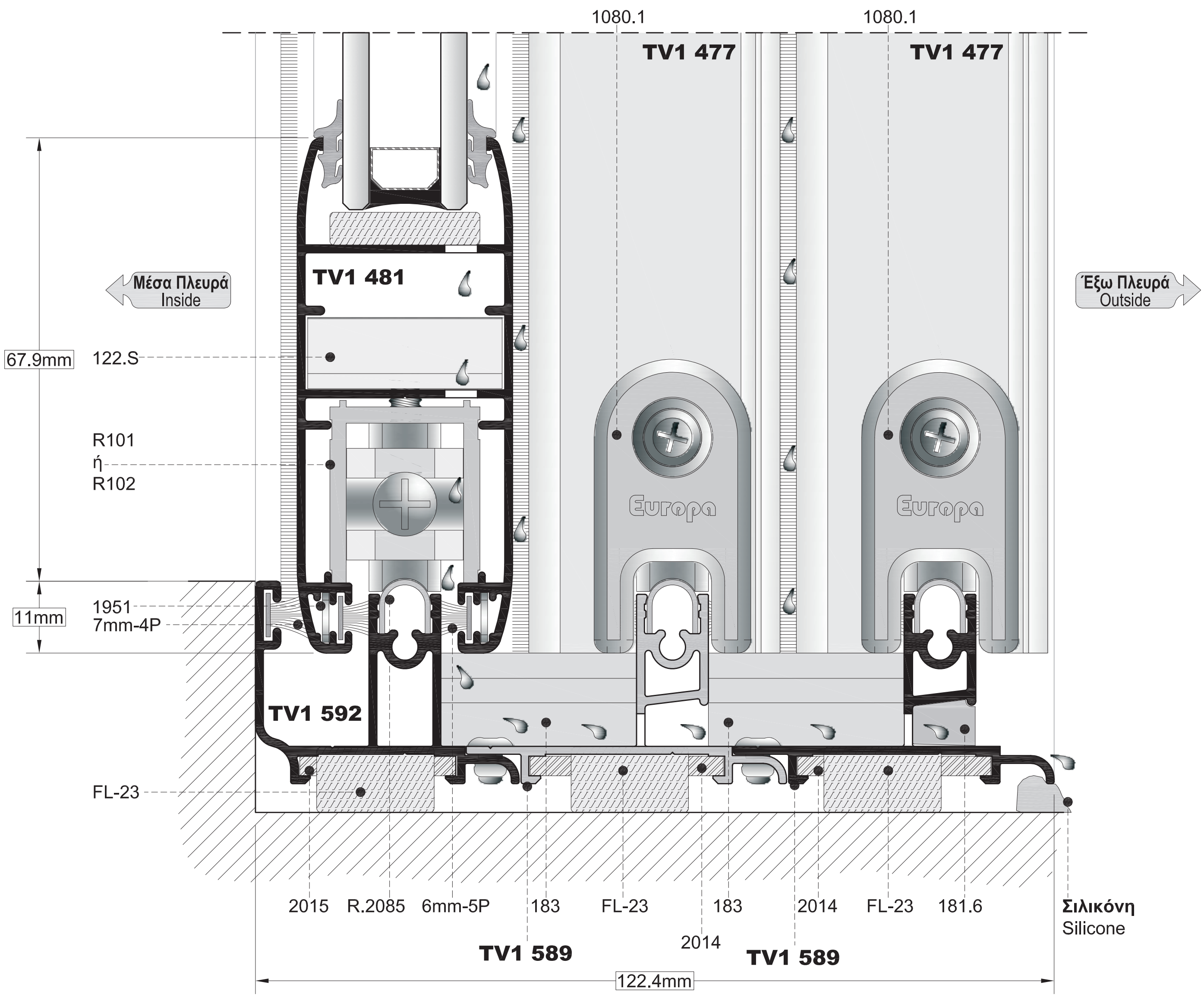
ΌΨΗ
SIDE VIEW



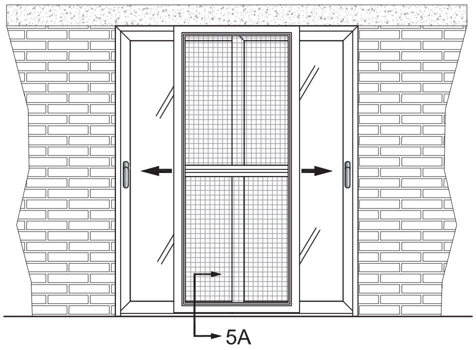
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 4
SECTION 4

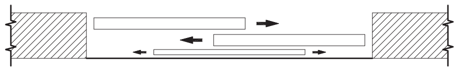


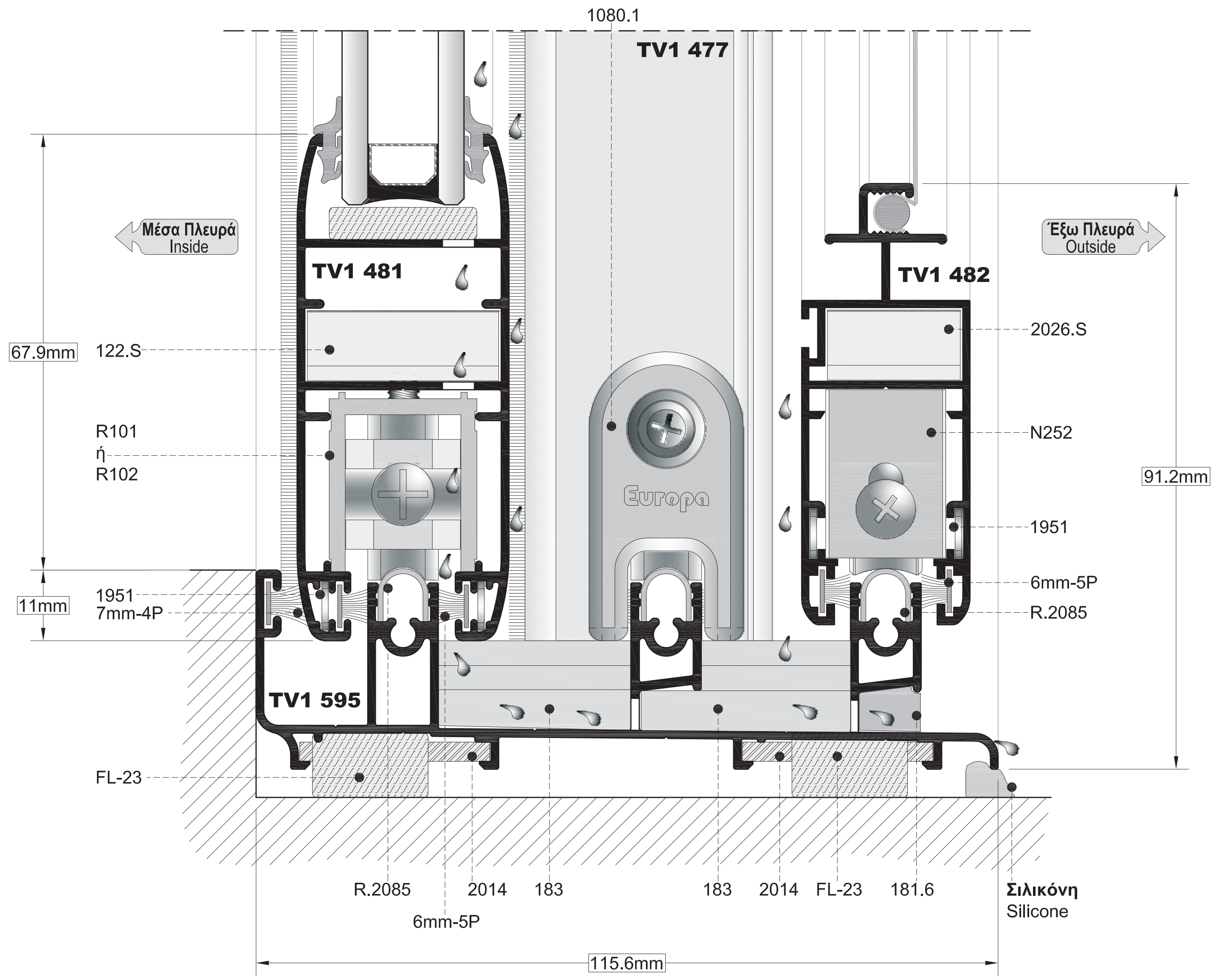
ΌΨΗ
SIDE VIEW

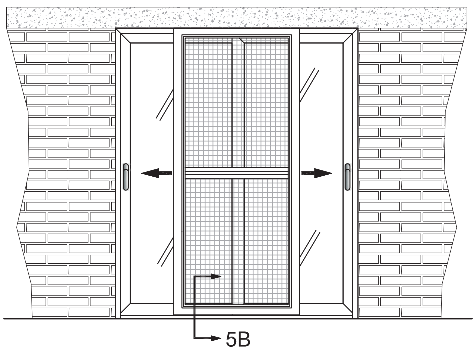


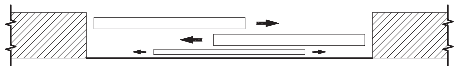
ΤΟΜΗ 5A
SECTION 5A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

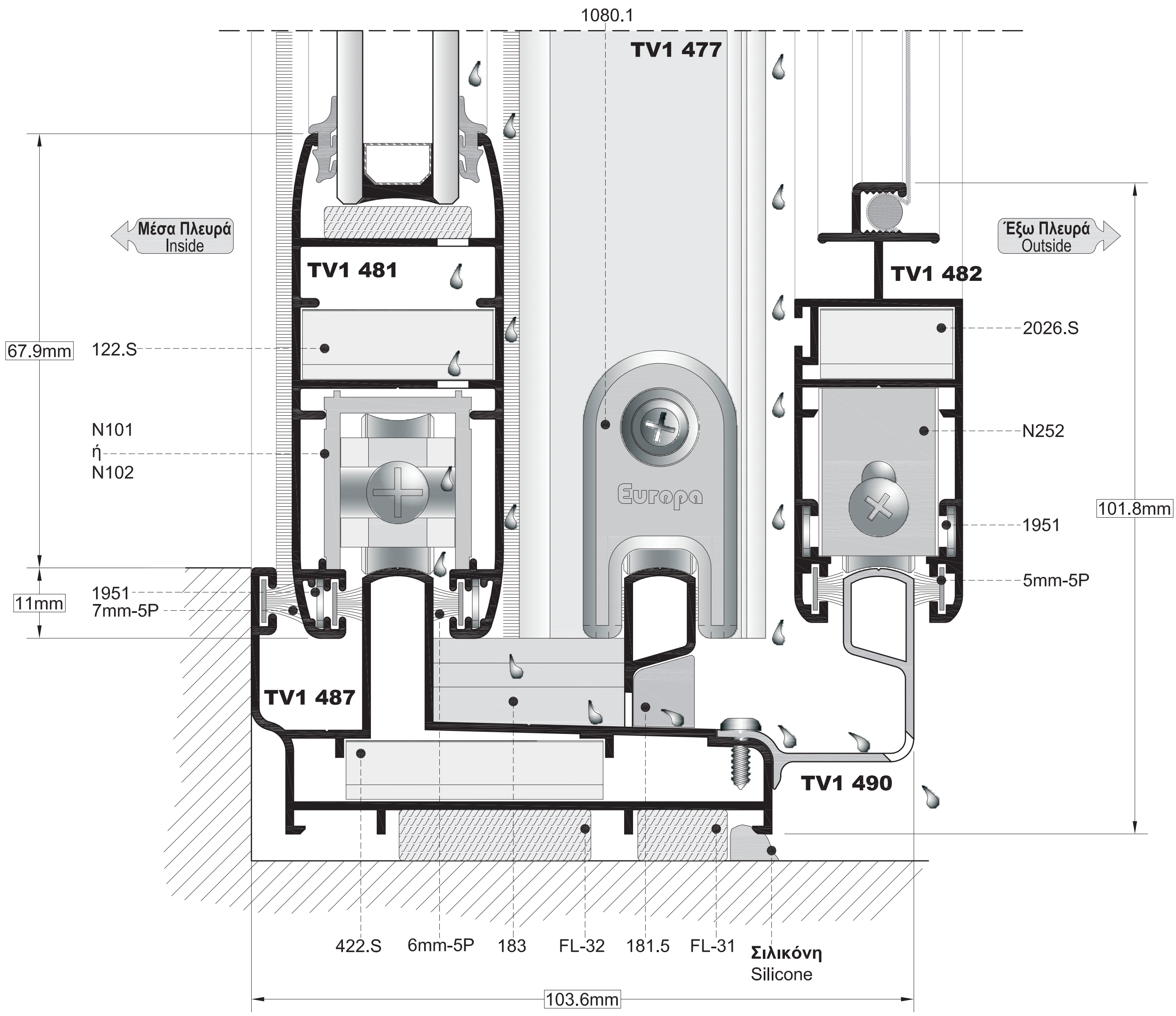




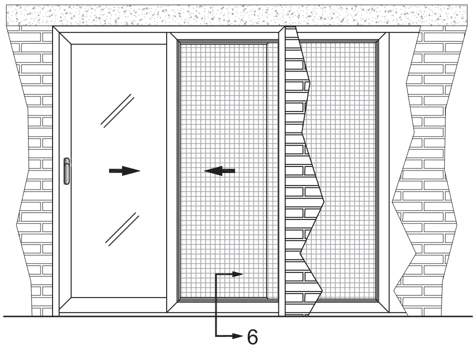




ΤΟΜΗ 5Β
SECTION 5B

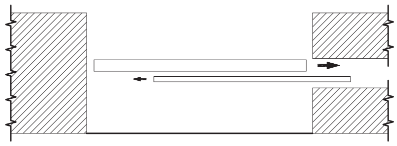


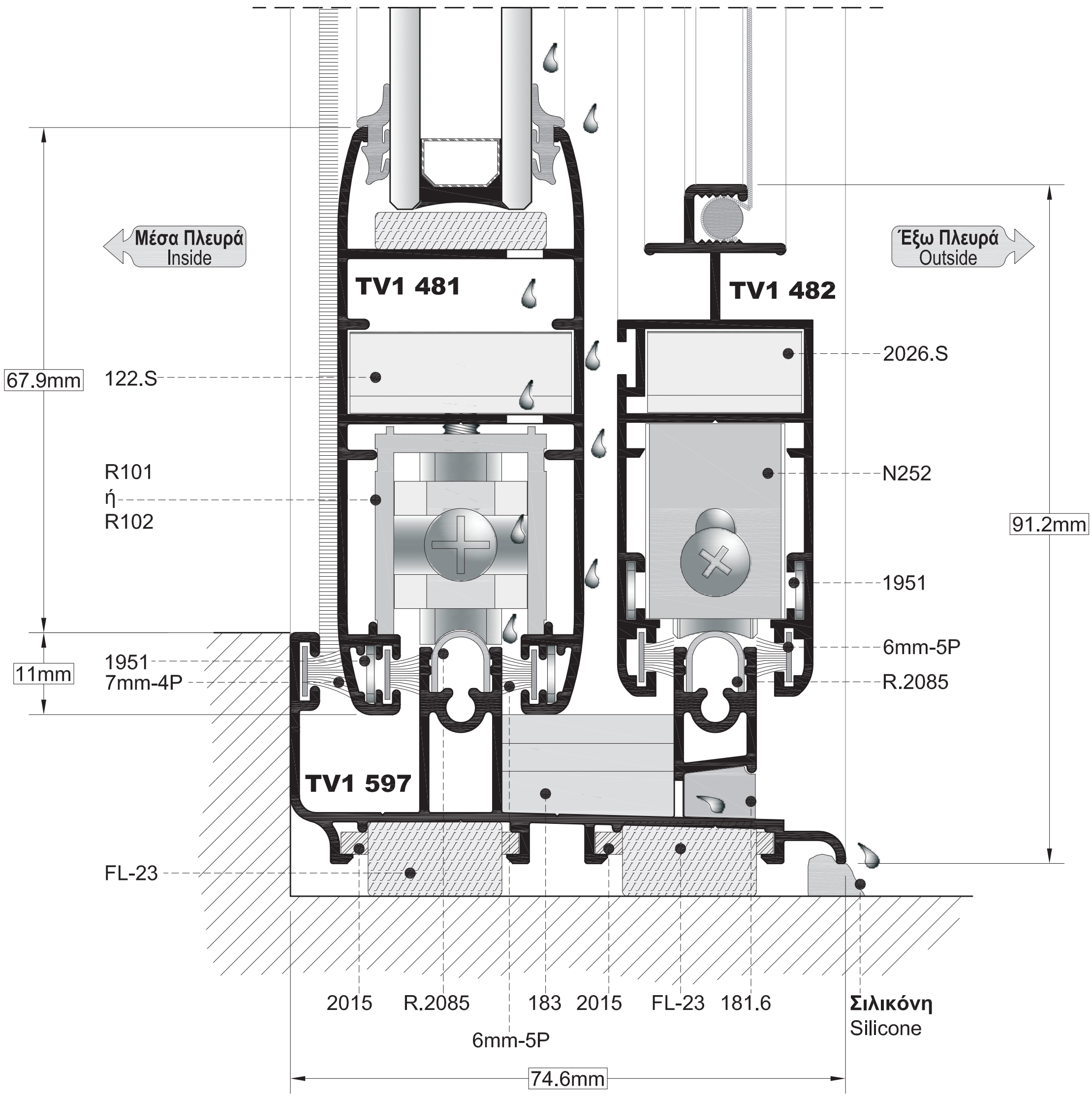
ΌΨΗ
SIDE VIEW



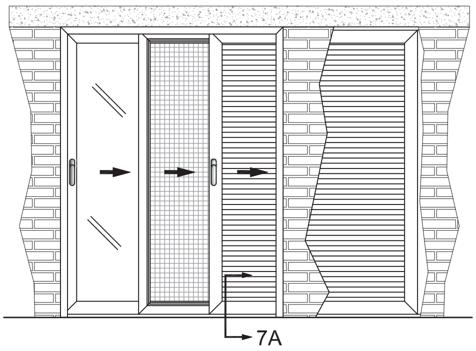
ΤΟΜΗ 6
SECTION 6

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



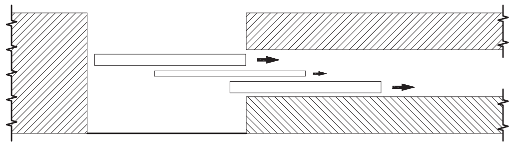


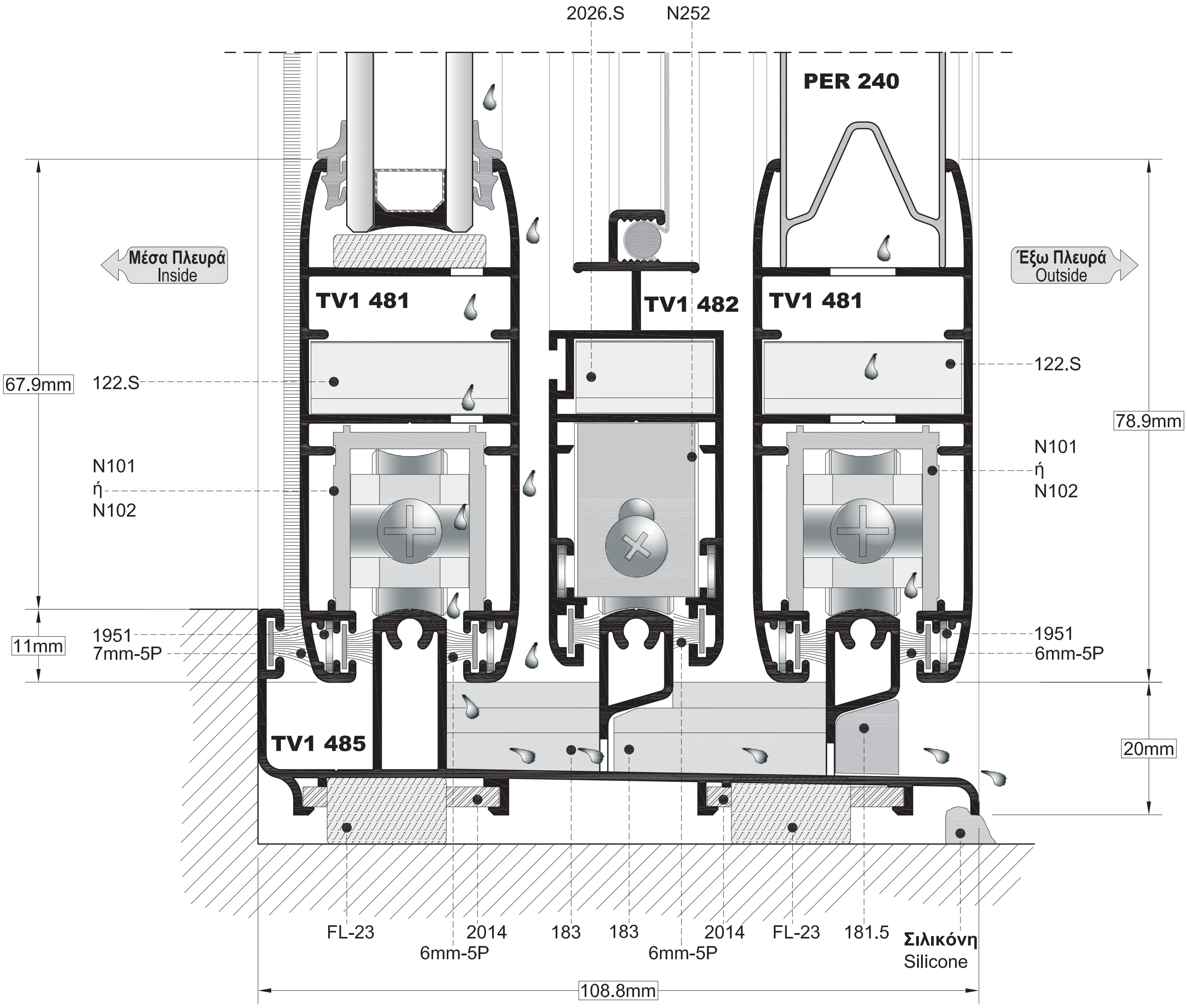
ΌΨΗ
SIDE VIEW

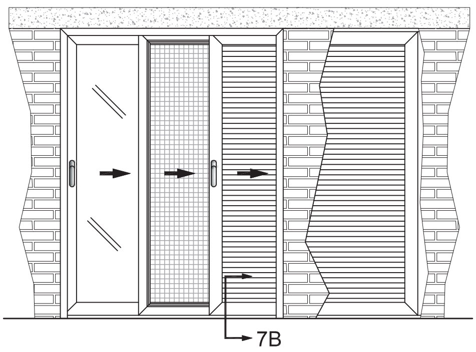


ΤΟΜΗ 7A
SECTION 7A

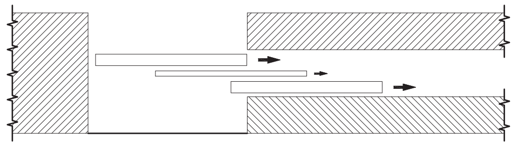
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

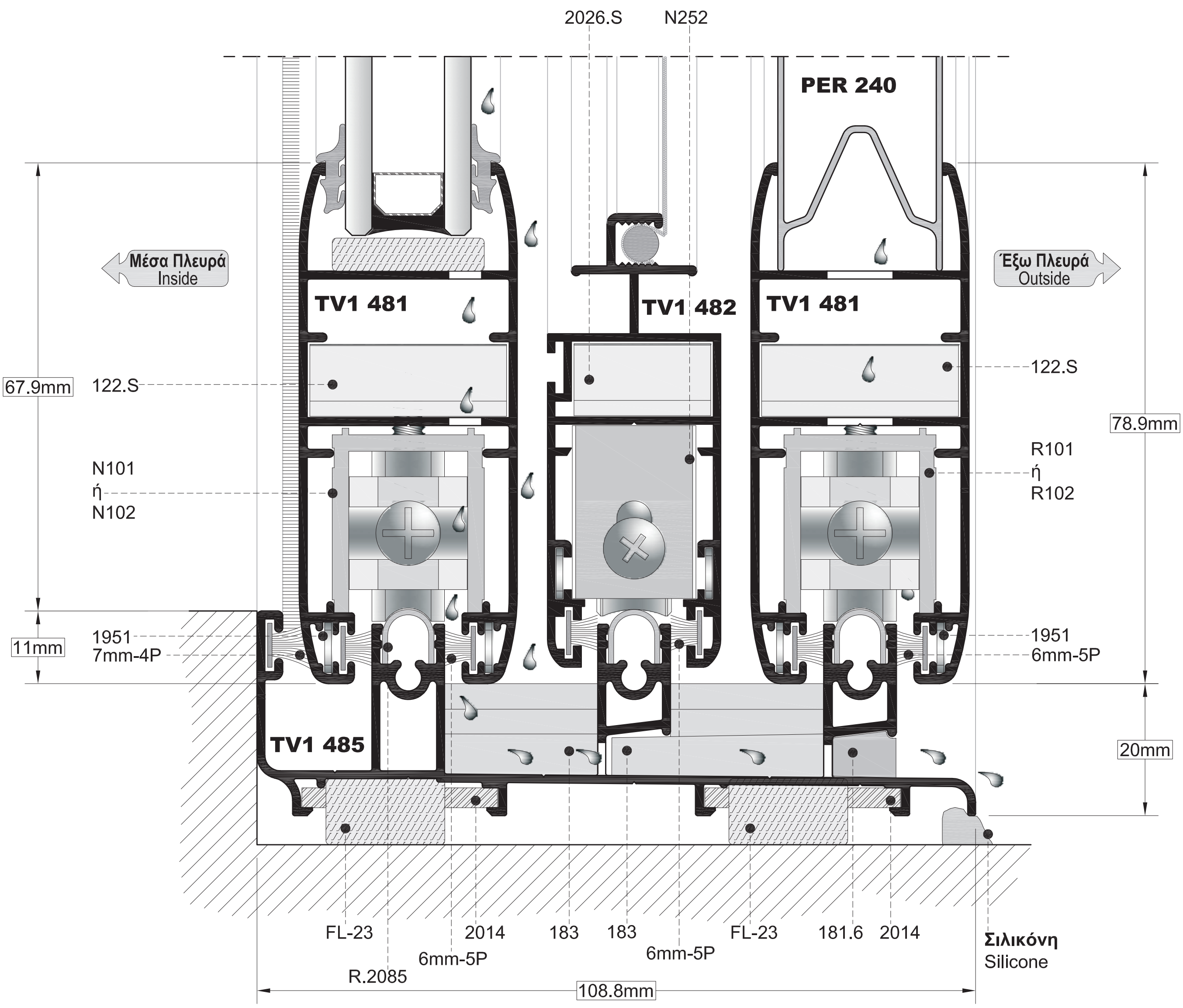






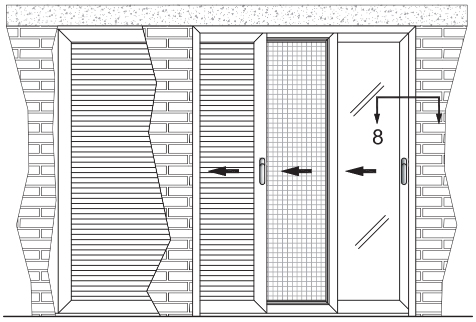
ΤΟΜΗ 7Β
SECTION 7B



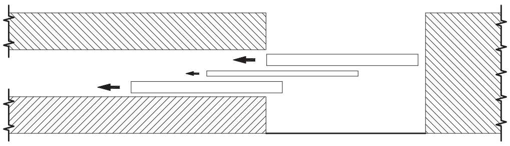


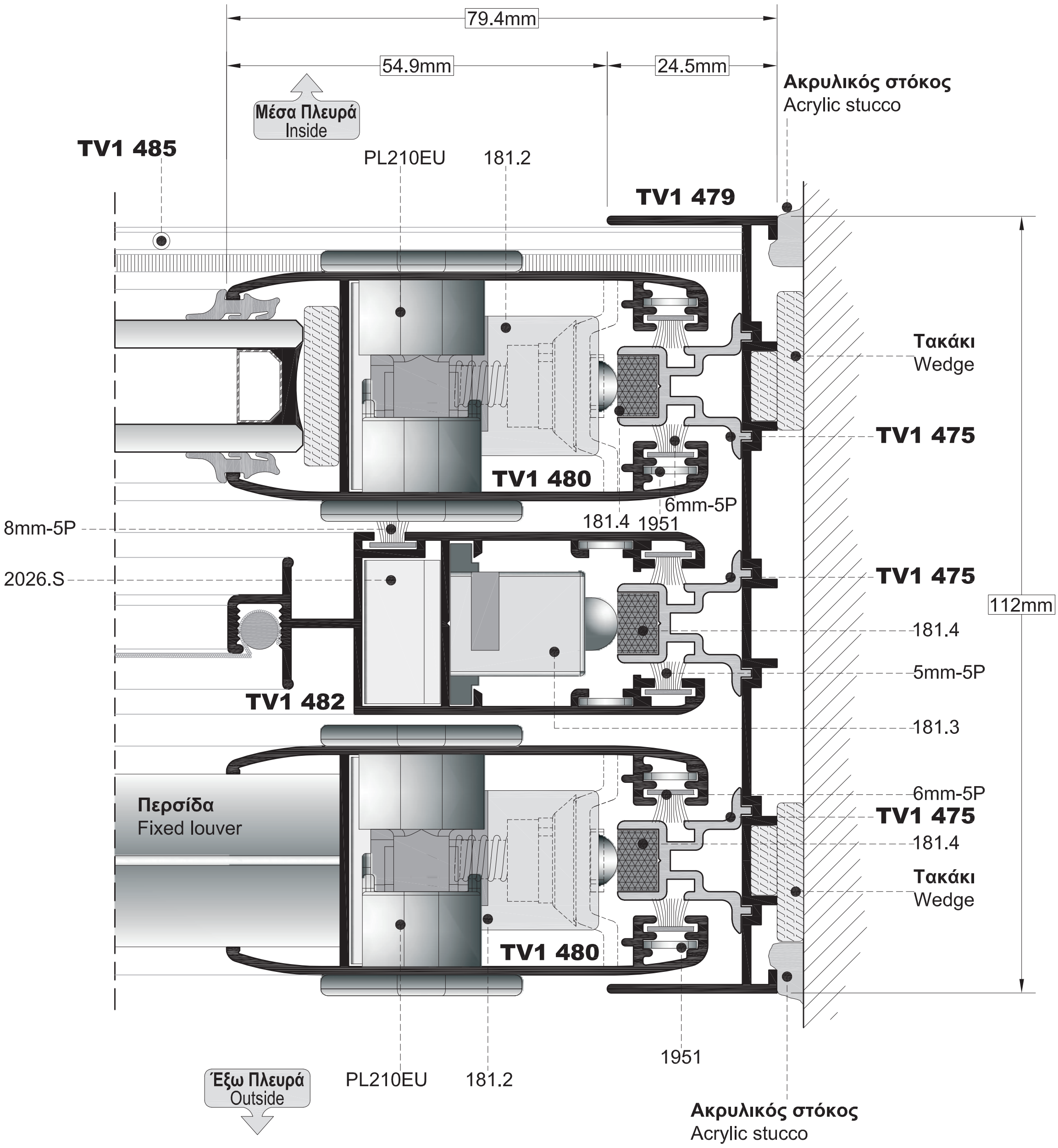
ΤΟΜΗ 8
SECTION 8

ΌΨΗ
SIDE VIEW

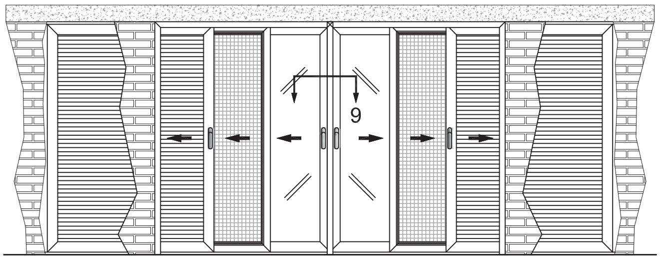


ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

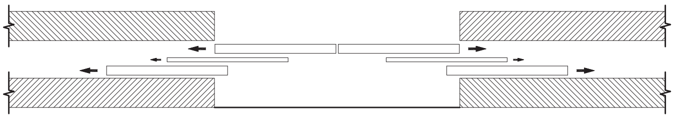




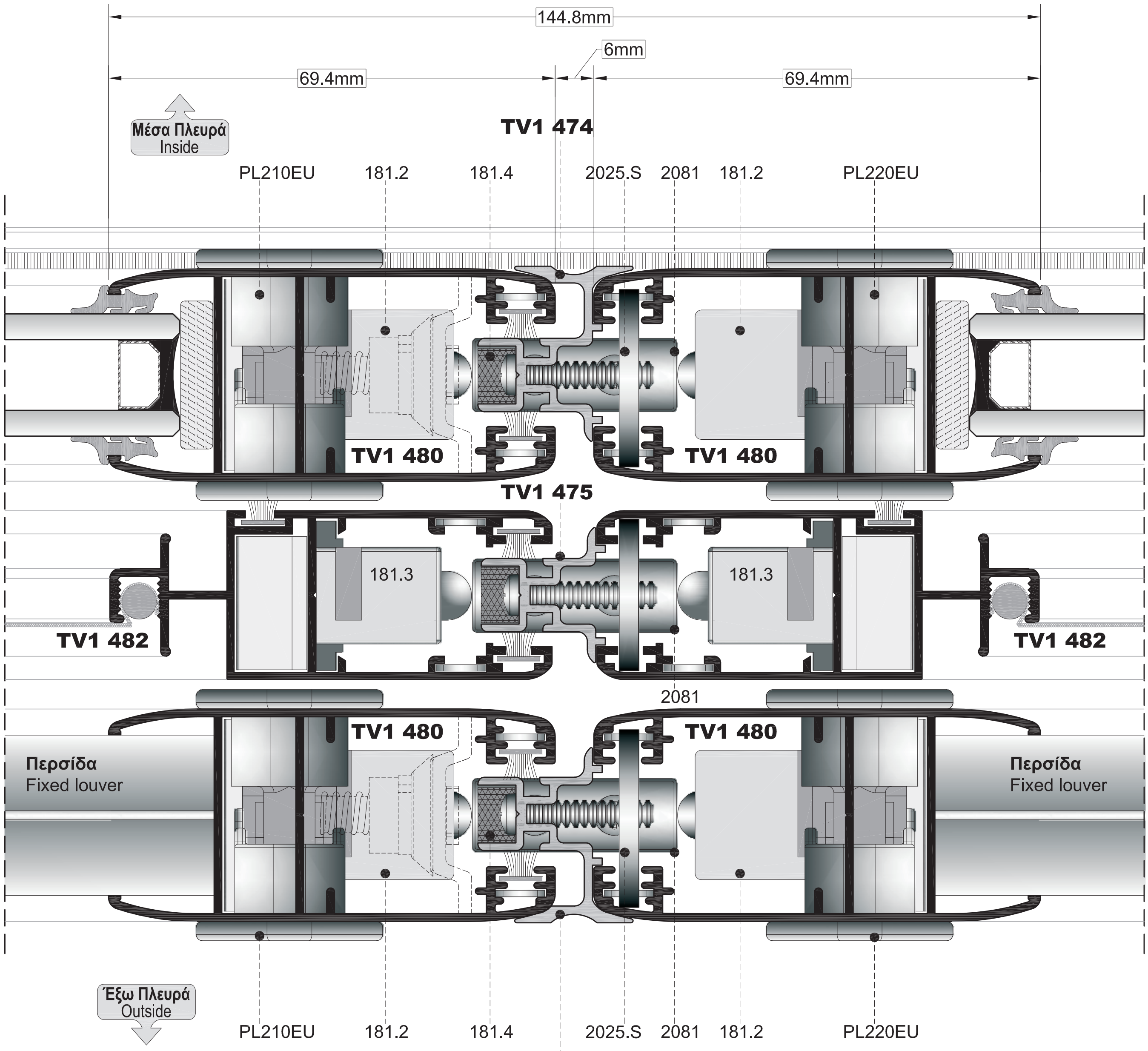
ΌΨΗ
SIDE VIEW



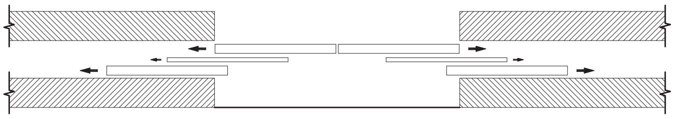
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



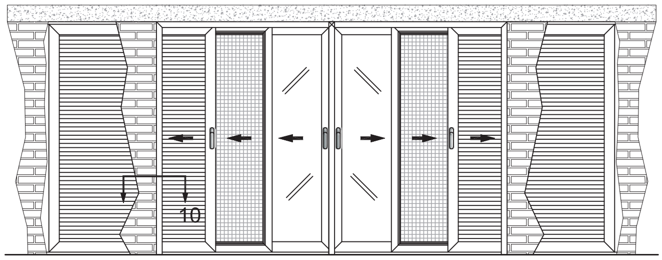
ΤΟΜΗ 9
SECTION 9



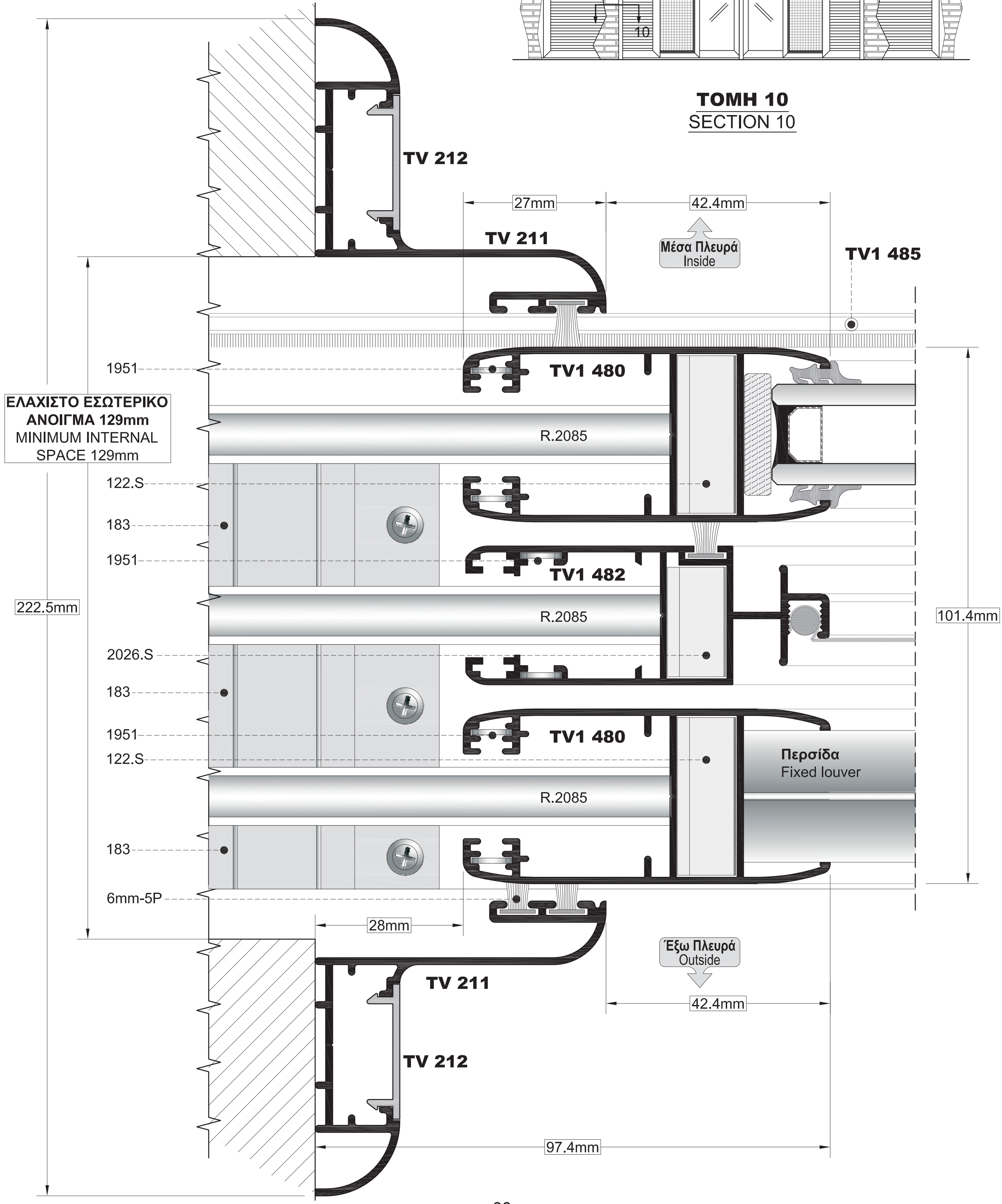
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



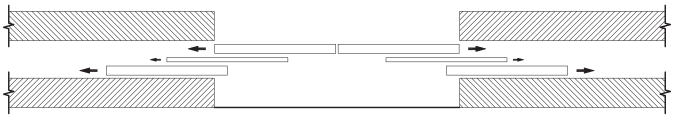
ΌΨΗ
SIDE VIEW



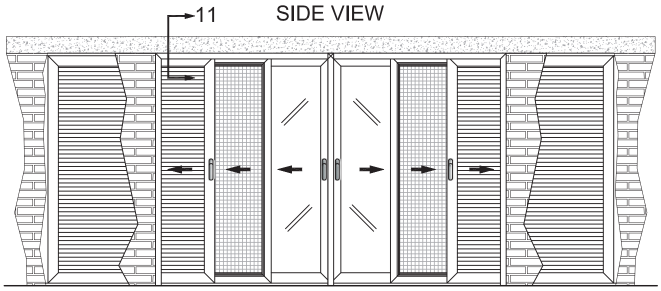
ΤΟΜΗ 10
SECTION 10



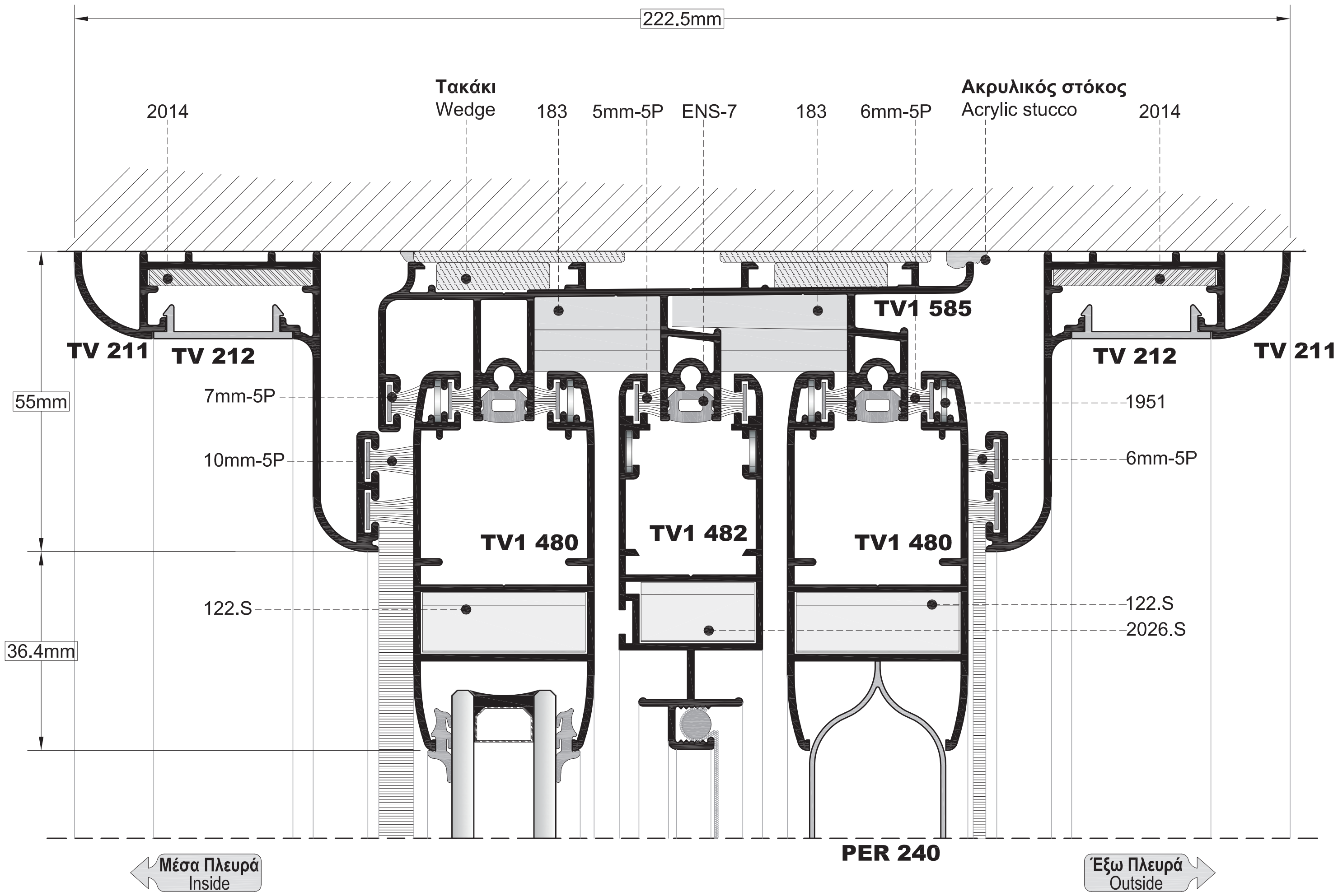
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΌΨΗ
SIDE VIEW



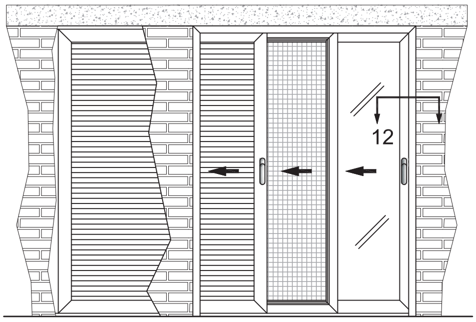
ΤΟΜΗ 11
SECTION 11



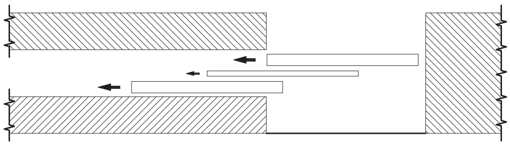
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8

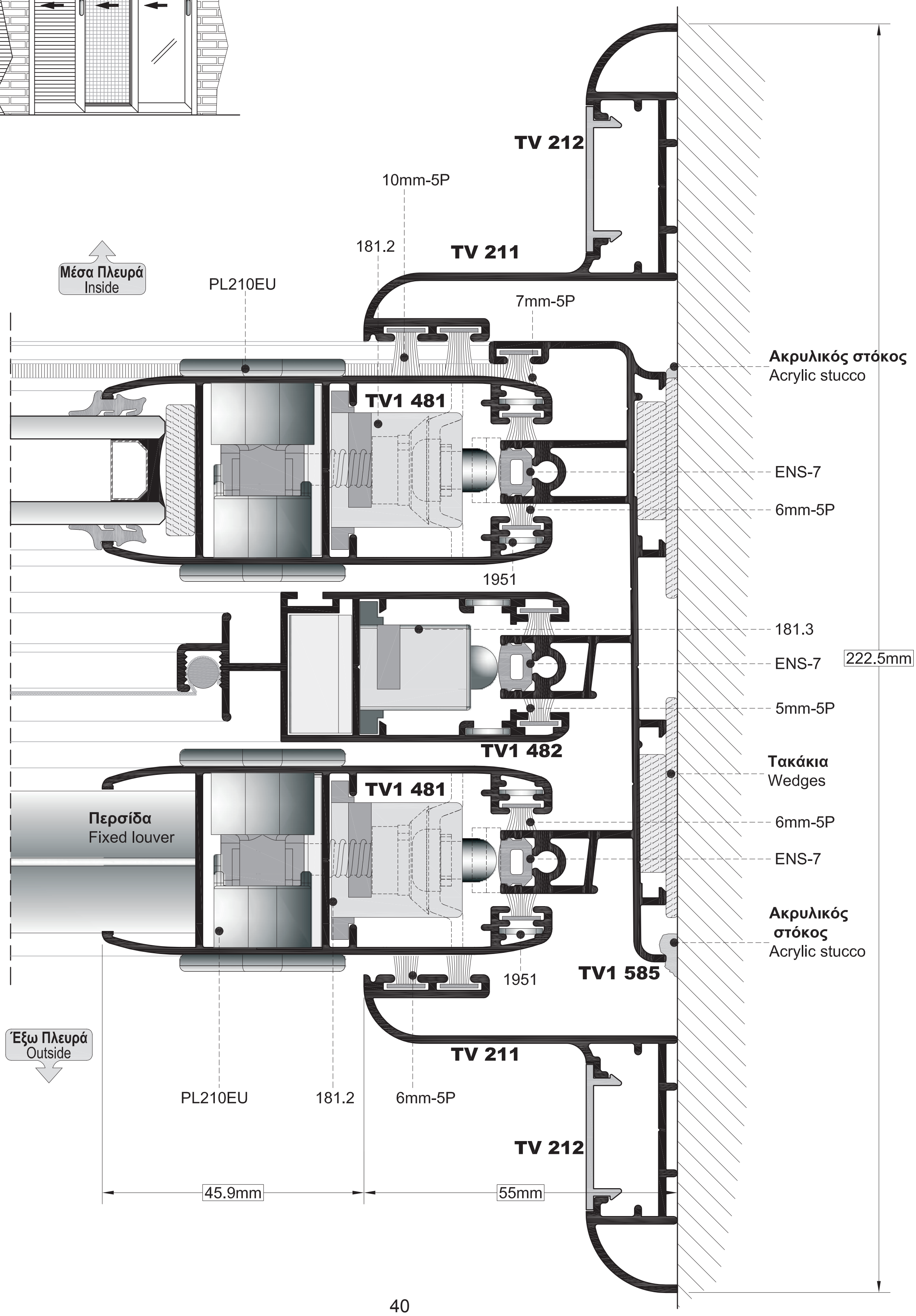
ΤΟΜΗ 12
SECTION 12

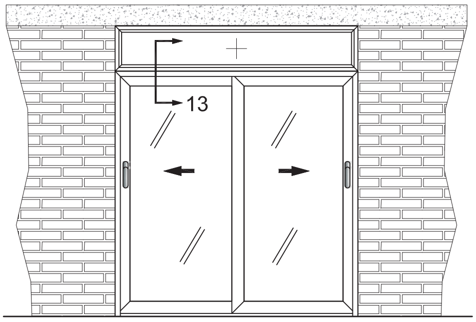
ΌΨΗ
SIDE VIEW

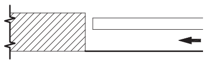


ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



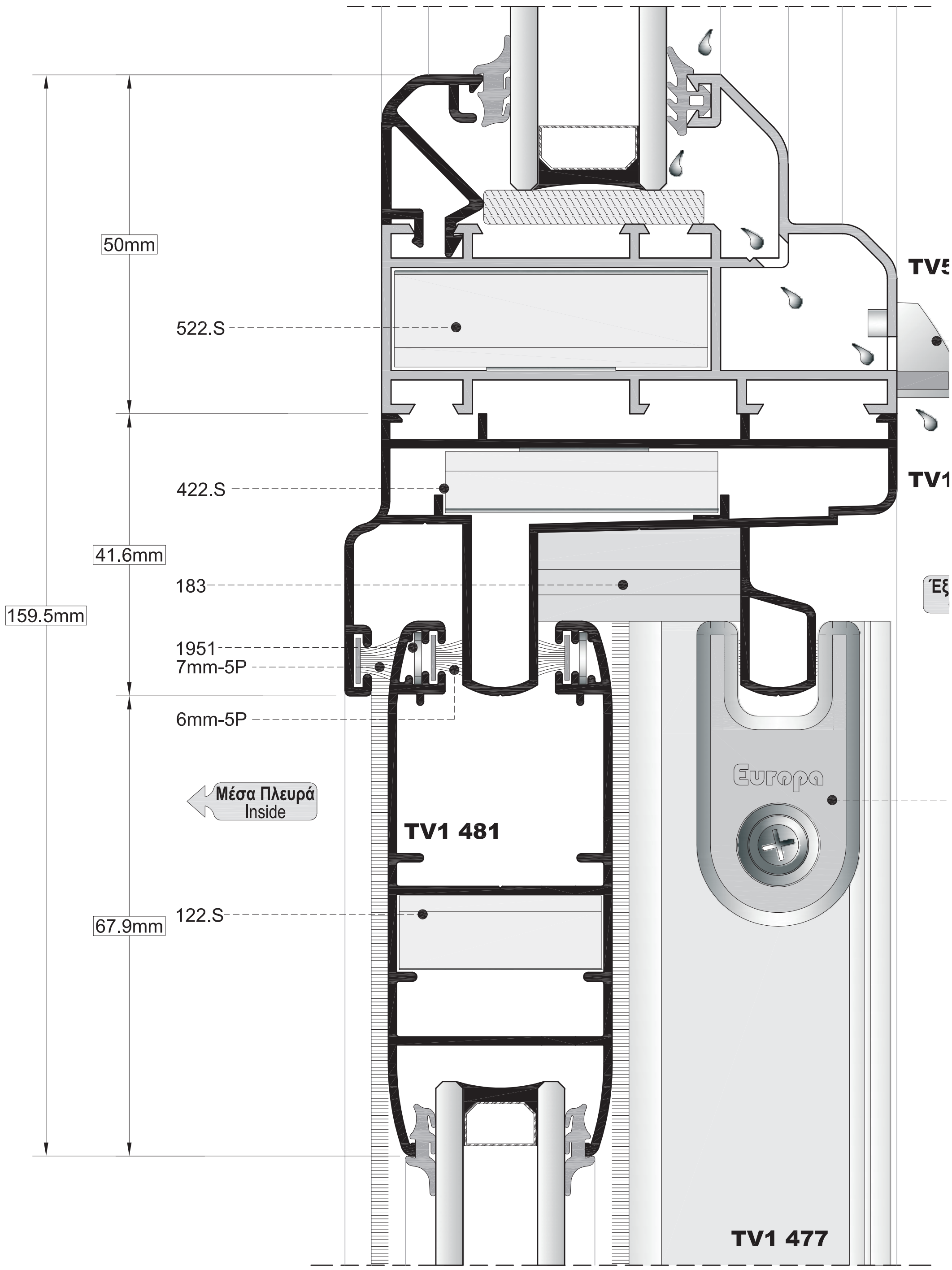




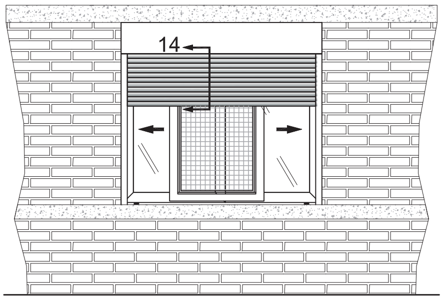


ΤΟΜΗ 13
SECTION 13

ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 100 ΜΕ 500
COMBINATION OF 100 WITH 500



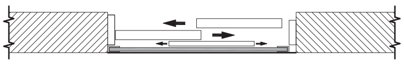
ΌΨΗ
SIDE VIEW

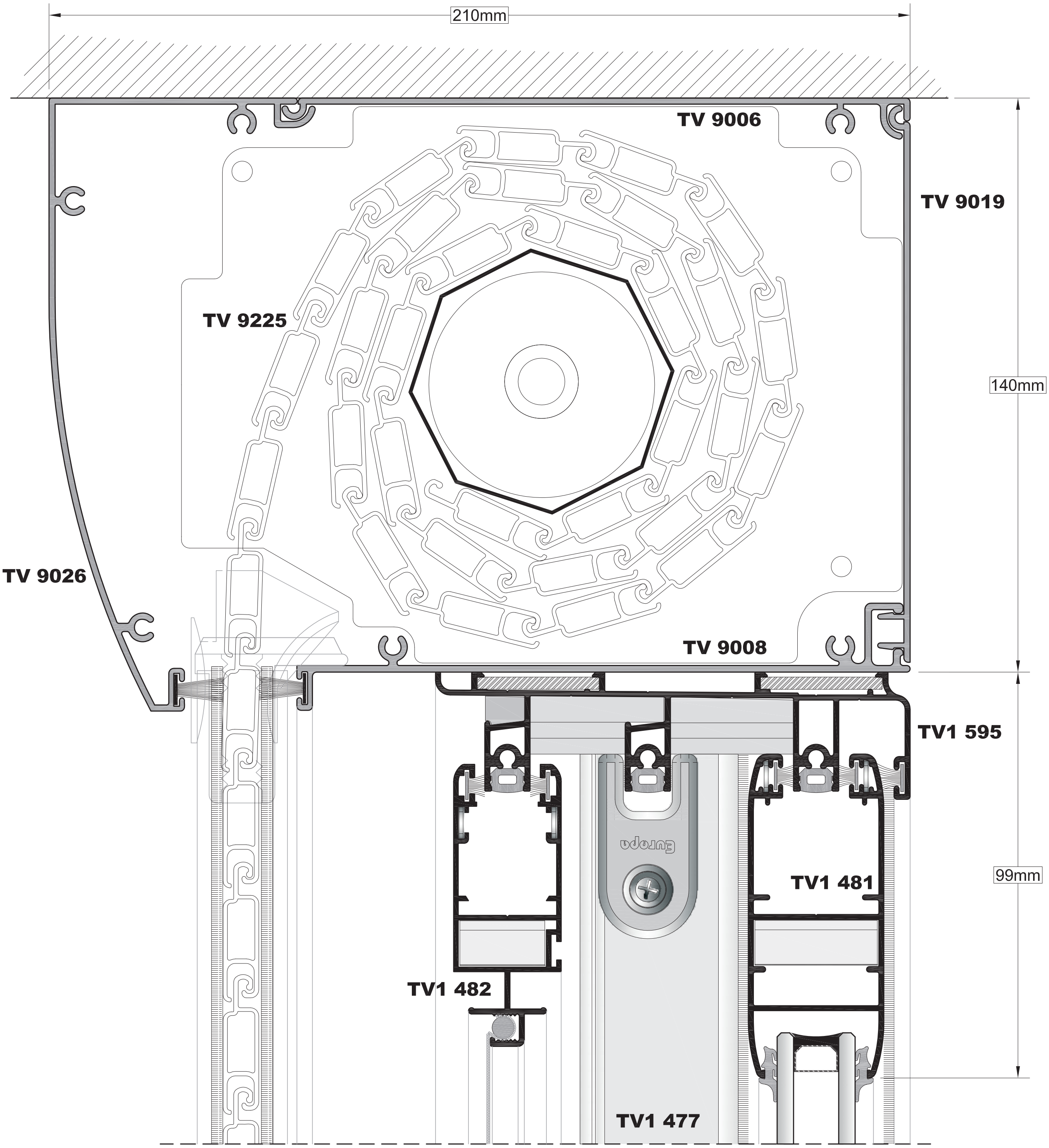


ΤΟΜΗ 14
SECTION 14

ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 100 ΜΕ 990
COMBINATION OF 100 WITH 990

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW





ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.7

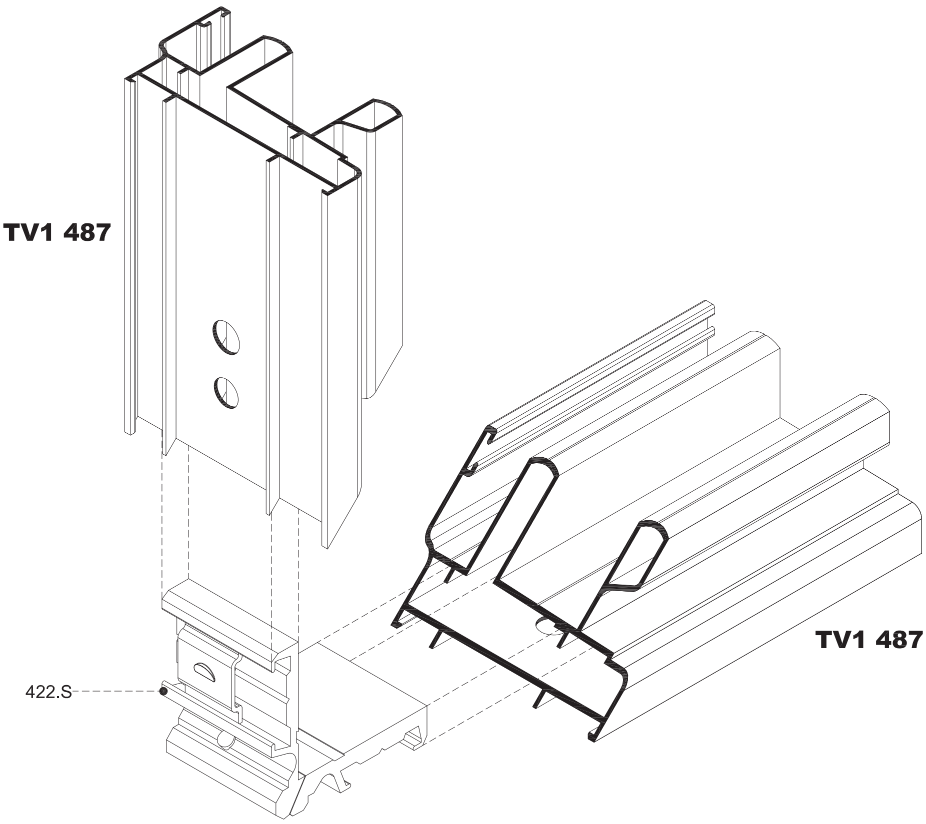
ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε οδηγούς, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων.
6. Στα προφίλ (οδηγοί, φύλλα, γάντζοι) θα πρέπει να τοποθετούνται βουρτσάκια στεγάνωσης κατάλληλης διατομής και πυκνότητας.
7. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
8. Στα φύλλα τζαμιών πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
9. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
12. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξείδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξείδωσης.
13. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
14. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
15. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψιν τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών.
Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς.
Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο.
Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
16. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 5mm από κάθε πλευρά.
17. Είναι απαραίτητο να τοποθετούνται αποστατικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας.
18. Στα μέτρα κοπών που αναγράφονται στον τεχνικό κατάλογο, δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά.

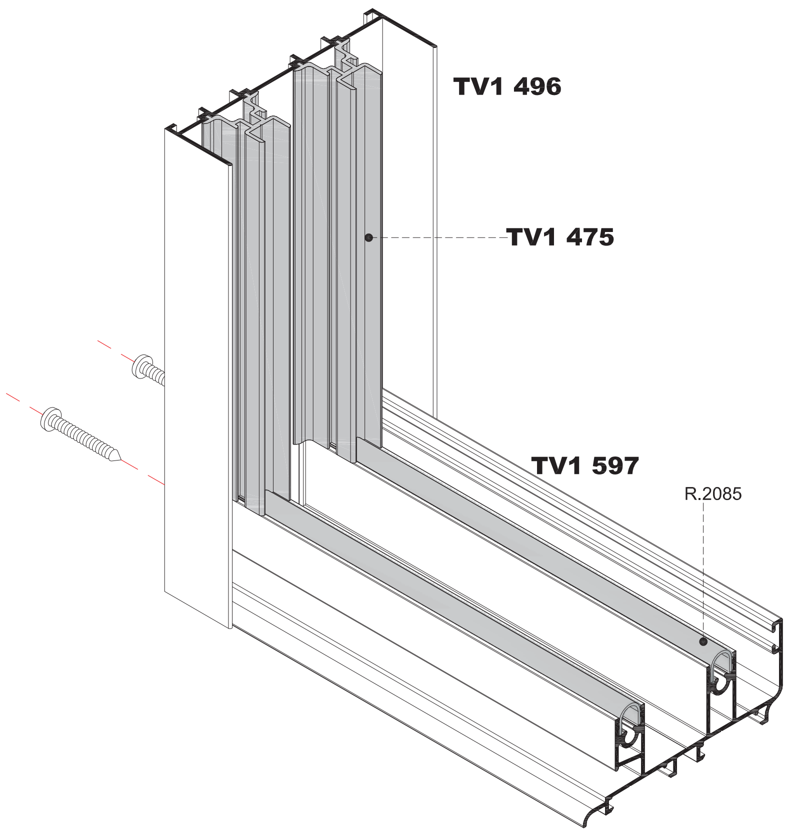
INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and drivers, should piercing at the planned points depending on the profiles's position.
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems.
6. Waterproofing brushes with suitable section and density should be set in profiles.
7. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
8. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
9. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
10. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
11. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
12. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
13. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
14. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
15. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone take place between lower sash and marble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
16. For the right mounting, is necessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 5mm each side.
17. It's necessary to set spacers between frame and wall.
18. Spacers not included in cutting instructions.

ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΩΛΗΝΩΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
TUBULAR DRIVER JOINT

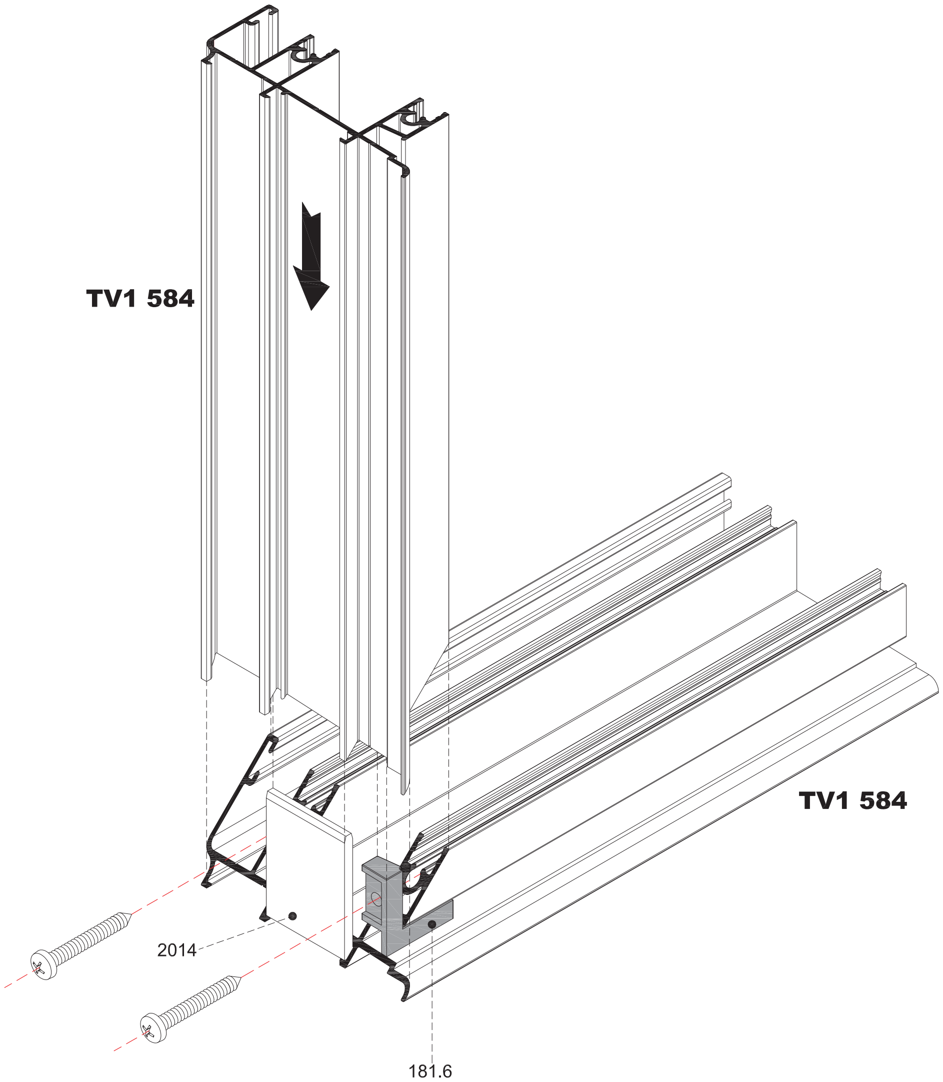


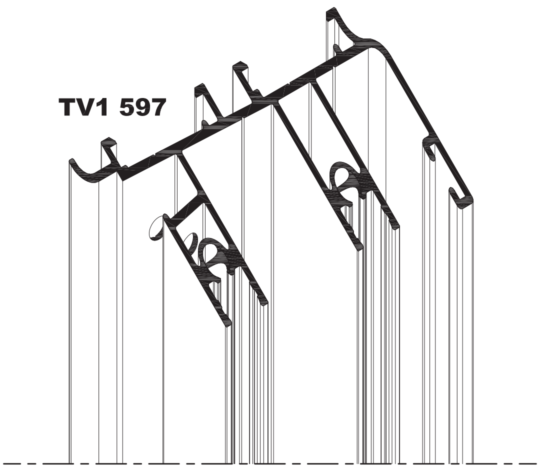
ΣΥΝΔΕΣΗ ΠΛΑΙΝΗΣ ΚΑΣΑΣ ΚΑΙ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ INOX
JOINT WITH SIDE CASE AND DRIVER WITH INOX

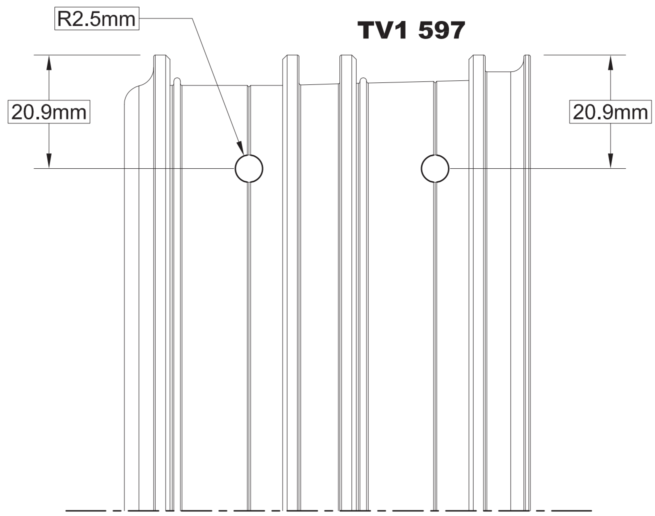


ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΙ ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕ ΧΑΜΗΛ0 ΟΔΗΓΟ

CORNER JOINT AND PLASTIC COVER PLUG FOR LOW DRIVER

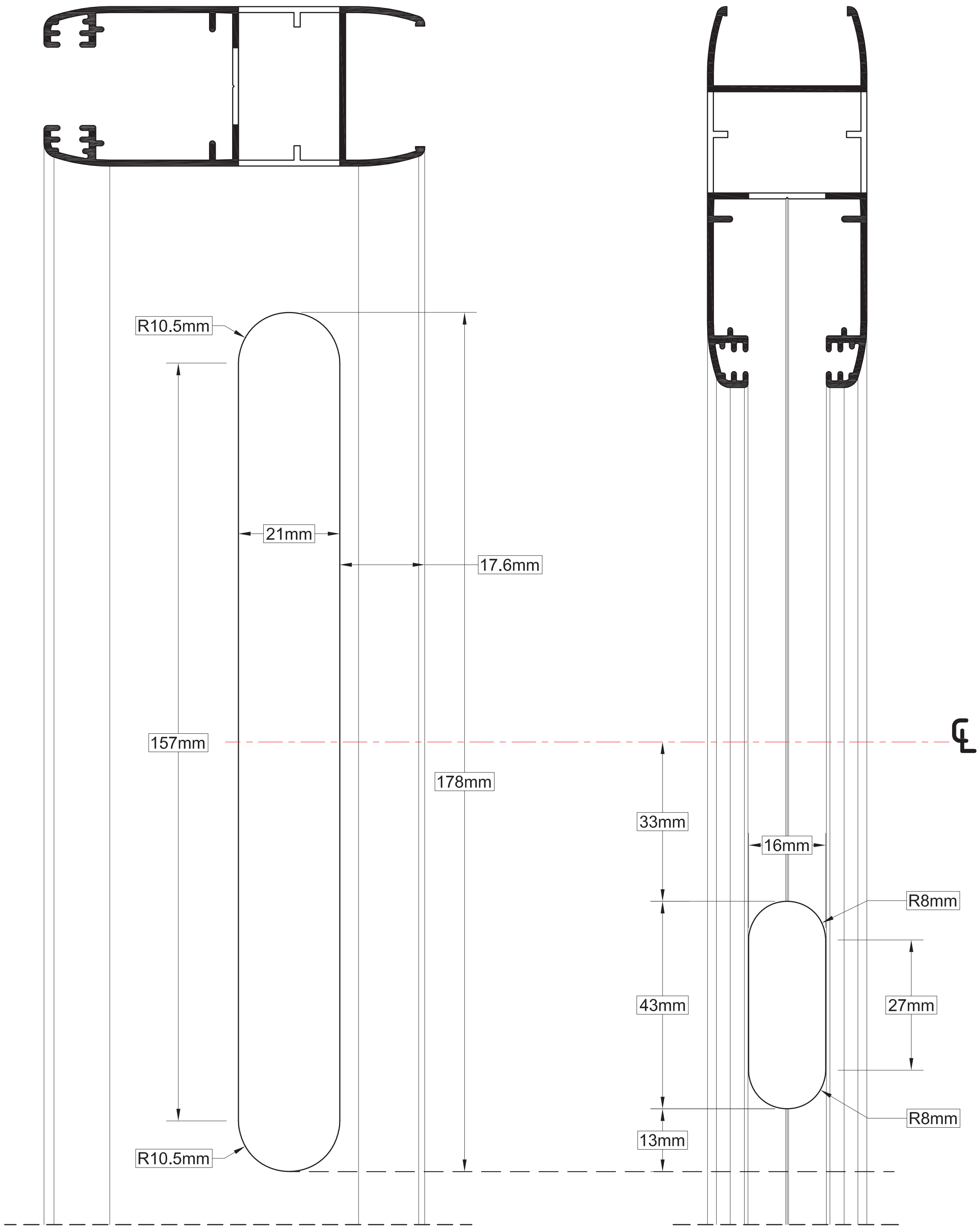






ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ Europa PL210EU
PIERCING OPERATIONS OF SASH FOR PL210EU LOCKING MECHANISM

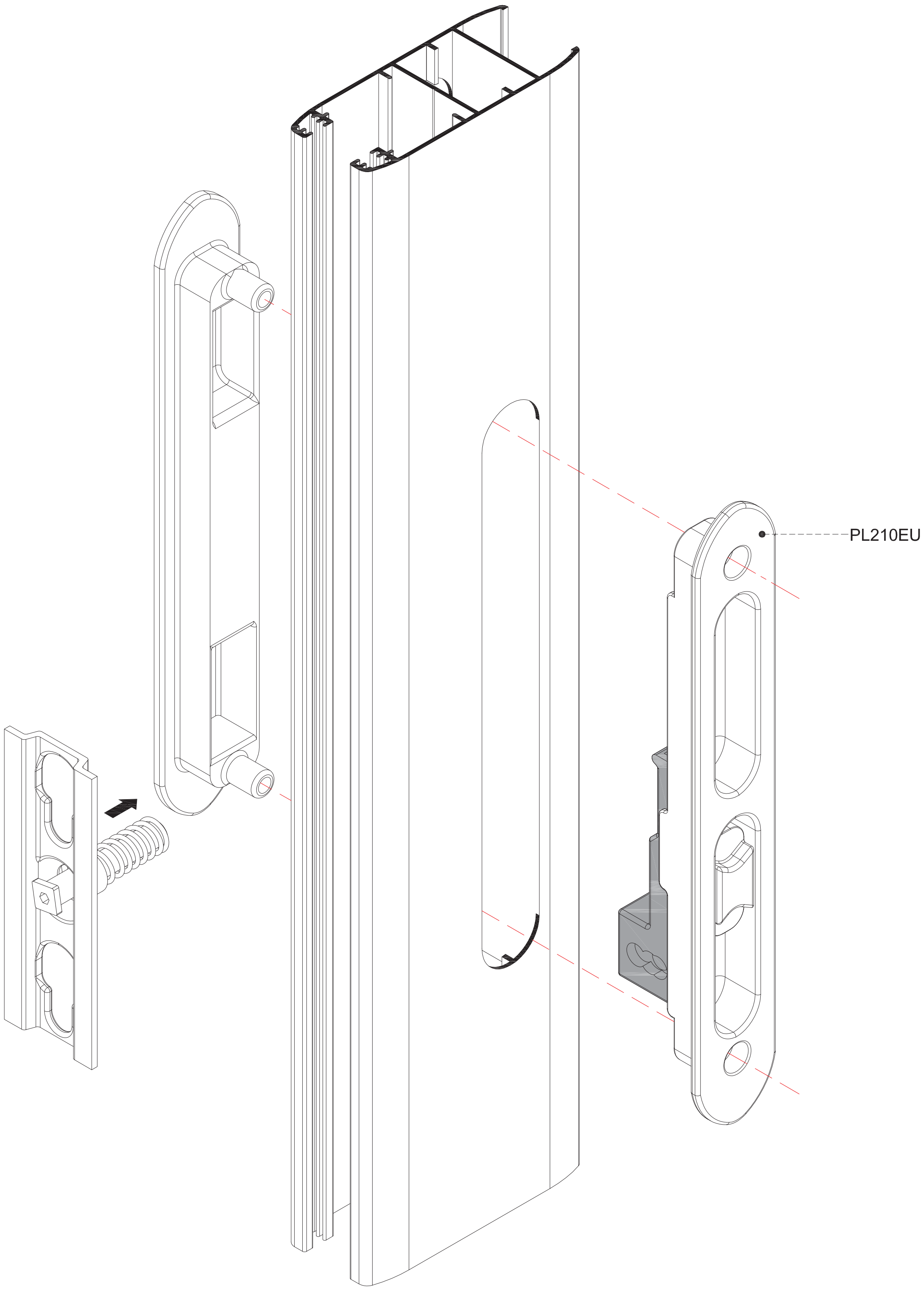
TV1 481



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.8

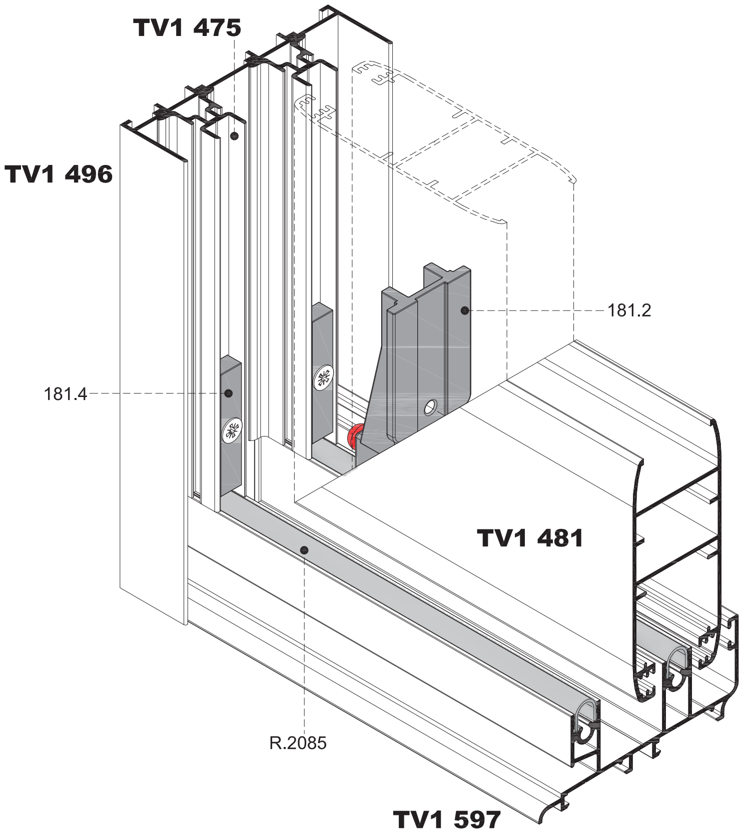
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΧΟΥΦΤΑΣ Europa PL210EU

PLACEMENT DETAIL OF PL210EU LOCKING MECHANISM



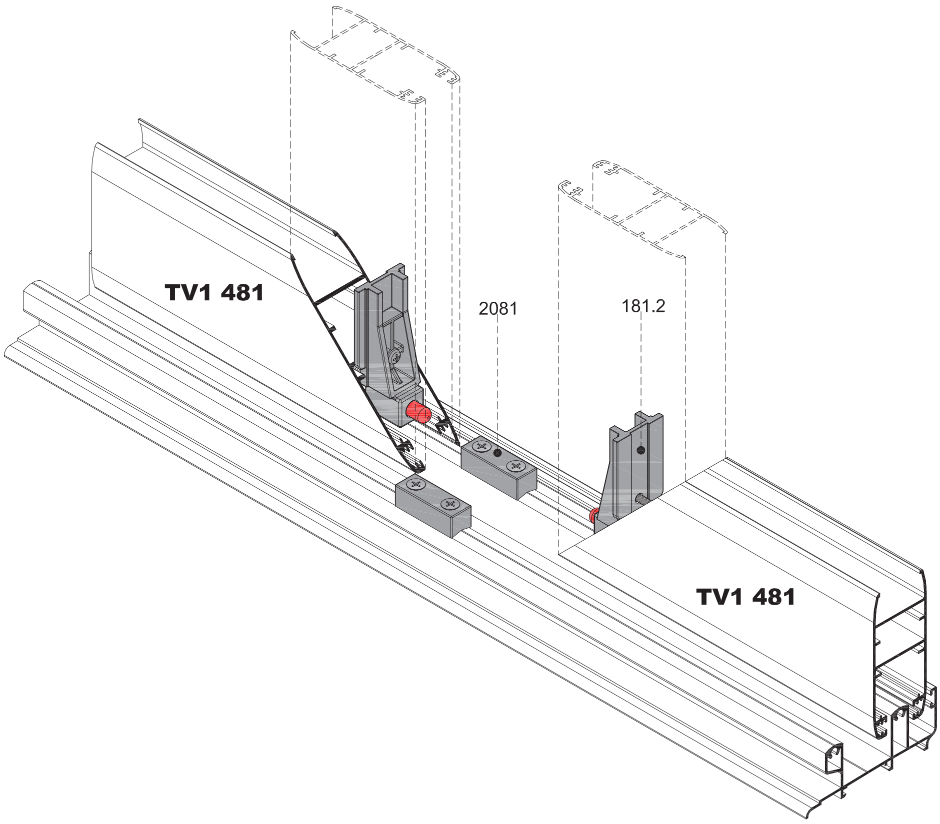
ΣΤΟΠΕΡ ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΣΕ ΠΛΑΙΝΗ ΚΑΣΑ

SIDE CASE STOPPER FOR 181.2

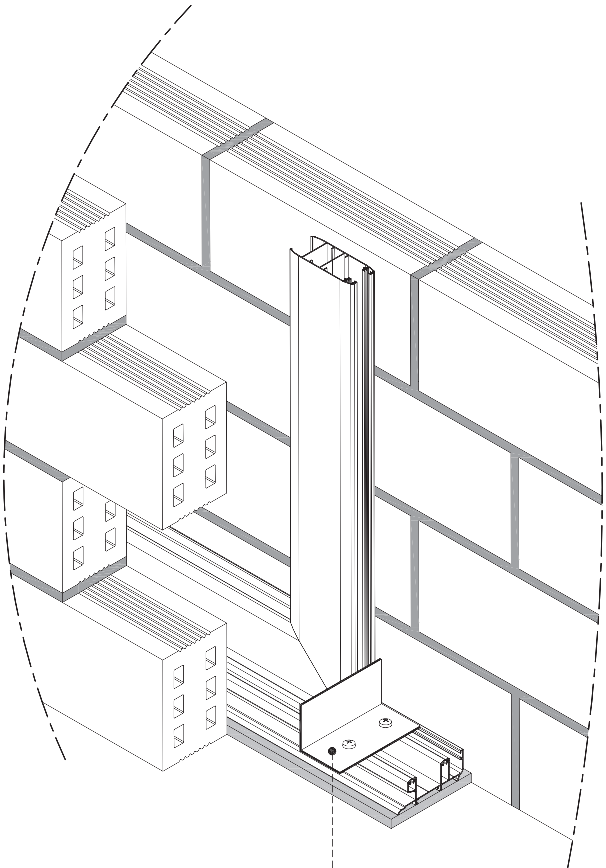


ΣΤΟΠ ΦΥΛΛΟΥ ΣΕ ΔΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

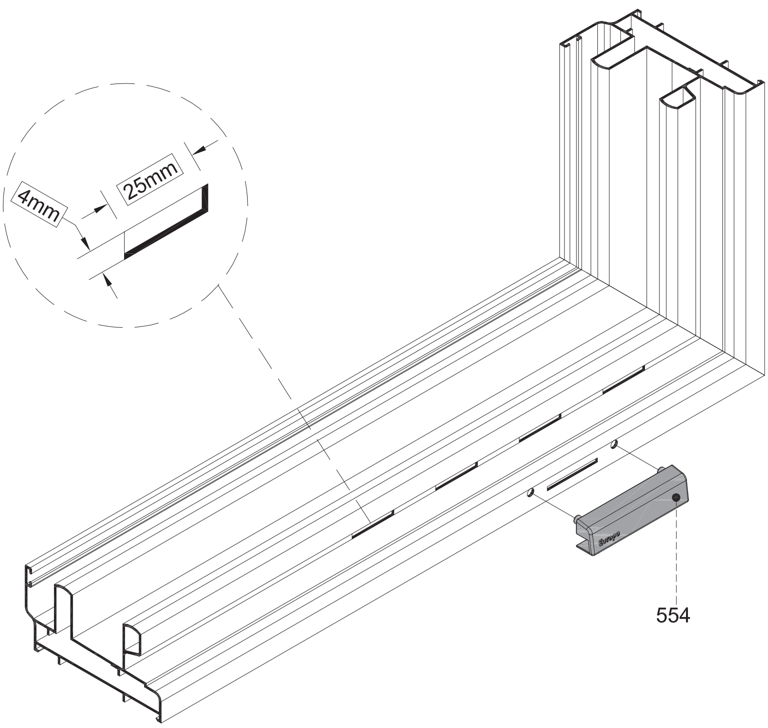
DAMPING STOPPER IN A DOUBLE SASH



ΣΤΟΠ ΦΥΛΛΩΝ ΣΤΟ ΠΙΣΩ ΜΕΡΟΣ ΧΩΝΕΥΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ
BACK STOPPER TO SASHES FOR IN WALL SYSTEMS



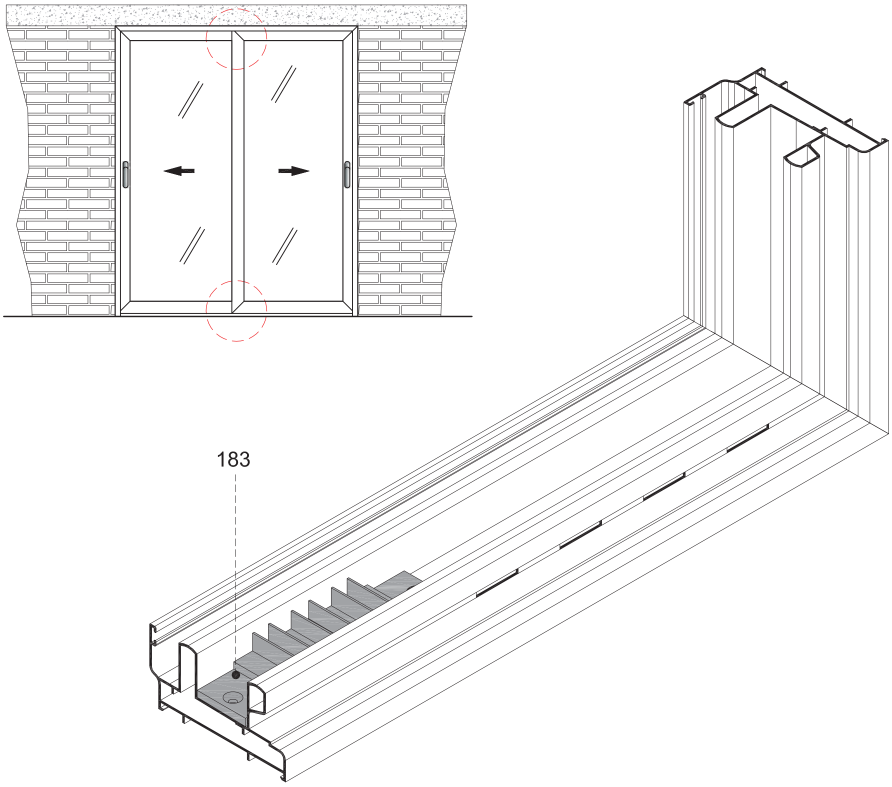
ΤΡΥΠΕΣ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
DRANAIGE HOLES



ΣΗΜΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΤΑΚΟΥ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΣΕ ΕΠΑΛΛΗΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

POINT OF PLACEMENT OF PLUG FOR CENTRAL NOTCH TO SUCCESSIVE CONSTRUCTION

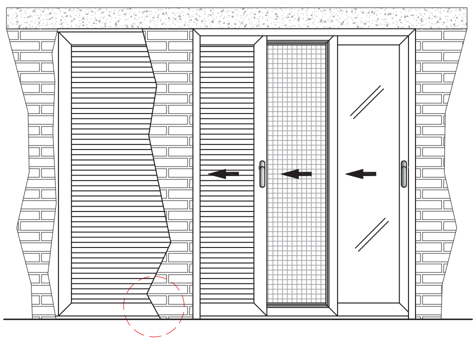
ΌΨΗ
SIDE VIEW

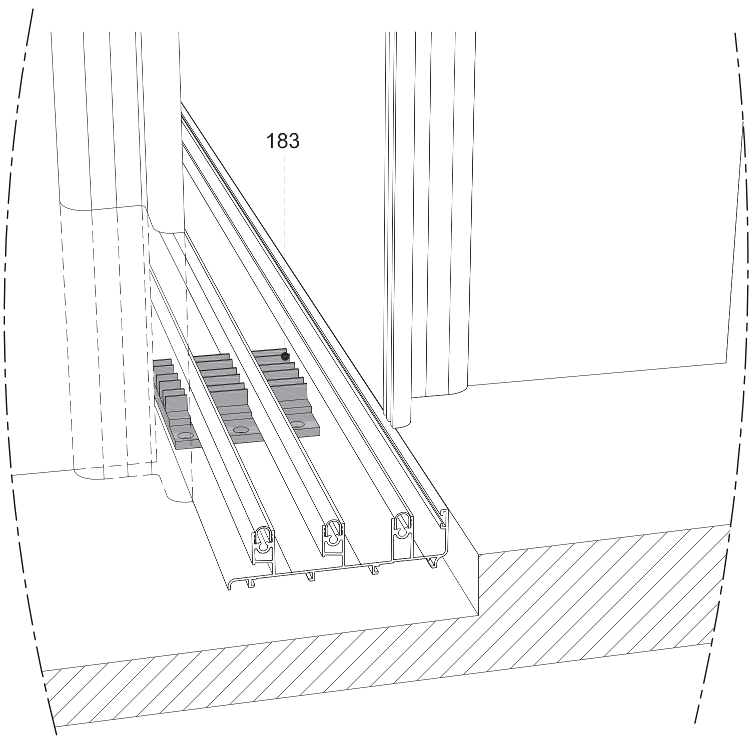


ΣΗΜΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΤΑΚΟΥ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΣΕ ΧΩΝΕΥΤΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

POINT OF PLACEMENT OF PLUG FOR CENTRAL NOTCH TO IN WALL CONSTRUCTION

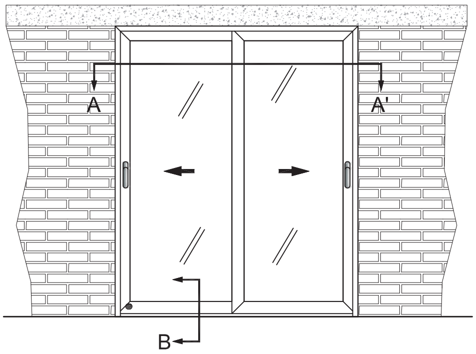
ΌΨΗ
SIDE VIEW



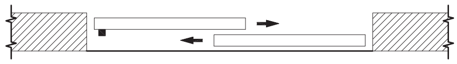


ΣΗΜΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΣΤΟΠΕΡ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
STOPPER POINT FOR SASH AT SUCCESSIVE WINDOW

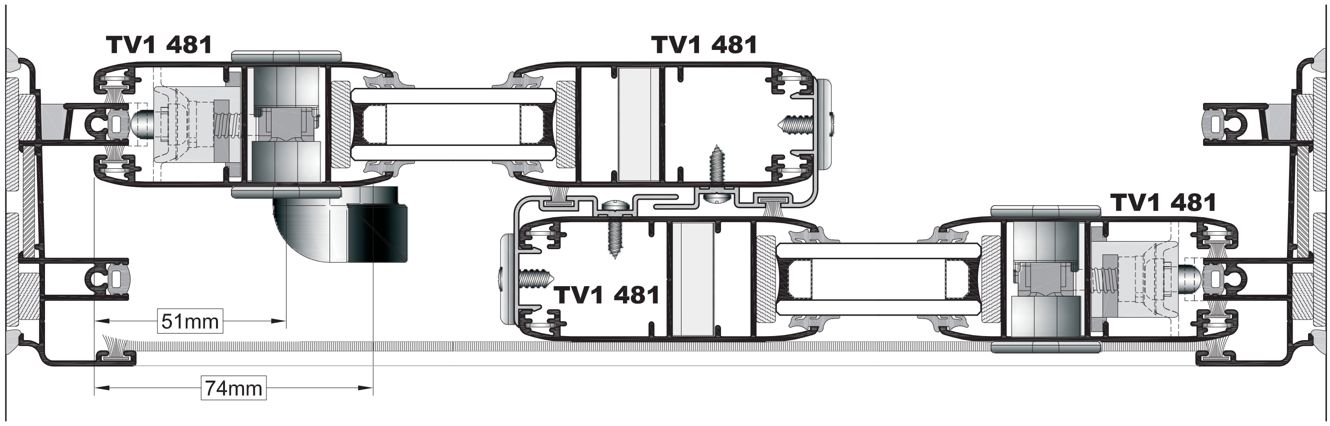
ΌΨΗ
SIDE VIEW



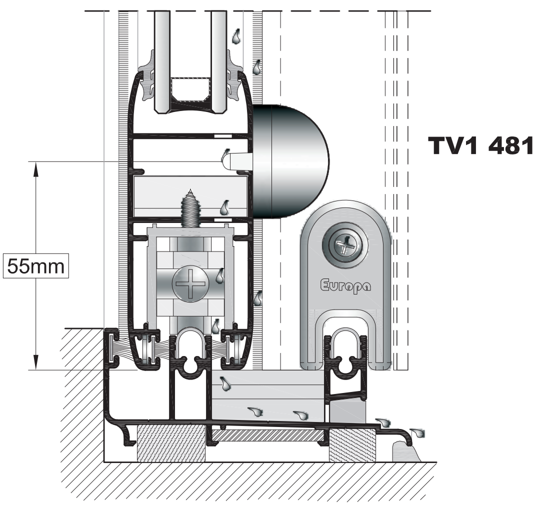
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΤΟΜΗ Α-Α'
SECTION A-A'



ΤΟΜΗ Β
SECTION B



1) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
SUCCESSIVE FRAME

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

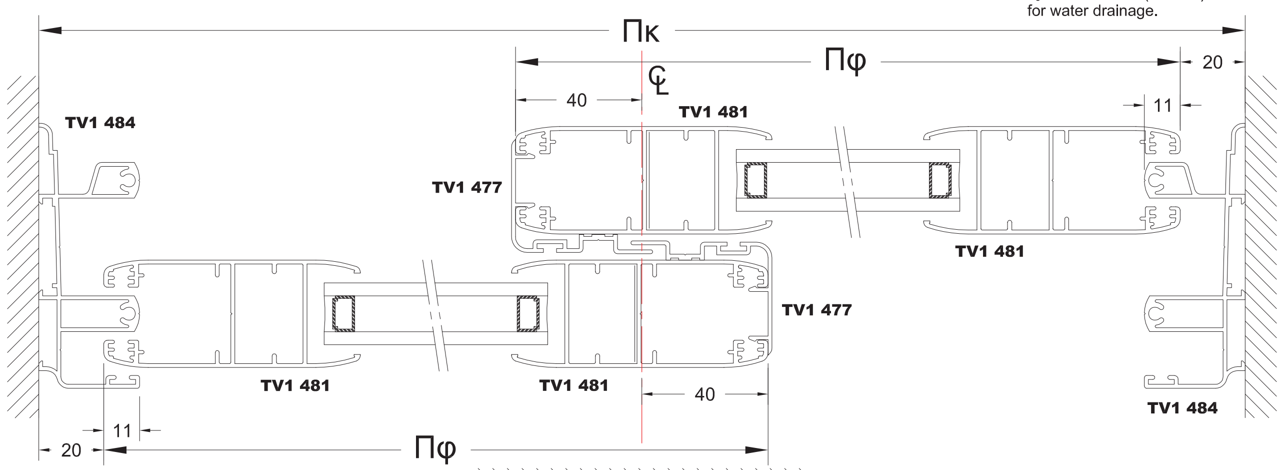
ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE

Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

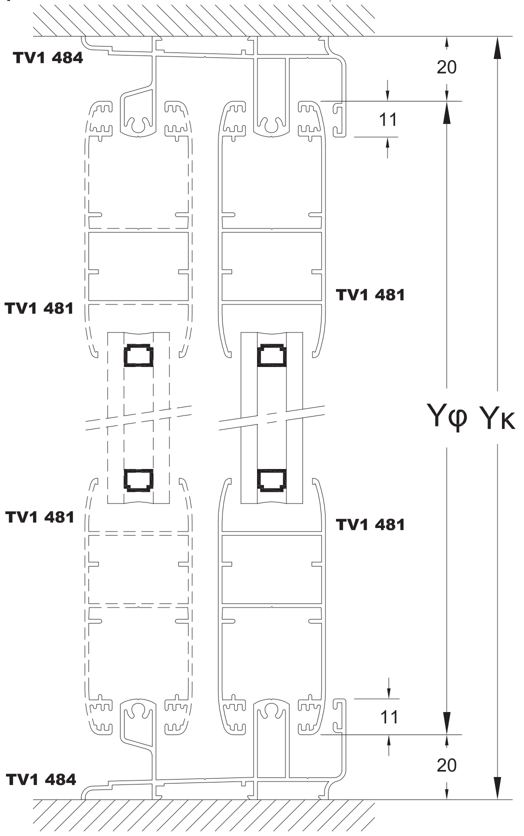
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

Yφ=Yκ-40mm	α)	$Πφ=\frac{Πκ+30mm}{2}$	με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
	β)	$Πφ=\frac{Πκ+40mm}{2}$	με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

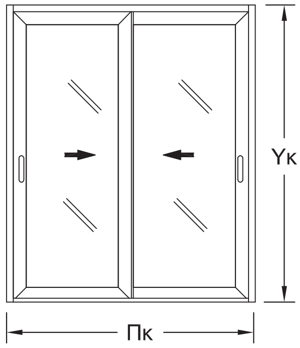


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



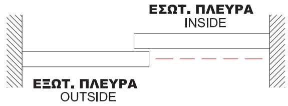
2) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
SUCCESSIVE FRAME

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



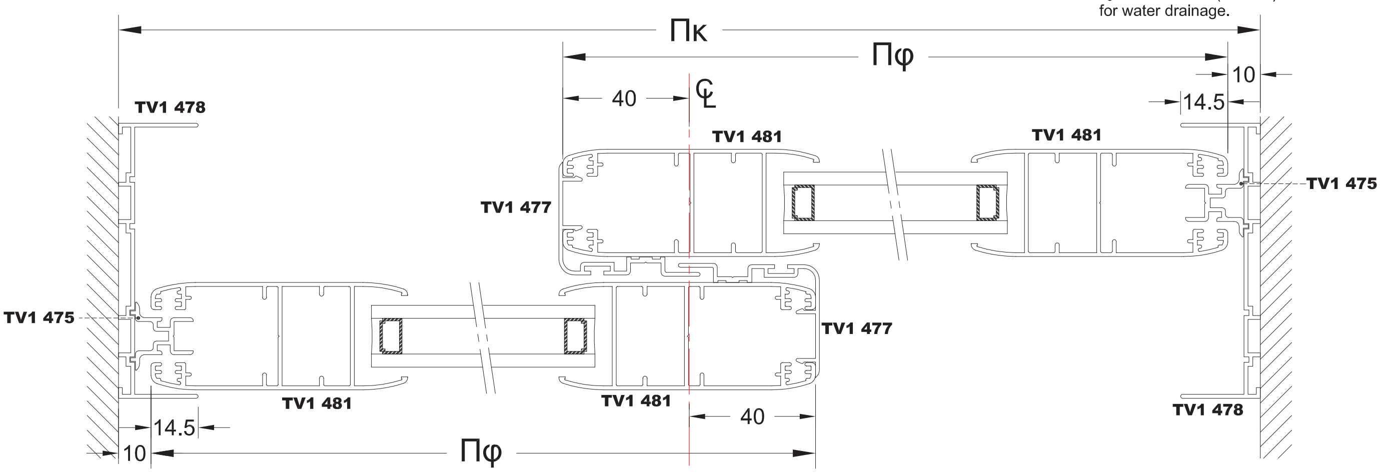
ΠΛΕΥΡΙΚΕΣ ΚΑΣΕΣ
SIDE CASES

$Y\varphi = Y\kappa - 40mm$	α)	$\Pi\varphi = \frac{\Pi\kappa + 50mm}{2}$	με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
	β)	$\Pi\varphi = \frac{\Pi\kappa + 60mm}{2}$	με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481

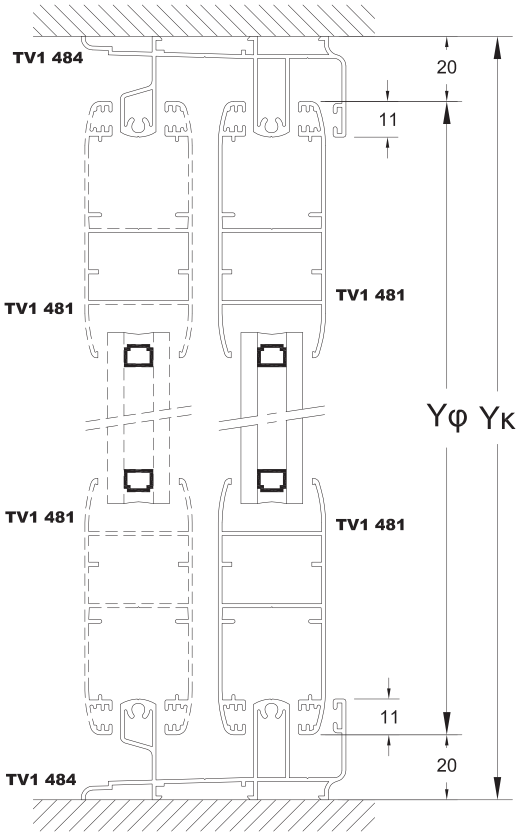


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

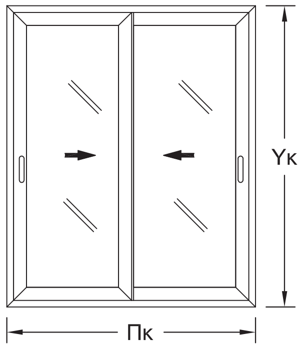


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



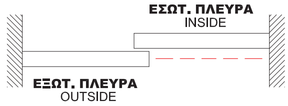
3) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
SUCCESSIVE FRAME

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standards are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



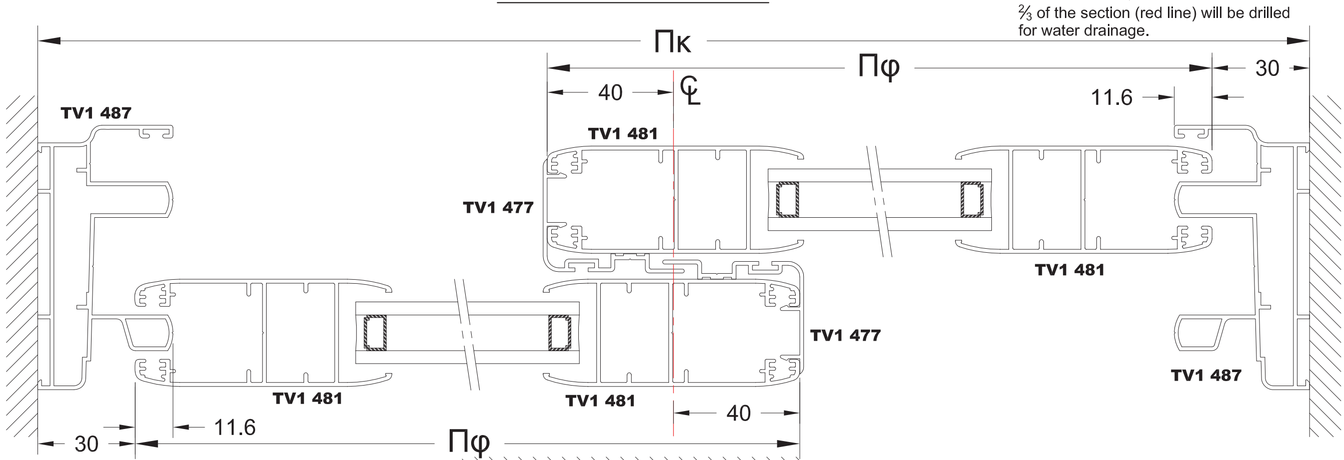
ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBULAR DRIVERS

Yφ=Yκ-60mm	α)	$Πφ=\frac{Πκ+10mm}{2}$	με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
	β)	$Πφ=\frac{Πκ+20mm}{2}$	με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481

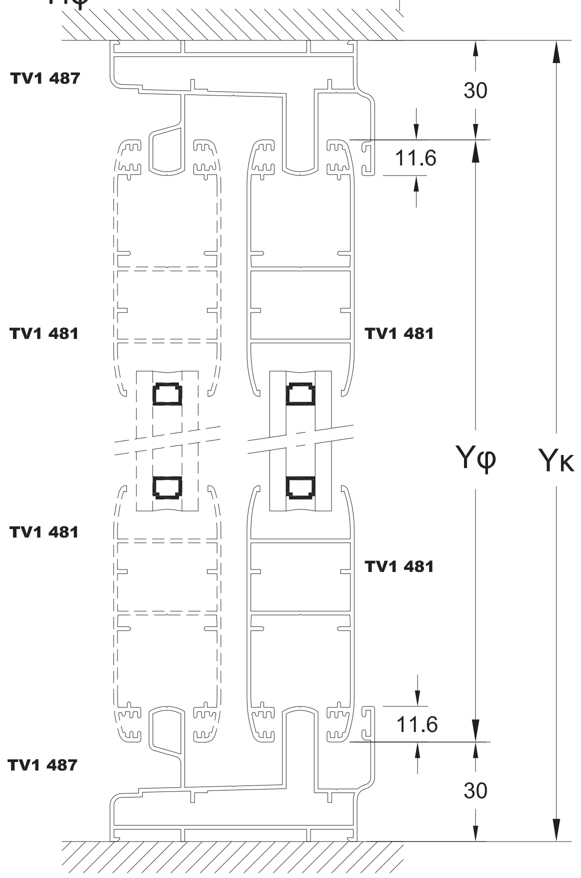


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

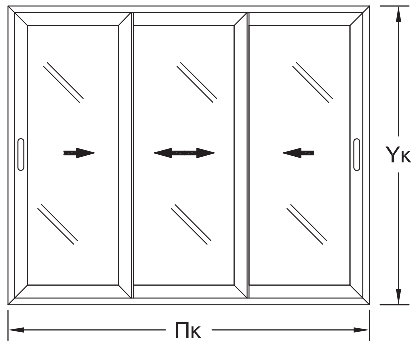


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



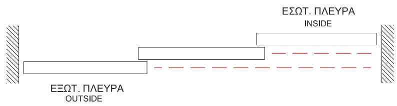
4) ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
THREE SASH SUCCESSIVE FRAME

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



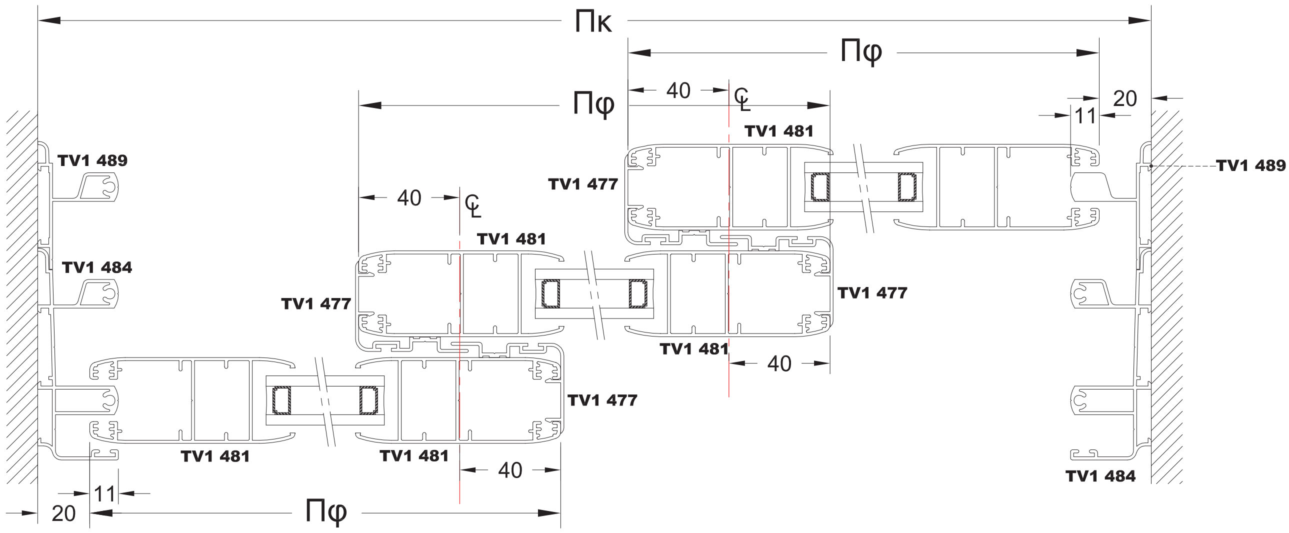
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

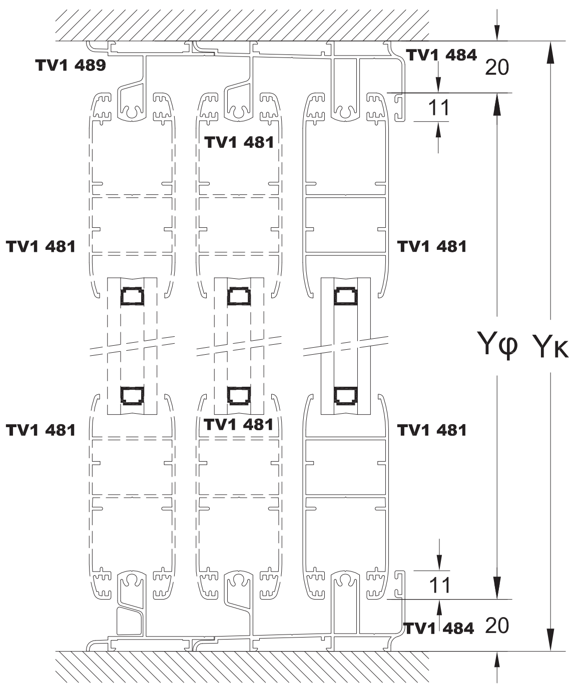
Yφ=Yκ-40mm	α)	$Πφ = \frac{Πκ+100mm}{3}$	με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
	β)	$Πφ = \frac{Πκ+120mm}{3}$	με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481



ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

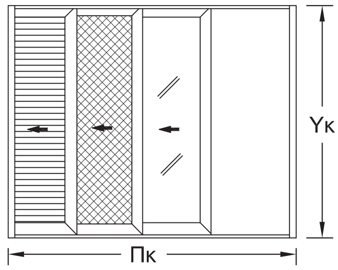




ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

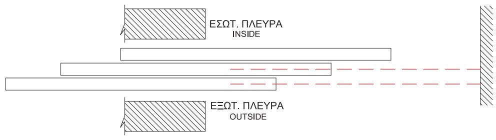
5) ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
ONE SASH IN-WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



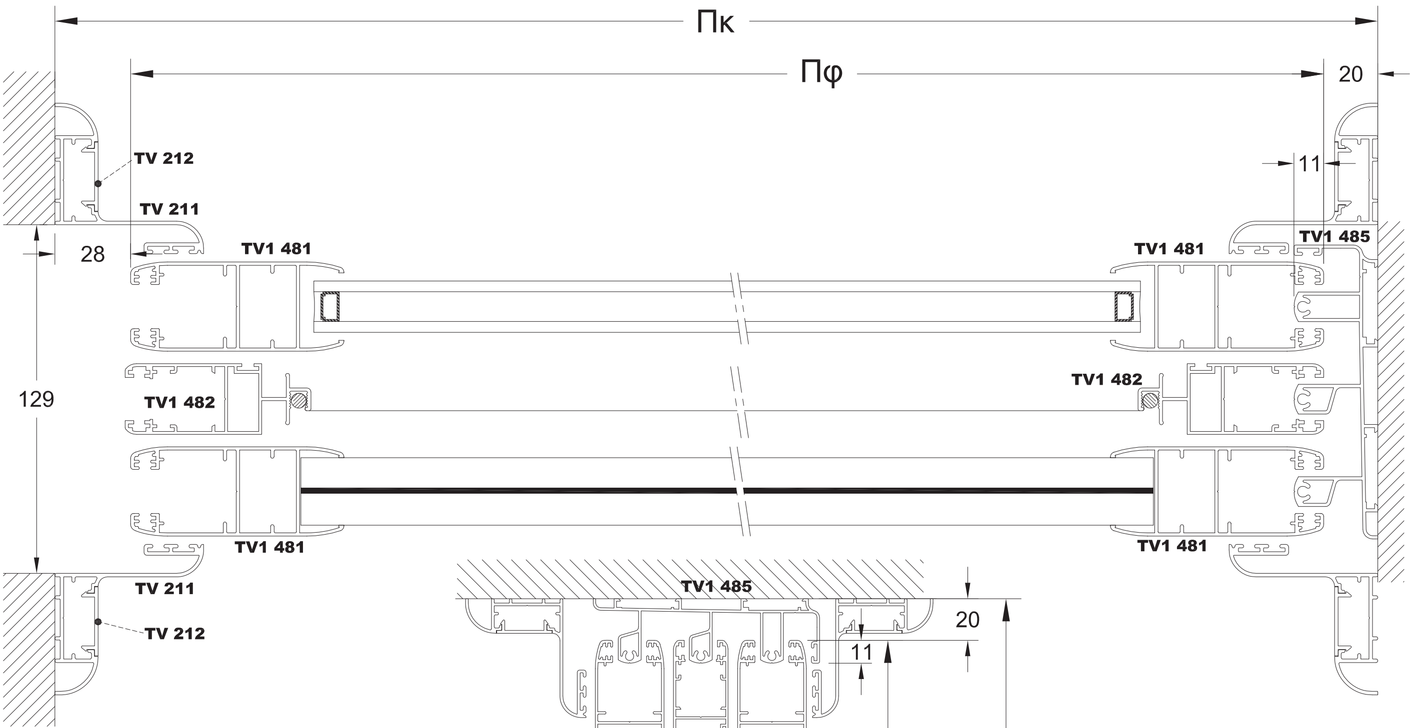
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

Υφ=Υκ-40mm   Πφ=Πκ-48mm

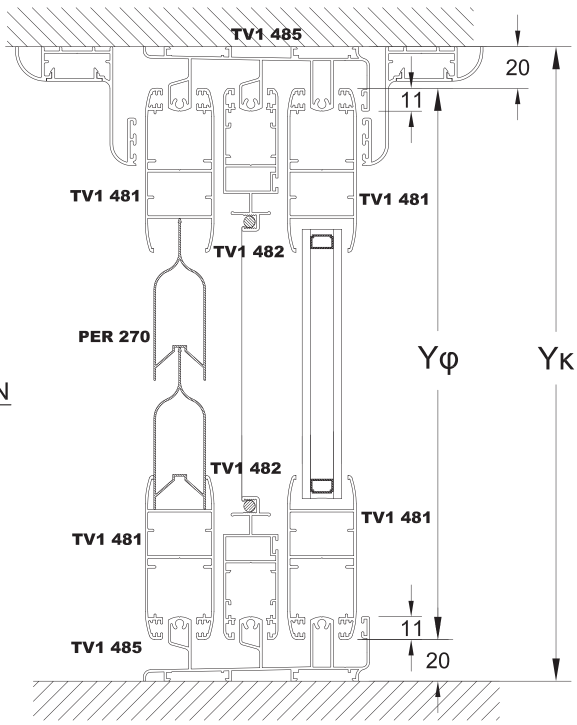


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

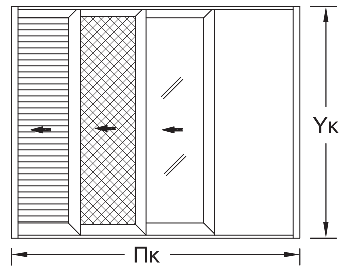


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



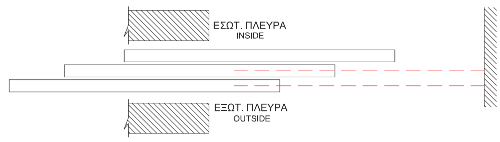
6) **ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ**
ONE SASH IN-WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



ΠΛΕΥΡΙΚΕΣ ΚΑΣΕΣ
SIDE CASES

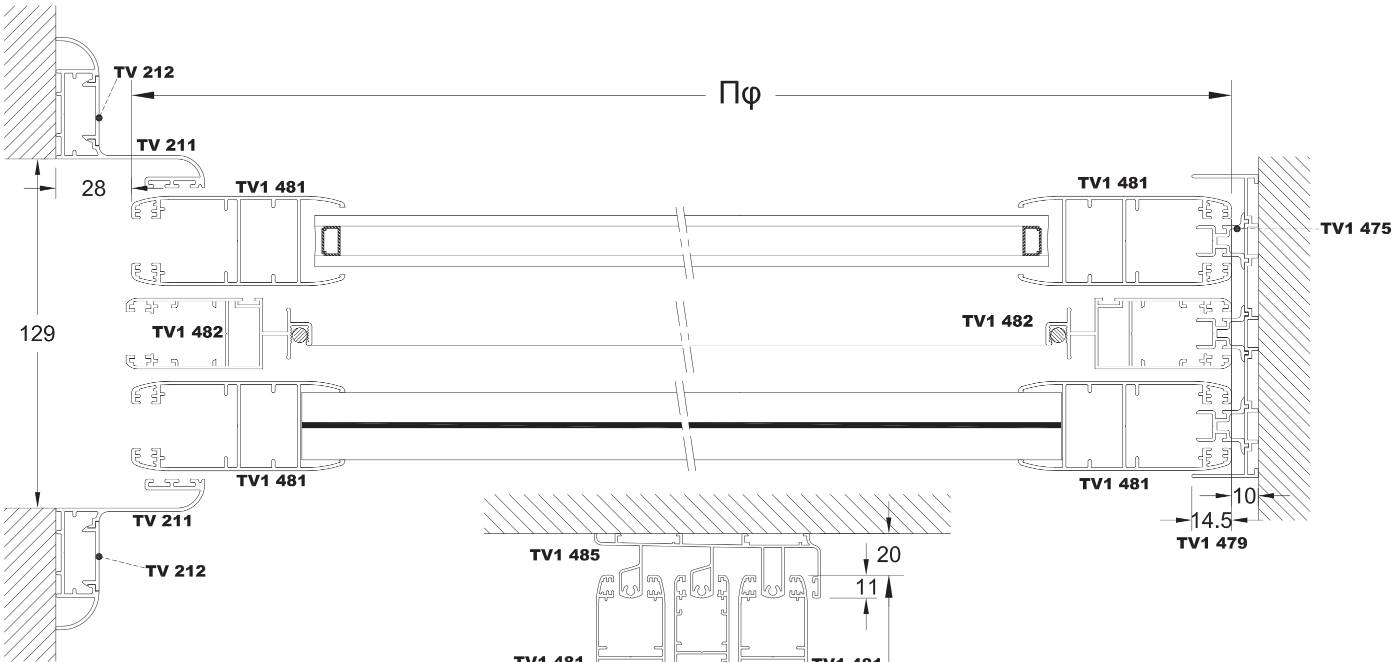
Yφ=Yκ-40mm Πφ=Πκ-38mm



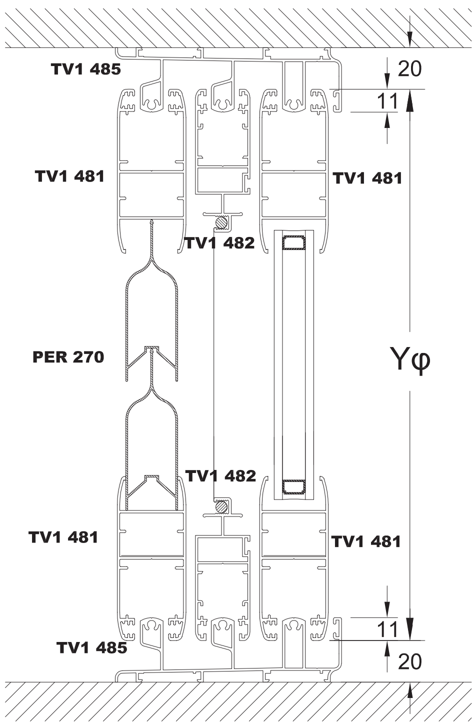
ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE

Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

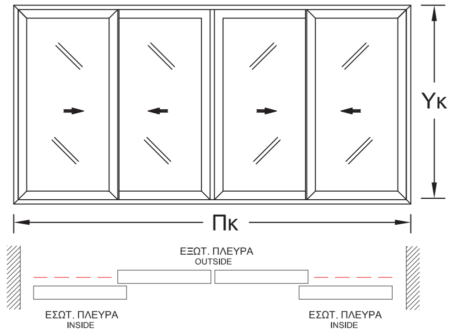


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



7) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOUR SASH SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

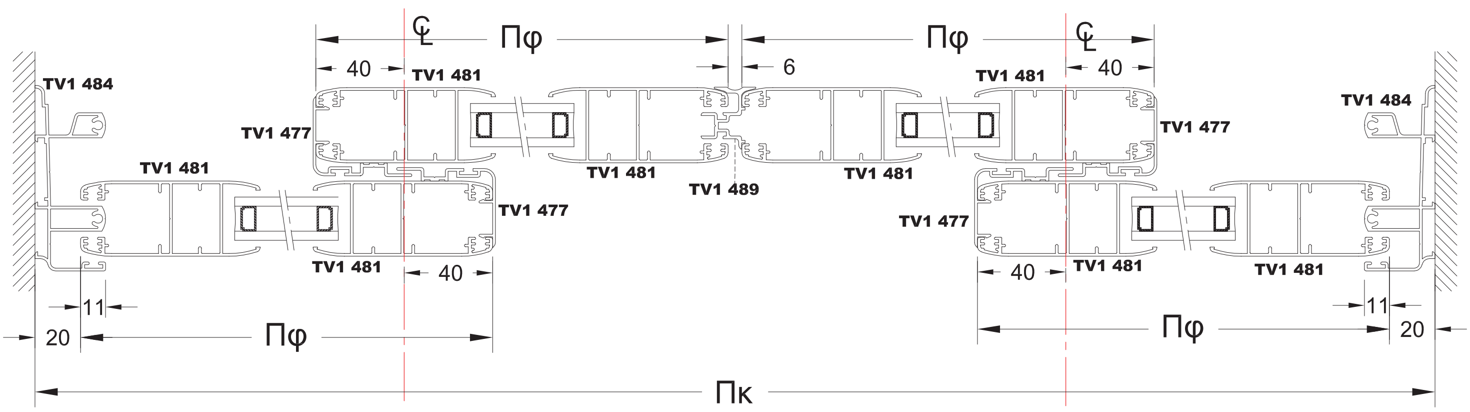
ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

Υφ=Υκ-40mm

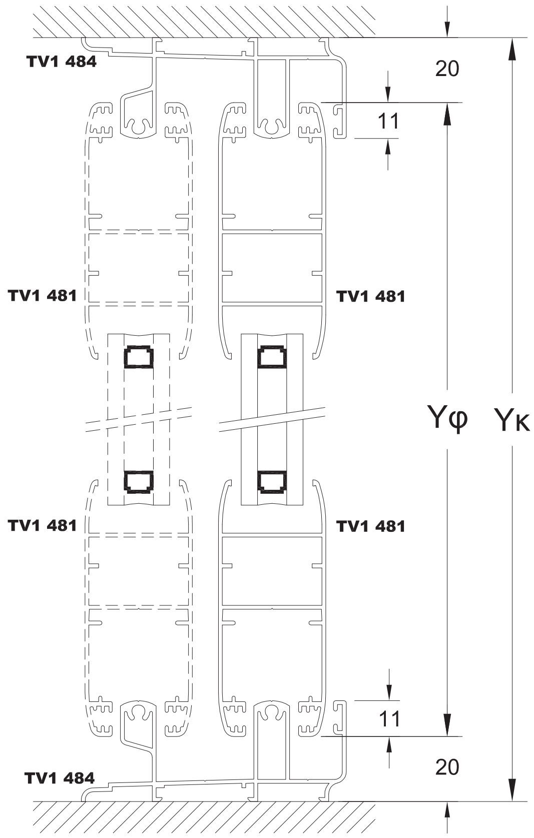
α) $Πφ=\frac{Πκ+94mm}{4}$ με φύλλο TV1 480 / with sash TV1 480

β) $Πφ=\frac{Πκ+114mm}{4}$ με φύλλο TV1 481 / with sash TV1 481

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

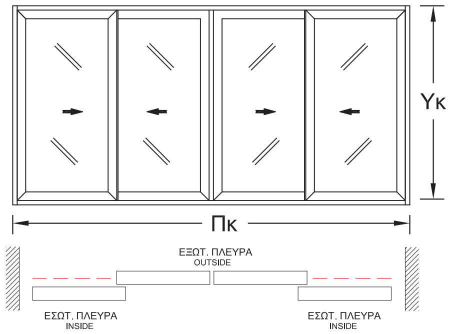


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



8) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOUR SASH SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

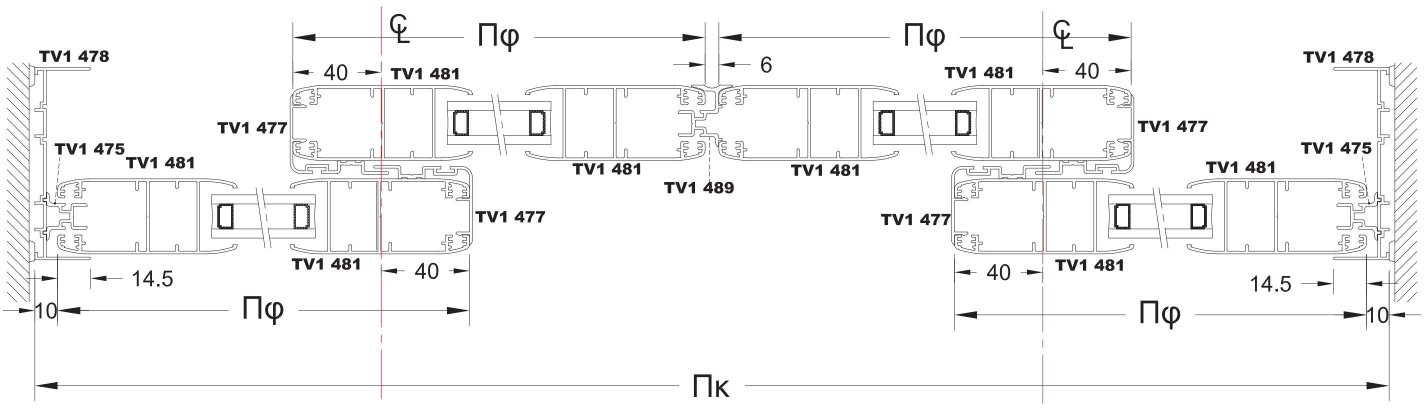
ΠΛΕΥΡΙΚΕΣ ΚΑΣΕΣ
SIDE CASES

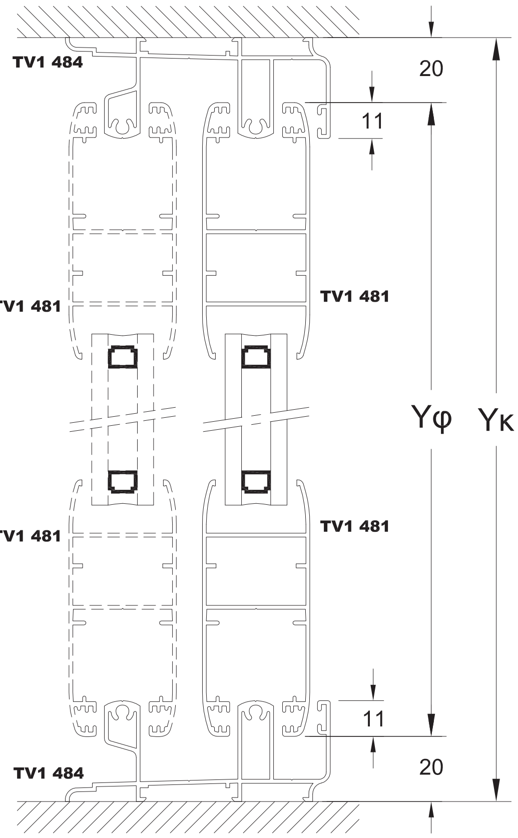
$Υφ = Υκ - 40mm$

α) $Πφ = \frac{Πκ + 114mm}{4}$ με φύλλο TV1 480 / with sash TV1 480

β) $Πφ = \frac{Πκ + 134mm}{4}$ με φύλλο TV1 481 / with sash TV1 481

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

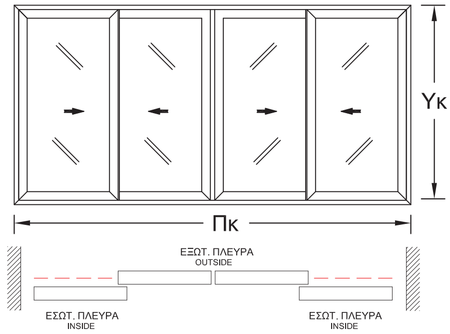




ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

9) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOUR SASH SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

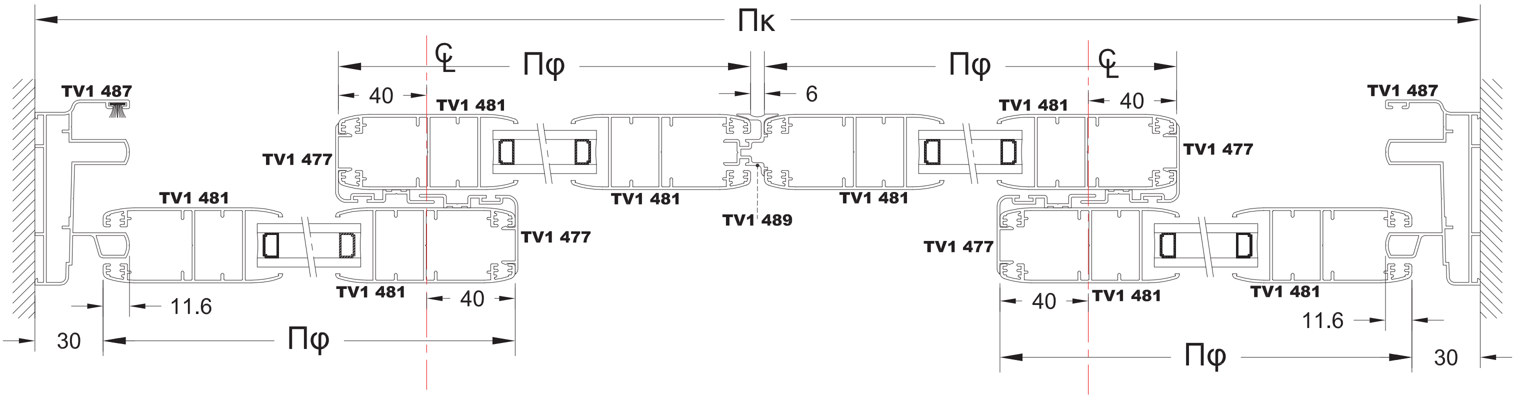
ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBULAR DRIVERS

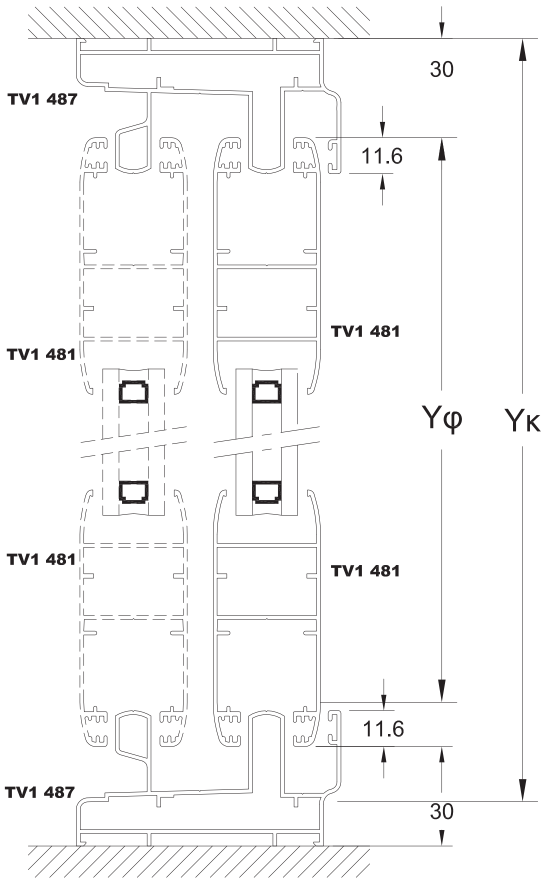
Υφ=Υκ-60mm

α) $Πφ = \frac{Πκ+74mm}{4}$ με φύλλο TV1 480 / with sash TV1 480

β) $Πφ = \frac{Πκ+94mm}{4}$ με φύλλο TV1 481 / with sash TV1 481

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

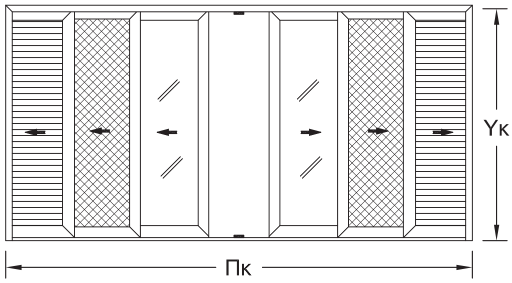




ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

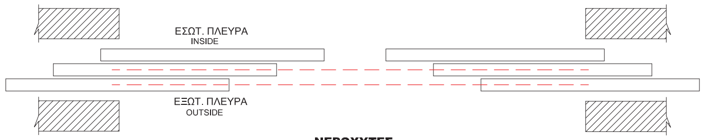
10) ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
TWO SASH IN-WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.



ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

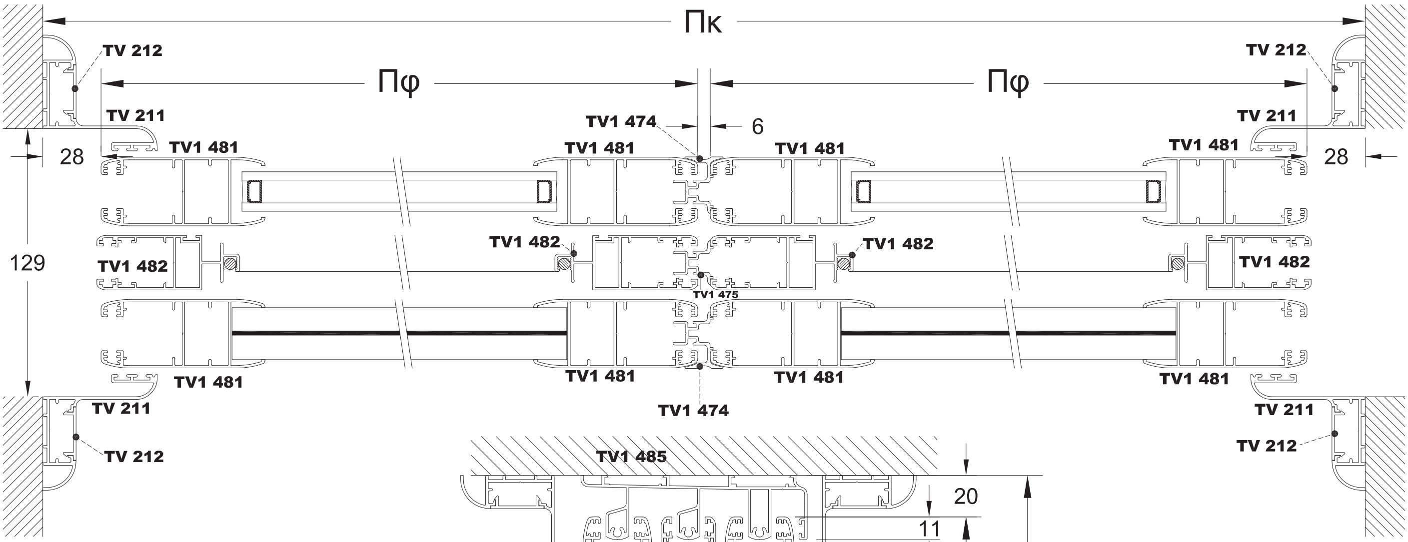
$Y\varphi = Y\kappa - 40mm$ $\qquad$ $\Pi\varphi = \dfrac{\Pi\kappa - 62mm}{2}$

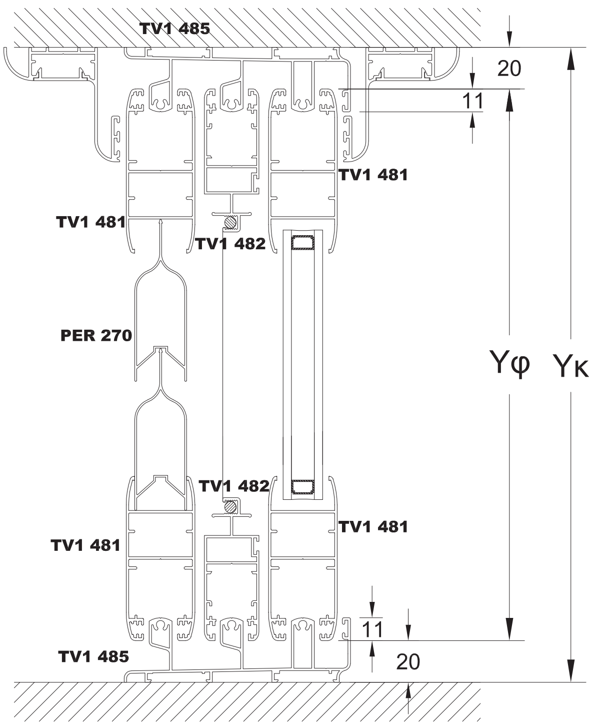


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE

Τα ⅔ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
⅔ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

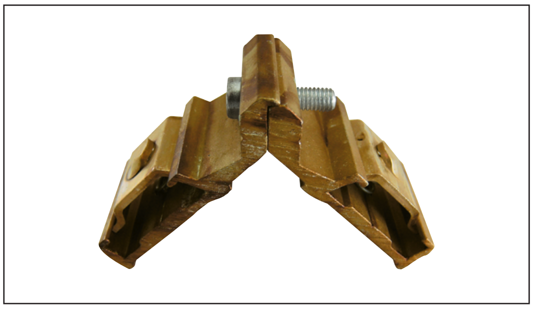
ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



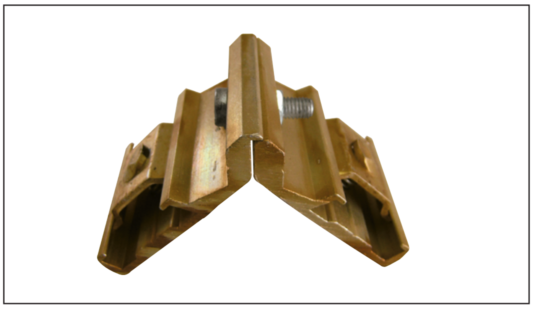


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

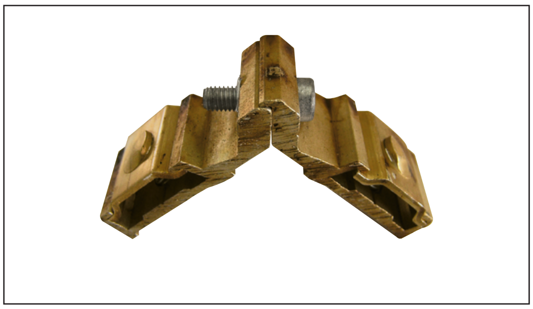
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



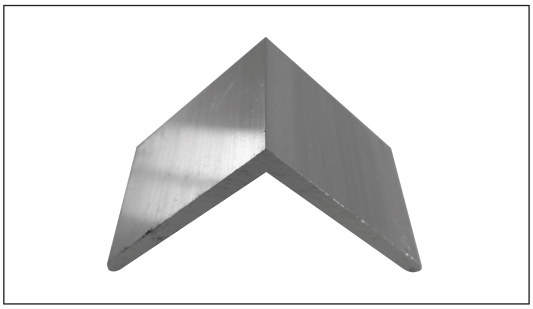
122.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ
CORNER JOINT FOR SHASHES



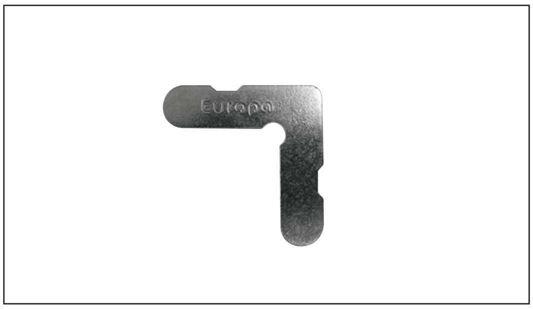
422.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
CORNER JOINT FOR TUBULAR DRIVERS



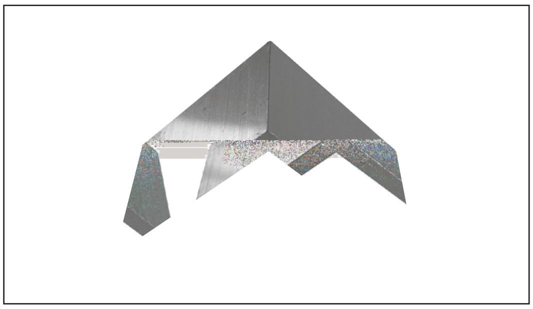
2026.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΗΤΑΣ
CORNER JOINT FOR INSECT SCREEN



2014
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
CORNER JOINT FOR LOW DRIVERS

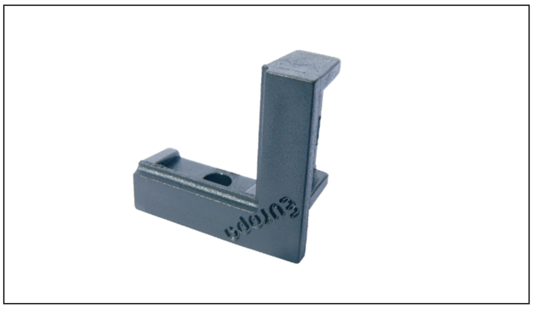


1951
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ
ALIGNMENT CORNER

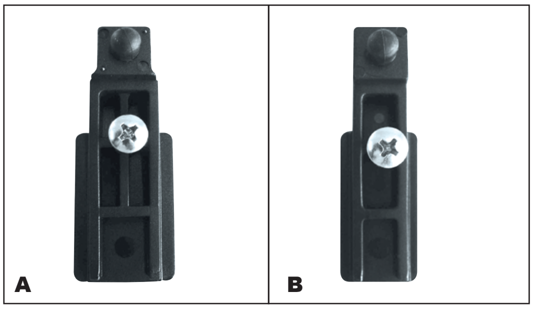


2015
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΜΟΝΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
CORNER JOINT FOR SINGLE DRIVERS

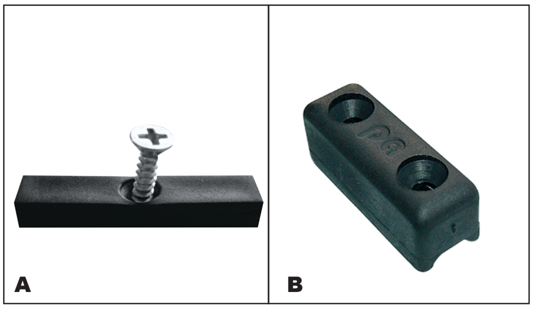
181.5
ΤΑΠΑ ΟΔΗΓΟΥ
PLUG FOR DRIVER



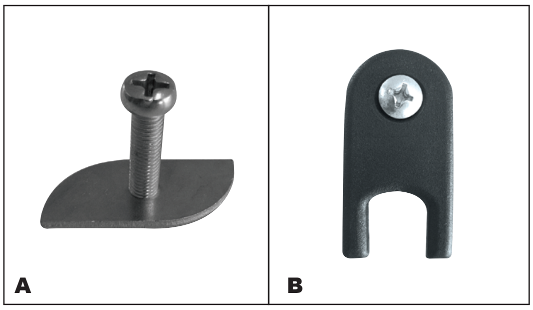
181.6
ΤΑΠΑ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ INOX
PLUG FOR DRIVER WITH INOX



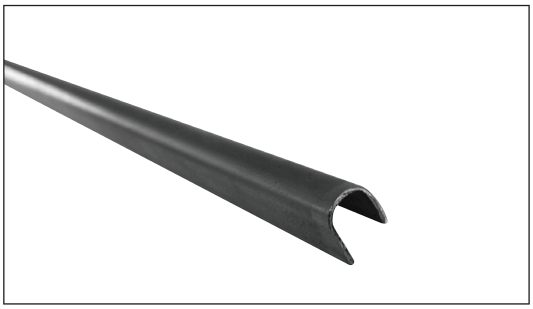
A 181.2
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ
DAMPING STOPPER
B 181.3
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
DAMPING STOPPER FOR INSECT SCREEN



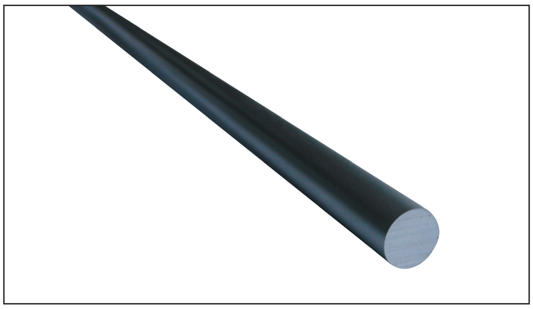
A 181.4
ΣΤΟΠΕΡ ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1-475
STOPPER FOR PROFILE TV1-475
B 2081
ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΟΥ
PLASTIC STOPPER



A 2025.S
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΠΙΝΙ (ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ) ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1-475
JOINT FOR PROFILE TV1-475
B 1080.1
ΤΑΠΑ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
PLASTIC COVER FOR SUCCESSIVE

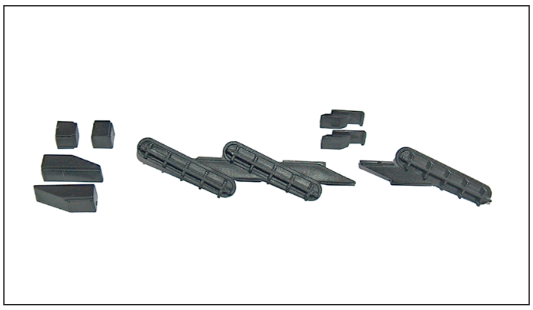


R.2085
ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΕΛΑΣΜΑ ΟΔΗΓΟΥ INOX
METAL LAMINA FOR INOX DRIVER
Συσκευασία: 12 βέργες/3.5
Package: 12 bars/3.5m

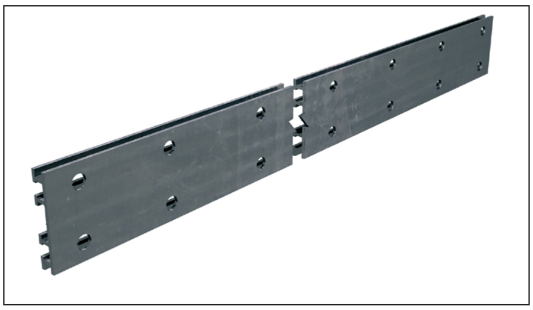


Z.6085
ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ (Ο) ΓΙΑ ΟΔΗΓΟ
ALUMINIUM PROFILE (O) FOR DRIVER
Μήκος βέργας 3.5 ή 6m
Bar length 3.5 or 6m

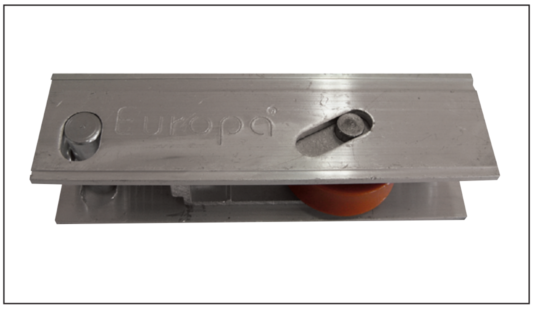
R.6085
ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΩΛΗΝΑΚΙ ΟΔΗΓΟΥ INOX
METAL TUBE FOR INOX DRIVER
Συσκευασία: 12 βέργες/3.5
Package: 12 bars/3.5m



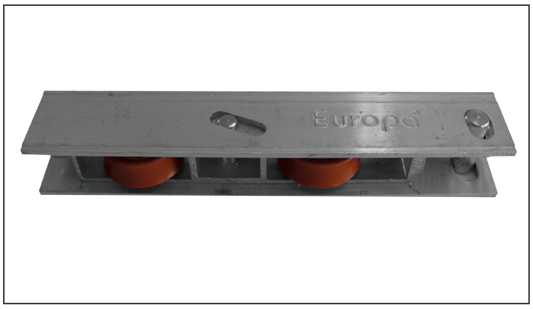
062.1
ΤΑΠΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΣΤΕΝΗ(GIESSE)
SHUTTER DOWELL (GIESSE)



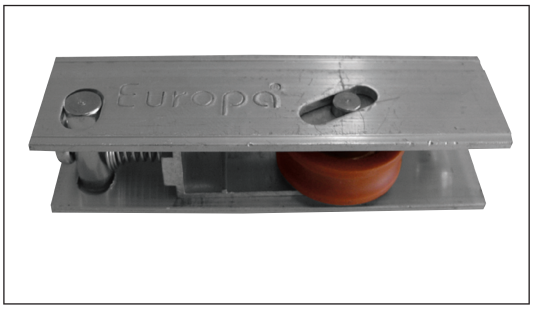
KL-44
ΒΑΣΗ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑΣ (ΣΚΑΛΙΕΡΑ) (4.7m)
BASE FOR FIXED LOUVER (4.7m)



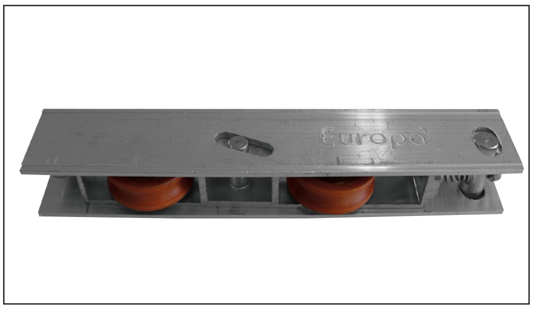
N.101
ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΑΠΛΟΥΣ ΟΔΗΓΟΥΣ
SINGLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON SIMPLE DRIVERS



N.102
ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΑΠΛΟΥΣ ΟΔΗΓΟΥΣ
DOUBLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON SIMPLE DRIVERS

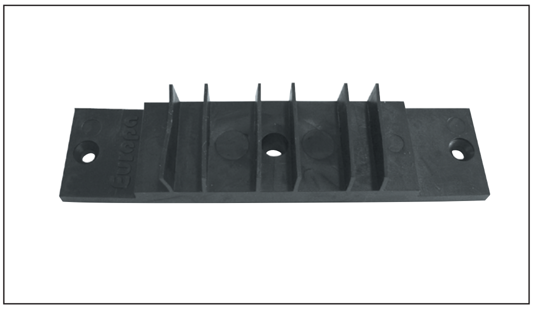


R.101
ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΟΔΗΓΟΥΣ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΕΛΑΣΜΑ INOX
SINGLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON DRIVERS WITH INOX METAL LAMINA

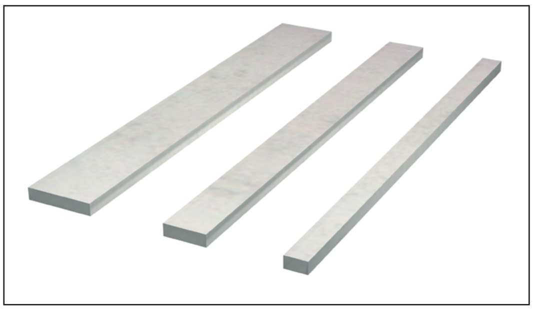


R.102
ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΟΔΗΓΟΥΣ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΕΛΑΣΜΑ INOX
DOUBLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON DRIVERS WITH INOX METAL LAMINA

N.252
ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΣΗΤΑΣ
ROLLER FOR INSECT SCREEN



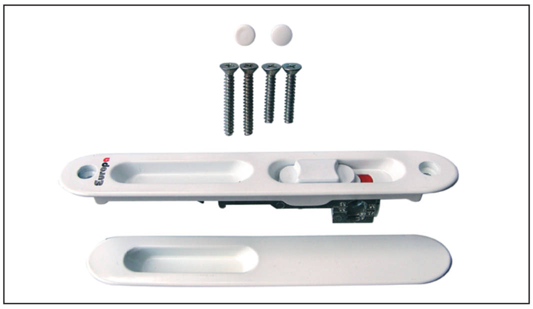
183
ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
PLUG FOR CENTRAL NOTCH



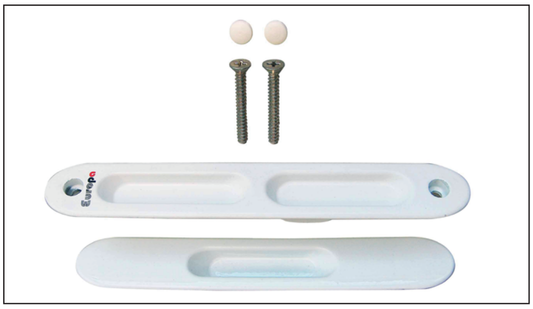
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ
PLASTIC STOPPER

FL-23 18mm X 10mm X 3m	**FL-31** 14mm X 8mm X 2m
FL-24 34mm X 10mm X 3m	**FL-32** 30mm X 8mm X 2m
FL-25 54mm X 10mm X 3m	**FL-33** 45mm X 8mm X 2m

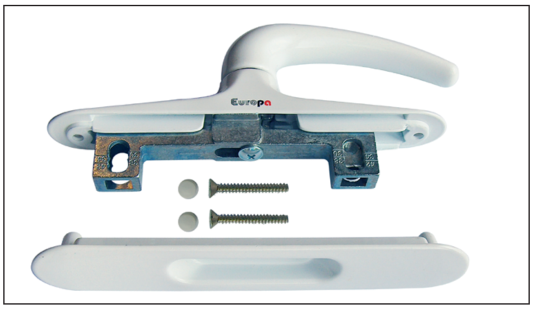
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
PLASTIC WEDGES FOR GLASSES



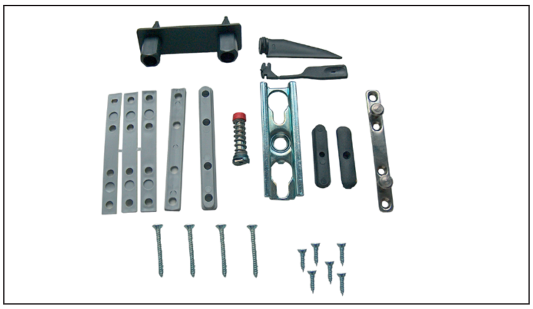
PL210EU
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ Europa
HANDLE LOCK Europa



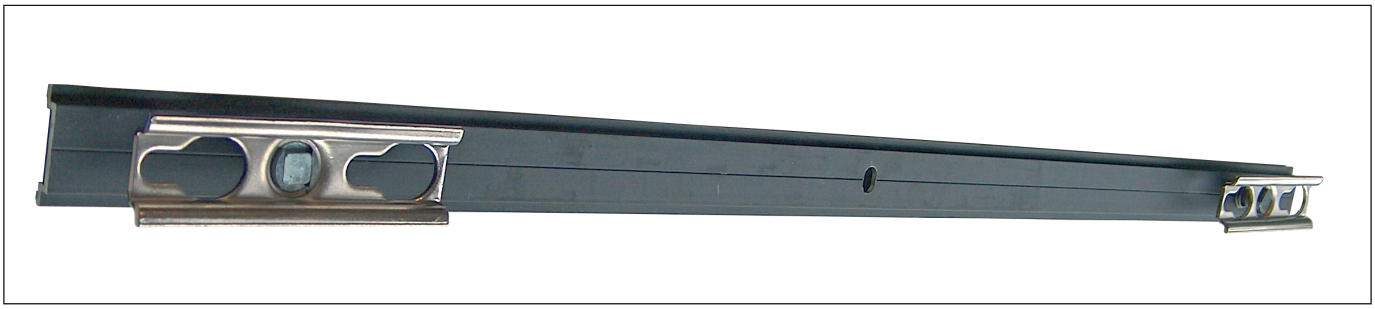
PL220EU
ΧΟΥΦΤΑ Europa
HANDLE Europa



PL020EU
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ Europa
CHREMONE BOLT Europa



PL-116
KIT ΑΠΛΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ POWER LOCK
SIMPLE LOCK KIT OF POWER LOCK



100-P481
KIT ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ 2 ΣΗΜΕΙΩΝ
2 POINTS LOCKING KIT

100-P481
KIT ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ 3 ΣΗΜΕΙΩΝ
3 POINTS LOCKING KIT

ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
STOPPER FOR SUCCESSIVE SYSTEM

554
ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
PLUG FOR WATER DRAINAGE

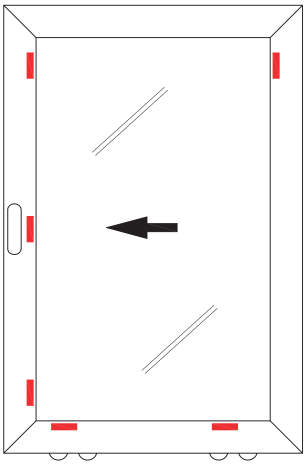
ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
WATERPROOFING GASKET SELECTION

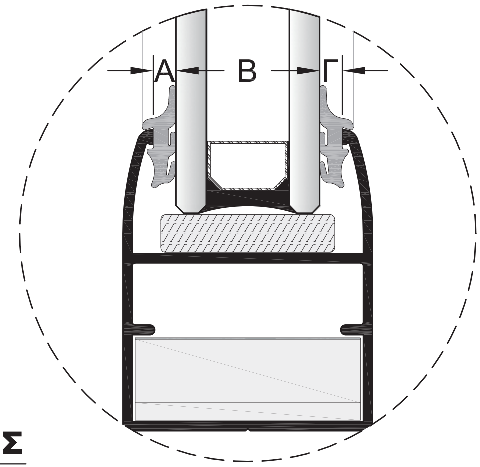
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών. Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηχάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.
Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, δεν προτείνεται η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows some combinations for the gaskets.
There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.
Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone is not recommented.

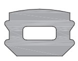
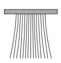
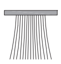
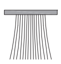
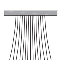
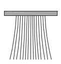
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ		ΥΑΛΟ-ΠΙΝΑΚΑΣ	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ	
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
25	SF-2	2	21	2	SF-2
25	SF-3	3	19	3	SF-3
25	SF-4	4	17	4	SF-4
25	SF-5	5	15	5	SF-5
25	SF-6	6	13	6	SF-6

ΤΑΚΑΚΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
SPACERS FOR GLASSES

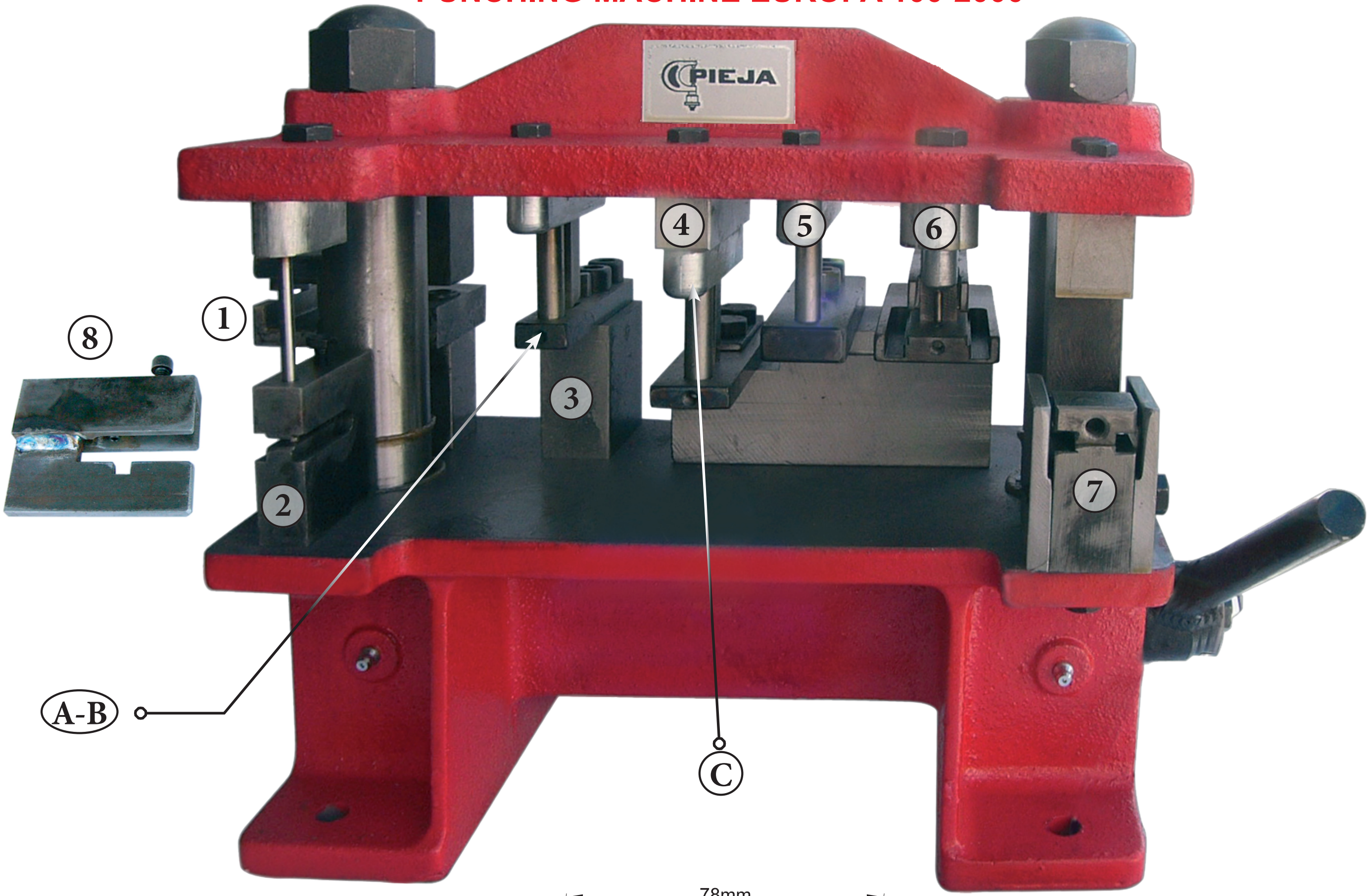


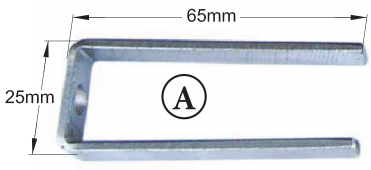


ΛΑΣΤΙΧΑ & ΒΟΥΡΤΣΑΚΙΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
SEALANT GASKETS AND BRUSHES

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	ENS-7	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΟΥ** DRIVER'S COVERING GASKET
	6mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ No6** BRUSH No6
	7mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ No7** BRUSH No7
	7mm-4P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ No7** BRUSH No7
	8mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ No8** BRUSH No8
	10mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ No10** BRUSH No10
	SF 1-10	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (E.P.D.M)** INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M)

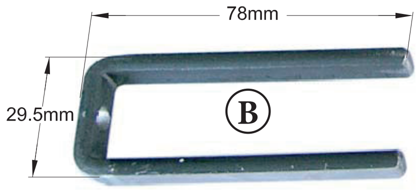
ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 100-2000
PUNCHING MACHINE EUROPA 100-2000





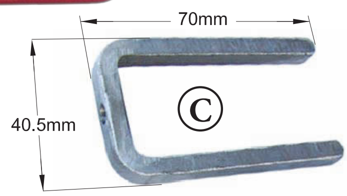
Χάντρωμα φύλλου για ανοιγόμενη σήτα

Piercing for insect screen for opening sash



Χάντρωμα φύλλου & γωνίας στεγάνωσης

Piercing for sash and wall joining profiles



Χάντρωμα σωληνωτού οδηγού

Piercing for tubular drivers

ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ
PIERCING STAGES

Οι παρακάτω φάσεις κατεργασίας είναι χωρίς τα πεταλάκια.
The follow steps of piercing are without extra tools

1. **Χάντρωμα νεροχύτη για EUROPA 100 & 2000.**
   Piercing for water drainage of EUROPA 100 & 2000.
2. **Χάντρωμα βίδας πλευρικών κασών για EUROPA 100 & 2000.**
   Piercing of screw of side frames for EUROPA 100 & 2000.
   ΠΡΟΣΟΧΗ: Στο τρύπημα των πλευρικών κασών της 100 να έχουμε τα κέντρα στα 20.9mm.
   ATTENTION: At the piercing of side frames for 100 we have the centers at 20.9mm.
3. **Χάντρωμα φύλλου σήτας, τζαμιού, πατζουριού και γωνιών στεγάνωσης για EUROPA 100.**
   Piercing for insect screen, glass sash, shutter ans wall joining profiles of EUROPA 100.
4. **Χάντρωμα σωληνωτών οδηγών για EUROPA 100 & 2000.**
   Piercing for tubular drivers of EUROPA 100 & 2000.
5. **Χάντρωμα φύλλου τζαμιού και πατζουριού για EUROPA 2000.**
   Piercing for glass sash and shutter of EUROPA 2000.
6. **Χάντρωμα γάντζου (2η φάση) για EUROPA 100 και μπινί διφύλλων για EUROPA 2000.**
   Piercing for hook profiles (2nd step) of EUROPA 100 and adjoining profiles for double sashes of EUROPA 2000.
7. **Ξενύχιασμα γάντζου (1η φάση) για EUROPA 100 & 2000.**
   Piercing for hook profiles (1st step) of EUROPA 100 & 2000.
8. **Καλύμπρα τρυπήματος χαμηλών οδηγών για EUROPA 100 & 2000.**
   Puncd die for piercing of low drivers of EUROPA 100 & 2000.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ ΣΤΗΝ ΠΡΕΣΣΑ
NOTE: THE PUNCH DIE INCLUDE AT THE PUNCHING MACHINE

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

• Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
• Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το **pH** των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
• Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
• Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
• Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
• Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
• Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
• Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά, βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
• Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
• Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

IN STRUCTINONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

• Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
• Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The **pH** of detergents must be **5.5 - 8**.
• The **periodic** cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
• All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
• In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
• Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
• The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
• Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-stripes, brushes, mechanisms etc.
• Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
• Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
NOTES